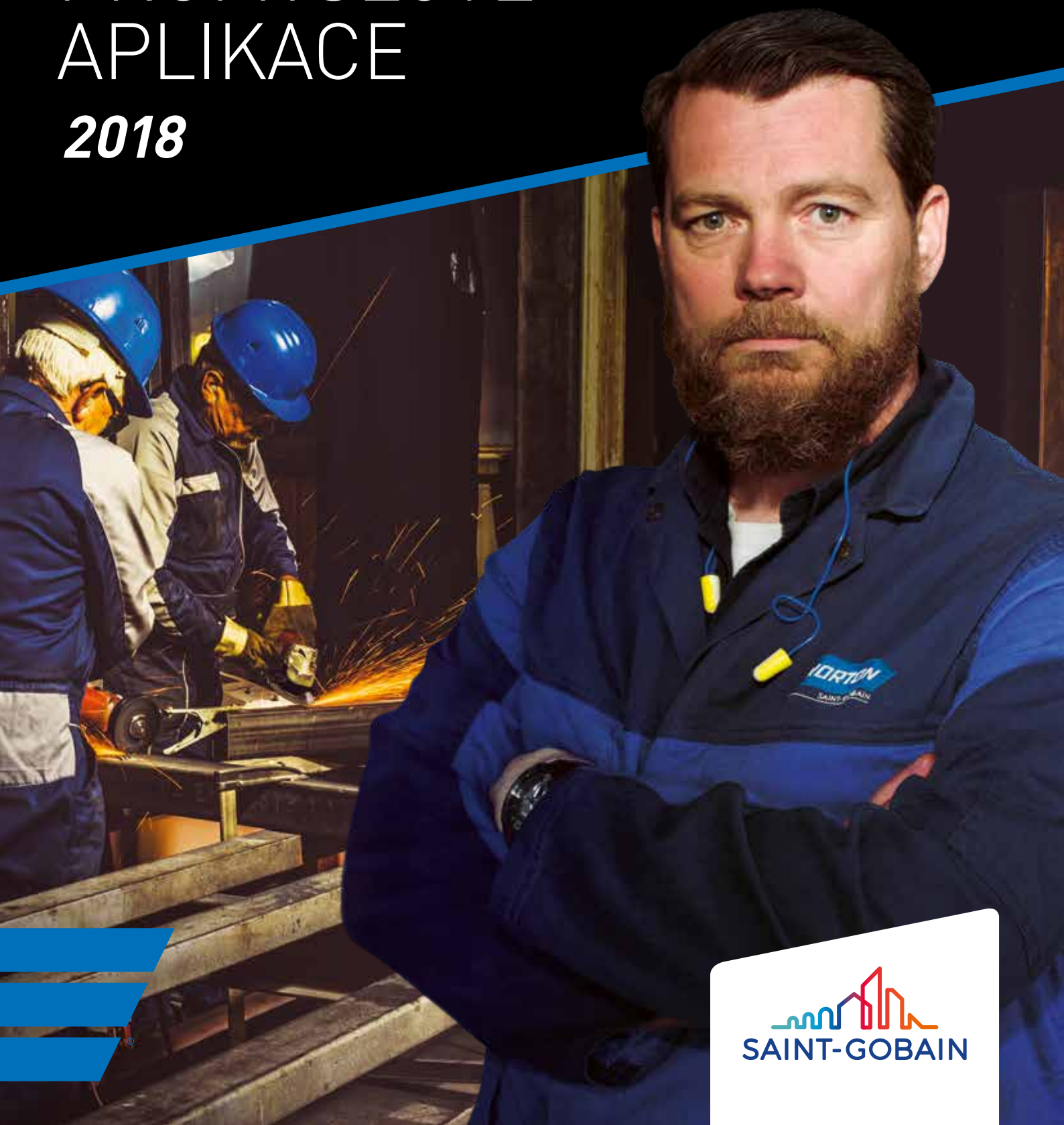


**NORTON**

SAINT-GOBAIN

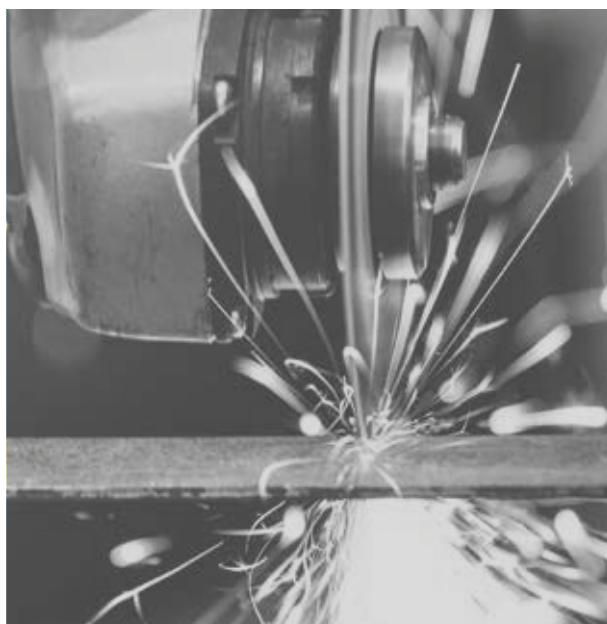
DOKONALÁ TECHNOLOGIE BROUŠENÍ  
PRŮMYSLOVÉ  
APLIKACE  
**2018**



  
SAINT-GOBAIN



<b>ÚVOD</b>	<b>04-12</b>	<b>BRUSIVA NA PODLOŽCE</b>	<b>35-200</b>
Změňte svůj svět	04	Úvod	36
Řešení trhu	06	<b>DISKY</b>	<b>43-96</b>
Rozlišení produktů - dobrý, lepší, nejlepší	08	Úvod	44
Podpora presentace	09	Vulkaníbrové disky	47
Vaše bezpečnost je naší prioritou	10	Lamelové kotouče	52
		Polopružné disky	58
		Rapid Strip	59
		Rapid Blend	60
		Rapid Prep	62
		Leštící kotouče	65
		Norgrip a Beartexové disky	66
		Brusné mřížky	75
		Podlahářské disky	76
		Podlahářské pady	78
		Disky SpeeddLok pro mini úhlové brusky	92
		Nástroje a sady pro mini úhlové brusky	95
<b>ŘEZACÍ &amp; BROUSÍCÍ KOTOUČE</b>	<b>13-34</b>	<b>KOTOUČE</b>	<b>97-130</b>
Úvod	14	Lamelová kola	98
<b>ŘEZACÍ A BROUSÍCÍ KOTOUČE</b>	<b>16-28</b>	Navíjené kotouče	120
pro opracování a svařování kovů	16	Rapid Strip kotouče	125
pro kolejnice	25	Rapid Blend kotouče	127
pro slévárnu	26	Vysoce odolné disky	129
pro rafinérie a ropný průmysl	28		
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>	<b>29-31</b>	<b>ROLE</b>	<b>131-143</b>
pro benzinové pily	29	Role pro ruční broušení	132
pro kapovací pily	30	Papírové a textilní role	135
pro stacionární stroje	31	Beartex role	140
Technické informace	32	Rotolo Beartex a role s molitanem	142
		<b>ARCHY a BRUSNÉ PADY</b>	<b>145-156</b>
		Obdélníkové výseky	146
		Archy a ruční pady	149
		Brusné hubky	155
		<b>PÁSY</b>	<b>157-181</b>
		Pásky pro pilníkové brusky	158
		Pásky pro ruční elektrické pásové brusky	164
		Úzké pásky	167
		Rapid Prep pásky	174
		<b>SPECIALITY</b>	<b>183-197</b>
		Brusné prstýnky	184
		Cartridge rolky	189
		Brusné hvězdice	195





# OBSAH

## POJENÉ BROUSÍČÍ NÁSTROJE 201-266

Úvod 202

### Přesné broušení 207-237

Rovné kotouče 212  
Kotouče talířové 231  
Kotouče hrnkovité a miskovité 234  
Brousící prstence 235  
Segmenty 236

### MONTOVANÁ TĚLÍSKA & KOTOUČE 237-244

Vitrified montovaná tělíska 239  
Organická montovaná tělíska 247

### OROVNÁVACÍ KAMENY 249-258

Orovnávací kameny 250  
Ruční & kombinované olejové kameny 252  
Brousící & přesné pilníky 254  
Brousící pilníky & speciality 257

### ORGANICKÉ BROUSÍČÍ KOTOUČE ROVNÉ A HRNCOVITÉ 259-260

Organické kotouče 260  
Brousící misky 260

### ROVNÉ VYZTUŽENÉ A NEVYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE 261-266

Bezvýstužové kotouče 262  
Výstužové kotouče 262

## SUPERABRASIVA 267-302

Úvod 268

### DIAMANTOVÉ A CBN BROUSÍČÍ KOTOUČE 269-302

pro obráběcí nástroje 272  
pro univerzální broušení kruhových nástrojů 275  
pro ostření pilových kotoučů HSS 278  
pro ostření pilových kotoučů HSS 282  
pro všeobecné strojírenství 283

Diamond lapping compounds 291  
Diamond files 292  
Diamond Dressers 293

## DIAMANTOVÉ NÁSTROJE 303-328

Úvod 304

### DIAMANTOVÉ KOTOUČE 305-317

na beton & železobeton 305  
na stavební materiály 306  
na multi materiál 311  
na keramické & porcelánové obklady 314  
na asfalt & abrasivní materiály 317

### BROUSÍČÍ MISKY 318-320

na beton & stavební materiály 318

### JÁDROVÉ VRTACÍ KORUNKY 321-326

na beton 321  
na stavební materiály 324

Technické informace 326



## DRÁTĚNÉ KARTÁČE & TVRDOKOVOVÉ FRÉZY 329-367

Drátěné kartáče 330  
Tvrdokovové frézy 349  
Nástroje na srážení hran 362  
Drátěnky 367





PŘEDSTAVTE SI SVĚT, KTERÝ JSME VYTVOŘILI -  
PŘEDSTAVTE SI SVĚT, KTERÝ NEUSTÁLE NAVRHUJE  
TO NEJLEPŠÍ ŘEŠENÍ - PŘEDSTAVTE SI, ŽE MĚNÍME  
NÁŠ SVĚT SPOLU, VŠUDE.

Už když začínáte svůj den, my jsme na vás mysleli a přemýšleli o produktech, které vyrábíme, jak mohou přinést podstatný rozdíl ve formování vašeho světa - každý den.

Saint-Gobain Abrasives přináší výkonné, přesné a uživatelsky přívětivé řešení pro broušení, tvarování a dokončování všech druhů materiálů ve všech aplikacích všude kolem nás.

Naši zákazníci požadují nejchytřejší návrhy, abychom se zamysleli nad vědami o materiálech a technologiích, abychom navrhovali a rozvíjeli naše produkty s udržitelnou inovací. Naši zákazníci chtějí správné volby, a očekávají závazek k nejvyšším standardům pro vaši bezpečnost, pohodlí, efektivitu a dodávali tak nejširší portfolio brusiva. Tak můžeme změnit náš svět.

A řežeme, brousíme a leštíme každý materiál pro každou aplikaci. Naši zákazníci chtějí opravdu profesionální partnery. Zaměřujeme se tak na naše kořeny a naši rozmanitost s naší vysoce uznávanou značkou Norton s více než 135ti lety zkušeností a s více než 10 000 nadšenými zaměstnanci prostřednictvím naší globální sítě s 60 pobočkami v téměř 30 zemích na všech kontinentech. V USA, Evropě, Číně a Indii, naši místní prodejní profesionálové, aplikační inženýři a zákaznický servis, ... věnujeme se našim zákazníkům a našim distribučním partnerům.

A neustále investujeme, abychom optimalizovali náš dodavatelský řetězec a digitalizovali naše procesy, nabízeli vynikající služby a konečnou spokojenost zákazníků každý den, všude.

Poskytujeme služby v mnoha segmentech trhu - výroba kovů, výroba a průmysl, elektronika a speciality, zpracování dřeva, doprava, automobilový průmysl, stavební výroba i kutilství, energetika a životní prostředí.

Na konci dne, bez ohledu na trh, bez ohledu na požadavky, jsme zde, abychom pomohli vaší firmě produkovat lepší výsledky každý den. Změňme náš svět společně.

ZÁVAZKY N





# NORTON

®

## SAINT-GOBAIN

# ZMĚŇTE SVŮJ SVĚT SPOLEČNĚ,

[www.sgabrasives.cz](http://www.sgabrasives.cz)

[www.saint-gobain-abrasives.com/cs-cs](http://www.saint-gobain-abrasives.com/cs-cs)

NAŠÍ ZNAČKY

ZAMĚŘENO NA KAŽDÉ ODVĚTVÍ  
PRŮMYSLU...

CHYTRÝ  
DESIGN

SERIÓZNÍ  
PARTNER







# ŘEŠENÍ PRO VŠECHNA ODVĚTVÍ

Společnost Norton neustále dodává inovativní řešení napříč hlavními průmyslovými odvětvími - od moderních výrobních systémů až po vodní elektrárny, elektroniku až po stavbu, a obecné projekty zaměřené na rekonstrukce. Brusiva jsou nedílnou součástí každodenního přetváření světa: ať už jde o brousící papír na nábytek, diamantové kotouče pro řezání betonu a kamene, brousící kotouče pro údržbu strojů a vysoce přesné brousící zařízení nebo disky pro obnovu karoserie automobilů. Program Norton brusiva pro průmyslové aplikace řeší potřeby mnoha odvětví, včetně: "





## OBRÁBĚNÍ KOVŮ

Norton nabízí brusiva na odstraňování rzi, broušení po svařování, odstraňování nátěrů a laků, sjednocování povrchu, dokončování a leštění s vynikajícím poměrem výkonu a životnosti. Všechny produkty Norton vynikají při výrobě, svařování, údržbě a opravách. Udrží provozní náklady a prostoje na minimu.



## OCELÁŘSKÝ PRŮMYSL

Brusivo Norton pro použití v ocelárnách, řezací a brousící kotouče, archy, role, listy, kola, prstence, misky, byly navrženy tak, aby vaše produktivita byla vysoká a náklady byly nízké. Všechny brusiva Norton jsou vyráběny a bezpečnostně testovány v souladu s nejpřísnějšími evropskými bezpečnostními normami EN12413, ISO a oSa.



## NÁSTROJÁRNY

Pro přesné broušení a ostření obráběcích nástrojů, jako jsou stopkové nástroje, nože a pilové listy frézovacích strojů, jsou určeny vysoce kvalitní a výkonné diamantové a CBN kotouče a brousící misky Norton a to i pro nejnáročnější materiály.



## LOŽISKA & OZUBENÁ KOLA

Společnost Norton nabízí celou řadu řešení, která zajišťují, že ložiska a ozubená kola jsou vyráběna podle nejvyšších standardů. Vysoce výkonné brousící kotouče s nejnovější inovací v pojené technologii; maximalizovat účinnost a kvalitu dílů. Profilové orovnávače Norton dodávají kompletní řešení pro plynulou a výkonnou výrobu ozubení, profilové broušení, broušení na kuželovém ozubení, honování.



## DOPRAVA

Od broušení a tvarování až po srážení hran, odhroťování a dokončování křídel letadel, je možné spoléhat na Norton, aby bylo dosaženo nejvyššího výkonu. Norton snižuje provozní náklady a zvyšuje kvalitu a výkonnost při výrobě komponentů motorů a karoserií pro motocykly, automobily, kamióny a autobusy, ale i při údržbě kolejí a tratí. Lodní a námořní průmysl spoléhá na naše speciální brusiva pro opravy a výrobu lodí.



## ZDRAVOTNICTVÍ

Brousící materiály Norton vytvářejí výjimečné výsledky a pomáhají vyrábět kvalitní výrobky podle nejpřísnějších požadavků optického, zdravotnického a metalurgického průmyslu. V průběhu celého výrobního procesu se používají vysoce vyvinuté brousící kotouče, pásy, brusiva na netkaných textiliích, leštící kotouče a pásy, pojené brousící kotouče a diamantové CBN nástroje pro výrobu kloubních a kyčelních kloubů, protetiky a zdravotnických nástrojů.



## ENERGETIKA

Řada Norton Oil & Gas je ideální pro použití při výrobě a opravách komponentů pro vysoké i nízké napětí, stavby lodí, ropných plošin a potrubí. Společnost Norton kromě toho nabízí kompletní řešení pro výrobu a údržbu pozemních a pobřežních větrných elektráren, pro broušení lopatek, přenosné řezání a dokončování převodů, výrobu ložisek, nožů, těsnění a pouzder.



## STAVEBNICTVÍ

Norton Clipper je jediným místem pro veškeré stavební práce, jako je řezání, vrtání, broušení či leštění stavebních materiálů. Můžeme vás vybavit nejbezpečnějšími a nejvýkonnějšími řezacími i brousícími kotouči, ale i stroji, které nejen pomáhají zlepšit a usnadnit vaši práci, ale též přispět k ekologičtějšímu prostředí.



## DŘEVO & NÁBYTEK

Ať už jste tesař, truhlář, výrobce podlahových krytin, výrobce nábytku nebo restaurátor, Norton nabízí kompletní nabídku brusiva pro kalibraci, ostření nástrojů a dokončovací aplikace.



## KLASIFIKACE PRODUKTŮ

Společnost Norton nabízí nejširší výběr brusiva tak, aby splňoval nejnáročnější požadavky zákazníků na kvalitu i cenu. Rozsah je rozdělen do tří úrovní kvality (dobrý / lepší / nejlepší), které vám pomohou vybrat správný produkt pro konkrétní aplikaci.

### INOVACE

Inovace Norton nabízí vynikající produktivitu a všestrannost.

#### DOBŘE +++

Výrobky kategorie **DOBŘE** slibují nejvyšší kvalitu, kterou očekáváte od výrobku s nízkou počáteční cenou. Tyto produkty jsou skvělým nákupem, který předčí výkonem vaše očekávání a současně je konkurenceschopnou volbou pro uživatele, který požaduje nejlepší cenu.

#### LEPŠÍ ++++

Výrobky s kvalitou **LEPŠÍ**, poskytují vynikající kombinaci výkonu a ceny. Mohou být správnou volbou, když požadujete vysoký výkon s vysokou produktivitu a snížíte náklady. Ušetříte peníze a získáte lepší výkon.

#### NEJLEPŠÍ +++++

Naše **NEJLEPŠÍ** produkty jsou navrženy pro zákazníky, kteří hledají nejvyšší produktivitu při nejnižších celkových nákladech. Tato špičková řešení znamenají působivý a měřitelný dopad na vaše náklady. Když investujete do produktů řady **NEJLEPŠÍ**, očekáváte, že budete trávit méně času výměnou brusiva a získáte více času na výrobu.

## PŘEHLED SORTIMENTU

	DOBŘE +++	LEPŠÍ ++++	NEJLEPŠÍ +++++	INOVACE +++++
ŘEZACÍ & BROUSÍCÍ KOTOUČE	STARLINE	VULCAN FOUNDRY X OIL & GAS RAIL MULTI MATERIAL	OMEGA 1 2 3 ALU DIALAST	NORTON QUANTUM NORTON QUANTUM 3
BRUSIVO NA PODLOŽKÁCH	ALU METAL STARLINE BEARTEX RAPID STRIP BDX RAPID BLEND RAPID PREP RAPID POLISH RAPID FINISH	NORZON VULCAN VORTEX RAPID BLEND VORTEX RAPID PREP X-TREME PRO PRO FILM	NORTON QUANTUM GREENLYTE NORSTAR BLAZE RAPID STRIP BLAZE RED HEAT PRO PLUS BLUEFIRE NORZON VIKING SG	NORTON QUANTUM
POJENÉ BROUSÍCÍ NÁSTROJE	38A 19A 32A A 39A 37A	SGA/SGB 38A VS3 GF	NQ SG VS3 3SG/SSG	NQ VS3
DIAMANTOVÉ NÁSTROJE	CLASSIC	PRO	EXTREME	-
SUPERABRASIVA	B49	B99	AZTEC IV ECO LINE	-



## PODPORA PRODEJE

Máme k dispozici kompletní sadu displejů značky Norton, která nám pomohou prezentovat naše produkty. Prodejní grafiku, může být také přizpůsobena požadavkům zákazníků a pro sortiment různých oborů.



## REGÁL SET

- Kompletní sada obsahuje všechny komponenty potřebné k sestavení regálu a jakýkoli produktový sortiment, jak je na obrázku.
- Sada obsahuje: základna 1x, děrovaná deska 4x, horní rampa 1x, police 1x, lišta s 5 trny 1x, nohy 2x, háčky 35x
- Příslušenství lze objednat zvlášť, je-li to potřeba.

TYPY REGÁLŮ	POČET	NORTON	CLIPPER
Regál se světlem	1	410076979	410048416
Regál se světlem (konektor UK)	1	410058121	410050915
Regál bez světla	1	410076980	410048415

PŘÍSLUŠENSTVÍ	POČET	NORTON	CLIPPER
Rampa se světlem	1		
Rampa bez světla	1		
Police	1		
Držák na jádrovou vrtačku 2x	1	MTO	MTO
Univerzální háčky 35x	1		
Držák na jádrový vrták	1		

## PŘENOSNÝ STOJAN NA ŘEZACÍ A BROUSÍCÍ KOTOUČE

- Sada obsahuje: Jednotka x1, záhlaví x1, kolíky x22, boční panely x2
- H: 1740 mm x W: 380 mm x D: 580 mm

POPIS	POČET	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Přenosný stojan	1	410090016



## GRAFICKÉ NÁVRHY

Grafiku lze přizpůsobit vašim požadavkům. Informace o designu na míru kontaktujte prosím svého místního obchodního zástupce.

### AUTOBUSOVÉ ZASTÁVKY



### LETÁKY





# VAŠE BEZPEČNOST JE NAŠE PRIORITYA

Bezpečnost brusiva začíná u nás. Vaše bezpečnost je naší první prioritou, takže všechny výrobky Norton jsou vyráběny v souladu s nejprísnejšími evropskými a mezinárodními normami v oblasti ochrany zdraví, bezpečnosti a životního prostředí. Chápeme, že vaše životní prostředí je čím dál náročnější, rizika a očekávání jsou vysoká, riskujete život a končetiny pokaždé, když vezmete do ruky stroj k řezání nebo broušení. Proto se vždy ujistíme, že naše výrobky fungují na nejvyšší bezpečnostní úrovni. A nejen to, klademe velký důraz bezpečnost pracovních podmínek pro naše vlastní zaměstnance v průběhu celého výrobního procesu.

## **oSa®**

The Organisation for the Safety of Abrasives

Jako jeden ze zakládajících členů společnosti oSa jsme se umístili mezi kvalitními výrobci s nejvyššími bezpečnostními pravidly a jsme hrdí na to, že jsme získali ochrannou známku. Prostřednictvím přísného systému monitorování a auditu každoročně udržujeme naši reputaci bezpečného a zodpovědného výrobce kvalitních brusiv. V souladu s evropskými a mezinárodními normami EN12413, EN13236 a EN13743 pro diamantové, pojená produkty a brusiva na podložkách a ISO 9001, 14001 a OHSAS 18001 pro naše výrobní místa. Není to jen proto, že je to zákonný požadavek, je to také proto, že nám na tom záleží. Zvolte ochrannou známku oSa®; testovaných kvalitních výrobků nejvyšší úrovně bezpečnosti.

## **FEPA**

The Federation of European Producers of Abrasives

Také jako zakládající člen sdružení FEPA, vždy pracujeme s aktuálně nejnovějšími technickými, právními a vědeckými regulačními předpisy, což znamená, že jsme vždy o krok napřed. Společnost FEPA společně s OSA má za cíl podporovat nejvyšší, v současnosti dosažené bezpečnostní standardy a další budoucí vývoj.



## **Náš závazek k zaměstnancům a udržitelnost**

Jako globální firma a v souladu s našimi obchodními hodnotami a vizemi naší politiky podporujeme náš závazek vůči zaměstnancům a udržitelnosti, mezi něž patří: provádění ambiciózní politiky neustálého zlepšování zdraví, bezpečnosti na pracovišti, nepřetržitá podpora osobního rozvoje našich zaměstnanců. Chceme být odpovědným a udržitelným hráčem na mezinárodním trhu a v rámci našich místních komunit, minimalizujeme dopady na životní prostředí našimi operacemi s jasnými prioritami; neustálý rozvoj ekologicky zhodnocovaných produktů, které přinášejí našim zákazníkům další hodnotu.

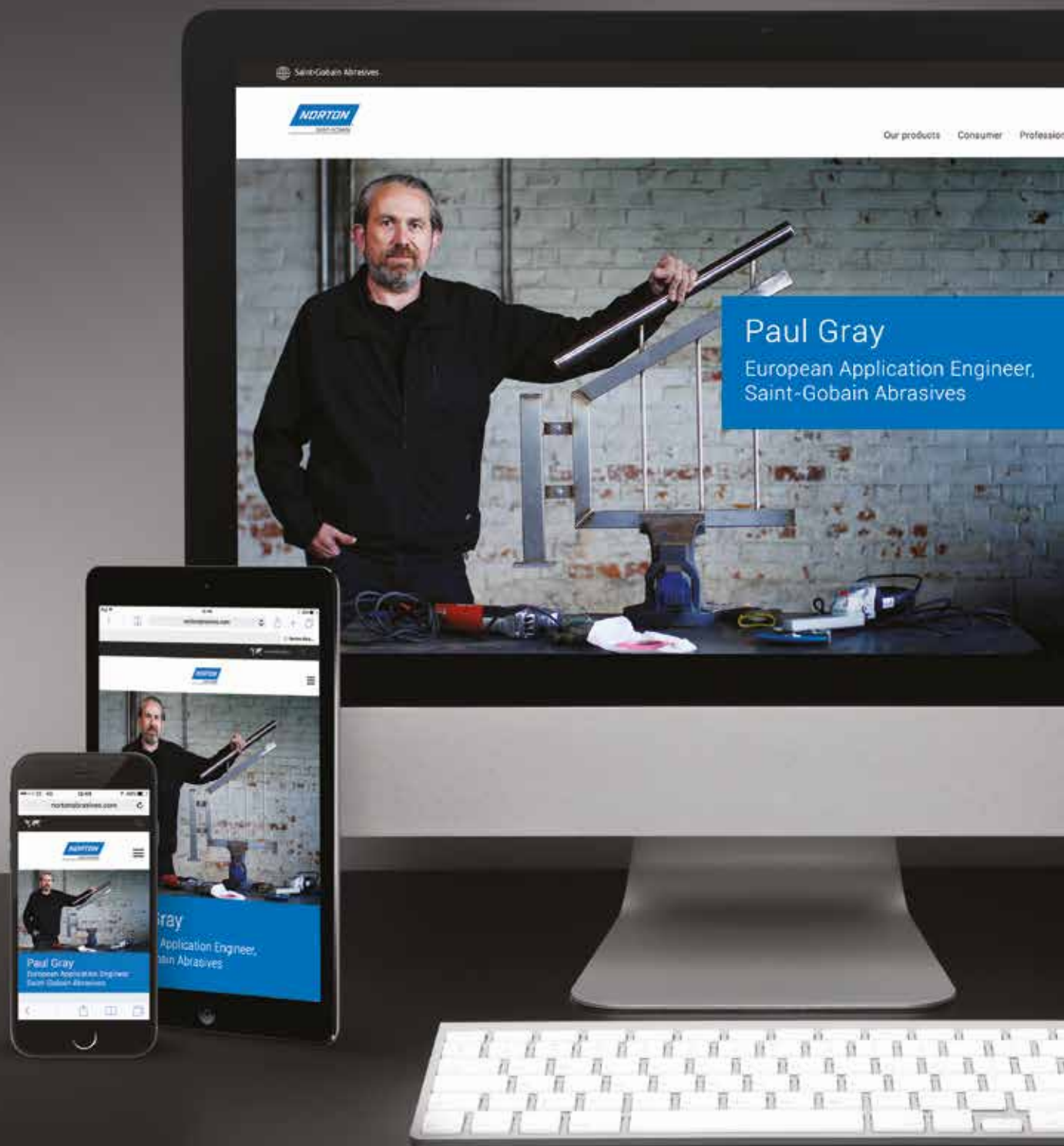
V katalogu můžete najít užitečné tipy a bezpečnostní pokyny týkající se bezpečnosti u každé skupiny výrobků. Další informace a podrobné poradenství naleznete na [www.nortonabrasives.com](http://www.nortonabrasives.com).











VÍCE SE DOZVÍTE  
OD NAŠICH  
SPECIALISTŮ NA:  
[www.nortonabrasives.com](http://www.nortonabrasives.com)

**NORTON**

SAINT-GOBAIN



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

ŘEZNÉ A  
BRUSNÉ KOTOUČE

# ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE

Představení 14

## ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE

Těžké strojírenství, ocelárny, svařovny.  
určené na kolejnice  
pro slévárny  
pro ropný průmysl, plynovody, ropovody

16-28

16  
25  
26  
28

## ŘEZNÉ KOTOUČE

do ručních benzínových pil  
pro stacionární pily  
pro kapovací pily

Technické informace

29-31

29  
30  
31  
32



## ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE

# PŘEDSTAVENÍ

Řezací a brusné kotouče Norton pro ruční a stacionární brusky poskytují vynikající výkon a komfort i v nejnáročnějších provozech. Široký sortiment nabízí kotouče na řezání a broušení veškerých železných i neželezných materiálů používaných v průmyslových výrobcích.

## POROZUMĚNÍ VÝROBKU

- 1 Třída kvality
- 2 Materiál
- 3 Průměr x síla x upínací otvor (mm)
- 4 Specifikace
- 5 Maximální obvodová rychlost
- 6 Stroje pro řezání a broušení
- 7 Objednávací kód výrobku
- 8 OSA certifikace
- 9 EN12413



## VÝBĚR BRUSNÉHO KOTOUČE PRO ÚHLOVOU BRUSKU

PLEASE CHECK !!!

Doporučeno ●



MATERIÁL	NOVÉ NORTON QUANTUM3	OMEGA	VULCAN	STARLINE	1-2-3	NOVÉ ALU	NOVÉ FOUNDRY X	NOVÉ DIALAST	OIL & GAS
	+++++	+++++	++++	+++	+++++	++++	++++	+++++	++++
Ocel/ konstrukční ocel	●	●	●	●	●		●		●
Nízkolegované oceli	●	●	●	●	●		●		●
Vysoclegované oceli	●	●		●					●
Tenké plechy, profily	●	●	●						●
Nerezová ocel	●	●	●		●				●
Litina							●		
Neželezné kovy						●			
Titan	●		●			●			
Kámen, beton			●						
Keramické obklady			●						



## VÝBĚR ŘEZNÉHO KOTOUČE PRO ÚHLOVOU BRUSKU

**PLEASE CHECK !!!**

Doporučeno ●



MATERIÁL	NOVÉ NORTON QUANTUM3	OMEGA	VULCAN	STARLINE	1-2-3	NOVÉ ALU	NOVÉ FOUNDRY X	NOVÉ DIALAST	OIL & GAS	RAIL	MULTI MATERIAL
	+++++	+++++	++++	+++	+++++	++++	++++	++++	++++	++++	++++
Ocel/ konstrukční ocel	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
Nízkolegované oceli	●	●	●	●			●		●	●	●
Vysoclegované oceli	●	●							●		
Tenké plechy, profily	●	●	●	●					●		●
Nerezová ocel	●	●	●						●		●
Litina							●	●			
Neželezné kovy						●					●
Titan	●					●					●
Kámen, beton											●
Keramické obklady											●
Kolejnice - tvrdé										●	
Kolejnice - střední										●	
Kolejnice - měkké										●	
Sklo, keramika, PVC											●

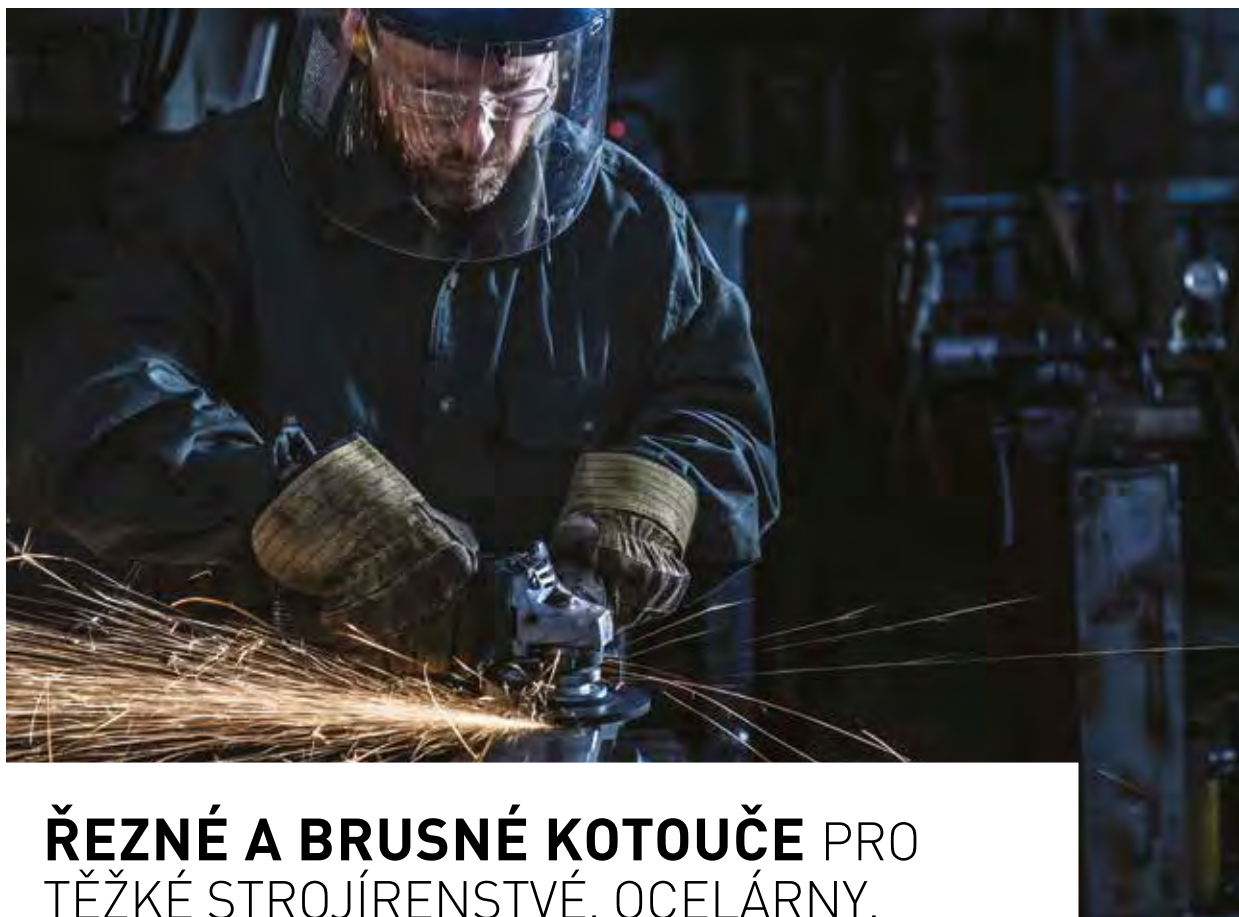
**1 SNÍŽENÉ VIBRACE...**  
poskytující maximální komfort pro obsluhu stroje.

**2 MÉNĚ ČASU NA BROUŠENÍ...**  
díky velmi ostrému a agresivnímu zrna docílíte i na nejtvrdějším materiálu velmi rychlý a přesný úběr.

**3 MÉNĚ PROSTOJŮ A ODPADU...**  
díky velmi dlouhé životnosti ušetříte čas při časté výměně kotouče a tím i odpadu vzniklého broušením.

**UTG**  
ULTRA THIN  
GRINDING





## ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE PRO TĚŽKÉ STROJÍRENSTVÍ, OCELÁRNY, SVAŘOVNY



Možnosti využití našich řezných a brusných kotoučů jsou velmi široké, od stavby lodí, výroby automobilových dílů, domácích spotřebičů, trubek, profilů, stavebních komponentů, po opravu a servis strojních zařízení.

### NORTON QUANTUM **+++++** INOVACE ULTIMATE TECHNOLOGY

- Prémiové agresivní zrna norzoru
- Nejnovější pojivo
- Žádný kotouč nevydrží déle
- Nejnižší celkové náklady na broušení
- Velmi rychlý úběr



OCEL /  
NEREZ

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACEI- FIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
   VIDEO LINK	TVAR 41	115	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836338
			1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836897
			1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836339
		125	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836340
			1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836898
			1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836341
	TVAR 42	180	2,0x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252843896
			1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252837989
		230	1,9x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252837990
		125	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252840228
			0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252838243





## NOVÉ NORTON QUANTUM3 BRUSNÉ KOTOUČE

+++++ INOVACE

- velmi ostré a agresivní zrna zaručuje velmi rychlý úběr materiálu a dlouhou životnost
- snížené vibrace poskytující maximální komfort pro obsluhu stroje
- Díky velmi dlouhé životnosti kotoučů snižujete náklady na prostoje spojené s výměnou kotoučů, odpad a prašnost
- Nabízí velmi vysoké úspory času, financí a odpadu



OCEL / NEREZ

TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>					
	115	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371361
	125	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371362
	150	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371363
	180	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371364
	230	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371365
	125	7,0x22,23	NQ 24 N	10	66252839321
	230	7,0x22,23	NQ 24 N	10	66252839322

TVAR 27

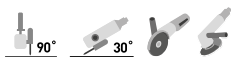


NEREZ




## NOVÉ NORTON QUANTUM3 DRÁŽKOVACÍ / SLABÉ BRUSNÉ KOTOUČE

- Agresivní zrna a pevné pojivo zaručuje velmi rychlý úběr a dlouhou životnost
- Důsledná kontrola při výrobě kotoučů zaručuje přesné použití při drážkování a přesném broušení
- Použití na drážky, rohy, úhle, přesné opracování odlitků
- Snižované vibrace poskytující maximální komfort pro obsluhu stroje



OCEL / NEREZ

TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>POUŽITÍ : ŘEZNÁNÍ / BROUŠENÍ</b>					
	115	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371356
	125	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371357
	150	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371358
	180	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371359
	230	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371360



**UTG**  
ULTRA THIN  
GRINDING



# ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE URČENÉ PRO TĚŽKÉ STROJÍRENSTVÍ, OCELÁRNY, SVAŘOVNY

## OMEGA **++++**

- Velmi výkonné korundové zrno pro rychlé broušení a řezání
- Špičkové pojivo drží zrna i při nejvyšší zátěži a zvyšuje tak životnost kotouče
- Ideální pro těžké průmyslové použití na všech tvrdých typech ocelí a slitinách



OCEL / NEREZ

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZNÉ KOTOUČE</b>						
		115	1,0x22,23	A 60 W	25	66253370025
			1,6x22,23	A 46 W	25	66253370026
		125	1,0x22,23	A 60 W	25	66253370029
			1,6x22,23	A 46 W	25	66253370030
		150	1,6x22,23	A 46 W	25	66253370033
		180	1,6x22,23	A 46 W	25	66253370034
		230	1,9x22,23	A 36 W	25	66253370036
		115	2,0x22,23	A 36 W	25	66253370027
			2,5x22,23	A 36 W	25	66253370028
		125	2,0x22,23	A 36 W	25	66253370031
			2,5x22,23	A 36 W	25	66253370032
		150	2,0x22,23	A 36 W	25	66253370035
		180	2,0x22,23	A 36 W	25	66253370037
		230	2,5x22,23	A 36 W	25	66253370039
		115	2,5x22,23	A 36 W	25	66253370040
		125	2,5x22,23	A 36 W	25	66253370041
		180	2,5x22,23	A 36 W	25	66253370043
		230	2,5x22,23	A 36 W	25	66253370044



OCEL / NEREZ

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>						
		115	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370045
		125	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370046
		150	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370047
		180	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370048
		230	7,0x22,23	A 24 S	10	66253370050



OCEL / NEREZ

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>POUŽITÍ : ŘEZÁNÍ / BROUŠENÍ</b>						
		125	4,0x22,23	A 24 S	10	66253370042



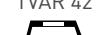


## VULCAN **++++**

- Velmi vysoký poměr cena / výkon
- Velmi dlouhá životnost
- Univerzální řezné a brusné kotouče



OCEL /  
NEREZ

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
ŘEZNÉ KOTOUČE						
	TVAR 41 	115	1,0x22,23	A 60 S	25	66252925431
			1,6x22,23	A 46 S	25	66252925432
			2,0x22,23	A 30 S	25	66252925437
			2,5x22,23	A 30 S	25	66252925442
			3,0x22,23	A 30 S	25	66252925447
		150	1,0x22,23	A 60 S	25	66252925433
			1,6x22,23	A 46 S	25	66252925434
			2,0x22,23	A 30 S	25	66252925438
			2,5x22,23	A 30 S	25	66252925443
			3,0x22,23	A 30 S	25	66252925448
		150	2,0x22,23	A 30 S	25	66252925439
			2,5x22,23	A 30 S	25	66252925444
		180	1,6x22,23	A 46 S	25	66252925435
			2,0x22,23	A 30 S	25	66252925440
			2,5x22,23	A 30 S	25	66252925445
			3,0x22,23	A 30 S	25	66252925449
		230	1,9x22,23	A 46 S	25	66252925436
			2,0x22,23	A 30 S	25	66252925441
			2,5x22,23	A 30 S	25	66252925446
			3,0x22,23	A 30 R	25	66252840202
			3,0x22,23	A 30 S	25	66252925450
	TVAR 42 	100	3,2x22,23	A 30 S	25	66252835417
		115	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925490
			3,2x22,23	A 30 S	25	66252925494
		125	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925491
			3,2x22,23	A 30 S	25	66252925495
		150	3,2x22,23	A 30 S	25	66252925496
		180	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925492
			3,2x22,23	A 30 S	25	66252925497
		230	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925493
			3,2x22,23	A 30 S	25	66252925498





# ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE URČENÉ PRO TĚŽKÉ STROJÍRENSTVÍ, OCELÁRNY, SVAŘOVNY

## VULCAN ++++



OCEL / NEREZ



	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
BRUSNÉ KOTOUČE						
		100	6,4x16,0	A 30 S	10	66252926667
		115	4,0x22,23	A 30 S	10	66252925518
			6,4x22,23	A 30 S	10	66252925522
		125	4,0x22,23	A 30 S	10	66252925519
			6,4x22,23	A 30 S	10	66252925523
			8,0x22,23	A 30 S	10	66252925524
		150	6,4x22,23	A 30 S	10	66252925525
		180	10,0x22,23	A 30 S	10	66252925528
			4,0x22,23	A 30 S	10	66252925520
			6,4x22,23	A 30 S	10	66252925526
			8,0x22,23	A 30 S	10	66252925527
		230	4,0x22,23	A 30 S	10	66252925521
			6,4x22,23	A 30 S	10	66252925529
			8,0x22,23	A 30 S	10	66252925530

## VULCAN FAST CUT ++++

- Možné použít i na bruskách s menším výkonem
- Měkké typy ocelí






OCEL / NEREZ

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
BRUSNÉ KOTOUČE						
		115	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830803
		125	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830804*
		180	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830805
			8,0x22,23	A 30 P	10	66252830806*
		230	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830807

## VULCAN ++++



NEREZ



	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
ŘEZNÉ KOTOUČE						
		115	1,0x22,23	A 60 T Inox	25	66252833400
			1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833401
		125	1,0x22,23	A 60 T Inox	25	66252833402
			1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833403
			2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252833409*
		150	1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833404
		180	1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833405*
		230	1,9x22,23	A 46 T Inox	25	66252833406
			2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925427
		115	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925486*
		125	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925487
		230	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925489

\* Na objednávku





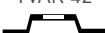


NEREZ

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>						
		115	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925513
		125	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925514
		180	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925516
		230	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925517





KÁMEN

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZNÉ KOTOUČE</b>						
		115	3,0x22,23	C 30 R	25	66252925452*
		125	3,0x22,23	C 30 R	25	66252925453*
		230	3,0x22,23	C 30 R	25	66252925456*
		115	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925500
		125	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925501
		180	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925502*
		230	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925503



KÁMEN

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>						
		115	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925533
		125	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925534
		180	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925535
		230	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925537





# ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE URČENÉ PRO TĚŽKÉ STROJÍRENSTVÍ, OCELÁRNY, SVAŘOVNY

## STARLINE



• Kotouče určené pro hobby použití

• Ucelená řada produktu Starline



OCEL /  
NEREZ



	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
ŘEZNÉ KOTOUČE						
		115	1,0x22,23	A 60 R	25	66252837243**
			1,0x22,23	A 60 R - SET*	10	66252837575**
		125	1,0x22,23	A 60 R	25	66252837245**
			1,0x22,23	A 60 R - SET*	10	66252837576**
		125	1,6x22,23	A 46 R	25	66252837246**
			1,6x22,23	A 46 R - SET*	10	66252837577**
		180	1,6x22,23	A 46 R	25	66252837247**
		230	2,0x22,23	A 36 R	25	66252837248



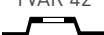
\* minimální množství pro objednání 20 sad

\*\* 30% vylepšený výkon



OCEL





	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
ŘEZNÉ KOTOUČE						
		115	2,5x22,23	A 30 P	25	66252837249
		125	2,5x22,23	A 30 P	25	66252837250
		180	2,5x22,23	A 30 P	25	66252837251
		230	2,5x22,23	A 30 P	25	66252837253
		115	3,0x22,23	A 30 P	25	66252837275*
		125	3,0x22,23	A 30 P	25	66252837276
		180	3,0x22,23	A 30 P	25	66252837277
		230	3,0x22,23	A 30 P	25	66252837278

\* Na objednávku



OCEL





	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
BRUSNÉ KOTOUČE						
		115	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837263
		125	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837264**
		180	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837268
		230	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837269

\*\* 30% vylepšený výkon



KÁMEN



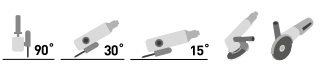
	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
ŘEZNÉ KOTOUČE FOR STONE						
		230	3,0x22,23	C 30 R	25	66252837284





## 1-2-3 UNIVERZÁLNÍ ŘEŠENÍ

- Řezný, brusný a leštící kotouč v jednom
- Kotouč obsahuje jemná která dokáží sjednotit povrch materiálu při úhlu broušení 15st.
- 3V1 úspora času při výměně kotoučů
- Kotouč obsahuje tři výztuže pro větší bezpečnost při broušení a sjednocování povrchu



OCEL / NEREZ

TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>POUŽITÍ : ŘEZÁNÍ / BROUŠENÍ</b>					
	115	2,2x22,23	A 46 S	25	66252829704
	125	2,2x22,23	A 46 S	25	66252921592





## MULTI MATERIÁL

- Kotouč vhodný pro všechny materiály
- Snadná volba - univerzální kotouč pro všechny materiály
- Bez ztráty času - jeden kotouč na vše
- Rychlé, pohodlné a univerzální



ALU, OCEL, NEREZOVÁ OCEL, KAMEN, PVC, OBKLADÁČKY

TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
<b>ŘEZNÉ KOTOUČE</b>						
	115	1,0x22,23	C 60 T	25	66252833258	
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828951	
	125	1,0x22,23	C 60 T	25	66252918924	
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828952	
		180	1,6x22,23	C 46 T	25	66252926730
		230	1,9x22,23	C 46 T	25	66252918925









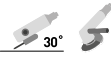

## NOVÉ ALU


- Speciálně vyvinuté zrno a pojivo, určené k řezání hliníkových a neželezných kovů bez zalepování
- Vhodný na řezání všech neželezných kovů, bez zalepování



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZNÉ KOTOUČE</b>					
TVAR 41 	115	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828236
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828233
	125	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828237
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828234
		2,5x22,23	A 36 Q	25	66252828227
TVAR 42 	180	2,5x22,23	A 36 Q	25	66252828229
		1,9x22,23	A 46 Q	25	66252828235
		3,0x22,23	A 36 Q	25	66252828231

TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>					
TVAR 27 	125	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828228
	180	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828230
	230	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828232





## ŘEZNÉ KOTOUČE NA KOLEJNICE

řada Norton Rail je určená na řezání všech typů kolejnic ( metro, tramvaj, vlak ) v benzínových a elektrických pilách s upínacím zařízením. Řada Norton Rail je přesná, rychlá a výkonná.

### NOVÉ RAIL **+++++** INOVACE

- Přesný, rychlý a čistý řez na kolejnice (metro, tramvaj, vlak)
- Nízké vibrace, vysoký výkon po celou dobu životnosti kotouče
- Dostupné v měkkém, středním a tvrdém, provedení
- Čistý rovný řez zaručuje ideální základ pro pevný svar



	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
ŘEZNÉ KOTOUČE						
	TVAR 41	350	4,0x25,4	ZA 24 Q Zirconia	10	66252830924
		400	4,0x25,4	ZA 24 Q Zirconia	10	66252833665

### RAIL **++++**



	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
ŘEZNÉ KOTOUČE						
	TVAR 41	350	4,0x25,4	ZA 24 T Zirconia	10	66252832744
			4,0x25,4	A 24 T Hard ( tvrdý )	10	66252829588
			4,0x25,4	A 24 P Soft ( měkký )	10	66252828620
			4,0x25,4	A 24 Q Medium ( střední )	10	66252833554
		400	4,0x25,4	A 24 P Soft ( měkký )	10	66252919130
			4,0x25,4	A 24 P Soft ( měkký )	10	66252919130





**NOVÉ** FOUNDRY X 

- 







## NOVÉ FOUNDRY X ++++

- Kotouče new foundry x o průměru 180 a 230mm mají čtyři vrstvy výztuží které zaručují bezpečné broušení i při nejvyšším bočním tlaku a zabraňují tak roztržení kotouče
- Určené pro vysokofrekvenční brusky na nejtěžší operace



OCEĽ NEREZOVÁ  
OCEĽ, LITINA

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>						
		125	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371176
		180	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371162
			7,0x22,23	ZA20R COMFORT	10	66253370493
		230	7,0x22,23	AC24Q FOUNDRY X	10	66252839353
			7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371175
			7,0x22,23	ZA20R COMFORT	10	66252842546





Vysokofrekvenční brusky i při vysokém přitlaku nesnižují otáčky a v kombinaci s kotouči Foundry X a Dialast zaručují nejvyšší výkon a ideální podmínky pro broušení ve slévárnách, cídárnách a velmi těžkých provozech.

## NOVÉ DIALAST +++++ INOVACE

- Velmi dlouhá životnost přináší úsporu při výměně kotoučů
- Výhody : velmi rychlé a agresivní broušení, stále stejný průměr, žádný odpad





OCEĽ NEREZOVÁ  
OCEĽ, LITINA

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>POUŽITÍ : ŘEZÁNÍ / BROUŠENÍ</b>						
		180	22,23	T27 G36	1	70184602080
			22,23	T27 G50	1	70184602078
		230	22,23	T27 G36	1	70184602081
			22,23	T27 G50	1	70184602079



OCEĽ NEREZOVÁ  
OCEĽ, LITINA

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>						
		115	22,23	T29 G24	1	70184602070
			22,23	T29 G50	1	70184602074
		125	22,23	T29 G24	1	70184602071
			22,23	T29 G50	1	70184602075
		180	22,23	T29 G24	1	70184602072
			22,23	T29 G50	1	70184602076
		230	22,23	T29 G24	1	70184602073
			22,23	T29 G50	1	70184602077





# ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE PRO ROPNÝ PRŮMYSL, PLYNOVODY, ROPOVODY

Řada Norton Oil & Gas byla speciálně navržena pro nejnáročnější použití. Řada Norton Oil & Gas je charakterizována bezpečností, výkonem a spolehlivostí.


## OIL & GAS ++++

- Dlouhá životnost i při extrémních, vysokotlakých aplikacích
- rychlý úběr materiálu na vysoce legovaných slitinách a speciálních ocelí
- Vysoký uživatelský komfort a nejvyšší bezpečnost při použití při údržbě a opravách v ropném průmyslu



OCEL /  
NEREZ




	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZNÉ KOTOUČE</b>						
 TVAR 41		115	1,0x22,23	A 60 T	25	66252844792
		125	1,0x22,23	A 60 T	25	66252844794
			1,6x22,23	A 46 T	25	66252844795
			2,5x22,23	A 46 T	25	66252844910
		180	1,6x22,23	A 46 T	25	66252844796
			2,5x22,23	A 46 T	25	66252844911
		230	1,9x22,23	A 36 T	25	66252844797
			2,5x22,23	A 36 T	25	66252844912



OCEL /  
NEREZ




	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>						
 TVAR 27		125	7,0x22,23	A 24 Q	25	66252844789
		180	7,0x22,23	A 24 Q	25	66252844790
		230	7,0x22,23	A 24 Q	25	66252844791



OCEL /  
NEREZ



	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>POUŽITÍ : ŘEZÁNÍ / BROUŠENÍ</b>						
 TVAR 27		125	4,0x22,23	A 24 T	25	66252844815
		180	4,0x22,23	A 24 T	25	66252844835





## ŘEZACÍ KOTOUČE PRO BENZÍNOVÉ PILY

Vysoce výkonné řezací kotouče Norton pro benzínové pily určené pro stavebnictví.

### VULCAN **++++**

- Univerzální řezné kotouče pro benzínové a stojanové pily
- Dlouhá životnost, rychlý a přesný řez



OCEL



	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZNÉ KOTOUČE</b>	<b>TVAR 41</b>	300	3,5x20,0	A 30 S	10	66252925457
			3,5x22,23	A 30 S	10	66252925458*
			3,5x25,4	A 30 S	10	66252925459*



\* Na objednávku

### NORLINE **++++**

- Kotouče určené na řezání oceli, betonu, kamene a stavebních materiálů
- Dlouhá životnost, rychlý a přesný řez



OCEL



	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZNÉ KOTOUČE</b>	<b>TVAR 41</b>	350	3,8x20,0	A 24 T	10	66252829915
			3,8x22,23	A 24 T	10	66252829916







## ŘEZACÍ KOTOUČE PRO KAPOVACÍ PILY



Řezací kotouče Norton pro kapovací pily určené pro stavebnictví, strojírenství, slévárny a údržbu.

### VULCAN **++++**

- Čistý rovný a přesný řez na kapovacích a stojanových bruskách
- Speciálně vyztužené kotouče pro bezpečný a bezproblémový řez



OCEL /  
NEREZ

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	<b>TVAR 41</b> 	300	2,8x25,4	A 30 S	10	66252925460*
		350	3,0x25,4	A 30 S	10	66252925462
			3,0x32,0	A 30 S	10	66252925463*
		400	3,2x25,4	A 30 S	10	66252925464*
			3,2x32,0	A 30 S	10	66252925465*

\* Na objednávku







## ŘAZACÍ KOTOUČE PRO STACIONÁRNÍ BRUSKY

Řezací kotouče Norton pro stacionární brusky poskytují velmi vysoký výkon ve všech provozech od stavebnictví, slévárenství, běžné strojírenství a údržbu

### VULCAN

- Velí dlouhá životnost, přesný a rychlý řez
- Chladný řez bez popalů a zamodrání
- Určené pro velmi výkonné brusky na nejtěžší aplikace
- Dvojitá výztuž pro vyšší bezpečnost a odolost před prasknutím



	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
ŘEZNÉ KOTOUČE						
		350	4,0x32,0	C 30 R	10	66252925483
		400	4,5x32,0	C 30 R	10	66252925484
						
	TVAR 41	300	3,0x32,0	A 30 S	10	66252925466
			3,0x32,0	A 30 S	10	66252925475
			3,5x32,0	A 30 S	10	66252925468
		350	3,5x25,4	A 30 S	10	66252925469
			3,5x32,0	A 30 S	10	66252925470
		400	4,0x25,4	A 30 S	10	66252925472
			4,0x25,4	A 30 S	10	66252925477
			4,0x32,0	A 30 S	10	66252925473
			4,0x32,0	A 30 S	10	66252925478
			4,5x32,0	A 30 S	10	66252925474



## ŘEZACÍ A BRUSNÉ KOTOUČE TECHNICKÉ INFORMACE

# TECHNICKÉ INFORMACE

## TVARY KOTOUČŮ

BF 27



BRUSNÉ KOTOUČE TVAR BF 27

Dostupné v průměrech 76 - 230 mm  
pro úhlové brusky

Aplikace : broušení

BF 41

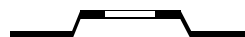


ROVNÉ ŘEZACÍ KOTOUČE TVAR 41

Dostupné v průměrech 50 - 400 mm  
pro úhlové a ruční brusky, 250 - 400  
mm pro stacionární brusky

Aplikace : řezání

BF 42



VYDUTÉ ŘEZACÍ KOTOUČE TVAR 42

Dostupné v průměrech 76 - 230 mm  
pro úhlové brusky

Aplikace : řezání

## STŘEDOVÝ OCELOVÝ KROUŽEK

DATUM SPOTŘEBY ( VÝROBNÍ KVARTÁL + 3 ROKY )



V01

1 kvartál

V04

2 kvartál

V07

3 kvartál

V10

4 kvartál

DATUM SPOTŘEBY - PŘÍKLAD:

V04 / 2021 označuje výrobu ve 2. čtvrtletí roku 2018  
a doporučená doba použití do 2. čtvrtletí roku 2021

## OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY

Ochranné brýle, štít, chrániče sluchu, rukavice, respirátor, bezpečnostní obuv, kožená zástěra



Respirátor



Rukavice



Brýle / Štít



Chrániče  
Sluchu



Návod k  
použití



Nepoužívejte  
Poškozený  
Kotouč



Nepoužívat k  
broušení  
Určeno  
pouze k  
řezání



Použití Za  
Sucha



Používat  
Oběť Ruce



## VŠEOBECNÉ DOPORUČENÍ

Musíte dodržovat bezpečnostní pokyny poskytnuté výrobcí strojů. Pokud jsou namontovány, musí být všechny ochranné kryty na stroji během broušení a neměly by být žádným způsobem upraveny. Brusiva by neměla být používány v blízkosti hořlavých materiálů nebo v prostředí, kde hrozí nebezpečí výbuchu.



Jiskry by měly být směřovány směrem od obličeje a těla, pokud možno směrem k podlaze. Zařízení pro odsávání prachu musí být používáno vždy, když je k dispozici. Musí být dodrženy pokyny výrobce brusiva např. Nepoužívat bez podpory. Nepoužívat pro broušení za mokra. Obrobek musí být před začátkem broušení pevně uchycen. Vizualně před každým použitím zkontrolujte kotouč a ujistěte se, že výrobek je vhodný pro aplikaci a je nepoškozený. Před položením brusky vždy vyčkejte na úplné zastavení kotouče.

## PROVOZNÍ RYCHLOSTI

Kotouče Norton jsou vyrobeny a testovány na určité pracovní rychlosti a použití, před použitím vždy zkontrolujte zda pracovní rychlost na kotouči odpovídá rychlosti na stroji a nepřekračuje. Před nasazením také přezkontrolujte vhodnost použití, na etiketě jsou zobrazeny materiály pro které je kotouč určený.

PRŮMĚR (mm)	PŘEVODNÍ TABULKA RYCHLOSTÍ M/S NA OTÁČKY / MIN DLE EN NORMY 124113	
	MAXIMÁLNÍ PROVOZNÍ RYCHLOSTI (RPM) pro úhlové, stacionární a kapovací brusky	
	80	100
50/51	30600	38200
63/65	24300	30250
76	20150	25150
100/102	15300	19100
115	13300	16650
125	12250	15300
150/152	10200	12700
180	8500	10650
230	6650	8350
250/254	6150	7650
300/305	5100	6400
350/356	4400	5500
400/406	3850	4800



## ŘEZACÍ A BRUSNÉ KOTOUČE TECHNICKÉ INFORMACE

### BEZPEČNOSTNÍ PORADENSTVÍ

#### ANO

Kotouče skladujte v suchu při pokojové teplotě, nejlépe v původních obalech
Před použitím vždy zkontrolujte zda jsou kotouče nepoškozené, vyvarujete se možným úrazům při roztržení kotouče
Na bruskách vždy používejte ochranný kryt, zkontrolujte zda je dobře nasazený a utažený. Měl by zakrývat alespoň polovinu kotouče a ochránit obsluhu při prasknutí kotouče. Nevztužené kotoče musí být používány pouze na strojích k tomu určených a kotouč musí být zakrytý dle doporučení výrobce stroje.
Před výměnou kotouče vždy vytáhněte kabel ze zásuvky či zdroje napětí.
Vždy se ujistěte že rychlost brusky odpovídá rychlosti kotouče vyznačené na etiketě. Kotouče bez označení nepoužívejte
Vždy používejte a kontrolujte upínací matice, ujistěte se že jsou nepoškozené, čisté a bez otřepů
Viz en 12413
Nově nasazený kotouč nechte chvíli běžet na prázdko před tím nežli započnete řezat/ brousit
Vždy používejte ochranu očí
Vždy používejte vhodný ochranný oděv, respirátor, rukavice, ochranu sluchu, a bezpečnostní obuv
Vždy pravidelně kontrolujte rychlost stroje, zvláště po údržbě nebo opravě. Stroje vybavené zařízeními pro regulaci rychlosti (řídící jednotky) musí být po celou dobu řádně udržovány
Pravidelně kontrolujte stav a napnutí hnacích řemenů. Řemeny musí být udržovány pevně napnuté, aby byl zajištěn plný výkon.
Při řezání a broušení vždy pevně upněte obrobek
Přenosné stroje ukládejte tak aby se zabránilo jejich pádu a poškození kotouče
Vždy používejte přenosné brusky tak aby byl kolem vás dostatek místa a obrobek pevně upnutý.
Doporučený úhel pro broušení je 30 stupňů
Udržujte pracoviště kolem sebe v čistotě bez jakýkoli překážek díky kterým by mohlo dojít k pádu

#### NE

Nezacházejte s kotouči příliš hrubě
Nepoužívejte nevztužené kotouče na přenosných strojích
Neskladujte kotouče ve vlhku či při extrémních teplotách
Nikdy nepoužívejte poškozený kotouč
Neutahujte matici příliš mohla by poškodit příruby
Nenasazujte kotouč na hřídel silou
Nepoužívejte ohnuté, poškozené, či ostré příruby
Nepoužívejte jiné upínací otvory než jsou uvedeny na stroji a kotouči
Nepoužívejte poškozenou brusku, či napájecí kabel
Nepoužívejte brusku bez ochranného krytu
Nebroušte/ Neřežte bez řádného odvětrání
Nepoužívejte boční tlak na řezací kotouče mohlo by dojít k roztržení
Nezastavujte kotouč o materiál nebo dokonce rukou, nechte ho volně doběhnout
Nenechte kotouče sevřít v řezu
Při velkém tlaku může dojít ke spálení motoru
Nepoužívejte k broušení kotouče o síle menší nežli 4 mm
Nepokládejte brusku pokud se kotouč stále točí, může poškodit přírodní kabel, nebo může dojít k poškození kotouče
Pokud je to možné nepoužívejte brusku při jiném úhlu než 30 stupňů
Nepoužívejte brusku pokus jednou rukou nebo pokud hrozí nebezpečí pádu



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

BRUSIVA  
NA PODLOŽCE

# BRUSIVA NA PODLOŽCE

Představení 36

## **DISKY 43-96**

Představení	44
Vulkaníbrové disky	47
Lamelové kotouče	52
Polopružné disky	58
Rapid Strip	59
Rapid Blend	60
Rapid Prep	62
Leštící disky	65
Suchý zip & Beartex disky	66
Brusné mřížky	75
Podlahářské disky	76
Podlahářské pady	78
Speedloky disky	92
Mini bruska. Nástroje a sady	95

## **KOTOUČE 97-130**

Lamelová kola	98
Navíjené kotouče	120
Rapid strip kotouče	125
Rapid Blend modulové kotouče	127
Vysoce odolné disky	129

## **ROLE 131-143**

Ruční role	132
Papírové a textilní role	135
Beartex role	140
Rotolo Beartex a role s molitanem	142

## **ARCHY & BRUSNÉ HUBKY 145-156**

Obdélníkové výseky	146
Archy a ruční pady	149
Brusné hubky	155

## **PÁSY 157-181**

Pilníkové pásy	158
Pásy do ručních brusek	164
Úzké pásy	167
Rapid Prep pásy	174

## **SPECIALITY 183-197**

Brusné prstýnky	184
Cartridge rolky	189
Brusné hvězdice	195



# REJSTŘÍK PODLE VÝROBKŮ

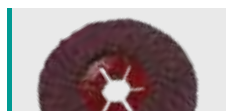
## DISKY



VULKANFÍBROVÉ DISKY  
47



LAPELOVÉ KOTOUČE  
52



POLOPRUŽNÉ DISKY  
58



RAPID STRIP DISKY  
59



RAPID BLEND DISKY  
60



RAPID PREP DISKY  
62



LEŠTÍCÍ KOTOUČE  
65



NORGRIP A  
BEARTEXOVÉ DISKY  
66



BROUSÍCÍ MŘÍŽKY  
75



PLNÉ DISKY  
76



DISKY SPEEDDLOK PRO  
MINI ÚHLOVÉ BRUSKY  
78



MINI BRUSKA NÁŘADÍ A  
SADY  
95

## KOTOUČE



LAPELOVÉ KOTOUČE  
98



NAVÍJENÉ KOTOUČE  
120



RAPID STRIP KOTOUČE  
125



RAPID BLEND  
MODULOVÉ KOTOUČE  
127

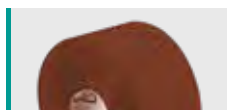


VYSOCE ODOLNÉ DISKY  
129

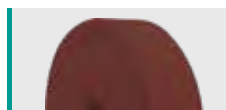
## ROLE



RUČNÍ ROLE  
132



PAPÍROVÉ A TEXTILNÍ  
ROLE  
135



BEARTEX ROLE  
140

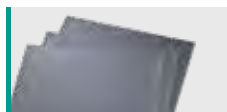


ROTOLO BEARTEX A  
ROLE S MOLITANEM  
142

## ARCHY & BRUSNÉ HUBKY



OBDELNÍKOVÉ VÝSEKY  
146



ARCHY A RUČNÍ PADY  
149

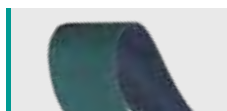


BRUSNÉ HUBKY  
155

## PÁSY



PILNÍKOVÉ PÁSY  
158



PÁSY DO RUČNÍCH  
BRUSEK  
164



ÚZKÉ PÁSY  
167



RAPID PREP PÁSY  
174

## SPECIALITY



BRUSNÉ PRSTÝNKY  
184



CARTRIDGE ROLKY  
189



BRUSNÉ HVĚZDICE  
195



# REJSTŘÍK PODLE TYPU STROJE

## RUČNÍ ÚHLOVÁ BRUSKA

Vulkanfibrové disky	47
Lamelové kotouče	52
Polopružné disky	58
Odrezování a čištění	59
Sjednocování	60
Dokončování a leštění	65



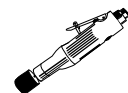
## MINI BRUSKA

Speedlok disky	78
Mini lamelové kotouče	83
Odrezování a čištění	87
Sjednocování	88
Příprava povrchu	90
Leštění	92



## PŘÍMÁ BRUSKA

Příslušenství pro přímé brusky	95
Lamelové kotouče na stopce	98
Rapid blend a modulové kotouče	127
Speciality	183



## EXCENTRICKÁ BRUSKA

Představení	66
Výseky na suchý zip	67
Beartex výseky na suchý zip	72
Podložné talíře	73



## ORBITÁLNÍ BRUSKA / BRUSNÝ BLOK

Suchý zip + papírové role	136
Beartex role	140
Obdélníkové výseky	146



## RUČNÍ BROUŠENÍ

Ruční role	132
Papírové role	135
Textilní role	135
Rotolo foam role	142
Archy & Ruční pady	149
Beartex archy & Ruční pady	153
Brusné hubky	155



## PILNÍKOVÁ BRUSKA

Pilníkové pásy	158
Beartex sjednocující pásy	174



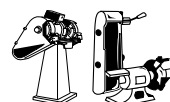
## RUČNÍ PÁSOVÁ BRUSKA

Pásy pro ruční brusky	164
-----------------------	-----



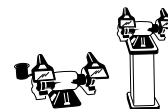
## STACIONÁRNÍ BRUSKA

Úzké pásy na ocel	167
úzké pásy na dřevo	167
Pásy na sjednocování povrchu	177



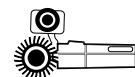
## STOLNÍ BRUSKA

Lamelová kola	116
Beartex lamelová kola	118
Lamelová kola	
Rapid Finish navíjené kotouče	120
Navíjené kotouče	120
Vysoce odolné disky	129



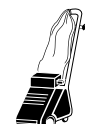
## SATÉNOVACÍ BRUKY

Lamelová kola do saténovací brusky	112
Beartex Ostatní kotouče	114



## VÝROBKY PRO BROUŠENÍ PODLAH A SÁDROKARTONU

Brusné mřížky, Broušení stropu	75
Rovné disky	76



## OPRAVA OBUVI

Pásy	160
Kužele	185



## BROUŠENÍ SKLA

Pásy pro ruční brusky	164
Textilní pásy	172



† Pro srozumitelnější popis upínacího systému jsme zvolili název "Suchý zip" namísto staršího "NorGrip".



## BRUSIVA NA PODLOŽCE

# PŘEDSTAVENÍ

Norton brusiva na podložkách a Beartex nabídka zahrnuje kompletní řadu pásů, disků, rolí, výseků a lamelových kotoučů pro veškeré abrasivní aplikace při výrovňích procesech, údržbách a opravách.

Tato rozšířená produktová řada zahrnuje výrobky navržené pro všechny typy aplikací od hrubého broušení, přes tvarování, odhroťování, čištění, sjednocování až k dokončování a leštění

## POROZUMĚNÍ VÝROBKU

R	9	2	9
PODLOŽKA	BRUSNÝ MATERIÁL	STRUKTURA	NÁHODNÉ

### PODLOŽKA

- A - Lehký papír
- F - Fibr
- G - Silnější papír
- H - Silný papír
- K - Tkanina
- Q - Různé (např. brusné mřížky & film)
- R - Tkanina
- S - Kombinace
- T - Voděodolný papír
- U - Norax
- W - Special (Korek)

### BRUSNÝ MATERIÁL

- 1 - Korund
- 2 - Korund
- 3 - Korund
- 4 - Karbid křemíku
- 6 - Smrek
- 7 - Křemen
- 8 - Zirkon
- 9 - Keramizovaný korund

### STRUKTURA

- Liché číslo - otevřená struktura
- Sudé číslo - uzavřená struktura

### NÁHODNÉ

- Slouží k vnitřnímu rozlišování výrobků ve stejné skupině

## DRUHY PODLOŽEK

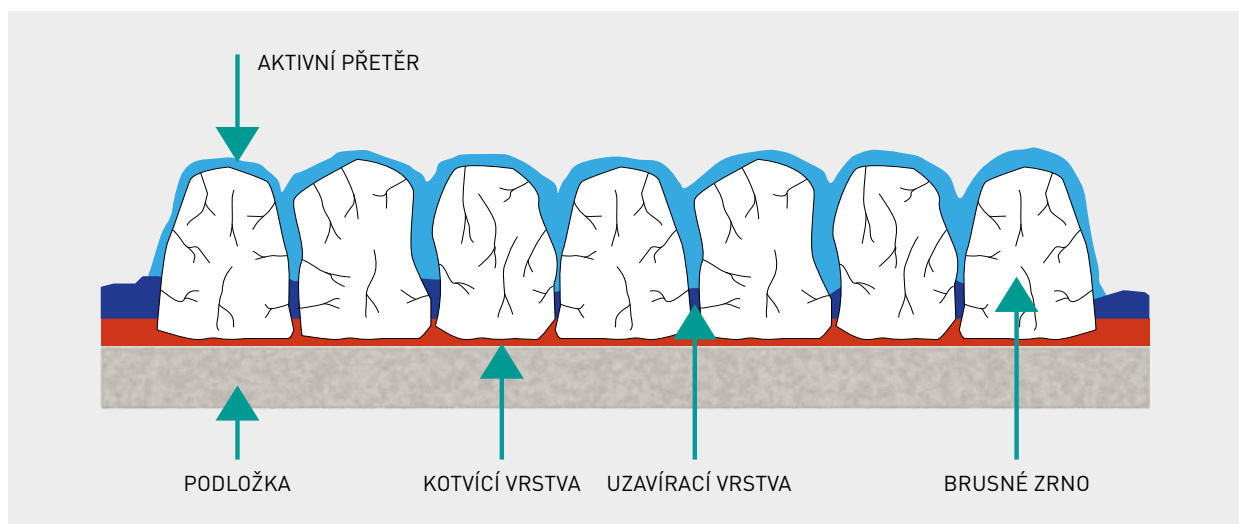
Bez ohledu na to, zde je podložkou papír, tkanina, fibr, nebo film, podložka musí být dostatečně hladká a odolná aby odolala tlakům vznikajícím při broušení a zároveň dostatečně flexibilní aby se při určitých aplikacích přizpůsobila konturám na broušeném povrchu

## BRUSNÁ ZRNA

Ideální brusné zrno poskytuje maximální odolnost proti opotřebení, zároveň je schopné se částečně tříštit dřívě, než dojde k otupení, tak aby docházelo k optimálnímu úběru broušeného materiálu.

## DRUHY POJIV

Jsou používány dva základní typy pojiv. První na přírodní bázi, druhé, daleko běžnější na syntetické bázi. Pojivo je nanášeno minimálně ve dvou vrstvách. První vrstva - kotvící, upevňuje brusné zrno k podložce a zajišťuje jeho správnou orientaci. Po sušení, nebo vypálení je aplikována druhá vrstva - uzavírací, která má za úkol konečné kotvení brusného zrna na výrobku.





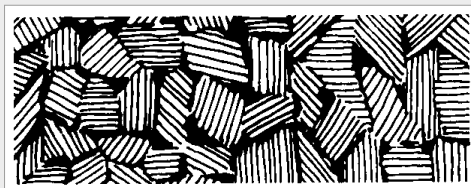
## STRUKTURA - ROZLOŽENÍ BRUSNÝCH ZRN

Existují dva základní druhy struktury

- Otevřená struktura. 30% - 60% prostoru podkladu je ponecháno volným. Mezi jednotlivými brusnými zrnky je velký prostor pro odvod třísek. Používá se pro materiály, které by mohly svojí podstatou zanášet pracovní plochu a tím snižovat účinnost řezu a životnost výrobku.
- V uzavřené struktuře je podklad kompletně pokryt brusnými zrnky. Větší množství řezných hrotů zajišťuje rychlejší úběr materiálu, delší životnost a hladší povrch. Používáno pro aplikace a materiály u kterých nehrozí zanášení



OTEVŘENÁ STRUKTURA OBSAHUJE AŽ O 1/3 MÉNĚ BRUSNÉHO ZRNA NEŽ UZAVŘENÁ





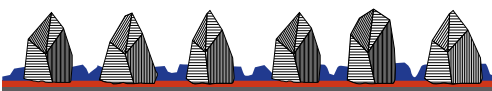

UZAVŘENÁ STRUKTURA

## SPECIÁLNÍ TŘETÍ VRSTVA NO-FIL PŘETĚŘ

Pro ještě vyšší odolnost vůči zanášení jsou některé výrobky s otevřenou strukturou na papírovém podkladě ošetřeny speciálním zinko-stearátovým přetěrem. Takovéto výrobky jsou ideální pro broušení tmelů při výrobě nábytku, pramerů v automobilovém průmyslu, laků,

barev a dalších aplikacích, kde selhávají konvenční brusiva právě kvůli zanášení. Ochranná známka Norton pro tuto úpravu nese název No-fil.

## TYPY BRUSNÉHO ZRNA

TYP ZRNA	TVRDOST/ HOUBEVNATOST	STRUKTURA	VLASTNOSTI
KARBID KŘEMÍKU ( SIC )	Velmi tvrdý / méně houbevnatý	Krystalická	Velmi ostrý, křehký, vysoce štěpivý 
KORUND	Tvrdý / houbevnatý	Krystalická, nepravidelná	Klínový tvar, rovnoměrné opotřebení 
ZIRKON	Tvrdý / velmi houbevnatý	Krystalická	Klínový tvar, tavené zrna, odolnost proti opotřebení, samoostřící 
KERAMIZOVANÝ KORUND	Tvrdý / velmi houbevnatý	Mikrokrystalická	Velmi ostrý, velké množství brusných hrotů, odolnost proti opotřebení, samoostřící 



## BRUSIVA NA PODLOŽCE

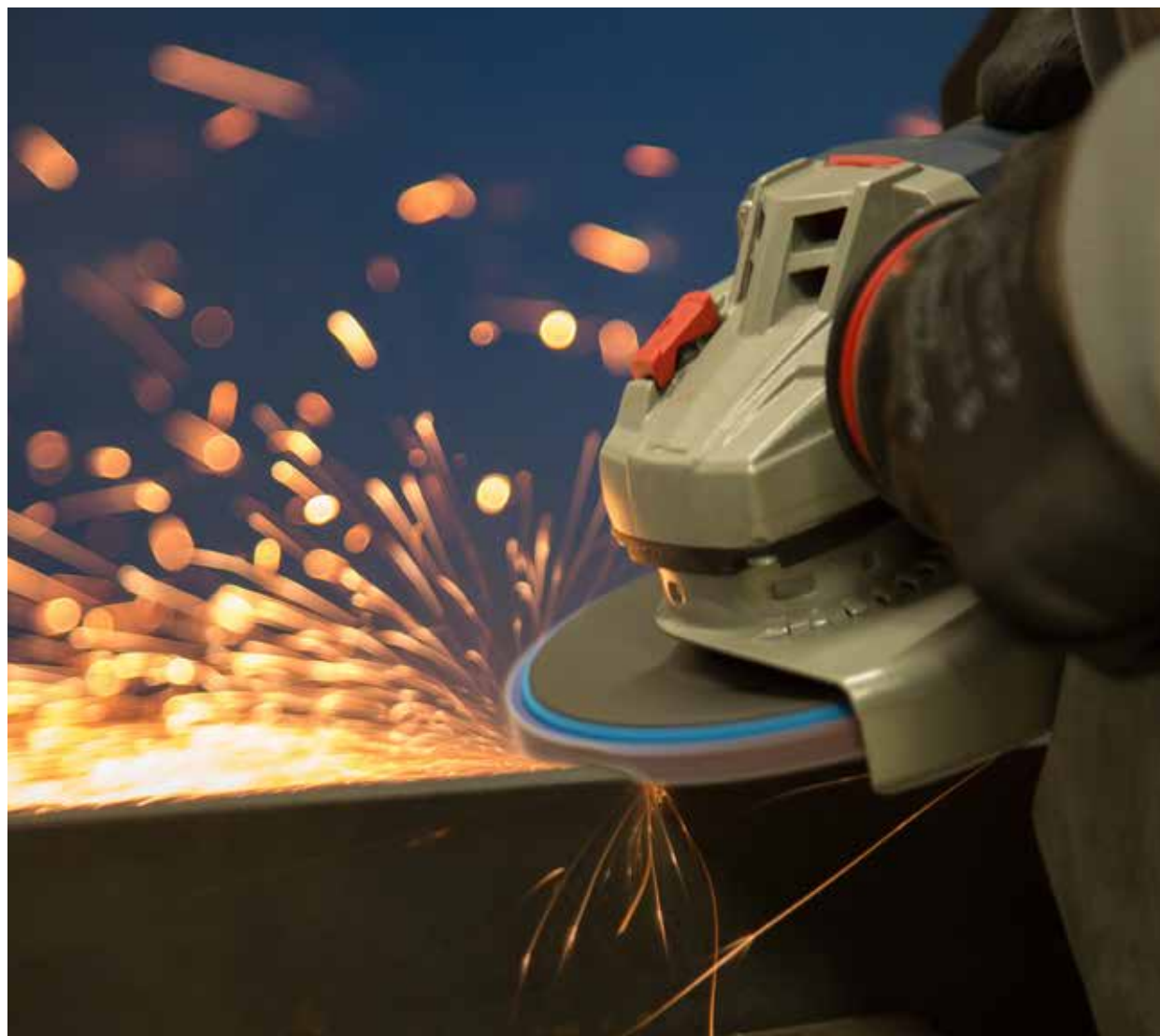
### PŘÍRODNÍ BRUSIVA

Smírek je přírodní sloučenina korundu a oxidu železa. Částice jsou blokového tvaru, vyznačují se menší efektivitou při řezu a mají tendenci k zalešťování. Používán pro jednoduché aplikace při údržbách, dále při leštění

kovů a velmi jemná zrna pro technické leštění a přípravě metalurgických vzorků, kde je požadována vysoká tolerance. Výrobky se smirkovým brusným zrnem mají černou barvu.

### UMĚLÁ BRUSIVA

- Aluminium oxide - běžně označovaný jako KORUND je tuhý a velmi vhodný pro broušení vysoce pevnostních materiálů jako je uhlíkatá ocel, slitiny, bronz, nebo tvrdé dřevo. Kdekoli je požadována vysoká houževnatost (odolnost proti štěpení) aluminium oxid překonává ostatní typy brusných zrn používaných v brusivech na podložce.
- Karbid křemíku je nejtvrdší a nejostřejší z materiálů používaných v brusivech na podložce. Pro jeho tvrdost a ostrost je to ideální brusné zrna pro broušení neželezných kovů (korund, měď, magnesium, titan apod.), gumy, skla, plastů vláknitého dřeva a dalších relativně měkkých materiálů. Karbid křemíku vyniká nad ostatními brusnými zrny pro svoji schopnost rychlého řezu při relativně malém tlaku.
- Zirkonové brusné zrna má unikátní samoostřicí vlastnosti které zaručují dlouhou živostnost při hrubých operacích. Zirkon je vynikající volba pro těžké broušení kovů a tvrdého dřeva pro jeho kontrolované štěpení, které zajišťuje kontinuální tvorbou nových řezných hran.
- Keramizovaný korund nabízí dlouhou živostnost výrobku, odolnost a tuhost díky jeho mikrostruktuře. Extrémně malé mikročástičky se během broušení postupně odlamují a vytváří násobky dalších brusných hrotů. Jelikož zůstává neustále ostrý, speciálně při použití při nízkém a vysokém přitlaku, jeho rychlost řezu je vyšší než ostatní abrasiva. Doporučeno pro broušení oceli, Chrom-niklových a kobaltových slitin.





## TYPY PODKLADU

Bez ohledu na to, zde je podložkou papír, tkanina, fíbr, nebo film, podložka musí být dostatečně hladká a odolná aby odolala tlakům vznikajícím při broušení a zároveň dostatečně flexibilní aby se při určitých aplikacích přizpůsobila konturám na broušeném povrchu. Z ekonomických důvodů se doporučuje volba nejméně nákladného typu podkladu který je vhodný pro danou aplikaci.

### PAPÍR

Standardní gramáž papíru používaná v brusivech na podložce je udávána písmenem. Stručně - čím lehčí podklad - tím vyšší flexibilita, čím těžší podklad - tím vyšší odolnost proti roztržení.

#### A-GRAMÁŽ (70gms)

Lehký a flexibilní. A- gramáž je primárně používaná pro ruční dokončovací aplikace jak za sucha, tak za mokra. Brusná zrna 80 a jemnější

#### C-GRAMÁŽ (120gms)

Silnější a méně flexibilní než A. Tato gramáž se používá pro ruční broušení za sucha i za mokra, dále pro malé ruční brusky. Brusná zrna 60 - 180.

#### D-GRAMÁŽ (150gms)

Silnější a méně flexibilní než C. Rovněž používaná pro ruční broušení a ruční elektrické brusky. Většinou ve spojení s hrubšími zrny 36-80.

#### E-GRAMÁŽ (220gms)

Silnější a méně flexibilní než D. Primárně používaná pro role, pásy, disky a aplikace kde je vyžadována vysoká odolnost proti roztržení

#### F-GRAMÁŽ (300gms)

Nejsilnější a nejméně flexibilní papírový podklad. Používaný pro role, úzké i široké pásy, disky, a NorZon materiály

### FÍBR

Fíbrový podklad je vyráběn z několika slisovaných vrstev impregnovaného papíru. Je velmi silný a tuhý, ale zároveň poskytuje dostatečnou flexibilitu, ovšem jen pro specifické aplikace. 0,8 silný fíbrový podklad je je tou nejsilnější podložkou, která se dodává v brusivech na podložce. Používáno pouze pro vulkanfíbrové disky pro náročné aplikace

### KOMBINACE

Kombinace je tvořena slepením lehké tkaniny a silného papíru. Používána pro aplikace kde je vyžadována vysoká odolnost proti roztržení a zároveň vysoké nároky na rovnoměrnost podkladu. Primárně pro brusné pásy na broušení dřevotřískových a MDF desek.

### TKANINA

Tkaninový podklad je pevnější než papír, zaručuje vyšší odolnost proti roztržení a umožňuje kontinuální ohýbání a flexování během procesu. Norton používá pro výrobu tradiční tkané plátno. Konstrukce a finální vlastnosti podkladu jsou navrženy tak aby co nejlépe vyhovovaly dané aplikaci. Běžně používaná gramáž tkaniny je podobně jako u papíru indikována písmenem v označení brusného materiálu.

#### J-GRAMÁŽ

Nejlehčí a nejflexibilnější tkaninový podklad, používaný všude tak, kde je upřednostňována dobrá přilnavost k povrchu před vysokým úběrem materiálu. Ideální pro finišování, sjednocování a opracování zaoblených povrchů.

#### X-GRAMÁŽ

Silnější a v porovnání s J podkladem tužší. Tento podklad je používán ve výrobcích s hrubšími zrny až po jemné broušení. Konsistentní produktivita, relativně dobrý povrch a dlouhá živostnost jsou hlavními charakteristikami pro výrobky s X gramáží tkaninového podkladu.

#### Y-GRAMÁŽ

Silnější a odolnější vůči podélnému roztržení než standardní plátno. Y gramáž je používána ve výrobcích pro těžké aplikace jako jsou úzké i široké pásy apod.

### FILM

Používán pro mikrofinišing řadu Norton určenou pro precizní broušení. Může být použit za sucha i za mokra, nabízí excelentní odolnost vůči chemickým látkám současně s vysokou odolností proti roztržení.



## BRUSIVA NA PODLOŽCE

PŘEDSTAVENÍ BEARTEX  
NON-WOVEN VÝROBKŮ

Beartex se skládá s nylonového vlákna, které v tomto případě slouží jako podklad. Toto je impregnováno brusným zrnem a vázáno k vláknu syntetickou pryskyřicí. Tato struktura formuje "tří rozměrný" brusný materiál. Jelikož byl tento produkt vytvořen jako dokončovací nástroj pro pryskyřici, kde není vyžadován nějaký úběr materiálu používá se pro leštění, nebo pro snížení

hrubosti povrchu. Beartex začíná tam, kde ostatní brusné prostředky končí. Ve všech situacích, kde je nutné leštění, čištění, nebo finišování je Beartex tou správnou volbou.

## POROZUMĚNÍ NON-WOVEN "CAP" SYSTÉMU

RapidFinish Navíjený S/C (Karbíd křemíku) FINE					
		C	4	4	15
OBCHODNÍ ZNAČENÍ VÝROBKU	OBCHODNÍ ZNAČENÍ MATERIÁLU	TYP MATERIÁLU	BRUSNÉ ZRNO	HRUBOST	INTERNÍ KÓDOVÁNÍ
Bear-Tex	Plochý výrobek	F	0 - Bez brusiva	0 - Bez brusiva	poslední dvojčíslí je určeno pro interní účely
Rapid Blend-modulový	Modulový	U	1 - A/O Bílý	1 - Extra hrubý	
Rapid Strip	Rapid Strip	R	2 - A/O Hnědý	2 - Hrubý	
Rapid Prep-Sjednocující disky	Sjednocování povrchu	S	4 - Karbid křemíku	3 - Střední	
Rapid Finish-Navíjený	Navíjený	C	5 - Granát	4 - Jemný	
Podlahářské pady	Podlahářské výrobky	JF	7 - Diamant	5 - Velmi jemný	
			9 - Keramizovaný korund	6 - Ultra jemný	
				7 - Super jemný	
				8 - Mikro jemný	

## PŘI POUŽITÍ ZA SUCHA I S CHLAZENÍM, BEARTEX POSKYTUJE NÁSLEDUJÍCÍ VÝHODY:

- Konsistentní, jednotný povrch
- Minimální zatavení a zabarvení výrobku jelikož teplo je rozptýleno otevřenou strukturou výrobku
- Zvýšená produktivita díky časové úspoře
- Možnost využití v automatických linkách
- Minimální potřeba školení pro operátory
- Menší vyžadovaná údržba
- Vyšší bezpečnost v porovnání s ostatními metodami
- Přizpůsobivost k nepravidelným povrchům

Tyto výhody dělají s Beartex výrobky vynikající alternativu k brusným kartáčům, pastám a ocelové vlně. Každý se velmi rychle naučí techniku užití Beartex k docilování dokonalá kvality povrchu

## BEARTEX VÝROBKŮ MOHOU BÝT POUŽITY NA ŠIROKÉ ŠKÁLE POVRCHŮ

- Hliník
- Chrom
- Tantal
- Laminát
- Mosaz
- Nerez ocel
- Keramika
- Dřevo
- Měď
- Zinek
- Sklo
- Překližka
- Nikl
- Titan
- Plasty

## MOŽNÉ APLIKACE

- Odhroťování
- Sjednocování
- Defuzování překližky
- Dekorace povrchu
- Čištění
- Leštění
- Opracování laminátu
- Odrhování
- Zvýrazňování
- Satenace
- Drhnutí
- Hrubování plastů
- Odstraňování povlaků
- Čištění dřeva



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

BRUSIVA  
NA PODLOŽCE

# DISKY

Představení	44	Suchý zip a Beartex disky	66
Vulkaníbrové disky	47	Brusné mřížky	75
Lamelové kotouče	52	Podlahářské disky	76
Polopružné disky	58	Podlahářské pady	78
Rapid Strip	59	Speedlok disky	92
Rapid Blend	60	Mini bruska nářadí a sady	95
Rapid Prep	62		
Leštící disky	65		





## DISKY PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

Norton nabízí kompletní řadu vysoce výkonných lamelových a vláknových disků, dostupných s prémiovým Norton keramizovaným korundem, zirkonem, karbidem křemíku a korundem. Pro veškeré aplikace od vysokého úběru materiálu, přes střední broušení až po jemné dokončování a leštění. Lamelové kotouče a vulkaníkové disky jsou dostupné v mnoha tvarech, brusných zrnech, speciálních úpravách a s různými typy podložek pro uspokojení potřeb při všech možných aplikacích.

V naší nabídce najdete vynikající disky ve všech výkonostních i cenových kategoriích včetně širokého příslušenství. Naš průvodce výběrem Vám pomůže zvolit ten správný nástroj pro Vaše potřeby.

Nezapomeňte si vyzkoušet naše inovace zvýrazněné v jednotlivých sekcích. Označení "SPEC check" vás upozorní na důležité aspekty během výběru.

## PRO ZVOLIT LAMELOVÝ KOTOUČ ?

Lamelový kotouč je univerzální brusný nástroj který může být použit pro vysoký úběr materiálu až po sjednocování

### LAMELOVÝ KOTOUČ VS. BRUSNÝ KOTOUČ

- Rychlejší úběr materiálu
- Hladší povrch, žádné "zasekávání"
- Hladnější řez, méně zalešťování
- Lehčí, snazší kontrola broušení
- Méně vibrací, nižší riziko únavy
- Nižší hluk

### LAMELOVÝ KOTOUČ VS. VULKANÍKOVÝ DISK

- 20x vyšší životnost, redukce nákladů na broušení
- Méně výměn kotoučů, redukce pracovních nákladů
- Konsistentní povrch
- Není potřeba žádný podložný talíř
- Snadnější skladování, žádné ohýbání
- Nižší zanášení
- Lamelový kotouč volte vždy o jeden stupeň hrubší než vulkaníkový disk ( kromě P36 )





## NON-WOVEN DISKY PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Non-woven disky pro ruční úhlové brusky se skládají ze tří komponentů: silné nylonové vlákno, kvalitní brusné zrno a patentovaný typ pojiva No-smear, který zabraňuje nežádoucímu znečištění povrchu výrobku zpečeným pojivem. Rapid strip disky mají velmi otevřenou strukturu umožňují agresivní řez, zatímco udržují chladný povrch. Rapid Blend disky mají modulovou konstrukci s různou hustotou - od otevřené po těsnou - pro odhrotování a finišování. Rapid Prep disky mají otevřenější vazbu která je svou podstatou vynikají při přípravě povrchu a čištění. Každý produkt poskytuje výborné řezné vlastnosti.

## PROČ ZVOLIT NON-WOVEN DISK ?

### NON-WOVEN DISKY VS. VULKANFÍBROVÉ DISKY, A DRÁTĚNÉ KARTÁČE

- Odhrotování, sjednocování a finišování s jedním výrobkem
- Kontrolovaná, rovnoměrná kvalita povrchu
- Předchází podbrušování a drážkování
- chladnější broušení, nižší riziko popalů a deformací
- Ideální tam, kde hrozí riziko zanášení, při opracování laminátu a měkkých materiálů
- Pro čištění povlaků a barev na tvrdých materiálech jako je beton a kámen
- Méně vibrací a hluku
- Alternativa k drátěným kotoučům



## BRUSIVA NA PODLOŽCE

# DOPORUČENÍ PRO NON-WOVEN DISKY PŘI POUŽITÍ V ÚHLOVÝCH BRUSKÁCH

APLIKACE	NEJVYŠŠÍ PRODUKTIVITA, NEJNIŽŠÍ CELKOVÉ NÁKLADY	EXCELLENTNÍ SJEDNOCOVÁNÍ A VÝKON & CENA	KONSISTENTNÍ VÝKON, NÍZKÁ CENA VÝROBKU
	+++++	++++	+++
Odstraňování okují a hrubých nečistot po sváření	Blaze Rapid Strip Ceramic extra coarse	-	Rapid Strip S/C extra coarse
Odstraňování povlaků, tmelů, lepidel, barev		-	
Odstraňování rzi, oxidace, koroze a usazenin		-	
Odstraňování spojů a švů na plastových dílech		-	
Odstraňování barev a grafity se zdí a stěn		-	
Odstraňování nečistot po sváření	-	Vortex Rapid Blend 5A medium	Rapid Prep A/O coarse
Odhrtování a čištění nerezí	-		Rapid Prep A/O coarse
Odstraňování popalů a dělicích linií	-		Rapid Prep A/O coarse
Příprava povrchu před lakováním	-	Vortex Rapid Prep A/O medium	Rapid Prep A/O medium
Lehké čištění	-	Vortex Rapid Prep A/O medium	Rapid Prep A/O medium
Čištění a příprava svárů	-	Vortex Rapid Prep A/O fine	Rapid Prep A/O fine
Odstraňování kazů po sváření nerezí	-	Vortex Rapid Prep A/O fine	Rapid Prep A/O fine
Sjednocování a dokončování ocelových dílů	-	Vortex Rapid Prep A/O very fine	Rapid Blend NEX 2SF
Vytváření dekoračního povrchu na nerez oceli	-	Vortex Rapid Prep A/O very fine	Rapid Blend NEX 2SF
Finální broušení a leštění	-	Vortex Rapid Prep A/O very fine	Rapid Blend NEX 2SF
Finální leštění při aplikacích s požadavkem na vysokou přizpůsobivost nástroje	-	-	Rapid Blend NEX 2SF










## VULKANFÍBROVÉ DISKY PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

Od rychlého broušení sváru ke sjednocování a finišování. Norton nabízí kompletní řadu vysoce výkonných vulkanfíbrových disků dostupných s prémiovým Norton SG keramizovaným korundem, zirkonem, karbidem křemíku nebo korundem.

## VÝBĚR VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

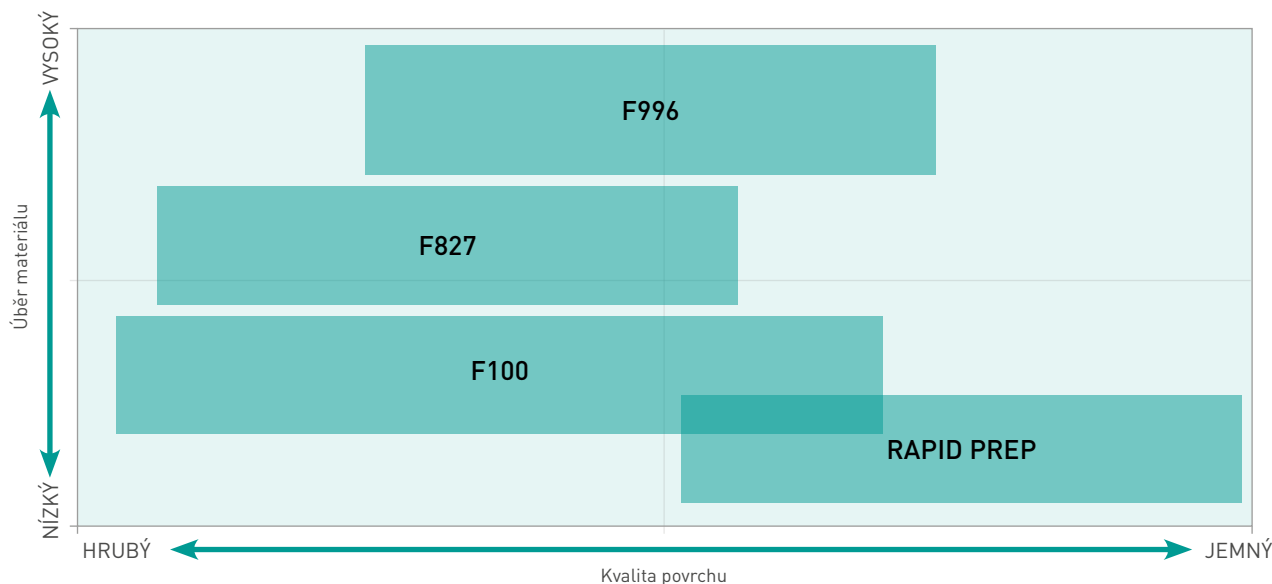
					
MATERIÁL	NORTON QUANTUM F996	GREENLYTE F975*	NORZON F827	ALU F425*	OCEL F100
	+++++	+++++	++++	+++	+++
Nerez ocel	●	○	○		
Titan, inconel a exotické slitiny	●	○	○		
Uhlékatá a konstrukční ocel	●	○	●		○
Litina	○	○	●		○
Neželezné kovy ( měď, hliník )			○	●	○
Tvrdé dřevo			●	○	○
Měkké dřevo				●	○
Komposity				●	○
Kámen, beton				●	○
Sklo, plasty				●	○

\* Na objednávku



## VULKANFÍBROVÉ DISKY PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

### POROVNÁNÍ VÝROBKU



### NORTON QUANTUM F996



- Ideální pro chladné broušení nerezí a tepelně citlivých materiálů
- Výjimečně vysoký úběr materiálu a dlouhá životnost
- Speciálně vhodný pro náročné aplikace
- Generuje vynikající kvalitu povrchu



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x22	36	25	66623327494
		50	25	66623327496
		60	25	66623327497
		80	25	66623327499
		120	25	66623327500
	125x22	36	25	66623327501
		50	25	66623327502
		60	25	66623327503
		80	25	66623327504
		120	25	66623327505
<b>NOVÝ ROZMĚR</b>	150x22	36	25	66623381328
		50	25	66261182088
		60	25	66623399637
		80	25	66261138545
		120	25	66261182090
	180x22	36	25	66623327506
		50	25	66623327507
		60	25	66623327508
		80	25	66623327509
		120	25	66623327510




Při broušení nerezí vzniká značné množství tepla. Používejte Norton Quantum disky se "supersize" přetěrem - třetí chladicí vrstvou, která omezuje tvorbu nežádoucího tepla, zlepšuje řezivost a výslednou kvalitu povrchu. Pro MIG sváry standardně používejte hrubší zrnitost, zatímco pro TIG sváry jemnější




## NORZON F827

- Rychlý úběr materiálu pro hrubé broušení a obrušování otřepů na oceli i nerezí
- Rychlý a stejnoměrný úběr materiálu při středním přitlaku
- Norzon brusné zrno se samoostřícím efektem
- Vynikají poměr cena/ výkon





**DOPORUČENÍ**

Při broušení uhlíkaté oceli není nezbytné použití vulkaníbrových disků s chladicí vrstvou, neboť nedochází k tak enormní tvorbě tepla jako při broušení nerezí. Konstrukční oceli jsou podstatně měkkší, proto vydrží disk déle. Norzon vulkaníbrové disky jsou proto výhodnější volbou

	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x22	24	25	69957360048
		36	25	63642539615
		50	25	69957360053
		60	25	63642539616
		80	25	63642539617
		120	25	63642533055
	125x22	24	25	63642539619
		36	25	63642536483
		50	25	63642539620
		60	25	69957360057
		80	25	63642539622
		100	25	63642536484
	180x22	120	25	63642533056
		24	25	63642533062
		36	25	63642533063
		50	25	63642533064
		60	25	63642533065
		80	25	63642533066
		120	25	63642533068


### DOPORUČENÍ

Při broušení uhlíkaté oceli není nezbytné použití vulkaníbrových disků s chladicí vrstvou, neboť nedochází k tak enormní tvorbě tepla jako při broušení nerezí. Konstrukční oceli jsou podstatně měkčí, proto vydrží disk déle. Norzon vulkaníbrové disky jsou proto výhodnější volbou

## F100 OCEL

- Universální brusivo pro opracování oceli a ocelolitiny
- Zvýšený úběr materiálu při hrubém broušení a odjehlování
- Odolné a universální korundové brusné zrno
- Široký výběr zrnitostí a rozměrů



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115 x 22	16	25	66623385735
		24	25	66623385738
		36	25	66623385741
		40	25	66623385745
		50	25	66623385747
		60	25	66623385748
		80	25	66623385750
		100	25	66623385751
		120	25	66623385757
	125 x 22	16	25	66623385761
		24	25	66623385764
		36	25	66623385768
		40	25	66623385770



UNÁŠECÍ TALÍŘE PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
125 x 22		50	25	66623385773
		60	25	66623385775
		80	25	66623385776
		100	25	66623385778
		120	25	66623385779
180 x 22		16	25	66623385755
		24	25	66623385758
		36	25	66623385760
		40	25	66623385752
		50	25	66623385793
		60	25	66623385749
		80	25	66623385746
		100	25	66623385744
		120	25	66623385739

PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

CAP KÓD	BRUSNÉ ZRNO	16	24	36	50	60	80	120	150	180	220	240	280	320	360	400
F975 Greenlyte	SC Keramika			•	•	•	•									
F425 ALU	Karbid křemíku (SiC)		•	•		•	•	•			•					
F293	Korund		•	•	•	•	•	•								

• Dostupnost

MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ PRO VÝROBKY NA ZAKÁZKU

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
100x16	3000 ks
115x22	3000 ks
125x22	3000 ks
150x22	3000 ks
180x22	1000 ks
230x22	1000 ks



## VZDUCHEM CHLAZENÝ UNÁŠECÍ TALÍŘ

- Pro náročnější brusné aplikace
- Množství žebrování pro lepší tepelnou odolnost
- Pro zrnitosti 16 a jemnější

PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115	M14	Tuhý	13300	1	69957382821
125	M14	Tuhý	12200	1	69957382823
180	M14	Tuhý	8500	1	69957382824
	5/8	Tuhý	8500	1	63642588243



## VYZTUŽENÝ NYLONOVÝ UNÁŠECÍ TALÍŘ

- Zaoblené žebrování udržují unášecí talíř i disk chladný při současném zachování jisté flexibility podložky
- Pro náročnější brusné aplikace
- Splňuje požadavky ISO 15636
- Zrnitost 36 a jemnější

PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115	M14	Tvrký	13300	5	66623376727
125	M14	Tvrký	12200	5	66623376821
	5/8	Tvrký	12200	5	66623377068
150	M14	Tvrký	10200	5	69957309184
180	M14	Tvrký	8500	5	66623376822
	5/8	Tvrký	8500	5	66623377069



## NYLONOVÝ UNÁŠECÍ TALÍŘ

- Pro universální použití
- Splňuje požadavky ISO 15636
- Zrnitost 60 a jemnější

PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115	M14	Tvrký	13300	5	69957382828
	M14	Střední	13300	5	69957382825
125	M14	Tvrký	12200	5	69957382829
	5/8	Střední	12200	5	63642588341
	M14	Střední	12200	5	69957382826
180	M14	Tvrký	8500	5	69957382830
	5/8	Střední	8500	5	63642588345
	M14	Střední	8500	5	69957382827



## DOPORUČENÍ PRO SPRÁVNOU VOLBU UNÁŠECÍHO TALÍŘE



**TUHÝ** je vhodný pro náročnější aplikace s požadavkem na vysoký úběr materiálu



**TVRDÝ** je vhodný na hrubé broušení s vyšším úběrem materiálu, dále ke srážení hran, opracování svárů, nebo odhrotování



**STŘEDNÍ HUSTOTA** je vhodná pro méně náročné aplikace, jemné broušení a zaoblování hran





## LAMELOVÉ KOTOUČE PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

Norton lamelové kotouče jsou navrženy pro lehčí úběr materiálu, srážení hran, odhroťování, sjednocování a dokončování. Lamelové kotouče jsou rychlejší a dosahují lepší kvality povrchu než vulkaníbrové disky, současně mají standardně vyšší živostnost díky lamelové konstrukci.

## PRŮVODCE VÝBĚREM PRODUKTU

**PLEASE CHECK !!!**

Vysoce doporučený ●  
Doporučený ○

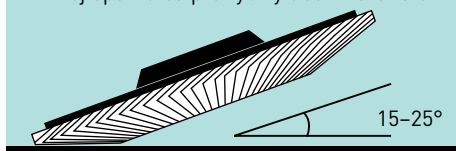


MATERIÁL	N QUANTUM MP R928	N QUANTUM R996	NORSTAR QC RX22/R822	VULCAN R842	VULCAN R265D	STARLINE R82A/B
	+++++	+++++	+++++	++++	++++	+++
Nerez ocel	●	●	○	○		
Inconel, titan, a exotické slitiny	●	●	○	○		
Konstrukční a uhlíkatá ocel	●	●	●	●	●	○
Litina	○		●	●	●	●
Neželezné kovy ( měď, hliník )					○	●
Tvrdé a měkké dřevo					●	●

## TVARY KOTOUČŮ

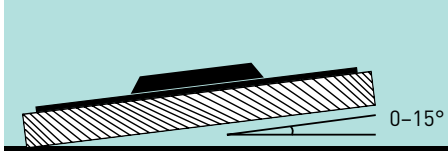
### TYP 29 KÓNICKÝ

- Pro boušení povrchů i hran
- Zkosený tvar zajišťuje větší kontaktní plochu mezi broušeným materiálem a kotoučem
- Nejlepší volba pro rychlý úběr materiálu



### TYP 27 PLOCHÝ

- Pro použití na rovných plochách
- Nejlepší volba pro sjednocování a dokončování



## HUSTOTA

### STANDARD

Pro náročné aplikace a rychlý úběr materiálu



### VYSOKÁ HUSTOTA

Pro nepravidelné a zaoblené povrchy a jemnější sjednocování









## NORTON QUANTUM MAXIMÁLNÍ VÝKON R928

Norton Quantum Pink R928 vysoce výkonné lamelové kotouče s keramizovaným brusným zrnem a polycottonovou podložkou poskytují díky vysoké hustotě rychlý řez vyšší životnost výrobku v porovnání s běžnými zirkonovými nebo i keramickými lamelovými kotouči na trhu. Materiál rovněž disponuje chladicí vrstvou pro chladnější řez a redukci tepla vznikajícího při broušení. Lamelové kotouče Norton Quantum R928 jsou ideální pro rychlé a efektivní broušení nerez oceli a velmi tvrdých kovů.

### DOPORUČENÍ

Při broušení nerez vzniká značné množství tepla. Použijte Norton Quantum disky se "supersize" přetěrem - třetí chladicí vrstvou, která omezuje tvorbu nežádoucího tepla, zlepšuje řezivost a výslednou kvalitu povrchu. Pro MIG sváry standardně používejte hrubší zrnitost, zatímco pro TIG sváry jemnější

SKLOTEXTILNÍ PODLOŽKA	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	 <div> OCEL / NEREZ </div>	
				KŮNICKÝ	PLOCHÝ
	115 x 22	40	10	66261143333	66261143314
		60	10	66261143336	66261143315
		80	10	66261143337	66261143317
		120	10	66261143338	66261143318
	125 x 22	40	10	66261143339	66261143320
		60	10	66261143340	66261143321
		80	10	66261143341	66261143322
		120	10	66261143343	66261143323
	180 x 22	40	10	66261143344	66261143324
		60	10	66261143345	66261143330
		80	10	66261143346	66261143331
		120	10	66261143347	66261143332



Pro velký & rychlý úběr materiálu delší životnost



Perfektní pro rychlé srážení hran a odhrotování



Supersize chladicí vrstva a chladný řez. Redukce tepla vznikajícího při broušení, poskytuje lepší kvalitu povrchu a snižuje riziko popalů



## LAMELOVÉ KOTOUČE PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY


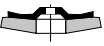
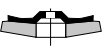
### NORTON QUANTUM R996 **+++++**

- Ideální pro chladné broušení nerezí
- Extrémě agresivní keramizované zrno pro výrazně rychlejší úběr materiálu
- Silný polyesterový podklad pro náročné aplikace
- Výjimečně vhodný pro vysoký přítlak v součinnosti s výkonnými bruskami



OCEL /  
NEREZ



SKLOTEXTILNÍ PODLOŽKA	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x22 	40	10	66254461027
		60	10	66254461029
		80	10	66254461031
	125x22 	40	10	66254445878
		60	10	66254445879
		80	10	66254461033



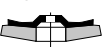
### NORSTAR QUICK CUT RX22/R822 **+++++**

- Ideální pro chladné broušení oceli i nerezí
- Agresivní úběr materiálu s nižším přítlakem, redukce tvorby nadměrného tepla
- Vhodný pro střední přítlak
- Speciální kombinace premiového keramizovaného korundu a zirkonu



OCEL /  
NEREZ



SKLOTEXTILNÍ PODLOŽKA	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	PRICE
	115x22 	40	10	63642534667	£000.00
		60	10	63642534668	£000.00
		80	10	63642534669	£000.00
		120	10	63642534670	£000.00
	125x22 	40	10	63642563571	£000.00
		60	10	63642568611	£000.00
		80	10	63642549404	£000.00
		120	10	63642550474	£000.00



**DOPORUČENÍ**









Speciální dvojité konstrukce lamel kombinující keramizovaný korund a zirkon zaručuje vysoký úběr materiálu i při nižším přítlaku a za použití středně výkonných brusek



## VULCAN R842 **++++**

- Universální výrobek pro hrubé broušení a odhroťování oceli i nerezí
- Vysoký & rovnoměrný úběr materiálu při středním a nízkém přitlaku
- Samoostřící zirkonové zrno
- Vynikají poměr cena/ výkon



SKLOTEXTILNÍ PODLOŽKA	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115 x 22 	40	10	63642502311
		60	10	63642502312
		80	10	63642502313
		120	10	63642502314
	125 x 22 	40	10	63642502315
		60	10	63642502317
		80	10	63642502318
		120	10	63642502326
	150 x 22 	40	10	63642502327
		60	10	63642502328
		80	10	63642502329
		120	10	63642502330
	180 x 22 	40	10	63642502341
		60	10	63642502343
		80	10	63642502345
		120	10	63642502347
	115 x 22 	40	10	63642502331
		60	10	63642502332
		80	10	63642502333
		120	10	63642502334
	125 x 22 	40	10	63642502335
		60	10	63642502336
		80	10	63642502337
		120	10	63642502340

**DOPORUČENÍ**  
Při broušení uhlíkaté oceli není nezbytné použití lamelových kotoučů s chladicí vrstvou, neboť nedochází k tak enormní tvorbě tepla jako při broušení nerezí. Konstrukční oceli jsou podstatně měkčí, proto vydrží kotouč déle. Norton kotouče jsou proto výhodnější volbou.





## LAMELOVÉ KOTOUČE PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

### VULCAN R265D

- Universální výrobek pro hrubé broušení a odhroťování oceli a neželezných kovů
- Počáteční rychlý úběr materiálu, zejména na běžné oceli
- Odolné korundové brusné zrno
- Dobrý úběr materiálu při použití brusek se středním a nízkým výkonem



OCEL  
& NEŽ. KOVY



DŘEVO

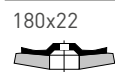
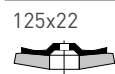
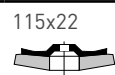
SKLOTEXTILNÍ PODLOŽKA

PRŮMĚR (mm)

ZRNITOST

BALENÍ

OBJEDNACÍ ČÍSLO



115x22

40

10

63642589240

60

10

63642589241

80

10

63642589242

120

10

63642589243

125x22

40

10

63642589253

60

10

63642589254

80

10

63642589255

120

10

63642589256

180x22

40

10

66623398833

60

10

66623398835

80

10

66623398823

120

10

66623398824

### STARLINE R82A/B

PLEASE CHECK !!!

- Universální lamelový kotouč pro opracování oceli a ocelolitiny
- Vysoký úběr materiálu při hrubém broušení a odhroťování
- Tuhý a universální korund
- Široký výběr zrnitostí a rozměrů



OCEL



DŘEVO

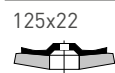
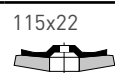
SKLOTEXTILNÍ PODLOŽKA

PRŮMĚR (mm)

ZRNITOST

BALENÍ

OBJEDNACÍ ČÍSLO



115x22

40

10

66254492267

60

10

66254492268

80

10

66254492270

120

10

66254492269

125x22

40

10

66254492271

60

10

66254492272

80

10

66254492273

120

10

66254492274



Pro stejnou drsnost povrchu volte vždy lamelový kotouč o jeden stupeň hrubší než Vulkanfibrový disk








## FLEXI DISKY ++++

- Flexibilní lamely navrženy pro broušení v drážkách a koutů
- Rychlý a efektivní úběr materiálu
- Přizpůsobuje se záhybům a konturám
- Samoostřící zirkonové zrno vydrží déle než standardní brusné zrno







OCEL



SKLOTEXTILNÍ PODLOŽKA	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x22 	40	10	63642544276
		60	10	63642544277
		80	10	63642544278
	125x22 	40	10	66261177415
		60	10	66261177416
		80	10	66261177417

## VÝROBKY NA ZAKÁZKU

PODLOŽKA	TVAR	100x16	115x22	125x22	150x22	180x22
Sklolaminátová podložka	Kónický 	•	•	•	•	•
	Plochý 		•	•	•	•
Plastová podložka	Kónický 		•	•	•	•
	Plochý 		•	•	•	•

• Dostupnost

### MINIMUM K OBJEDNÁNÍ

PRŮMĚR (mm)	Minimum k objednání
100x16	1200 ks
115x22	1200 ks
125x22	960 ks
150x22	600 ks
180x22	600 ks



## POLOPRUŽNÉ DISKY PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Polopružné disky jsou vyráběny s velmi odolného nylonu, který je překrýván několika vrstvami pryskyřice s brusným zrnem. Jsou běžně používané na čištění kamene, trupů lodí a člunů, odstraňování rzi a barev s velkých ploch a odstraňování lepidel a tmelů.



### CP FLEX **++++**

- Polopružný disk s karbidem křemíku pro použití na mramoru, granitu, betonu a laminátu
- Ideální pro použití ve stavebnictví pro agresivní broušení, odstupňování a čištění




OCEL



KÁMEN



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	125 x 22	16	25	66261083476
		24	25	7660719292
		36	25	7660719293
		60	25	7660719294
		80	25	7660719295
	180 x 22	16	25	66261083479
		24	25	7660719296
		36	25	7660719297
		60	25	7660719298
		80	25	7660719299

## NYLONOVÝ UNAŠEČ

- Universální použití
- Splňuje požadavky ISO 15636

PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
125	M14	Tvrký	12200	5	69957382829
180	M14	Tvrký	8500	5	69957382830



## VÝROBKY NA ZAKÁZKU

CAP KÓD	KVALITA	TVAR / HRUBOST	16	24	36	40	60	80
Q400	+++++	Vypouklý / konvenční	•	•	•		•	•

- Dostupnost

### MINIMUM K OBJEDNÁNÍ

PRŮMĚR (mm)	MINIMUM K OBJEDNÁNÍ
125x22	500 ks
180x22	500 ks





## RAPID STRIP DISKY S VYPOUKLÝM STŘEDEM PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Non-woven disky pro ruční úhlové brusky se skládají ze tří komponentů: silné nylonové vlákno, kvalitní brusné zrna a patentovaný typ pojiva No-smear, který zabráňuje nežádoucímu znečištění povrchu výrobku zpečeným pojivem. Rapid strip disky mají velmi otevřenou strukturu umožňují agresivní řez, zatímco udržují chladný povrch. Silné a odolné nylonové vlákno a extra hrubý karbid křemíku umožňují snadné odstraňování rzi, nečistot po svaření, okují a dalších nečistot na povrchu. Použijte před a po svařování pro přípravu a čištění povrchu.

## BLAZE RAPID STRIP **+++++**

DPC TYP 27 & TYP 29 KÓNICKÝ

- Nejlepší volba pro odstraňování povrchové koroze, nečistot, kuliček po svařování, špíny, okují a podobné kontaminace
- Blaze vydrží až dvakrát déle než ostatní keramizované kotouče díky Norton SG brusnému zrn
- Zanechává důkladně vyčištěný povrch, který zajišťuje excelentní adhezi pro následné procesy, jako je nanášení barev a laků, nebo pájení.
- Vysoce univerzální: dostatečně tuhý pro agresivní použití, dostatečně měkký aby nedělal rýhy. Zvolte vyšší přitlak pro odstranění koroze, nižší přitlak pro finální povrch



TVAR	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	CAP KÓD	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x22	R9101	10	12000	66623303783
	125x22	R9101	10	11000	66623303916
	178x22	R9101	10	8000	66623303920
	125x22	R9101	10	12000	66261118630

## RAPID STRIP **+++**

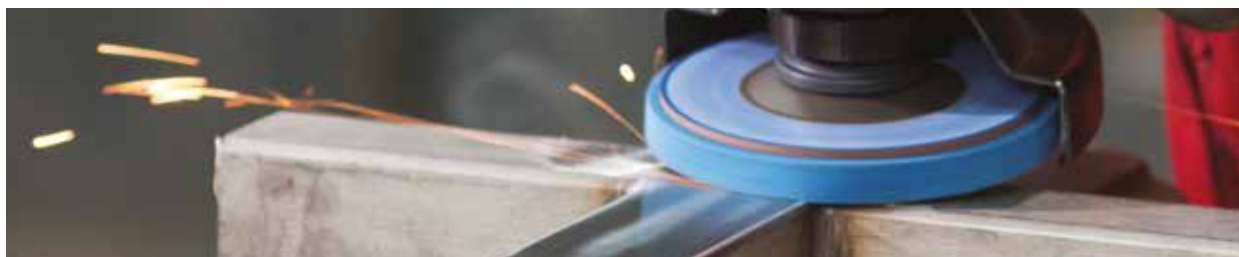
DPC TYP 27

- Základní disk pro odstranění barev a povlaků a různých materiálů
- Nylonové vlákno, flexibilní pryskyřičné pojivo a extra hrubý karbid křemíku pro agresivní řez a dlouhou životnost
- Efektivní čištění, zajišťuje výbornou adhezi pro následné procesy jako nanášení barev a laků, nebo pájení
- Nezanášá se lepkavými materiály, adhezivy ani měkkými kovy jako vulkanfibrové disky



	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	CAP KÓD	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
STRIPPA R4104 S	115x22	R4104	5	11000	63642585732
	125x22	R4104	5	8500	63642585749
RAPID STRIP R4101 H	115x22	R4101	10	12000	66261009649
	125x22	R4101	10	12000	66261030655





## RAPID BLEND DISKY S VYPOUKLÝM STŘEDEM PRO ÚHLOVÉ BRUSKY


Non-woven disky pro ruční úhlové brusky se skládají ze tří komponentů: silné nylonové vlákno, kvalitní brusné zrno a patentovaný typ pojiva No-smear, který zabraňuje nežádoucímu znečištění povrchu výrobku zpečeným pojivem. Kotouče Rapid Blend mají modulovou konstrukci z různou hustotou - od otevřené po tuhou, na různé typy aplikací, od odhroťování po dokončování. Můžou být použity společně s vulkanfibrovými disky pro dosažení dokonalého povrchu ve dvou krocích

### BLAZE RAPID BLEND

DPC TYP 27 (OTEVŘENÝ)

- Kermizované zrno Blaze pro vysoký výkon a živostnost. Významně usnadňuje snížení procesních kroků
- Universální výrobek s velmi agresivním řezem pro sjednocovací aplikace
- Pracuje rychleji než standardní kotouče Rapid Blend, s minimálním vlivem na finální kvalitu povrchu





TVAR	DIAxTxH (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	125x6x22	U9101	Extra hrubý	10	12000	77696067121

### VORTEX RAPID BLEND

DPC TYP 27 & TYP 29 KÓNICKÝ

- Odstraňování kuliček a nečistot po sváření, hrubší odhroťování a dokončovací aplikace
- 2 v 1. Rychlost řezu odpovídá lamelovému kotouči v zrnitosti P80, výsledný povrch kotouči Rapid Blend (NEX 2SF)
- Vysoce výkonné brusné zrno zaručuje agresivní, velmi rychlý úběr materiálu, redukuje cyklový čas a zvyšuje kvalitu obrobku
- Dvojnásobná živostnost v porovnání s konvenčními modulovými kotouči. Minimální opotřebení
- Může být použit namísto, nebo současně s vulkanfibrovým diskem nebo lamelovým kotoučem pro lepší kvalitu povrchu. Široká škála rozměrů a specifikací pro různé aplikace. Menší průměr podložky zaručuje lepší využití pracovní vrstvy




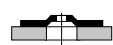
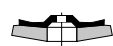
TVAR	DIM DIAxTxH (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	66254429268
	125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	66254496323
	115x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	66623392701
	125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	66623392718
	125x6x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	77696067103
	125x6x22	U2305	VORTEX 3AM	10	12000	77696067110
	125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	63642531710
		U2305	VORTEX 3AM	10	7500	63642531717



## RAPID BLEND +++

### NEX DPC TYP 27 & TYP 29 KÓNICKÝ

- Lisovaný výrobek s různým typem struktury pro různé aplikace od odhrotování až po dokončování
- Jemný karbid křemíku a flexibilní hustota pro hladké a snadno kontrolovatelné sjednocování povrchu a finiřování
- Pracuje rychleji a vytváří méně nežádoucího tepla než konkurenční výrobky
- Rychlé dosažení požadované kvality povrchu s širokou škálou specifikací
- Menší průměr podložky zaručuje lepší využití pracovní vrstvy

	TVAR	DIAxTxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
		115x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	66261020546
			U4401	NEX3SF	10	12000	66254461726
			U2401	NEX2AF	10	12000	66261020547
			U2301	NEX2AM	10	12000	66261020548
			F2303	HSMA	10	12000	66261020549
		125x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	66254496320
			U4401	NEX3SF	10	12000	77696067125
		125x6x22	U4401	NEX2SF	10	12000	77696067118
			U4401	NEX3SF	10	12000	77696067119
		125x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	63642531722
			U4401	NEX3SF	10	12000	63642531723

HSMA = High Strength Disc - Vysoce odolný disk







## RAPID PREP DISKY PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Non-woven disky pro ruční úhlové brusky se skládají ze tří komponentů: silné nylonové vlákno, kvalitní brusné zrno a patentovaný typ pojiva No-smeaar, který zabraňuje nežádoucímu znečištění povrchu výrobku zpečeným pojivem. Rapid prep disky mají otevřenou strukturu, ideální pro aplikace jako příprava povrchu a čištění. Každý disk svými vlastnostmi kombinuje řeznou rychlost hrubší zrnitosti a výsledný povrch jemnější zrnitosti, čímž zaručuje celkově nižší náklady na broušení. Silnější vrstva brusiva zaručuje delší životnost výrobku.

## VORTEX RAPID PREP ++++

SCM Suchý zip s odnímatelným 22mm středem

- Vortex technologie kombinuje řeznou rychlost hrubší zrnitosti a finiš jemnější zrnitosti
- Odolný výrobek pro sjednocování, dokončování, čištění a lehké odhroťování
- Nejstabilnější řez a nejjednodušší kvalita povrchu ze všech výrobků na trhu
- Clean Bond technologie - nezanedává šmouhy, nezálehuje se na hliníku
- Povrch bež popalů, připravený na lakování v méně krocích, bez poškození materiálu



	DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115	S2103	Extra hrubý	25	66623378971
		S2203	Hrubý	25	66623378974
		S2303	Střední	25	66623378977
		S2403	Jemný	25	66623333607
		S2503	Velmi jemný	25	66623378980
	125	S2103	Extra hrubý	25	66623378972
		S2203	Hrubý	25	66623378975
		S2303	Střední	25	66623378978
		S2403	Jemný	25	66623333609
		S2503	Velmi jemný	25	66623378981
	178	S2103	Extra hrubý	25	66623378973
		S2203	Hrubý	25	66623378976
		S2303	Střední	25	66623378979
		S2403	Jemný	25	66623334955*
		S2503	Velmi jemný	25	66623334969*


\* Na objednávku



## VORTEX RAPID PREP ++++

### SCM LAMELOVÉ KOTOUČE

- Lamely materiálu Rapid Prep v několika hrubostech pro rychlé sjednocování a dokončování
- Delší životnost a odolnost s povrchem bez šmouh
- Trojrozměrová non-woven konstrukce jednotlivých lamel s Vortex zrnem s pojivem "Clean bond"
- Ideální pro čištění, lehké odhroťování a opracování TIG svárů na nerez oceli


SJEDNOCOVÁNÍ	DIM DIAxTxH (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x22	S2203	Hrubý	10	12200	66261130726
		S2303	Střední	10	12200	66261130773
		S2403	Jemný	10	12200	66261130776
		S2503	Velmi jemný	10	12200	66261130777
	125x22	S2203	Hrubý	10	12200	66261130779
		S2303	Střední	10	12200	66261130780
		S2403	Jemný	10	12200	66261130781
		S2503	Velmi jemný	10	12200	66261130782

## RAPID PREP +++

### SCM (A0) SUCHÝ ZIP S ODNÍMATELNÝM 22MM STŘEDEM

- Povrch bež popalů, připravený na lakování v méně krocích, bez poškození materiálu
- Základní výrobek pro sjednocování, dokončování, čištění a lehké odhroťování
- Používejte současně s podložkou s centr pinem pro lepší vystředění disku



	PRŮMĚR (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115	S2108	Extra hrubý	25	66623378983
		S2208	Hrubý	25	66623378984
		S2308	Střední	25	66623378987
		S2408	Jemný	25	66623378990
		S2508	Velmi jemný	25	66623379028
	125	S2108	Extra hrubý	25	66623378982
		S2208	Hrubý	25	66623378985
		S2308	Střední	25	66623378988
		S2408	Jemný	25	66623378991
		S2508	Velmi jemný	25	66623379029



## RAPID PREP SJEDNOCUJÍCÍ DISKY PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

### SJEDNOCUJÍCÍ DISKY

S FÍBROVOU PODLOŽKOU

- Fíbrový podklad poskytuje lepší odolnost a delší živostnost při náročných aplikacích, včetně opracování hran



DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	TYP	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115	S2211	Hrubý FB*	DSB	20	63642557510
125	S2211	Hrubý FB*	DSB	20	63642557721
150	S2211	Hrubý FB*	DSB	10	63642557727

FB\* = Fibre backed - s fíbrovou podložkou a 22mm středem

### PODLOŽNÉ TALÍŘE ( SUCHÝ ZIP ) S CENTR PINEM

- Snadné vystředění disku na podložku. Významná redukce vibrací

DIA (mm)	TVRDOST	UPÍNÁNÍ	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115	Střední	M14	1	77696076935
125	Střední	M14	1	77696076941
178	Střední	M14	1	63642575296



### PODLOŽNÉ TALÍŘE ( SUCHÝ ZIP )

DIA (mm)	TVRDOST	UPÍNÁNÍ	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	PRICE
115	Střední	M14	1	69957382846	£000.00
	Střední	5/8	1	63642595937	£000.00
125	Střední	M14	1	69957382841	£000.00
	Střední	5/8	1	63642595938	£000.00
150	Střední	M14	1	69957382843	£000.00
	Střední	5/8	1	63642595939	£000.00
178	Střední	M14	1	69957382844	£000.00
	Střední	5/8	1	63642595940	£000.00







## LEŠTÍCÍ KOTOUČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Finální odstranění škrábanců a dodání vysokého lesku je často posledním krokem ve výrobním procesu. Tyto operace jsou snadné s použitím Norton BearTex a Rapid Polish kotoučů. Norton nabízí kvalitní řešení bez ohledu na to, zda opracováváte hliník, nebo nerez ocel.

### BEARTEX LAMELOVÝ KOTOUČ

- Beartex jemný lamelový kotouč s otevřenou konstrukcí
- Dostupný ve dvou provedeních, čistý BearTex a prokládaný
- Snadno se přizpůsobuje konturám a záhybům
- Pro různé typy kovů



PRŮMĚR x OTVOR (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	TYP	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115x22	F2504	Velmi jemný A	XFLD (Čistý)	10	4900	66254481899
	F2504	Velmi jemný A + plátno P120	XIFD (Prokládaný)	10	4900	66623311000

Nejllepší výsledky při nižších otáčkách na bruskách s regulací

### RAPID POLISH


- Typ 29 filcový leštící kotouč
- Možné použití s leštící pastou i bez
- Hladký povrch bez škrábanců
- Pro dosažení zrcadlového povrchu



PRŮMĚR x OTVOR (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	TYP	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115x22	F0005	Filc	XFLD (Čistý)	10	8500	66254481899
125x22	F0005	Filc	XFLD (Čistý)	10	7700	63642573692

Nejllepší výsledky při nižších otáčkách na bruskách s regulací

## PRŮMYSLOVÉ LEŠTÍCÍ PASTY

BARVA	ŠxDxH (mm)	FINISH	RÁDCE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	Hnědá 55x160x38	Předleštění	Čištění velmi znečištěného materiálu ( hliník, nezelezné kovy )	1	7660739107
	Zelená 55x160x38	Lesk	Hliník a nerez	1	7660739108
	Bílá 55x160x38	Zrcadlový lesk	Leštění nerez, hliníku a než. kovů	1	7660739109
	Modrá 55x160x38	Vysoký lesk	Všechny kovy a tvrdé plasty	1	7660739112





## VÝSEKY NA SUCHÝ ZIP & BEARTEX DISKY

Výseky na suchý zip umožňují rychlou a snadnou výměnu a tím celkově zvyšují výkon minimalizováním prostojů. Vyrobeny s prémiového brusného zrna pro rychlý řez, poskytují homogení a kvalitní povrch. V různých zrnitostech, Norton výseky na suchý zip jsou ideální pro přípravu povrchů pod primer a laky, opracování primerů, laků a barev, broušení plastů a laminátů, lehké sjednocování svárů a broušení dřeva.

## PRŮVOCE VÝBĚREM PRODUKTU

Vysoce doporučený ●  
Doporučený ●  
Použitelný ○



MATERIALS	APLIKACE	NORTON PRO PLUS A975	BLUE FIRE NORZON H835F	NORTON PRO A275	H231	NORTON PRO FILM Q275	H425*	A290
Kovy	Hrubé broušení	+++++	●	●	●	●	●	○
	Dokončování		●		●			○
Tvrdé dřevo	Hrubé broušení		●	○	●		●	
	Dokončování	●	●	●	●	●	●	○
Měkké dřevo	Hrubé broušení		●	●	●		●	○
	Dokončování	●	●	●	●	●	●	○
Plnič	Hliník / Kovy	●	●	●		●		○
	Polyester	●	●					○
Laky / barvy / primery	Hrubé broušení		●	●	●			○
	Dokončování	●	●	●	○	●		○
Kompozity / nástřiky	Epoxid		●		●			○
	Akrylát	●		●				○
	Laminát		●		●			○
	Dokončování	●		●		●		○
Plasty	Hrubé broušení				●		○	●
	Dokončování			●	○			●
Kámen a sklo	Hrubé broušení				○		●	
	Dokončování				○		●	

\*Dostupný pouze jako MTO = na zakázku



## DĚROVÁNÍ

Disky jsou dostupné s různým typem děrování pro lepší odsávání prachu.

Nejběžnější typy děrování jsou vyráběny na sklad a zobrazeny níže, ostatní typy na dotaz.



ø76mm  
bez děr



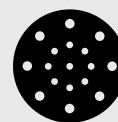
ø150mm  
bez děr



ø125mm  
s 8-mi dírami ø10mm na  
kružnici ø65mm



ø150mm  
s 15-ti dírami ø9mm na  
kružnici ø120mm;  
6 děr ø9mm na kružnici  
ø80mm + 1 středová díra  
ø17mm



**NOVÝ TYP  
DĚROVÁNÍ**  
ø150mm s 17-ti dírami 8  
holes ø10 mm na kružnici  
ø120mm;  
8 děr ø8mm na kružnici  
ø65mm + 1 středová díra  
ø10mm

## NORTON PRO PLUS A975



- Směs Norton SG keramizovaného zrna a premiového aluminium oxidu pro rychlejší úběr materiálu a jednotný povrch
- Vyztužený latexový papír, dostatečně flexibilní a odolný proti roztržení
- No-fil® povrchová úprava redukuje zanášení a prodlužuje životnost disku
- Rovněž dostupný se soft-touch vrstvou



NEŽ.  
KOVY



BARVY/LAKY  
& TVRDÉ DŘEVO



	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	KS V BOXU	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	150	80	100	400	63642523303
		120	100	400	63642524766
		150	100	400	63642557521
		180	100	400	63642591994
		240	100	400	63642591990
	150	80	100	400	66254477881
		120	100	400	66254477879
		150	100	400	66254477882
		180	100	400	66254477883
		220	100	400	66254477884
	150 15 děr	240	100	400	66254477885
		280	100	400	66254477886
		320	100	400	66254477887
		400	100	400	66254477888
		500	100	400	66254476601
		600	100	400	63642532659
		800	100	400	66254479091

Více informací o rozšířené nabídce materiálů H975 Multi-Air & Multi-Air Měkká Touch disků najdete v Norton Automotive Aftermarket katalogu



## SUCHÝ ZIP & BEARTEX DISKY

NOVÝ TYP  
DĚROVÁNÍ


PRŮMĚR x  
OTVOR (mm)

ZRNITOST

BALENÍ

KS V BOXU

OBJEDNACÍ  
ČÍSLO

	80	100	400	69957306977
	120	100	400	69957306978
	150	100	400	69957306979
	180	100	400	69957306980
	220	100	400	69957306982
	240	100	400	69957306984
	280	100	400	69957306989
	320	100	400	69957306991
	400	100	400	69957306992
	500	100	400	69957307017
	600	100	400	69957307018
	800	100	400	69957307019

## BLUE FIRE NORZON H835

- Poslední verze Norzon samoostřícího zrna pro vynikající rychlost řezu a dlouhou životnost
- Zabráňuje předčasnému zanášení díky otevřené struktuře
- Nejlepší volba pro hrubé broušení a dokončování na tvrdých materiálech
- Vysoce odolný papír, odolný proti roztržení, řasení a třepení hran




OCEL  
& NEŽ. KOVY



BARVY/LAKY  
& TVRDE DŘEVO



	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	150	40	50	69957390933
		60	50	69957390940
		80	50	69957391248
		120	100	69957391249
	150	40	50	66254444904
		60	50	66254444905
		80	50	66254444908
		120	100	66254444909

Více informací o rozšířené nabídce Multi-air disků H835 najdete v katalogu Norton Automotive Aftermarket





## NORTON PRO A275

- Premiový aluminium oxid pro rychlejší úběr materiálu a jednotný povrch
- Universální použití pro různé povrchy
- No-fil® povrchová úprava redukuje zanášení a prodlužuje životnost disku
- Vyztužený latexový papír, dostatečně flexibilní a odolný proti roztržení







NEŽ.  
KOVY



BARVY/LAKY  
& TVRDÉ DŘEVO



PRŮMĚR x OTVOR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	KS V BOXU	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	80	50	100	63642585133
	120	50	100	63642585145
	150	50	100	63642585148
	180	50	100	63642585150
	220	50	100	63642585153
	240	50	100	63642585156
	320	50	100	63642569699
	400	50	100	63642585169
	500	50	100	69957391303
	800	50	100	63642585172
	80	100	100	63642585184
	100	100	100	63642585186
	120	100	100	63642569701
	150	100	100	63642569702
	180	100	100	63642585190
	220	100	100	63642585194
	240	100	100	63642585197
	280	100	100	63642585199
	320	100	100	63642569704
	400	100	100	63642585214
	500	100	100	63642585217
	600	100	100	63642585220
	800	100	100	63642585223
	80	100	400	66254405540
	100	100	400	66254405542
	120	100	400	66254405528
	150	100	400	66254405530
	180	100	400	66254405546
	220	100	400	66254405548
	240	100	400	66254405549
	280	100	400	66254405550
	320	100	400	66254405539
	360	100	400	66254405551
	400	100	400	66254405552
	500	100	400	66254405553
	600	100	400	66254405554
	800	100	400	66254405555



## SUCHÝ ZIP & BEARTEX DISKY

NOVÝ TYP  
DĚROVÁNÍ

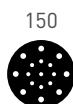
PRŮMĚR x  
OTVOR (mm)

ZRNITOST

BALENÍ

KS V BOXU

OBJEDNACÍ  
ČÍSLO



150  
17 děr

80	100	400	69957307020
120	100	400	69957307022
150	100	400	69957307023
180	100	400	69957307027
220	100	400	69957307024
240	100	400	69957307025
280	100	400	69957307028
320	100	400	69957307029
360	100	400	69957307030
400	100	400	69957307031
500	100	400	69957307032
600	100	400	69957307033
800	100	400	69957307035

## H231

- Aluminium oxid brusné zrno pro hrubé a střední broušení + dokončování masivního dřeva a podlah + aplikace v nábytkářském průmyslu
- Polootevřená / otevřená struktura (v závislosti na zrnitosti) redukuje zanášení disku
- Jemnější zrnitosti jsou ideální pro jemné broušení kovů, plastu, plniců, primerů v autoopravářském průmyslu
- Antistatická úprava pro dosažení excelentní kvality povrchu



OCEL  
& NEŽ. KOVY



TVRDÉ  
DŘEVO

PRŮMĚR x  
OTVOR (mm)

ZRNITOST

BALENÍ

KS V BOXU

OBJEDNACÍ  
ČÍSLO



125  
8 děr

150

36	100	50	66261176734
60	100	100	63642516174
80	100	100	63642516175
120	100	100	63642516176
180	100	100	63642537389
240	100	100	69957360184
320	100	100	63642537390
36	100	50	63642551458
40	100	100	63642531875
50	100	100	69957360119
60	100	100	63642519158
80	100	100	63642546787
100	100	100	63642531872
120	100	100	63642531871
150	100	100	69957360170
180	100	100	63642536755
240	100	100	63642546797



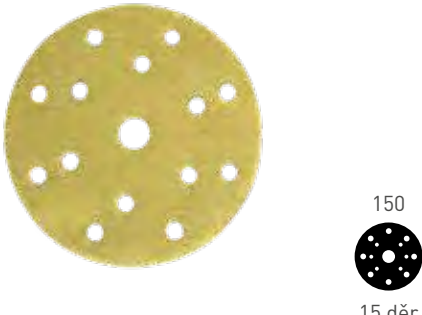
## NORTON PRO FILM Q275 ++++

- Premiový aluminium oxid pro rychlejší úběr materiálu a excelentní výkon při broušení barev, laků a plničů
- Flexibilní filmový podklad je odolný proti roztržení a poskytuje konsistentní povrch
- No-fil® povrchová úprava redukuje zanášení a významně prodlužuje životnost disku
- Suchý zip pro snadnou a rychlou výměnu disků redukuje pracovní čas



BARVY/LAKY  
& TVRDÉ DŘEVO



PRŮMĚR x OTVOR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	KS V BOXU	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	80	100	400	77696085879
	120	100	400	77696088028
	150	100	400	77696088145
	180	100	400	77696088146
	220	100	400	77696088147
	240	100	400	77696088149
	320	100	400	77696088150
	400	100	400	77696088151
	500	100	400	77696088152
	600	100	400	77696088153
	800	100	400	77696088154
	1000	100	400	77696088155
	1200	100	400	77696088156
	1500	100	400	77696088388

## A290 +++

- Aluminium oxid pro dobrý úběr materiálu při broušení barev, laků a plničů
- Flexibilní papírový podklad je odolný proti roztržení a poskytuje konsistentní povrch
- No-fil® povrchová úprava redukuje zanášení a prodlužuje životnost disku
- Suchý zip pro snadnou a rychlou výměnu disků redukuje pracovní čas

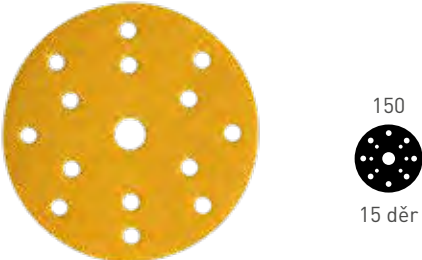


OCEL  
& NEŽ. KOVY



BARVY/LAKY  
& TVRDÉ DŘEVO



PRŮMĚR x OTVOR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	KS V BOXU	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	80	100	400	66261108767
	120	100	400	66261108803
	150	100	400	66261108804
	180	100	400	66261108805
	220	100	400	66261108806
	240	100	400	66261108807
	320	100	400	66261108809
	400	100	400	66261108810
	500	100	400	66261108811

Další informace o rozšířené nabídce A290 disků najdete v Norton Automotive Aftermarket katalogu

Klíč: DIM = rozměry, DIA = průměr, H = otvor




## SUCHÝ ZIP & BEARTEX DISKY

### BEARTEX +++

- Třírozměrový disk který se výborně přizpůsobuje broušenému tvaru a poskytuje rovnoměrný povrch
- Nezanáší se. Ideální pro dokončovací operace.
- Mírný úběr, snadno odstraní popaly bez poškození rozměru obrobku
- V provedení se suchým zipem i bez



	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	150 7 děr	BEARTEX DISKY SE SUCHÝM ZIPEM + ODSÁVACÍ OTVORY			
		F2520	Velmi jemný A	10	69957383151
		F4804	Ultra fine S	10	69957383158
	150	F2801	Micro fine A	10	69957383162
		BEARTEX DISKY SE SUCHÝM ZIPEM			
		F2560	Velmi jemný A	10	63642574240
		F4660	Ultra fine S	10	63642581769
		BEARTEX DISKY BEZ SUCHÉHO ZIPEM			
		F2520	Velmi jemný A	10	63642557497
		F4804	Ultra fine S	10	63642557498

### NOVÉ BEARTEX +++

	150	BEARTEX DISKY SE SUCHÝM ZIPEM			
		F2316	Střední A Heavy duty	20	66261121312 €000.00

## PODLOŽKY SE SUCHÝM ZIPEM

### VÝBĚR PRODUKTU BACK-UP PADS

#### APLIKACE

Hrubší aplikace, ideální pro srovnávání povrchu a tvarování rozměru	TVRDÁ modrá guma
Tvarování, broušení a finišování. Pro užití na fileru, primeru, barvách, dřevě, plastech, kompozitech i kovech	STŘEDNÍ černá guma
Finální broušení pro dosažení vynikající kvality povrchu	MĚKKÁ oranžová pěna / guma

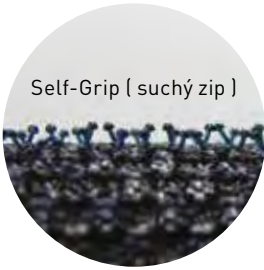
#### STROJ

#### TYP UPÍNÁNÍ

Elektrická úhlová bruska	M14
Elektrická a pneumatická bruska	5/8
Festo orbitální bruska	M8
Ostatní orbitální brusky	5/16


Baleno jednotlivě v boxu, zahrnuje: bezpečnostní doporučení, informace o výrobku, instrukce k montáži, universální upínací systém (Festool M8 a standard 5/16) a imbusový klíč



	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	ZÁVIT	HUSTOTA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 <p>Self-Grip (suchý zip)</p> <p>*76mm unášecí talíř má universální systém pro přichycení obou typů disků, jak Self grip (suchý zip), tak samolepící disky. Toto umožňuje maximální flexibilitu a universálnost. "Self grip DUO" kombinuje inovativní design upínací struktury ve tvaru plochých kloboučků, které zaručují jednotný finiš.</p>	76	5/16"	Střední	6	63642567810*
	Bez děr				
	125	5/16"	Střední	3	69957350739
	8 děr				
	125	M14	Střední	3	69957350744
	Bez děr				
	150	5/16 & M8	Střední	1	66623338436
	Bez děr				
	150	M14	Střední	3	63642567812
	Bez děr				
	150	5/16 & M8	Tvrdá	1	66623338451
	15 děr		Střední	1	66623338450
			Měkká	1	66623338452

## PĚNOVÁ MEZIVRSTVA SE SAMOLEPKOU



	DIA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	76	10	69957394589
	150	10	07660719360

Klíč: DIM = rozměry, DIA = průměr



Speciálně navrženo pro optimální výsledek při použití jemných zrnitostí, výborně se přizpůsobuje konturám povrchu. Pěnové mezivrstvy jsou vyvinuty pro dokončovací operace za účelem minimalizace rizika poškrábání povrchu. Mezivrstva se vkládá mezi podložku a disk (výsek)

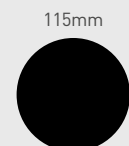




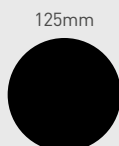
## SUCHÝ ZIP & BEARTEX DISKY

### TYPY DĚROVÁNÍ PRO DISKY NA OBJEDNÁVKU

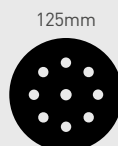
Další rozměry a děrování dostupné na vyžádání



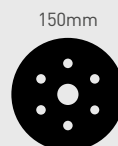
ø115mm bez děr



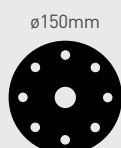
ø125mm  
bez děr



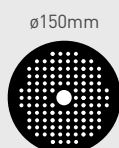
ø125mm s 8 děrami  
ø10 mm na kružnici Ø90 mm  
+ 1 středová díra Ø10 mm



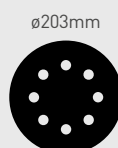
ø150mm s 6-ti děrami  
Ø10 mm na kružnici Ø80 mm +  
1 středová díra Ø17 mm



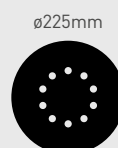
ø150mm  
ø150 mm 8 děr Ø10 mm na  
kružnici Ø120 mm  
+ 1 středová díra Ø17 mm



ø150mm  
ø150mm se 180-ti děrami  
+ 1 středová díra Ø18 mm



ø203mm  
ø203 mm 8 děr  
Ø12 mm



ø225mm  
ø225 mm 10 děr  
Ø12 mm na kružnici Ø105 mm

### VÝROBKY NA ZAKÁZKU

PRO DISKY SE SUCHÝM ZIPEM

VÝROBEK / ZRNITOST	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500
Norton Pro Plus A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Blue Fire Norzon H835F		•	•	•	•		•											
Norton Pro A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
H231	•	•	•	•	•	•	•		•		•							
Norton Pro Film Q275				•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
H425*	•	•	•	•	•		•	•			•	•		•	•			
A290			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					

\* Dostupné pouze na zakázku

### MINIMUM K OBJEDNÁNÍ

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
do 50mm	4000 ks
51 až 90mm	2500 ks
91 až 125mm	2000 ks
126 až 200mm	1000 ks
201 až 420mm	200 ks
nad 421mm	25 ks

Norton nabízí široké spektrum disků, včetně Multi-air family a Norton Cyclonic, poslední generace disků pro různé aplikace od broušení až po leštění. Pro více informací navštivte Norton Automotive Aftermarket katalog, nebo kontaktujte svého prodejce





## BRUSNÉ MŘÍŽKY PRO BROUŠENÍ STĚN & STROPŮ

Norton nabízí kompletní řadu brusných mřížek pro pokrytí nejběžnějších aplikací zahrnujících broušení stěn a stropů ze sádkartonu a broušení podlah.

### VÝBĚR VÝROBKU

Velmi doporučeno ●  
Doporučeno ○



MATERIÁLY	APLIKACE	Q43N	Q421
		+++	+++
Broušení stěn a stropů	Příprava povrchu	●	○
Broušení dřevěných podlah	Příprava povrchu	○	●
	Mezi nátěry	○	●

#### Q43N +++

- Ostrý karbid křemíku pro agresivní a rychlý řez
- Otevřená mřížka pro redukci zanášení a delší životnost
- Může být použita za sucha i za mokra
- Otevřená podložka se suchým zipem může být použita na stroje s odsáváním pro redukci tvorby prachu při broušení plastu

BARVY/LAKY, PLASTY  
& FILERY, TVRDÉ DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO



DIAxH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
225 	60	25	66623332303
	80	25	66623332310
	100	25	66623332311
	120	25	66623332313
	150	25	66623332318
	220	25	66623332322

#### Q421 +++

- Karbid křemíku pro agresivní a rychlý řez
- Otevřená mřížka pro redukci zanášení
- Extrémní odolnost proti zanášení
- Může být použita za sucha i za mokra

BARVY/LAKY, PLASTY  
& FILERY, TVRDÉ DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO



DIAxH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
406 	60	10	66261120519
	80	10	63642536521
	100	10	66261120517
	120	10	66261120516
	150	10	63642536524
	180	10	63642515105
	220	10	63642552254

Klíč: DIM = rozměry, DIA = průměr





## PLOCHÉ DISKY PRO BROUŠENÍ PODLAH

Norton nabízí řadu plochých disků k pokrytí většiny nejběžnějších požadavků při broušení podlah

### VÝBĚR VÝROBKU

Velmi doporučeno ●  
Doporučeno ○

MATERIÁL / APLIKACE		H425	S422 *	H231
		++++	++++	++++
Dřevo (broušení podlah) Kámen	Příprava povrchu	○	○	●
	Hrubé broušení	●	●	
	Dokončování	●	○	

\*MTO

### H425 **++++**

- Ostrý karbid křemíku pro agresivní a rychlý řez
- Pouze pro broušení za sucha
- Silný papír v gramáži E, ideální pro kamenné povrchy



PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150x12	36	50	63642546553
	40	100	69957360199
	50	100	63642546525
	60	100	63642546527
	80	100	63642546529
	100	100	69957360218



KÁMEN

TVRDÉ & MĚKKÉ DŘEVO



## H231 **++++**

- Vysoce výkonný aluminium oxid s antistatickou úpravou pro delší životnost a excelentní kvalitu povrchu
- Polootevřená / otevřená struktura [ v závislosti na zrnitosti ] redukuje zanášení disku
- Ideální pro hrubé a střední broušení, včetně dokončování masivních dřevěných podlah



OCEL  
& NEŽ. KOVY



BARVY/LAKY  
& TVRDÉ DŘEVO



PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
350x40	40	10	63642540076
	50	10	63642540078
	60	10	63642540079
	80	10	63642540080

Klíč: DIM = rozměry, DIA = průměr, H = otvor



Pro odstranění stop vzniklých při broušení hran zvažte pro toto broušení použití orbitální brusky. Pro dosažení nejlepšího výsledku a redukci tvoření nežádoucích kruhů použijte tu samou zrnitost v orbitální brusce jako v předchozím kroku při broušení hran. Velmi ostré korundové zrno snadno odstraní stopy po broušení hran a zanechá jednotný povrch. Pro více informací o řadě se podívejte na sekci Výseky se suchým zipem.

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

PRODUCT / ZRNITOST	24	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800	1000
H425	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
S422*	•	•	•	•	•											
H231		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			

Typy děrování pro disky na objednávku, další rozměry a typy na vyžádání

• Dostupný



ø 115mm s křížovou dírou 22,23mm  
ø 125mm s křížovou dírou 22,23mm

### MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
do 125mm	2000 ks
126 až 200mm	1000 ks
201 až 420mm	200 ks
nad 421mm	25 ks

### DOSTUPNOST NA VYŽÁDÁNÍ OBOUSTRANNÝ BRUSNÝ DISK

Na vyžádání dostupná celá řada disků ze 100% karbidu křemíku s brusnou vrstvou po obou stranách pro dvojnásobnou životnost, rychlou výměnu, bez kontaminace PSA, zvýšená odolnost proti roztržení. Kontaktujte svého prodejce.





## SPEEDLOK DISKY PRO MINI BRUSKY

Upínací systém který umožňuje výměnu disků bez použití nástrojů zajišťuje maximální produktivitu a minimalizuje prostoje. Ideální pro broušení s lehkým až středně těžkým přitlakem, sjednocování a dokončování na menších a těžko dostupných místech v aplikacích při výrobě nástrojů, forem, automobilovém a leteckém průmyslu, nebo výrobě plavidel. Upínací systém Speedlok umožňuje rychlou a snadnou výměnu disků, které jsou pevně připnuty k unašeči a nehrozí tak žádné klouzání, nebo uvolnění vlivem tepla vznikajícího při broušení. Uchycovací systém zajišťuje správné vycentrování disku a nulové vibrace. Tím je dosažen optimální úběr materiálu, kvalita povrchu, redukována tvorba tepla a zajištěna delší životnost nástroje. Speedlok disky dosahují optimálního výkonu při pracovní rychlosti mezi 15-35m/s.

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení  
Doporučení



MATERIÁLY	BLAZE R980P	<b>NOVÉ</b> RED HEAT R983	X-TREME R884P	X-TREME + R801	<b>NOVÉ</b> X-TREME S R422	BDX ARY/ARX19
	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++
Nerez ocel	●	●		●		
Titan, Inconel, exotické slitiny	●	●		●		
Konstrukční a měkká ocel	●	●	●	●		●
Litina	●	●	●	●		●
Neželezné kovy (měď, hliník)			●			●
Tvrdé dřevo			●		●	●
Měkké dřevo					●	●
Kompozitní materiály					●	●
Kámen, beton					●	●
Sklo, plasty					●	●

## RYCHLE VÝMĚNNÉ DISKY UPÍNÁNÍ A TIPY



**TS UPÍNÁNÍ**  
(Typ 2 – SL2)  
Zacvaknutí / vycvaknutí



**TR UPÍNÁNÍ**  
(Typ 3 – SL3)  
Zašroubování / vyšroubování  
v 2½ otáčky



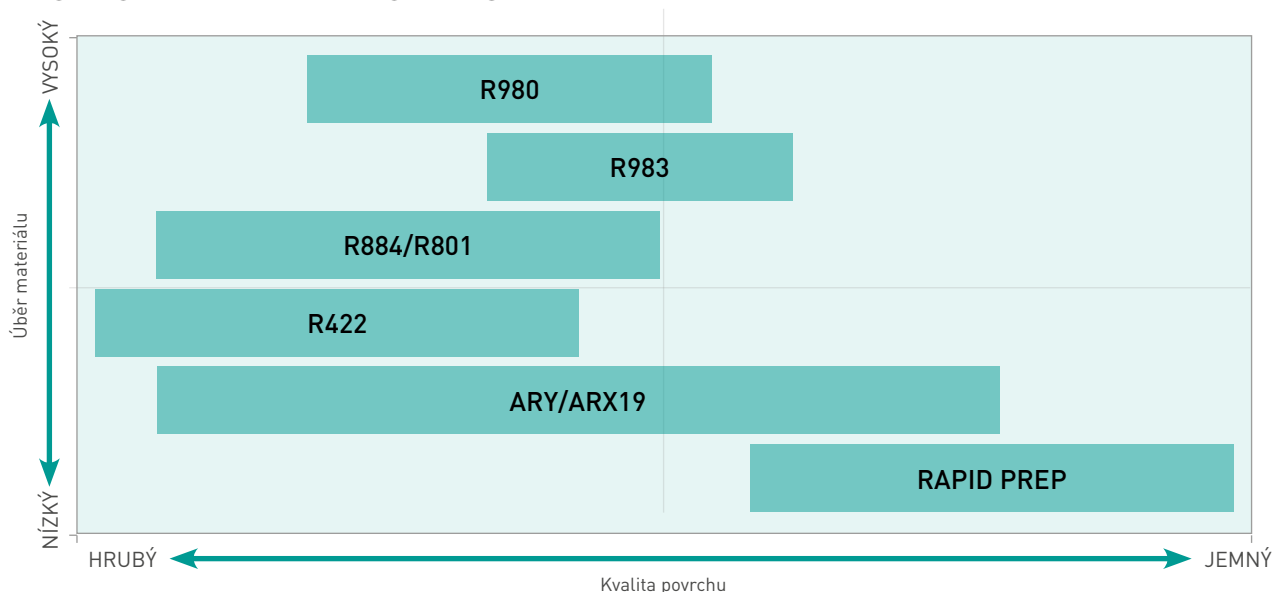
**TIP** abychom se vyhnuli nežádoucímu "zařezávání" disku do materiálu při broušení zaoblených tvarů, použijte menší průměr unašeče než disku (38mm pro 50mm disk)



**TIP** použijte tvrdý unašeč pro těžší aplikace



## POROVNÁNÍ VÝROBKŮ



## BLAZE R980P +++++

- Nejlepší volba pro opracování nerez oceli, inconelu, chromu, kobaltu, titanu a extrémně tvrdých materiálů
- Agresivní disk který velmi rychle odstraní všechny defekty
- Poskytuje nejchladnější řez a významně rychlejší rychlost úběru
- Pro nejvyšší odolnost, nejdelší životnost a odolnost hrany při těžkých aplikacích při opracování nerez oceli



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ	TS UPÍNÁNÍ
	25	36	11500 - 26800	100	66261094895	66254402097
		50	11500 - 26800	100	66254402096	66254402098
		60	11500 - 26800	100	66261038811	66261094680
		80	11500 - 26800	100	-	66254402099
	38	36	7600 - 17600	50	63642597033	69957390693
		50	7600 - 17600	50	63642597034	69957390694
		60	7600 - 17600	50	63642597037	69957390695
		80	7600 - 17600	50	63642597038	69957390696
		120	7600 - 17600	50	66261136867	66261136984
	50	24	5700 - 13400	50	66261137594	66261137580
		36	5700 - 13400	50	63642597039	69957390698
		50	5700 - 13400	50	63642597045	69957390699
		60	5700 - 13400	50	63642597050	69957390700
	75	80	5700 - 13400	50	63642597052	69957390701
		120	5700 - 13400	50	66261136868	66261136986
		24	3800 - 8900	50	66261137596	66261137590
		36	3800 - 8900	50	63642597053	69957390702
		50	3800 - 8900	50	63642597057	69957390703
		60	3800 - 8900	50	63642597060	69957390704
		80	3800 - 8900	50	63642597062	69957390705
		120	3800 - 8900	50	66261136980	66261136987



Při broušení nerez oceli vzniká značné množství tepla; používejte Norton Blaze disk se supersize přetěrem k redukci tepla a dosažení vysoké kvality povrchu. Standardně, hrubší zrnitosti pro broušení MIG svárů, jemnější zrnitosti pro TIG sváry



## SPEEDLOK DISKY PRO MINI BRUSKY



### BLAZE F980 FIBRE

- Nejlepší volba pro velmi náročné aplikace
- Nejsilnější vláknová podložka pro nejrychlejší úběr materiálu, delší životnost a odolnost proti třepení hrany



OCEL /  
NEREZ



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ 
	50	36	5700 - 13400	25	66261058704
		50	5700 - 13400	25	66261058705
		60	5700 - 13400	25	66261058706
	75	36	3800 - 8900	25	66261058708
		50	3800 - 8900	25	66261058709
		60	3800 - 8900	25	66261058711


### NOVÉ RED HEAT R983

- Vysoce výkonný disk s keramizovaným korundem, bez vyztužení pro extra flexibilitu při broušení zaoblených tvarů
- Nová receptura brusného zrna a vylepšený podklad pro vynikající rychlost řezu dlouhou životnost
- Pro broušení za středního přitlaku



OCEL /  
NEREZ



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ 	TS UPÍNÁNÍ 
	50	36	5700 - 13400	50	66261151081	66261151028
		50	5700 - 13400	50	66261151082	66261151036
		60	5700 - 13400	50	66261151083	66261151038
		80	5700 - 13400	50	66261148410	66261151044
		120	5700 - 13400	50	66261151084	66261151046
	75	36	3800 - 8900	50	66261151085	66261151048
		50	3800 - 8900	50	66261151086	66261151077
		60	3800 - 8900	50	66261151087	66261151078
		80	3800 - 8900	50	66261151088	66261151079
		120	3800 - 8900	50	66261151089	66261151080


### X-TREME R884P

- Lepší volba pro opracování tvrdé oceli, konstrukční oceli, svárů a dřeva
- Poskytuje agresivní řez a delší životnost než konkurenční zirkonové disky
- Universální, samoostřící zirkonové zrna pro vysoký úběr při hrubém broušení a odhrotování oceli a nerez oceli
- Vylepšené brusné zrna nabízí delší životnost a rychlejší řez



ŽELEZO, NEŽ.  
KOVY, NERAZ






	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ 	TS UPÍNÁNÍ 
	38	36	7600 - 17600	50	63642560879	63642549604
		50	7600 - 17600	50	63642560880	66261138622
		60	7600 - 17600	50	-	63642549607
		80	7600 - 17600	50	66261137001	63642549606
	50	36	5700 - 13400	50	63642560882	63642549747
		50	5700 - 13400	50	69957389455	69957360306
		60	5700 - 13400	50	63642556396	63642549748



PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ 	TS UPÍNÁNÍ 
50	80	5700 - 13400	50	63642560884	63642549749
	120	5700 - 13400	50	63642560885	66261115917
75	36	3800 - 8900	50	63642560886	63642549605
	50	3800 - 8900	50	69957389465	69957360307
	60	3800 - 8900	50	63642560887	63642539858
	80	3800 - 8900	50	63642560888	69957360313
	120	3800 - 8900	50	66261137003	66261137005




## NOVÉ X-TREME+ R801

- Pro náročné brusné aplikace, se supersize vrstvou s chladicími plnivy pro chladnější řez na nerez oceli, titanu a dalších exotických slitinách. Zlepšuje kvalitu obrobku a výsledný povrch
- Těžký Y polyesterový podklad zajišťuje vynikající odolnost a oporu brusného zrna
- Premiové, samoostřící zirkonové brusné zrna zajišťuje delší ostrost disku, vyšší produktivitu a nižší celkové náklady nabroušení
- Vyšší úběr materiálu při použití na nerez oceli

		PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ 	TS UPÍNÁNÍ 
	50		36	5700 - 13400	50	63642556405	63642556399
			50	5700 - 13400	50	63642587202	63642587194
			60	5700 - 13400	50	63642556407	63642556403
			80	5700 - 13400	50	63642587207	63642587203
			120	5700 - 13400	50	63642587208	63642587204
	75		36	3800 - 8900	50	63642587245	63642587209
			50	3800 - 8900	50	63642587246	63642587210
			60	3800 - 8900	50	63642556411	63642556408
			80	3800 - 8900	50	63642587247	63642587214
			120	3800 - 8900	50	63642587248	63642587217

## NOVÉ X-TREME S R422

- Výborná volba pro opracování mosazi, neželezných materiálů, kamene a tvrdých plastů
- Ideální řešení pro broušení titanu a neželezných dílů leteckých motorů
- Ostrý karbid křemíku pro dobrou rychlost řezu a životnost disku
- Dobry úběr materiálu při nízkém a středním přtlaku





		PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ 	TS UPÍNÁNÍ 
	38		60	7600 - 17600	50	66261137013	66261137033
			80	7600 - 17 600	50	66261137024	66261137037
			120	7600 - 17600	50	66261137027	66261137040
	50		60	5700 - 13400	50	66261137014	66261137034
			80	5700 - 13400	50	66261137025	66261137038
			120	5700 - 13400	50	66261137028	66261137042
	75		60	3800 - 8900	50	66261137015	66261137035
			80	3800 - 8900	50	66261137026	66261137039
			120	3800 - 8900	50	66261137029	66261137043



## SPEEDLOK DISKY PRO MINI BRUSKY

### BDX ARY19

- Pro těžko brousitelné materiály, které vyžadují ekonomické řešení
- Dobrá rychlost řezu a delší životnost na lehkých a středně těžkých aplikacích
- Rychlejší řez a delší životnost než ostatní korundové disky na trhu
- Odolný proti třepení hrany

	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	FERR. NON FERR. DŘEVO 	
					TR UPÍNÁNÍ 	TS UPÍNÁNÍ 
	25	60	11500 - 26800	100	66261137048	66261137048
		80	11500 - 26800	100	66261137049	66261137054
		120	11500 - 26800	100	66261137055	66261137063
		180	11500 - 26800	100	66261137056	66261137064
		320	11500 - 26800	100	66261137057	66261137065
	38	60	7600 - 17600	50	63642586628	63642586596
		80	7600 - 17600	50	63642586629	63642586607
		120	7600 - 17600	50	63642586631	63642586608
		180	7600 - 17600	50	63642586633	63642586609
		320	7600 - 17600	50	66261137058	63642586617
	50	36	5700 - 13400	50	63642586683	63642586651
		50	5700 - 13400	50	63642586685	63642586654
		60	5700 - 13400	50	69957389332	63642586656
		80	5700 - 13400	50	63642586687	63642586660
		120	5700 - 13400	50	63642586689	63642586671
		180	5700 - 13400	50	63642586691	63642586675
		320	5700 - 13400	50	63642586695	63642586681
		36	3800 - 8900	50	63642586723	63642524390
	75	50	3800 - 8900	50	63642586728	63642586697
		60	3800 - 8900	50	63642586731	63642586699
		80	3800 - 8900	50	63642586733	63642586705
		120	3800 - 8900	50	63642586735	63642586708
		180	3800 - 8900	50	63642586738	63642586712
		320	3800 - 8900	50	66261137060	63642586718



Nejuniverzálnější disk.  
Tradiční korundové zrna je  
dobrou počáteční volbou pro  
většinu aplikací

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

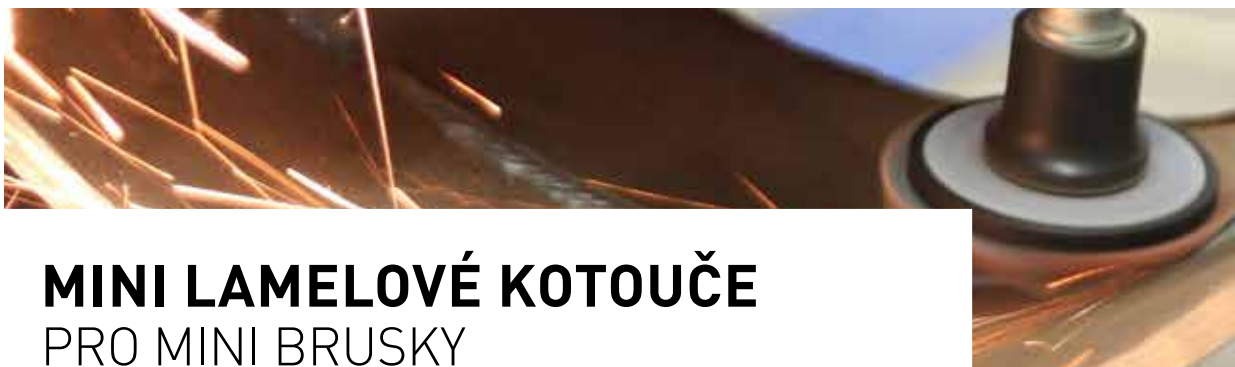
CAP KÓD	BRUSNÉ ZRNO	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320
Blaze R980P	Keramizovaný korund + supersize přetěr	•	•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme R884P	Zirkon	•	•		•	•	•		•				
Xtreme + R801	Zirkon + supersize přetěr		•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme S R422	Karbid křemíku		•	•	•	•	•	•	•	•			
BDX ARY19	Aluminium oxid	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• Dostupnost

### MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ	PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
25	500 ks	50	250 ks
38	500 ks	75	250 ks





## MINI LAMELOVÉ KOTOUČE PRO MINI BRUSKY

Ideální pro zabrušování svárů na malých a těžko dostupných místech, stejně jako začišťování, odhroťování, sjednocování a dokončování. Mini lamelové kotouče mají dlouhou životnost, minimalizují prostoje a zvyšují produktivitu. Speedlok upínání zajišťuje rychlou a snadnou výměnu s bezpečným upnutím a vystředěním k unašeči. Žádné nežádoucí vibrace, klouzání a uvolňování během broušení. Nejlepšího výkonu, kvality povrchu a životnosti výrobku je dosaženo při pracovní rychlosti 30-40m/s

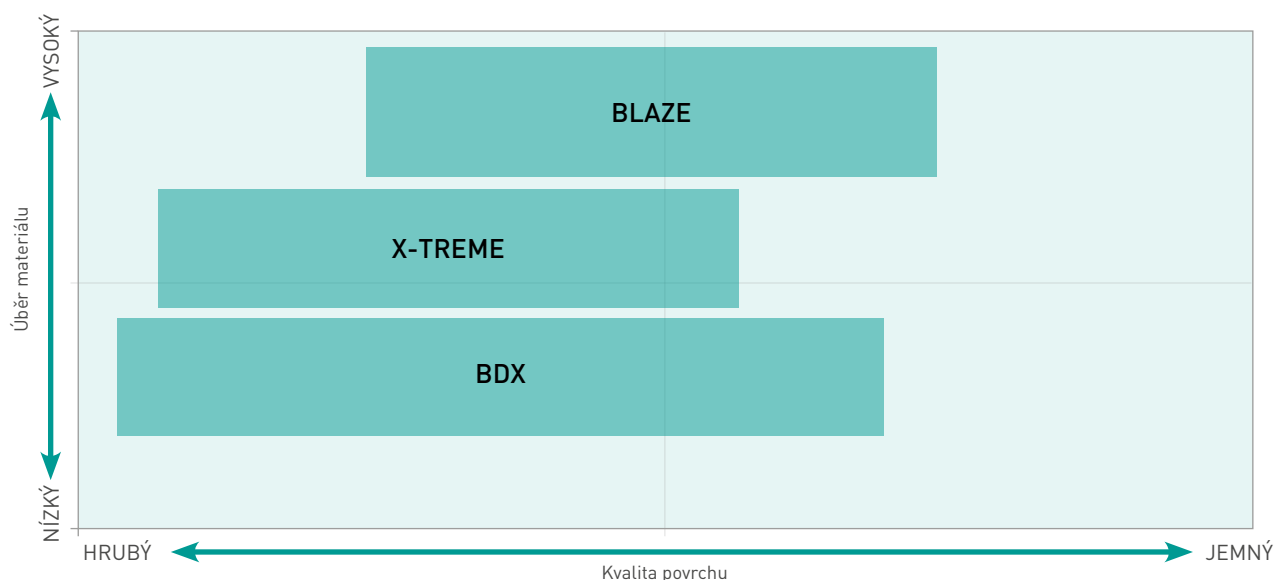
## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○



	BLAZE +++++	X-TREME ++++	BDX +++
Nerez ocel, kombinace materiálů	●	○	
Inconel, titan, exotické slitiny	●	○	
Konstrukční a měkká ocel	●	●	○
Litina	○	●	○
Neželezné kovy (měď, hliník)		●	○
Tvrdé a měkké dřevo		●	○

## POROVNÁNÍ VÝROBKU





## MINI FLAP DISKY PRO MINI BRUSKY

### BLAZE R980P **+++++**

- Na nerez ocel a exotické slitiny
- Poskytuje delší životnost než jakýkoliv jiný mini lamelový kotouč při opracování nerez, titanu a tvrdých slitin
- Extrémně agresivní keramizovaný korund pro znatelně rychlejší řez
- Supersize přetěr pro chladnější řez a redukci tepla vznikajícího při broušení, zajišťuje lepší kvalitu obrobku a žádné popaly



OCEL / NEREZ

	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ	UNAŠEČE
	50	36	11500 - 15000	10	66261120103	63642556629
		40	11500 - 15000	10	66261120104	
		60	11500 - 15000	10	66261120109	
		80	11500 - 15000	10	66261120110	
	75	36	7500 - 10000	10	66261120111	63642556629
		40	7500 - 10000	10	66261120112	
		60	7500 - 10000	10	66261120116	
		80	7500 - 10000	10	66261120117	



Při broušení nerez oceli vzniká značné množství tepla; používejte Norton Blaze mini lamelový kotouč se supersize přetěrem k redukci tepla a dosažení vysoké kvality povrchu. Standardně, hrubší zrnitosti pro broušení MIG svárů, jemnější zrnitosti pro TIG sváry

### X-TREME R828 **++++**

- Ideální pro broušení oceli a svárů
- Odolné zirkonové brusné zrna pro vysoký úběr materiálu při hrubém broušení a odhrotování oceli a nerez oceli
- Agresivní řez a delší životnost při broušení svárů a oceli
- Zabraňuje zanášení při broušení hliníku a ostatních měkkých materiálů



ŽELEZO, NEŽ. KOVY, nerez

	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ	UNAŠEČE
	50	40	11500 - 15000	10	66261180892	63642556629
		60	11500 - 15000	10	66261180893	
		80	11500 - 15000	10	66261180894	
	75	40	7500 - 10000	10	63642527476	63642556629
		60	7502 - 10000	10	66261180904	
		80	7503 - 10000	10	63642527482	



#### FLEXI FLAP

Rovněž dostupný jako mini lamelový kotouč, dobře přizpůsobivý konturám, záhybům a hranám. Flexibilní plátno a konstrukce kotouče je ideální pro dokonalý povrch a uživatelský komfort.

	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ	UNAŠEČE
	50	40	11500 - 15000	10	66261180889	63642556629
		60	11500 - 15000	10	66261180890	
		80	11500 - 15000	10	66261180891	





## BDX R766

- Dobrá volba na broušení hliníku, oceli a špatně brousitelných materiálů, kde je potřeba ekonomické řešení
- Pro delší životnost a rychlejší řez na méně náročných operacích
- Pro agresivnější řez a delší životnost než konkurenční korundové kotouče




ŽELEZO, NEŽ.  
KOVY



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ 	UNAŠEČE
	50	40	11500 - 15000	10	66261119970 €000.00	63642556629
		60	11500 - 15000	10	66261119973 €000.00	
		80	11500 - 15000	10	66261119975 €000.00	
		120	11500 - 15000	10	66261119976 €000.00	
	75	40	7500 - 10000	10	66261119979 €000.00	63642556629
		60	7500 - 10000	10	66261119980 €000.00	
		80	7500 - 10000	10	66261119981 €000.00	
		120	7500 - 10000	10	66261119982 €000.00	

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

CAP KÓD	BRUSNÉ ZRNO	TS UPÍNÁNÍ 
Blaze R980P	Keramizovaný korund	•
X-treme R828	Zirkon	•
BDX R766	Aluminium oxid	•

### MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ

• Dostupnost

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
50	100 ks
75	100 ks







## NON-WOVEN SPEEDLOK DISCKY PRO MINI BRUSKY

Norton Non Woven Speedlok disky jsou kombinací odolného nylonového vlákna a kvalitního brusného zrna pojené kvalitním pojivem s unikátními vlastnostmi, jež zabraňují zapékání rozehřátého pojiva k povrchu obrobku. Otevřená struktura Non Woven materiálů umožňuje agresivní řez a vylepšenou kvalitu povrchu při zachování protizanášecích vlastností.

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ◐

	 RAPID STRIP	 VORTEX RAPID BLEND	 VORTEX RAPID PREP	 RAPID PREP	 RAPID BLEND NEX
	+++++	++++	++++	+++	+++
Okuje	●				
Úběr materiálu	●	◐			
Těžké odhrotování	◐	●			
Lehké odhrotování		●	◐		
Lehké dokončování			●	◐	●
Sjednecování			●	◐	◐
Dokončování			◐	●	●



NEJAGRESIVNĚJŠÍ  
NEJMÉNĚ UŽIVATELSKY KOMFORTNÍ



NEJMÉNĚ AGRESIVNÍ  
NEJVÍCE KOMFORTNÍ



## RAPID STRIP SPEEDLOK DISKY PRO MINI BRUSKY



Otevřená struktura pro agresivní řez bez zanášení. Silné a odolné nylonové vlákno a extra hrubý karbid křemíku usnadňují odstraňování rzi, nečistoty po sváření a okují. Použijte před a po sváření pro přípravu a čištění povrchu.



## BLAZE RAPID STRIP

- Ideální pro odstraňování povlaků na různých typech materiálů
- S keramizovaným zrnem, vydrží 2x déle než konkurence
- Důkladně čistí povrch pro dokonalou adhezi nátěrů, nástřiků a pájení
- Vydrží agresivní používání





DIA (mm)	CAP CODE	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ 	TR+ UPÍNÁNÍ 
50	R9101	X Hrubý SG	20000	25	66623303912	-
75	R9101	X Hrubý SG	15000	25	66261096557	-
100	R9101	X Hrubý SG	8000	5	-	66261137035

Použijte TS unašeč

## RAPID STRIP

- Standardní použití pro odstraňování povlaků
- Důkladně čistí povrch pro dokonalou adhezi nátěrů, nástřiků a pájení
- Extra hrubé brusné zrno pro vysoký výkon
- Protizanášecí vlastnosti rovněž na mazlavých povlacích, lepidlech a měkkých materiálech



DIA (mm)	CAP CODE	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR RAPID STRIP 	TR STRIPPA 
50	R4101	X Hrubý S	20000	10	63642588173	-
	R4104	X Hrubý S	20000	10	-	63642556605
75	R4101	X Hrubý S	15000	10	63642588175	-
	R4104	X Hrubý S	15000	10	-	63642556624

Použijte TS unašeč

TR+ RAPID STRIP 

100	R4101	X Hrubý SG	8000	5	63642585751
-----	-------	------------	------	---	-------------





## RAPID BLEND SPEEDLOK DISKY PRO MINI BRUSKY

Od hrubšího obrušování po finální povrch bez šmouh s jedním diskem ! Díky unikátnímu kompaktnímu tvaru jsou Rapid Blend disky ideální pro rychlé odhroťování, srážení hran, sjednocování, čištění a leštění. Můžou být použity společně s vulkaníbrovými disky nebo lamelovými kotouči při odstraňování povrchových defektů, sjednocování brusných linií, a všeobecném lehčím obrušování.

## VORTEX RAPID BLEND S OTEVŘENOU STRUKTUROU



- Nižší hustota a otevřená struktura nylonového vlákna impregnována patentovaným Vortex brusným zrnem + inovativní pojivo zabraňuje zanášení i na materiálech jako je hliník.
- Speciální receptura pojivového systému snižuje opotřebení, zejména při použití na hranách. Ideální pro odhroťování, nezamazává povrch.
- Delší životnost výrobku než ostatní sjednocující disky ( až 8x ) znamená méně času pro výměnu disků, méně prostojů a vyšší produktivitu



DIAxT (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
25x6	U2311	Střední	35100	100	66254497806
38x6	U2311	Střední	30100	80	66254497807
50x6	U2311	Střední	22000	25	66254497067
75x6	U2311	Střední	18000	25	66254497068




## VORTEX RAPID BLEND S UZAVŘENOU STRUKTUROU



- Uzavřená struktura brusného zrna a pojiva umožňuje rychlý úběr materiálu, snížení cyklového času a excelentní kvalitu povrchu
- Silné nylonové vlákno poskytuje brusnému zrně perfektní oporu pro ideálně rovnoměrnou kvalitu povrchu po celou dobu životnosti disku.

- Speciální vypalovací proces zajišťuje, že se disk během náročnějších aplikací nerozlomí.
- Disk si udržuje tvar při použití na různých tvarech obrobku.



	DIAxT (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
	50x6	U2305	3AM	22000	60	66254428237
		U2305	5AM	22000	60	66254413660
		U2305	7AM	22000	60	66254433510
	75x3	U2305	5AM	18000	40	66261093556
		U2305	7AM	18000	40	66261090909
	75x6	U2305	3AM	18000	40	66254428238
		U2305	5AM	18000	40	66254413661
		U2305	7AM	18000	40	66254406395


## RAPID BLEND NEX



- Silné vlákno, kvalitní brusné zrna a unikátní pojivo zajišťuje agresivní řez a dobrou kvalitu povrchu bez zanášení
- Brusné zrna je rozptýleno v celém disku, tzn. že můžeme brousit čelem, hranou i spodkem kotouče.
- Universální, komfortní a snadno použitelný bez rizika poškození tvaru obrobku

- Excelentní pro lehké odhroťování a odstranění popalů, obrušování a zalešťování odlitků.
- Lesklý povrch na nerez oceli s vylepšenou recepturou 2SF a 3SF



	DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
	50	U2301	2 A Střední	22000	10	63642585684
		U2301	6 A Střední	22000	10	63642585725
		U4401	2 S Jemný	22000	10	63642585677
		U4401	3 S Jemný	22000	10	66254473613
		U4401	4 A Jemný	22000	10	63642585679
	75	U2301	2 A Střední	18000	10	63642585697
		U2301	6 A Střední	18000	10	63642585726
		U4401	2 S Jemný	15000	10	63642585691
		U4401	3 S Jemný	15000	10	66254473614
		U2401	4 A Jemný	15000	10	63642585695





## RAPID PREP SPEEDLOK DISKY PRO MINI BRUSKY

Non-woven disky se skládají ze tří komponentů: silné nylonové vlákno, kvalitní brusné zrno a patentovaný typ pojiva No-smear, který zabraňuje nežádoucímu znečištění povrchu výrobku zpečeným pojivem. Rapid prep disky mají otevřenou strukturu, ideální pro aplikace jako příprava povrchu a čištění. Každý disk svými vlastnostmi kombinuje řeznou rychlost hrubší zrnitosti a výsledný povrch jemnější zrnitosti, čímž zaručuje celkově nižší náklady na broušení. Silnější vrstva brusiva zaručuje delší životnost výrobku.

## VORTEX RAPID PREP <sup>SCM</sup> +++++

- Pro čištění a sjednocování, vyšší úběr materiálu a konsistentní povrch bez šmouh, zejména na slitinách s vysokým obsahem niklu.
- Vlastní vyvinuté Vortex brusné zrno a unikátní proces výroby umožňuje kombinaci maximální řezné rychlosti a konsistentní povrch rovnající se jemnější zrnitosti. Snížením kroků je tak možné dosáhnout až 50% úspory cyklového času.
- Až 4x delší životnost než konkurenční výrobky, vysoký úběr materiálu po celou dobu životnosti disku, snížené množství oprav, redukce celkových nákladů
- Clean Bond<sup>TM</sup> pojivový systém zajišťuje čistý povrch bez nežádoucího poleptání roztaveným pojivem, zejména při opracování hliníku a měkkých materiálů.



	DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
	50	S2103	Extra hrubý	50	66623378336
		S2203	Hrubý	50	66623378340
		S2303	Střední	50	66623378342
		S2403	Jemný	50	66623378345
		S2503	Velmi jemný	50	66623378347
	75	S2103	Extra hrubý	25	66623378337
		S2203	Hrubý	25	66623378341
		S2303	Střední	25	66623378343
		S2403	Jemný	25	66623378346
		S2503	Velmi jemný	25	66623378348



Ostatní rozměry a hrubosti na zakázku



## RAPID PREP<sup>A/O</sup> SCM

- Pro všeobecné čištění a sjednocování, dobrý úběr materiálu a konsistentní povrch bez šmouh, zejména na slitinách s vysokým obsahem niklu.
- Brusné zrno prosycené celou vrstvou výrobku zvyšuje životnost výrobku.
- Flexibilní podklad se výborně přizpůsobuje zaobleným tvarům obrobku.
- Clean Bond<sup>TM</sup> pojivový systém zajišťuje čistý povrch bez nežádoucího poleptání roztaveným pojivem, zejména při opracování hliníku a měkkých materiálů.



	DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ 
	50	S2108	Extra hrubý	50	66623378355
		S2208	Hrubý	50	66623378359
		S2308	Střední	50	66623378363
		S2408	Jemný	50	66623378366
		S2508	Velmi jemný	50	66623378372
	75	S2108	Extra hrubý	25	66623378356
		S2208	Hrubý	25	66623378360
		S2308	Střední	25	66623378364
		S2408	Jemný	25	66623378382
		S2508	Velmi jemný	25	66623378373





## SPEEDŁOK ČISTÍCÍ A LEŠTÍCÍ KOTOUČE PRO MINI BRUSKY

Čištění, leštění a dodání finálního brusného obrazu, jsou často posledním krokem ve výrobním procesu. S čistícími a lešticími kotouči Norton se tato oprava stane velmi snadnou, bez ohledu na to zda pracujete s nerezí nebo hliníkem, či potřebujete opracovat složitě přístupná místa.

### VYSOCE ODOLNÉ čisticí DISKY +++

- Tuhé, ale uživatelsky příjemné. Odolné proti roztržení.
- Snadno se přizpůsobuje konturám a složitým tvarům.
- Premiový korund pro agresivní čištění bez zanášení.
- Ideální pro odstraňování lehké koroze, oxidace nebo povlaků, vnitřní i vnější čištění trubek, čištění odlitků, zvýrazňování (starožitností), odstraňování kontaminace, těsnění, stop po manipulaci a čištění povrchu. Příprava povrchu na pájení, odstraňování různých výplní, čištění složitých tvarů.
- Nerozpíná se



DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
50	F2303	Střední A	50	63642585924
	F2506	Very Jemný A	50	08834163987
75	F2303	Střední A	50	08834164065
	F2506	Very Jemný A	50	63642585932



### RAPID POLISH +++

- Leštění je většinou posledním krokem k dosažení lesklého povrchu
- Použití na všech typech materiálů včetně nerez oceli a hliníku
- Odstraňuje mikroškrábance
- Dodává zrcadlový lesk



DIA (mm)	HRUBOST	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
50	Střední A	50	63642587165
75	Střední A	50	63642587167







TR UPÍNÁNÍ



TS UPÍNÁNÍ



TR+ UPÍNÁNÍ

## GUMOVÝ UNAŠEČ PRO MINI BRUSKY

SE STOPKOU 6mm

PRŮMĚR (mm)	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ	TS UPÍNÁNÍ
15	Střední	38100	1	-	66254401994 €000.00
25	Střední	38100	1	63642556628 €000.00	7660718963 €000.00
38	Střední	25100	1	63642556629 €000.00	7660707032 €000.00
50	Střední	19000	1	7660717817 €000.00	63642501157 €000.00
	Tvrdá	19000	1	63642586931 €000.00	63642586926 €000.00
75	Střední	12800	1	63642556631 €000.00	7660707384 €000.00
	Tvrdá	12800	1	66254401460 €000.00	63642586932 €000.00

## PLASTOVÝ UNAŠEČ PRO MINI BRUSKY S

TR+ UPÍNÁNÍM (TR+ - SL4)

- Plastový unašeč se stopkou 6mm pro Speedlok disky 100mm a upínáním TR+

PRŮMĚR (mm)	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR+ UPÍNÁNÍ
100	Tvrdá	15000	1	63642586196 €000.00




**Střední hustota** vhodná pro střední a jemnější aplikace jako je zakulacování hran, nebo povrchové broušení.  
**Tvrdá hustota** vhodná pro hrubší aplikace jako je vyšší úběr materiálu, srážení hran, odhroťování nebo opracování svárů.



## UNAŠEČ PRO MINI BRUSKY

### UNAŠEČE PRO MINI BRUSKY S TR UPÍNÁNÍM ( TYP SL3 )

- Unašeč s upínáním M14

PRŮMĚR (mm)	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ 
75	Střední	11200	1	63642587305
	Tvrdá	11200	1	63642557133



### ADAPTÉR PRO RUČNÍ ÚHLOVOU BRUSKU

- Umožňuje použití Speedlok unašeče na ruční úhlové brusce
- Vhodná pro použití s gumovým unašečem
- Matka M14, šroub závit 1/4 - 20 UNC



TYP	TVRDOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
M14 Adaptér	OCEL	12000	1	63642587997

Pro nasazení standardního gumového speedlok unašeče na úhlovou brusku odšroubujte 6mm stopku a našroubujte adaptér M14 - 1/4.

## JAK POUŽÍT MINIDISK ADAPTÉR NA ÚHLOVÉ BRUSCE



1 Odmontujte ocelovou stopku a našroubujte adaptér.



2 Použijte ruční úhlovou brusku 115, nebo 125mm a unašeč SL2 nebo SL3



3 Pro těžko dostupná místa



Pro záhyby a rohy



Pro malé plochy





## MINI BRUSKA NÁŘADÍ A SADY

Norton nabízí mini brusku pro snadnější broušení detailů a špatně dostupných míst. Použijte společně s Norton Speedlok disky pro povrchovou přípravu a odstraňování defektů na záhybech, konturách a těsných místech.

## MINI ÚHLOVÁ BRUSKA +++

50mm (2") MAX RPM 22,000 (0.45 HP)

- Navržena pro použití společně se Speedlok disky a mini lamelovými kotouči
- Používejte pouze Speedlok disky v průměru 38 a 50mm a speciality s uchycením na stopku. Příslušenství musí mít maximální povolenou rychlost vyšší, než je rychlost uváděná na brusce.



SMĚR VÝVODU VZDUCHU	TYP ZAPÍNÁNÍ	HP	SPOTŘEBA VZDUCHU (L/MIN)	SKLÍČIDLO	VÁHA BRUSKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Zadní	Páka	0,45	85	6mm	0,74 kg	66261177765



### DOPORUČENÍ

Vzduchové nářadí je nutné přimazávat a to po celou dobu životnosti. Vzduchová turbína a ložiska požívají k pohonu stlačený vzduch. Kvůli přítomnosti vlhkosti ve vzduchu je nutné každodenní přimazávání stroje.

Doporučuje se průběžné olejové přimazávání.

Před použitím přidejte 1-2 kapky oleje do přívodu brusky

Toto je bruska bez ochranného krytu a z toho důvodu by nikdy neměl být použit řezný, nebo klasický brusný kotouč. Nikdy nepoužívejte výrobek, který má nižší maximální povolené otáčky než jsou otáčky značené na štítku brusky.



## MINI BRUSKA SADY

### NORTON MINI ÚHLOVÁ BRUSKA STARTOVACÍ SADA

KOMPATIBILNÍ S 50MM DISKY.

MAX OTÁČKY 22000 OT/MIN (0,45 HP )

- Výběr 45-ti ks Speedlok disků v nejpůlárnějších hrubostech pro odstraňování povlaků, odhrotování, sjednocování povrchu + Norton mini bruska



OBSAH BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO SADY
50mm (2" )NORTON MINI BRUSKA: MAX RPM 22,000 (0.45 HP)	66261177765	1	69957300298
NORTON TAŠKA NA NÁŘADÍ: POLYESTER 600D, ROZMĚR:56x31x45cm	-	1	
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 OR BZR+	66623303912	10	
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	25	
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	10	
BU (ZMD) 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1	

### NORTON MINI ÚHLOVÁ BRUSKA PROFESIONÁLNÍ SADA

KOMPATIBILNÍ S 50MM DISKY. MAX OTÁČKY 22000 OT/MIN (0,45 HP )

- Kompletní sortiment našich Speedlok disků v sadě s Norton mini úhlovou bruskou
- Zahrnuje vzorky nejpůlárnějších Speedlok disků pro všechny aplikace od čištění, odhrotování, sjednocování až po přípravu povrchu



OBSAH BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO SADY
50mm (2" )NORTON MINI BRUSKA: MAX RPM 22,000 (0.45 HP)	66261177765	1	69957300300
NORTON TAŠKA NA NÁŘADÍ: POLYESTER 600D, ROZMĚR:56x31x45cm	-	1	
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 OR BZR+	66623303912	5	
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	5	
SPE ZMD 50 R980P NORTON C50 LTYH SL3 X	63642597045	5	
SPE ZMD 50 R980P NORTON C80 LTYH SL3 X	63642597052	5	
FLD FXSP 50 R980 NOR C36 NMINI SL3	66261120103	5	
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	5	
DIB ZMD 2"x0" S2503 NOR VTFV SL3B BL VR+	66623378347	5	
UNW WZMD 2"x1/4"x0" U4401 NOR SIFI2 SL3+	63642585677	5	
BU (ZMD) 38x6 SL3 medium NOR	63642556629	1	
BU (ZMD) 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1	



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

BRUSIVA  
NA PODLOŽCE

# KOTOUČE

Lamelová kola	98
Navíjené kotouče	120
Rapid strip kotouče	125
Rapid Blend modulové kotouče	127
Vysoce odolné disky	129





## LAMELOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

Lamelové kotouče se dobře přizpůsobují složitým tvarům a záhybům. Navrženy pro dosažení konsistentního povrchu se stejnou kresbou. Při práci se průběžně obrušují, nezanechávají zbytky, kontinuálně se obnažuje nové brusivo.

Kotouče jsou vyráběny se stopkou 3mm, nebo 6mm procházející středem kotouče, pro lepší vyváženost, snížení vibrací a uživatelské únavy. Umožňují rovněž rychlou výměnu na vzduchovém nářadí.

Lamelové kotouče na stopce dosahují optimálního výkonu, úběru materiálu, kvality povrchu a odvodu tepla při pracovní rychlosti 15-25m/s.

## VÝBĚR VÝROBKU


Hlavní doporučení ●  
Doporučení ◐

				
	<b>NOVÉ</b> NORTON QUANTUM	X-TREME R822	X-TREME S R427	<b>NOVÉ</b> BDX R207 <sup>†</sup>
MATERIÁL	+++++	++++	++++	+++
Nerez ocel a kombinace materiálů	●	◐		
Inconel, titan, exotické slitiny	●	◐		
Konstrukční a měkká ocel	●	●		●
Litina	◐	●		●
Neželezné kovy (měď, hliník)			●	●
Tvrdé a měkké dřevo		●	◐	◐
Kompozitní materiály			●	◐
Kámen, beton			●	◐
Sklo, plasty			●	◐




<sup>†</sup> Zvýšený výkon





**NORTON**  
SAINT-GOBAIN

+++++ INOVACE



## NOVÉ NORTON QUANTUM

### HIGH PERFORMANCE

- Nejlepší volba pro použití na inconel, chrom-kobalt, titan, nerez a extrémně tvrdé oceli
- Agresivní rychlost řezu odstraňuje defekty rychle a efektivně
- Supersize vrstva minimalizuje tvorbu tepla a zaručuje delší životnost
- Pro vysokou odolnost a delší životnost na těžších aplikacích a nerez oceli



OCEL  
NEREZ



	DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
	30x15x6	40	10	66261154243	9500 - 15900
		60	10	66261154300	
		80	10	66261154301	
		120	10	66261154871	
	40x20x6	40	10	66261154302	7100 - 12000
		60	10	66261154305	
		80	10	66261154306	
		120	10	66261154307	
	60x15x6	40	10	66261154308	4800 - 7900
		60	10	66261154312	
		80	10	66261154313	
		120	10	66261154314	
	60x30x6	40	10	66261154315	4800 - 7900
		60	10	66261154316	
		80	10	66261154318	
		120	10	66261154320	
	80x30x6	40	10	66261154323	3600 - 6000
		60	10	66261154325	
		80	10	66261154338	
		120	10	66261154339	
	80x50x6	40	10	66261154340	3600 - 6000
		60	10	66261154341	
		80	10	66261154343	
		120	10	66261154344	



Při broušení nerezů vzniká značné množství tepla. Používejte Norton Pink lamelový kotouč pro lepší úběr, kvalitnější povrch a redukci nežádoucího tepla.

Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka



## LAMELOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

### X-TREME R822

- Pro použití na nerez oceli a odolných slitinách
- Ideální pro broušení, tvarování, sjednocování, srážení hran a odstraňování svárů
- Agresivní řez znamená rychlejší dokončený výrobek a vyšší produktivita
- Dosahuje dobrý lineární povrch díky odolnosti proti zanášení a rychlému řezu



OCEL  
NEREZ

TVRDÉ A MĚKKÉ  
DŘEVO

	DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
	30x20x6	40	10	66261033325	9500 - 15900
		60	10	66261139984	
		80	10	66261139986	
	40x20x6	40	10	69957300004	7100 - 12000
		60	10	69957300006	
		80	10	69957300007	
	50x20x6	40	10	66261139987	5700 - 9500
		60	10	69957300009	
		80	10	69957300013	
	60x30x6	40	10	63642539952	4800 - 7900
		60	10	63642536547	
		80	10	63642539953	
	80x30x6	40	10	63642539954	3600 - 6000
		60	10	63642539955	
		80	10	63642536548	
	80x50x6	40	10	69957300015	3600 - 6000
		60	10	63642578253	
		80	10	69957300019	

Snižením přtlaku a obvodové rychlosti lamelového kotouče dosáhnete snížení tvorby nežádoucího tepla a tím eliminace popálenin a zlepšení kvality povrchu

### X-TREME S R427


- Pro broušení mědi, titanu, bronzu, mosazi, neželezných materiálů, kamene a plastů
- Ideální pro broušení, tvarování, sjednocování, srážení hran a odstraňování svárů
- Dobře se přizpůsobuje nepravidelným tvarům a konturám, pro jemnější a vyrovnanější kvalitu povrchu
- Rychlejší počáteční úběr přetrvávající po celou dobu životnosti výrobku



NEŽ.  
KOVY

KÁMEN

SKLO

	DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
	20x10x3	60	10	66261128665	14300 - 23900
		80	10	66261128667	
		120	10	66261128668	
		180	10	66261128671	
		240	10	66261128672	
	20x20x6	60	10	66261126592	14300 - 23900
		80	10	66261126593	
		120	10	66261126598	
		180	10	66261126603	
		240	10	66261126604	





DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
30x10x6	60	10	66261127026	9500 - 15900
	80	10	66261127027	
	120	10	66261127028	
	180	10	66261127030	
	240	10	66261127031	
30x20x6	60	10	66261127034	9500 - 15900
	80	10	66261127035	
	120	10	66261127036	
	180	10	66261127038	
	240	10	66261127039	
40x10x6	60	10	66261127109	7100 - 12000
	80	10	66261127111	
	120	10	66261127112	
	180	10	66261127115	
	240	10	66261127117	
40x20x6	60	10	66261127119	7100 - 12000
	80	10	66261127120	
	120	10	66261127122	
	180	10	66261127125	
	240	10	66261127126	
50x10x6	60	10	66261127134	5700 - 9500
	80	10	66261127135	
	120	10	66261127136	
	180	10	66261127140	
	240	10	66261127141	
50x30x6	60	10	66261127246	5700 - 9500
	80	10	66261127247	
	120	10	66261127248	
	180	10	66261127252	
	240	10	66261127253	
60x15x6	60	10	66261127257	4800 - 7900
	80	10	66261127258	
	120	10	66261127259	
	180	10	66261127261	
	240	10	66261127262	
60x30x6	60	10	66261127264	4800 - 7900
	80	10	66261127265	
	120	10	66261127266	
	180	10	66261127272	
	240	10	66261127273	
80x30x6	60	10	66261127405	3600 - 6000
	80	10	66261127406	
	120	10	66261127407	
	180	10	66261127409	
	240	10	66261127410	

Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka




## LAMELOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

### NOVÉ BDX R207<sup>†</sup>

- Universální výrobek dosahující dobré kvality povrchu na oceli a nerez oceli
- Korundové zrno poskytuje kvalitní rychlost řezu a dobrou životnost výrobku
- Dobrá rychlost úběru, zejména při nízkém přitlaku na dokončovacích operacích
- Dobře se přizpůsobuje obrobku díky flexibilnímu podkladu




OCEL & NEŽ. KOVY 

	DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
<b>3mm STOPKA</b>					
	15x15x3	60	10	66261139936	19000 - 31800
		80	10	66261139944	
		120	10	66261139945	
		180	10	66261139947	
		320	10	66261139948	
	20x5x3	60	10	66261139949	14300 - 23900
		80	10	66254405766	
		120	10	66261139955	
		180	10	66261139958	
		320	10	66261139959	
	20x10x3	60	10	66261139960	14300 - 23900
		80	10	66261139962	
		120	10	66261139964	
		180	10	66261139966	
		320	10	66261139967	
	30x5x3	60	10	66254403825	9500 - 15900
		80	10	66261077731	
		120	10	66261138285	
		180	10	66261139972	
		320	10	66261139973	
	30x10x3	60	10	66261139974	9500 - 15900
		80	10	63642536733	
		120	10	66261139976	
		180	10	66261139978	
		320	10	66261135146	




<sup>†</sup> +25% zvýšený výkon

6mm STOPKA



20x10x6	40	10	77696007699	14300 - 23900	£000.00
	60	10	66261193703		£000.00
	80	10	66623329045		£000.00
	120	10	66261137904		£000.00
	180	10	66623375122		£000.00
	240	10	66261137914		£000.00
	320	10	66261137915		£000.00
25x20x6	40	10	66261100608	11500 - 19000	£000.00
	60	10	66261106190		£000.00
	80	10	77696086608		£000.00
	120	10	66261137918		£000.00
	180	10	69957307234		£000.00
	240	10	69957307236		£000.00
	320	10	66261138091		£000.00



† +25% zvýšený výkon



<sup>†</sup> +25% zvýšený výkon





DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
6mm STOPKA				
30x5x6	40	10	66261138093	9500 - 15900
	60	10	66261020559	
	80	10	66261020560	
	120	10	66261138094	
	180	10	66261077809	
	240	10	66261138096	
	320	10	66261135495	
30x10x6	40	10	66261138103	9500 - 15900
	60	10	63642545207	
	80	10	63642537371	
	120	10	63642552728	
	180	10	66261138104	
	240	10	63642545208	
	320	10	66261135215	
30x15x6	40	10	66261056890	9500 - 15900
	60	10	63642513148	
	80	10	63642561466	
	120	10	63642551593	
	180	10	66261138106	
	240	10	63642547341	
	320	10	63642513149	
30x30x6	40	10	66261138108	9500 - 15900
	60	10	66254410858	
	80	10	66261063210	
	120	10	66261138109	
	180	10	66623331386	
	240	10	66261138112	
	320	10	66261138113	
40x10x6	40	10	66261138183	7100 - 12000
	60	10	69957360891	
	80	10	69957360892	
	120	10	66261138186	
	180	10	66261138187	
	240	10	66261138188	
	320	10	66261138189	
40x15x6	40	10	63642539937	7100 - 12000
	60	10	63642533099	
	80	10	63642533098	
	120	10	63642533094	
	180	10	66261138192	
	240	10	69957360895	
	320	10	66261135220	



† +25% zvýšený výkon



## LAMELOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

	DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
6mm STOPKA					
	40x20x6	40	10	63642539938	7100 - 12000
		60	10	63642546771	
		80	10	63642546768	
		120	10	63642546760	
		180	10	66261066179	
		240	10	63642539939	
		320	10	63642539940	
	50x10x6	40	10	66261138193	5700 - 9500
		60	10	66261138194	
		80	10	66261138196	
		120	10	66261138268	
		180	10	66261138270	
		240	10	66261138272	
		320	10	69957307338	
	50x20x6	40	10	63642546774	5700 - 9500
		60	10	63642531870	
		80	10	63642533097	
		120	10	63642546759	
		180	10	66261138275	
		240	10	63642546724	
		320	10	63642539942	
	50x30x6	40	10	63642539943	5700 - 9500
		60	10	63642534251	
		80	10	63642561879	
		120	10	63642531863	
		180	10	66261136117	
		240	10	66261138276	
		320	10	63642546725	
	60x15x6	40	10	63642546773	4800 - 7900
		60	10	69957360901	
		80	10	63642546767	
		120	10	63642546758	
		180	10	66261138277	
		240	10	69957360903	
		320	10	63642539945	
	60x20x6	40	10	63642536738	4800 - 7900
		60	10	63642531869	
		80	10	63642531866	
		120	10	63642531862	
		180	10	66261138279	
		240	10	63642539770	
		320	10	63642591191	



† +25% zvýšený výkon





DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
<b>6mm STOPKA</b>				
60x30x6	40	10	63642536737	7100 - 12000
	60	10	63642531868	
	80	10	63642531865	
	120	10	63642531861	
	180	10	66261090663	
	240	10	63642546694	
	320	10	63642546727	
60x40x6	40	10	66261138280	5700 - 9500
	60	10	66261056891	
	80	10	66261056892	
	120	10	66261056893	
	180	10	66261138281	
	240	10	66261138282	
	320	10	66261135390	
80x30x6	40	10	69957360911	5700 - 9500
	60	10	63642531867	
	80	10	63642533096	
	120	10	63642534250	
	180	10	66261138283	
	240	10	63642545895	
	320	10	66261135497	
80x50x6	40	10	69957360914	5700 - 9500
	60	10	63642559718	
	80	10	69957360916	
	120	10	69957360917	
	180	10	66261138284	
	240	10	63642539948	
	320	10	66261135498	



\* +25% zvýšený výkon

## DOPORUČENÍ

K zamezení přílišnému opotřebení kotouče použijte hrubší zrnitost namísto zvyšování přitlaku. K získání jemnějšího povrchu zvýšte řeznou rychlost. Pro hrubší povrch zvýšte přitlak. Při použití stejné zrnitosti bude výsledný povrch hrubší na měkkých materiálech.






## LAMELOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

### NOVÉ BDX R207<sup>†</sup>

- Universální výrobek dosahující dobré kvality povrchu na oceli a nerez oceli
- Podélně řezané lamely zlepšují flexibilitu a usnadňují použití, jednoduše se přizpůsobuje konturám a těžko přístupným místům
- Korundové zrno poskytuje kvalitní rychlost řezu a dobrou životnost výrobku
- Dobrá rychlost úběru, zejména při nízkém přitlaku na dokončovacích operacích

	DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
LAMELOVÉ KOTOUČE S PODÉLNĚ ŘEZANÝMI LAMELAMI					
	30x15x6	40	10	66261135702	9500 - 15900
		80	10	66261135714	
		120	10	66261135730	
		240	10	66261135732	
		320	10	66261135745	
	40x20x6	40	10	66261135775	7100 - 12000
		80	10	66261135779	
		120	10	66261135782	
		180	10	66261135784	
		320	10	66261135785	
	60x30x6	40	10	66261135790	4800 - 7900
		80	10	66261135792	
		120	10	66261135794	
		180	10	66261135795	
		320	10	66261135796	
	80x50x6	40	10	66261135797	3600 - 6000
		80	10	66261135799	
		120	10	66261135801	
		180	10	66261135803	
		320	10	66261135804	



<sup>†</sup> +25% zvýšený výkon

Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

PRODUCT / ZRNITOST	36	40	60	80	120	150	180	240	320
NORTON QUANTUM R928		•	•	•	•				
X-TREME R822	•	•	•	•	•	•			
X-TREME S R427	•	•	•	•	•	•	•	•	
BDX R207		•	•	•	•	•	•	•	•

## MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
20	250 ks
25	250 ks
30	250 ks
40	250 ks
50	250 ks
60	250 ks
80	250 ks





## BEARTEX LAMELOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

Non-woven lamelové kotouče na stopce jsou ideální volbou pro velké množství aplikací od sjednocování po finišování, běžné při opracování kovů, svárů a leštění. Lamelové kotouče se dobře přizpůsobují složitým tvarům a konturám. Jsou navrženy pro dosažení konsistentního povrchu s jednosměrnou kresbou. Úbytek kotouče nastává přirozeně při broušení za stálého obnažování nového brusiva.

Existují dva základní typy Beartex lamelových kotoučů: jedny s pouze Beartex lamelami které jsou primárně používány na dokončovací operace, druhé prokládané lamelami s brusivem na podložce. Prokládané kotouče jsou méně komfortní při použití, ale odolnější, pro větší úběr materiálu. Směr otáčení je zde pevně indikován a musí být dodržen.

### TYPY LAMELOVÝCH KOTOUČŮ

Vyráběny s 6mm stopkou, pro použití na přímé brusce pro odstranění oxidace, barev, koroze a vytváření lineární kresby

#### BEARTEX NON-WOVEN LAMELOVÉ KOTOUČE

- Lamely pouze z netkané textilie
- Ideální pro dokončování větších a složitých komponentů
- Použití na kovy, dřevo, kompozity a plasty
- Méně agresivní než konvenční lamelové kotouče s brusivem na podložce

#### BEARTEX PROKLÁDANÉ LAMELOVÉ KOTOUČE

- Beartex Non-Woven prokládané brusivem na podložce
- Měkké, ale agresivní, vcelku tužší kotouč poskytuje rychlejší úběr materiálu
- Pro různé aplikace je vhodný různý poměr lamel
- Ideální pro odhroťování a dokončování na nerez oceli





## BEARTEX LAMELOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

### Aplikační průvodce

HRUBÝ ( BROUŠENÍ )

JEMNÝ ( DOKONČOVÁNÍ )

60	80	120	180	240	320
Příprava kovů pro lakování					
Odstraňování středních škrábanců					
	Sjednocování povrchu na kovech				
	Vytváření kartáčovaného vzhledu				
		Jemné dokončování a čištění			
				Jemné sjednocování a leštění	

PROKLÁDANÝ LAMELOVÝ KOTOUČ

BEARTEX LAMELOVÝ KOTOUČ

## BEARTEX LAMELOVÝ KOTOUČ HEAVY DUTY ++++

- Odolný, vysoce výkonný lamelový kotouč pro sjednocování a dokončování s až dvojnásobnou životností
- Obohacen o Clean Bond™ pojivo pro povrch bez šmouh
- Premiový aluminium oxid pro vysokou rychlost řezu



OCEL & NEŽ. KOVY

DIM DIAxWxS (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
60x30x6	Medium A	F2316	10	66261117932
80x40x6	Medium A	F2316	10	66261117934
100x50x6	Medium A	F2316	10	66261117936



Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka

## BEARTEX LAMELOVÝ KOTOUČ +++

- Jemné a šetrné k obrobku na konturách a složitějších tvarech
- Konsistentní a jednosměrný povrch bez rizika "zařezávání" do obrobku
- Bez vibrací, pro dokonalý povrch bez zabarvení



OCEL & NEŽ. KOVY

DIM DIAxWxS (mm)	HRUBOST	VLOŽENÁ ZRNITOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	PRICE
30x20x6	Medium A	-	F2300	10	66261032155	£000.00
	Fine A	-	F2401	10	66261032160	£000.00
40x20x6	Medium A	-	F2300	10	66261032156	£000.00
	Fine A	-	F2401	10	66261032161	£000.00
	Very Fine A	-	F2501	10	66261032165	£000.00



Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka



DIM DIAxWxS (mm)	HRUBOST	VLOŽENÁ ZRNITOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
60x30x6	Fien A prokládaný	60	F2401	10	63642549639
	Fien A prokládaný	100	F2401	10	63642549640
	Fien A prokládaný	150	F2401	10	63642549641
	Coarse	-	F2202	10	66261032167
	Medium A	-	F2300	10	66261032157
	Medium S	-	F4300	10	66261053048
	Fine A	-	F2401	10	63642549650
	Fine S	-	F4401	10	63642515902
	Very Fine A	-	F2501	10	63642515905
80x50x6	Fien A prokládaný	60	F2401	10	7660705179
	Fien A prokládaný	100	F2401	10	63642515544
	Fien A prokládaný	150	F2401	10	63642515545
	Coarse	-	F2202	10	63642586113
	Medium S	-	F4300	10	66261053053
	Fine A	-	F2401	10	63642515583
	Fine S	-	F4401	10	63642515614
	Very Fine A	-	F2501	10	63642515628
100x50x6	Fien A prokládaný	60	F2401	10	63642515907
	Fien A prokládaný	100	F2401	10	63642515908
	Fien A prokládaný	150	F2401	10	63642515909
	Fine A	-	F2401	10	63642515903
	Fine S	-	F4401	10	63642515904
	Very Fine A	-	F2501	10	63642515906

Další specifikace jsou dostupné na zakázku. Pro více informací kontaktujte svého prodejce

## BEARTEX LAMELOVÉ KOTOUČE S UPÍNÁNÍM TYPU TR+



- Pro operace kde je výhodou rychlá výměna nástroje



OCEL  
& NEŽ. KOVY



DIM DIAxWxS (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
60x30xTR	Medium A	F2316	10	66261124072

Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka

Použijte společně s TR držákem

Rovněž dostupné v prokládané verzi a TR+ kotouče ve větších i menších rozměrech

## UNAŠEČ S UPÍNÁNÍM TR+ (SL4)



TVAR	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Plastový unašeč se stopkou 6mm	Hard	15000	1	63642586196

Pro Speedlok TR v průměru 100mm





## LAMELOVÉ KOTOUČE S VNITŘNÍM ZÁVITEM M14

Norton lamelové kotouče s vnitřním závitem jsou ideální volbou pro broušení obrysů a nerovných povrchů. Zajišťují rovnoměrný úběr materiálu a konsistentní povrch při sjednocování, odhroťování, dokončování při opracování kovů. Dobře se přizpůsobují broušenému tvaru a nabízí snadné použití bez potřeby unašečů. Před zahájením práce je někdy potřeba orovnění kotouče. Norton lamelové kotouče dokážou odpustit více než jiná abrasiva, redukuje tím riziko přebroušení, zařezání a deformace a tím snižují počet možných oprav

### NOVÉ NORTON QUANTUM HIGH PERFORMANCE


++++ INOVACE

- Excelentní výkon na nerez oceli, inconelu, chrom-kobaltové oceli, titanu a extrémně tvrdých materiálech
- Agresivní řez rychle a efektivně odstraní defekty
- Supersize vrstva minimalizuje tvorbu tepla a zaručuje delší životnost
- Poskytuje nejdelší životnost zejména při těžkých aplikacích



OCEL  
NEREZ



	DIM DIAxWxTH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
	115x20 M14	40	5	69957307345	6700 - 8300
		60	5	69957307350	
		80	5	69957307353	
		120	5	69957307354	
	125x20 M14	40	5	69957307355	6700 - 8300
		60	5	69957307356	
		80	5	69957307359	
		120	5	69957307360	



## NOVÉ BDX R207 +++

- Universální kotouč pro použití na oceli a nerez oceli, rovněž vhodný na odstraňování barev na dřevu a plastech
- Dobrý úběr materiálu při nízkém přitlaku a dokončovacích pracích. Vytváří velmi dobrou kvalitu povrchu
- Pro rychlý řez a dlouhou životnost
- Rychlé a jednoduché upínání na úhlovou brusku



OCEL  
& NEŽ. KOVY



+25% zvýšený výkon

DIM DIAxWxTH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
115x20 M14	40	5	66261121351	6700 - 8300
	60	5	66261121353	
	80	5	66261121411	
	120	5	66261121415	
	180	5	66261121423	
	320	5	66261121425	
125x20 M14	40	5	66261121426	6700 - 8300
	60	5	66261121427	
	80	5	66261121428	
	120	5	66261121429	
	180	5	66261121432	
	320	5	66261121435	

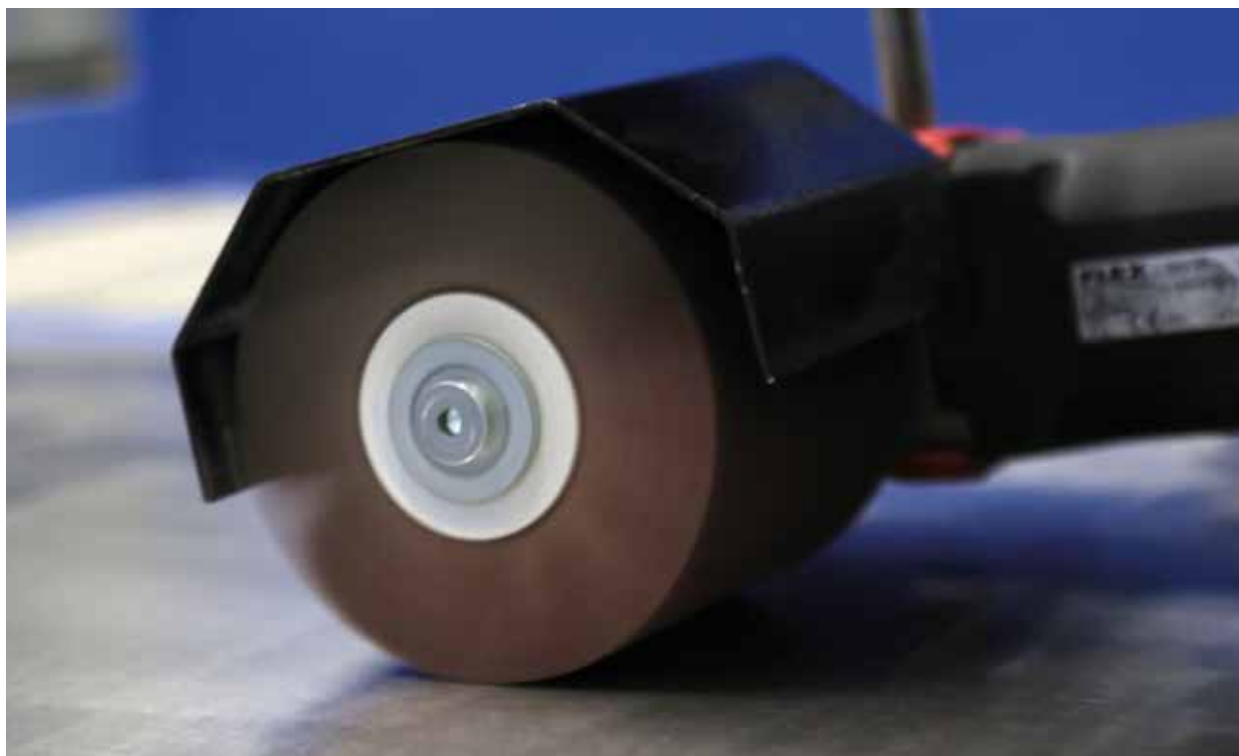
Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka



K zamezení přílišnému opotřebení kotouče použijte hrubší zrnitost namísto zvyšování přitlaku. K získání jemnějšího povrchu zvýšte řeznou rychlost. Pro hrubší povrch zvýšte přitlak. Při použití stejné zrnitosti bude výsledný povrch hrubší na měkčích materiálech.







## LAMELOVÉ KOTOUČE PRO SATINOVACÍ BRUSKY

Tyto universální kotouče jsou používány na přenosných bruskách a jsou kompatibilní s většinou běžně používaných systémů. Satinovací kotouče jsou vyrobeny z lamel, radiálně přilepených ke středu válce. Ideální k opracování velkých a nerovných ploch, dodávají povrchu jednosměrnou kresbu při sjednocování, odhroťování a dokončovacích operacích. Díky lamelám ukotveným ke středu kotouče a flexibilitě výrobku, mohou být rovněž použity pro dekorativní dokončování povrchu.


Lamelové kotouče dosahují ideálního výkonu při obvodové rychlosti 15-30m/s. Při této rychlosti zůstávají lamely narovnané díky odstředivé síle, v kontaktu zůstává pouze hrana a dochází tak k optimálnímu odvodu tepla, minimálnímu ootřebení a zanášení.

### X-TREME R822

- Pro použití na nerez oceli a odolných slitinách
- Agresivní řez znamená rychleji dokončený výrobek a vyšší produktivita
- Ideální pro broušení, tvarování, sjednocování, srážení hran a odstraňování svárů
- Dosahuje dobrý lineární povrch díky odolnosti proti zanášení a rychlému řezu



OCEL  
NEREZ 

	DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
	100x50x19,1	40	1	66261139933	2900 - 5800
		60	1	66261138387	
		80	1	66261138388	
	100x100x19,1	40	1	66261139934	2900 - 5800
		60	1	66261138390	
		80	1	66261138391	

Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka




## NOVÉ BDX R207 +++

- Dobrá volba pro aplikace s vysokým požadavkem na dokonalý povrch, nebo pro nízký přítlak
- Universální kotouč pro použití na oceli a nerez oceli, rovněž vhodný na odstraňování barev na dřevu a plastech
- Rovnoměrný úběr materiálu poskytuje vynikající kvalitu povrchu
- Výborně se přizpůsobuje obrobkou



OCEL  
& NEŽ. KOVY



	DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
	100x50x19,1	40	5	66261139842	2900 - 5800
		60	5	66261138372	
		80	5	66261138373	
	100x100x19,1	40	5	66261139847	2900 - 5800
		60	5	66261138377	
		80	5	66261138378	

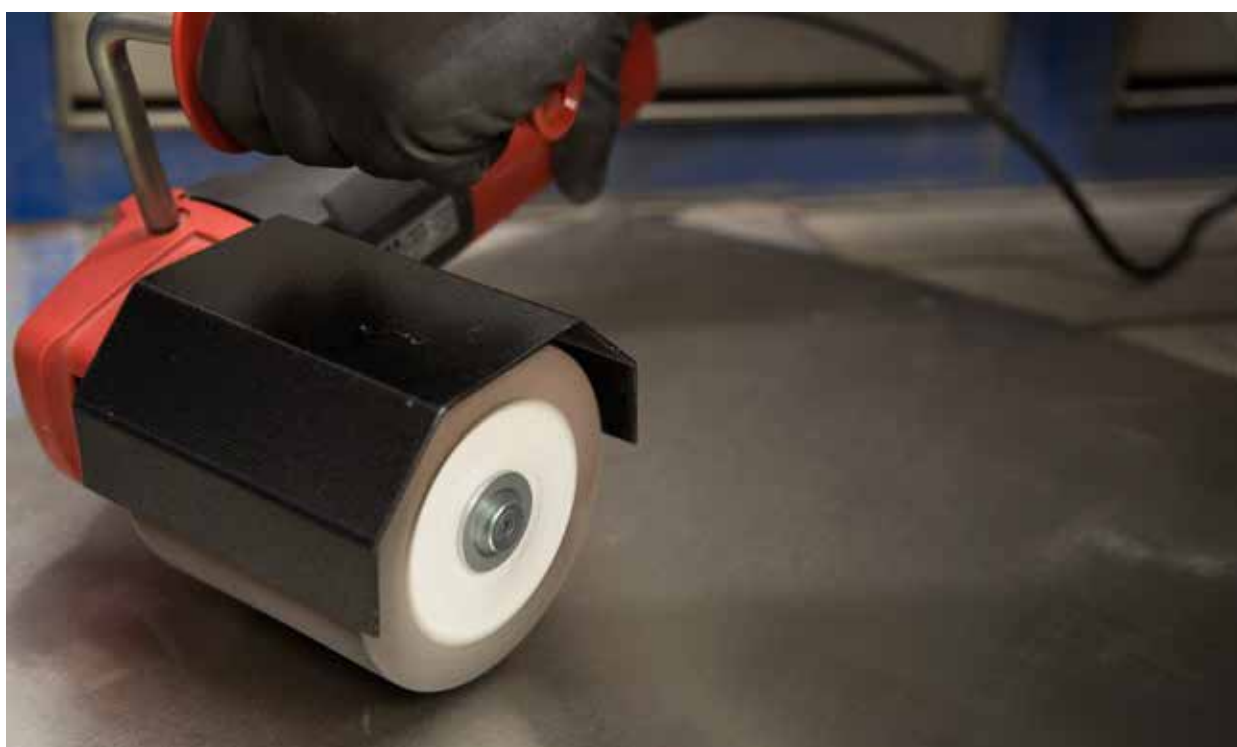
Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

PRODUCT / ZRNITOST	36	40	60	80	120	150	180	240	320
NORTON QUANTUM R928		•	•	•	•				
X-TREME R822	•	•	•	•	•	•			
X-TREME S R427	•	•	•	•	•	•	•	•	
BDX R207		•	•	•	•	•	•	•	•

## MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ

PRŮMĚR ( mm )	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
Všechny rozměry	20 ks







## BEARTEX KOTOUČE PRO SATINOVACÍ BRUSKY

Beartex Satinovací kotouče poskytují neagresivní broušení, které se osvědčuje nejen na rovných, ale je také ideální pro použití při dokončovacích operacích na nerovných plochách. Tyto univerzální kotouče se používají v přenosných strojích.

### BEARTEX

- Určeno pro ruční stroje s regulací otáček
- Široký rozsah hrubostí
- Použití od hrubých, až po finišovací operace
- Konstrukce lamelových kotoučů umožňuje vytvořit perfektní lineární broušený povrch



### DOPORUČENÉ APLIKACE

PRŮMYSL	APLIKACE	PRODUKTY
Opracování nerez oceli	Zušlechťování plechů, odstranění nedokonalostí	Satinovací válec Beartex Medium A
Architektura	Dokončovací, satinovací operace na mosazi, hliníku, oceli	Satinovací válec Beartex Fine a Very Fine pro jemné lineární satinovací operace
Zpracování běžných uhlíkatých ocelí	Čištění a odstraňování zaoxidovaných povrchů	Satinovací válec RapidStrip
Potravinářský průmysl	Sjednocování povrchu, satinování	Satinovací válec Polyuretan



## SATINOVACÍ VÁLCE BEARTEXOVÉ



APLIKACE	DIM DxTxB (mm)	CAP kód	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Sjednocování / satinování	110x100x19	F2200	Coarse A	5700	1	63642557218
		F2316	Medium A Heavy Duty	5700	1	66261124068
		F2300	Medium A	5700	1	63642557404
		F2400	Fine A	5700	1	63642557405
		F2402	Fine A	5700	1	07660707415
		F2504	Very Fine A	5700	1	63642557406
		F4306	Medium S	5700	1	63642556878

## SATINOVACÍ VÁLCE PROKLÁDANÉ

APLIKACE	DIM DxTxB (mm)	CAP kód	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Sjednocování / jemná zrnitost	110x100x19	F2200	Coarse A + P80	5700	1	63642557407
		F2309	Medium A + P80	5700	1	07660707431
		F2300	Medium A + P150	5700	1	63642557408
		F4402	Fine S + P150	5700	1	63642556741

## SATINOVACÍ VÁLCE POLYURETAN

APLIKACE	DIM DxTxB (mm)	CAP kód	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Sjednocování / dokončování	110x100x19	P2W01	Coarse	5700	1	63642557410

## SATINOVACÍ VÁLCE RAPID STRIP

APLIKACE	DIM DxTxB (mm)	CAP kód	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Čištění /odstranění koroze	110x100x19	R4101	Extra Coarse (SiC)	5700	1	63642557184

## SATINOVACÍ VÁLCE BEARTEXOVÉ

APLIKACE	DIM DxTxB (mm)	CAP kód	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Čištění / sjednocov- ání / dokončování	110x50x19	F2200	Coarse A	5700	2	69957336455
		F2316	Medium A Heavy Duty	5700	2	66261124067

## SATINOVACÍ VÁLCE PROKLÁDANÉ

APLIKACE	DIM DxTxB (mm)	CAP kód	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Sjednocování / jemná zrnitost	110x50x19	F2200	Coarse A + P60	5700	2	66261180082

Klíč: DIM = DIM = Rozměr, D = Průměr, T = Šířka, B = Otvor  
K dispozici jsou i další konfigurace





## LAMELOVÁ KOLA

Lamelová kola mají konstantní brusný obraz díky neustále se obnovujícímu brusivu. Jsou ideální pro broušení nerovných a tvarových ploch. Konstrukce lamel se snadno přizpůsobí i složitým tvarům obrobku. Lamely ukotvené ve středu kotouče poskytují velkou ohebnost výrobku a výslednou hladkou povrchovou úpravu materiálu. Konzistentní povrchová úprava je dána stejnou pracovní rychlostí. Kotouče ideálně pracují při odjehlování, sjednocování a leštění hliníkových a nerezových dílů.

Lamelové kotouče nejlépe pracují při doporučené rychlosti 38 - 42 m/s. Při této rychlosti mají lamely, díky odstředivé síle, ideální poměr výkon / opotřebení.

## BDX R207


- Dobrá volba tam, kde je požadována vynikající povrchová úprava, nebo pro aplikace s jemným přitlakem.
- Pro univerzální použití na oceli, nerezové oceli. Vhodný pro odstranění barvy, laku ze dřeva a plastů.

- Vynikající řezná rychlost a výborný povrch na zakřivených plochách.
- Dlouhá životnost.



OCEL  
& NEŽ. KOVY



	DIM DIAxWxB (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
	100x25x25	40	2	63642547168	2900 - 5800
		60	2	66261140370	
		80	2	63642574115	
		120	2	66261140372	
	100x50x25	40	1	66261140373	2900 - 5800
		60	1	66261140375	
		80	1	66261140376	
		120	1	66261140377	





DIM DIAxWxB (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
150x25x25	40	2	66623317452	4800 - 5400
	60	2	63642563719	
	80	2	63642546728	
	120	2	63642546740	
	180	2	63642546749	
	240	2	77696046364	
150x50x25	40	1	66261140555	4800 - 5400
	60	1	63642546712	
	80	1	63642546729	
	120	1	66261140556	
	180	1	66261140558	
	240	1	63642545892	
165x25x32	40	2	63642547170	4300 - 4900
	60	2	63642546711	
	80	2	63642546730	
	120	2	63642546742	
	180	2	66261140560	
	240	2	66261140606	
	320	2	66261140607	
165x50x32	40	1	66261140608	4300 - 4900
	60	1	63642561961	
	80	1	63642546731	
	120	1	63642546743	
	180	1	63642546751	
	240	1	66261140610	
	320	1	63642545894	
200x25x35	60	1	63642547173	3600 - 4000
	80	1	63642547175	
	120	1	66261140611	
	180	1	63642512956	
	240	1	69957307364	
	320	1	66261140612	
200x50x35	60	1	66261140613	3600 - 4000
	80	1	63642546732	
	120	1	66261140614	
	180	1	66261140615	
	240	1	63642546720	
	320	1	63642500895	
250x50x35	60	1	66261140617	2900 - 3200
	80	1	63642546733	
	120	1	63642546745	
	180	1	66261140618	
	240	1	66261140619	
	320	1	66261140620	

Klíč: DIM = Rozměr, D = Průměr, T = Šířka, B = Otvor





## BEARTEX PŘÍRUBOVÁ LAMELOVÁ KOLA

Jednotlivé plátky Beartexu jsou ukotveny ve středovém jádru. Hustě sesazené plátky zaručují správnou tuhost výrobku a jsou ideální pro satinování rovných i nepravidelných ploch.

## BEARTEX LAMELOVÁ KOLA - DRUHY

1. NETKANÁ LAMELOVÁ KOLA (STANDARD)
2. PROKLÁDANÁ LAMELOVÁ KOLA (VÝROBA NA ZAKÁZKU)

Oba druhy se dodávají v různých rozměrech, v šířkách od 10 až 2000 mm.

K dispozici v široké nabídce brusiva, zrnitosti a hustotě pro broušení ocelí a dřeva.

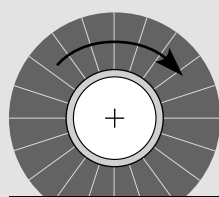
### PROKLÁDANÁ LAMELOVÁ KOLA

Prokládaná kola jsou více agresivní než kola vyrobená pouze z Beartexu, díky brusným lamelám z plátna vřazených mezi Beartex. Vznikne tak tužší kolo, které poskytne vyšší výkon. Poměr lamel a Beartexu může být přizpůsoben k určité aplikaci.

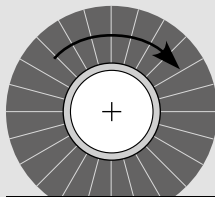
Ideální pro odjehlování a vytváření broušeného vzhledu na nerezových ocelích. Oba druhy jsou k dispozici se stopkou, nebo ve verzi pro přírubu. Prokládaná kola s přírubou mohou být tvarována podle profilu výrobku.

### HUSTOTA - TUHOST

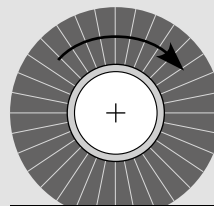
Různé hustoty umožňují operace od hrubého čištění, až po finišování. Tuhost kola může být zvýšena přidáním lamel jak je uvedeno níže.



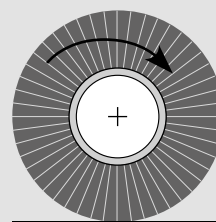
SD: soft density/  
měkká



MD: medium density/  
střední



HD: hard density/tvrdá



HDEX: extra hand density/extra  
tvrdá



## BEARTEX LAMELOVÁ KOLA - DOPORUČENÉ APLIKACE

SGA OZN.	HRUBOST	MD	STARÉ OZNAČENÍ	ZRNO TYP	POUŽITÍ
F2212	Coarse A	DAB01	-	Korund	<ul style="list-style-type: none"> <li>Agresivní, velmi hrubé broušení</li> <li>Konstantní brusný výkon při odstraňování materiálu nebo koroze.</li> </ul>
F2301/ F2312	Medium A	D0005	D05/DIS	Korund	<ul style="list-style-type: none"> <li>Speciálně určeno pro nerezové a hliníkové materiály</li> <li>Matný hedvábný povrch</li> </ul>
F2305	Medium A Heavy Duty	-	-	Korund	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rychlejší práce a hrubší povrch než F2301</li> <li>Vysoká odolnost při styku s ostrými hranami</li> <li>Speciálně navrženo pro zamezení znečištění povrchu</li> </ul>
F2401/ F2412	Fine A	D0097	D97	Korund	<ul style="list-style-type: none"> <li>Jemný matný satinovaný povrch na nerezové oceli</li> <li>Odstranění zvedlých vláken dřeva a odstranění barev a laků</li> </ul>
F2402	Fine A	D0002	D02	Korund	<ul style="list-style-type: none"> <li>Použití pro všechny kovy</li> <li>Obsahuje speciální neznečišťující pryskyřici</li> </ul>
F2501/ F2519	Very Fine A	D0091	D91	Korund	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dokončování všech kovů</li> <li>Čištění a odstraňování oxidace na měkkých kovech</li> </ul>
F4301	Medium S	D0054	D54	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pololesklý, satinovaný povrch na nerezových ocelích</li> <li>Příprava povrchu hliníku před anodizováním</li> </ul>
F4401	Fine S	D0071	D71	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pro nerezové oceli, hliník a mosaz</li> <li>Příprava povrchu před svařováním</li> <li>Použití na dřevo, broušení tmelů, obrušování barev a laků</li> </ul>
F4501	Very Fine S	D0089	D89	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pololesklý satinovaný vzhled na hliníku, mosazi a ušlechtilých kovech</li> <li>Použití na dřevo, sjednocování povrchu, obrušování laků</li> </ul>
F4601/ F4612	Ultra Fine S	D0098	D98	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lehké čištění kovů</li> <li>Lehké dokončování ušlechtilých kovů, broušení laků</li> </ul>
F4801	Micro Fine S	D0075	D75	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dokončování</li> </ul>

## LAMELOVÁ KOLA PRO MONTÁŽ S PŘÍRUBOU

### STŘEDNÍ HUSTOTA


- Komfortní upravování povrchu s Beartex kotouči. Ideální pro použití u tvarově zakřivených, nebo na špatně přístupných dílech

- Dosahuje konzistentní a sjednocený povrch bez rizika poškrábání
- Vhodné pro širokou škálu operací, včetně odstranění koroze, čištění a dokončování povrchu



OCEL  
& NEŽ. KOVY



	DIM DxWxB (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	PRICE
	150x50x50	Coarse A	F2212	1	66261083026	£000.00
		Medium A	F2312	1	66261082061	£000.00
		Med A Heavy Duty	F2316	1	66261083074	£000.00
		Fine A	F2412	1	66261083078	£000.00
		Very Fine A	F2519	1	66261083082*	£000.00
		Ultra Fine S	F4612	1	66261083084*	£000.00
	200x50x76	Coarse A	F2212	1	66261083027	£000.00
		Medium A	F2301	1	63642588131	£000.00
		Med A Heavy Duty	F2316	1	66261083075	£000.00
		Fine A	F2412	1	66261083079	£000.00
		Very Fine A	F2504	1	63642588137	£000.00
		Very Fine S	F4501	1	63642588145	£000.00

\*Výroba na zakázku. Možnosti jiných rozměrů na zakázku.

Klíč: DIM = Rozměr, D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor

Prohlédněte si sekci příslušenství na konci tohoto katalogu- informace o kovových vložkách.

Tento katalog obsahuje informace o všech skladových produktech. Ostatní rozměry, hrubosti a hustoty lze vyrobit na zakázku.

Pro více informací kontaktujte vaše regionální zastoupení, nebo zákaznický servis.

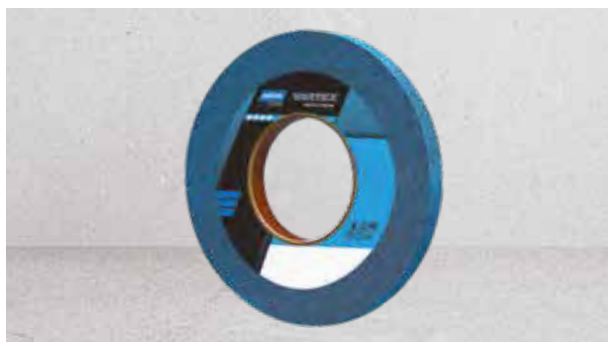




## RAPID FINISH NAVINUTÉ KOTOUČE PRO STOLNÍ A STOJANOVÉ BRUSKY

Navinuté kotouče jsou vyráběné navíjením netkané textílie kolem středu. Pojení vrstev k sobě vzniká brusný kotouč. Kotouče jsou k dispozici v různých rozměrech, hrubostech a hustotách pro odjehlování, odstraňování oxidace, redukování drsnosti povrchu, broušení a čištění svárů a vytváření dekorativního povrchu.

## VÝROBA NA ZAKÁZKU



### VORTEX RAPID FINISH



- Agresivní s velkým úběrem materiálu s excelentní tvarovou stálostí
- Vyjíměčné zrno Vortex spolu se speciálním pojivem zaručuje stálý, kvalitní brusný obraz po celou dobu životnosti kotouče
- Ideální pro odjehlování, sjednocení a dokončování převodovek a turbínových komponentů
- Poskytuje dekorativní povrch na sanitárních výrobcích a může být použit při úpravě a sjednocení svárů v průmyslové výrobě
- Všechny navinuté kotouče jsou vyráběny na zakázku



### NOVÉ RAPID FINISH GP A/O & S/C



- Pro všeobecné odjehlování, sjednocování a dokončování na kovech, dřevu a skle
- Čistící pojivová technologie zamezuje špinění a zanášení i při úpravě měkkých materiálů
- Kotouče mají o 10 - 30 % vyšší životnost a výkon díky nové kombinaci zrna/pojiva, redukce času potřebného k výměně kotoučů a zvýšení produktivity
- Kotouče mohou být použity za mokra i za sucha



## RAPID FINISH DCS (OTEVŘENÁ STRUKTURA) +++

- Otevřená struktura pro sjednocování, odstranění rzi a vytvoření dekorativního povrchu při nízkých otáčkách
- Brusivo Karbid křemíku pro jemné dokončení s lehkým přitlakem



DxWxB(mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150x50x25	Fine	C4401	2	63642549645
	Medium	C4301	2	66261058510
200x50x76	Fine	C4401	2	63642515565
	Medium	C4301	2	07660705208

## RAPID FINISH DSS DOKONČOVÁNÍ POVRCHU (OTEVŘENÁ STRUKTURA) +++

- Otevřená struktura pro sjednocování, odstranění rzi a vytvoření dekorativního povrchu při nízkých otáčkách
- Brusivo Karbid křemíku pro jemné dokončení a sjednocení s lehkým přitlakem
- Ideální pro jemné dokončování s lehkým přitlakem



DxWxB (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150x25x25	Medium	C2302	4	66261058550
	Coarse	C4202	4	66261058553
150x50x25	Medium	C4302	2	66261058560
300x50x125	Coarse	C4202	1	66261058574

## RAPID FINISH DMA RED +++

- Pro jemné odjehlování, sjednocování a dokončování / dekorativní dokončování
- Vytvoření stejnoměrného, satinovaného, starožitného povrchu
- Ideální pro sjednocování a dokončování a také pro přípravu povrchu před broušením, leštěním a nanášením dekorativních povrchů



DxWxB (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	HUSTOTA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150x25x25	Medium	C2303	5	3	66261007936
150x50x25	Medium	C2303	5	2	66261007957
200x25x76	Medium	C2303	5	3	66261007831
200x50x76	Medium	C2303	5	2	66261007904

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor, T = Šířka, S = Stopka



## NAVINUTÉ KOTOUČE PRO STOLNÍ A STOJANOVÉ BRUSKY

### RAPID FINISH LEHKÉ DOKONČOVÁNÍ +++

- Pro lehké odjehlovací, sjednocovací, jemné dokončovací a leštící aplikace
- Výrazně prodloužená životnost kotouče v měkkém provedení
- Ideální pro dokončování dílů v minimální toleranci bez změny tvaru geometrie výrobku



DxWxB (mm)	REF KÓD	TYP BRUSIVA	HRUBOST	CAP KÓD	HUSTOTA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150x25x25	D16	SiC	Fine	C4411	6	3	66254403708
	D17	SiC	Fine	C4411	7	3	66254403709*
	D18	SiC	Fine	C4411	8	3	66254421573
200x25x76	D16	SiC	Fine	C4411	8	3	66261095702
	D17	SiC	Fine	C4411	7	3	66254409924
	D18	SiC	Fine	C4411	8	3	66254421577

### RAPID FINISH SÉRIE 1000 LONG LIFE +++

- Ideální pro všeobecné odjehlovací, sjednocovací, dokončovací a leštící aplikace
- Odolná konstrukce kotouče pro dlouhou životnost s všestranným rozsahem použití, konzistentní řezným výkonem a odolností proti poškození
- Zahajovací výrobek pro odjehlovací, sjednocovací, dokončovací a leštící aplikace
- Minimalizuje špinění povrchu materiálu & chladné broušení při lehkých odjehlovacích aplikacích



DxWxB (mm)	REF KÓD	TYP BRUSIVA	HRUBOST	CAP KÓD	HUSTOTA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150x10x25	D17	SiC	Fine	C4408	7	4	63642549767
150x12x25	D17	SiC	Fine	C4408	7	4	66261018628
	D17	Alox	Medium	C2308	7	4	66261018857
	D17	SiC	Medium	C4408	7	4	69957397880
	D18	SiC	Fine	C4408	8	4	66261018773
	D18	Alox	Medium	C2308	8	4	66261018789
	D19	SiC	Fine	C4408	9	4	66261094584
150x25x25	D16	Alox	Fine	C2406	6	3	66261055204
		Alox	Medium	C2308	6	3	66261055205
		SiC	Medium	C4308	6	3	66261055202
150x25x25	D17	SiC	Fine	C4408	7	3	66261055223
		SiC	Fine	C4408	8	3	66261018774
		SiC	Medium	C4308	8	3	66261096033
		SiC	Fine	C4408	9	3	07660705227
		SiC	Medium	C4308	9	3	66261055371
150x50x25	D17	Alox	Fine	C2406	7	2	66261008897
		Alox	Medium	C2308	7	3	66261055229
200x20x76	D19	SiC	Medium	C4408	9	3	66261023567
200x25x76	D16	SiC	Fine	C4408	6	3	66261019693
			Medium	C4308	6	3	66261055208
	D17	Alox	Fine	C2406	7	3	69957352389
		SiC	Fine	C4408	7	3	66261018639
		Alox	Medium	C2308	7	3	66261055232
		SiC	Medium	C4308	7	3	69957394610
		D18	SiC	Fine	8	8	66261018775



	DxWxB (mm)	REF KÓD	TYP BRUSIVA	HRUBOST	CAP KÓD	HUSTOTA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	200x25x76	D18	Alox	Medium	C2308	8	3	66261018855
		D18	SiC	Medium	C4308	8	3	66261018673
		D19	SiC	Fine	C4408	9	3	66261018641
		D19	SiC	Medium	C4308	9	3	66261018997
	200x50x76	D16	SiC	Medium	C4308	6	2	66261055211
		D17	Alox	Fine	C2406	6	2	66261009252
			SiC	Fine	C4408	7	2	66261018877
			Alox	Medium	C2308	7	2	66261055235
		D18	SiC	Fine	C4408	8	2	66261019629
		D18	SiC	Medium	C4308	8	2	07660705226
		D19	SiC	Fine	C4408	9	2	66261055276
			250x12x127	D17	SiC	Fine	C4408	7
D18	SiC			Fine	C4408	8	4	66261019221
	Alox			Medium	C2308	8	4	69957352395
	SiC			Medium	C4308	8	4	66261019005
D19	SiC			Fine	C4408	9	4	66261019222
250x25x127	D18			Alox	Medium	C2308	8	4

## RAPID FINISH SÉRIE 4000 +++

- Pro hrubé odjehlování, broušení okrajů a odstraňování dělicích linií
- Zásadní výběr při požadavku na držení tvaru a hran kotouče




DxWxB (mm)	REF CODE	ABRASIVE TVAR	HRUBOST	CAP KÓD	HUSTOTA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150x12x25	D49	SiC	Fine	C4406	9	4	66261004021
150x25x25	D48	SiC	Fine	C4406	8	3	66261008658
		Alox	Medium	C2306	8	3	66261004208
200x25x76	D48	SiC	Fine	C4406	8	3	66261004123
		Alox	Medium	C2306	8	3	66261004165

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor, T = Šířka, S = Stopka



## NAVINUTÉ KOTOUČE PRO STOLNÍ A STOJANOVÉ BRUSKY

### KOVOVÉ REDUKCE OTVORŮ

	KOTOUČ OTVOR mm)	REDUKCE NA OTVOR (mm)	PRO KOTOUČ PRŮMĚR (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	25	10	100 až 150	2	66261080522
		13	-	2	66261080523
		16	-	2	66261080524
		20	-	2	66261080525
		22	-	2	66261080526
	50	13	150 až 200	2	66261082442
	50	13	150	2	66261080527
		16	-	2	66261080528
		25	-	2	66261080529
		32	-	2	66261080530
	76	25	200	2	66261080531
		32	-	2	66261080532
		50	-	2	66261080514
	125	32	-	2	66261080534

### POROZUMNĚNÍ PRODUKTU

NÁZEV PRODUKTU	OZNAČENÍ PRODUKTU	HUSTOTA	TYP BRUSIVA	STUPEŇ HRUBOSTI	CAP KÓD
VORTEX	VTX	7,8,9	Alox	Medium	C2312
GENERAL PURPOSE	GP	5,6,7,8,9	Alox	Medium	C2315
	GP	5,6,7,8,9	Alox	Fine	C2408
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Medium	C4315
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Fine	C4415
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Very fine	C4515
DCS	DCS	4	SiC	Very fine	C4501
	DCS	4	SiC	Fine	C4401
	DCS	4	SiC	Medium	C4301
DSS	DSS	4	SiC	Medium	C4302
DSA	DSA	4	Alox	Medium	C2302
DOKONČOVÁNÍ POVRCHU KOVŮ	DMA	5	Alox	Medium	C2303
SÉRIE 1000 LONG LIFE	D1 6 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 7 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 8 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 9 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 6 S LL	6,7,8,9	SiC	Fine	C4408
	D1 7 S LL	6,7,8,9	SiC	Fine	C4408
	D1 8 S LL	6,7,8,9	SiC	Medium	C4308
	D1 9 S LL	6,7,8,9	SiC	Medium	C4308
SÉRIE 4000	D4 8 A	8,9	Alox	Medium	C2306
	D4 8 S	8,9	SiC	Fine	C4406
	D4 9 S	8,9	SiC	Fine	C4406





## RAPID STRIP KOTOUČE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

Silná syntetická vlákna s hrubým brusným zrnem a otevřenou strukturou. Rapid Strip kotouče rychle čistí, nezanáší se a vydrží minimálně dvakrát déle než jiné čistící produkty.

## BLAZE RAPID STRIP KOTOUČE



- Nejvhodnější výběr pro odstranění povrchové rzi, nečistot, usazenin, čištění svárů a dalších povrchových nečistot
- Blaze vykazuje dvojnásobnou životnost než konkurenční produkty díky keramickému AO zrnu
- Zanechává důkladně očištěný povrch, připravený pro další procesy jako např. natírání, lakování, pájení..
- Naprosto univerzální, může být použit pro agresivní operace a přitom nezanechává poškozený povrch
- Zvyšte tlak pro odstranění povlaků a usazenin, snižte tlak pro lehké dokončovací operace



DxWxB (mm)	CAP kód	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
STANDARD				
100x13x12	R9101	25	8000	66623304856
150x13x12	R9101	15	8000	66261099378
200x13x12	R9102	5	4500	66623393517*
KOTOUČE NA STOPCE				
100x13x6	R9101	5	8000	66623378059
150x13x8	R9101	10	5500	66623334482

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor, T = Šířka, S = Stopka

\* Výroba na zakázku



## RAPID STRIP KOTOUČE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

### RAPID STRIP

- Kotouče pro všeobecné použití pro odstraňování rzi, laků, usazenin a povlaků ze dřeva, plastů a kovů
- Nylonová vlákna, plněná extra hrubým zrnem s flexibilním pojivem zaručují agresivní výkon, dlouhou životnost a kvalitní povrchovou úpravu
- Zanechává důkladně očištěný povrch, připravený pro další procesy jako např. natírání, lakování, pájení..
- Nezalepuje se a nezanáší se odbroušenými zbytky tmelů, barev, měkkých kovů



DxWxB (mm)	CAP kód	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO	PRICE
<b>STANDARD</b>					
100x13x12	R4101	25	8000	63642585700	£000.00
150x13x12	R4101	15	5500	63642585703	£000.00
200x13x12	R4101	5	4500	63642585704	£000.00
<b>KOTOUČE SE STOPKOU - STANDARD (1 KOTOUČ)</b>					
75x13x6	R4101	10	10000	63642557741	£000.00
100x13x6	R4101	10	8000	63642557742	£000.00
150x13x8	R4101	10	6000	63642557743	£000.00
<b>KOTOUČE SE STOPKOU - DVOJNÁSOBNÁ ŠÍŘKA (ŠÍŘKA 2 KOTOUČŮ)</b>					
75x25x6	R4101	5	10000	63642557744	£000.00
100x25x6	R4101	5	8000	63642557745	£000.00
150x25x8	R4101	5	6000	63642557746	£000.00

## UNAŠEČE PRO STANDARDNÍ KOTOUČE

KOTOUČ Pr x Š x Otvor (mm)	UNAŠEČ PRŮMĚR (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<150x13x12	6	1	07660707022
<200x13x12	8	1	07660707023







## RAPID BLEND MODULOVÉ KOTOUČE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

Modulové kotouče jsou vyráběné ze slisovaných, pojených vrstev netkané brusné textilie. Jsou vhodné pro odjehlování, čištění, leštění a dokončování kovů a kompozitů. Tuhá konstrukce zajišťuje stálý tvar kotouče a přitom zamezuje jeho zanášení. Modulové kotouče vytvářejí perfektní povrch na tvarových i rovných plochách. Kotouče neobsahují prvky kovů, takže nekontaminují povrch obrobku.

## VORTEX RAPID BLEND S UZAVŘENOU STRUKTUROU



- Pro lehkou úpravu svárů, odstranění začernání svárů, odjehlovací a čistící aplikace
- Speciální zrno Vortex zajišťuje agresivní a rychlé odstranění materiálu, zkrácení doby aplikace a vysokou kvalitu povrchové úpravy obrobku
- Nedochází k nadměrnému zahřívání obrobku a díky tomu se až dvojnásobně zvyšuje životnost kotouče
- Speciální pryskyřice dělá z Vortex Rapid Blend kotoučů ideální výrobek pro odjehlování a pro práci i na ostrých hranách aniž by docházelo k poškození výrobku



DxWxB (mm)	CAP kód	HRUBOST	BALENÍ	RPM	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>STANDARD</b>					
50x6x6	U2305	VOR-7AM	60	22100	66261080270
75x3x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	66261093448
	U2305	VOR-7AM	40	18000	66261191445
75x6x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	66254414832
	U2305	VOR-7AM	40	18000	66261199696
75x13x6	U2305	VOR-7AM	20	18000	66261080267
125x6x22	U2305	VOR-5AM	20	9000	66254488602
150x6x25	U2305	VOR-5AM	8	7500	66254414167
	U2305	VOR-7AM	8	7500	66254407225
<b>KOTOUČE SE STOPKOU</b>					
150x13x8	U2305	3AM	10	8000	66623375067


Klíč: D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor, T = Šířka, S = Stopka



## RAPID BLEND MODULOVÉ KOTOUČE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

### RAPID BLEND NEX +++

- Dobrá volba pro lehké odjehlování a sjednocování
- Možnost použití na širokém spektru různých tvarů a kontur
- Zanechává čistý povrch na nerezových materiálech díky vylepšené 2SF a 3SF lehké/měkké hustotě
- Jemné zrna Karbidu křemíku spolu s flexibilní modulovou konstrukcí jsou ideální pro sjednocovací a ukončovací operace
- Excelentní a konzistentní povrch bez kontaminace

	DxWxB (mm)	CAP kód	HRUBOST	BALENÍ	RPM	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	50x6x6	U4401	NEX-2SF	20	18000	63642585756
		U2401	NEX-4AF	20	22100	63642585755
	75x3x6	U2301	NEX-8AM	20	18100	63642585831
	75x6x6	U2301	NEX-2AM	10	12100	63642585763*
		U4401	NEX-2SF	10	12100	63642585768
		U4401	NEX-3SF	10	12100	63642571113
		U2401	NEX-4AF	10	18100	63642585766
		U2401	NEX-6AF	10	18100	63642585771
		U2301	NEX-6AM	10	18100	66261081929*
		U2201	NEX-8AC	10	18100	63642585776
		U2301	NEX-8AM	10	18100	63642585774
	125x6x22	U4401	NEX-2SF	20	6000	66254488603
		U4401	NEX-3SF	20	6000	66254489419
	150x6x13	U2301	NEX-2AM	10	4500	66261019412
		U4401	NEX-2SF	10	5000	66261019416
		U4401	NEX-3SF	8	5000	66261016691
		U2301	NEX-6AM	10	7500	66261019414
	150x6x25	U4401	NEX-2SF	8	7500	66261017050
		U4401	NEX-3SF	8	7500	66254489421
	150x13x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	63642585818
		U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585812
		U4401	NEX-3SF	4	5000	66261015826
		U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585815
		U2301	NEX-8AM	5	7500	63642585824
	150x25x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	69957350267
		U4401	NEX-2SF	5	5000	69957350272
		U2401	NEX-4AF	5	7500	69957350269
	150x25x25	U2301	NEX-2AM	5	4500	63642585789*
		U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585795
		U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585792
		U2301	NEX-6AM	8	7500	66261015989
	200x25x25	U2301	NEX-2AM	5	3500	63642585796
		U4401	NEX-2SF	5	4000	63642585797

\* Výroba na zakázku

### MALÉ MODULOVÉ KOTOUČE +++



DxWxB (mm)	CAP kód	HRUBOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
25x25x5	U4401	NEX 2SF	50	66261014883
25x25x5	U2301	NEX 6AM	50	66261014908
Použití se závitovým trnem	-	-	1	66261077832





## VYSOCE ODOLNÉ KOTOUČE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

Beartexové vysoce odolné kotouče jsou vyrobené z odolných nylonových vláken, impregnovaných pryskyřicí s brusivem. Jsou navrženy pro náročné aplikace na širokém spektru materiálů. Kotouče vytváří lehce saténový povrch.

Lze aplikovat pro odstraňování rzi, oxidace a povlaků, pro čištění povrchu uvnitř i vně trubek, čištění forem a odlitků, čištění nečistot a značení na obrobci. Čištění koutových svárů a obtížných úhlů. Při práci se kotouče nepřiměřeně nedeformují.

## BEARTEX VYSOCE ODOLNÉ KOTOUČE +++

- Nová, zdokonalená specifikace zaručuje vyšší životnost a odolnost proti roztržení
- Kotouče se mohou spojovat navzájem pomocí stopky nebo příruby. Vznikne tím širší a tužší pracovní nástroj.
- Odolné, nešpinící pojivo napomáhá k dosažení lehce saténového povrchu
- K dispozici jsou různé rozměry pro použití s uchycením se stopkou, nebo v přírubě



DxB (mm)	CAP kód	HRUBOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
100x8	F2303	Medium	10	66254429562
150x12	F2303	Medium	10	77696087534
	F2506	Very fine	10	77696087535
200x12	F2303	Medium	10	77696087536
	F2506	Very fine	10	77696087537

## BEARTEX LAPOVACÍ MOPY +++

- Ideální pro těžce přístupná místa a složité tvary
- Používejte se stopkou



D (mm)	CAP kód	HRUBOST	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150	F2520	Very fine	5	4000	07660707529*
150	F2303 pro vysokou pevnost	Medium	5	4000	63642573074
150	F2316 pro vysokou zátěž	Medium	5	4000	63642573587

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor, T = Šířka, S = Stopka





## VYSOCE ODOLNÉ KŘÍŽOVÉ HVĚZDICE

- Ideální pro vnitřní úpravu trubek
- Pro rychlé odjehlování a čištění

DxT (mm)	HRUBOST	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
38x13	Medium	100	18000-23000	08834189308*
38x13	Very fine	100	18000-23000	08834189307*
Unašeč MM32-4**		1	18000-23000	63642587136*



\*\*Použijte unašeč MM32-4 s hvězdící 38 mm

## UNAŠEČE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

	LxSxW (mm)	PRO POUŽITÍ S KOTOUČI PRŮMĚR (mm)	MAXIMÁLNÍ ŠÍŘKA KOTOUČE (mm)	OTVOR PRŮMĚR (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>UNAŠEČ S PŘÍRUBOU</b>						
RapidStrip/kotouč	55x6x40	do 150	13	10 to 12	1	07660707022
RapidStrip/kotouč/větší průměry modulových kotoučů >150 mm	55x8x38	do 200	13	10 to 13	1	07660707023
<b>UNAŠEČE</b>						
Modulové kotouče	60x6	do 75	6	6 & 10	1	63642586234
Modulové kotouče	75x6	do 75	6 to 12	6 & 10	1	63642586236
Modulové kotouče	85x6	do 150	12 to 25	6	1	63642586239
<b>UNAŠEČ SE ZÁVITEM</b>						
Modulové kotouče/malé	25x6	25	25	5	1	66261077832



Klíč: L = Délka, W = Šířka, B = Otvor, S = Stopka



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

BRUSIVA  
NA PODLOŽCE

# ROLE

Ruční role	132
Papírové & tkaninové role	135
Beartex role	140
Rotolo Beartex & pěnové role	142





## RUČNÍ ROLE

Navrženy pro flexibilní a rychlé použití. Tkaninové role jsou přesně řezané, bez otřepů a jsou balené v ochranném papírovém balení, které eliminuje ztráty a umožňuje snadné skladování.

## VÝBĚR VÝROBKU

Velmi doporučeno ●  
Doporučeno ◐  
Vhodné ○



MATERIÁLY/APLIKACE	R222	F2316	K20N
	+++++	++++	+++
Všeobecné použití (kov, dřevo, atd...)	●	◐	○
Lehké odjehlování	●	●	◐
Odstraňování rzi	◐	◐	●
Sjednocování a jemné broušení	◐	●	◐
Leštění s pomocí soustruhu, sjednocování povrchu na válcích, rolích	◐	●	○



R222 jsou navrženy pro ruční použití. Velká pružnost tkaninové podložky v kombinaci se širokou škálou zrnitostí od hrubé po jemnou, předurčuje výrobek pro různé aplikace, včetně odjehlování, odstraňování rzi a dokončování povrchu různých materiálů.



## R222 **+++++**

- Univerzální korundové brusivo pro ruční použití při broušení dřeva i kovů
- Pro všeobecné údržbové aplikace
- Flexibilní tkainová podložka je ideální pro broušení profilových ploch a oblých dílů
- Dávkovací balení umožňuje snadné skladování a ochranu produktu



OCEL & NEŽELEZNÉ KOVY TVRDÉ & MĚKKÉ DŘEVO

	ROZMĚR Šířka x Délka (mm/m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	25mmx25m	40	1	63642531849
		50	1	63642531850
		60	1	63642531823
		80	1	63642531820
		100	1	63642531815
		120	1	63642531811
		150	1	63642531808
		180	1	63642531805
		220	1	63642531802
		240	1	63642531799
		320	1	63642531796
		400	1	63642531793
		600	1	63642560206
	38mmx25m	40	1	63642531828
		50	1	63642531826
		60	1	63642531824
		80	1	63642531821
		100	1	63642531817
		120	1	63642531812
		150	1	63642531809
		180	1	63642531806
		220	1	63642531803
		240	1	63642531800
		280	1	63642536425
		320	1	63642531797
		400	1	63642531794
		600	1	63642539150
	50mmx25m	40	1	63642531829
		50	1	63642531827
		60	1	63642531825
		80	1	63642534758
		100	1	63642531818
		120	1	63642531814
		150	1	63642531810
		180	1	63642531807
		220	1	63642531804
		240	1	63642531801
		280	1	63642536426
		320	1	63642531798
		400	1	63642531795
		600	1	63642534757

Vysvětlivky: DIM = Rozměr, W = Šířka, L = Délka



## RUČNÍ ROLE

### NOVÉ NON-WOVEN F2316 ++++

- Flexibilní 3D materiál v rolích pro ruční i strojové použití
- Doplňuje role z R222 a K20N pro dokončovací aplikace
- Prémiové korundové zrno poskytuje vyšší výkon u čistících, sjednocovacích, odjehlovacích a dokončovacích aplikací v krátkém čase
- Ideální pro méně přístupná místa



OCEĽ & NEŽELEZNÉ KOVY

DIM WxL (mm/m)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
38mm x 5m	F2316 Pro Vysokou Zátěž MED A	F2316	1	66261129709

### NOVÉ K20N +++

- Výrobek s korundovým zrnem ve výhodném poměru výkon/cena
- Dobré řešení pro méně náročné aplikace na kovech i dřevu
- Vynikající přizpůsobivost na všech tvarech obrobku a lepší finální povrch
- Dávkovací balení umožňuje snadné skladování a ochranu produktu



OCEĽ & NEŽELEZNÉ KOVY

TVRDÉ & MĚKKÉ DŘEVO



DIM WxL (mm/m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
38mm x 25m	40	1	69957393819
	50	1	69957375534
	60	1	69957377802
	80	1	69957374796
	100	1	69957375075
	120	1	69957375074
	150	1	66261159485
	180	1	69957393824
	220	1	69957375532
	240	1	66261153914
50mm x 25m	40	1	69957378214
	50	1	69957372295
	60	1	69957373478
	80	1	69957375076
	100	1	69957374797
	120	1	69957393823
	150	1	69957377808
	180	1	66261153913
	220	1	69957377801
	240	1	69957375077

Vysvětlivky: DIM = Rozměr, W = Šířka, L = Délka





## PAPÍROVÉ & TKANINOVÉ ROLE

Tkaninové brusné role jsou ideální pro rychlé a snadné broušení, lehké odjehlování a dokončovací aplikace na dřevu, lacích, tmelech a kovech. Mohou být děleny na potřebný rozměr.

## VÝBĚR VÝROBKU

Velmi doporučeno ●  
Doporučeno ◐  
Vhodné ○



R222  
Flexibilní  
"J" bavlněná  
tkanina

R309\*  
Velmi flexibilní  
bavlněná  
tkanina

H231  
Silný  
"F" papír

R817\*  
Těžké  
polyesterové  
plátno

A275  
Latexový,  
vlákný  
vyztužený "B"  
papír

**NOVÉ** K20N  
Bavlněná "J"  
tkanina

G131F  
Papírová "F"  
podložka

### MATERIÁLY/APLIKACE

	R222	R309*	H231	R817*	A275	NOVÉ K20N	G131F
Kov	●	●	◐			○	
Dřevo			●	●	◐		○
Tmely / barvy / laky			◐		●		○

\* Výroba na zakázku



## PAPÍROVÉ ROLE

### H231 **+++++**

- Korundové zrno pro dlouhou životnost
- Otevřená struktura a antistatická úprava pomáhají redukovat zanášení
- Premiový výrobek pro všechny druhy dřeva, vhodný také pro povrchovou úpravu kovů
- Minimalizuje prašnost pokud je používán s vhodným odsávacím zařízením



NEŽ.  
KOVY



BARVY/LAKY/TMELY &  
PLNICE, TVRDÉ DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO



ROZMĚR Šířka X Délka (mm/m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
120mm x 50m	60	1	63642539189
	80	1	63642539187
	120	1	63642539183
	150	1	63642539181
	180	1	63642546049



Broušení nevodivých materiálů jako je dřevo, vytváří elektrický náboj, který způsobuje přilnavost prachu k brusnému materiálu. Antistatické vlastnosti H231 redukují působení statického náboje a zabraňují zanášení brusiva a tím zvyšují jeho životnost.

### NORTON PRO A275 **+++++**

- Směs prémiových korundových zrn s přetěrem pro delší životnost a rychlejší výkon
- Latexový, fibr. vlákny vyztužený papír pro suché i mokré aplikace
- Vhodné pro použití při broušení tmelů, plniců a laků (automobilový průmysl) a dřeva
- No-Fil® antizanášecí vrstva pro lepší povrchovou úpravu, redukuje zanášení a zvyšuje životnost



NEŽ.  
KOVY



BARVY/LAKY/TMELY &  
PLNICE, TVRDÉ DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO



ROZMĚR Šířka X Délka (mm/m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
100mm x 50m	80	2	63642591122
	120	2	63642591123
	150	2	69957391073
	180	2	63642591124
	220	2	63642590924
	240	2	63642590927
	320	2	63642591649
115mm x 50m	80	2	69957380739
	120	2	69957380761
	150	2	69957380765
	180	2	69957380767
	220	2	69957380769
	240	2	69957380777
	280	2	69957380778
	320	2	69957380779
	400	2	69957380781
	500	2	69957396696






## G131F **+++**

- Korundové zrno s dobrým brusným výkonem s excelentním poměrem cena / výkon
- Papírový podklad, výroba s certifikátem FSC
- Základní produkt pro broušení dřeva, kytů, sádry
- Široké spektrum možných rozměrů



BARVY/LAKY/TMELY &  
PLNICE, TVRDÉ DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO



	ROZMĚR Šířka X Délka (mm/m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	93mm x 50m	80	2	66623372548
		100	2	66623372549
		120	2	66623372550
	100mm x 50m	40	2	66623372536
		60	2	66623372537
		80	2	66623372538
		100	2	66623372539
		120	2	66623372540
		150	2	66623372555
	115mm x 50m	40	2	66623372551
		60	2	66623372204
		80	2	66623372535
		100	2	66623372552
		120	2	66623372545
		150	2	66623372205
		180	2	66623372558
		220	2	66623372554
	120mm x 50m	40	2	66623372542
		60	2	66623372543
		80	2	66623372553
		100	2	66623372541
		120	2	66623372544
		150	2	66623372556
		180	2	66623372559



Vysvětlivky: DIM = Rozměr, W = Šířka, L = Délka



### FSC® CERTIFIKACE

Využití ověřených zdrojů a zodpovědnost k životnímu prostředí je priorita pro udělení certifikátu FSC. Prohlédněte si další výrobky s FSC certifikátem.



## ROLE - PLÁTNO

### R222 **+++++**

- Univerzální korundové brusivo pro ruční broušení včetně použití v ručních strojích.
- Pro běžné aplikace v údržbě, nabízí mimořádnou trvanlivost a rovnoměrné opotřebení
- Flexibilní bavlněný podklad je ideální pro broušení profilových ploch a oblých kovových dílů
- Vysoká životnost při broušení dřeva i kovu




NEŽ.  
KOVY



BARVY/LAKY/TMELY &  
PLNICE, TVRDE DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO





ROZMĚR Šířka x Délka (mm/m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
50mm x 50m	40	5	63642512909
	60	5	63642540086
	80	5	63642539135
	100	5	63642539136
	120	5	63642559727
	150	5	63642539208
	180	5	63642539137
	220	5	63642512916
	240	5	63642512917
	320	5	63642512918
	400	5	63642512919
100mm x 50m	40	1	63642536559
	60	1	63642560979
	80	1	63642531852
	100	1	63642531854
	120	1	63642531855
	150	1	63642545861
	180	1	63642531856
	240	1	63642531857
	320	1	63642545865
	400	1	63642545867
	430mm x 50m	60	1
80		1	63642539143
120		1	63642539145
150		1	63642539146
180		1	63642539147



## NOVÉ K20N +++

- Výrobek s korundovým zrnem ve výhodném poměru výkon/cena
- Ideální pro použití ve všeobecné údržbě



OCEL &  
NEŽELEZNÉ KOVY



TVRDÉ &  
MEKKÉ DŘEV



	ROZMĚR Šířka X Délka (mm/m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	50mm x 50m	40	5	69957376895
		60	5	69957380137
		80	5	69957377805
		100	5	69957376896
		120	5	69957372227
		150	5	69957377807
		180	5	69957378218
		220	5	69957380131
		240	5	69957377806
	100mm x 50m	40	1	69957375533
		60	1	69957375535
		80	1	69957375536
		100	1	69957375528
		120	1	69957375529
		150	1	69957375530
		180	1	69957375531
		240	1	69957380132

Vysvětlivky: DIM = Rozměr, W = Šířka, L = Délka

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

PRODUKT	PODLOŽKA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800
R222	Flexibilní "J" bavlněná tkanina		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
R309*	Velmi flexibilní bavlněné plátno				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
H231	Silný "F" papír		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
R817*	Těžká polyesterová tkanina	•	•	•	•	•	•										
A275	Latexový, vlákny vyztužený "B" papír					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K20N	"J" bavlněná tkanina			•	•	•	•	•	•	•	•	•					
G131F	"E" papír			•	•	•	•	•	•	•	•						

\* Výroba na zakázku

### MINIMÁLNÍ MNOŽSTVÍ PRO OBJEDNÁNÍ PRO POLOŽKY ( 50M )

ROZMĚRY (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
do 25mm	20 ks
26 až 50mm	12 ks
51 až 100mm	4 ks
101 až 200mm	2 ks
nad 201mm	1 ks






## BEARTEX ROLE

Beartex netkané role jsou ideální pro široký rozsah aplikací od čistících a dokončovacích, až po odjehlování a lehké leštění. Flexibilní Beartex produkty zajišťují konstantní kontakt s broušenou plochou a nepoškozují povrch obrobku hrubým výbrusem.

Role mohou být děleny na díly libovolných rozměrů a tyto následně poskládány do tvaru pro požadovanou aplikaci.

## BEARTEX ROLE +++

- 3D flexibilní materiál v rolích pro ruční i strojní použití
- Kopíruje kontury obrobku a vytváří sjednocenou povrchovou úpravu
- Dlouhá životnost, pružná konstrukce výrobku
- Ideální pro sjednocovací a dokončovací aplikace na různých materiálech

	DIM WxL (mm x m)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	100mm x 10m	Medium A	F2300	2	63642557499
		<b>NOVÉ</b> Heavy Duty MED A	F2316	2	66261106168
		Fine A	F2401	2	66261018300
		Very Fine A	F2560	2	63642557738
		Very Fine A Dlohá životnost	F2504	2	66261018301
		Micro Fine A	F2801	2	63642557500
		Ultra Fine S	F4660	2	63642557501
	115mm x 10m	Very Fine A	F2560	2	63642557739
		Very Fine A Dlohá životnost	F2504	2	63642587694
		Ultra Fine S	F4660	2	63642557503
	120mm x 10m	General Purpose	F2568	2	63642515571



DIM WxL (mm x m)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
125mm x 10m	Medium A	F2300	2	63642557504
	Fine A	F2401	2	66261018307
	Very Fine A	F2560	2	63642557740
	Very Fine A Dlohá životnost	F2504	2	66261018308
	Micro Fine A	F2801	2	63642557505*
	Ultra Fine S	F4660	2	63642557506
150mm x 10m	Medium A	F2300	2	63642557507
	<b>NOVÉ</b> Heavy Duty MED A	F2316	2	66261106011
	Very Fine A	F2504	2	66261018312
	Ultra Fine S	F4660	2	63642557508*

\* Výroba na zakázku

## BEARTEX ROTOLO ROLE - PŘEDPERFOROVANÉ

- Ideální pro skladování, úsporu místa a snadnou manipulaci
- Rotolo role jsou předperforované po každých 150 mm pro snadné odtržení jednotlivých dílků
- Tenčí produkt (Thinflex) rychleji a agresivněji brousí bez zvýšení tlaku uživatelem. Produkt může být zmačkán, nebo srolován pro broušení obtížně přístupných míst



DIM WxL (mm x m)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BEARTEX</b>				
115mm x 10m	Very Fine A	F2504	1	77696009598
	Ultra Fine S	F4807	1	77696042071
	<b>NOVÉ</b> Micro Fine A	F2802	1	66261124481
	<b>NOVÉ</b> Bílý bez brusiva	F0001	1	66261124480
<b>THINFLEX</b>				
115mm x 10m	Very Fine A	F2504	1	77696042073
	Ultra Fine S	F4807	1	77696042075

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, W = Šířka







## ROTOLO FOAM ROLE

Speciální flexibilní pěnový podklad umožňuje velmi dobré rozložení tlaku při broušení. Je ideální při použití na hranách, oblých konturách a v záhybech. Zaručuje vynikající úpravu základních i vrchních vrstev tmelů plničů a laků. Rotolo Foam role jsou předperforované pro snadné utržení jednotlivých dílků.

## VÝBĚR VÝROBKU

Velmi doporučeno ●  
Doporučeno ○




MATERIÁL	NORTON PRO	
	A275	A296
	++++	+++
Kov - jemné broušení	●	○
Dřevo - jemné broušení	●	○
Plnič	●	○
Lak / barva / tmel	●	○
Kompozity / nátěry	●	○



## NORTON PRO A275 ++++

- Prémiové Rotolo Foam role jsou voděodolné, je možné je použít při suchém i mokřém broušení. Pratelné.
- 25 m náviny s předperforováním, pro snadnější odtržení dílků. Ekonomické řešení.
- Excelentní pro jemné broušení s vysokou kvalitou výsledného povrchu
- Ideální pro použití na hranách, konturách a v záhybech bez nebezpečí probroušení opravované vrstvy




DIM WxL (mm x m)	ZRNITOST	BARVA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 100mm x 10m	120	Zelené Jablko	2	63642535316
	150	Oranžová	2	63642557584
	180	Fialová	2	63642557599
	220	Červená	2	63642557600
	240	Modrá	2	63642557602
	280	Šedá	2	63642557604
	320	Lososová	2	63642557606
	360	Růžová	2	63642557607
	400	Žlutá	2	63642557608
	500	Tmavě Modrá	2	63642557611
	600	Růžová Fuchsia	2	63642557612
	800	Tyrkysová	2	63642557613
	1000	Bílá	2	63642557616
	1500	Zelená	2	63642557617

## GOLD RESERVE A296 +++

- Prémiové korundové zrna vyrobené pro rychlé a snadné broušení
- Silný „B“ latexový papír se zpevňujícími vlákny
- Přizpůsobivý a flexibilní
- Protizanášecí vrstva/stearát na vodní bázi zamezuje zanášení brusiva



DIM WxL (mm x m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 115mm x 25m	240	2	66261097596
	280	2	66261097597
	320	2	66261097598
	400	2	66261097599
	500	2	66261097600
	600	2	66261097601
	800	2	66261097602

Prohlédněte si katalog Norton- Autoopravárenství pro větší podrobnosti o A296 Rotolo Foam rolích.

Vysvětlivky: DIM = Rozměr, W = Šířka, L = Délka



Barevně označené papírové balení/boxy pro snadnější orientaci.  
Barvy odpovídají Norton barevnému označení jednotlivých zrnitostí



\_\_\_\_\_



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

COATED  
ABRASIVES

# VÝSEKY & HOUBY

Řezané listy	146
Listy & ruční unašeče	149
Brusné houby	155





## ŘEZANÉ LISTY PRO UNAŠEČE

Norton nabízí širokou škálu řezaných listů pro ruční i strojní použití, které poskytují řadu účinných řešení. Rozsáhlý rozsah rozměrů a zrnitostí vyhovuje všem běžně používaným aplikacím.

## PŘEHLED PRODUKTŮ ŘEZANÝCH LISTŮ

Velmi doporučeno ●

Doporučeno ○

Vhodné ○

MATERIÁL	APLIKACE	NORTON PRO PLUS A975	BLUE FIRE NORZON H835	NORTON PRO A275	H231*	G131F
		+++++	+++++	++++	++++	+++
Kov	Hrubé broušení		●		○	○
	Dokončování		●		○	○
Tvrdé Dřevo	Hrubé broušení		●	○	○	
	Dokončování	●	○	○	●	○
Měkké Dřevo	Hrubé broušení		○	○	●	○
	Dokončování	●	○	○	○	○
Plnič	Hliník/Kov	○	●	○		○
	Polyester	●	○			○
Barvy/laky/tmely	Hrubé broušení		○	●	○	○
	Dokončování	●	○	○	○	○
Kompozity/nátěry	Epoxid		●		○	○
	Akryl	●		○		○
	Sklolaminát		●		○	○
	Dokončování	●		○		○
Sádra	Hrubé broušení				○	●
	Dokončování			●	○	○

\* Výroba na zakázku

## DĚROVÁNÍ PRO ŘEZANÉ LISTY

Norton nabízí širokou škálu řezaných listů s rozdílným děrováním pro odsávání.

Další druhy děrování mohou být k dispozici na poptání.



80 × 133mm  
8 děr ø 10mm



115 × 230mm  
10 děr ø 10mm



115 × 280mm  
10 děr ø 10mm





115 × 280mm  
bez děr



## NORTON PRO PLUS A975 +++++

- Norton SG keramické zrno z tepelně zpracovaného Korundu s nejlepším výkonem
- Extrémní odolnost a konstantní opotřebení je ideální pro broušení rozsáhlých ploch
- Vyšší a rychlejší řezivost s konstantním brusným obrazem
- Díky vrstvě No-Fil® odolává zanášení



	DIM WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
		80	25	66261087406
		120	25	66261087411
		180	25	66261187577
		240	25	66254478608
		320	25	66254478614



NEŽ. KOVY  BARVY/LAKY & TVRDÉ DŘEVO 

## NORZON H835 +++++

- Norzon samoostřící zrno pro vynikající řeznou rychlost a vysokou životnost produktu
- Odolává zanášení díky otevřené struktuře brusiva
- Nejlepší řešení pro hrubé broušení a dokončování na tvrdých materiálech
- Papírová podložka vysoce odolná proti roztržení a mačkání na okrajích



	DIM WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
		60	100	69957390915
		80	100	69957390917
		120	100	69957390918



OCEL & NEŽ. KOVY  BARVY/LAKY & TVRDÉ DŘEVO 

## NORTON PRO A275 ++++

- Prémiové, tepelně upravené korundové brusivo pro rychlý řez a zvýšený výkon
- No-Fil® protizanášecí vrstva na vodní bázi
- Univerzální řezané listy pro všeobecné použití
- Unikátní, vlákny zpevněný latexový papír pro zvýšenou flexibilitu a odolnost proti roztržení

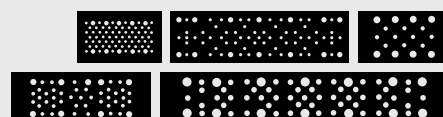
	DIM WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
		80	50	63642588214
		120	50	63642588217
		180	50	63642588221
		240	50	63642588223
		280	50	63642588224
		320	50	63642588225
		400	50	63642588226

NEŽ. KOVY  BARVY/LAKY, PLASTY & FILERY, TVRDÉ DŘEVO & MĚKKÉ DŘEVO 

Vysvětlivky: DIM = Rozměr, W = Šířka, L = Délka

**PROHLÉDNĚTE SI NORTON  
AUTOOPRAVÁRENSKÝ KATALÓG PRO  
A975 & H835 MULTIAIR ŘEZANÉ LISTY**

Další rozměry mohou být k dispozici na poptání.





## ŘEZANÉ LISTY PRO BRUSNÉ BLOKY




### G131F

- Korundové brusivo pro rychlý řez s výhodným poměrem cena/výkon
- Všestranný výrobek pro broušení dřeva, sádry...
- Vyrobeno podle certifikátu FSC
- Široká rozměrová nabídka



TVRDÉ DŘEVO  
& MĚKKÉ  
DŘEVO



	DIM W x L (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115 x 280 	40	50	66623372533
		80	50	66623372576
		120	50	66623372581
		180	50	66623372579
	115 x 280 	40	50	66623373358
		80	50	66623373359
		120	50	66623373363

Vysvětlivky: DIM = Rozměr, W = Šířka, L = Délka

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

PRODUCT / ZRNITOST	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800
NORTON PRO PLUS A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
BLUE FIRE NORZON H835F		•	•	•	•		•								
NORTON PRO A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H231	•	•	•	•	•	•	•		•		•				
G131F		•	•	•	•	•	•								

• Dostupnost

### DRUHÝ DĚROVÁNÍ ŘEZANÝCH LISTŮ K DISPOZICI NA OBJEDNÁNÍ

Další druhy a děrování mohou být k dispozici na poptání



115 x 280mm  
14 děr ø 10mm



93 x 180mm  
8 děr ø 10mm



93 x 230mm  
8 děr ø 10mm



115 x 230mm  
10 děr ø 10mm



80 x 133mm  
8 děr ø 10mm



Delta 98 x 148 mm  
7 děr ø 10 mm



Delta Ø 96 mm  
6 děr Ø 8 mm  
nebo díry Delta Ø 52 mm

### MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
80 x 133	1000 ks
93 x 180	1000 ks
93 x 230	1000 ks
115 x 230	1000 ks
115 x 280	1000 ks
Delta 96mm	2000 ks
Delta 98 x 148	1000 ks



### FSC® CERTIFIKÁT

Využití ověřených zdrojů a zodpovědnost k životnímu prostředí je priorita pro udělení certifikátu FSC. Prohlédněte si další výrobky s FSC certifikátem.





## LISTY PRO RUČNÍ BROUŠENÍ

Norton nabízí rozsáhlý sortiment papírových, plátěných i voděodolných listů pro ruční aplikace, používaných na běžných brusných operacích.

## PŘEHLED PRODUKTŮ

Velmi doporučeno ●  
Doporučeno ●



MATERIÁL	APLIKACE	R222 PLÁTĚNÉ LISTY	NORTON PRO A275 PAPÍROVÉ LISTY	T489 VODĚODOLNÉ LISTY	T100 VODĚODOLNÉ LISTY	NOVÉ K20N PLÁTĚNÉ LISTY
Kov	Mokrý broušení	+++++	++++	●	●	●
	Suchý broušení	●				●
Tvrdé dřevo	Hrubé broušení	●				●
	Lehké broušení/ dokončování		●			
Barvy/laky/ tmely	Mokrý broušení			●	●	
	Suchý broušení		●			

Více produktů můžete najít v Norton Autoopravárenském katalogu





## LISTY & PADY PRO RUČNÍ BROUŠENÍ

### R222 PLÁTĚNÉ LISTY

- Korundové brusivo
- Vysoce kvalitní univerzální produkt
- Vysoce flexibilní "J" plátěná podložka pro použití na zakřivených plochách
- Snadno a čistě se odtrhuje

OCEL  
& NEŽ. KOVY


BARVY/LAKY, PLASTY  
& FILERY, TVRDE DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO

	DIM WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	230 x 280	40	25	63642531776
		50	25	63642531777
		60	25	63642531778
		80	50	63642531779
		100	50	63642531780
		120	50	63642531781
		150	50	63642531782
		180	50	63642531783
		220	50	63642531785
		240	50	63642531786
		280	50	63642531788
		320	50	63642531789
		400	50	63642531790
		600	50	63642534613

### NORTON PRO A275 PAPIROVÉ LISTY

- Prémiové korundové brusivo pro rychlý řez a zvýšený výkon
- Rychlejší rezná rychlost a delší životnost
- No-Fil® protizanášecí vrstva na vodní bázi
- Unikátní, vlákny zpevněný latexový papír pro zvýšenou flexibilitu a odolnost proti roztržení

BARVY/LAKY, PLASTY  
& FILERY, TVRDE DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO

	DIM WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	230 x 280	80	50	63642558015
		100	50	63642585256
		120	100	63642558016
		150	100	63642586145
		180	100	63642558017
		220	100	63642586139
		240	100	63642558018
		280	100	63642585742
		320	100	63642586132
		360	100	63642586133
		400	100	63642586134
		500	100	63642586136
		600	100	63642586137
		800	100	63642586138


Vysvětlivky: DIM = Rozměr, W = Šířka, L = Délka



## T489 VODĚDOLNÉ LISTY **++++**

- Extrémně ostré SiC zrno pro tvrdé a odolné povrchy
- Flexibilní podložka pro lepší přizpůsobivost obrobku
- Použití pro laky, barvy, kov, sklo, kámen, mramor a plasty
- Voděodolná papírová podložka pro mokré i suché broušení



	DIM WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	230 x 280	60	50	63642532956
		80	50	63642532988
		100	50	63642532989
		120	50	63642532990
		150	50	63642532991
		180	50	63642532957
		220	50	63642532992
		240	50	63642532993
		280	50	63642532994
		320	50	63642532995
		360	50	63642532996
		400	50	63642532997
		500	50	63642532998
		600	50	63642532999
		800	50	63642533000
		1000	50	63642533001
		1200	50	63642533002



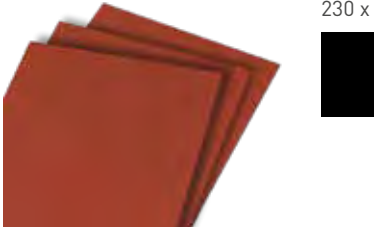


## LISTY & PADY PRO RUČNÍ BROUŠENÍ

### T100 VODĚODOLNÉ LISTY **+++**

- Korundové brusivo
- Voděodolná papírová podložka pro mokré i suché broušení
- Univerzální produkt
- Výhodný poměr cena/výkon




	DIM WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	230 x 280	60	50	77696081101
		80	50	77696069788
		100	50	77696081102
		120	50	77696081103
		150	50	77696081104
		180	50	77696081105
		220	50	77696069787
		240	50	77696081106
		280	50	77696081107
		320	50	77696069784
		360	50	77696081108
		400	50	77696081109
		500	50	77696081110
		600	50	77696081111
		800	50	77696081112
		1000	50	77696081113
		1200	50	77696081114
		1500	50	63642531009

### NOVÉ K20N PLÁTĚNÉ LISTY **+++**

- Korundové brusivo pro agresivní řez pro všechny aplikace za sucha
- Těžké nebo lehké ruční broušení v závislosti na zrnitosti
- Vhodné pro dřevo i kov (od odstraňování rzi až po lehké dokončování)
- Výhodný poměr cena/výkon



	DIM WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	230 x 280	40	50	69957307652
		60	50	69957307653
		80	50	69957307655
		100	50	69957307659
		120	50	69957307661
		150	50	69957307663
		180	50	69957307668
		220	50	69957307669
		240	50	69957307671

Vysvětlivky: DIM = Rozměr, W = Šířka, L = Délka






## BEARTEX LISTY & RUČNÍ PADY

Ruční pady jsou ideální pro širokou škálu aplikací od odjehlování a čištění, až po dokončovací a lehké leštící operace. Flexibilita Beartex produktů zaručuje konstantní kontakt s povrchem a přitom zamezuje hrubému zdrsnění broušené plochy. Mohou být složeny do tvaru vyhovujícímu ruce i obrobku. K dispozici jsou předperforované pady pro čisté a snadné odtržení dílků. Jednotlivé předperforované dílky mají rozměr 115x150 mm.

## BEARTEX RUČNÍ PADY

- Otevřená struktura zamezující zanášení
- Flexibilní podložka pro lepší přizpůsobivost obrobku i těsným prostorům
- Voděodolný a pratelný produkt
- Několikanásobně delší životnost oproti brusným papírům


	DIM W x L (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
RUČNÍ PADY					
	150x230	Extra Cut A	F2302	20	63642557491
		Heavy Duty	F2316	20	63642577268
		Medium A	F2300	20	63642557493
		Fine A	F2401	20	66261018286
		Very Fine A Dlouhá životnost	F2504	20	66261018287
		Gen. Purpose Clean [všeobecné čištění]	F2568	20	63642574103
		Medium S	F4300	20	66261039806
		Ultra Fine S	F4807	20	77696046252
		Micro Fine A	F2801	20	63642557277
		White Cleaning [bez abraziva]	F0001	20	66261018283
	230x280	Very Fine A Dlouhá životnost	F2504	20	66261018291
		Ultra Fine S	F4807	20	66261018292
PŘEDPERFOROVANÉ RUČNÍ PADY					
	150x230	Very Fine A Dlouhá životnost	F2504	20	66261018293
		Ultra Fine S	F4807	20	66261018294



## LISTY & PADY PRO RUČNÍ BROUŠENÍ

### THIN FLEX RUČNÍ PADY

- Speciální Beartex v tenkém provedení poskytuje agresivnější broušení a rychlejší výkon v kratším čase
- Vysoce flexibilní, takže se dokonale přizpůsobuje konturám a zanechává konstantní brusný obraz
- Ideální pro těsné prostory, lze zmačkat/srolovat do požadovaného tvaru
- Pokročilá konstrukce zajišťuje dokonalou fixaci brusiva v padu a prodlužuje tím životnost výrobku
- Ideální pro práci se dřevem, kovy, údržbářské operace a také v autoopravárenském průmyslu

	DIM WxL (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x230	Very fine A Dlouhá životnost	F2543	4x25	63642506166
		Ultra fine S	F4614	4x25	63642506167
		Micro fine A	F2804	10x10	66261113519

Vysvětlivky: DIM = Rozměr, W = Šířka, L = Délka

### VÝBĚR PRODUKTU

CAP CODE	HRUBOST	BRUSIVO	CÍLOVÝ MATERIÁL	POUŽITÍ	VÝHODY
RUČNÍ PADY pro nižší agresivitu					
F2316	Extra cut	Korund	Nerezová ocel	<ul style="list-style-type: none"> <li>Odstraňování rzi</li> <li>Sjednocování</li> <li>Odjehlování</li> <li>Odstranění zamodralého povlaku svárů</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Agresivní &amp; odolný</li> <li>Dlouhá životnost</li> <li>Ideální náhrada za drátěnou vlnu nebo ocelové kartáče</li> </ul>
F2300	Medium	Korund	Kovy & ceramika	<ul style="list-style-type: none"> <li>Čištění, odjehlování</li> <li>Odstranění rzi</li> <li>Odstranění nátěrů, laků</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Silná &amp; otevřená struktura</li> <li>Odolný proti zanášení</li> <li>Dlouhá životnost</li> <li>Ideální pro dosažení matného, satinovaného povrchu</li> </ul>
F2401	Fine	Korund	Dřevo & plasty	<ul style="list-style-type: none"> <li>Čištění &amp; Částečné dokončování železných i neželezných kovů</li> <li>Opracování dřeva, obrušování mezivrstev barev, plastů</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hrubší &amp; odolnější než Very Fine pady</li> <li>Ideální pro dosažení matného, satinovaného povrchu</li> </ul>
F2560/ F2529	Very fine	Korund	Všeobecné použití	<ul style="list-style-type: none"> <li>Odstranění rzi</li> <li>Broušení automobilových tmelů</li> <li>Opracování dřeva, obrušování mezivrstev barev, plastů</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Perfektně se přizpůsobí konturám povrchu</li> <li>Vynikající dokončování na široké škále povrchů</li> </ul>
F2504	Very fine (long life)	Korund	Všeobecné použití	<ul style="list-style-type: none"> <li>Odstranění rzi</li> <li>Broušení plniců</li> <li>Obrušování mezivrstev barev, plastů</li> <li>Lehké broušení starých nátěrů a čerstvých tmelů</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Průměrná flexibilita</li> <li>Rychlé počáteční broušení</li> <li>Dlouhá životnost</li> <li>Nešpiní povrch při použití s rozpouštědly</li> </ul>
F2568	Gen.purpose clean (všeobecné čištění)	Křemičitan hlinitý	Kovy & plasty	<ul style="list-style-type: none"> <li>Všeobecné čištění, příprava plochy pro další povrchovou úpravu</li> <li>Odstraňování lehkých oxidací na kovových plochách</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Levný produkt</li> <li>Dobrá poměr výkon/cena</li> </ul>
F4300	Medium (SiC)	SiC Karbid křemíku	Nerezová ocel	<ul style="list-style-type: none"> <li>Satinování hliníku, čištění skleněných forem</li> <li>Zušlechťování a odstranění zamodralých svárů u nerezových materiálů</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pružný a odolný</li> <li>Dobře se přizpůsobuje konturám broušených ploch</li> </ul>
F4660/ F4807/ F4605	Ultra fine	SiC Karbid křemíku	Všeobecné použití	<ul style="list-style-type: none"> <li>Matování krycích laků, dokončování povrchu kovů a hliníku, odjehlování plastů</li> <li>Sjednocování lakovaných povrchů na dveřních a okenních rámech, sjednocování akrylových laků</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Může se používat při mokrému i suchému broušení spolu s pastami</li> </ul>
F2801/ F2829	Micro fine	Žíhaný Korund	Ušlechtilé kovy, lakované dřevo, karosářské práce	<ul style="list-style-type: none"> <li>Matování krycích laků</li> <li>Leštění</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vytváří extrémně kvalitní výsledný povrch</li> <li>Ideální pro čištění vzácných kovů a dokončování lakovaných ploch dřeva</li> </ul>
F0001	White Cleaning	Bez abraziva	Všeobecné použití	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lehké čištění, leštění</li> <li>Čištění plniců &amp; zvýrazňuje strukturu dřeva</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vysoce přizpůsobivý</li> <li>Odolný proti roztržení</li> <li>Ideální pro použití s tekutými čistícími prostředky</li> </ul>





## BRUSNÉ HOUBY PRO RUČNÍ BROUŠENÍ

Brusné houby jsou navrženy pro použití na široké škále materiálů včetně dřeva, kovů, barev. Díky jejich pružnosti mohou být použity na rovné i zakřivené plochy.

### PŘEHLED PRODUKTŮ

MATERIÁL	APLIKACE	ZRNITOST
		++++
Všechny materiály	Hrubé broušení	60
	Středně jemné broušení	100
	Jemné broušení	180 +

### BRUSNÉ HOUBY - APLIKACE

HRUBOST	ZRNITOST	HRUBOST VÝSLEDNÉHO POVRCHU	APLIKACE
Medium	60	180/120	Odstraňování, broušení, tvarování tmelů
Fine	100	400/320	Broušení tmelů a plničů, příprava dílů před nátěrem
Super fine	180	600/500	Příprava plniče pro základní lak
Ultra fine	220	1000/800	Sjednocování základního plniče/nátěru, odstraňování defektů na laku
Micro fine	280	1500/1200	Matování krycího laku, odstraňování mikro defektů



## BRUSNÉ HOUBY PRO RUČNÍ BROUŠENÍ

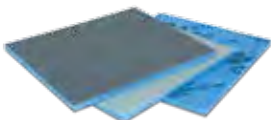
### HOUBY ++++

- Univerzální, mohou být použité při mokrému i suchém broušení
- Snadné broušení těžko přístupných míst
- Komfortní broušení tvarů a kontur, vytváří sjednocený povrch
- Pratelné, mohou být využity několikrát, dlouhá životnost

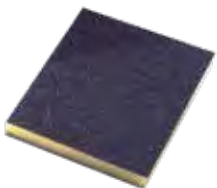
### JEDNOSTRANNÉ HOUBY

OCEL  
& NEŽ. KOVY


BARVY/LAKY, PLASTY  
& FILERY, TVRDE DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO

	ROZMĚR WxLxH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	140x115x6	60	20	63642550599
		100	20	63642550601
		180	20	63642550602
		220	20	63642550603
		280	20	63642550604

### DVOUSTRANNÉ HOUBY

	ROZMĚR WxLxH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	123x98x12,5	60	60	7660717578
		100	60	7660705187
		180	60	7660705188
	123x98x12,5	60	250	7660719341
		100	250	7660719342
		180	250	7660719343

### ČTYŘSTRANNÉ HOUBY

	ROZMĚR WxLxH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	100x66x26	60	60	7660717579
		100	60	7660705189
		180	60	7660705190
	100x66x26	100	250	7660719345
		180	250	7660719346

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka, H = Výška



Brusné houby vytvářejí jemnější povrch než běžná brusiva na podložce. Houby jsou pratelné, opakovaně použitelné, čímž se prodlužuje jejich životnost.



### DŮVODY POUŽITÍ HOUBY VS KONVENČNÍ BRUSIVO

#### ELIMINUJE ZANÁŠENÍ

- Kombinace měkkého podkladu s brusivem umožňuje kontinuálně odstranit odbroušený materiál z houby a zamezit tak jejímu zanesení
- Zanesenou houbu lze vypráním znovu oživit

#### KONTROLA TLAKU

- Optimální rozložení tlaku zabraňuje nežádoucímu probroušení, zvláště na hranách
- Dosahuje rovnoměrného brusného obrazu

#### PŘÍZPŮSOBIVOST A FLEXIBILITA

- Flexibilita houby umožňuje práci i v obtížně přístupných místech
- Žádné vzpříčení, ani hrana nezpůsobí nežádoucí poškrábání povrchu



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

BRUSIVA  
NA PODLOŽCE

# PÁSY

Pilníkové pásy	158
Pásy do přenosných brusek	164
Úzké pásy	167
Rapid Prep pásy	174





## PÁSY PRO PILNÍKOVÉ BRUSKY

Norton nabízí širokou škálu pilníkových pásů určených k práci na složitých tvarech a konturách. Pásové pilníkové brusky nahradily nudné ruční pilování a broušení. Nejprve byly zavedeny s pneumatickým pohonem, následně i v elektrickém provedení. Pilníkové pásy jsou díky svým malým rozměrům snadno skladovatelné. Na zakázku lze vyrobit pásy s jinými rozměry, na různých podkladech a v široké škále různých typů brusiva a zrnitosti.

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení  
Doporučeno  
Vhodné




	VIKING R996	SG R929	NORZON R822	NORZON R817	R445	R293	R230
	+++++	+++++	++++	++++	+++	+++	+++
Nerezová ocel	●	●	◐			○	
Inconel, titan & slitiny	●	●	◐			○	
Konstrukční ocel & měkké kovy		●	◐			○	
Litina		◐	●			○	
Neželezné kovy (mosaz/hliník)				●	○	◐	○
Tvrdé & měkké dřevo				●			◐
Kompozity					●		○
Kámen, beton					●	○	
Sklo, plasty					●	○	
Guma				●		◐	○
Kůže				●		◐	○



## VIKING R996 **+++++** INOVACE

- Nejlepší volba pro použití na inconel, chrom-kobalt, titan, nerez a extrémně tvrdé oceli
- Těžké aplikace s největším brusným výkonem, zamezení nadměrného ohřívání a zaleštění materiálu
- Maximální výkon/optimální cena na obtížně brousitelných ocelích
- Pokročilý "supersize-přetěr" umožňuje konzistentní rychlost a broušení menším tlakem




	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	9x533	40	10	66261128510
		60	10	66261128511
		80	10	66261128512
	13x457	40	10	66261128495
		60	10	66261128498
		80	10	66261128499
	15x475	40	10	66261128521
		60	10	66261128522
		80	10	66261128523
	19x457	40	10	66254480433
		60	10	66254408250
		80	10	66254471640

## SG R929 **+++++**

- Vyrobeno z prémiového SG zrna, ideální pro tepelně citlivé kovy
- Excelentní výkon i s malým, nebo středním tlakem
- Vysoký obsah aktivního přetěru pro chladný brus bez popalů
- Polyesterová "X" tkanina, extrémně odolná i u agresivních operací



	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	6x457	40	10	66261123531
		60	10	66261123532
		80	10	66261123533
		120	10	66261123535
	6x520	40	10	66261123543
		60	10	66261123545
		80	10	66261123546
		120	10	66261123547
	9x533	40	10	66261123552
		60	10	66261123553
		80	10	66261123554
		120	10	66261123555
	10x330	40	10	66623303110
		60	10	66261144369
		80	10	66623303270
		120	10	66623303271

Vysvětlivky: W = Šířka, L = Délka



## PÁSY PRO PILNÍKOVÉ BRUSKY

WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
13x305	40	10	66261194353
	60	10	66261023616
	80	10	66261023617
	120	10	66261023618
13x457	40	10	66261123522
	60	10	66261123523
	80	10	66261123524
	120	10	66261123525
13x610	40	10	66261123636
	60	10	66261123638
	80	10	66261123639
	120	10	66261123640
15x475	40	10	66261123646
	60	10	66261123647
	80	10	66261123648
	120	10	66261123649
19x457	40	10	66254487679
	60	10	66254480427
	80	10	66254481839
	120	10	66254481840
20x520	40	10	66623303272
	60	10	66261029755
	80	10	66623303275
	120	10	66623303276

## NORZON R817

- Norzon zrno neustále vytváří nové, ostré hrany a umožňuje tak dlouhou životnost pásu při vysokém tlaku
- Těžká polyesterová tkanina odolná proti roztržení i při těžkých aplikacích
- Výkonná a odolná pryskyřice zaručuje silnou adhezi zrna a prodlužuje životnost pásů
- Otevřená struktura brusiva je také vhodná pro broušení hliníku, plastů, gumy a kůže

NEŽELEZNÉ M.  
PLASTY, GUMA, KŮŽE 

WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
30x533	24	50	69957383624
	36	50	63642571575
	40	50	63642556322
34x435	24	50	63642545273
	36	50	63642568989
	40	50	63642549470



## NORZON R822

- Norzon zrno neustále vytváří nové, ostré hrany a umožňuje tak dlouhou životnost pásu při vysokém tlaku
- Extrémně odolná i v náročných aplikacích
- Bavlněná "X" podložka pro aplikace s lehkým až středním přtlakem

OCEL  
& NEŽ. KOVY 



WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
10x330	40	10	66261144347
	60	10	66261144348
	80	10	66261144349
	120	10	66261144350
13x305	40	10	66261194351
	60	10	63642552143
	80	10	63642524376
	120	10	69957308462
13x457	40	10	66261141253
	60	10	66261141254
	80	10	66261141255
	120	10	66261141256
13x610	40	10	66261141257
	60	10	63642539830
	80	10	66261141260
	120	10	66261141261
15x475	40	10	66261141262
	60	10	66261141263
	80	10	66261141264
	120	10	66261141265
19x457	40	10	66623330766
	60	10	63642539828
	80	10	63642539836
	120	10	63642539843
20x520	40	10	66261141266
	60	10	66261141267
	80	10	66261141269
	120	10	66261141270
30x533	40	10	63642538962
	60	10	63642538963
	80	10	63642538964
35x440	40	10	77696087694
	60	10	66261032676
	80	10	63642510293
	120	10	77696087695

Vysvětlivky: W = Šířka, L = Délka




## PÁSY PRO PILNÍKOVÉ BRUSKY

### R445

- Tvrdé a ostré SiC zrno pro středně těžké aplikace
- Díky polyesterové podložce lze použít při mokřím i suchém broušení
- Vhodné pro broušení neželezných materiálů, skla, titanu, kompozitů, plastů, gumy a zdiva




	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	15x475	60	50	63642547214
		80	50	63642539677
		120	50	63642539678
	20x520	60	50	66254425393
		80	50	63642567304
		120	50	63642547790
	30x533	60	50	63642519009
		80	50	69957379493
		120	50	69957371884

### R293

- Korundové brusivo pro všeobecné použití, dobrý poměr výkon/cena
- Pryskyřičné pojivo zajišťuje dobré držení zrna i na okrajích pásů
- Vhodné pro broušení neželezných materiálů, skla, titanu, kompozitů, plastů, gumy a zdiva
- S aktivním plnidlem pro zvýšení životnosti při práci s kovy



	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	9x533	40	10	66254470284
		60	10	63642508840
		80	10	66254470277
		120	10	66254470279
	15x475	40	10	63642548466
		60	10	63642548527
	13x610	40	10	66623394060
		60	10	66254469666
		80	10	66623399824
	20x520	40	10	69957380369
		60	10	69957377467
		80	10	66623385919
		120	10	63642513153


Vysvětlivky: W = Šířka, L = Délka



## R230

- Korundové brusivo s dobrou životností
- Otevřená struktura pro redukci zanášení při broušení měkkých materiálů jako jsou hliník, dřevo
- Ideální pro broušení kovu a dřeva
- Dobrý výkon při lehkém přtlaku na dokončovacích operacích s dosažením velmi dobrého povrchu

ŽELEZNÉ, NEŽELEZNÉ  
M. DŘEVO 

	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	10x330	40	10	69957385707
		60	10	66261114049
		80	10	63642515415
		120	10	69957380686
	20x520	40	10	69957396131
		60	10	66261034453
		80	10	66261106250
		120	10	66623327675
	30x533	40	10	63642546483
		60	10	63642546477
		80	10	63642546478
		120	10	63642546482
	34x435	40	10	77696076121
		60	10	63642550019
		80	10	63642549933

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

CAP KÓD	ZRNO / PODLOŽKA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	Nový SG supersize přetěr, YY/Y-polyester		•	•	•	•									
SG R929	SG, X-polyester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R822	Norzon, X-bavlna	•	•	•	•	•	•	•	•						
Norzon R817	Norzon, Y-polyester	•	•	•	•	•	•	•							
R445	SiC Silicon carbide, X/Y-polyester				•	•	•	•	•	•	•	•			
R293	Směs korundů, X/Y-polyester	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
R230	Korund, X-bavlna		•	•	•	•	•	•	•	•					

## MINIMÁLNÍ MNOŽSTVÍ PRO OBJEDNÁNÍ PRO VÝROBU NA ZAKÁZKU

ROZMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
Všechny pilníkové pásy	200 ks





## PÁSY PRO PŘENOSNÉ RUČNÍ BRUSKY

Norton nabízí pásy pro ruční přenosné brusky v různých rozměrech v závislosti na typu strojů. Pásy jsou navrženy pro všechny aplikace s kovy a dřevem. Zrnitosti 36 - 50 jsou pro hrubé/těžké aplikace, zrnitosti 60 - 100 pro běžné broušení a 100 - 220 pro dokončovací/leštící aplikace. Základní rozměry a zrnitosti jsou jako skladové položky a další druhy mohou být vyrobeny na zakázku

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ●  
Doporučeno ●  
Vhodné ○

	SG R929	NORZON R817	R230
MATERIÁL	+++++	++++	+++
Kov	●		●
Tvrdé dřevo		●	●
Měkké dřevo		●	●



## SG R929 **+++++**

- Vyrobeno z prémiového SG zrna, ideální pro tepelně citlivé kovy
- Vysoký obsah aktivního přetěru pro chladný brus bez popalů
- Excelentní výkon i s malým, nebo středním tlakem
- Polyesterová "X" tkanina, extrémně odolná i u agresivních operací

OCEL / NEREZ

	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	50x800	60	10	66261023832
		80	10	66261023833
		120	10	66261023834

## NORZON R817 **++++**

- Norzon zrno neustále vytváří nové, ostré hrany a umožňuje tak dlouhou životnost pásu při vysokém tlaku
- Těžká polyesterová tkanina odolná proti roztržení i při těžkých aplikacích
- Výkonná a odolná pryskyřice zaručuje silnou adhezi zrna a prodlužuje životnost pásů
- Otevřená struktura brusiva je také vhodná pro broušení hliníku, plastů, gumy a kůže

ŽELEZNÉ, NEŽELEZNÉ  
M. DŘEVO

	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	200x750	36	10	63642515116
		40	10	69957355996
		60	10	69957371516
		80	10	69957371517
		100	10	66261182174
		120	10	69957371513

## R230 **+++**

- Korundové brusivo s dobrou životností
- Otevřená struktura pro redukci zanášení při broušení měkkých materiálů jako jsou hliník, dřevo
- Ideální pro broušení kovu a dřeva
- Dobrý výkon při lehkém přitlaku na dokončovacích operacích s dosažením velmi dobrého povrchu


NEŽELEZNÉ M.  
WOOD

	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	75x457	40	10	63642538877
		60	10	63642539426
		80	10	63642539422
		120	10	63642539415
	75x533	40	10	63642546289
		60	10	63642546257
		80	10	63642534248
		100	10	63642546273
		120	10	63642530701

Vysvětlivky: W = Šířka, L = Délka



## PÁSY PRO PŘENOSNÉ RUČNÍ BRUSKY

	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	75x610	40	10	63642546472
		60	10	63642546473
		80	10	63642567329
		100	10	63642545869
		120	10	63642546476
	100x610	40	10	63642546295
		60	10	63642560145
		80	10	63642529798
		100	10	63642546242
		120	10	63642529797
	100x620	40	10	63642546457
		60	10	63642534465
		80	10	63642529799
		100	10	63642534770
		120	10	63642546452
	100x690	40	10	63642537627
		60	10	63642537544
		80	10	63642537546
		100	10	63642537548
		120	10	63642537632
	200x750	24	10	63642521182
		36	10	69957349006
		40	10	69957349007
		60	10	69957349010
		80	10	69957349014
		100	10	69957349394

Vysvětlivky: W = Šířka, L = Délka

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

CAP KÓD	ZRNO / PODLOŽKA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
SG R929	SG, X-polyester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R817	Norzon, Y-polyester	•	•	•	•	•	•	•							
R230	Korund, X-bavlna		•	•	•	•	•	•	•	•					

## MINIMÁLNÍ MNOŽSTVÍ PRO OBJEDNÁNÍ

PRO VÝROBU NA ZAKÁZKU

ROZMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
Všechny pásy pro přenosné ruční brusky	100 ks





## ÚZKÉ PÁSY PRO STOJANOVÉ BRUSKY

Široký výběr kvalit, rozměrů a zrnitostí v závislosti na broušeném materiálu a typu broušení. Nejpoužívanější typy jsou skladem a další rozměry, zrnitosti a podložky mohou být vyrobeny na zakázku.

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ●  
Doporučeno ●  
Vhodné ○



	VIKING R996	R976P	SG R929	NORAX **	H231**	NORZON R822	BLUE FORCE R872 *	W445	R445	R293
MATERIÁL	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++	+++
Nerezová ocel & duplex	●	●	○	●						
Inconel, titanium & slitiny	●	●	○	●						
Uhlíkatá ocel & měkké oceli			●			●	●		○	○
Litina			●			●	●		○	○
Neželezné materiály (mosaz/hliník)			●			●	●		○	○
Tvrdé & měkké dřevo					●					
Kámen, beton									●	○
Sklo, plasty								●	○	



## ÚZKÉ PÁSY PRO STOJANOVÉ BRUSKY

### VIKING R996



- Nejlepší volba pro použití na inconel, chrom-kobalt, titan, nerez a extrémně tvrdé oceli
- Maximální výkon/optimální cena na obtížně broušitelných ocelích
- Těžké aplikace s největším brusným výkonem, zamezení nadměrného ohřívání a zaleštění materiálu
- Pokročilý "supersize-přetěr" umožňuje konzistentní rychlost a broušení menším tlakem

	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OCEL / NEREZ 
				OBJEDNACÍ ČÍSLO
	50x2000	36	10	66254403822
		40	10	66254403847
		60	10	66254411262
		80	10	66254449025
	50x2500	36	10	66261099222
		40	10	66254408229
		60	10	66254416129
		80	10	66254448015
	50x3500	36	10	66254404039
		40	10	66254404041
		60	10	66254436885
		80	10	66254456931
	50x4000	36	10	66254404064
		40	10	66254404065
		60	10	66254405015
		80	10	66254444896
	75x2000	36	10	66254410065
		40	10	66254407955
		60	10	66254407954
		80	10	66254456158
	75x2500	36	10	66254403849
		40	10	66254403887
		60	10	66254403891
		80	10	66254469059

Vysvětlivky: W = Šířka, L = Délka

### R976P

- Patentované keramické SG zrno pro zvýšený výkon při broušení uhlíkových a nerezových ocelí
- Nová, výkonnější supersize přetěrová vrstva pro excelentní výsledek na nerezových materiálech, inconel i titanu
- Vyšší úběr broušeného materiálu u jemnějších zrnitostí při slabém a středním přitlaku
- Redukce zahřívání broušeného materiálu snižuje riziko popalů

	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OCEL / NEREZ 
				OBJEDNACÍ ČÍSLO
	50x2000	40	10	66261141661
		50	10	66261141662
		60	10	66261141663
		80	10	66261141664
		100	10	66261141665
		120	10	66261141667
		150	10	66261141668
				▶





WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
50x2500	40	10	66261141672
	50	10	66261141673
	60	10	66261141674
	80	10	66261141675
	100	10	66261141676
	120	10	66261141677
	150	10	66261141678
50x3500	40	10	66261141682
	50	10	66261141683
	60	10	66261141684
	80	10	66261141685
	100	10	66261141686
	120	10	66261141687
	150	10	66261141688
50x4000	40	10	66261141691
	50	10	66261141692
	60	10	66261141693
	80	10	66261141694
	100	10	66261141695
	120	10	66261141696
	150	10	66261141697
75x2000	40	10	66261141700
	50	10	66261141701
	60	10	66261141702
	80	10	66261141703
	100	10	66261141704
	120	10	66261141705
	150	10	66261141706
75x2500	40	10	66261141709
	50	10	66261141710
	60	10	66261141711
	80	10	66261141712
	100	10	66261141713
	120	10	66261141714
	150	10	66261141715




## ÚZKÉ PÁSY PRO STOJANOVÉ BRUSKY

SG R929 **+++++**

- Vyrobeno z prémiového SG zrna, ideální pro tepelně citlivé kovy
- Vysoký obsah aktivního přetěru pro chladný brus bez popalů
- Excelentní výkon i s malým, nebo středním tlakem
- Polyesterová "X" tkanina, extrémně odolná i u agresivních operací

OCEL  
& NEŽ. KOVY



	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	50x1600	40	10	66261023879
		50	10	66261023880
		60	10	66261023881
		80	10	66261023882
	50x2000	36	10	69957350787
		40	10	69957350790
		50	10	69957350792
		60	10	69957350793
		80	10	69957350794
		120	10	69957350795
	75x2000	36	10	69957350796
		40	10	69957350797
		50	10	69957350798
		60	10	69957350799
		80	10	69957350800
		100	10	66261024222
		120	10	69957350801
	75x2500	36	10	69957350882
		40	10	69957350883
		50	10	69957350884
		60	10	69957350888
		80	10	69957350898
		120	10	66261023977
	100x1000	40	10	69957350903
		50	10	69957350905
		60	10	69957350906
	100x2000	36	10	69957350802
		40	10	69957350804
		60	10	69957350805
		80	10	69957350806
		120	10	69957350807
	150x2000	36	10	69957350809
		40	10	69957350812
		60	10	69957350813
		80	10	69957350815
	150x2500	40	10	66261023984
		60	10	66261023992
		80	10	66261023993



## NORZON R822

- Norzon zrno neustále vytváří nové, ostré hrany a umožňuje tak dlouhou životnost pásu při vysokém tlaku
- Extrémně odolná i v náročných aplikacích
- Bavlněná "X" podložka pro aplikace s lehkým až středním přitlakem



OCEL  
& NEŽ. KOVY 

	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	50x2000	36	10	63642546222
		40	10	63642547270
		60	10	63642546210
		80	10	63642546212
		120	10	63642516010
	75x2000	24	10	63642539088
		36	10	63642539386
		40	10	63642539388
		50	10	63642538998
		60	10	63642539389
		80	10	63642538999
		120	10	63642539002
	75x2500	36	10	63642546092
		40	10	63642546094
		60	10	63642546097
		80	10	63642546099
	100x920	36	10	63642546226
		40	10	63642539330
		50	10	63642539328
		60	10	63642546216
		80	10	63642546214
		100	10	63642539383
	100x1000	40	10	63642547284
		50	10	63642538971
		60	10	63642538973
		80	10	63642538975
		100	10	63642538977
		120	10	63642536388
	120x1500	36	10	63642539008
		40	10	63642539010
		60	10	63642539014
		80	10	63642539016

Vysvětlivky: W = Šířka, L = Délka



## ÚZKÉ PÁSY PRO STOJANOVÉ BRUSKY

### W445

- Speciální korkový výrobek pro leštící a dokončovací aplikace na skle

- Může být použito při mokré i suché aplikaci
- Dlouhá životnost a stejnoměrný leštící efekt



WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
100x2000	Bez abraziva	10	63642580818
100x3350	Bez abraziva	10	63642545206
140x3300	Bez abraziva	10	66254415118

SKLO 

### R293

- Korundové brusivo pro všeobecné použití, dobrý poměr výkon/cena
- Pryskyřičné pojivo zajišťuje dobré držení zrna i na okrajích pásů

- Vhodné pro broušení neželezných materiálů, skla, titanu, kompozitů, plastů, gumy a zdiva
- S aktivním plnidlem pro zvýšení životnosti při práci s kovy



WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
50x2000	36	10	63642546943
	40	10	63642551489
	60	10	63642546878
50x4000	36	10	63642539981
	40	10	63642539982
	60	10	63642539985
	80	10	63642539986
75x2000	36	10	63642547942
	40	10	63642564728
	60	10	63642548528
	80	10	63642548275
75x2500	36	10	63642546130
	40	10	63642546874
	60	10	63642551507
100x920	40	10	63642548306
	60	10	63642548307
	80	10	63642551544
	100	10	63642551546
	120	10	63642551547
100x3000	180	10	63642551549
	40	10	63642551511
	60	10	63642548447

ŽELEZNÉ. NEŽELEZNÉ  
M. DŘEVO




Vysvětlivky: W = Šířka, L = Délka



## R445 **+++**

- Tvrdé a ostré SiC zrno pro středně těžké aplikace
- Díky polyesterové podložce lze použít při mokřém i suchém broušení
- Ideální pro středně těžké aplikace
- Vhodné pro broušení neželezných materiálů, skla, titanu, kompozitů, plastů, gumy a zdiva

NEŽELEZNÉ M.  
KÁMEN, SKLO

	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	100x2000	60	10	69957355675
		80	10	69957355677
		120	10	69957355681
	100x3350	60	10	63642546593
		80	10	63642546594
		100	10	63642530703
		120	10	63642546597
		150	10	63642546599
		180	10	63642546600
		220	10	63642546602
		240	10	63642546603
		400	10	63642546616

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

CAP KÓD	ZRNO / PODLOŽKA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	Nový SG supersize přetěr, YY/Y-polyester		•	•	•	•									
R976P	SG supersize přetěr, X-polyester			•	•	•									
SG R929	SG, X-polyester		•	•	•	•	•	•							
Norax *	Speciální multivrstvené abrazivo														
H231*	Korund, F-papír		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
Norzon R822	Norzon, X-bavlna	•	•	•	•	•	•	•	•						
Blue Force R872 *	Nový NORZON, Y/X-polyester	•	•	•	•	•	•	•	•		•				
W445	SiC/korek, X-bavlna														
R445	SiC Silicon carbide, X/Y-polyester				•	•	•	•	•		•				
R293	Směs korundů, X/Y-polyester	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•

## MINIMÁLNÍ MNOŽSTVÍ PRO OBJEDNÁNÍ PRO VÝROBU NA ZAKÁZKU

ROZMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
do 50mm	100 ks
51 až 100mm	40 ks
nad 101mm	20 ks






## RAPID PREP PÁSY

Norton non-woven pásy jsou kombinací silného syntetického podkladu s kvalitním brusivem a pryskyřicí odolné proti rozmazávání a špinění. Otevřená struktura netkaného materiálu umožňuje agresivní broušení bez zanášení a zvyšuje kvalitu povrchu broušeného materiálu. Ideální produkt, který poskytuje vynikající povrch, nebo jej lze využít při odjehlování bez hrubého poškození obrobku.

## VÝBĚR PRODUKTU

					
	EXTRA COARSE	COARSE	MEDIUM	FINE	VERY FINE
Odstraňování okují	●				
Úběr materiálu		●			
Těžké odjehlování		●			
Lehké odjehlování			●		
Lehké dokončování			●		
Sjednocování				●	
Dokončování					●

## PŘEHLED PRODUKTŮ

### APLIKACE

- Odstranění defektů na ploše
- Lehké zaoblení hran
- Vytváření linií, zvýrazňování
- Odstranění rzi a oxidace
- Odstranění nátěrů
- Sjednocování stop po válcování
- Odstraňování rýh od nástrojů
- Zarovnání hran
- Dekorační povrch

### POUŽITÝ STROJ

- Pilníková bruska
- Ruční přenosná bruska
- Stojanová bruska

### BRUSIVO

- Vortex agregovaný korund
- Korund

### HRUBOST

- Extra coarse
- Coarse
- Medium
- Fine
- Very fine



## RAPID PREP PÁSY VE DVOU HLAVNÍCH SPECIFIKACÍCH:

### XF

Nabízí dobrou flexibilitu pro úzké pásy do pilníkových brusek



### RF

Zesílená podložka pro úzké, dlouhé pásy pro náročné aplikace



## ...A DVA DRUHY BRUSIVA

### VORTEX RAPID PREP A/O



Lepší výsledek při dokončovacích a sjednocovacích aplikacích



- Vortex agregované brusivo kombinuje vysokou řeznou rychlost s hrubou strukturou, obsahující jemná zrna pro dokončovací aplikace
- Odolný produkt pro sjednocování, dokončování, čištění a lehké odjehlování
- Nejlepší produkt na trhu pro sjednocovací a dokončovací aplikace
- Clean-Bond technologie se nezanáší a nešpiní povrch ani na hliníku a dalších měkkých materiálech
- Dosažení požadovaného povrchu, aniž by došlo k poškození základního materiálu
- Struktura zrna zachovává konstantní výkon a redukuje poškrábání/opravy základního materiálu

### RAPID PREP A/O



Dobrá volba pro dokončovací a sjednocující operace



- Všeobecné použití pro sjednocování, dokončování, čištění a lehké odjehlování
- Dosažení požadovaného povrchu, aniž by došlo k poškození základního materiálu



## RAPID PREP PÁSY

### RAPID PREP A/O XF ÚZKÉ PÁSKY PRO PILNÍKOVÉ BRUSKY



WxL (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
6x457	Coarse	S2238	20	63642535959
	Medium	S2338	20	63642535963
	Fine	S2438	20	63642536140
	Very fine	S2538	20	66623333511
13x457	Coarse	S2238	20	63642535980
	Medium	S2338	20	63642536113
	Fine	S2438	20	63642536141
	Very fine	S2538	20	66261055311
19x457	Coarse	S2238	20	63642536114
	Medium	S2338	20	63642536116
	Fine	S2438	20	63642536142
	Very fine	S2538	20	66261003622
6x610	Coarse	S2238	20	63642536118
	Medium	S2338	20	63642536121
	Fine	S2438	20	63642536144
	Very fine	S2538	20	66623333512
13x610	Coarse	S2238	20	63642536122
	Medium	S2338	20	63642536129
	Fine	S2438	20	63642536145
	Very fine	S2538	20	66261019876
13x305	Coarse	S2238	20	63642536134
	Medium	S2338	20	63642536137
	Fine	S2438	20	63642536164
	Very fine	S2538	20	66254499884

Vysvětlivky: W = Šířka, L = Délka


**NOVÉ** VORTEX RAPID PREP XF



**JIŽ BRZY  
K DISPOZICI**




## RAPID PREP A/O RF ÚZKÉ PÁSY +++

	WxL (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	50x2000	Coarse	S2228	5	63642531724
		Medium	S2328	5	63642531726
		Fine	S2428	5	63642531732
		Very fine	S2528	5	63642531733
	75x2000	Coarse	S2228	5	63642531735
		Medium	S2328	5	63642531741
		Fine	S2428	5	63642531743
		Very fine	S2528	5	63642531751
	100x3500	Coarse	S2228	5	63642531760
		Medium	S2328	5	63642531761
		Fine	S2428	5	63642531764
		Very fine	S2528	5	63642531784
	150x2000	Coarse	S2228	5	63642531787
		Medium	S2328	5	63642531813
		Fine	S2428	5	63642531816
		Very fine	S2528	5	63642531819

Vysvětlivky: W = Šířka, L = Délka

Jiné rozměry k dispozici při objednání na zakázku

## VORTEX RAPID PREP RF ÚZKÉ PÁSY ++++ VÝROBA NA ZAKÁZKU

	WxL (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	INFORMACE
	Různé rozměry	Extra Coarse	S2123	Více informací na dotaz
		Coarse	S2223	
		Medium	S2323	
		Fine	S2423	
		Very fine	S2523	





## PÁSY PODLE ROZMĚRŮ

ZRNITOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
6x457mm				
40	R929	10	66261123531	+++++
60	R929	10	66261123532	+++++
80	R929	10	66261123533	+++++
120	R929	10	66261123535	+++++
6x520mm				
40	R929	10	66261123543	+++++
60	R929	10	66261123545	+++++
80	R929	10	66261123546	+++++
120	R929	10	66261123547	+++++
9x533mm				
40	R996	10	66261128510	+++++
	R929	10	66261123552	+++++
	R293	10	66254470284	+++
60	R996	10	66261128511	+++++
	R929	10	66261123553	+++++
	R293	10	63642508840	+++
80	R996	10	66261128512	+++++
	R929	10	66261123554	+++++
	R293	10	66254470277	+++
120	R929	10	66261123555	+++++
	R293	10	66254470279	+++
10x330mm				
40	R929	10	66623303110	+++++
	R822	10	66261144347	+++++
	R230	10	69957385707	+++
60	R929	10	66261144369	+++++
	R822	10	66261144348	+++++
	R230	10	66261114049	+++
80	R929	10	66623303270	+++++
	R822	10	66261144349	+++++
	R230	10	63642515415	+++
120	R929	10	66623303271	+++++
	R822	10	66261144350	+++++
	R230	10	69957380686	+++
13x305mm				
40	R929	10	66261194353	+++++
	R822	10	66261194351	+++++
60	R929	10	66261023616	+++++
	R822	10	63642552143	+++++
80	R929	10	66261023617	+++++
	R822	10	63642539833	+++++
120	R929	10	66261023618	+++++
	R822	10	63642539840	+++++
13x457mm				
40	R996	10	66261128495	+++++
	R929	10	66261123522	+++++
	R822	10	66261141253	+++++
60	R996	10	66261128498	+++++
	R929	10	66261123523	+++++
	R822	10	66261141254	+++++
80	R996	10	66261128499	+++++
	R929	10	66261123524	+++++
	R822	10	66261141255	+++++
120	R929	10	66261123525	+++++
	R822	10	66261141256	+++++

ZRNITOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
13x610mm				
40	R929	10	66261123636	+++++
	R822	10	66261141257	+++++
	R293	10	66623394060	+++
60	R929	10	66261123638	+++++
	R822	10	63642539830	+++++
	R293	10	66254469666	+++
80	R929	10	66261123639	+++++
	R822	10	66261141260	+++++
	R293	10	66623399824	+++
120	R929	10	66261123640	+++++
	R822	10	66261141261	+++++
15x475mm				
40	R996	10	66261128521	+++++
	R929	10	66261123646	+++++
	R822	10	66261141262	+++++
60	R293	10	63642548466	+++
	R996	10	66261128522	+++++
	R929	10	66261123647	+++++
80	R822	10	66261141263	+++++
	R445	50	63642547214	+++
	R293	10	63642548527	+++
120	R996	10	66261128523	+++++
	R929	10	66261123648	+++++
	R822	10	66261141264	+++++
120	R445	50	63642539677	+++
	R929	10	66261123649	+++++
	R822	10	66261141265	+++++
120	R445	50	63642539678	+++
	R929	10	66261123649	+++++
	R822	10	66261141265	+++++
120	R445	50	63642539678	+++
	R929	10	66261123649	+++++
	R822	10	66261141265	+++++
19x457mm				
40	R996	10	66254480433	+++++
	R929	10	66254487679	+++++
	R822	10	66623330766	+++++
60	R996	10	66254408250	+++++
	R929	10	66254480427	+++++
	R822	10	63642539828	+++++
80	R996	10	66254471640	+++++
	R929	10	66254481839	+++++
	R822	10	63642539836	+++++
120	R929	10	66254481840	+++++
	R822	10	63642539843	+++++
20x520mm				
40	R929	10	66623303272	+++++
	R822	10	66261141266	+++++
	R293	10	69957380369	+++
60	R230	10	69957396131	+++
	R929	10	66261029755	+++++
	R822	10	66261141267	+++++
80	R445	50	66254425393	+++
	R293	10	69957377467	+++
	R230	10	66261034453	+++
80	R929	10	66623303275	+++++
	R822	10	66261141269	+++++
	R445	50	63642567304	+++
80	R293	10	66623385919	+++
	R230	10	66261106250	+++



ZRNITOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
20x520mm pokračování				
120	R929	10	66623303276	+++++
	R822	10	66261141270	++++
	R445	50	63642547790	+++
	R293	10	63642513153	+++
	R230	10	66623327675	+++
30x533mm				
24	R817	50	69957383624	++++
36	R817	50	63642571575	++++
40	R822	10	63642538962	++++
	R817	50	63642556322	++++
	R230	10	63642546483	+++
60	R822	10	63642538963	++++
	R445	50	63642519009	+++
	R230	10	63642546477	+++
80	R822	10	63642538964	++++
	R445	50	69957379493	+++
	R230	10	63642546478	+++
120	R445	50	69957371884	+++
	R230	10	63642546482	+++
34x435mm				
24	R817	50	63642545273	++++
36	R817	50	63642568989	++++
40	R817	50	63642549470	++++
	R230	10	77696076121	+++
60	R230	10	63642550019	+++
80	R230	10	63642549933	+++
35x440mm				
40	R822	10	77696087694	++++
60	R822	10	66261032676	++++
80	R822	10	63642510293	++++
120	R822	10	77696087695	++++
50x800mm				
60	R929	10	66261023832	+++++
80	R929	10	66261023833	+++++
120	R929	10	66261023834	+++++
75x457mm				
40	R230	10	63642538877	+++
60	R230	10	63642539426	+++
80	R230	10	63642539422	+++
120	R230	10	63642539415	+++
75x533mm				
40	R230	10	63642546289	+++
60	R230	10	63642546257	+++
80	R230	10	63642534248	+++
100	R230	10	63642546273	+++
120	R230	10	63642530701	+++
75x610mm				
40	R230	10	63642546472	+++
60	R230	10	63642546473	+++
80	R230	10	63642567329	+++
100	R230	10	63642545869	+++
120	R230	10	63642546476	+++

ZRNITOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
100x610mm				
40	R230	10	63642546295	+++
60	R230	10	63642560145	+++
80	R230	10	63642529798	+++
100	R230	10	63642546242	+++
120	R230	10	63642529797	+++
100x620mm				
40	R230	10	63642546457	+++
60	R230	10	63642534465	+++
80	R230	10	63642529799	+++
100	R230	10	63642534770	+++
120	R230	10	63642546452	+++
100x690mm				
40	R230	10	63642537627	+++
60	R230	10	63642537544	+++
80	R230	10	63642537546	+++
100	R230	10	63642537548	+++
120	R230	10	63642537632	+++
200x750mm				
24	R230	10	63642521182	+++
36	R817	10	63642515116	++++
	R230	10	69957349006	+++
40	R817	10	69957355996	++++
	R230	10	69957349007	+++
60	R817	10	69957371516	++++
	R230	10	69957349010	+++
80	R817	10	69957371517	++++
	R230	10	69957349014	+++
100	R817	10	66261182174	++++
	R230	10	69957349394	+++
120	R817	10	69957371513	++++
50x1600mm				
40	R929	10	66261023879	+++++
50	R929	10	66261023880	+++++
60	R929	10	66261023881	+++++
80	R929	10	66261023882	+++++
50x2000mm				
36	R996	10	66254403822	+++++
	R929	10	69957350787	+++++
	R822	10	63642546222	++++
	R293	10	63642546943	+++
40	R996	10	66254403847	+++++
	R976P	10	66261141661	+++++
	R929	10	69957350790	+++++
	R822	10	63642547270	++++
	R293	10	63642551489	+++
50	R976P	10	66261141662	+++++
	R929	10	69957350792	+++++
60	R996	10	66254411262	+++++
	R976P	10	66261141663	+++++
	R929	10	69957350793	+++++
	R822	10	63642546210	++++
	R293	10	63642546878	+++
80	R996	10	66254449025	+++++
	R976P	10	66261141664	+++++
	R929	10	69957350794	+++++
	R822	10	63642546212	++++



## PÁSY PODLE ROZMĚRŮ

ZRNITOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
50x2000mm pokračování				
100	R976P	10	66261141665	+++++
120	R976P	10	66261141667	+++++
	R929	10	69957350795	+++++
	R822	10	63642516010	+++++
150	R976P	10	66261141668	+++++
50x2500mm				
36	R996	10	66261099222	+++++
40	R996	10	66254408229	+++++
	R976P	10	66261141672	+++++
50	R976P	10	66261141673	+++++
60	R996	10	66254416129	+++++
	R976P	10	66261141674	+++++
80	R996	10	66254448015	+++++
	R976P	10	66261141675	+++++
100	R976P	10	66261141676	+++++
120	R976P	10	66261141677	+++++
150	R976P	10	66261141678	+++++
50x3500mm				
36	R996	10	66254404039	+++++
40	R996	10	66254404041	+++++
	R976P	10	66261141682	+++++
50	R976P	10	66261141683	+++++
60	R996	10	66254436885	+++++
	R976P	10	66261141684	+++++
80	R996	10	66254456931	+++++
	R976P	10	66261141685	+++++
100	R976P	10	66261141686	+++++
120	R976P	10	66261141687	+++++
150	R976P	10	66261141688	+++++
50x4000mm				
36	R996	10	66254404064	+++++
	R293	10	63642539981	+++
40	R996	10	66254404065	+++++
	R976P	10	66261141691	+++++
	R293	10	63642539982	+++
50	R976P	10	66261141692	+++++
60	R996	10	66254405015	+++++
	R976P	10	66261141693	+++++
	R293	10	63642539985	+++
80	R996	10	66254444896	+++++
	R976P	10	66261141694	+++++
	R293	10	63642539986	+++
100	R976P	10	66261141695	+++++
120	R976P	10	66261141696	+++++
150	R976P	10	66261141697	+++++
75x2000mm				
24	R822	10	63642539088	+++++
36	R996	10	66254410065	+++++
	R929	10	69957350796	+++++
	R822	10	63642539386	+++++
	R293	10	63642547942	+++
40	R996	10	66254407955	+++++
	R976P	10	66261141700	+++++
	R929	10	69957350797	+++++
	R822	10	63642539388	+++++
	R293	10	63642564728	+++

ZRNITOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
75x2000mm pokračování				
50	R976P	10	66261141701	+++++
	R929	10	69957350798	+++++
	R822	10	63642538998	+++++
60	R996	10	66254407954	+++++
	R976P	10	66261141702	+++++
	R929	10	69957350799	+++++
	R822	10	63642539389	+++++
	R293	10	63642548528	+++
75x2000mm				
80	R996	10	66254456158	+++++
	R976P	10	66261141703	+++++
	R929	10	69957350800	+++++
	R822	10	63642538999	+++++
	R293	10	63642548275	+++
100	R976P	10	66261141704	+++++
	R929	10	66261024222	+++++
120	R976P	10	66261141705	+++++
	R929	10	69957350801	+++++
	R822	10	63642539002	+++++
150	R976P	10	66261141706	+++++
75x2500mm				
36	R996	10	66254403849	+++++
	R929	10	69957350882	+++++
	R822	10	63642546092	+++++
	R293	10	63642546130	+++
40	R996	10	66254403887	+++++
	R976P	10	66261141709	+++++
	R929	10	69957350883	+++++
	R822	10	63642546094	+++++
	R293	10	63642546874	+++
50	R976P	10	66261141710	+++++
	R929	10	69957350884	+++++
60	R996	10	66254403891	+++++
	R976P	10	66261141711	+++++
	R929	10	69957350888	+++++
	R822	10	63642546097	+++++
	R293	10	63642551507	+++
80	R996	10	66254469059	+++++
	R976P	10	66261141712	+++++
	R929	10	69957350898	+++++
	R822	10	63642546099	+++++
100	R976P	10	66261141713	+++++
120	R976P	10	66261141714	+++++
	R929	10	66261023977	+++++
150	R976P	10	66261141715	+++++
100x920mm				
36	R822	10	63642546226	+++++
40	R822	10	63642539330	+++++
	R293	10	63642548306	+++
50	R822	10	63642539328	+++++
60	R822	10	63642546216	+++++
	R293	10	63642548307	+++
80	R822	10	63642546214	+++
	R293	10	63642551544	+++
100	R822	10	63642539383	+++++
	R293	10	63642551546	+++



ZRINITOST CAP KÓD BALENÍ OBJEDNACÍ ČÍSLO

**100x920mm pokračování**

120	R293	10	63642551547	+++
180	R293	10	63642551549	+++

**100x1000mm**

40	R929	10	69957350903	+++++
	R822	10	63642547284	++++
50	R929	10	69957350905	+++++
	R822	10	63642538971	++++
60	R929	10	69957350906	+++++
	R822	10	63642538973	++++
80	R822	10	63642538975	++++
100	R822	10	63642538977	++++
120	R822	10	63642536388	++++

**100x2000mm**

36	R929	10	69957350802	+++++
40	R929	10	69957350804	+++++
60	R929	10	69957350805	+++++
	R445	10	69957355675	+++
80	R929	10	69957350806	+++++
	R445	10	69957355677	+++
120	R929	10	69957350807	+++++
	R445	10	69957355681	+++
*	W445	10	63642580818	++++

**100x3000mm**

40	R293	10	63642551511	+++
60	R293	10	63642548447	+++

**100x3350mm**

60	R445	10	63642546593	+++
80	R445	10	63642546594	+++
100	R445	10	63642530703	+++
120	R445	10	63642546597	+++
150	R445	10	63642546599	+++
180	R445	10	63642546600	+++
220	R445	10	63642546602	+++
240	R445	10	63642546603	+++
400	R445	10	63642546616	+++
*	W445	10	63642545206	++++

**120x1500mm**

36	R822	10	63642539008	++++
40	R822	10	63642539010	++++
60	R822	10	63642539014	++++
80	R822	10	63642539016	++++

**140x3300mm**

*	W445	10	66254415118	++++
---	------	----	-------------	------

**150x2000mm**

36	R929	10	69957350809	+++++
40	R929	10	69957350812	+++++
60	R929	10	69957350813	+++++
80	R929	10	69957350815	+++++

**150x2500mm**

40	R929	10	66261023984	+++++
60	R929	10	66261023992	+++++
80	R929	10	66261023993	+++++

\*Bez abraziva

## RAPID PREP PÁSY

ZRINITOST CAP KÓD BALENÍ OBJEDNACÍ ČÍSLO

**6x457mm**

Coarse	S2238	20	63642535959	+++
Medium	S2338	20	63642535963	+++
Fine	S2438	20	63642536140	+++
Very Fine	S2538	20	6662333511	+++

**6x610mm**

Coarse	S2238	20	63642536118	+++
Medium	S2338	20	63642536121	+++
Fine	S2438	20	63642536144	+++
Very Fine	S2538	20	6662333512	+++

**13x305mm**

Coarse	S2238	20	63642536134	+++
Medium	S2338	20	63642536137	+++
Fine	S2438	20	63642536164	+++
Very Fine	S2538	20	66254499884	+++

**13x457mm**

Coarse	S2238	20	63642535980	+++
Medium	S2338	20	63642536113	+++
Fine	S2438	20	63642536141	+++
Very Fine	S2538	20	66261055311	+++

**13x610mm**

Coarse	S2238	20	63642536122	+++
Medium	S2338	20	63642536129	+++
Fine	S2438	20	63642536145	+++
Very Fine	S2538	20	66261019876	+++

**19x457mm**

Coarse	S2238	20	63642536114	+++
Medium	S2338	20	63642536116	+++
Fine	S2438	20	63642536142	+++
Very Fine	S2538	20	66261003622	+++

**50x2000mm**

Coarse	S2228	5	63642531724	+++
Medium	S2328	5	63642531726	+++
Fine	S2428	5	63642531732	+++
Very Fine	S2528	5	63642531733	+++

**75x2000mm**

Coarse	S2228	5	63642531735	+++
Medium	S2328	5	63642531741	+++
Fine	S2428	5	63642531743	+++
Very Fine	S2528	5	63642531751	+++

**100x3500mm**

Coarse	S2228	5	63642531760	+++
Medium	S2328	5	63642531761	+++
Fine	S2428	5	63642531764	+++
Very Fine	S2528	5	63642531784	+++

**150x2000mm**

Coarse	S2228	5	63642531787	+++
Medium	S2328	5	63642531813	+++
Fine	S2428	5	63642531816	+++
Very Fine	S2528	5	63642531819	+++



\_\_\_\_\_



**NORTON**

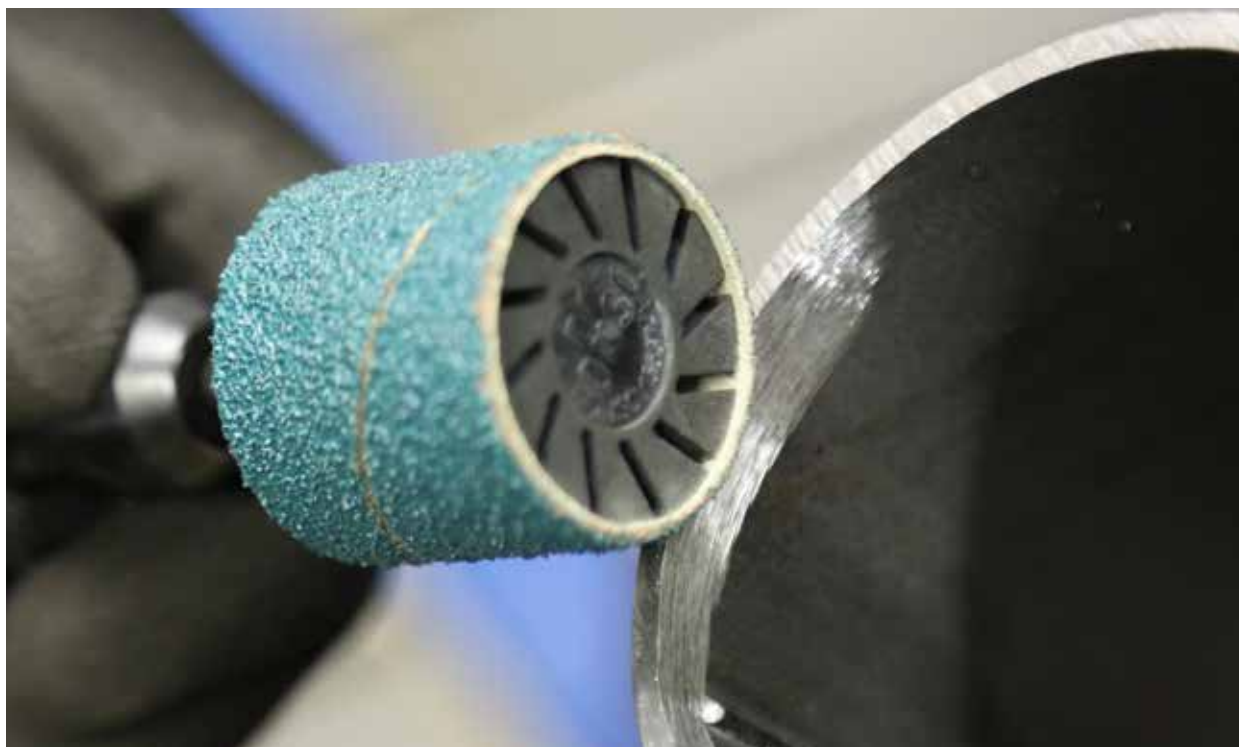
SAINT-GOBAIN

COATED  
ABRASIVES

# SPECIALITY

Brusné prstýnky	184
Cartridge rolky	189
Brusné hvězdice	195





## SPIRÁLOVÉ PÁSY & KUŽELE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

Spirálové pásy a kužele jsou určeny pro aplikace v těžko přístupných oblastech obrobku včetně vnitřního broušení, broušení hran, rohů a kontur. Jsou ideální pro odjehlovací a opravné aplikace na kovových dílech, kde díky použitým prémiovým brusivům dosahují vysoký výkon společně s dlouhou životností. Snadné nasazení/sejmutí na kovový trn, nebo gumový unašeč.

Spirálové pásy a kužele dosahují nejlepší výkon při obv. rychlosti 20-30 m/s. Při této rychlosti se optimalizuje výkon produktu a minimalizuje jeho opotřebení.

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○




MATERIÁL	BLAZE R920 / R926	X-TREME R822	BDX R265
	++++	++++	+++
Nerezová ocel & duplex	●	○	
Inconel, titanium & slitiny	●	○	
Uhlíkatá ocel & měkké oceli	●	●	○
Litina	○	●	●
Neželezné materiály (mosaz/hliník)		○	●
Tvrdé & měkké dřevo		●	○
Kompozity			○
Kámen, beton			●
Sklo, plasty			●




## BLAZE R920 / R926 **++++**

- Nejlepší volba pro použití na inconel, chrom-kobalt, titan, nerez a extrémně tvrdé oceli
- Maximální výkon/optimální cena na obtížně brousitelných ocelích
- Zaručuje delší životnost na nerezových a titanových materiálech a slitinách než běžná brusiva
- Výborný výkon s maximálním úběrem u náročných aplikací, redukuje popaly, zanášení a zalešťování



	DIM DIAxW (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>BRUSNÉ SPIRÁLOVÉ PÁSY</b>						
	15x30	36	100	66261137086	25000 - 31500	7660705182
		60	100	66623331569		
		80	100	66623331571		
	22x20	36	100	66254402665	17500 - 21000	63642562578
		60	100	66261192992		
		80	100	66623330997		
	25x25	36	100	66261137090	15300 - 19000	7660705183
		60	100	66623331005		
		80	100	66623331007		
	30x30	36	100	66261137092	12700 - 15800	7660707918
		60	100	66254493572		
		80	100	63642504970		
	45x30	36	100	66254402667	9250 - 10500	7660705196
		60	100	66261031600		
		80	100	66623331020		
	60x30	36	100	66261137185	6500 - 7900	7660717631
		60	100	66261137186		
		80	100	66261137187		

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, W = Výška

	DIM DBxDTxH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>BRUSNÉ KUŽELE</b>						
	20x14x63	40	100	66261137657	25000 - 31500	7660740439
		60	100	66261137658		
		80	100	66261137659		
	29x22x30	40	100	66261137662	17500 - 21000	77696089374
		60	100	66261137671		
		80	100	77696086973		
	36x22x60	40	100	66261137664	15300 - 19000	7660740441
		60	100	66261137667		
		80	100	66261137669		

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DB = Větší průměr, DT = Menší průměr, H = Výška



## SPIRÁLOVÉ PÁSY & KUŽELE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

### X-TREME R822

- Výborná volba pro broušení uhlíkatých ocelí a svárů
- Omezuje zanášení při broušení hliníku
- Zirkonové brusivo zaručuje agresivní výkon s dlouhou životností při broušení uhlíkatých ocelí a svárů
- Ideální pro použití na nepravidelných plochách, v záhybech a pro vnitřní broušení




OCEL /  
NEREZ




TVRDÉ  
DŘEVO



	DIM DIAxW (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>BRUSNÉ SPIRÁLOVÉ PÁSY</b>						
	13x15	36	100	66261176616	29400 - 36500	7660705185
		50	100	63642528507		
		60	100	66261032722		
		80	100	63642528508		
	15x30	36	100	66261034127	25000 - 31500	7660705182
		50	100	63642528509		
		60	100	66623386740		
		80	100	63642528496		
	22x20	36	100	63642539865	17500 - 21000	63642562578
		50	100	63642528497		
		60	100	63642539866		
		80	100	63642539867		
	25x25	36	100	63642528510	15300 - 19000	7660705183
		50	100	63642528511		
		60	100	66623316384		
		80	100	63642528512		
	30x30	36	100	63642566870	12700 - 15800	7660707918
		50	100	63642535053		
		60	100	63642545925		
		80	100	63642545926		
	38x25	36	100	66261180965	10000 - 12500	7660717568
		50	100	66261180966		
		60	100	66261137836		
		80	100	66261180967		
	45x30	36	100	63642528498	9250 - 10500	7660705196
		50	100	63642528514		
		60	100	63642545928		
		80	100	63642528515		
	51x25	36	100	63642528516	7500 - 9300	7660705184
		50	100	66261180974		
		60	100	66261137837		
		80	100	63642528518		
	60x30	36	100	63642536541	6500 - 7900	7660717631
		50	100	63642539765		
		60	100	63642539874		
		80	100	63642539766		

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, W = Výška



	DIM DBxDTxH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>BRUSNÉ KUŽELE</b>						
	20 x 14 x 63	36	100	66261176761	25000 - 31500	7660740439
		50	100	66261176657		
		80	100	66261176656		
		120	100	66261176540		
	29 x 22 x 30	36	100	66261137713	17500 - 21000	77696089374
		50	100	63642513692		
		80	100	77696086972		
		120	100	77696081341		
	36 x 22 x 60	36	100	63642520987	15300 - 19000	7660740441
		50	100	63642536572		
		80	100	63642545922		
		120	100	66261176703		

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DB = Větší průměr, DT = Menší průměr, H = Výška


## BDX R265

- Dobrá volba pro lehké aplikace na všech materiálech
- Ekonomické řešení s dobrým výkonem
- Korundové brusivo zaručuje dobrý výkon a dlouhou životnost
- Ideální pro použití na nepravidelných plochách, v záhybech a pro vnitřní broušení



OCEL  
& NEŽ. KOVY



	DIM DIAxW (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>BRUSNÉ SPIRÁLOVÉ PÁSY</b>						
	10x20	60	100	66261136693	38200 - 47500	7660717573
		80	100	66261136728		
		120	100	66261136749		
	13x25	60	100	66261136694	29400 - 36500	7660705185
		80	100	66261136729		
		120	100	66261136750		
	15x30	40	100	66261136518	25000 - 31500	7660705182
		60	100	66261136695		
		80	100	66261136730		
		120	100	66261136752		
	22x20	40	100	66261136521	17500 - 21000	63642562578
		60	100	66261136697		
		80	100	66261136731		
		120	100	66261136753		
	25x25	40	100	66261136668	15300 - 19000	7660705183
		60	100	66261136699		
		80	100	66261136732		
		120	100	66261136757		
	30x30	40	100	66261136669	12700 - 15800	7660707918
		60	100	66261136702		
		80	100	66261136733		
		120	100	66261136758		



## SPIRÁLOVÉ PÁSY & KUŽELE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

	DIM DIAxW (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
BRUSNÉ SPIRÁLOVÉ PÁSY						
38x25	40	100	66261136670	10000 - 12500	7660717568	
	60	100	66261136703			
	80	100	66261136745			
	120	100	66261136760			
45x30	40	100	66261136672	9250 - 10500	7660705196	
	60	100	77696087388			
	80	100	77696087387			
	120	100	66261136761			
51x25	40	100	66261136673	7500 - 9300	7660705184	
	60	100	66261136704			
	80	100	66261136746			
	120	100	66261136762			
60x30	40	100	66261136674	6500 - 7900	7660717631	
	60	100	66261136705			
	80	100	66261136747			
	120	100	66261136763			
75x30	40	100	66261136675	5100 - 6300	7660739762*	
	60	100	66261136707			
	80	100	66261136748			
	120	100	66261136764			

\*Unašeč se stopkou 8 mm

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, W = Výška

	DIM DBxDTxH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>BRUSNÉ KUŽELE</b>						
	20x14x63	40	100	66261137724	25000 - 31500	7660740439
		60	100	66261137688		
		80	100	66261137689		
		120	100	66261137691		
	29x22x30	40	100	66261137717	17500 - 21000	77696089374
		60	100	66261137719		
		80	100	66261137720		
		120	100	66261137721		
	36x22x60	40	100	66261137693	15300 - 19000	7660740441
		60	100	66261137696		
		80	100	66261137697		
		120	100	66261137698		

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DB = Větší průměr, DT = Menší průměr, H = Výška







## BRUSNÉ ROLKY PRO PŘÍMÉ BRUSKY

Brusné rolky jsou vhodné pro použití v obtížně přístupných prostorech, záhybech, rozích a pro vnitřní broušení, kde nelze aplikovat běžné brusné prostředky. Brusné rolky jsou vyrobeny ze srolovaného, slepeného brusného plátna, což zaručuje stálý tvar a využití brusiva. Rolky při použití stále odhalují další vrstvy použitelného brusiva. Obvykle se rolky používají nasazené na trnu ve vysokorychlostních pneumatických bruskách. Využívají se pro odjehlování, odstraňování oxidace a strusky po svařování, částečné broušení i dokončování povrchu.

Vysocerychlostní pneumatické brusky jsou kompaktní, lehké a využívají se právě při použití montovaných druhů brusiva. Umožňují lepší kontrolu broušení než běžné přímé brusky. Jsou vhodné pro práci na malých detailech. Pro rolky doporučujeme rychlost mezi 6-9 m/s pro optimální výkon a životnost bez zvýšeného rizika zanášení rolky a popalů broušeného materiálu.

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ●



MATERIÁL	BLAZE R920	X-TREME S R422	BDX R265
	+++++	++++	+++
Nerezová ocel & duplex	●		
Inconel, titanium & slitiny	●		
Uhlíkatá ocel & měkké oceli	●		●
Litina	●		●
Neželezné materiály (mosaz/hliník)		●	●
Tvrdé & měkké dřevo		●	●
Kompozity		●	●
Kámen, beton		●	
Sklo, plasty		●	



## BRUSNÉ ROLKY PRO PŘÍMÉ BRUSKY

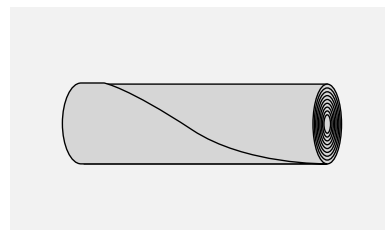
### DOPORUČENÍ TVARU

#### ROVNÝ ZPE

Rovný tvar pro vytvoření požadované rovné plochy. Vhodné pro:

- Odstranění popalů
- Vyčištění nebo odstranění značek na materiálu
- Odjehlování
- Broušení v rozích, kde nemohou pracovat jiné nástroje

Materiál roličky je celý pojený pryskyřicí

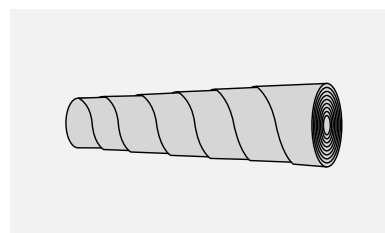


#### KUŽEL ZSPI

Kuželový tvar pro použití na zakřivených částech dílů. Vhodné pro:

- Broušení/dokončování kanálků, rádiusů a zaoblených tvarů
- Zúžený konec je možné použít v místě, kde nelze použít plný průměr roličky
- Ideální pro malé plochy
- Broušení nepravidelných kontur, konkáv a kanálků


Materiál roličky je celý pojený pryskyřicí



### BLAZE R920 +++++


- Keramizované zrno pro vysoký výkon a dlouhou životnost celé roličky
- Poskytuje rychlý a chladný řez bez popalů, omezuje zanášení a zalešťování materiálů jako jsou nerezová ocel, kobalt, inconel a titan
- Vylepšený pojivový systém zajišťuje ideální ukotvení zrna a dokonalé přenesení výkonu na obrobek
- Silná podložka zajišťuje vysokou odolnost a životnost produktu



	DIM BSxLxB (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
	6x25x3	60	50	66261128959	19000 - 28600	63642556790
		80	50	66261128985		
		120	50	66261128994		
	6x38x3	60	50	66261128965	19000 - 28600	63642556791
		80	50	66261128986		
		120	50	66261128995		
	10x25x3	60	50	66261128971	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261128987		
		120	50	66261128996		
	10x38x3	60	50	66261128973	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261128988		
		120	50	66261128997		
	13x25x3	60	50	66261128974	8800 - 13200	63642556790
		80	50	66261128989		
		120	50	66261128998		
	13x38x3	60	50	66261128975	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261128990		
		120	50	66261128999		

Vysvětlivky: BS = Velký průměr, L = Delka, B = Otvor



	DIM BSxLxB (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>KUŽEL ZSPI</b>						
	19x25x3	60	50	66261128983	6000 - 9000	63642556790
		80	50	66261128991		
		120	50	66261129000		
	19x38x3	60	50	66261128984	6000 - 9000	63642556791
		80	50	66261128992		
		120	50	66261129001		
	10x25x3	60	50	66261129485	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261129492		
		120	50	66261129500		
	10x38x3	60	50	66261129486	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261129493		
		120	50	66261129501		
	10x50x3	60	50	66261129487	11500 - 17200	66261138811
		80	50	66261129494		
		120	50	66261129503		
	13x25x3	60	50	66261129488	8800 - 13200	63642556790
		80	50	66261129495		
		120	50	66261129505		
	13x38x3	60	50	66261129489	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261129496		
		120	50	66261129514		
	19x38x3	60	50	66261129490	6000 - 9000	63642556791
		80	50	66261129497		
		120	50	66261129516		
	19x50x3	60	50	66261129491	6000 - 9000	66261138811
		80	50	66261129498		
		120	50	66261129517		

## X-TREME R422 ++++

- Ostré SiC zrno pro rychlé broušení neželezných a měkkých materiálů jako jsou Titan, kompozity, plasty a guma
- Pryskyřičné pojivo zajišťuje dobré ukotvení zrna a výborné přenesení výkonu na obrobek
- Vynikající pro broušení Titanu a neželezných materiálů pro části motorů v leteckém průmyslu
- Ideální řešení pro broušení a dokončování kanálků, rádiusů, malých zaoblených ploch a slepých otvorů



NEŽELEZNÉ  
MAT.



KÁMEN




TVRDÉ &  
MĚKKÉ DŘEVO



SKLO




	DIM BSxLxB (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>ROVNÝ ZPE</b>						
	6x25x3	60	50	66261129002	19000 - 28600	63642556790
		80	50	66261129012		
		120	50	66261129069		
	6x38x3	60	50	66261129003	19000 - 28600	63642556791
		80	50	66261129014		
		120	50	66261129070		

Vysvětlivky: BS = Velký průměr, L = Delka, B = Otvor



## BRUSNÉ ROLKY PRO PŘÍMÉ BRUSKY

	DIM BSxLxB (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
ROVNÝ ZPE						
	10x25x3	60	50	66261129005	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261129015		
		120	50	66261129071		
	10x38x3	60	50	66261129006	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261129016		
		120	50	66261129072		
	13x25x3	60	50	66261129007	8800 - 13200	63642556790
		80	50	66261129017		
		120	50	66261129073		
	13x38x3	60	50	66261129008	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261129018		
		120	50	66261129074		
	19x25x3	60	50	66261129009	6000 - 9000	63642556790
		80	50	66261129019		
		120	50	66261129075		
	19x38x3	60	50	66261129011	6000 - 9000	63642556791
		80	50	66261129020		
		120	50	66261129076		

	DIM BSxLxB (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
KUŽEL ZSPI						
	10x25x3	60	50	66261129522	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261129531		
		120	50	66261129543		
	10x38x3	60	50	66261129523	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261129532		
		120	50	66261129544		
	10x50x3	60	50	66261129524	11500 - 17200	66261138811
		80	50	66261129533		
		120	50	66261129545		
	13x25x3	60	50	66261129525	8800 - 13200	63642556790
		80	50	66261129534		
		120	50	66261129546		
	13x38x3	60	50	66261129526	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261129535		
		120	50	66261129547		
	19x38x3	60	50	66261129527	6000 - 9000	63642556791
		80	50	66261129536		
		120	50	66261129548		
	19x50x3	60	50	66261129529	6000 - 9000	66261138811
		80	50	66261129541		
		120	50	66261129550		

Vysvětlivky: BS = Velký průměr, L = Delka, B = Otvor



## BDX R265


- Ekonomické řešení pro všeobecné použití
- Pryskyřičné pojivo
- Korundové brusivo zajišťující dobrý výkon a životnost produktu
- Vhodné pro broušení exotických slitin



OCEL  
& NEŽ. KOVY



	DIM BSxLxB (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
ROVNÝ ZPE						
	6x25x3	60	50	66261128874	19000 - 28600	63642556790
		80	50	66261128894		
		120	50	66261128908		
	6x38x3	60	50	66261128877	19000 - 28600	63642556791
		80	50	66261128899		
		120	50	66261128909		
	10x25x3	60	50	66261128881	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261128900		
		120	50	66261128911		
	10x38x3	60	50	66261128886	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261128901		
		120	50	66261128912		
	13x25x3	60	50	66261128890	8800 - 13200	63642556790
		80	50	66261128903		
		120	50	66261128913		
	13x38x3	60	50	66261128891	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261128904		
		120	50	66261128914		
	19x25x3	60	50	66261128892	6000 - 9000	63642556790
		80	50	66261128905		
		120	50	66261128915		
	19x38x3	60	50	66261128893	6000 - 9000	63642556791
		80	50	66261128906		
		120	50	66261128916		

	DIM BSxLxB (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
KUŽEL ZSPI						
	10x25x3	60	50	66261129105	11500 - 17200	63642556790
		80	50	66261129112		
		120	50	66261129120		
	10x38x3	60	50	66261129106	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261129113		
		120	50	66261129121		
	10x50x3	60	50	66261129107	11500 - 17200	66261138811
		80	50	66261129115		
		120	50	66261129122		
	13x25x3	60	50	66261129108	8800 - 13200	63642556790
		80	50	66261129116		
		120	50	66261129123		

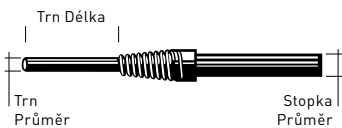


## BRUSNÉ ROLKY PRO PŘÍMÉ BRUSKY

	DIM BSxLxB (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
KUŽEL ZSPI						
	13x38x3	60	50	66261129109	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261129117		
		120	50	66261129124		
	19x38x3	60	50	66261129110	6000 - 9000	63642556791
		80	50	66261129118		
		120	50	66261129125		
	19x50x3	60	50	66261129111	6000 - 9000	66261138811
		80	50	66261129119		
		120	50	66261129126		

Vysvětlivky: BS = Velký průměr, L = Délka, B = Otvor

## OCELOVÉ UNAŠEČE PRO BRUSNÉ ROLKY

POPIS	DIM DIAxL (mm)	STOPKA PRŮMĚR (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<p>Ocelový unašeč pro brusné rolky se stopkou pr. 6 mm</p> 	3x13	6mm	1	63642587120
	3x19	6mm	1	63642556790
	3x25	6mm	1	63642556791
	3x38	6mm	1	66261138811

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Trn Průměr, L = Trn Délka







## BRUSNÉ HVĚZDICE

Ideální pro odjehlovací a dokončovací aplikace na náročných tvarových plochách, v otvorech, rádiusech, drážkování a pro zaoblení ostrých hran. Perfektní nástroj pro aplikace na dokončování nerovných a zaoblených ploch a hlavně tam, kde je vhodné použít nástroj v rozsahu 360°. Ideálně flexibilní, komfortní a multifunkční nástroj se stopkou o průměru 6 mm.

Doporučená rychlost pro brusné hvězdice je mezi 15-25m/s pro optimální výkon a výslednou kvalitu povrchu.

### VÝBĚR PRODUKTU BRUSNÉ HVĚZDICE

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ●



MATERIÁL	BLAZE R946	X-TREME S R426	BDX R309
	++++	++++	+++
Nerezová ocel & duplex	●		
Inconel, titanium & slitiny	●		
Uhlíkatá ocel & měkké oceli	●		●
Litina	●		●
Neželezné materiály (mosaz/hliník)		●	●
Tvrdé & měkké dřevo		●	●
Kompozity		●	●
Kámen, beton		●	
Sklo, plasty		●	




## BRUSNÉ HVĚZDICE

### BLAZE R946

- Vysoká životnost díky chladnému řezu při použití na nerezových ocelích, Inconelu, Titanu a podobných materiálech
- Ideální poměr výkon/cena při broušení těžko obrobitelných materiálů
- Redukuje zahřívání a zalešťování povrchu nerezových materiálů, Titanu a slitin
- Snadno se přispůsobuje tvarům a konturám obrobku




	DIM DIAxS (mm)	ZRNITOST	POČET LAMEL	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)
	40x6	60	12	10	66261131904	7200 - 12000
		120	12	10	66261132447	
	60x6	60	12	10	66261132442	4800 - 8000
		120	12	10	66261132449	
	80x6	60	12	10	66261132444	3600 - 6000
		120	12	10	66261132451	
	100x6	60	12	10	66261132445	2900 - 4800
		120	12	10	66261132452	

### X-TREME S R426

- Použití pro mosaz, neželezné materiály, kámen, sklo a plasty
- Snadno se přispůsobuje tvarům a konturám obrobku
- Ostré SiC zrno pro rychlé broušení nerezových materiálů, mosazi, neželezných materiálů a dřeva
- Vhodné pro středně těžké aplikace



	DIM DIAxS (mm)	ZRNITOST	POČET LAMEL	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)
	40x6	80	12	10	66261132490	7200 - 12000
		120	12	10	66261132497	
	60x6	80	12	10	66261132492	4800 - 8000
		120	12	10	66261132499	
	80x6	80	12	10	66261132494	3600 - 6000
		120	12	10	66261132564	
	100x6	80	12	10	66261132495	2900 - 4800
		120	12	10	66261132565	

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, S = Stopka






## BDX R309

- Dobrá volba pro lehké aplikace na všech materiálech
- Snadno se přispůsobuje tvarům a konturám obrobku
- Korundové brusivo pro dobrý výsledek při standardních aplikacích
- Vhodné pro lehké a středně těžké aplikace



OCEL  
& NEŽ. KOVY 

	DIM DIAxS (mm)	ZRNITOST	POČET LAMEL	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)
	40x6	60	12	10	66261132593	7200 - 12000
		120	12	10	66261132649	
	60x6	60	12	10	66261132603	4800 - 8000
		120	12	10	66261132651	
	80x6	60	12	10	66261132605	3600 - 6000
		120	12	10	66261133148	
	100x6	60	12	10	66261132606	2900 - 4800
		120	12	10	66261133150	

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

PRODUKT / ZRNITOST	36	40	60	80	120	150	180	240	320
BLAZE R946			•	•	•	•	•	•	•
X-TREME S R427				•	•	•	•	•	
BDX R309			•	•	•	•	•	•	•

## MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
25	50 ks
40	50 ks
50	50 ks
60	50 ks
70	50 ks
80	50 ks
100	50 ks
125	50 ks





## BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

# BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

## VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Musí být dodržovány bezpečnostní instrukce poskytnuté výrobcí strojů. Během broušení musí být nasazeny a správně nastaveny všechny bezpečnostní prvky a nesmí být v žádném případě upravovány. Brusiva by se neměla používat blízko hořlavých předmětů, nebo v prostředí s nebezpečím výbuchu. Jiskry by měly létat mimo obličej a tělo a pokud možno směrem k podlaze. Musí být vždy používáno odsávání, pokud je k dispozici. Musí být dodržovány instrukce dané výrobcí brusek, např. "Nesmí být

používáno bez podpěry" nebo "Nepoužívat pro broušení za mokra". Před začátkem broušení musí být obrobek pevně upevněn. Před použitím zkontrolujte vizuálně všechny brusné prostředky a ujistěte se, že výrobek je vhodný pro uvažovanou aplikaci. Nesmí se provádět žádné dodatečné úpravy brusných prostředků.

Pokud používáte přenosné brusky, tak je vždy vypněte a nechte dotočit než budete sundávat brusný nástroj.

## DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Se všemi výrobky na podložkách ba se mělo zacházet opatrně. Poškození může být způsobeno nesprávným zacházením, kterému byste se měli vyvarovat. Brusivo na podložkách by mělo být skladováno v suchu a bezmrazých prostorách. Mělo by být skladováno mimo tepelné zdroje, chladu a vlhkých stěn, dveří nebo oken a nemělo by přijít do přímého kontaktu s podlahou. Teplota by se měla pohybovat mezi 18° a 22°C a za relativní vlhkosti 45-65%. Brusivo na podložkách by nemělo být vystaveno přímému slunečnímu záření. Výrobky by měly být skladovány v originálních obalech až do okamžiku jejich použití. Jednou již vybalené, by se měly skladovat takovým způsobem, aby nedošlo k jejich deformaci.

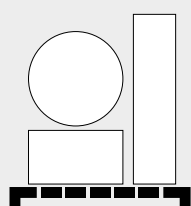
Teplota a vlhkost jsou dva nejdůležitější klimatické faktory ovlivňující kvalitu a výkon brusiv na podložkách. Podložky a pojiva jsou citlivá na klimatické změny a mění podle působení vlhkosti své složení.

Nadměrná vlhkost může způsobit změkčení některých typů pojiv a tím se může výrobek při používání nadměrně zanášet, nebo nadměrně rychle uvolňovat brusivo.

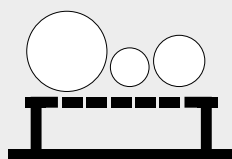
Nadměrná suchost může způsobit křehkost, snížit flexibilitu a způsobit deformaci výrobku.

Vzhledem k zvyšování, nebo snižování vlhkosti, může docházet na produktu, který je tvořen vrstvami, k jeho deformacím. Když podložka změní více svůj tvar než pojivo, způsobí to zakulacení výrobku.

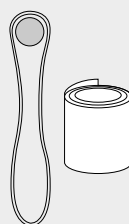
Vysoká nebo nízká vlhkost mohou způsobit konkávní, nebo konvexní deformace. Novější druhy syntetických podložek a pojiv nejsou ovlivněny ve větší míře vlhkostí. Široké teplotní výkyvy nebudou ovlivňovat kvalitu těchto produktů, ale skladování ve vymrzlém prostředí může ovlivnit kvalitu broušení. Doporučujeme výrobky před použitím přesunout do místnosti s běžnou teplotou a ponechat nějaký čas, aby se výrobek adaptoval.



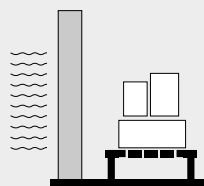
SKLADUJTE PRODUKT V  
ORIGINÁLNÍM BALENÍ,



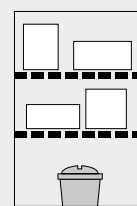
ROLE SKLADUJTE  
NA ROVNÉ PLOŠE



SPRÁVNÉ SKLADOVÁNÍ  
PÁSŮ



NESKLADUJTE V  
HORKU / CHLADU



PŘED POUŽITÍM  
ADAPTOVAT VÝROBEK  
NA BĚŽNÉ PODMÍNKY

- Skladujte výrobky v originálním balení. Balení je navrženo co nejpraktičtěji a usnadňuje manipulaci.
- Role ve větších množstvích neskladujte na nerovných místech. Skladujte na paletách, nebo v regálech.
- Úzké pásy, které byly vyjmuty z papírového balení skladujte srolované na polici. Pásy mohou být skladovány i na větších oblých závěsech typu závěsů pro zahradní hadice. Dejte pozor, aby při sundávání nedošlo k jejich poškození, roztržení.
- Široké pásy by měly být zavěšené přes trubku o průměru nejméně 100 mm. Spoj pásu umístěte na

trubku a spodní části pásu po celé šířce lehce zatižte. Ideálně tím pás vyrovnáte.

- Ponechte adaptovat pás na běžnou vlhkost a teplotu nejméně 24 h před použitím.
- Pro maximální výkon výrobků na podložce ponechte před použitím produkty v místnosti s regulovatelnou teplotou a vlhkostí.



## BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Pro vaši bezpečnost se nejdříve ujistěte, že jste plně informováni o tom, jak bezpečně používat brusiva.

### UDĚLEJTE

Čtěte bezpečnostní pokyny pro používání brusiv a strojního vybavení
Skladujte brusivo v suchých, nemrznoucích prostorách, nejlépe v prostorách s možností regulace teploty
Zajistěte, aby byl výrobek používán za účelem ke kterému byl vyroben
Ukládejte a přepravujte výrobky s opatrností
Před montáží výrobku, odpojte stroj od napájení
Před montáží a i během používání prověřte a kontrolujte výrobek i stroj. Předcházejte možným defektům, poškozením, deformacím...
Kontrolujte stav montážních zařízení, zda jsou čistá, nepoškozená, bez otřepů
Ujistěte se, že jsou pracovní opěrky správně nastaveny a zajištěny
Vždy používejte správně navržené a nastavené kryty pásů
Ujistěte se, že obrobek není nebezpečný
Používejte vhodné ochranné pomůcky
Zamezte nerovnoměrnému opotřebování
Zajistěte správný směr otáčení/rotace podle šipek
Zajistěte, aby všechny používané stroje splňovaly požadavky současných evropských směrnic o strojních zařízeních
Be aware of the hazards likely during the use of abrasives and observe the recommended precautions to be taken: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bodily contact with the abrasive product at operating speed</li> <li>• Injury resulting from product breakage during use</li> <li>• Grinding debris, sparks, fumes and dust generated by the grinding process</li> <li>• Noise</li> <li>• Vibration</li> </ul>

### NEDĚLEJTE

Umožnit neproškoleným osobám používat brusivo
Používat poškozený výrobek
Použít výrobek, který nedokážete správně identifikovat
Použít stroj, který není v provozním stavu, nebo má poškozené součásti
Upravovat montážní otvory
Překročit maximální provozní rychlost vyznačenou na výrobku
Použít na výrobek nadměrnou sílu, nebo ho nechat přehřívat
Používat upevňovací příruby, které jsou znečištěné, nebo poškozené
Používat uvolněné montážní dotahovací šrouby
Spustit stroj bez ochranného krytu, nebo s krytem nedostatečně upevněným
Pokračovat v používání výrobku, pokud dochází k vibracím
Při broušení zároveň poškozovat část výrobku, která není určena k broušení
Rozběhnout stroj, pokud je obrobek v kontaktu s brusivem
Brousit materiál pro který není výrobek vyroben
Zastavovat brusný výrobek působením tlaku plochy obrobku
Používat volné oblečení, kravaty, šperky...
Používat brusné výrobky v blízkosti hořlavých materiálů



## OCHRANNÉ PROSTŘEDKY

### OCHRANNÉ PROSTŘEDKY

Používejte pracovní rukavice, ochranné brýle, masky a chrániče sluchu.  
Používejte pracovní obuv a zástěry.



Ochrana  
Úst



Pracovní  
Rukavice



Ochrana  
Zraku



Ochrana  
Sluchu



Čtěte  
Instrukce



Za mokta



Za sucha





**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

# POJENÉ BROUSICÍ NÁSTROJE

Úvod 202

## **Přesné broušení 207-237**

Ploché kotouče	212
Hrncové, miskové kotouče	231
Talířové kotouče	234
Kotouče prstencové	235
Brousicí segmenty	236

## **Montovaná tělíska a kotouče 237-244**

Keramické montované tělíska	239
Organické montované tělíska	247

## **OROVNÁVACÍ A BROUSICÍ KAMENY 249-258**

Orovnávací kameny	250
Ruční a kombinované brousicí olejové kameny	252
Brousicí a přesné pilníky	254
Brousicí pilníky a speciality	257

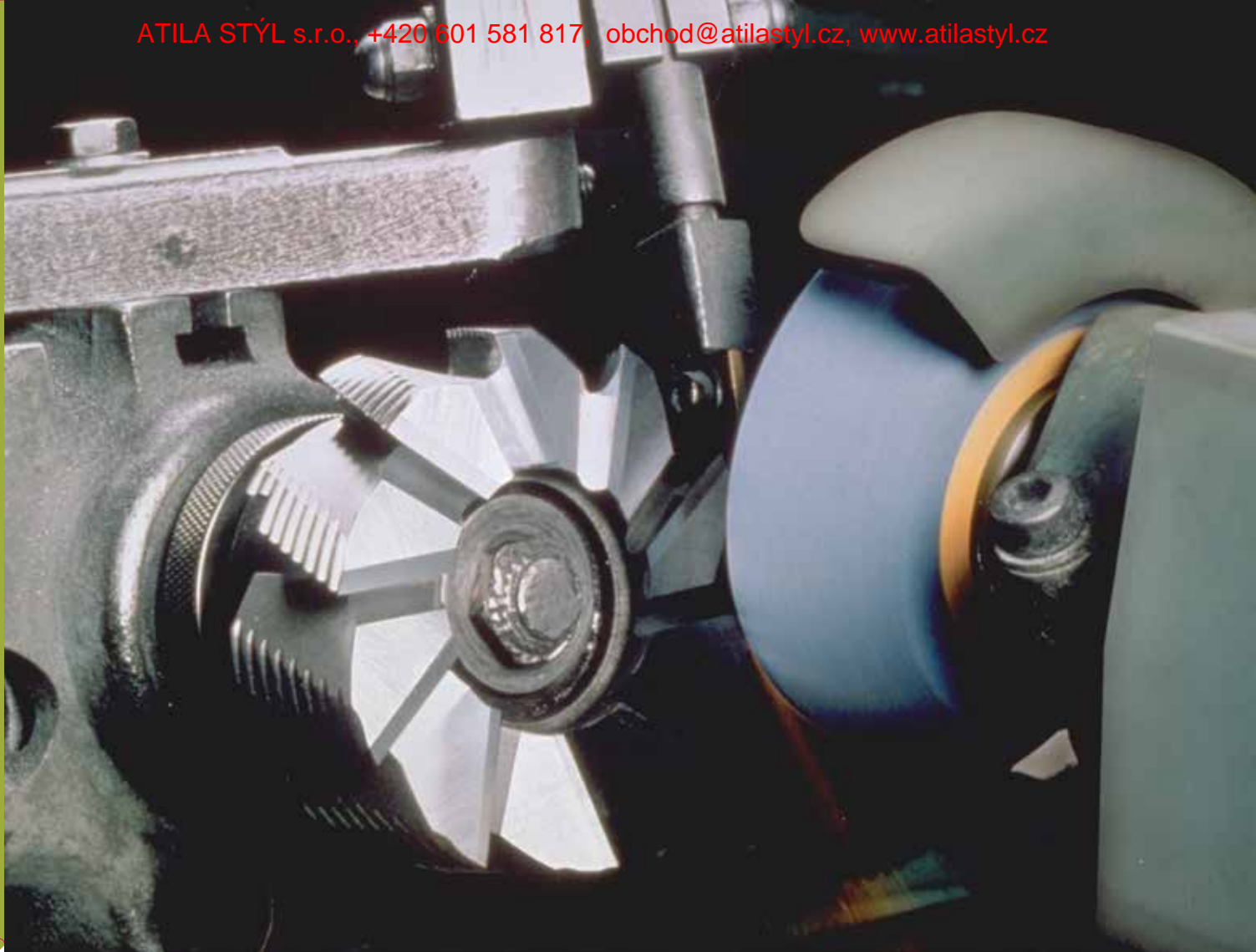
## **ORGANICKÉ KOTOUČE PLOCHÉ A HRNCOVITÉ 259-260**

Kotouče s organickým pojivem	260
Kotouče hrncovité s organickým pojivem	260

## **ROVNÉ ŘEZACÍ KOTOUČE 261-266**

Nearmované řezací kotouče	262
Armované řezací kotouče	262





## ÚVOD POJENÉ BROUSICÍ NÁSTROJE

Norton nabízí brousicí kotouče od standardních kotoučů do stolových brusek až po prémiové kotouče na broušení na plocho. Nortonovy nabídky umožňují zvýšení produktivity broušení ve všech průmyslových aplikacích.

Nortonova výroková řada je navržena pro použití v aplikacích přesného broušení a v aplikacích hrubování, navrhuje přijatelné specifikace brousících kotoučů, segmentů, montovaných kotoučů, orovnávacích a ostřících kamenů.

Norton má nejucelenější průmyslovou výrokovou řadu pojených nástrojů.

## CO JE BROUSICÍ KOTOUČ

Brousicí kotouč je přesný nástroj s tisíci řezných bodů. Skládá se z brusných zrn, které jsou drženy v pojivové matrici a odděleny pory. Brusná zrna jsou řezné body, zatímco funkce pojiva slouží k společnému držení jednotlivých zrn. Pory (volný prostor mezi brusnými zrny a pojivem) slouží k poskytnutí průniku chladicí kapaliny při čištění a odstranění kovových třísek vznikajících při broušení.

Brousicí kotouče se za rotace dostávají do styku s obrobkem, brusná zrna odebírají z obrobku malé šponky.

Při působení brusných sil jsou abrazivní zrna opotřebována, což vede k tomu, že se stávají tupými. To způsobuje zvýšení tření a zvýšení tepla.

Zvýšení brusných sil způsobuje buď vylomení brusných zrn a odkrytí nových, nebo narušení spojovacích můstků pojiva držících brusná zrna. V tomto případě jsou nová brusná zrna připravena k dalšímu řezání obrobku.

Při normálních keramických aplikacích musí být brousicí kotouč orovnáván.

Změnou vlastností brusiva, typem pojiva, úpravou brousícího kotouče je možné vyrábět brousicí kotouče s širokou škálou různých brusných charakteristik.



## TYPY BRUSIV

### KERAMIZOVANÝ OXID HLINITÝ

Norton SG, Norton Quantum jsou patentované formy oxidu hlinitého, které jsou tvrdší a ostřejší než konvenční brusná zrna.

Keramizovaná zrna mají jedinečnou mikrokristalickou strukturu, která se při použití v brousicích operacích projevuje samoostřícím efektem.

Tento efekt přináší redukci ohrnování a současně chladnější řezivost.

### OXID HLINITÝ

Obecně doporučovaný pro broušení materiálů s vysokou pevností v tahu, jako je nerezová ocel a nástrojová ocel, ale lze ho použít i na vysoce legované hliníkové a bronzové slitiny. Je vyráběn v několika různých kvalitách.

### KARBID KŘEMÍKU

Trvdčí než oxid hlinitý s velmi ostrými brusnými zrny. Je doporučován pro broušení relativně měkkých materiálů, jako je hliník, litina, ale s ním brousit i extrémně tvrdé materiály, jako jsou slinuté karbidy.

### ZIRKONOVÝ KORUND

Používá se pro hrubovací aplikace, kde je vyžadován vysoký úběr materiálu. Je pojen vysoce technickým organickými pojivy.

## SPECIFIKACE BRUSNÝCH ZRN

**A** Hnědý korund je houževnatá forma korundu. Jeho houževnatost je dána přítomností 3% of oxidu titaničitého. Brusivo vypálené při nízkých teplotách má přírodní hnědou barvu. Brusivo vypalované za vysokých teplot vlivem další oxidace oxidu titaničitého přechází v barvu šedo-modrou. Vzhledem k své houževnatosti, hnědý korund je vhodný pro broušení vysoko pevnostních materiálů, zvláště pro ruční broušení (stolní a stojanové brusky) & ostřících kamenech.

**19A** Směs hnědého a bílého korundu (A & 38A). Tato směs má srovnatelnou řezivost s původními komponenty. Je dodávána ve standardních specifikacích kotoučů do nástrojárny, používá se pro broušení na plocho, nakulato, v bezhrotém broušení & pro broušení na méně tepelně citlivých ocelích.

**38A** Bílý korund (čistota 99,8%). Nejkrásnější korundové brusivo s chladičným výbrusem. Brusivo se dodává ve standardních kotoučích, ideální pro použití na tvrdých & tepelně citlivých ocelích & slitinách. Je tradičně používáno pro ostření rychlořezných ocelí & odlévaných nástrojů & řezných nástrojů. 38A je používáno pro broušení nakulato, na plocho, vnitřní broušení, pro broušení nástrojů, trnů & kalibrů.

**57A** Polokřehký korund (čistota 98%). Vysoká čistota 57A vytváří podmínky pro jeho dobré všeobecné použití. Jeho univerzálnost umožňuje broušení ocelových obrobků jak v měkkém, tak tvrdém stavu, zvláště na velkých operacích broušení nakulato a v bezhrotém broušení. Úprava "U" (U57A) znamená nanesení keramického povlaku na brusná zrna vedoucí k zvýšení trvanlivosti organicky pojených řezacích kotoučů. Je užito v pokročilých technických řadách organicky pojených řezacích kotoučů.

**86A** Růžový korund je vysoce čistou formou korundu obsahující malé množství oxidu chromitého. Tento přídavek vede k tomu, že 86A má o něco vyšší houževnatost než čistý bílý korund. Toto brusivo je vhodné pro výrobu montovaných kotoučů.

**SGB** Směsi prémiových brusiv, zahrnující nízkou, vysokou a velmi vysokou koncentraci prémiového brusiva SG. SG  
**3SG** brusivo má jedinečnou mikrokristalickou strukturu se samo ostřícím efektem.  
**5SG**

**2NQ** Směsi zahrnující střední, vysokou, velmi vysokou  
**3NQ** koncentraci prémiového brusiva Norton Quantum.  
**4NQ** NQ má zlepšené samoostřící vlastnosti umožňující  
**5NQ** chladivější výbrus oproti zrnům SG. Směsi NQ jsou vhodné pro nízké a střední přitlaky.

**37C** Crystolon brusivo karbidu křemíku. Dodávané hlavně s organickým pojivem v kotoučích vhodných pro broušení šedé litiny, neželezných kovů & v keramickém pojivu pro broušení nekovových materiálů, jako je guma & kámen.

**39C** Crystolon brusivo s nejvyšší čistotou karbidu křemíku. Je ideální pro broušení cementovaných karbidových řezných nástrojů, pálené keramiky & skla, kde umožňuje zlepšenou výkonnost.





## VÝBĚR VÝROBKU POJENÉHO KOTOUČE

### ZRNITOST

Počet brusných zrn v délce lineárního palce, reprezentuje označení zrnitosti brousícího kotouče. Následují pravidla:

#### UŽIJ HRUBŠÍ ZRNITOST

- Pro měkké, tvárné, vláknité materiály, jako jsou měkké oceli nebo hliník
- Pro velký úběr materiálu
- Kde drsnost povrchu není důležitá
- Pro velké kontaktní plochy.

#### UŽIJ JEMNOU ZRNITOST

- Pro tvrdé, křehké materiály, jako je tvrdá nástrojová ocel, cementované karbidy & sklo
- Pro jemné povrchy
- Pro malé kontaktní plochy
- Pro dodržení malých rádiusů.

### TVRDOST KOTOUČE

Tvrdost kotouče je definována relativní silou, kterou jsou brusná zrna držena pojivem v brousícím kotouči. Tvrdost je označována písmenem v abecedním pořadí od nejměkčí po nejtvrdčí. Následující pravidla se používají z hlediska tvrdosti kotouče:

#### POUŽIJ MĚKČÍ KOTOUČ

- Pro tvrdé materiály jako jsou tvrdé nástrojové oceli a karbidy
- Pro velké kontaktní plochy
- Pro vysoké úběry materiálů.

#### POUŽIJ TVRDČÍ KOTOUČ

- Pro měkké materiály
- Pro malé nebo úzké kontaktní plochy
- Pro delší životnost kotouče.

### SPOLEČNÉ OBLASTI TVRDOSTÍ

F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
				BROUŠENÍ NA KULATO/ BEZHROTÉ BROUŠENÍ											
BROUŠENÍ NA PLOCHO															
				VNITŘNÍ BROUŠENÍ											
			BROUŠENÍ NÁSTROJU												
					BROUŠENÍ ZÁVITU										
NEVYZTUŽENÉ ORGANICKÉ ŘEZACÍ KOTOUČE															
										VYZTUŽENÉ ORGANICKÉ ŘEZACÍ KOTOUČE					

### TYPY KERAMICKÉHO POJIVA

Keramická pojiva jsou využívána pro aplikace přesného broušení. Poréznost a pevnost brousících kotoučů s tímto pojivem umožňuje odebrat velké množství materiálu a získávat vysokou přesnost při broušení. Pojiva nejsou ovlivňována působením vody, kyselin, olejů nebo změnou obvyklých teplot.

#### SPOLEČNÉ VLASTNOSTI KERAMICKÝCH POJIV:

##### VS3 / VS3P

##### VITRIUM<sup>3</sup> REVOLUČNÍ POJIVOVÁ TECHNOLOGIE

Pojivo Vitrium<sup>3</sup> charakterizuje vyjimečný chemismus, který umožňuje adhezi nového typu brusného zrna. To umožňuje zlepšení broušení široké škály materiálů a aplikace přesného broušení. Umožňuje chladivý výbrus, přesné držení profilu kotouče, použití vyšších pracovních rychlostí kotouče v rámci všech aplikací přesného broušení.

##### VS

VS pojivo je pružné, nízko tavitelné pojivo používané ve většině přesných aplikací.

##### VX / VXP

Ekvivalent k VS pojivu, pouze pro keramizované korundy.

##### VQN / VQNP

Tyto pojiva jsou spojena s technologií Norton Quantum a jsou používána pro aplikace s nízkým, středním a vysokým přitlakem.



## ORGANICKÉ TYPY POJIV

Tato pojiva jsou používána ve dvou typech kotoučů. Za prvé, v kotoučích používaných v přenosných nebo pevných bruskách pro vysoké úběry materiálů. Za druhé, jako řezací kotouče buď vyztužené nebo nevyztužené, pro použití v přenosných nebo pevných řezačkách. Společné vlastnosti organických pojiv jsou:

### HRUBOVACÍ KOTOUČE, HRNCOVÉ KOTOUČE

<b>B &amp; B3</b>	Kotouče pro slévárny: universální pojivo, které poskytuje uspokojivé výsledky na většině aplikací
<b>B28</b>	Kotouče pro slévárny: vysoká úroveň pojiva pro většinu technických aplikací vyžadující vysoko příkonové brusky.

### ŘEZACÍ KOTOUČE

<b>BFX</b>	Technologie X pojiva pro slévárny byla vyvinuta pro zvýšenou řezivost a životnost kotouče pro všechny řezací aplikace na houževnatých materiálech.
<b>BF1</b>	Specifické pojivo zajišťuje nejlepší kvalitu řezu za sucha i za chlazení.
<b>BF3</b>	Nová generace pojiva poskytuje nejlepší životnost kotouče za podmínek bez chlazení, pružnou a dlouhou životnost. Ideální pro operace s velkými přitlaky.
<b>B24</b>	Nová generace pojiva používaná v karbidových řezacích kotoučích dává nejlepší poměr mezi výkonem & kvalitou řezu na neželezných kovech v podmínkách chlazení.
<b>B25</b>	Standardní pojivo nabízí trvanlivý & chladivý řez na široké škále materiálů & aplikací. Může být použito v měkkých tvrdostech pro aplikace za chlazení
<b>B26</b>	Nová generace pojiva používaného pro korundové kotouče poskytuje nejlepší výkon & kvalitu na železných kovech za mokra
<b>B65</b>	Tradiční pojivo nabízí dobrou výkonnost & dlouhou životnost v podmínkách bez chlazení.

## VÝBĚR SPRÁVNÉHO VÝROBKU

### EXISTUJE DEVĚT HLAVNÍCH ROZHODUJÍCÍCH FAKTORŮ PRO VÝBĚR BROUSICÍHO KOTOUČE PRO KAŽDOU APLIKACI:

- Materiál, který má být broušen – typ & tvrdost
- Úběr materiálu
- Geometrie obrobku & požadovaná drsnost povrchu
- Bruska, typ brusky, její příkon & její podmínky
- Rychlost brousicího kotouče & přísuny
- Kontaktní broušená plocha
- Chladicí kapalina – zda je aplikace za sucha nebo za chlazení
- Přesnost brousicí operace
- Způsob orovnávání

#### MATERIÁL, KTERÝ MÁ BÝT BROUŠEN

Typ materiálu ovlivňuje výběr brusiva, zrnitost a tvrdost. Korundová brusiva jsou vhodná pro broušení vysoce pevnostních materiálů, jako jsou oceli a feritické slitiny. Více tříštivé korundy preferujeme pro tvrdší oceli a aplikace mající větší kontaktní plochy.

Nízko pevnostní materiály a nekovové materiály jsou nejnadhěji broušeny nebo řezány brusivem z karbidu křemíku.

Tvrdost materiálu ovlivňuje velikost průniku brusiva. Z tohoto důvodu jsou pro broušení tvrdých materiálů využívány kotouče jemnějších zrnitostí, měkké materiály se nejlépe brousí středními a hrubšími zrnitostmi.

Pro nejúčinnější způsob broušení, musí být známa tvrdost materiálu. Platí obecné pravidlo, čím tvrdčí materiál, tím měkčí brousicí kotouč má být použit.

#### ÚBĚR MATERIÁLU

Tento parametr určuje výběr zrnitosti a typu pojiva brusiva.

Velké úběry materiálu, jako čištění odlitků, vyžadují hrubou zrnitost brousicích kotoučů, zpravidla 12-24.

Jemné povrchy, přísné geometrické požadavky obrobků vyžadují jemnou zrnitost brousicího kotouče.

Konečná drsnost povrchu je často vytvářena "vyjiskřením", což je proces broušení bez žádného přísuvu, dokud jsou patrné odletující jiskry.



## VÝBĚR VÝROBKU POJENÉHO KOTOUČE

### DRSNOST POVRCHU

		ZRNITOST								Doporučená
DRSNOST	POVRCHU	46	60	80	100	120	150	180	220	●
42	1,10	●								
32	0,80	●								
26	0,70	●								
21	0,50		●							
16	0,40		●							
14	0,35		●	●						
11	0,25		●	●						
8	0,20			●	●					
7	0,17			●	●	●				
6	0,14				●	●	●			
5	0,12					●	●	●		
4	0,10						●	●	●	
3	0,08							●	●	
2	0,05								●	
MIN TVAR RADIUSU	METRICKÝ (mm)	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10	
	IMP INS	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004	

Dosažitelná drsnost povrchu při jakémkoliv broušení je velmi závislá na velikosti zrnitosti brousicího kotouče. Následující graf zobrazuje rozsah drsnosti povrchu, který lze dosáhnout brousícími kotouči s různou zrnitostí konvenčními aplikacemi přesného broušení. Současně ukazuje dosažení min. radiusu s různými zrnitostmi kotouče.

#### DOSAŽENÍ LEPŠÍCH DRSNOSTÍ POVRCHU

Změnou orovnávacího brousicího kotouče lze dosáhnout lepší drsnosti povrchu než je ukázáno. Stejně tak snížením přísunu diamantové rolny, snížením přísunu-odběru materiálu kotoučem nebo snížením rychlosti přísunu kotouče.

Obvykle tyto změny limitují aplikace ve výrobním broušení, avšak jsou velmi užitečné při broušení v nástrojárnách.

#### Další faktory mohou ovlivnit drsnost povrchu, zejména:

- Výrobní brousicí aplikace s vyšším úběrem materiálu poskytnou horší drsnost povrchu než aplikace s menším úběrem materiálu.
- Brousicí aplikace "zápichem" vyžadují výběr zrnitosti o stupeň jemnější než je ukázáno.
- Orovnávací parametry & způsob orovnávacího může mít vliv na očekávanou drsnost povrchu

### POCHOPENÍ VÝROBKU

- 1 Bezpečnostní piktogramy
- 2 Silná značka Norton
- 3 Rozměry výrobku (mm)
- 4 Specifikace výrobku
- 5 Maximální pracovní rychlost
- 6 Číslo výrobku; pro použití objednávky
- 7 oSa certifikováno společností The Organisation for Safety of Abrasives
- 8 Evropská bezpečnostní norma EN 12413





**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

# PŘESNÉ BROUŠENÍ

Rovné kotouče	212
Hrncovité & miskovité kotouče	231
Talířovité kotouče	234
Brousicí prstence	235
Segmenty	236



## POJENÉ NÁSTROJE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

### APLIKACE PŘESNÉHO BROUŠENÍ

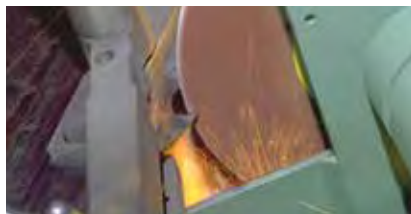
Díky technickým zkušenostem firmy Norton jsou typy pojiv a brusiv optimalizovány tak, aby nejlépe odpovídaly požadavkům všech přesných operací. Naše keramicky pojené kotouče jsou k dispozici v různých tvarech, vnějších průměrech a průměrech upínacích otvorů jako skladové položky nebo

položky na zakázku. Jejich účelem je maximalizovat Vaši produktivitu při broušení vnějších ploch, vnitřních otvorů nebo při ostření, tím že zlepšíte efektivitu broušení a kvalitu drsnosti obrobků, snížíte opotřebovanost ostatních nástrojů.



#### BROUŠENÍ NÁSTROJŮ

Broušení nástrojů se týká údržby a oprav řezných nástrojů používaných ve výrobních operacích. Kotouče všech velikostí a tvarů se používají v aplikacích ostření nástrojů a řezných nástrojů. Většina použitých kotoučů je s keramickým pojivem v zrnitostech 36 až 220 a v tvrdostech H až N.



#### OSTŘENÍ PIL

Ostření pil se týká údržby a opravy pilových listů. Ploché kotouče a miskovitě kotouče se používají v zrnitostech 54 až 60. Nástřiky pryskyřici zesilují kotouč a pomáhají lépe držet tvar kotouče při použití.



#### BROUŠENÍ NA PLOCHO

Pojem povrchové broušení se používá k popisu broušení rovných ploch, na kterých se kotouč pohybuje v rovině obrobku v oboustranném směru. Rozsah aplikací broušení na plocho může být různý, od velkých úběrů materiálu, až po broušení velmi přesných tvarových povrchů.



#### VNĚJŠÍ BROUŠENÍ ( NA KULATO)

Přední technologie společnosti Norton vám poskytuje nejvyšší přesnost a maximální produktivitu s keramickými kotouči, umožňuje zvýšit efektivitu broušení a zlepšit kvalitu dílů ve všech vašich operacích broušení na kulato.



#### VNITŘNÍ BROUŠENÍ

Vnitřní broušení se týká broušení otvorů nebo děr a je pravděpodobně jedním z nejtěžších typů broušení. Aplikace vnitřního broušení se pohybují od velmi rychlého úběru materiálu až po kontrolované procesy schopné generovat přesné rozměry a kruhovitosti měřené v mikrometrech.



#### STOLNÍ A STOJANOVÉ BROUŠENÍ

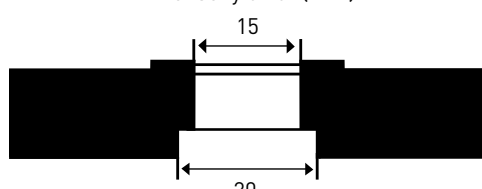
Aplikace pro stolní a stojanové brusky se týká odstraňování otřepů a ostření součástí a nástrojů. Kotouče se montují na brusky a zahrnují tři typy brusiva, které odpovídají všem potřebám odstraňování otřepů, tvarování a ostření: oxid hliníku (bílý korund) pro rychlořezné oceli, (hnědý korund) pro ostatní kovy a karbid křemíku pro barevné kovy.

### REDUKČNÍ KROUŽKY

Plastové redukční kroužky lze použít k přizpůsobení upínacího otvoru brousících kotoučů tak, aby odpovídaly různým velikostem vřetena. Tyto kroužky snižují velikost upínacího otvoru, což umožňuje, aby kotouč byl bezpečně namontován na vřeteno s menším průměrem.

- Redukční kroužky by se nikdy neměly dostat do styku s přírubou.
- Redukční kroužky by neměly být používány na kotoučích o tloušťkách menších než 6 mm, ani větších než 50 mm.
- Vždy používejte jeden redukční kroužek na každé straně kola, když je kolo dostatečně tlusté, aby kotouč mohl správně nasazen na vřeteno
- Nikdy nepoužívejte redukční kroužky pro snížení otvoru pod minimem stanoveným v bezpečnostním kódu FEPA

Zmenšený otvor (mm)



Otvor kotouče (mm)

OTVOR KOTOUČE (mm)	SNÍŽEN NA (mm)	ČÍSLO VÝROBKU
50,8	35	7660704766
32	25	7660717540
32	20	7660717538
31,75	15,88	7660704757
31,75	12,7	7660704755
20	16	7660717530
20	15	7660717529
20	13	7660717527
20	12	7660717525
20	10	7660717524
16	6	510008919





## NQ VS3

Řízené mikrokrytalické keramizované zrno kombinované s naším nejnovějším inovačním pojivem

- Perfektní směs ostrých zrn pro dokonalé chladivou řeznou akci
- Zlepšená přilnavost pojiva a chemismus pro chlazení a vysokorychlostní úběr materiálu
- Jedinečná mikrokrytalická struktura s samoostřícím účinkem pro dlouhou životnost výrobku
- Vysoká přesnost profilu a snížená frekvence oblékání



## NQ

+++++

Řízené mikrokrytalické keramizované zrno

- Perfektní směsi s ostrými zrn pro maximální chladivý výbrus
- Jedinečná, mikrokrytalická struktura se samoostřícím účinkem pro dlouhou životnost výrobků
- Může být použit pro aplikace s nízkým, středním a vysokým přítlakem
- Snižuje potřeby orovnávací

## SG VS3

+++++

Excelentní keramizované zrno s poslední verzí inovovaného pojiva

- Vysoká koncentrace SG keramizovaných brusných zrn kombinovaná s pojivem Vitrium3 poskytuje vysokou přilnavost a zvláštní chemismus
- Jedinečná, mikrokrytalická struktura se samoostřícím účinkem pro dlouhou životnost výrobků
- Maximální řezná kapacita
- Vysoký úběr materiálu se současnou vysokou přesností držení tvaru kotouče se sníženou potřebou orovnávací

## 3SG / 5SG

+++++

Tradiční keramizované mikrokrytalické zrno

- Velmi vysoká koncentrace SG keramizovaných korundových zrn pro vysoký úběr materiálu & prodlouženou životnost kotouče
- Jedinečná, mikrokrytalická struktura se samoostřícím účinkem pro dlouhou životnost výrobků
- Velmi dobrá řezná kapacita pro velmi tvrdé oceli
- Perfektní pro technické aplikace, kde broušící parametry mohou být nastaveny k optimalizaci broušení



## POJENÉ NÁSTROJE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ



### SGA / SGB



Směs s nízkou koncentrací keramizovaného zrna pro dobrou výkonnost v řadě aplikací

- Tvrdší & ostřejší než konvenční brusná zrna pro dobrou řeznou kapacitu
- Velmi univerzální pro použití na celé škále ocelí
- Vhodné pro aplikace na nízkých a středních přitlacích



### 38A VS3



Konvenční korundové zrna s poslední generací inovovaného pojiva

- Vysoká čistota korundového brusiva pro chladivý výbrus bez popalů
- Vysoce křehké brusivo, vhodné pro tvrdé kovy (HRC >50)
- Ideální pro tepelně citlivé aplikace s lehce řízenými přitlaky
- Zvýšené držení tvaru kotouče a výšena životnost kotouče



### GF



Nízká koncentrace keramizovaného zrna s houževnatými korundovými zrny

- Dobrá výkonnost na měkkých a středních ocelích



### 38A



Vysoká čistota korundového zrna

- Tříštivé zrna obnovující ostré řezné hrany pro dobrou životnost
- Dobrý poměr řezivosti a redukce vývoje tepla na kalených nebo vysoko řezných ocelích
- Ideální pro tepelně citlivé aplikace, ideální pro nízké a střední přitlaky
- Ideální pro použití pro všechny tvrdosti ocelí



### 19A



Směs hnědého a bílého korundu s dobrým poměrem cena vs. výkon

- Kombinuje řeznou přesnost a životnost kotouče
- Velmi všestranný, může být použit na široké škále ocelí
- Dobrá výtěžnost, dobrý úběr materiálu
- Dobrá vyváženost mezi řezivostí & schopností držení tvaru



### 32A



Polokřehký hnědý korund

- Houževnaté brusné zrna zajišťující ostré hrany a dobrou životnost
- Dobré držení tvaru snižuje potřebu orovnávací
- Pro použití na většině měkkých/ středních ocelí





## A +++

Hnědý korund

- Pro broušení, ostření a odhroťování měkkých ocelí
- Velmi houževnatý, vhodný pro broušení většiny typů měkkých ocelí
- Dobrá životnost a velký úběr materiálu pro všeobecné použití ručních aplikací na stolních a stojanových bruskách
- Dobrý poměr cena vs. výkon



## 39C +++

Nejvyšší čistota brusiva ze zeleného karbidu křemíku

- Nejkrépejší konvenční brusivo. Tvrdčí & více krépejší než korundové brusivo
- Pro všechny aplikace na stolních a stojanových bruskách na nezelezných materiálech a karbidových nástrojích.
- Ideální pro aplikace s vysokou přesností broušení & ostření
- Dobrý řezný poměr na kovových karbidech & nezelezných tvrdých a tepelně citlivých materiálech



## 37C +++

Vysoká čistota brusiva z černého karbidu křemíku

- Tvrdčí & více krépejší než korundové brusivo
- Vhodné pro hrubovací operace v hrubších zrnitostech & s kotouči s organickým pojivem
- Ideální pro broušení & ostření nezelezných kovech







## ROVNÉ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

### DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

ROZMĚR DxDxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Vybrání/Vnitřní konkávní průměr				Nástroje	Ostření pil	Kotouče do stolních brusek	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Povrch	Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné oceli & Karbidy	Litina	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
					Vybrání/Konkavní tloušťka A	Vybrání/Konkavní tloušťka B	Nástroje	Ostření pil																
10x10x3,18	01	-	-	-								●			●	○				SGB 60 J VS3	63	66253355175	10	++++
13x13x4	01	-	-	-								●			●	○	○			5NQ 80 K VS3	35	66253348357	10	++++
13x13x4,76	01	-	-	-								●			●	○				SGB 60 J VS3	63	66253355176	10	++++
	05	6	6	-								●			●	○				SGB 60 J VS3	63	66253355177	10	++++
16x16x6	01	-	-	-								●			●	○	○			5NQ 80 J VQN	45	66253244881	10	++++
	01	-	-	-								●			●	○	○			3NQ 60 K VS3	35	66253348360	10	++++
	01	-	-	-								●			●	○	○			3NQ 60 L VQN	45	66253261880	10	++++
	05	10	8	-								●			●	○	○			5NQ 60 K 8 VS3	35	66253348333	10	++++
20x20x6	05	13	10	-								●			●	○	○			5NQ 80 J VQN	45	66253244883	10	++++
	05	13	10	-								●			●	○	○			5NQ 60 K VS3	35	66253348335	10	++++
	05	13	10	-								●			●	○				SGB 60 K VX	45	69936681793	10	++++
20x20x6	01	-	-	-								●			○	●				38A 60 K VS3	45	66253348355	10	++++
	01	-	-	-								●			●	○	○			3NQ 60 L VQN	45	66253261903	10	++++ ▶



TVAR 01  TVAR 05  TVAR 07  TVAR 20  TVAR 01C 

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
Vybrání/Konkávni tloušťka A  
Vybrání/Konkávni tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Něželezné oceli & Karbidy

Litina

# BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ	NQ Vit <sup>3</sup>	A
38A	38A Vit <sup>3</sup>	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhroťování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
20x20x6,35	01	-	-	-				SGB 60 J 8 VS3	63	66253355179	10	++++
	05	10	10	-				SGB 60 J VS3	63	66253355181	10	++++
	05	10	10	-				5NQ 60 K VQN	45	66253244884	10	++++
	05	10	10	-				38A 60 L VS	35	69936621542	10	+++
25x25x6,35	05	13	12	-				SGB 60 J VS3	63	66253355182	10	++++
	05	13	12	-				5NQ 80 I VQN	45	66253244885	10	++++
	05	13	12	-				38A 60 K VS3	45	66253348349	10	++++
25x25x8	05	13	10	-				SGB 60 K VX	45	69936681795	10	++++
	05	13	12	-				5NQ 60 K VS3	35	66253348317	10	++++
	05	13	12	-				3SG 80 L VS	35	69936639647	10	++++
	05	13	10	-				5NQ 80 J VQN	45	66253244887	10	++++
32x25x8	05	13	10	-				5NQ 60 J VQN	45	66253244888	10	++++
32x32x8	05	16	16	-				5SG 60 K VS	35	69936639439	10	++++
32x32x9,53	05	16	16	-				SGB 60 J 8 VS3	63	66253355183	10	++++
	05	16	16	-				5NQ 80 I VQN	45	66253244898	10	++++
32x32x10	05	16	16	-				SGB 60 J VX	45	69936676291	10	++++
	05	16	16	-				5SG 60 K VS	35	69936639605	10	++++
	05	16	16	-				38A 60 L VS	45	69936675118	10	+++
40x25x9,53	05	20	12	-				SGB 60 J VS3	63	66253355184	10	++++
	05	20	12	-				5NQ 60 K VQN	45	66253244889	10	++++
40x25x10	05	16	12	-				5SG 60 K VS	35	69936639834	15	++++
	05	16	12	-				5NQ 80 K VQN	45	66253244890	10	++++
40x32x10	05	20	16	-				5NQ 60 L VQN	45	66253244891	10	++++
40x40x10	05	16	20	-				5NQ 60 K VQN	45	66253244897	10	++++
	05	16	20	-				5NQ 60 J VS3	35	66253348334	10	++++
40x40x12,7	05	20	20	-				SGB 60 J VS3	63	66253355185	10	++++
50x40x12,7	05	25	20	-				5NQ 60 K VQN	45	66253244892	10	++++
	05	25	20	-				SGB 60 J VS3	63	66253355186	10	++++
50x40x16	05	25	20	-				5NQ 60 K VQN	45	66253244894	10	++++
	05	25	20	-				5NQ 60 J VS3	35	66253348348	10	++++
63x10x20	01	-	-	-				38A 60 N VS	45	66253050376	10	+++
63x40x12,7	05	32	20	-				5NQ 80 I VQN	45	66253244895	10	++++
	05	32	20	-				SGB 60 J VS3	63	66253355187	10	++++
	05	32	20	-				38A 60 L VS	45	69936621565	10	+++
70x7,1x17	01	-	-	-				3NQ 60 L VS3	35	66253348329	10	++++
76x25x12,7	01	-	-	-				39C 80 I V	45	66253052726	10	+++
76x32x20	05	42	16					5NQ 60 J VQN	45	66253244896	10	++++
80x25x12,7	01	-	-	-				39C 60 M V	45	66253051624	10	+++
80x25x13	01	-	-	-				37C 60 N V	35	69936668764	10	+++
	01	-	-	-				39C 60 M V	45	66253051623	10	+++
100x10x20	01	-	-	-				38A 60 M VS	35	69936640015	5	+++



# POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

## DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Vybrání/Vnitřní konkávní průměr	Vybrání/Konkávní tloušťka A	Vybrání/Konkávní tloušťka B	Nástroje	Ostření pil	Kotouče do stolních brusek	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Povrch	Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné oceli & Karbidy	Litina	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
100x10x32	01	-	-	-	●										●	●			39C 80 L VS	45	66253050380	2	+++
100x13x32	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS	45	66253050409	1	+++
100x20x32	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS	45	66253050413	1	+++
125x6x32	01	-	-	-		●								○	●				38A 60 L VS	45	66253050440	2	+++
125x10x32	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS	45	69936675731	1	+++
125x13x32	01	-	-	-	●									●	○				3SG 60 J VX	45	66253050290	2	+++++
125x16x32	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 M VS	45	66253050237	2	+++
125x20x32	01	-	-	-	●											●	●		39C 80 L VS	45	66253050393	2	+++
	01	-	-	-		●										●	●		39C 60 K VS	45	66253338039	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 80 L VS	45	69936667443	2	+++
	01	-	-	-		●								○	●			○	38A 46 N VS	45	66253289920	2	+++
	01	-	-	-		●									●				A 46 N VS	45	69936675558	2	+++
	01	-	-	-		●									●				A 60 N VS	45	69936666909	2	+++
125x20x32	01	-	-	-		●										●	●		39C 80 K VS	45	66253338040	2	+++
	01	-	-	-		●									●				A 60 N VS	45	66253289860	2	+++
	01	-	-	-		●									●				A 46 N VS	45	66253289859	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 K VS	45	66253050620	2	+++
	01	-	-	-		●								○	●			○	38A 60 N VS	45	66253338189	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS	45	69936675736	2	+++
150x3x30	01	-	-	-		●								○	●				38A 80 L VS3	50	66243541074	5	+++++
150x3x32	01	-	-	-		●								○	●				38A 80 L VS3	50	66243541080	5	+++++
150x3,2x32	01	-	-	-		●									●				19A 60 M VS	63	69936675941	2	+++
150x4x20	01	-	-	-	●									○	●				38A 100 M VS	45	69936640219	2	+++
	01	-	-	-		●								○	●				38A 80 L VS3	63	66243541077	5	+++++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 80 N VS	45	69936676720	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS	45	69936675591	1	+++
150x4x30	01	-	-	-	●									○	●				38A 80 N VS	45	69936639730	1	+++
150x4x32	01	-	-	-		●									●				19A 60 M VS	63	69936674920	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 120 K VS	45	66253050248	2	+++
	01	-	-	-		●								○	●				38A 80 L VS3	63	66243541079	5	+++++
	01	-	-	-		●								●	○				SGB 80 K VS3	63	66243541066	5	+++++
	01	-	-	-		●								●					19A 60 O VS	63	69936675946	2	+++
150x6x31,75	01	-	-	-		●								○	●			○	38A 80 L VS	35	69936621582	2	+++
150x6x32	01	-	-	-		●									●				19A 60 M VS	63	69936675964	2	+++
	01	-	-	-		●								●	○				3SG 80 L VX	45	66253054873	2	+++++
	01	-	-	-		●								●	○				SGB 80 K VS3	63	66243541083	5	+++++
	01	-	-	-		●								●	○				3SG 60 L VX	45	66253055040	2	+++++
	01	-	-	-		●								●	○				SGB 60 K VS3	63	66243541070	5	+++++
150x6x32	01	-	-	-		●								○	●				38A 60 L VS	35	69936675741	2	+++
	01	-	-	-		●											●		39C 120 K VS	45	69936675617	2	+++
150x6x38	01	-	-	-		●								●	○				SGB 60 K VS3	63	66243541082	5	+++++





TVAR 01  TVAR 05  TVAR 07  TVAR 20  TVAR 01C 

Volba/Vnitřní konkávní průměr

Volba/Vnitřní konkávní tloušťka A

Volba/Vnitřní konkávní tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysocelované oceli & rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Něželezné oceli & Karbidy

Litina

## BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ	NQ Vit <sup>3</sup>	A
38A	38A Vit <sup>3</sup>	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrovnání & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
150x8x32	01	-	-	-	●		● ○	3SG 60 J VX	45	66253055041	2	+++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 120 J VS	45	69936675748	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS3	63	66243541068	5	+++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS	45	69936675743	2	+++
150x10x32	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 M VS	45	66253050261	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	SGB 60 K VS3	63	66243541072	5	+++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 120 J VS	45	69936675749	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS	45	66253051070	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	3SG 60 L VX	45	66253050280	2	+++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS3	63	66243541071	5	+++++
	01	-	-	-	●		○ ● ●	39C 80 K VS	45	66253050357	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS	45	69936675744	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 100 M VS	45	66253050371	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ●	39C 120 K VS	45	69936675629	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 80 M VS	45	66253050373	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 M VS	45	69936641112	1	+++
150x13x31,75	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS3	63	66253353664	2	+++++
	01	-	-	-		●	○ ● ●	39C 60 K VS	35	69936621564	2	+++
	01	-	-	-		●	○ ● ○	3SG 60 K VS	50	69936622862	2	+++++
150x13x32	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS	35	69936675757	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 L VS	45	69936675754	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	3SG 46 H VX	45	66253054863	2	+++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 N VS	45	69936675758	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 80 L VS	45	69936675759	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS	35	69936639340	4	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	3SG 60 L VX	45	66253050142	2	+++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 120 J VS	45	69936675760	2	+++
150x16x32	01	-	-	-	●		○ ●	3SG 60 H 12 VXP	45	69936677177	2	+++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 80 L VS	45	69936675767	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS	45	69936675764	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 L VS	45	69936675763	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ●	39C 80 L VS	45	69936675657	2	+++
	01	-	-	-		●	○ ●	A 46 N VS	45	69936675560	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	3SG 60 L VX	45	66253050367	2	+++++
	01	-	-	-	●		○ ● ●	39C 120 K VS	45	69936675659	2	+++
150x20x31,75	01	-	-	-		●	○ ● ●	39C 100 K VS	35	69936623221	2	+++
	01	-	-	-		●	○ ●	A 60 N VS	35	69936623470	2	+++
	01	-	-	-		●	○ ●	A 60 N VS	35	69936623302	5	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS3	63	66253353966	1	+++++
	01	-	-	-		●	○ ●	A 46 N VS	35	69936623469	2	+++
	01	-	-	-		●	○ ● ●	39C 60 K VS	35	69936623474	2	+++



## POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

### DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●

Doporučení ○

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Vybrání/Vnitřní konkávní průměr	Vybrání/Konkávní tloušťka A	Vybrání/Konkávní tloušťka B	Nástroje	Ostření pil	Kotouče do stolních brusek	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Povrch	Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné oceli & Karbidy	Litina	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
150x20x32	01	-	-	-					●						●				A 36 P VS	45	69936641366	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 60 N VS	45	66253290208	2	+++
	01	-	-	-	●									●	○				SGB 100 J VX	45	66253049895	2	+++++
	01	-	-	-					●							●	●		39C 80 K VS	45	66253338042	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 36 O VS	45	66253338141	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS	45	69936641391	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 46 N VS	45	69936641367	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 100 J VS	45	66243570493	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 80 K 6 VS	45	66253051067	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 46 N VS	45	66253289863	2	+++
	01	-	-	-	●									●	○				3SG 60 K VX	45	66253050155	2	+++++
	01	-	-	-					●					○	●		○		38A 46 N VS	45	66253338090	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 80 L VS	45	69936641413	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 K 5 VS	45	66253051065	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 46 M VS	45	66253050372	1	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 N VS	45	69936641392	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 120 K VS	45	69936641414	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 80 L VS	45	69936639416	1	+++
	01	-	-	-					●					○	●		○		38A 46 N VS	45	66253289922	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 60 K VS	45	69936641411	2	+++
	01	-	-	-					●							●	●		39C 60 K VS	45	66253338041	2	+++
	01	-	-	-					●							●	●		39C 120 K VS	45	66253338191	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 60 N VS	45	69936641368	2	+++
150x25x20	01	-	-	-					●							●	●		39C 80 K VS	35	69936641429	4	+++
150x25x32	01	-	-	-					●						●				A 36 Q VS	45	66253050265	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 36 P VS	45	69936666914	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 M VS	45	66253050381	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 80 K VS	45	66253050278	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 46 N VS	45	69936641370	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 60 N VS	45	66253290209	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 K VS	45	66253050452	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 120 K VS	45	69936675664	2	+++
150x25x32	01	-	-	-					●					○	●		○		38A 60 N VS	45	66253338092	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 60 K VS	45	69936675661	2	+++
	01	-	-	-					●							●	●		39C 60 K VS	45	66253338044	2	+++
175x3x51	01	-	-	-					●					○	●				38A 60 L VS3	50	66243541075	5	+++++
175x4x51	01	-	-	-	●										●				19A 60 M VS	63	66253052709	6	+++
175x6x51	01	-	-	-					●					○	●				38A 60 L VS3	63	66243541069	5	+++++
180x6x31,75	01	-	-	-					●					○	●				38A 60 K VS3	63	66253353968	2	+++++
	01	-	-	-					●					○	●				38A 46 K VS3	63	66253353969	2	+++++





TVAR 01  TVAR 05  TVAR 07  TVAR 20  TVAR 01C 

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
Vybrání/Konkávní tloušťka A  
Vybrání/Konkávní tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Neželezné oceli & Karbidy

Litina

# BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ	NQ Vit <sup>3</sup>	A
38A	38A Vit <sup>3</sup>	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhroťování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
180x6x32	01	-	-	-	●		● ○	3SG 120 K VS	35	69936676015	2	+++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS	45	69936675784	2	+++
180x10x32	01	-	-	-	●		○ ●	38A 80 J VS	45	69936675781	1	+++
180x13x31,75	01	-	-	-		●	● ○	SGA 60 K VS	50	66253121997	2	+++++
	01	-	-	-		●	● ○	SGB 70 H 12 VXP	50	69936623463	2	+++++
	01	-	-	-		●	● ●	39C 100 J VS	35	69936623248	2	+++
	01	-	-	-		●	● ○	SGB 46 K VX	50	69936623240	2	+++++
	01	-	-	-		●	● ○ ○	3SG 60 K VS	50	69936623231	2	+++++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 80 L VS	35	69936623239	2	+++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 60 J VS	35	69936623266	2	+++
	01	-	-	-		●	● ○ ○	3SG 46 K VS	50	69936623227	2	+++++
	01	-	-	-		●	● ○	SGB 60 K VX	50	69936623255	2	+++++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 100 L VS	35	69936623220	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 K VS3	63	66253353972	2	+++++
	01	-	-	-		●	● ○	3SG 100 J VS	50	69936623276	2	+++++
	01	-	-	-		●	● ○	SGA 46 K VX	50	66253121996	2	+++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS3	63	66253353974	2	+++++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 46 J VS	35	69936623274	2	+++
180x13x32	01	-	-	-	●		○ ●	38A 80 L VS	45	69936675801	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS	45	69936675797	2	+++
	01	-	-	-	●		● ○	3SG 80 J VX	45	66253054892	2	+++++
	01	-	-	-		●	● ○	3NQ 60 I VS3	35	66253348361	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ○	SGB 60 J VX	45	69936639148	2	+++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 120 J VS	45	69936675802	1	+++
	01	-	-	-	●		● ○ ○	2NQ 46 I VS3	45	66253348363	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ○	3SG 120 J VX	45	66253054874	2	+++++
180x16x32	01	-	-	-		●	● ○ ○	3SG 60 H 12 VXP	35	69936677179	2	+++++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 46 J VS	35	69936675806	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS	45	66253050453	1	+++
	01	-	-	-	●		● ○	SGB 70 G 12 VXP	45	69936639169	2	+++++
180x20x31,75	01	-	-	-		●	● ●	39C 60 K VS	35	69936623477	2	+++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 46 L VS	35	69936623312	2	+++
	05	100	6	-		●	● ○ ○	3SG 60 J VS	35	69936639808	2	+++++
	05	100	6	-		●	○ ●	38A 60 J VS	35	69936640226	2	+++
180x20x31,75	01	-	-	-		●	● ○ ○	3SG 46 K VS	50	69936623242	2	+++++
	01	-	-	-		●	○ ●	SGB 60 K VX	50	69936623480	2	+++++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 60 L VS	35	69936623472	2	+++
180x20x32	01	-	-	-		●	●	A 60 N VS	45	66253338022	2	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 60 K VS	45	69936641415	2	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS	45	66253338021	2	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 120 K VS	45	69936675666	2	+++



# POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

## DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení

Doporučení



ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Vybrání/Vnitřní konkávní průměr	Vybrání/Konkávní tloušťka A	Vybrání/Konkávní tloušťka B	Nástroje	Ostření pil	Kotouče do stolních brusek	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Povrch	Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné oceli & Karbidy	Litina	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
180x20x32	01	-	-	-															38A 46 N VS	45	66253338093	2	+++
	01	-	-	-															38A 60 N VS	45	66253338094	2	+++
	01	-	-	-															38A 60 J VS	45	69936675810	1	+++
	01	-	-	-															SGB 60 H 10 VXP	45	69936639170	2	++++
	01	-	-	-															39C 60 K VS	45	66253338045	2	+++
	01	-	-	-															39C 80 K VS	45	66253338050	2	+++
	01	-	-	-															39C 120 K VS	45	66253338184	2	+++
	01	-	-	-															39C 80 L VS	45	69936676582	2	+++
	01	-	-	-															3SG 60 H 12 VXP	35	66243593654	2	+++++
	01	-	-	-															A 46 N VS	45	69936641372	2	+++
	01	-	-	-															SGB 46 H 10 VXP	45	69936638723	2	++++
	01	-	-	-															SGB 60 K VX	45	66253049878	2	++++
180x25x31,75	05	105	12	-															38A 60 J VS	35	69936621557	2	+++
	05	105	12	-															38A 46 J VS	35	69936621529	2	+++
	05	105	12	-															38A 60 K 6 VS3	63	66253354035	2	++++
	05	105	12	-															38A 60 L VS	35	69936621526	2	+++
	05	105	12	-															38A 46 K 6 VS3	63	66253354036	2	++++
	05	105	13	-															SGB 46 K VX	50	69936621605	2	++++
	05	105	13	-															3SG 46 K VS	50	69936621519	2	+++++
	05	105	13	-															3SG 60 K VS	50	69936621570	2	+++++
180x25x32	01	-	-	-															A 46 N VS	45	69936675564	2	+++
	01	-	-	-															39C 60 K VS	45	69936675667	2	+++
	01	-	-	-															39C 80 L VS	45	69936671101	2	+++
	01	-	-	-															38A 60 L VS	45	69936675812	2	+++
200x1,5x32	01	-	-	-															SGB 80 K 6 VS3	50	66253354585	5	++++
200x2x32	01	-	-	-															SGB 80 K 6 VS3	50	66253354586	5	++++
	01	-	-	-															38A 80 L VS3	50	66243541085	5	++++
200x2,5x32	01	-	-	-															SGB 80 K 6 VS3	50	66253354587	5	++++
200x3x32	01	-	-	-															38A 80 L VS3	50	66243541084	5	++++
	01	-	-	-															SGB 80 K 6 VS3	50	66253354588	5	++++
200x4x32	01	-	-	-															SGB 80 K VS3	63	66243541087	5	++++
	01	-	-	-															19A 60 O VS	63	69936675986	6	+++
200x6x20	01	-	-	-															38A 60 L VS3	63	66243541081	5	++++
200x6x31,75	01	-	-	-															38A 120 I VS	35	69936640156	2	+++
200x6x32	01	-	-	-															38A 80 N VS	45	69936639662	2	+++
	01	-	-	-															19A 60 M VS	63	69936675988	6	+++
	01	-	-	-															38A 60 M VS	45	66253050455	2	+++
	01	-	-	-															SGB 60 K VS3	63	66243541086	5	++++
200x6x32	01	-	-	-															39C 120 K VS	45	69936675636	2	+++
	01	-	-	-															SGB 120 J VX	45	69936677029	2	++++
	01	-	-	-															38A 60 K VS3	63	66243541076	5	++++





TVAR 01  TVAR 05  TVAR 07  TVAR 20  TVAR 01C 

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
Vybrání/Konkávni tloušťka A  
Vybrání/Konkávni tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Něželezné oceli & Karbidy

Litina

# BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ	NQ Vit <sup>3</sup>	A
38A	38A Vit <sup>3</sup>	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhroťování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
200x8x20	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS3	63	66243541090	5	+++++
200x8x32	01	-	-	-	●		●	SGB 60 K VS3	63	66243541088	5	+++++
	01	-	-	-	●		●	19A 60 M VS	63	69936675990	6	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 M VS	63	69936658078	1	+++
	01C	-	-	-	●		●	38A 60 L 6 VS3	35	69210431430	5	+++++
200x10x20	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS3	63	66243541091	5	+++++
200x10x32	01	-	-	-	●		●	38A 120 J VS	45	69936675819	1	+++
	01	-	-	-	●	●	●	39C 100 K VS	35	69936639461	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS3	63	66253348277	1	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	45	69936675818	2	+++
	01	-	-	-	●		●	SGB 80 J VX	45	69936639158	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	SGB 60 J VX	45	69936639157	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	39C 120 K VS	45	69936675637	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 K VS3	63	66253354044	2	+++++
200x13x31,75	01	-	-	-	●	●	●	3SG 60 K VS	50	69936623241	2	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	SGA 46 K VX	50	66253122005	2	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	3SG 46 K VS	50	69936623236	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 120 I VS	35	69936641286	4	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 K VS3	63	66253354044	2	+++++
200x13x32	01	-	-	-	●		●	SGB 60 J VX	45	69936639160	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	19A 60 M VS	63	69936675994	6	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	45	69936675823	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 J VS	45	69936675821	1	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 80 J VS	45	69936676152	2	+++
	01	-	-	-	●		●	SGB 120 J VX	45	69936676608	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS3	63	66253348352	1	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	45	69936675827	2	+++
200x16x76,2	01	-	-	-	●		●	39C 80 K VS	45	69936641417	2	+++
200x20x20	01	-	-	-	●		●	39C 80 M VS	45	69936640220	2	+++
	01	-	-	-	●		●	SGB 70 H 12 VXP	50	69936623902	2	+++++
200x20x31,75	01	-	-	-	●	●	●	3SG 46 K VX	50	69936623774	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 K VS3	63	66253354038	1	+++++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	35	69936623591	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 46 N VS	35	69936623592	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 46 K VS3	63	66253354039	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	39C 80 K VS	45	69936676351	2	+++
	01	-	-	-	●		●	SGB 60 K VX	45	66253049887	5	+++++
200x20x32	01	-	-	-	●		●	39C 80 K VS	45	66253338053	2	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 60 K VS	45	66253338052	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	45	69936666929	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 36 O VS	45	66253338192	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	45	66253338024	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	45	66253338024	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	45	66253338024	2	+++



## POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

### DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●

Doporučení ○

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Vybrání/Vnitřní konkávní průměr	Vybrání/Konkávní tloušťka A	Vybrání/Konkávní tloušťka B	Nástroje	Ostření pil	Kotouče do stolních brusek	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Povrch	Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné oceli & Karbidy	Litina	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
200x20x32	01	-	-	-					●					●					A 46 N VS	45	66253338023	2	+++
	01	-	-	-	●									●	○				3SG 60 H 12 VXP	45	69936677181	2	+++++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 46 N VS	45	69936641400	1	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 K VS	45	66253051077	2	+++
	01	-	-	-					●					○	●			○	38A 60 N VS	45	66253338099	2	+++
	01	-	-	-					●					○	●			○	38A 46 N VS	45	66253338096	2	+++
	01	-	-	-	●									●	○				SGB 46 H VX	45	69936639171	2	+++++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 60 K VS	45	69936641418	2	+++
	01	-	-	-	●									●	○				SGB 60 H 10 VXP	45	69936639172	2	+++++
	01	-	-	-					●						●				A 46 N VS	45	69936641375	2	+++
	01	-	-	-	●									●	○	○			3NQ 46 J VQN	45	66253261995	2	+++++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 80 K VS	45	66253051080	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 30 P VS	45	69936675566	2	+++
	01	-	-	-	●									●	○	○			2NQ 60 I 8 VS3	45	66253357059	2	+++++
	01	-	-	-					●					○	●			○	38A 60 L VS	35	69936641402	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 46 H VS	45	69936675551	1	+++
	01	-	-	-	●												●		37C 60 K 6 VK	35	69210431674	5	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 N VS	45	69936667154	2	+++
	01	-	-	-					●							●	●		39C 120 K VS	45	66253338185	2	+++
	01	-	-	-					●							●	●		39C 46 K VS	45	66253338051	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 120 K VS	45	69936641421	2	+++
200x25x32	01	-	-	-					●					○	●			○	38A 46 K VS	45	66253051075	2	+++
	01	-	-	-					●					○	●				38A 80 N VS	45	66253338066	2	+++
200x20x50	01	-	-	-	●									●	○				3SG 60 J VX	45	66253050362	2	+++++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 46 K VS	45	69936641104	2	+++
	01	-	-	-					●					○	●			○	38A 60 J VS	35	69936639462	2	+++
200x20x50,8	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 H VS	45	69936675834	1	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 K VS	45	66253049967	1	+++
	01	-	-	-	●									●	○				3SG 60 H 12 VXP	45	66243593696	2	+++++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 46 J VS	45	69936675832	2	+++
	01	-	-	-	●									●	○				3SG 46 I 12 VXP	45	66253052711	2	+++++
	01	-	-	-								●		●	○				3SG 46 K VS	50	69936623654	2	+++++
200x20x51	01	-	-	-	●											●	●		39C 60 K VS	45	69936640176	2	+++
	01	-	-	-	●									●	○				SGB 60 J VX	45	69936639251	2	+++++
200x20x76,2	01	-	-	-	●									●	○				3SG 46 H VX	45	66253050156	2	+++++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS	45	69936675836	1	+++
200x25x20	01	-	-	-					●					○	●			○	38A 60 M VS	35	69936641405	4	+++
	01	-	-	-					●							●	●		39C 80 K VS	35	69936641422	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 K 5 VBE	35	69210432867	0	+++



TVAR 01 TVAR 05 TVAR 07 TVAR 20 TVAR 01C

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
Vybrání/Konkávni tloušťka A  
Vybrání/Konkávni tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Něželezné oceli & Karbidy

Litina

# BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ	NQ Vit <sup>3</sup>	A
38A	38A Vit <sup>3</sup>	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrtování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
200x25x31,75	01	-	-	-	●		●	A 36 P VS	35	69936623910	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	35	69936623913	2	+++
	01	-	-	-	●		●	A 46 N VS	35	69936623911	2	+++
	01	-	-	-			●	38A 60 L VS	35	69936623794	2	+++
	01	-	-	-			●	39C 60 K VS	35	69936623912	2	+++
	01	-	-	-			●	39C 100 K VS	35	69936623599	2	+++
	05	110	10	-			●	3SG 60 G VSPF	35	69936640304	2	+++++
	05	105	13	-			●	3SG 60 K VS	50	69936621575	2	+++++
200x25x32	01	-	-	-	●		●	39C 80 K VS	45	66253338056	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 80 K VS	45	66253051082	1	+++
	01	-	-	-			●	A 46 M VS	45	66253050271	2	+++
	01	-	-	-			●	A 46 N VS	45	66253338026	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 46 N VS	45	69936641406	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 M VS	35	69936639846	1	+++
	01	-	-	-			●	39C 60 K VS	45	66253338055	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	45	69936641407	1	+++
	01	-	-	-			●	A 24 R VS	45	69936676374	2	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 46 L VS	45	69936675639	2	+++
	01	-	-	-			●	A 60 N VS	45	66253195830	2	+++
	01	-	-	-			●	38A 46 N VS	45	66253338142	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 80 N VS	45	69936675847	1	+++
	01	-	-	-	●		●					+++





## POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

### DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●

Doporučení ○

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Vybrání/Vnitřní konkávní průměr	Vybrání/Konkavní tloušťka A	Vybrání/Konkavní tloušťka B	Nástroje	Ostření pil	Kotouče do stolních brusek	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Povrch	Vysoce legované oceli & nychlořezné oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné oceli & Karbidy	Litina	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
200x25x32	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 M VS	45	66253051079	1	+++
	01	-	-	-	●									●	○				3SG 60 J VX	45	66253054889	2	+++++
	01	-	-	-					●						●				A 36 O VS	45	66253338025	2	+++
	01	-	-	-					●							●	●		39C 46 K VS	45	66253338054	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 60 N VS	45	69936693708	2	+++
	01	-	-	-					●					○	●		○		38A 60 N VS	45	66253338065	2	+++
	01	-	-	-	●										●	●			39C 120 K VS	45	69936641428	2	+++
	01	-	-	-	●									●	○				SGB 60 K VX	45	66253049888	2	+++++
	01	-	-	-					●						●				A 36 P VS	45	69936641383	2	+++
	01	-	-	-	●										●	●			39C 100 J VS	45	66253050375	2	+++
	01	-	-	-	●										●	●			39C 80 K VS	45	66253050276	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 30 P VS	45	69936641382	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 100 J VS	45	66243570496	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 60 K VS	45	69936641424	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 36 Q VS	45	66253050267	2	+++
	01	-	-	-					●						●	●			39C 80 L VS	35	69936641427	2	+++
200x25x50	05	110	10	-								●		●	○				3SG 60 I VS	35	69936639454	2	+++++
	01	-	-	-	●									●	○				SGB 46 K VX	45	66253050183	2	+++++
200x25x51	01	-	-	-	●									○	●				38A 46 K VS	45	66253051086	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS	45	69936640125	2	+++
200x25x76,2	01	-	-	-					●						●				A 46 N VS	45	69936675568	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS	35	69936675845	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 120 K VS	45	69936675674	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 46 L VS	35	69936675842	2	+++
	01	-	-	-	●										●	●			39C 80 L VS	45	69936675673	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 46 N VS	45	69936675841	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 80 K VS	35	69936675641	2	+++
	01	-	-	-	●										●	●			39C 60 K VS	45	69936675672	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 N VS	45	69936675846	1	+++
200x32x32	01	-	-	-	●									○	●				38A 46 M VS	45	66253052712	1	+++
	01	-	-	-	●									●	○				SGB 60 K VX	45	66253049892	2	+++++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 120 K VS	45	69936675677	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 36 P VS	45	69936666932	2	+++
	01	-	-	-	●										●	●			39C 60 K VS	45	69936640293	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 60 N VS	45	69936690246	2	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS	45	69936675855	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C 80 K VS	45	69936667106	2	+++
	01	-	-	-					●						●				A 46 N VS	45	69936640814	2	+++
200x32x51	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 L VS	45	69936640245	2	+++





TVAR 01 TVAR 05 TVAR 07 TVAR 20 TVAR 01C

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr

Vybrání/Konkávni tloušťka A

Vybrání/Konkávni tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysoc legované oceli & rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Neželezné oceli & Karbidy

Litina

#### BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ	NQ Vit <sup>3</sup>	A
38A	38A Vit <sup>3</sup>	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrtování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
200x32x76,2	01	-	-	-	●		●	38A 60 N VS	45	69936675854	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 46 N VS	45	69936675849	2	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 80 K VS	45	69936675644	2	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N 6 VS	45	66243593707	2	+++
	01	-	-	-	●		●	39C 60 K VS	45	69936675643	2	+++
200x40x20	05	110	25	-		●	●	39C 80 J VS	35	69936640285	2	+++
200x40x50,8	01	-	-	-	●		●	38A 46 I VS	45	69936681707	2	+++
225x5x60	01	-	-	-	●		●	38A 54 J VS	45	69936675859	1	+++
225x20x51	01	-	-	-	●		●	3SG 60 H 12 VXP	45	69936676452	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A 46 I VS	45	69936640871	2	+++
	01	-	-	-	●		●	SGB 60 H VX	45	69936640943	2	+++++
225x25x76,2	01	-	-	-	●		●	3SG 46 H VX	45	66243570377	2	+++++
225x32x76,2	01	-	-	-	●		●	3SG 60 H 12 VXP	45	66243593705	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	3SG 46 H VX	45	66253055043	2	+++++
230x10x32	01	-	-	-	●		●	38A 60 M VS	63	69936675929	6	+++
230x25x32	01	-	-	-		●	●	39C 80 K VS	35	69936639374	2	+++
230x25x50,8	01	-	-	-	●		●	38A 60 H VS	45	69936639829	1	+++
230x5x31,75	01	-	-	-	●		●	19A 54 J VS	40	69936623905	2	+++
250x3x32	01	-	-	-		●	●	SGB 80 K VS3	50	66243541097	5	+++++
250x10x20	01	-	-	-		●	●	38A 60 L VS3	63	66243541093	5	+++++
250x10x32	01	-	-	-	●		●	38A 60 M VS	63	69936675931	6	+++
	01C	-	-	-		●	●	38A 60 L 6 VS3	35	69210431945	5	+++++
250x13x32	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS3	63	66253348353	1	+++++
250x20x76,2	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS	45	69936675862	1	+++
250x25x31,75	01	-	-	-		●	●	A 36 O VS	35	69936623907	1	+++
	01	-	-	-		●	●	39C 60 K VS	35	69936623664	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 60 N VS	35	69936623918	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS	35	69936623914	1	+++
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L 5 VS	45	66253049927	1	+++
250x25x32	01	-	-	-	●		●	39C 80 L VS	45	69936675679	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS	45	69936641386	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 36 P VS	45	69936666940	1	+++
	01	-	-	-		●	●	2NQ 60 G VS3	35	66253348365	1	+++++
250x25x76	01	-	-	-		●	●	32A 60 I VS	35	69936639898	2	+++



## POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

### DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●

Doporučení ○

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Vybrání/Vnitřní konkávní průměr	Vybrání/Konkávni tloušťka A	Vybrání/Konkávni tloušťka B	Nástroje	Ostření pil	Kotouče do stolních brusek	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Povrch	Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné oceli & Karbidy	Litina	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
250x25x76,2	01	-	-	-							●	●	●	●	●				2NQ 46 G VS3	35	66253348371	1	+++++
	01	-	-	-	●									●	●				38A 60 L VS	45	69936623733	1	+++
	01	-	-	-							●	●	●	●	●				SGA 46 K VX	50	61463693965	1	+++++
	01	-	-	-	●									●	●				38A 60 I VS	45	66253050101	1	+++
	01	-	-	-	●									●	●				SGB 70 H 12 VXP	45	69936623901	1	+++++
	01	-	-	-	●									●	●				38A 60 K VS3	63	66253354040	2	+++++
	01	-	-	-	●									●	●				38A 46 L VS	45	69936623691	1	+++
	01	-	-	-	●									●	●				38A 80 L VS	45	69936623651	1	+++
	01	-	-	-	●									●	●				3SG 46 K VS	45	69936623668	1	+++++
	01	-	-	-	●									●	●				3SG 60 K VX	45	66253055045	1	+++++
	01	-	-	-	●									●	●				SGB 60 K VX	45	66253050126	1	+++++
	01	-	-	-	●									●	●				3SG 54 F 11 VXP	45	69936676054	1	+++++
	01	-	-	-	●									●	●				38A 46 K VS3	63	66253354041	2	+++++
	01	-	-	-	●									●	●				SGB 46 K VX	45	66253050124	1	+++++
250x32x32	01	-	-	-	●										●	●			39C 80 K VS	45	69936640845	1	+++
	01	-	-	-					●						●	●			39C 80 K VS	45	66253338060	1	+++
	01	-	-	-					●						●	●			39C 60 K VS	45	66253338059	1	+++
	01	-	-	-					●						●	●			39C 46 K VS	45	66253338057	1	+++
	01	-	-	-					●					●					A 36 O VS	45	66253289887	1	+++
	01	-	-	-					●					●					A 46 N VS	45	66253289885	1	+++
	01	-	-	-					●					●					A 24 Q VS	45	69936666942	1	+++
	01	-	-	-					●					●					A 60 N VS	45	66253338027	1	+++
	01	-	-	-					●					●	●		●		38A 46 N VS	45	66253338067	1	+++
	01	-	-	-					●					●	●		●		38A 60 N VS	45	66253338068	1	+++
	01	-	-	-	●									●	●				38A 60 N VS	45	69936667158	1	+++
	01	-	-	-	●										●	●			39C 60 K VS	45	69936639837	1	+++
	01	-	-	-	●									●	●				SGB 60 K VX	45	66253050162	1	+++++
250x32x32	01	-	-	-					●					●					A 36 P VS	45	69936666943	1	+++
	01	-	-	-					●					●					A 60 M VS	45	69936642130	1	+++
250x32x76,2	01	-	-	-	●									●	●				3SG 46 H VX	45	66253055046	1	+++++
250x40x32	01	-	-	-					●					●					A 36 Q VS	45	69936666945	1	+++
	01	-	-	-					●					●					A 60 N VS	45	69936666946	1	+++
250x40x51	01	-	-	-							●	●					●		37C 60 K 6 VK	35	69210431004	3	+++
250x40x76	01	-	-	-							●	●	●	●	●				38A 60 L 6 VS3	35	69210431657	3	+++++
	01	-	-	-							●	●	●	●	●				38A 46 L 6 VS3	35	69210432025	3	+++++
250x40x76,2	01	-	-	-	●									●	●				3SG 46 I VX	45	66253050259	1	+++++
	01	-	-	-	●									●	●				3SG 46 G 12 VXPC	45	69936676056	1	+++++



TVAR 01  TVAR 05  TVAR 07  TVAR 20  TVAR 01C 

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
Vybrání/Konkávní tloušťka A  
Vybrání/Konkávní tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Něželezné oceli & Karbidy

Litina

# BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ	NQ Vit <sup>3</sup>	A
38A	38A Vit <sup>3</sup>	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhroťování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
300x25x127	01	-	-	-			● ○ ●	38A 46 K VS3	63	66253354043	2	++++
	01	-	-	-			● ○ ●	SGA 46 K VS	50	61463699584	1	++++
	01	-	-	-			● ● ○ ○	3NQ 60 K VQN	45	66253262040	1	+++++
	01	-	-	-			● ● ○	3SG 46 K VX	45	66253055050	1	+++++
	01	-	-	-			● ○ ●	38A 46 J VS	35	69936623662	1	+++
	01	-	-	-			● ● ○	SGB 80 I 10 VXP	45	66253050121	1	++++
	01	-	-	-			● ○ ●	38A 60 K VS3	63	66253354042	2	++++
	01	-	-	-			● ○ ●	SGA 60 K VX	50	61463693967	1	++++
	01	-	-	-			● ● ○	SGB 80 K VX	35	69936678987	0	++++
	01	-	-	-			●	39C 120 K VS	35	69936675646	1	+++
	01	-	-	-			● ● ○	3SG 60 H 12 VXP	45	69936677184	1	+++++
	01	-	-	-			●	19A 60 M VS	35	69936623719	1	+++
	01	-	-	-			● ○ ●	38A 80 L VS	45	69936623648	1	+++
	01	-	-	-			●	39C 60 K VS	45	69936623687	1	+++
	01	-	-	-			●	39C 80 J VS	45	69936640343	1	+++
	01	-	-	-			● ○ ●	38A 60 K VS	45	66253050105	1	+++
	01	-	-	-			● ● ○	SGB 60 K VX	45	66253050132	1	++++
	01	-	-	-			● ○ ●	SGA 80 L VX	50	61463693973	1	++++
	01	-	-	-			● ● ○ ○	2NQ 60 J VS3	45	66253348372	1	+++++
300x32x127	01	-	-	-		●	●	A 36 O VS	45	69936675580	1	+++
	01	-	-	-			● ● ○	SGB 60 K VX	45	69936676386	1	++++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS	45	69936675581	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 24 Q VS	45	69936675579	1	+++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 46 N VS	45	66253338070	1	+++
	01	-	-	-			● ● ○	SGB 46 F 12 VXP	45	69936676705	0	++++
	01	-	-	-			● ○ ●	38A 60 L VS	45	69936675884	1	+++
300x32x127	01	-	-	-			● ○ ●	38A 46 H VS	45	69936675883	1	+++
	01	-	-	-			● ● ○	3SG 60 K VX	45	66253055872	1	+++++
300x32x32	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS	45	66253338029	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 60 N VS	45	66253338188	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS	45	66253051100	1	+++
	01	-	-	-		●	● ●	39C 60 K VS	45	66253338074	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 36 O VS	45	66253289888	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 36 O VS	45	69936675575	1	+++
	01	-	-	-		●	● ●	39C 80 K VS	45	66253338075	1	+++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 60 N VS	45	66253338069	1	+++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 46 N VS	35	66253381592	1	+++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 60 N VS	45	69936639618	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS	45	69936675578	1	+++
300x32x50,8	01	-	-	-		●	●	A 24 Q VS	45	69936675577	1	+++
	01	-	-	-			○ ● ○ ●	38A 46 H VS	45	69936675880	1	+++



# POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

## DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení

Doporučení



ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrtování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
300x40x30	01	-	-	-	●		●	A 36 P VS	45	69936681734	1	+++
300x40x31,75	01	-	-	-	●		●	A 36 O VS	35	69936623686	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	35	69936623724	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 60 L VS	35	69936623682	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 46 N VS	35	69936623703	1	+++
300x40x32	01	-	-	-	●		● ●	39C 80 K VS	45	69936676387	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 36 P VS	35	69936640222	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 46 N VS	45	69936639682	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 60 M VS	45	69936640221	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 60 K VS	45	69936639362	1	+++
300x40x76	01	-	-	-		●	● ●	38A 60 K 5 VS	45	66253049953	1	+++
300x40x76,2	01	-	-	-	●		●	A 36 O VS	45	69936675607	1	+++
300x40x127	01	-	-	-		●	● ●	38A 60 L VS	45	69936675891	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 46 N VS	45	69936675585	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	45	66253338032	1	+++
	01	-	-	-		●	● ●	39C 80 K VS	45	69936675649	1	+++
	01	-	-	-		● ●	●	3SG 60 K VX	45	66253055053	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	38A 46 J VS	35	69936675889	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 36 O VS	45	66253338031	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 60 K VS	45	66253338077	1	+++
	01	-	-	-		●	● ●	39C 60 K VS	45	69936675684	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 36 O VS	45	69936675584	1	+++
	01	-	-	-		● ●	●	SGB 46 G 10 VXP	45	69936639946	1	+++++
	05	190	12	-		● ●	●	SGA 60 K VS	50	61463699585	1	+++++
	05	190	12	-		● ●	●	19A 60 M VS	35	69936621518	1	+++
	05	190	12	-		● ●	●	3SG 60 K VS	50	69936621533	1	+++++
300x40x127	01	-	-	-		● ●	●	SGB 60 K VX	45	66253050179	1	+++++
	01	-	-	-	●		●	A 24 Q VS	45	69936675583	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 80 K VS	45	66253338078	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 46 N VS	45	66253289892	1	+++
	01	-	-	-		● ●	●	3SG 46 H VX	45	66253055893	1	+++++
	05	190	12	-		● ●	●	38A 60 L VS	35	69936621532	1	+++
300x50x32	01	-	-	-	●		●	A 36 O VS	45	69936681823	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	45	66243570484	1	+++
300x50x76,2	01	-	-	-		● ●	● ●	38A 46 I VS	45	66253050251	0	+++
	07	160	10	10		● ●	●	3SG 46 H VS	35	69936672033	1	+++++



TVAR 01  TVAR 05  TVAR 07  TVAR 20  TVAR 01C 

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
Vybrání/Konkávní tloušťka A  
Vybrání/Konkávní tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Něželezné oceli & Karbidy

Litina

# BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ	NQ Vit <sup>3</sup>	A
38A	38A Vit <sup>3</sup>	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhroťování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
300x50x127	01	-	-	-			● ○ ●	38A 46 J VS	45	69936623649	1	+++
	01	-	-	-			● ● ○	SGB 46 G 10 VXP	45	66243570384	1	++++
	01	-	-	-	●		● ●	A 36 O VS	45	66253338102	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 60 N VS	45	66253338038	1	+++
	01	-	-	-			● ● ○	SGB 46 H 11 VXP	45	66253054500	1	++++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 46 K VS	45	66253338079	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 60 K VS	45	66253338080	1	+++
	01	-	-	-		○ ●	● ● ● ●	37C 60 K 6 VK	35	69210431686	2	+++
	01	-	-	-		○ ●	○ ● ●	38A 80 L 6 VS3	35	69210431072	2	++++
	01	-	-	-	●		● ●	A 46 N VS	45	66253338037	1	+++
350x50x127	01	-	-	-	●		○ ● ●	38A 60 N VS	45	66253338073	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ●	38A 46 N VS	45	66253338072	1	+++
355x25x127	01	-	-	-			○ ● ● ○	SGB 60 L VX	45	66253050135	1	++++
	01	-	-	-			○ ● ○ ●	SGA 46 J VS	50	61463699586	1	++++
	01	-	-	-			○ ● ● ○	3SG 60 K VS	50	69936623716	1	++++
	01	-	-	-			○ ● ● ○	38A 60 L VS	45	69936675901	1	+++
	01	-	-	-			○ ● ● ○	3SG 60 L VX	45	66253055895	1	++++
355x32x127	01	-	-	-			○ ● ● ○ ○	2NQ 60 J VS3	45	66253348373	1	++++
	01	-	-	-			○ ● ○ ●	38A 60 L VS	45	69936675903	1	+++
	01	-	-	-			● ● ○	SGB 54 E 12 VXP	45	69936676713	0	++++
355x40x127	01	-	-	-			○ ● ● ○ ○	2NQ 46 G VS3	45	66253348367	1	++++
	01	-	-	-			○ ● ○ ●	38A 46 J VS	45	69936623753	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 24 Q VS	45	69936675586	1	+++
	01	-	-	-			○ ● ● ○	SGB 46 J VX	45	66253050117	1	++++
	01	-	-	-			○ ● ○ ●	38A 60 L VS	45	69936675908	1	+++
	01	-	-	-			○ ● ● ○	3SG 60 L VX	45	66253055057	1	++++
	01	-	-	-			○ ● ● ●	39C 60 K VS	45	69936675685	1	+++
	01	-	-	-			● ○ ●	SGA 80 I 10 VXP	50	61463699589	1	++++
	01	-	-	-			○ ● ● ○	3SG 60 K VS	50	69936623611	1	++++
	01	-	-	-	●		● ●	A 46 N VS	45	69936675587	1	+++
	01	-	-	-			● ● ○	SGB 46 G 10 VXP	45	66253049901	1	++++
	05	215	13	-			○ ● ○ ●	38A 60 L VS	35	69936675909	1	+++
	05	215	13	-			○ ● ● ○	3SG 60 K VS	35	69936640371	0	++++
355x50x31,75	01	-	-	-	●		● ●	A 60 N VS	35	69936623742	1	+++



# POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

## DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Vybrání/Vnitřní konkávní průměr	Vybrání/Konkávní tloušťka A	Vybrání/Konkávní tloušťka B	Nástroje	Ostření pil	Kotouče do stolních brusek	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Povrch	Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné oceli & Karbidy	Litina	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
355x50x127	01	-	-	-							●	●	●	●					38A 46 K VS	45	66253051108	1	+++
	01	-	-	-							●	●	●	●					SGB 46 J VX	45	69936623781	2	++++
	01	-	-	-					●					●					A 36 O VS	45	69936675589	1	+++
	01	-	-	-							●	●	●	●					38A 60 L VS	35	69936675914	1	+++
	01	-	-	-							●	●	●	●					3SG 46 J VX	45	66253055063	1	+++++
	01	-	-	-							●	●	●	●	●				3NQ 46 H VQN	45	66253262049	1	+++++
	01	-	-	-									●	●	●				SGA 54 G 12 VXP	50	61463693982	1	++++
	01	-	-	-									●	●	●				SGB 54 G 10 VXP	45	66253049857	1	++++
	01	-	-	-									●	●	●				3SG 46 F 12 VXP	45	69936623900	1	+++++
	01	-	-	-							●	●	●	●					38A 46 I VS	45	69936675913	1	+++
	01	-	-	-							●	●	●	●					38A 60 K 5 VS	45	66253049951	1	+++
	01	-	-	-							●	●	●	●					SGB 60 K VX	45	66253050138	1	++++
	01	-	-	-							●	●	●	●	●				2NQ 46 G VS3	45	66253348366	1	+++++
	07	190	12	13							●	●	●	●					38A 60 L VS	35	69936675899	1	+++
400x25x127	01	-	-	-							●	●	●	●					SGB 60 K VX	45	69936644046	1	++++
400x50x127	01	-	-	-							●	●					●		37C 60 K 6 VK	45	69210431098	1	+++
	01	-	-	-							●	●	●	●					38A 60 L 6 VS3	45	69210431108	1	++++
400x50x203	01	-	-	-							●		●	●					38A 60 L 6 VS3	45	69210431757	1	++++
406x25x127	01	-	-	-							●	●	●	●					38A 60 L VS	45	69936694018	1	+++
	01	-	-	-								●	●	●					SGA 80 I 10 VXP	50	61463694555	1	++++
	01	-	-	-							●	●	●	●					3SG 60 L VX	45	66253055083	1	+++++
406x32x127	01	-	-	-							●	●	●	●					38A 60 L VS	45	66253049841	1	+++
406x40x127	01	-	-	-							●	●	●	●					3SG 60 L VX	45	66253055086	1	+++++
	01	-	-	-							●	●	●	●					38A 60 J VS3	45	66253348356	1	++++
	01	-	-	-							●	●			●	●			39C 80 K VS	45	66243466414	1	+++
	01	-	-	-							●	●	●	●					SGB 60 K VX	45	66253049843	1	++++
	05	215	13								●	●	●	●					38A 60 M VS	35	66243448163	1	+++
	05	215	13	-							●	●		●					32A 60 K VS	35	66243448202	1	+++
	05	215	13	-							●	●			●	●			39C 60 J VS	50	66243468572	0	+++
	20	215	8	-							●	●	●	●					GF 60 K VX	50	66243469015	1	++++
	20	215	13	-							●	●	●	●					38A 60 N VS	35	66243448167	1	+++
	01	-	-	-					●					●					A 24 Q VS	45	66243448177	1	+++
406x50x127	01	-	-	-							●	●	●	●					3SG 46 H VX	45	66253055912	1	+++++
	01	-	-	-							●	●	●	●					SGB 60 K VX	45	66253055072	1	++++
	01	-	-	-								●	●	●					38A 46 I 11 VXP	45	66253054508	1	+++
	05	215	13	-								●	●	●					3SG 54 E 12 VXP	35	66243448671	0	+++++
	05	215	13	-							●	●	●	●					GF 46 I VX	35	66243469004	1	++++
	05	215	13	-								●	●	●					GF 46 F 12 VXP	35	66243469021	1	++++
	05	215	13	-							●	●		●					32A 46 I VS	35	66243448172	0	+++
	20	215	8	-							●	●	●	●					GF 60 K VX	50	66243468991	1	++++



TVAR 01  TVAR 05  TVAR 07  TVAR 20  TVAR 01C 

Volba/Vnitřní konkávní průměr  
Volba/Vnitřní konkávní tloušťka A  
Volba/Vnitřní konkávní tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysocelované oceli & rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Neželezné oceli & Karbidy

Litina

# BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ	NQ Vit <sup>3</sup>	A
38A	38A Vit <sup>3</sup>	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhroťování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
406x50x127	01	-	-	-		●	●	38A 46 H VS	35	69936694574	1	+++
	01	-	-	-		●	●	SGA 80 I 10 VXP	50	61463694556	1	++++
	01	-	-	-		●	●	5SG 46 G 12 VXP	45	66243468188	1	+++++
	01	-	-	-	●		●	A 36 O VS	45	66243467497	1	+++
	01	-	-	-		●	●	SGB 46 G 10 VXP	45	66243468401	1	++++
	01	-	-	-	●		●	A 24 Q VS	45	66243467496	1	+++
	01	-	-	-		●	●	SGA 46 K VS	50	61463699644	1	++++
	01	-	-	-		●	●	3SG 54 F 12 VXP	45	66253054506	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	SGB 46 H VX	45	66243448363	1	++++
	05	215	13	-		●	●	32A 46 F 12 VXP	35	66243448726	0	+++
	05	215	13	-		●	●	38A 46 I VS	35	66243448178	1	+++
	05	215	13	-		●	●	32A 60 F 12 VBEP	32	66243448133	0	+++
	05	215	13	-		●	●	3SG 54 D 12 VXP	35	66243467861	0	+++++
	05	215	13	-		●	●	3SG 46 F 12 VXP	35	66243448690	0	+++++
	05	215	13	-		●	●	GF 54 E 12 VXP	35	66243469022	1	++++
	05	215	13	-		●	●	32A 46 J VS	35	66243448205	1	+++
	05	215	13	-		●	●	SGB 46 F 12 VXP	35	66243448824	0	++++
	05	215	13	-		●	●	3SG 46 I VS	35	66243448179	1	+++++
	05	215	13	-		●	●	38A 46 F 12 VXP	35	66243448705	0	+++
	05	215	13	-		●	●	GF 60 L VX	50	66243468990	0	++++
406x63x127	07	215	12	12		●	●	GF 46 F 12 VXP	35	66243449251	1	++++
	20	215	13	-		●	●	GF 60 L VX	50	66243468993	1	++++
406x76x127	07	215	12	25		●	●	38A 46 F 12 VBEP	35	66243448206	0	+++
	07	215	13	25		●	●	GF 46 F 12 VXP	35	66243469016	1	++++
	07	215	12	25		●	●	32A 46 I VS	35	66243448354	1	+++
	07	215	12	25		●	●	SGB 46 F 12 VXP	35	66243448691	0	++++
	07	215	12	25		●	●	3SG 54 E 12 VXP	35	66243448665	0	+++++
	07	215	13	25		●	●	GF 46 I VX	35	66243469001	1	++++
406x100x152,4	07	220	15	15		●	●	3SG 54 E 12 VXP	35	66243449287	0	+++++
	07	220	15	15		●	●	GF 46 I VX	35	66243449285	1	++++
457x50x127	01	-	-	-		●	●	38A 60 L VS	45	66243466558	1	+++
	20	215	8	-		●	●	GF 60 L VX	50	66243468995	0	++++
	20	215	13	-		●	●	38A 60 M VS	50	66243448676	1	+++
457x50x203,2	01	-	-	-		●	●	38A 46 J VS	35	66243466557	1	+++
	01	-	-	-		●	●	SGA 60 K VX	50	61463694560	1	++++
457x63x127	20	215	13	-		●	●	GF 60 L VX	50	66243468996	1	++++



## POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

TVAR 01



TVAR 05



TVAR 07



TVAR 20



TVAR 01C



Vybrání/Vnitřní konkávní průměr

Vybrání/Konkávní tloušťka A

Vybrání/Konkávní tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysocelované oceli & rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Něželezné oceli & Karbidy

Litina

### DOPORUČENÍ VÝROBKU

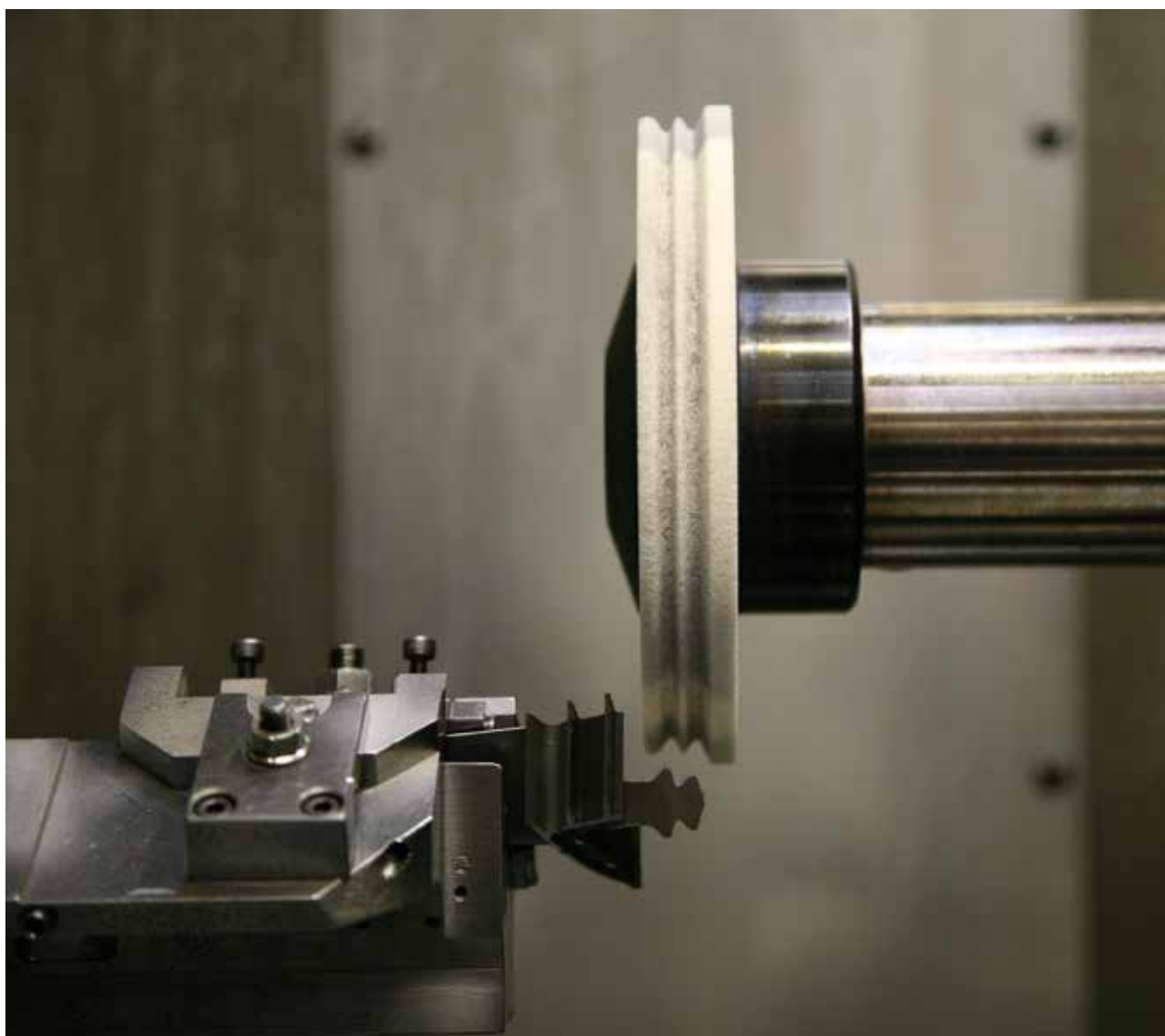
Hlavní doporučení



Doporučení



ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrtování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
457x80x203,2	07	290	13	13			● ● ○	SGB 46 F 12 VXP	35	66243468578	0	++++
	07	280	13	13			● ○ ●	GF 46 F 12 VXP	35	66243469018	0	++++
508x50x203,2	01	-	-	-		●	● ○ ●	3SG 60 K VX	45	66253055088	1	++++
	01	-	-	-		●	○ ● ●	38A 60 L VS	35	66243466565	1	+++
	01	-	-	-		●	○ ● ●	SGA 80 I 10 VXP	50	61463699663	1	++++
500x60x203	20	290	10	-		●	● ○ ●	SGB 60 K VX	50	66243468575	1	++++







## HRNCOVITÉ & MISKOVITÉ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

### KLÍČ TVARU

TVAR 06	TVAR 11

### DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	W	E	Tloušťka stěny	Tloušťka dna	Nástroje	Ostření pil	Kotouče do stolních brusek	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Povrch	Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Názelezné oceli & Karbidy	Litina	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
50x32x13	06	6	8	●							○	○	●				38A 60 M VS	32	69936640809	10	+++
63x40x20	06	10	10	●							○	○	●				38A 60 J VS3	45	66253348322	10	++++
80x32x20	11	6	8	●								○	○				3GB 60 L VX	45	66253050137	6	++++
80x40x20	06	10	10	●							○	○	○				3GB 60 L VX	45	66253050098	10	++++
	06	6	10	●							○	○	○				3GB 60 J VX	45	66243570391	10	++++
	06	6	8	●							○	○	●				38A 60 L VS3	63	66253348323	6	++++
	06	8	8	●							○	○	●				38A 60 J VS3	63	66253348289	6	++++
80x40x32	06	10	10	●							○	○	●				38A 46 J VS3	45	66253348326	10	++++
100x40x20	11	8	10	●								○	●				38A 60 K VS	45	69936686170	2	+++
	11	8	10	●								○	●				38A 60 L VS	45	69936688495	2	+++
	11	8	10	●								○	○				3SG 60 K VX	45	66253050110	2	+++++
100x40x31,75	11	6	13	●								○	●				38A 46 J 6 VS3	35	66253358217	2	++++
	11	6	13	●								○	○				3SG 60 K VS	32	69936624043	2	+++++
	11	6	13	●								○	●				38A 60 J 6 VS3	35	66253358216	2	++++
	11	6	13	●								○	●				38A 60 J VS3	32	66253348630	2	++++
	11	6	13	●								○	●				38A 54 K VS	32	69936624609	2	+++
	11	6	13	●								○	○				3SG 54 K VS	32	69936624036	2	+++++
100x40x32	06	8	10	●							○	○	●				38A 60 K VS	45	69936674854	2	+++
	11	8	10	●								○	○				3SG 60 K VX	45	66253050114	2	+++++
	11	8	10	●								○	●				38A 60 K VS	45	69936686169	2	+++
	11	13	13	●								○	○	○			2NQ 46 J VS3	45	66253348633	2	+++++



# POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

## BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ	NQ Vit <sup>3</sup>	A
38A	38A Vit <sup>3</sup>	19A
32A	GF	SG
86A	25A	
37C	39C	

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	W	E	Odhrtování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
100x50x20	06	10	13	●		●	3SG 80 L VX	45	66253049966	2	+++++
	06	10	13	●		●	38A 80 J VS3	45	66253348324	2	++++
	06	10	13	●		●	38A 60 M VS	45	69936639460	2	+++
	06	10	13	●		●	3SG 60 L VX	45	66253049960	2	+++++
	06	10	13	●		●	39C 80 J VS	45	69936640131	2	+++
	06	10	10	●		●	38A 46 K VS	45	69936644193	2	+++
	06	10	10	●		●	38A 60 J VS3	45	66253348327	2	++++
	06	8	10	●		●	SGB 60 K VX	45	69936641284	2	++++
	06	10	10	●		●	38A 80 J VS	45	69936639600	2	+++
	06	10	10	●		●	38A 120 I 8 VS3	45	66253358793	2	++++
	06	10	10	●		●	38A 60 I VS3	45	66253348629	2	++++
	06	10	10	●		●	3SG 60 J VX	45	66253050069	2	+++++
	06	10	10	●		●	3SG 60 K VX	45	66253049965	2	+++++
	06	10	13	●		●	38A 60 L VS	45	69936639450	2	+++
	06	10	10	●		●	3SG 60 K VX	45	66253050073	2	+++++
	06	10	10	●		●	38A 60 K VS	45	69936674859	2	+++
125x40x31,75	06	13	13	●		●	38A 60 J 8 VS3	45	66253358795	2	++++
	06	13	13	●		●	38A 46 J 8 VS3	45	66253358794	2	++++
	06	8	10	●		●	38A 60 K VS	32	69936623645	2	+++
	11	8	10	●		●	38A 60 J 6 VS3	35	66253358219	2	++++
	11	8	10	●		●	38A 46 J 6 VS3	35	66253358218	2	++++
	11	10	10	●		●	38A 54 K VS	35	69936625578	2	+++
125x40x32	11	8	10	●		●	38A 46 K VS	45	69936686175	2	+++
	11	8	10	●		●	38A 60 K VS	45	69936686176	2	+++
	11	8	10	●		●	SGB 46 J VX	45	69936682429	2	++++
125x45x20	11	6	13	●		●	3SG 46 K VX	45	66253055954	2	+++++
	11	6	13	●		●	SGB 60 K VX	45	69936686736	2	++++
125x50x32	06	13	13	●		●	38A 46 K VS	45	69936674867	2	+++
	06	10	13	●		●	38A 60 L VS	45	69936639992	2	+++
	06	13	13	●		●	SGB 60 J VX	45	66253050075	2	++++
125x63x32	06	10	13	●		●	SGB 60 K VX	45	69936640579	2	++++
	06	25	16	●		●	39C 60 J V	45	69936668305	2	+++
150x40x32	06	16	13	●		●	38A 46 H VS	45	69936674872	2	+++
	06	16	13	●		●	38A 60 K VS	45	69936674875	2	+++
150x50x31,75	06	13	13	●		●	38A 46 J 8 VS3	45	66253358789	2	++++
150x50x32	06	16	16	●		●	SGB 60 K VX	45	66253050076	2	++++
	11	10	13	●		●	SGB 60 K VX	45	66253050134	2	++++
	06	16	16	●		●	3SG 46 K VX	45	66253050068	2	+++++
	11	10	13	●		●	SGB 46 J VX	45	66253050133	2	++++
	11	10	13	●		●	38A 46 K VS	45	69936686177	2	+++
	06	16	16	●		●	38A 60 K VS	45	69936674879	2	+++
	11	10	13	●		●	38A 60 K VS	45	69936682576	2	+++



**DOPORUČENÍ VÝROBKU**

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	W	E	Tloušťka stěny	Tloušťka dna	Nástroje	Ostření pil	Kotouče do stolních brusek	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Povrch	Vysoce legované oceli & nychlované oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné oceli & Karbidy	Litina	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
150x50x65	06	20	16	●							○		●	●			39C 80 J VS	32	69936639798	2	+++
	06	20	16	●							○	○	●				38A 60 L VS	45	69936639480	2	+++
150x60x32	06	10	16	●							○	●	○				SGB 54 K VX	45	66253050099	2	++++
150x63x32	06	16	16	●							○	○	●				38A 36 I VS	45	69936640369	2	+++
	06	16	16	●							○	○	●				38A 46 J VS	45	69936674881	2	+++
	06	13	13	●							○	●	○				SGB 46 J VX	45	66253054727	2	++++
150x63x50,8	06	16	16	●							○	●	○				SGB 60 J VX	45	66253050082	2	++++
	06	16	16	●							○	●	○				SGB 36 H VX	45	66253050080	2	++++
150x80x32	06	20	20	●							○	○	●				38A 46 H VS	45	69936674905	2	+++
	06	20	20	●							○	○	●				38A 46 I VS	45	69936658606	2	+++
	06	20	20	●							○	●	○				SGB 46 H VX	45	66253050096	2	++++
	06	20	20	●							○	●	○				SGB 46 G 10 VXP	45	69936676357	2	++++
165x63x32	06	10	13	●							○	○	●				38A 46 F 12 VXP	45	66253051529	2	+++
175x75x76,2	06	20	20	●							○	●	○				SGB 46 G 11 VXP	45	66253050097	2	++++
	06	20	20	●							○	○	●				38A 36 I VS	45	69936681747	2	+++
180x40x76,2	06	32	13	●							○	○	●				38A 46 M VS	45	69936674884	2	+++
180x63x50,8	06	16	16	●							○	○	●				38A 36 H VS	45	69936674887	2	+++
	06	16	16	●							○	●	○				SGB 46 J VX	45	66253050084	2	++++
180x76x32	06	16	16	●							○	○	●				38A 36 I VS	45	69936639449	2	+++
180x76x78	06	16	16	●							○	○	●				38A 36 I 8 VS3	45	66253348321	2	++++
	06	16	16	●							○	○	●				38A 46 H VS	45	69936639616	2	+++
	06	16	16	●							○	●	○				3SG 36 I VX	45	66253049962	2	+++++
	06	16	16	●							○	○	●				38A 36 J VS	45	69936639817	2	+++
180x80x32	06	16	16	●							○	○	●				38A 46 H VS	45	69936674889	2	+++
200x40x32	06	45	15	●							○	○	●				38A 60 L VS	45	66243570537	2	+++
	06	45	15	●							○	○	●				38A 46 L VS	45	66243570536	2	+++
200x40x76,2	06	40	13	●							○	●	○				SGB 60 L VX	45	66253050087	2	++++
	06	40	13	●							○			●	●		39C 80 J V	45	69936668348	2	+++
	06	40	13	●							○			●	●		39C 60 J V	45	69936668347	2	+++
	06	40	13	●							○	○	●				38A 46 K VS	45	69936674880	2	+++
	06	40	13	●							○			●	●		39C 120 J V	45	69936668353	2	+++
	06	40	13	●							○	○	●				38A 46 M VS	45	69936674890	2	+++
200x63x50,8	06	20	20	●							○	○	●				38A 46 H VS	45	69936674898	2	+++
200x82x78	06	16	20	●							○	●	○				3SG 36 I VX	45	66253049964	2	+++++
	06	16	20	●							○	○	●				38A 46 H VS3	45	66253348325	2	++++
	06	16	20	●							○	○	●				38A 36 H VS3	45	66253348319	2	++++
	06	16	20	●							○	●	○				SGB 36 H 10 VXP	45	69936679013	2	++++
300x63x127	06	40	20	●							○			●	●		39C 60 J V	45	69936668365	1	+++





TVAR 12

### BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ
  NQ Vit<sup>3</sup>
 A

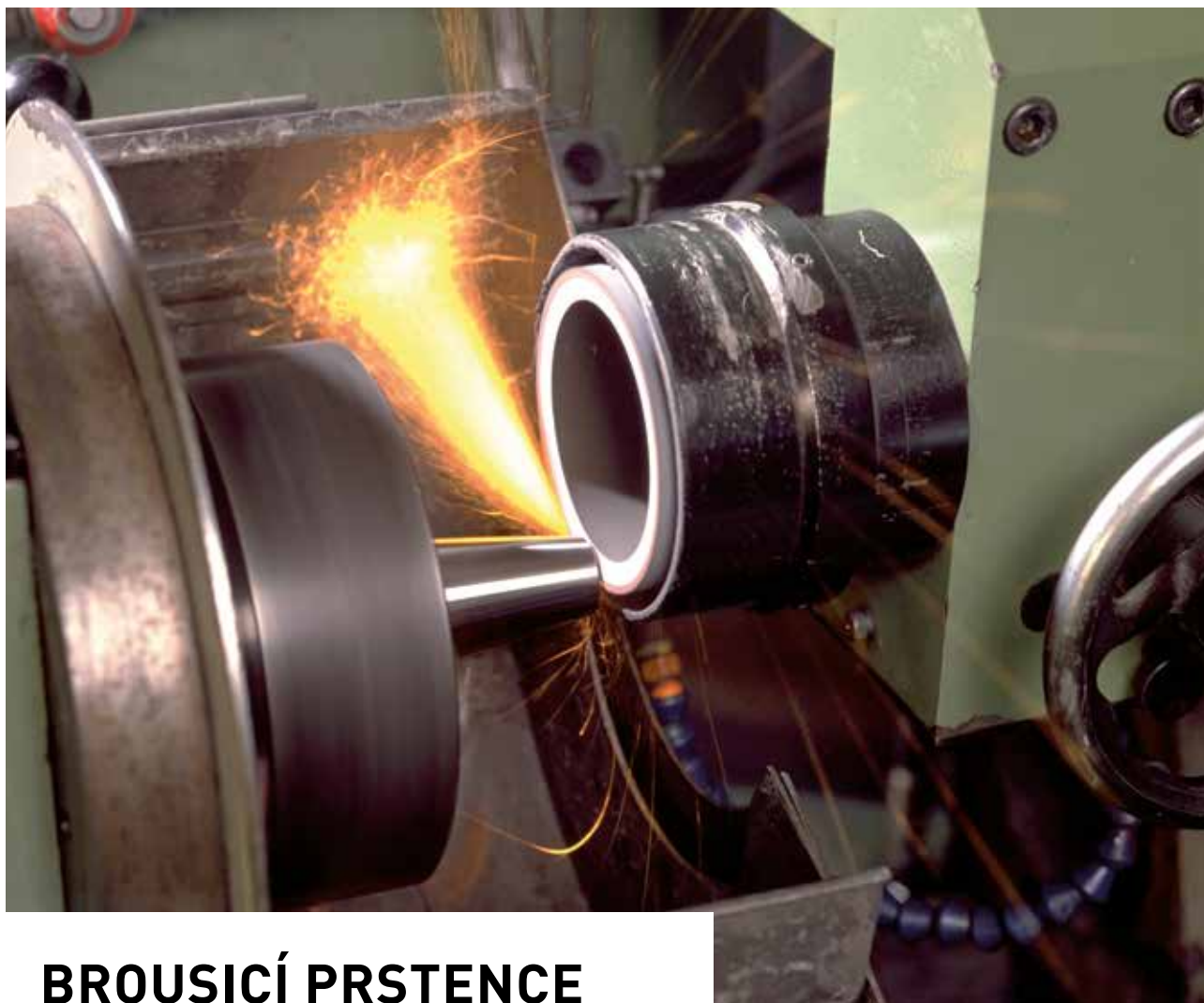
38A
  38A Vit<sup>3</sup>
 19A

32A
  GF
  SG

86A
  25A

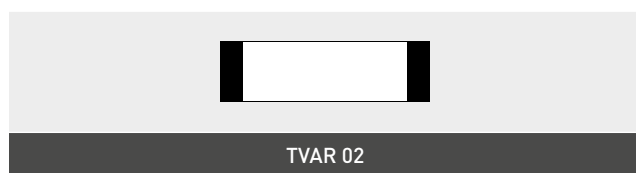
37C
  39C





## BROUSICÍ PRSTENCE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

### KLÍČ TVARU



TVAR 02

### DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

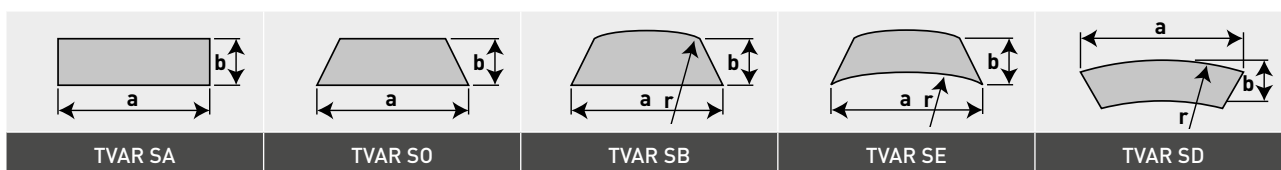
ROZMĚR DxTxH (mm)	Nástroje Ostření pil Kotouče do stolních brusek			Vnitřní průměr Vnější průměr		Povrch	Vysoc legované oceli & rychlořezné oceli		Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné oceli & Karbidy	Litina	SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
200x100x160						● ○	●						38A 46 G VS3	45	66253348386	1	++++
						● ● ○	●						SGB 46 H VX	45	69936686693	1	++++
254x100x204						● ○	●						38A 46 G VS3	45	66253348387	1	++++





# BROUSICÍ SEGMENTY PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

## KLÍČ TVARU



## BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ	NQ Vit <sup>3</sup>
38A	38A Vit <sup>3</sup>
32A	19A
37C	SG

Nástroje  
Ostření pil  
Kotouče do stolních brusek  
Vnitřní průměr  
Vnější průměr  
Povrch  
Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli  
Měkké oceli  
Nerez oceli  
Neželezné oceli & Karbidy  
Litina

## DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

ROZMĚRY CxBxL	TYP	Odhroťování & Ostření	Broušení	Materiály				SPECIFIKACE	ART. NO.	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
16x50x90	SE			●	○	●		38A 36 H VS3	66253348785	4	++++
	SE			●	○	●		38A 46 G VS3	66253348493	4	++++
	SE			●	●	○	○	2NQ 36 H VS3	66253348492	4	++++
	SE			●	●	○	○	3NQ 46 H VQN	69083141440	4	++++
16x53,5x110	SE			●	○	●		38A 46 H VS	69936688614	4	+++
	SE			●	○	●		38A 36 I VS	69936688485	4	+++
20x42x90	SO			●	○	●		38A 60 G VS	69936686264	4	+++
21x59,5x121	SO			●	○	●		38A 30 H VS	69936624796	4	+++
	SO			●	○	●		38A 36 H VS3	66253348638	4	++++
22x60x110	SO			●	●	○	○	2NQ 36 G VS3	66253348778	4	++++
	SO			●	○	●		38A 36 G VS3	66253348665	4	++++
25x50x110	SO			●		●		19A 54 I VS	69936686249	4	+++
	SO			●	○	●		38A 46 G VS3	66253348779	4	++++
	SO			●	○	●		38A 60 G VS3	66253348786	4	++++
	SO			●	●	○		3SG 60 G VX	66253050282	4	++++
25x65x100	SB			●			●	37C 30 H 8 V	69936688426	4	+++
25x70x110	SO			●	○	●		38A 36 I VS	69936682640	4	+++
	SO			●	○	●		38A 30 I VS	69936682296	4	+++
	SO			●	○	●		38A 36 H VS3	66253348783	4	++++
	SO			●	●	○		3SG 36 E 12 VXP	69936688295	4	++++
25x80x150	SA			●	●	○		3SG 36 E 12 VXP	69936688321	0	++++
	SA			●	○	●		38A 30 I VS	69936686253	4	+++
38x103x180	SO			●	○	●		38A 30 H VS3	66253348780	4	++++
	SO			●	●	○	○	3NQ 36 H VQN	69083141453	4	++++
	SO			●	●	○		3SG 36 H VX	66253050287	4	++++



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

BONDED  
ABRASIVES

# MONTOVANÉ KOTOUČE

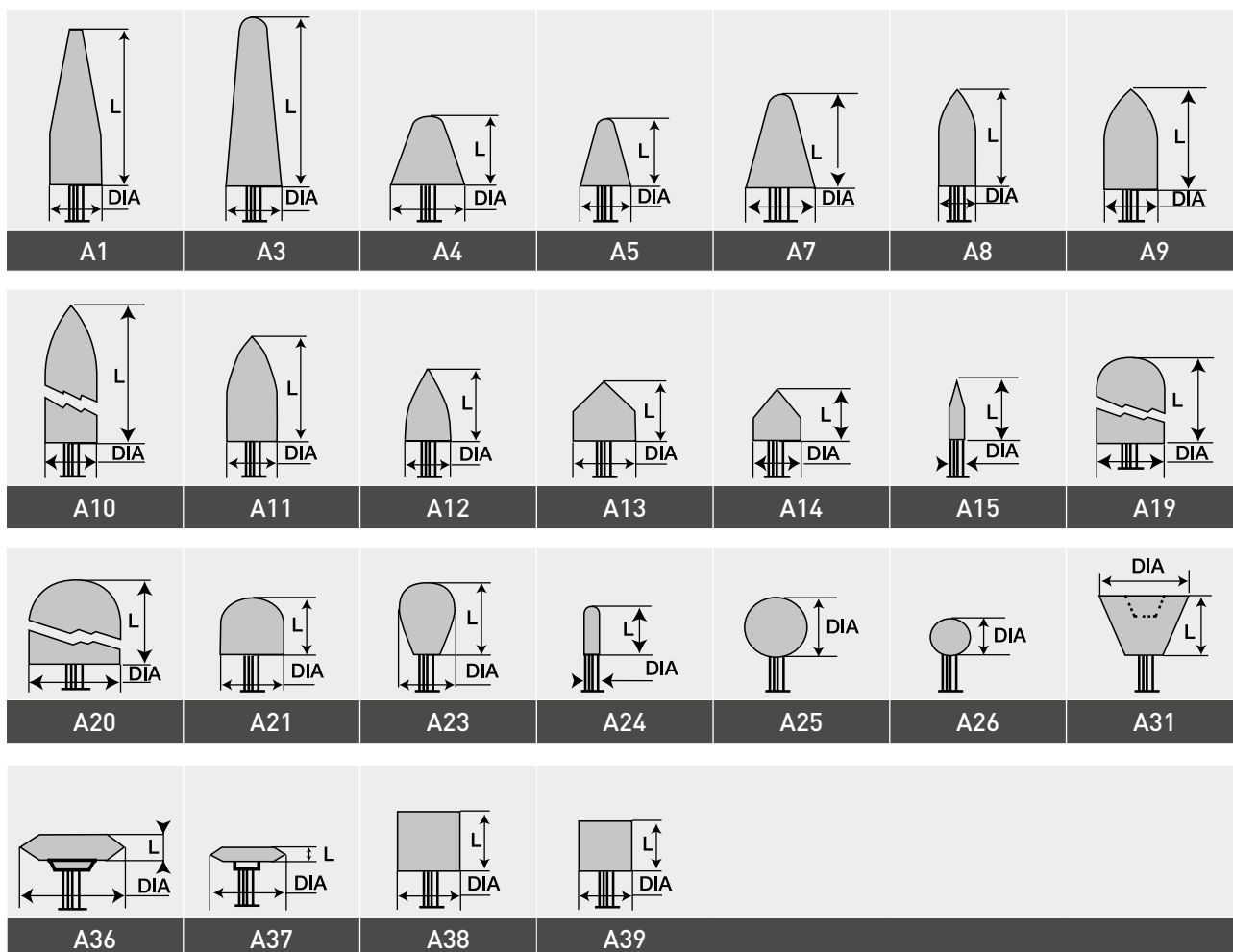
Keramické montované kotouče 239

Montované kotouče s organickým pojivem 243

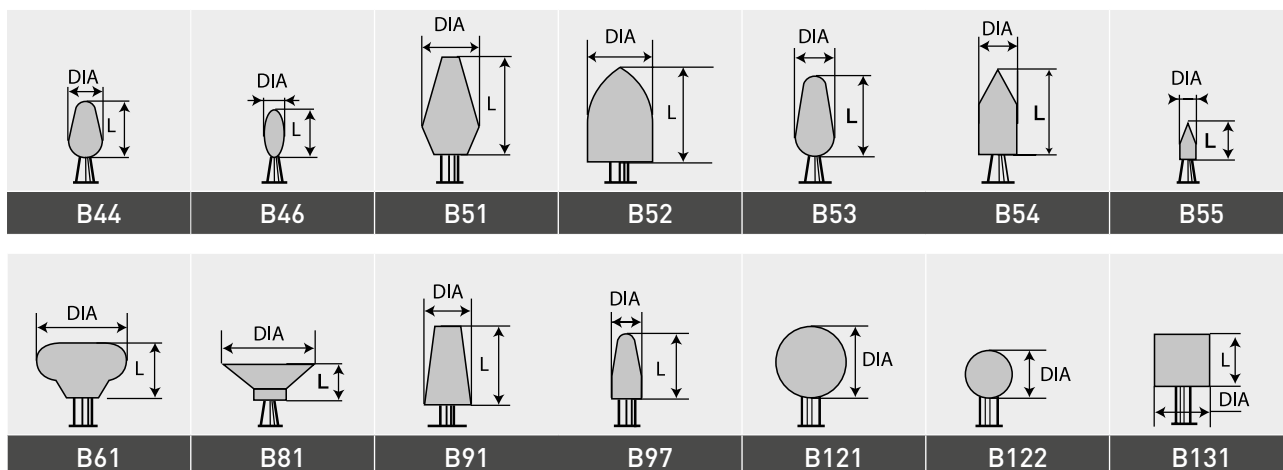


## POJENÉ MONTOVANÉ KOTOUČE

### TVAR A

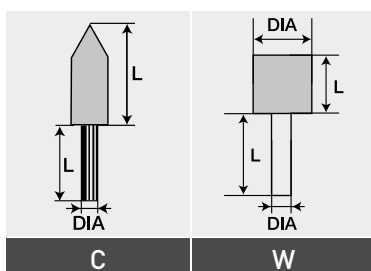


### TVAR B



### TVAR C

### TVAR W







## KERAMICKÉ MONTOVANÉ KOTOUČE

Nortonovy keramické montované kotouče zajišťují kvalitu a přesnost v brousicích operacích. Vysoká kvalita brusných zrn zajišťuje perfektní drsnost povrchu s metalografickým sjednocením. Používají se pro malé operace nebo pro velké úběry materiálu ve slévárnách nebo s nástrojárnách, v aplikacích v leteckém průmyslu. Nortonovy keramické montované kotouče mají chladivý výbrus a o 30 % vyšší úběr materiálu.



### NOVÉ NQ KERAMICKÝ ++++

Jedinečné, řízené keramizované zrno s tvarem a chemismem se zvláštní pojivovou technologií pro nejchladnější výbrus

- Ostré brusné zrno pro maximálně chladný výbrus a samoostřící schopnost k eliminaci zanášení kotouče
- Univerzální, optimalizovaný pro nízké, střední a vysoké přitlaky
- Vyjíměčná produktivita broušení a životnost
- Nejrychlejší operace na tepelně citlivých slitinách (založených na Fe a Ni) a kalených kovech
- Nejlepší řešení pro broušení komponentů v letectví jako jsou lopatky a lamel

### 86A/40A KERAMICKÝ +++

Vysoce rafinovaný růžový korund

- Křehké brusné zrno s dobrou řezivostí
- Dlouhodobě držící profil kotouče
- Univerzální pro širokou škálu ocelí
- Snižuje frekvenci orovnávaní

### 38A KERAMICKÝ +++

Čistý bílý korund

- Nejvíce křehké brusné korundové zrno pro snadný a chladivý výbrus
- Dobrá volba pro všeobecné použití, pro malé aplikace
- Vhodný pro většinu slitin ocelí
- Chladivý výbrus, méně popalů
- Excelentní poměr cena vs. výkon

### 39C KERAMICKÝ +++

Nejvyšší čistota brusiva zeleného karbidu křemíku

- Vhodný pro broušení odlitků s vysokými přitlaky
- Velmi tvrdý a houževnatý s vyjíměčným držením hrany
- Nízký poměr úbytku kotouče pro dlouhou životnost



## POJENÉ MONTOVANÉ KOTOUČE

### BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ
  86A/40A
  38A
  39C

TVAR	ROZMĚR DxL (mm)	STOPKA DxL (mm)	SPECIFIKACE	ART. NO.	MAXIMÁLNÍ OPERAČNÍ RYCHLOST (RPM)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘADA
A11	22x45	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #90EE90; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 O VS	61463620969	18000	10	+++++
A1	20x65	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #90EE90; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 O VS	61463688951	15000	10	+++++
A5	20x28	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #90EE90; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 O VS	61463688954	30000	10	+++++
A21	25x25	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #90EE90; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 O VS	61463688956	25000	10	+++++
A26	Ø16	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #90EE90; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 O VS	61463688957	54000	10	+++++
A36	40x10	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #90EE90; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 O VS	61463688960	25000	10	+++++
A23	20x25	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #90EE90; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 O VS	61463689937	25000	10	+++++
A39	20x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #90EE90; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 O VS	61463689938	25000	10	+++++
A26	Ø16	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #D3D3D3; border: 1px solid black;"></span> 38A 90 R 9 VM	63642561043	54000	10	+++
A38	25x25	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 60 O VS	66253054946	25000	10	+++++
A7	30x50	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 36 O VS	66253054960	13000	10	+++++
A19	30x50	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 60 O VS	66253054961	13000	10	+++++
A3	22x70	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 36 O VS	66253055021	14000	10	+++++
A7	30x50	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 36 O VS	66253055022	13000	10	+++++
A5	20x28	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 60 O VS	66253055094	30000	10	+++++
A11	22x45	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 36 O VS	66253055095	18000	10	++++
A12	18x30	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 60 P VS	66253055096	30000	10	++++
A15	6x25	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 90 O VS	66253055126	30000	10	++++
A24	6x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 60 O VS	66253055127	41000	10	++++
A25	Ø25	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 60 O VS	66253055128	25000	10	++++
A36	40x10	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 60 O VS	66253055129	25000	10	++++
A26	Ø16	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 46 O VS	66253055204	54000	10	++++
A3	22x70	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 60 O VS	66253055212	14000	10	++++
A11	21x45	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 60 O VS	66253055214	18000	10	++++
A1	20x65	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 60 O VS	66253055218	15000	10	++++
A1	20x65	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 36 O VS	66253055235	15000	10	++++
A10	22x70	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 36 P VS	66253055237	14000	10	++++
A11	22x45	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 36 O VS	66253055307	18000	10	++++
A8	20x50	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 36 O VS	66253055308	18000	10	++++
A37	30x6	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 90 O VS	66253055313	30000	10	++++
A9	30x50	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 36 P VS	66253055395	13000	10	++++
A5	20x28	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #D3D3D3; border: 1px solid black;"></span> 38A 60 R 9 VM	69936613862	30000	10	+++
A3	22x70	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #D3D3D3; border: 1px solid black;"></span> 38A 36 T 6 VM	69936623827	14000	10	+++
A11	22x45	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #D3D3D3; border: 1px solid black;"></span> 38A 36 T 6 VM	69936623830	18000	10	+++
A1	20x65	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #D3D3D3; border: 1px solid black;"></span> 38A 60 R 9 VM	69936635216	15000	10	+++
A3	22x70	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #D3D3D3; border: 1px solid black;"></span> 38A 60 R 9 VM	69936643931	14000	10	+++
A11	22x45	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #D3D3D3; border: 1px solid black;"></span> 38A 60 R 9 VM	69936643935	18000	10	+++
B52	10x20	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #90EE90; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 O VS	61463688963	41000	10	++++
B97	4x10	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #90EE90; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 O VS	61463688964	90000	10	++++
B122	Ø10	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #90EE90; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 O VS	61463688965	58000	10	++++
B131	13x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #90EE90; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 O VS	61463689939	58000	10	++++
B54	6x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 90 O VS	66253055139	54000	10	++++
B81	20x4	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 90 P VS	66253055140	47000	10	++++
B97	3x10	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 90 O VS	66253055141	90000	10	++++
B121	Ø13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 90 O VS	66253055143	58000	10	++++
B44	6x10	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 90 O VS	66253055183	61000	10	++++
B91	13x16	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #FF69B4; border: 1px solid black;"></span> 86A 90 P VS	66253055199	58000	10	++++





TVAR	ROZMĚR DxL (mm)	STOPKA DxL (mm)	SPECIFIKACE	ART. NO.	MAXIMÁLNÍ OPERAČNÍ RYCHLOST (RPM)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘADA
B123	5x5	3x40	86A 90 O VS	66253055207	73000	10	++++
B52	10x20	3x40	86A 90 P VS	66253055232	41000	10	++++
B53	6x16	3x40	86A 90 P VS	66253055305	54000	10	++++
B97	4x10	3x40	38A 90 Q 9 VM	69936623856	90000	10	+++
B121	Ø13	3x40	38A 90 S 9 VM	69936623857	58000	10	+++
B122	Ø10	3x40	38A 90 Q 9 VM	69936623858	58000	10	+++
B44	6x10	3x40	38A 90 S 9 VM	69936626239	61000	10	+++
B46	3x8	3x40	38A 90 S 9 VM	69936626240	90000	10	+++
B123	Ø5	3x40	38A 90 R VM	69936630653	73000	10	+++
B52	10x20	3x40	38A 90 S 9 VM	69936643938	41000	10	+++
B53	8x16	6x40	38A 90 S 9 VM	69936690891	54000	10	+++
C262	16x32	3x40	38A 90 S VM	69936634345	25000	10	+++
W154	5x13	3x40	3NQ 80 O VS	61463688966	70000	10	++++
W164	6x20	6x40	3NQ 80 O VS	61463688967	41000	10	++++
W185	13x13	3x40	3NQ 80 O VS	61463688969	58000	10	++++
W215	25x3	6x40	3NQ 80 O VS	61463688973	38000	10	++++
W188	13x40	6x40	38A 46 S 8 VM	66243451690	20000	10	++++
W205	20x25	6x40	86A 46 P VM	66243538896	32000	-	++++
W205	20x25	6x40	86A 36 P VS	66253054948	32000	10	++++
W196	16x25	6x40	86A 90 P VS	66253054973	35000	10	++++
W206	20x32	6x40	86A 60 P VS	66253055013	30000	10	++++
W221	25x40	6x40	86A 36 O VS	66253055016	19000	10	++++
W238	40x40	6x40	86A 36 P VS	66253055019	12000	10	++++
W238	40x40	6x40	86A 60 O VS	66253055065	12000	10	++++
W195	16x20	6x40	86A 60 P VS	66253055091	47000	10	++++
W177	10x20	6x40	86A 60 Q VBEM	66253055092	41000	10	++++
W188	13x40	6x40	86A 90 P VS	66253055131	20000	10	++++
W204	20x20	6x40	86A 60 P VS	66253055134	42000	10	++++
W205	20x25	6x40	86A 60 P VS	66253055135	32000	10	++++
W220	25x25	6x40	86A 60 O VS	66253055136	25000	10	++++
W230	32x32	3x40	86A 60 O VS	66253055138	17000	10	++++
W144	3x6	3x40	86A 90 O VS	66253055147	90000	10	++++
W149	4x6	3x40	86A 90 P VS	66253055150	80000	10	++++
W153	5x10	3x40	86A 90 P VS	66253055160	73000	10	++++
W154	5x13	3x40	86A 90 O VS	66253055162	70000	10	++++
W162	6x10	3x40	86A 60 P VS	66253055166	61000	10	++++
W163	6x13	3x40	86A 90 P VS	66253055167	54000	10	++++
W171	8x20	3x40	86A 60 P VS	66253055171	41000	10	++++
W175	10x10	3x40	86A 90 O VS	66253055173	61000	10	+++++
W162	6x10	6x40	86A 90 P VS	66253055206	61000	10	++++
W163	6x13	6x40	86A 60 P VS	66253055210	54000	10	++++
W230	32x32	6x40	86A 36 O VS	66253055221	17000	10	++++
W179	10x32	6x40	86A 60 O VS	66253055223	25000	10	++++
W220	25x25	6x40	86A 36 O VS	66253055231	25000	10	++++
W170	8x13	6x40	86A 60 P VS	66253055248	54000	10	++++
W232	32x50	6x40	86A 60 P VS	66253055300	11000	10	++++
W236	40x13	6x40	86A 60 O VS	66253055304	25000	10	++++
W176	10x13	6x40	86A 60 P VS	66253055315	54000	10	++++
W169	8x10	6x40	86A 60 P VS	66253055398	61000	10	++++
W196	16x25	6x40	86A 46 M VBEM	69210449262	35000	20	+++
W195	16x20	6x40	38A 90 S VM	69936623840	47000	10	+++



## POJENÉ MONTOVANÉ KOTOUČE

### BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ
  86A/40A
  38A
  39C

TVAR	ROZMĚR DxL (mm)	STOPKA DxL (mm)	SPECIFIKACE	ART. NO.	MAXIMÁLNÍ OPERAČNÍ RYCHLOST (RPM)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘADA
W204	20x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 60 R VM	69936623841	42000	10	+++
W220	25x25	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 60 R 9 VM	69936623845	25000	10	+++
W230	30x30	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 60 R 9 VM	69936623849	17000	10	+++
W238	40x40	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 60 R 9 VM	69936623850	12000	10	+++
W144	3x6	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 90 S 9 VM	69936623859	90000	10	+++
W146	3x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 90 R 9 VM	69936623861	80000	10	+++
W149	4x6	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 90 S 9 VM	69936623862	80000	10	+++
W153	5x10	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 90 Q 9 VM	69936623863	73000	10	+++
W154	5x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 90 Q 9 VM	69936623864	70000	10	+++
W162	6x10	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 60 R 9 VM	69936623866	61000	10	+++
W164	6x20	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 90 S 9 VM	69936623869	41000	10	+++
W176	10x13	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 60 R 9 VM	69936623872	54000	10	+++
W176	10x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 90 R 9 VM	69936623873	54000	10	+++
W204	20x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 36 T 6 VM	69936626238	42000	10	+++
W177	10x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 90 S 9 VM	69936626743	41000	10	+++
W171	8x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 90 S 9 VM	69936630875	41000	10	+++
W175	10x10	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 90 S 9 VM	69936631248	61000	10	+++
W197	16x50	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 46 S 8 VM	69936631541	18000	10	+++
W230	30x30	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 36 T 6 VM	69936635225	17000	10	+++
W177	10x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 60 R VM	69936637149	41000	10	+++
W176	10x13	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 90 S VM	69936637874	54000	10	+++
W179	10x30	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 60 R 9 VM	69936637875	25000	10	+++
W236	40x12	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 46 S 8 VM	69936637876	25000	10	+++
W162	6x10	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 90 S 9 VM	69936637877	61000	10	+++
W171	8x20	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 90 S 9 VM	69936637878	41000	10	+++
W220	25x25	M4M	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 38A 36 T 6 V	69936643936	25000	10	+++
W144	3x6	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253478595	105000	10	+++++
W144	3x6	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253478592	105000	10	+++++
W144	3x6	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 100 R VS3	66253478593	105000	10	+++++
W144	3x6	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 120 R VS3	66253478594	105000	10	+++++
W144	3x6	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 100 R VS3	66253480442	105000	10	+++++
W144	3x6	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 120 R VS3	66253480444	105000	10	+++++
-*	3x8	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 100 R VS3	66253480445	105000	10	+++++
W145	3x10	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 100 R VS3	66253478596	105000	10	+++++
W146	3x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 100 R VS3	66253478597	105000	10	+++++
W149	4x6	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253478599	105000	10	+++++
W149	4x6	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 100 R VS3	66253478598	105000	10	+++++
-*	4x8	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253478600	105000	10	+++++
W155	4x8	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 39C 80 S VM	66253478601	105000	10	+++++
-*	4x8	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 100 R VS3	66253478602	105000	10	+++++
-*	4x8	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253478997	65000	10	+++++
-*	4x8	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253478998	65000	10	+++++
-*	4x8	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 100 R VS3	66253478999	65000	10	+++++
-*	5x6	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 100 R VS3	66253477241	105000	10	+++++
-*	5x8	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253479000	65000	10	+++++
W153	5x10	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4edda; border: 1px solid #c3e6cb;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253477243	80000	10	+++++
W153	5x10	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #d4d4d4; border: 1px solid #c6c6c6;"></span> 39C 80 S VM	66253478603	80000	10	+++

\*Tvar není použitelný pro kód dle US ANSI





TVAR	ROZMĚR DxL (mm)	STOPKA DxL (mm)	SPECIFIKACE	ART. NO.	MAXIMÁLNÍ OPERAČNÍ RYCHLOST (RPM)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘADA
W153	5x10	3x40	5NQ 100 R VS3	66253477246	80000	10	+++++
W153	5x10	6x40	5NQ 60 R VS3	66253479001	62000	10	+++++
W153	5x10	6x40	5NQ 80 R VS3	66253479002	62000	10	+++++
W153	5x10	6x40	5NQ 100 R VS3	66253479003	62000	10	+++++
W154	5x13	3x40	5NQ 60 R VS3	66253477248	70500	10	+++++
W154	5x13	3x40	5NQ 100 R VS3	66253477249	70500	10	+++++
-*	5x15	3x40	5NQ 60 R VS3	66253477251	70500	10	+++++
W158	6x3	3x40	5NQ 100 R VS3	66253480308	85000	10	+++++
W162	6x10	3x40	5NQ 80 R VS3	66253478605	68400	10	+++++
W162	6x10	3x40	39C 80 S VM	66253478604	68400	10	+++
W162	6x10	3x40	5NQ 100 R VS3	66253477259	68400	10	+++++
W162	6x10	6x40	5NQ 60 R VS3	66253479004	62000	10	+++++
W162	6x10	6x40	5NQ 80 R VS3	66253479005	62000	10	+++++
W163	6x13	3x40	5NQ 60 R VS3	66253477264	60000	10	+++++
W163	6x13	3x40	5NQ 80 R VS3	66253477265	60000	10	+++++
W163	6x13	3x40	5NQ 100 R VS3	66253477266	60000	10	+++++
W163	6x13	6x40	5NQ 100 R VS3	66253479006	62000	10	+++++
W164	6x20	3x40	5NQ 60 R VS3	66253477267	45900	10	+++++
W164	6x20	3x40	5NQ 100 R VS3	66253477268	45900	10	+++++
-*	6x25	3x40	5NQ 60 R VS3	66253479396	45900	10	+++++
-*	7x10	6x40	5NQ 80 R VS3	66253479007	62000	10	+++++
W165	8x2	3x40	5NQ 100 R VS3	66253480309	61500	10	+++++
W169	8x10	3x40	5NQ 46 R VS3	66253477269	61500	10	+++++
W169	8x10	3x40	5NQ 80 R VS3	66253478607	61500	10	+++++
W169	8x10	3x40	39C 80 R VM	66253478606	61500	10	+++
W169	8x10	3x40	5NQ 100 R VS3	66253477271	61500	10	+++++
W169	8x10	6x40	5NQ 60 R VS3	66253479008	57500	10	+++++
W169	8x10	6x40	5NQ 80 R VS3	66253479009	57500	10	+++++
-*	8x12	6x40	5NQ 80 R VS3	66253479010	57500	10	+++++
W170	8x13	3x40	5NQ 46 R VS3	66253477392	52500	10	+++++
W170	8x13	3x40	5NQ 80 R VS3	66253477272	52500	10	+++++
-*	8x16	3x40	5NQ 46 R VS3	66253477393	52500	10	+++++
-*	8x16	3x40	5NQ 60 R VS3	66253477394	52500	10	+++++
-*	8x16	3x40	5NQ 80 R VS3	66253477395	52500	10	+++++
-*	8x16	6x40	5NQ 46 R VS3	66253477396	57500	10	+++++
-*	8x16	6x40	5NQ 60 R VS3	66253477397	57500	10	+++++
-*	8x16	6x40	5NQ 80 R VS3	66253477398	57500	10	+++++
-*	8x20	6x40	5NQ 60 R VS3	66253477399	57500	10	+++++
-*	9x12	6x40	5NQ 80 R VS3	66253477400	54000	10	+++++
W172	10x2	3x40	5NQ 60 R VS3	66253480311	35000	10	+++++
W172	10x2	3x40	5NQ 100 R VS3	66253480314	35000	10	+++++
W173	10x3	3x40	5NQ 60 R VS3	66253480318	33000	10	+++++
W173	10x3	3x40	5NQ 100 R VS3	66253480315	33000	10	+++++
W175	10x10	3x40	5NQ 46 R VS3	66253477401	54000	10	+++++
W175	10x10	3x40	5NQ 60 R VS3	66253477402	54000	10	+++++
W175	10x10	3x40	5NQ 80 R VS3	66253478609	54000	10	+++++
W175	10x10	3x40	39C 80 S VM	66253478608	54000	10	+++
W175	10x10	6x40	5NQ 60 R VS3	66253477404	54000	10	+++++
W175	10x10	6x40	5NQ 80 R VS3	66253477405	54000	10	+++++
-*	10x12	6x40	5NQ 80 R VS3	66253477406	54000	10	+++++

\*Tvar není použitelný pro kód dle US ANSI



## POJENÉ MONTOVANÉ KOTOUČE

### BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ
  86A/40A
  38A
  39C

TVAR	ROZMĚR DxL (mm)	STOPKA DxL (mm)	SPECIFIKACE	ART. NO.	MAXIMÁLNÍ OPERAČNÍ RYCHLOST (RPM)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘÁDA
W176	10x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253477408	45370	10	+++++
W176	10x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253477407	45370	10	+++++
W176	10x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253480919	45370	10	+++++
W176	10x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 80 S VM	66253480899	45370	10	+++
W176	10x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 100 R VS3	66253477410	45370	10	+++++
W176	10x13	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253477412	45370	10	+++++
W176	10x13	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253477413	45370	10	+++++
W176	10x13	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 80 S VM	66253478610	45370	10	+++
W177	10x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253477415	46500	10	+++++
W177	10x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253478612	46500	10	+++++
W177	10x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 80 S VM	66253478611	46500	10	+++
W178	10x25	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253477417	40500	10	+++++
W178	10x25	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253477418	40500	10	+++++
W179	10x32	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253477419	33750	10	+++++
W179	10x32	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253477420	33750	10	+++++
-*	10x40	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253477421	33750	10	+++++
-*	10x40	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253477422	33750	10	+++++
-*	12x15	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253477423	33750	10	+++++
-*	13x3	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253480327	28000	10	+++++
-*	13x3	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 100 R VS3	66253480329	28000	10	+++++
W185	13x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253478224	34500	10	+++++
W185	13x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253478225	34500	10	+++++
W185	13x13	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253478226	34500	10	+++++
W185	13x13	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253478237	42000	10	+++++
W185	13x13	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253478238	42000	10	+++++
W186	13x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253478240	36000	10	+++++
W186	13x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253478613	36000	10	+++++
W186	13x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 80 S VM	66253478614	36000	10	+++
W187	13x25	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253478244	30000	10	+++++
W187	13x25	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253478246	30000	10	+++++
W187	13x25	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253478248	30000	10	+++++
W188	13x32	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478255	30000	10	+++++
W188	13x32	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253478256	30000	10	+++++
W188	13x32	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253480917	30000	10	+++++
W188	13x32	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 80 S VM	66253480918	30000	10	+++
-*	13x40	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253478257	30000	10	+++++
-*	16x3	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253480331	25000	10	+++++
-*	16x3	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 100 R VS3	66253480338	25000	10	+++++
-*	16x5	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253479397	34500	10	+++++
-*	16x5	3x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253479399	34500	10	+++++
-*	16x6	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253479401	30000	10	+++++
W194	16x16	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478259	35000	10	+++++
W194	16x16	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253478260	35000	10	+++++
W194	16x16	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253480915	35000	10	+++++
W194	16x16	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 80 S VM	66253480916	35000	10	+++
W195	16x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253479402	32000	10	+++++
W195	16x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478261	32000	10	+++++

\*Tvar není použitelný pro kód dle US ANSI



TVAR	ROZMĚR DxL (mm)	STOPKA DxL (mm)	SPECIFIKACE	ART. NO.	MAXIMÁLNÍ OPERAČNÍ RYCHLOST (RPM)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘADA
W195	16x20	6x40	5NQ 80 R VS3	66253480913	32000	10	+++++
W195	16x20	6x40	39C 80 S VM	66253480914	32000	10	+++
-*	16x32	6x40	5NQ 36 R VS3	66253479403	23000	10	+++++
W196	16x32	6x40	5NQ 36 R VS3	66253478616	23000	10	+++++
W196	16x32	6x40	39C 36 S VM	66253478615	23000	10	+++
W196	16x32	6x40	5NQ 46 R VS3	66253478264	23000	10	+++++
W196	16x32	6x40	5NQ 60 R VS3	66253478265	23000	10	+++++
W196	16x32	6x40	5NQ 80 R VS3	66253478618	23000	10	+++++
W196	16x32	6x40	39C 80 S VM	66253478617	23000	10	+++
-*	16x40	6x40	5NQ 36 R VS3	66253478267	23000	10	+++++
-*	16x40	6x40	5NQ 46 R VS3	66253478268	23000	10	+++++
-*	16x40	6x40	5NQ 60 R VS3	66253478266	23000	10	+++++
W197	16x50	6x40	5NQ 36 R VS3	66253478269	20000	10	+++++
W197	16x50	6x40	5NQ 60 R VS3	66253478270	20000	10	+++++
-*	19x3	3x40	5NQ 60 R VS3	66253480339	38250	10	+++++
W201	20x6	3x40	5NQ 46 R VS3	66253478271	38250	10	+++++
W201	20x6	3x40	5NQ 80 R VS3	66253478272	38250	10	+++++
W201	20x6	6x40	5NQ 46 R VS3	66253478273	50000	10	+++++
W201	20x6	6x40	5NQ 80 R VS3	66253478274	50000	10	+++++
W202	20x10	6x40	5NQ 36 R VS3	66253478275	44000	10	+++++
W202	20x10	6x40	5NQ 60 R VS3	66253478276	44000	10	+++++
W203	20x13	6x40	5NQ 36 R VS3	66253478277	35000	10	+++++
W204	20x20	6x40	5NQ 36 R VS3	66253478278	30000	10	+++++
W204	20x20	6x40	5NQ 80 R VS3	66253480909	30000	10	+++++
W204	20x20	6x40	39C 80 S VM	66253480910	30000	10	+++
W205	20x25	6x40	5NQ 46 R VS3	66253478279	25000	10	+++++
W205	20x25	6x40	5NQ 60 R VS3	66253478280	25000	10	+++++
W205	20x25	6x40	5NQ 80 R VS3	66253480911	25000	10	+++++
W205	20x25	6x40	39C 80 S VM	66253480912	25000	10	+++
W206	20x32	6x40	5NQ 36 R VS3	66253478402	21000	10	+++++
W206	20x32	6x40	5NQ 80 R VS3	66253478620	21000	10	+++++
W206	20x32	6x40	39C 80 S VM	66253478619	21000	10	+++
W207	20x40	6x40	5NQ 36 R VS3	66253478404	20000	10	+++++
W207	20x40	6x40	39C 36 S VM	66253478621	20000	10	+++
W207	20x40	6x40	5NQ 46 R VS3	66253478406	20000	10	+++++
W207	20x40	6x40	5NQ 60 R VS3	66253478407	20000	10	+++++
W207	20x40	6x40	5NQ 80 R VS3	66253480907	20000	10	+++++
W207	20x40	6x40	39C 80 S VM	66253478405	20000	10	+++
W208	20x50	6x40	5NQ 36 R VS3	66253478623	35000	10	+++++
W208	20x50	6x40	39C 36 S VM	66253478622	35000	10	+++
W215	25x3	3x40	5NQ 100 R VS3	66253480343	35000	10	+++++
W216	25x6	6x40	5NQ 46 R VS3	66253479404	35000	10	+++++
W216	25x6	6x40	5NQ 80 R VS3	66253479405	35000	10	+++++
W217	25x10	6x40	5NQ 36 R VS3	66253478409	35000	10	+++++
W217	25x10	6x40	5NQ 60 R VS3	66253478410	35000	10	+++++
W218	25x13	6x40	5NQ 36 R VS3	66253478412	30000	10	+++++
-*	25x16	6x40	5NQ 60 R VS3	66253478415	30000	10	+++++
W220	25x25	6x40	5NQ 36 R VS3	66253478419	30000	10	+++++
W221	25x32	6x40	5NQ 36 R VS3	66253478423	30000	10	+++++
W221	25x32	6x40	39C 36 S VM	66253478624	30000	10	+++

\*Tvar není použitelný pro kód dle US ANSI



## POJENÉ MONTOVANÉ KOTOUČE

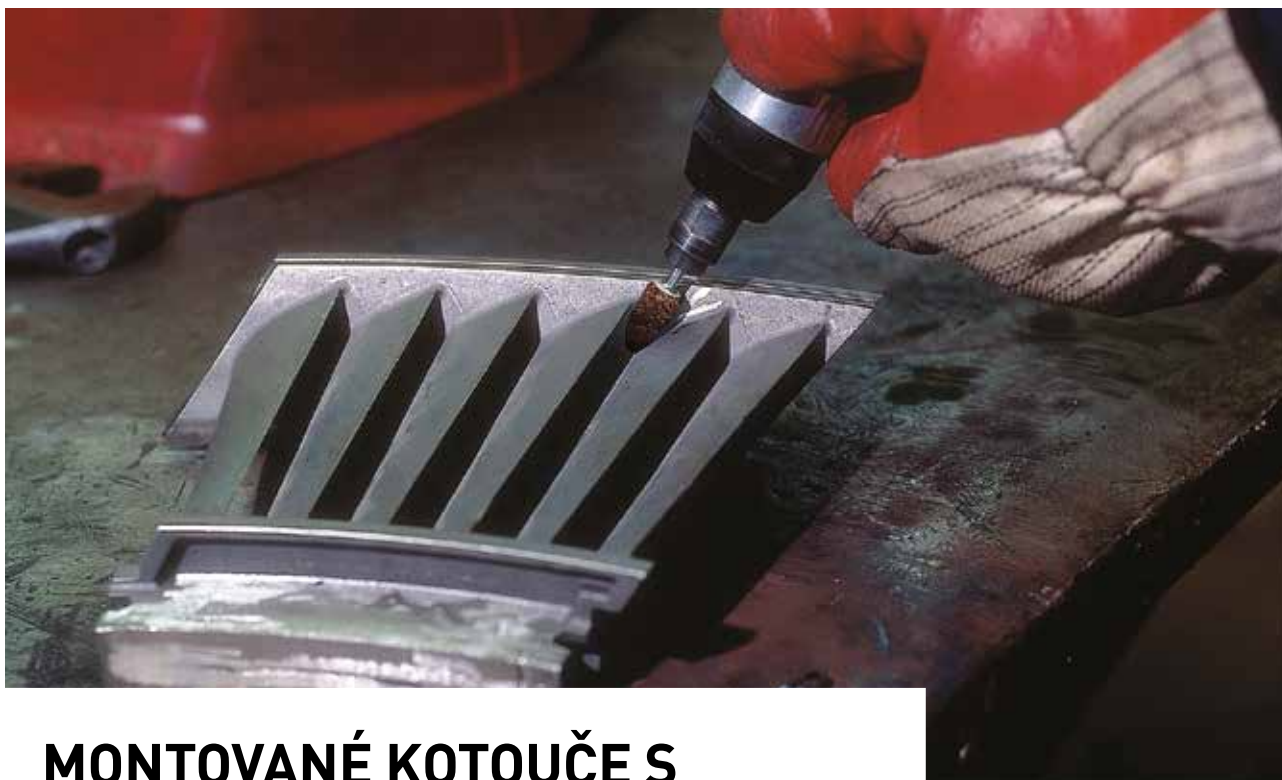
### BARVA BRUSNÉHO ZRNA

NQ
  86A/40A
  38A
  39C

TVAR	ROZMĚR DxL (mm)	STOPKA DxL (mm)	SPECIFIKACE	ART. NO.	MAXIMÁLNÍ OPERAČNÍ RYCHLOST (RPM)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘÁDA
-*	25x32	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253478431	30000	10	+++++
W225	32x6	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253479395	25000	10	+++++
W226	32x8	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478433	25000	10	+++++
W226	32x8	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253478435	25000	10	+++++
-*	32x16	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478437	25000	10	+++++
-*	32x16	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253478438	25000	10	+++++
W228	32x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478440	20000	10	+++++
W228	32x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253478441	20000	10	+++++
W230	32x32	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478626	15000	10	+++++
W230	32x32	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 36 S VM	66253478625	15000	10	+++
W230	32x32	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253478443	15000	10	+++++
W230	32x32	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253480906	15000	10	+++++
W230	32x32	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 80 S VM	66253478442	15000	10	+++
W231	32x40	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478444	13000	10	+++++
W231	32x40	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253478447	13000	10	+++++
W231	32x40	8x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253479391	13000	10	+++++
W231	32x40	8x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 36 S VM	66253479390	13001	10	+++
W235	40x6	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253479392	25000	10	+++++
W236	40x10	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478449	25000	10	+++++
W236	40x10	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253478450	25000	10	+++++
-*	40x15	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478451	25000	10	+++++
-*	40x15	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253478454	25000	10	+++++
W237	40x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 36 S VM	66253478627	17000	10	+++
W237	40x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478457	17000	10	+++++
W237	40x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253478458	17000	10	+++++
W237	40x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 80 R VS3	66253480904	17000	10	+++++
W237	40x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 80 S VM	66253481164	17000	10	+++
W237	40x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 46 S VM	66253481165	12000	10	+++
W237	40x20	8x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253479394	18000	10	+++++
W238	40x40	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478464	12000	10	+++++
W238	40x40	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253478465	12000	10	+++++
W238	40x40	8x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 36 S VM	66253479384	12000	10	+++
-*	50x8	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253480903	15000	10	+++++
-*	50x8	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #cccccc; border: 1px solid black;"></span> 39C 36 S VM	66253478466	15000	10	+++
-*	50x13	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478467	15000	10	+++++
-*	50x13	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 60 R VS3	66253478468	15000	10	+++++
-*	50x13	8x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253479382	18000	10	+++++
W242	50x20	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478469	15000	10	+++++
W242	50x20	8x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253479381	15000	10	+++++
W242	50x25	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253478470	15000	10	+++++
W242	50x25	6x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 46 R VS3	66253478471	15000	10	+++++
W242	50x25	8x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253479380	15000	10	+++++
W243	50x40	8x40	<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 5NQ 36 R VS3	66253479379	15000	10	+++++
KIT	6MM METRIC NQ KIT		<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 R VS	61463692247	-	-	+++++
KIT	3MM METRIC NQ KIT		<span style="display: inline-block; width: 10px; height: 10px; background-color: #c6e0b4; border: 1px solid black;"></span> 3NQ 80 R VS	61463692248	-	-	+++++

\*Tvar není použitelný pro kód dle US ANSI





## MONTOVANÉ KOTOUČE S ORGANICKÝM POJIVEM

Nortonovy montované kotouče s organickým pojivem jsou vyráběny specificky pro náročné aplikace. Kotouče mají dvojnásobný úběr materiálu a 4 násobnou životnost oproti konvenčním korundovým výrobkům zvyšují produktivitu broušení a začišťují rychleji obrobky, redukují vaše výrobní náklady.



### NZ ORGANICKY POJENÉ ZIRKONOVÉ MONTOVANÉ KOTOUČE



Zirkonový korund se samoostřicí schopností a tvrdým organickým pojivem

- Až 4 násobný úběr materiálu oproti korundovým výrobkům pro aplikace s vysokým přtlakem
- Stabilní za vysokých přtlaků
- Navrženy pro rozsáhlou škálu úběrů
- Dlouhá řezná akce/ dlouhá trvanlivost



Použijte "A" tvary pro střední a velké výkony  
Použijte "W" tvary pro ruční a přesné broušení středních a velkých úběrů.



### A ORGANICKY POJENÝ HNĚDÝ KORUND



Hnědý korund, houževnatější než čistý bílý korund

- Dobrá řeznost na středních a měkkých ocelích
- Vhodný pro uhlíkaté oceli, rychlořezné a legované oceli



## POJENÉ MONTOVANÉ KOTOUČE

### BARVA BRUSNÉHO ZRNA

■ NZ

■ A

TVAR	ROZMĚR DxL (mm)	STOPKA DxL (mm)	SPECIFIKACE	ART. NO.	MAXIMÁLNÍ OPERAČNÍ RYCHLOST (RPM)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘADA
A1	20x65	6x40	■ 3N10Z24UBXR1	61463689077	15000	10	++++
A3	22x70	6x40	■ 3N10Z24UBXR1	61463689079	14000	10	++++
A5	20x28	6x40	■ 3N10Z24UBXR1	61463689081	30000	10	++++
W177	10x20	6x40	■ 3N10Z24UBXR1	61463689084	66000	10	++++
W178	10x25	6x40	■ 3N10Z24UBXR1	61463689085	55200	10	++++
W189	13x50	6x40	■ 3N10Z24UBXR1	61463689089	30370	10	++++
W188	13x40	6x40	■ 3N10Z24UBXR1	61463689090	30370	10	++++
W204	20x20	6x40	■ 3N10Z24UBXR1	61463689091	42750	10	++++
W205	20x25	6x40	■ 3N10Z24UBXR1	61463689093	34500	10	++++
W207	20x40	6x40	■ 3N10Z24UBXR1	61463689095	24000	10	++++
W220	25x25	6x40	■ 3N10Z24UBXR1	61463689097	25500	10	++++
W230	30x30	6x40	■ 3N10Z24UBXR1	61463689099	24000	10	++++
W236	40x12	6x40	■ 3N10Z24UBXR1	61463689100	25130	10	++++
W188	13x40	6x40	■ A 36 Q 4 B	66253053225	30370	20	+++
W205	20x25	6x40	■ A 36 Q B	66253053230	34500	20	+++
W205	20x25	6x40	■ A 46 Q 4 B	66253053231	34500	20	+++
W220	25x25	6x40	■ A 46 Q 4 B	66253053237	25500	20	+++
W221	25x40	6x40	■ A 46 Q 4 B	66253053243	19120	20	+++
W230	32x32	6x40	■ A 36 Q 4 B	66253053250	24000	20	+++
W236	40x13	6x40	■ A 46 Q 4 B	66253053251	25130	20	+++
KIT	6mm METRICKÁ STOPKA - ZIRKONOVÝ KORUND		■ NZ	66253145961	-	-	+++++





**NORTON**

SAINT-GOBAIN®



POJENÉ BROUSICÍ  
NÁSTROJE

# OROVNÁVACÍ & OSTŘÍCÍ KAMENY

Orovnávací kameny	250
Ruční & kombinované olejové kameny	252
Brousicí & přesné pilníky	254
Brousicí pilníky & speciality	257





## OROVNÁVACÍ KAMENY

Nortonovy orovnávací kameny jsou navrženy k zajištění maximální výkonnosti vašich keramických kotoučů. Používají se pro oživování, čištění a orovnávací diamantových, CBN a konvenčních brousicích kotoučů.

### NORBIDE

- Vyroben ze sintrovaného karbidu boru
- Extrémně tvrdý & s vysokou hustotou
- Excelentní chemická & mechanická odolnost
- Dlouhá životnost, snížení nákladů na zásobování & kratší operační čas
- Vhodný také pro orovnávací nástrojů & řezných kotoučů průměru 200mm & menších, zvláště hrncovitých & talířovitých tvarů

TVAR	ROZMĚR WxHxL (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
OBDÉLNÍKOVÝ	5x12,7x76,2	NORBIDE	1	61463610148



### 39C

- Vysoká čistota brusiva zeleného karbidu křemíku
- Tvrdčí & více křehčí než korundové brusivo
- Ideální pro orovnávací konvenčních keramických brousicích kotoučů
- Zvýšená výkonnost 39C z důvodu lepší řezivosti & delší životnosti

TVAR	ROZMĚR WxHxL (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
OBDÉLNÍKOVÝ	25x50x200	39C 60 KV	1	69936685066





## 37C +++

- Vysoká čistota brusiva černého karbidu křemíku
- Tvrdčí & více křehčí než korundové brusivo
- Ideální pro orovnávaní konvenčních keramických brousicích kotoučů

TVAR	ROZMĚRY WxHxL/DIAxL (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
OROVNÁVACÍ KAMENY PRO SUPERABRASIVNÍ BROUSICÍ KOTOUČE				
ČTVERCOVÉ	13x13x150	37C 80 MV	10	69936685063
		37C 320 HV	10	66243453547
OROVNÁVACÍ KAMENY PRO POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE				
OBDÉLNÍKOVÝ	25x50x200	37C 24 TV	10	69936685072
ČTVERCOVÉ	25x25x150	37C 30 UV	10	69936624620
KRUHOVÝ	25,4x203,2	37C 30 TV	10	61463625024



## 38A +++

- Vysoká čistota bílého korundu
- Tříštivé brusivo
- Ideální pro orovnávaní CBN Super Abrasivních kotoučů

TVAR	ROZMĚR WxHxL (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
OROVNÁVACÍ KAMENY PRO SUPER ABRASIVNÍ BROUSICÍ KOTOUČE				
OBDÉLNÍKOVÝ	13x25x150	38A 150 HVBE	10	61463605565
		38A 220 HVBE	10	61463605066
		38A 320 HVBE	10	69936684889
ČTVERCOVÉ	13x13x150	38A 220 HVS	10	69936682631
		38A 150 IVBE	10	69936682314
	20x20x150	38A 150 HVBE	10	69936685064
		38A 220 IVBE	10	61463603606
OROVNÁVACÍ KAMENY PRO VŠEOBECNÉ POUŽITÍ				
OBDÉLNÍKOVÝ	13x25x150	38A 220 KV	10	66243460886



Použij 38A orovnávací kameny k orovnávaní CBN kotoučů  
Použij 37C orovnávací kameny pro orovnávaní diamantových kotoučů.





## RUČNÍ & KOMBINOVANÉ OLEJOVÉ KAMENY

Od roku 1823, je Norton vedoucím dodavatelem ručních kamenů, pilníků a kamenů s gumovým pojivem. Naše ucelená řada ostřících a finiřovacích kamenů poskytuje maximální výkonnostní řešení.

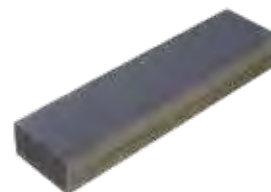
## VÝBĚR VÝROBKU

APLIKACE	HRUBÉ /STŘEDNÍ OSTŘENÍ	JEMNÉ KAMENY
Karbidové nástroje	Střední & hrubé, Crystolon ruční kameny	Jemné Crystolon ruční kameny
	Hrubé/jemné Crystolon kombinované kameny	Hrubé/jemné Crystolon kombinované kameny
Ocelové nástroje	Střední & hrubé India ruční kameny	Jemné India ruční kameny
	Hrubé/jemné India kombinované kameny	Hrubé/jemné India kombinované kameny

## CRYSTOLON

- Prémiové brusivo z karbidu křemíku
- Před použitím napustit olejem
- Rychlá řezivost kamenů; ideální pro všeobecné ostření řezných nástrojů
- Rychlý úběr materiálu pro vytvoření ostrých hran s minimálním zanášením kamenů
- Úspora času eliminací potřeb pro napouštění před použitím

DIM LxWxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
<b>RUČNÍ KAMENY</b>				
102x25x13	MJB24	Střední Crystolon kameny	5	61463685480
152x51x25	MJB6	Střední Crystolon kameny	5	61463685505
	FJB6	Jemný Crystolon kameny	5	61463685500
<b>KOMBINOVANÉ OLEJOVÉ KAMENY</b>				
102x44x16	JB134	Hrubý/jemný Crystolon kameny	5	61463685440
127x51x19	JB45	Hrubý/jemný Crystolon kameny	5	61463685445
152x51x25	JB6	Hrubý/jemný Crystolon kameny	5	61463685450
203x51x25	JB8	Hrubý/jemný Crystolon kameny	5	61463685455





## INDIA +++

- Hladká řezivost korundovým brusivem
- Obchodní značka Norton pro jemný povrch
- Před použitím napustit olejem
- Dlouhá stálost řezné hrany
- Ideální pro začišťování, odhroťování & kvalitní povrchy
- Úspora času eliminací potřeb pro napouštěním před použitím

DIM LxWxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
<b>RUČNÍ KAMENY</b>				
102x25x6	MB14	Střední India kameny	5	61463685575
	FB14	Jemné India kameny	5	61463685570
102x25x13	CB24	Hrubé India kameny	5	61463685595
	MB24	Střední India kameny	5	61463685590
	FB24	Jemné India kameny	5	61463685585
102x44x13	MB124	Střední India kameny	5	61463626048
152x38x13	MB26	Střední India kameny	5	61463626034
152x51x19	UPB6	Střední India kameny	5	61463690694
152x51x25	CB6	Hrubé India kameny	5	61463685620
	MB6	Střední India kameny	5	61463685615
	FB6	Jemné India kameny	5	61463685610
203x51x25	CB8	Hrubé India kameny	5	61463685635
	UPB8	Střední India kameny	5	61463685755
	MB8	Střední India kameny	5	61463685630
	FB8	Jemné India kameny	5	61463685625
<b>KOMBINOVANÉ OLEJOVÉ KAMENY</b>				
102x25x13	IB24	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463626001
102x44x16	IB134	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463685550
127x51x19	IB45	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463685555
152x51x25	IB6	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463685560
152x64x25	IB20	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463626103
178x51x25	IB7	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463690647
203x51x25	IB8	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463625078



## ARKANSAS +++

- Přírodní prémiové brusivo těžené v Arkansasu & k dispozici v měkkém & tvrdém stavu
- Vysoká hustota kamenů
- Dosažení maximálně ostrých hran
- Dosažení téměř zrcadlového lesku na povrchu obrobku
- Požití pro jemné honování po India kamenech
- Absorbuje olej v malých dávkách, nevyžaduje olejové napouštění

DIM LxWxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
<b>RUČNÍ KAMENY</b>				
102x25x10	HB14	Tvrdé Arkansas kameny	5	61463687555
	SB14	Měkké Arkansas kameny	5	61463687565
152x51x19	HB6	Tvrdé Arkansas kameny	5	61463685660







## BROUSICÍ & PŘESNÉ PILNÍKY

Nortonovy brousicí pilníky drží svůj tvar zatímco vytvářejí nejjemnější, většinou jednotný povrch na přesných strojních obrobcích, na nástrojích a lisovacích komponentech.

## VÝBĚR VÝROBKU

APLIKACE	HRUBÉ /STŘEDNÍ OSTŘENÍ	JEMNÉ BROUŠENÍ	FINÁLNÍ HONOVÁNÍ
Karbidový nástroj	Střední Crystolon kameny čtvercové	-	-
Středící trny	Střední India kameny trojúhelníkové	Jemné India kameny trojúhelníkové	-
Záhlubníky	Hrubé/střední India kameny trojúhelníkové	Jemné India kameny trojúhelníkové	Tvrdé Arkansas kameny trojúhelníkové
Tvarové frézy	Hrubé/střední India kameny nožový tvar	Jemné India kameny nožový tvar	Tvrdé Arkansas kameny nožový tvar
Sklíčidla	Hrubé/střední India kameny čtvercové	Jemné India kameny čtvercové	Tvrdé Arkansas kameny čtvercové
Soustružnické nástavce	-	Jemné India kameny čtvercové	Tvrdé Arkansas kameny čtvercové
Strojní nože	Hrubé Crystolon kameny na strojní nože	-	-
Magnetická sklíčidla	-	India kameny kruhové	-
Špičaté	Střední India kameny špičaté	-	Tvrdé Arkansas kameny špičaté
Přesné strojní nože	Střední India kameny polokruhové	Jemné India kameny polokruhové	-
Oblé nástroje	Střední India kameny kruhové	Jemné India kameny kruhové	Tvrdé Arkansas kameny kruhové
Směrové nástavce	-	Jemné India kameny čtvercové	-
Silversmith	Střední India kameny Silversmith	Jemné India kameny Silversmith	-
Závity kohoutů	-	Jemné India kameny trojúhelníkové	-

## CRYSTOLON

- Prémiové brusivo karbidu křemíku
- Rychlý řez
- Ideální pro všeobecné ostření

TVAR	DIM LxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
ČTVERCOVÝ	152x25	MJF76	Střední Crystolon kameny	5	61463625039
TROJÚHELNÍKOVÝ	152x13	MJF146	Střední Crystolon kameny	5	61463625043





## INDIA +++

- Hladká řezivost koudovým brusivem
- Ideální, když dáváme přednost úzkým tolerancím před rychlostí řezu

DIM LxDIA (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
<b>BROUSICÍ PILNÍKY</b>				
<b>KRUHOVÝ</b>				
102x3	FF212	Jemné India pilníky	5	61463626076
102x6	MF214	Střední India pilníky	5	61463686475
	FF214	Jemné India pilníky	5	61463686470
102x10	MF234	Střední India pilníky	5	61463686490
	FF234	Jemné India pilníky	5	61463686485
102x13	MF244	Střední India pilníky	5	61463686505
	FF244	Jemné India pilníky	5	61463686500
152x10	FF236	Jemné India pilníky	5	61463626106
152x13	MF246	Střední India pilníky	5	61463686520
152x16	MF256	Střední India pilníky	5	61463686535
	FF256	Jemné India pilníky	5	61463686530
152x19	MF266	Střední India pilníky	5	61463686550
<b>HALF KRUHOVÝ</b>				
102x10	MF334	Střední India pilníky	5	61463686385
102x13	MF344	Střední India pilníky	5	61463686400
	FF344	Jemné India pilníky	5	61463686395
<b>ČTVERCOVÉ</b>				
102x6	FF14	Jemné India pilníky	5	61463686065
	MF14	Střední India pilníky	5	61463686070
102x10	FF34	Jemné India pilníky	5	61463686080
	MF34	Střední India pilníky	5	61463686085
	CF34	Hrubé India pilníky	5	61463686090
102x13	CF44	Hrubé India pilníky	5	61463686105
	FF44	Jemné India pilníky	5	61463686095
	MF44	Střední India pilníky	5	61463686100
152x10	FF36	Jemné India pilníky	5	61463626037
	MF36	Střední India pilníky	5	61463626038
152x13	FF46	Jemné India pilníky	5	61463686110
	MF46	Střední India pilníky	5	61463686115
152x16	FF56	Jemné India pilníky	5	61463686125
	MF56	Střední India pilníky	5	61463686130
152x19	CF66	Hrubé India pilníky	5	61463686150
	FF66	Jemné India pilníky	5	61463686140
	MF66	Střední India pilníky	5	61463686145
152x25	FF76	Jemné India pilníky	5	61463686155





## POJENÉ OROVNÁVACÍ & OSTŘÍCÍ KAMENY

DIM LxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
TROJÚHELNÍKOVÝ				
102x6	MF114	Střední India pilníky	5	61463686235
	FF114	Jemné India pilníky	5	61463686230
102x8	MF124	Střední India pilníky	5	61463626027
	FF124	Jemné India pilníky	5	61463626028
102x10	MF134	Střední India pilníky	5	61463686250
	FF134	Jemné India pilníky	5	61463686245
102x13	CF144	Hrubé India pilníky	5	61463686270
	MF144	Střední India pilníky	5	61463686265
	FF144	Jemné India pilníky	5	61463686260
152x10	MF136	Střední India pilníky	5	61463626090
	FF136	Jemné India pilníky	5	61463626054
152x13	MF146	Střední India pilníky	5	61463686280
	FF146	Jemné India pilníky	5	61463686275
152x16	MF156	Střední India pilníky	5	61463686295
	FF156	Jemné India pilníky	5	61463686290
152x19	MF166	Střední India pilníky	5	61463686310
	FF166	Jemné India pilníky	5	61463686305
152x25	MF176	Střední India pilníky	5	61463686325
	FF176	Jemné India pilníky	5	61463686320
203x19	MF180	Střední India pilníky	5	61463626130
	FF180	Jemné India pilníky	5	61463626082
PŘESNÉ PILNÍKY				
PILNÍKY NOŽOVÝ TVAR				
102x25x3	MF724	Střední India pilníky	5	61463686775
	FF724	Jemné India pilníky	5	61463686770
PILNÍKY SILVERSMITH				
102x13x2	FF444	Jemné India pilníky	5	61463686955
	MF444	Střední India pilníky	5	61463686960

## ARKANSAS PILNÍKY +++

- Tvrdé přírodní brusivo těžené v Arkansasu
- Vytváří nejjemnější hranu s dosažením tolerancí, které nezajistí žádná jiná brusiva
- Vytváří vysoce leštěný povrch obrobku

DIM LxDIA/LxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
POLO KRUHOVÉ				
76x6	HB14	Tvrdé Arkansas pilníky	5	61463686800
ČTVERCOVÉ				
76x6	HF13	Tvrdé Arkansas pilníky	5	61463686590
76x10	HF33	Tvrdé Arkansas pilníky	5	61463686595
76x13	HF43	Tvrdé Arkansas pilníky	5	61463686600
TROJÚHELNÍKOVÉ				
76x6	HF113	Tvrdé Arkansas pilníky	5	61463686620
76x10	HF133	Tvrdé Arkansas pilníky	5	61463686625
76x13	HF143	Tvrdé Arkansas pilníky	5	61463686630







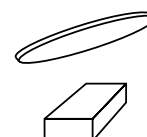
## BROUSICÍ PILNÍKY & SPECIALITY

Nortonovy brousicí pilníky a speciality vytvářejí nejjemnější, většinou sjednocený povrch na široké škále nástrojů. Tyto výrobky drží dlouho své tvary a jsou trvanlivé po dlouhou dobu.

### VÝBĚR VÝROBKU

APLIKACE	HRUBÉ /STŘEDNÍ OSTŘENÍ	JEMNÉ KAMENOVÁNÍ	FINÁLNÍ HONOVÁNÍ
Karbidové nástroje	Střední & Crystolon pilníky se zaoblenou hranou	Jemný Crystolon pilník se zaoblenou hranou	-
	Hrubý nebo střední Crystolon pilník pro karbidový nástroj	Jemný Crystolon pilník na karbidový nástroj	-
Dláta (dřevo)	-	Jemný India pilník na dláta Ostřící kamen	-
Kůž	Střední Crystolon pilník obchodnický	-	-
Frézy	Střední India pilník se zaoblenou hranou	Jemný India pilník se zaoblenou hranou	Tvrdý Arkansas pilník se zaoblenou hranou
Nože	-	-	Arkansas pilníky špičaté
Výstružníky	Střední India pilník na výstružníky	Jemný India pilník na výstružníky	-
Brousky na koso	Brousky na koso	-	-
Ocelový nástroj	-	-	Kameny s gumovým pojivem

TVAR	DIM LxWxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
<b>SPECIALITY</b>					
BROUSKY NA KOSU	240x35x13	TJ4	BROUSKY NA KOSU	10	69936693133
	254x32x19	JT930	BROUSKY NA KOSU	5	61463687675
KAMENY S GUMOVÝM POJIVEM	200x10x20	-	A240FR96	5	69936625667





## POJENÉ OROVNÁVACÍ & OSTŘÍCÍ KAMENY

### CRYSTOLON +++

- Premiové brusivo karbidu křemíku
- Rychlá řezivost; ideální pro všeobecné ostření řezných nástrojů
- Rychlý úběr materiálu pro rychlé ostření hrany s minimálním zanášením

TVAR	ROZMĚR LxWxH/DIAxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
<b>PILNÍKY</b>					
KARBIDOVÝ NÁSTROJ	89x19x13	FJT63	Jemný Crystolon pilník	5	61463687285
ZAOBLENÁ HRANA	114x44x6	FJS24	Jemný Crystolon pilník	5	61463687075
<b>SPECIALITY</b>					
KÁMEN S GU- MOVÝM POJIVEM	203x51x51	BF28	Tvrdý Crystolon pilník	5	61463687845
	203x89x38	235	Drážkovací Crystolon pilník	5	61463687795
KÁMEN NA STRO- JNÍ NOŽE	102x38	JB74	Hrubý Crystolon pilník	5	61463687570



### INDIA +++

- Hladká řezivost korundovým brusivem
- Nortonova obchodní známka pro finální povrch
- Ideální, když dáváme přednost úzkým tolerancím před rychlostí řezu

TVAR	DIM LxWxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
PILNÍKY					
ZAOBLENÁ HRANA	102x25x11	MS14	Střední India pilníky	5	61463687140
		FS14	Jemné India pilníky	5	61463687135
	114x44x6	MS24	Střední India pilníky	5	61463687150
		FS24	Jemné India pilníky	5	61463687145
	114x44x10	MS34	Střední India pilníky	5	61463687165
		FS34	Jemné India pilníky	5	61463687160
	114x44x13	MS44	Střední India pilníky	5	61463687180
		FS44	Jemné India pilníky	5	61463687175
SPECIALITY					
KAMENY NA VÝSTRUŽNÍKY	127x25x5	MT125	Střední India pilníky	5	61463687430



### ARKANSAS +++

- Přírodní prémiové brusivo těžené v Arkansasu & k dispozici v měkkém & tvrdém stavu
- Dosažení nejostřejších možných hran
- Povrchy blízké zrcadlovému lesku
- Použití pro finální honování po India kamenech

TVAR	DIM LxWxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.	PRICE
<b>PILNÍKY</b>						
ZAOBLENÁ HRANA	102x32x6	HS14	Tvrdý Arkansas pilník	5	61463687050	£00.00
ŘEZBÁŘSKÝ NÁSTROJ	57x22x5	AS22	Tvrdý Arkansas pilník extra jemný	5	61463687255	£00.00





**NORTON**

SAINT-GOBAIN

BONDED  
ABRASIVES

# HRUBOVACÍ KOTOUČE & HRNCOVITÉ KOTOUČE S ORGANICKÝM POJIVEM

Hrubovací kotouče

260

Hrubovací hrncovité kotouče

260



## ROVNÉ KOTOUČE & HRNCOVITÉ KOTOUČE S ORGANICKÝM POJIVEM PRO HRUBOVÁNÍ

# HRUBOVACÍ KOTOUČE & HRNCOVITÉ KOTOUČE S ORGANICKÝM POJIVEM

Norton nabízí výrokovou řadu pro přenosné brusky pro hrubovací aplikace ve slévárnách. Typy 01 rovné kotouče jsou používány na přenosných bruskách a typy 06 ad 11 hrncovité kotouče na bruskách se svislým vřetenem. Tolerance drsnosti povrchu nejsou kritické, proto jsou užívány hrubé, tvrdé kotouče se zrnitostí od 16 to 24.



### ZF7A / 25ZF



Speciálně navržené směsi brusiva

- Velmi tvrdé pro vysoké úběry materiálu
- Excelentní životnost & úběr kovového materiálu
- Ideální pro všechny oceli a neželezné kovy

### A



Houževnatější než čistý bílý korund

- Všeobecné použití, ideální pro většinu operací
- Dobrá životnost, limitovaný úběr materiálu
- Dobrá řezivost pro střední a měkké oceli
- Dobrý poměr cena/výkon
- První volba pro méně technické aplikace

### 37C



Nízká čistota brusiva černého karbidu křemíku

- Tvrdší & více křehčí než korundové brusiva
- Vhodné pro hrubovací operace v hrubých zrnitostech & kotouče s pryskyřičným pojivem
- Ideální pro broušení & ostření kovových karbidů & neželezných kovů
- Ideální pro aplikace s méně technickými požadavky

### 39C



Nejvyšší čistota brusiva zeleného karbidu křemíku

- Vysoký poměr řezivosti/ výkonu na speciálních slitinách a titanu
- Extrémně tříštivé brusivo pro lepší řezivost & kvalitu řezu

Tloušťka stěny

Tloušťka dna

Oceli

Neželezné kovy

Litina

### DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

BROUSICÍ KOTOUČE									
ROZMĚR DxTxH (mm)	W	E	Materiály		SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.	KVALITATILNÍ ŘADA
50x13x10			●	○	A 24 TB	50	10	66253057649	+++
100x20x20	-	-	●	○	A 24 RB	50	10	66253057660	+++
125x50x14	14	-	●	○	A20MB5	50	10	66243570663	+++
400x50x127	-	-	●	○	A 24 Q5B3	50	1	69210431446	+++
508x50x50	-	-	●	○	ZF7A 16 R5B3	50	1	66253057670	+++++
508x60x127	-	-	●	○	ZF7A 16 Q5B3	50	1	66243453103	+++++
	-	-	●	○	ZF7A 16 R5B3	50	1	66253057671	+++++
	-	-	●	○	ZF7A 20 QB3	50	1	66253057673	+++++
760x80x304,8			●	○	ZF7A 14 3RB28	50	1	66253057675	+++++

HRNCOVITÉ KOTOUČE									
ROZMĚR DxTxH (mm)	W	E	Materiály		SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.	KVALITATILNÍ ŘADA
100x20x20	14	20	●	○	A 24 PB	50	20	66253057663	+++
125x50xM14	25	20	○	○	37C16N5B5	50	1	69210432282	+++
	40	20	○	○	37C16N5B5	50	1	69210432287	+++



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

BONDED  
ABRASIVES

# ROVNÉ VYZTUŽENÉ & NEVYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE

Rovné vyztužené a nevyztužené kotouče

262



## ROVNÉ NEVYZTUŽENÉ & VYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE

### ROVNÉ NEVYZTUŽENÉ & VYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE

Vyztužené řezací kotouče obsahují sklotextilní výseky k zajištění mechanické pevnosti při použití. Sklovýseky zvyšují pevnostní kapacitu, zaručující vyšší odolnost vůči prasknutí.

Nevyztužené řezací kotouče jsou navrženy na použití v pevných řezačkách, kde obrobek je bezpečně upevněn, kotouč adekvátně zakrytován a proces řezání je řízen. Řezací kotouče jsou vhodné pro suché i mokré aplikace, závislé na typu použitého pojiva.



#### XGP



Speciální kombinace brusných směsí

- Vysoká trvanlivost s dobrou řeznou kapacitou
- Velmi dlouhá životnost & vysoký úběr materiálu
- Perfektní pro laboratorní aplikace
- Vhodné použití na všech typech ocelí

#### 4NZ



Vysoká koncentrace zirkonového korundu

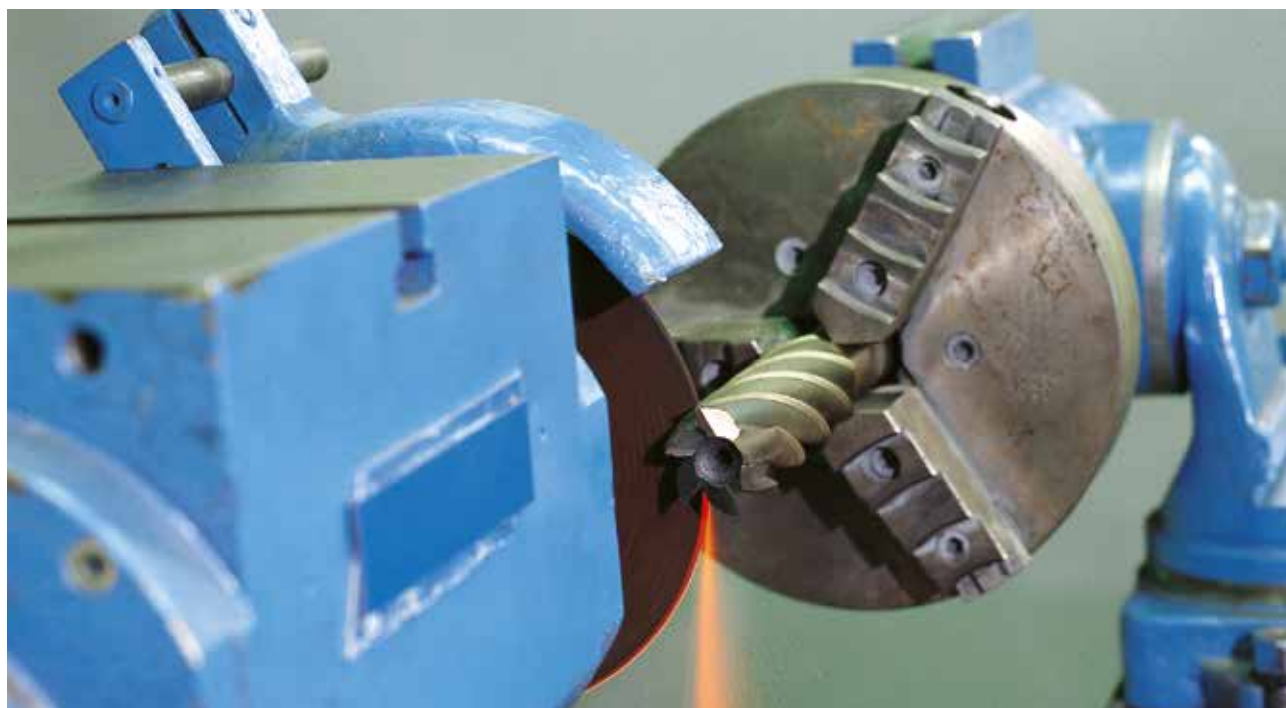
- Extrémně houževnaté korundové brusivo
- Velmi dlouhá životnost
- Velmi vysoká řezná kapacita & vysoký úběr materiálu, je-li použit vysoký přítlak
- Perfektní pro technické aplikace

#### 39C



Vysoká čistota brusiva zeleného karbidu křemíku

- Tvrdčí & více křehčí než korundové brusivo
- Excelentní k řezání všech neželezných kovů (titan, hliník, bronz)
- Extrémně tříštivé brusivo pro lepší řezivost & kvalitu řezu







## NZ



Poslední generace Norzon brusných zrn s jemnou strukturou a ostřejším tvarem kombinovaným s Foundry X pojivovou technologií

- Excelentní mikrostrukturní štěpení
- Větší tepelná odolnost
- Delší životnost. Nižší celkové náklady na brusivo
- Zlepšená řezivost
- Snížení cyklového času



## U57A



Speciálně upravený hnědý korund

- Houževnaté & tvrdé korundové brusivo
- Není vhodný pro použití na extrémně tvrdých materiálech
- Dlouhá životnost
- Ideální pro aplikace s vysokým přitlakem



## 57A



Polokřehký korund

- Méně houževnatý než hnědý korund, ale nabízí lepší řeznou kvalitu
- Chladivý řez bez popalů
- Ideální pro tepelně citlivé aplikace s možností částečné změny přísuvů
- Dobrý kompromis mezi kvalitou řezu & životností
- Velmi univerzální: vhodný pro všechny oceli



## 23A



Brusná směs polokřehkého korundu 57A & bílého monokrystalického korundu 32A

- Chladivý řez bez popalů
- Vhodný pro všechny oceli
- Zlepšený poměr úběru materiálu je srovnatelný k čistému polokřehkému korundu 57A



## A



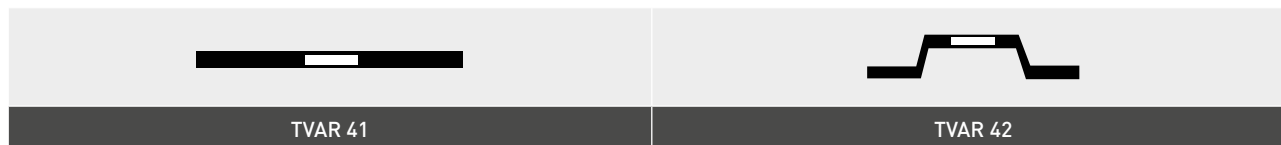
Čistý hnědý korund

- Nejhouževnatější korundové brusivo
- Dlouhá životnost, limitovaný úběr materiálu
- Dobrý pro řezání středních a měkkých ocelí
- Vhodný poměr cena/výkon
- První volba pro méně technické aplikace



## POJENÉ ROVNÉ NEVYZTUŽENÉ & VYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE

### KLÍČ TVARU



Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli  
Měkké oceli  
Nerez oceli  
Neželezné materiály

### DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení  
Doporučení



ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	MATERIÁLY				SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.	KVALITA ŘADA
NEVYZTUŽENÉ										
100x1x13	41	●	●	●		57A60PB25	80	25	66253056355	+++
100x1x20	41	●	●	●		23A80PB25	80	25	66253056356	+++
100x1,6x12,7	41	●	●	●		57A60PB25	80	25	69936625723	+++
125x1,6x20	41	●	●	●		57A60PB25	80	25	69936625774	+++
125x1x16	41	●	●	●		23A80PB25	80	25	66253056358	+++
125x1x20	41	●	●	●		57A60PB25	80	25	66253056359	+++
150x1x13	41	●	●	●		23A80PB25	80	25	66253056361	+++
150x1x16	41	●	●	●		23A80PB25	80	25	66253056363	+++
150x1x20	41	●	●	●		23A80NB25	80	25	66253056367	+++
150x1x32	41	●	●	●		57A60PB25	80	25	66253056373	+++
150x1,6x16	41	●	●	●		23A60NB25	80	25	66253056362	+++
150x1,6x20	41	●	●	●		23A60LB25	63	25	66253056365	+++
		●	●	●		57A60PB25	80	25	66253056364	+++
		●	●	●		23A60NB25	80	25	66253056366	+++
150x1,6x25,4	41	●	●	●		57A60PB25	80	25	69936626781	+++
150x1,6x30	41	●	●	●		23A60NB25	80	25	66243452943	+++
150x1,6x32	41	●	●	●		57A60PB25	80	25	66253056372	+++
		●	●	●		57A60NB25	80	25	66253056360	+++
150x2x20	41	●	●	●		23A60NB25	80	25	66253056370	+++
150x2x32	41	●	●	●		57A60PB25	80	25	66253056369	+++
150x2,5x30	41	●	●	●		23A60NB25	80	25	66243452949	+++
150x3x32	41	●	●	●		57A60PB25	80	20	66253056374	+++
180x1,6x31,75	41	●	●	●		57A60PB25	80	25	66253056375	+++
		●	●	●		57A60RB25	80	25	66253056376	+++
180x1x31,75	41	●	●	●		57A60RB25	80	25	69936625781	+++
180x1,6x32	41	●	●	●		57A60PB25	80	25	69936691397	+++
200x1,6x20	41	●	●	●		57A60PB25	80	25	66253056377	+++
200x1,6x32	41	●	●	●		57A60NB25	80	25	66253056382	+++
		●	●	●		57A60PB25	80	25	66253056380	+++
200x2x20	41	●	●	●		23A60LB25	63	25	66253056378	+++
200x2x25,4	41	●	●	●		57A60PB25	80	25	66253056379	+++
200x2x32	41	●	●	●		57A60PB25	80	25	69936631641	+++
250x1,6x25,4	41	●	●	●		A60NBTOROS	80	10	66253056383	+++







## DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli  
Měkké oceli  
Nerez oceli  
Neželezné materiály

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	MATERIÁLY				SPECIFIKACE	Maximální pracovní rychlost (m/s)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.	KVALITA ŘADA
250x1,6x32	41	●	○	○		XGP70FB26 (TOROS)	63	10	66253060410	+++++
	41	●	○	○		XGP70HB26 (TOROS)	63	0	66253060411	+++++
	41	●	○	○	○	XGP70EB26 (TOROS)	63	10	66253060409	+++++
	41	●	○	○		XGP70JB26 (TOROS)	63	10	66253060412	+++++
300x2x32	41	●	○	○	○	XGP70EB26 (TOROS)	63	10	66253060418	+++++
	41	●	○	○		XGP70FB26 (TOROS)	63	10	66253060417	+++++
350x2,5x32	41	○	○	○		XGP70HBB26 (TOROS)	63	0	66253060421	+++++
	41	●	○	○		XGP70FB26 (TOROS)	63	10	66253060420	+++++
400x3x32	41	●	○	○		XGP60FBB26 (TOROS)	63	10	66253060424	+++++
450x3,5x32	41	●	○	○		XGP60EB26 (TOROS)	63	10	66253060428	+++++
VÝSTUŽOVÉ										
150x1,6x20	41	○	○	●		U57A60QB25	80	25	66253056384	++++
200x2x32	41	○	○	●		U57A600B25	80	25	66253056386	++++
300x3,5x25,4	41	○	●	○		NZ30TBFX (Foundry X)	80	10	66253385710	+++++
350x3,5x25,4	41	○	●	○		NZ30TBFX (Foundry X)	80	10	66253385709	+++++
	41	○	○	●		4NZ30TB65 (TOROS)	80	10	66253059172	+++++
400x4x40	41	○	●	○		NZ24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372431	+++++
	41		○	●		A24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372430	++++
400x4,5x40	41		●	○		57A24PB25	80	10	66253059176	+++
400x5x76,2	42		○	●		A24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372436	++++
	42	○	●	○		NZ24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372437	+++++
400x5x80	42		○	●		AZ24SBF (TOROS)	80	10	66253362444	+++++
500x5x25,4	41		●	○		57A24TB25-RC26	80	5	66253056529	+++
500x5,5x25,4	41		○	●		4NZ30XB25	80	10	66253056535	+++++
	41		●	○		57A24PB25	80	5	66253056533	+++
	41		○	●		A24TBFX (Foundry X)	80	5	66253386805	++++
	41	○	●	○		NZ24TBFX (Foundry X)	80	10	66253386806	+++++
	41		●	○		57A24RB25	80	5	66253056536	+++
500x5,5x40	41	●	○	○		A24TBF (TOROS)	100	10	66253056534	++++
	41	○	●	○		NZ24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372433	+++++
	41		○	●		A24TBFX (Foundry X)	80	5	66253372432	++++
500x6x76,2	42		○	●		A24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372438	++++
	42	○	●	○		NZ24TBFX (Foundry X)	80	10	66253372439	+++++
	42		○	●		U57A20RB25	80	10	66253056538	+++
	42		○	●		4NZ24ZB25	80	10	66253056539	+++++
600x6,5x60	41		○	●		A24TBFX (Foundry X)	100	5	66253372434	++++
	41		●	○		57A24PB25-RC12	100	5	66253057645	+++
600x6,8x60	41	○	●	○		NZ24TBFX (Foundry X)	100	5	66253372435	+++++
600x7x60	41		●	○		A24VBF (TOROS)	100	5	66253057646	+++



## POZNÁMKY



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

SUPERABRASIVNÍ  
KOTOUČE

# SUPER ABRASIVNÍ KOTOUČE

Úvod

268

## **DIAMANTOVÉ & CBN BROUSICÍ KOTOUČE 269-302**

pro strojní kruhové nástroje	272
pro kruhové nástroje univerzální broušení	275
pro ostření pil	278
pro ostření HSS pil (rychlořezných)	282
pro všeobecné strojírenství	283

Diamantové lapovací komponenty

291

Diamantové pilníky

292

Diamantové orovnávače

293



## VÝBĚR SUPER ABRASIVNÍHO VÝROBKU

### ÚVOD

Diamant je nejtvrdší známý materiál, dále následuje kubický nitrid boru (CBN). V důsledku tvrdosti, jsou tyto materiály používány na širokém spektru operací přesného broušení řezání. Super Abrasivní kotouče využívají diamantovou nebo CBN technologii k řezání náročných materiálů, jako jsou karbidy, rychlořezné oceli, keramika a sklo.

Norton poskytuje konečné řešení, vysokou výkonnost ve výrobě nástrojů, nabízí výrobky speciálně navržené pro nejtvrdší a speciální materiály.

### VYSVĚTLENÍ SPECIFIKACE

ASD	151	R	75	B99
TYP BRUSIVA	ZRNITOST	TVRDOST	KONCENTRACE	POJIVO

#### TYP BRUSIVA

Oba materiály diamantond & CBN mají rozlišovací charakteristiky pro většinu náročných aplikací.

**ASD:** Syntetický diamant, armovaný, vysoká kvalita, univerzální.

**CB:** Kubický nitrid boru, armovaný, trvanlivý.

#### KONCENTRACE

Indikuje množství Super Abrasivních zrn v kotouči.

Pro CBN kotouče je koncentrace zahrnuta v tvrdosti (Q=50, T=75, W=100, Z=125), koncentrace 100~4,4 ct/cm<sup>3</sup>, & podle 50~2,2 ct/cm<sup>3</sup>. Optimální koncentrace je závislá na aplikaci

#### ZRNITOST

Velikost částec Super Abrasiva podle FEPA norem. Menší číslo, jemnější zrnitost.

#### POJIVO

Látka, která spojuje diamantová nebo CBN zrna

#### TVRDOST

Definuje stupeň trvanlivosti, procesně se označuje písmeny abecedy od A (nejměkčí) k Z (nejtvrdší, nejvíce trvanlivý).

### ZRNITOST

Výběr zrnitosti závisí na požadovaném úběru materiálu a požadované drsnosti povrchu.

EVROPSKÁ (FEPA) STUPNICE	U.S. STANDARD	US NORTONOVA ZRNITOST [MESH]	
	MESH	DIAMANT	CBN
1182	16/20	16	-
852	20/30	24	24
602	30/40	36	36
501	35/40	-	-
427	40/50	46	46
301	50/60	60	60
251	60/70	-	-
-	50/80	80	80C
252	60/80	100	80
213	70/80	-	-
181	80/100	105	100
-	80/120	100S	120C
151	100/120	110	120
126	120/140	120	150
107	140/170	150	180
91	170/200	180	220
76	200/230	220	230
64	230/270	240	240
54	270/325	320	320
46	325/400	400	400

PŘÍBLIŽNÁ EVROPSKÁ (FEPA) VELIKOST	NOMINÁLNÍ MIKRONOVÁ VELIKOST	NORTONOVA ZRNITOST [MESH]
M63	40/60	-
M40	30/40	500
M25	20/30	-
M16	10/20	600
M10	6/12	800
M6,3	4/8	-
M4,0	2/4	-
M1,0	0/2	-

#### KONCENTRACE

Koncentrace má vliv na úběr materiálu a geometrii obrobku.

**DIAMANT** 50/75/100/125

**CBN** Q/T/W/Z



## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE

Nortonovy diamantové a CBN kotouče jsou navrženy k broušení a řezání nejtvrdších známých materiálů, pomáhají řešit "obtížně broušitelné" materiály ve všech rutinních operacích. Tvrdost, mechanická odolnost, tepelná vodivost, pevnost v tahu jsou charakteristiky k dosažení vysoké úrovně přesnosti a kvality. Určují logický výběr výrobku pro široký okruh aplikací.



### DIAMANTOVÉ KOTOUČE



#### VÝHODY

- Vysoká kvalita syntetického diamantu umožňuje excelentní úběr materiálu a delší životnost oproti konvenčním kotoučům z karbidu křemíku.
- Řízené pryskyřičné pojivo B-99 umožňuje chladivou řeznou kapacitu & velké držení tvaru kotouče při broušení nástrojů za sucha a ve tvaru 1A1R řezací operace skla & keramických materiálů
- Mohou být použity za sucha nebo při chlazení, při finišování karbidových nástrojů umožňuje rychlý úběr materiálu

#### APLIKACE

- Cementované karbidy
- Sklo
- Keramika
- Skelná vlákna
- Plastické materiály
- Kámen
- Brusiva
- Elektronické komponenty a materiály

### CBN KOTOUČE



#### VÝHODY

- Vyrobeny z trvanlivého brusiva CBN, které snadno řeže a brousí tvrdé ocele, tvrdosti HRC50 a tvrdší, odolné vůči opotřebení
- Řízené pryskyřičné pojivo B-99 umožňuje chladivou kapacitu a velké držení tvaru kotouče
- Pojivo Aztec IV pro velké řezné úběry
- Použití pro suché ostření nástrojů, když se vyžaduje velký úběr materiálu


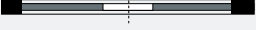
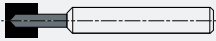



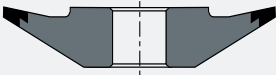
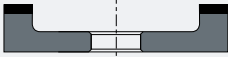
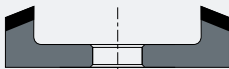
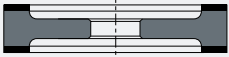
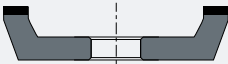
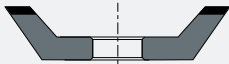
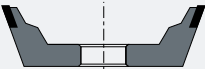
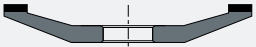

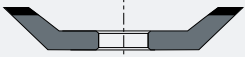

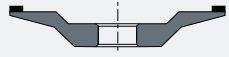
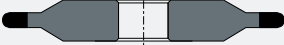
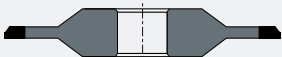
#### APLIKACE

- Nástroje z rychlořezné oceli
- Lisovací ocel
- Kalená uhlíkatá ocel
- Legované oceli
- Slitiny v leteckém průmyslu
- Tvrdé nerez oceli
- Abrasion-odolné železité materiály



## VÝBĚR SUPER ABRASIVNÍHO VÝROBKU

### TVARY KOTOUČE

		
1A1	1A1R	1A1W
STRANA 268, 271, 280, 281	STRANA 283	STRANA 277, 282
		
1V1	4A2	4A9
STRANA 268, 269	STRANA 275, 285	STRANA 277
		
4BT9	6A2	6VV5
STRANA 285	STRANA 271, 284	STRANA 276
		
9A3	11A2-70°	11V2
STRANA 272	STRANA 272	STRANA 272
		
11V9	12A2-20°	12A2-45°
STRANA 270, 273	STRANA 286	STRANA 286
		
12V2	12V9	13A2
STRANA 275	STRANA 269, 273, 275	STRANA 286
		
14F1	14M1	
STRANA 278, 284	STRANA 276	





## KRUHOVÉ NÁSTROJE

### DIAMANTOVÉ A CBN BROUSICÍ KOTOUČE PRO STROJNÍ KRUHOVÉ NÁSTROJE

Norton nabízí ucelenou výrobovou řadu pro práci kruhových nástrojů, včetně vrtáků, fréz, výstružníků. Diamantové a CBN brousicí kotouče jsou ideální pro výrobu a přestřování nástrojů z karbidu wolframu a rychlořezných ocelí.

Následující sekce popisuje aplikace pro snadnou identifikaci správného brousicího kotouče pro drážkování, čelní podbrus, broušení svislých úhlů a přestřování. Brousicí kotouče bez sub kodů se objednávají podle FEPA kodů.



### PŘEHLED POJIV DIAMANTOVÝCH KOTOUČŮ

POJIVO	ODOLNOST OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO UŽITÍ
R100 B99	↑	Pro CNC brousicí operace (chlazení)
R75 B99		Pro universální broušení (chlazení, za sucha)
R50 B99		Pro universální broušení (chlazení, za sucha)
R75 B49		Pro universální broušení (za sucha)
R50 B49		Pro universální broušení (za sucha)

### PŘEHLED POJIV CBN KOTOUČŮ

POJIVO	ODOLNOST OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO UŽITÍ
W B99	↑	Pro CNC brousicí operace (chlazení)
T B99		Pro universální broušení (chlazení, za sucha)
Aztec IV		Velmi chladivé broušení pojivo pro suché broušení
R75 B49		Pro universální broušení (za sucha)



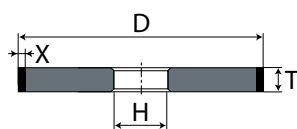


## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO STROJNÍ KRUHOVÉ NÁSTROJE

Nortonovo pryskyřičné pojivo B99 je ideální pro broušení drážek na CNC bruskách a je částečně vhodné pro aplikace na standardních nástrojích. D64R100B99 a B107 W B99 jsou většinou společně používány pro broušení drážek, avšak další specifikace mohou být vyrobeny na zakázku.

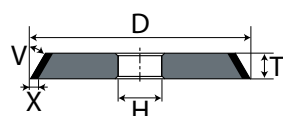


### 1A1 DRÁŽKOVÁNÍ



DxTxX (mm)	H (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
<b>DIAMANT</b>				
100x6x3	32	ASD91 R100 B99	1	7958732719
100x10x5	20	ASD64 R100 B99	1	7958732706
100x12x5	20	ASD64 R100 B99	1	7958732713
125x5x3	20	ASD126 R100 B99	1	7958732469
125x10x10	20	ASD64 R100 B99	1	7958732470
125x12x10	20	ASD64 R100 B99	1	7958732471
150x12x10	20	ASD64 R100 B99	1	7958732727
<b>CBN</b>				
100x11x5	20	CB107 W B99	1	7958732712
100x15x5	20	CB107 W B99	1	7958732716
125x10x10	20	CB107 W B99	1	7958728828

### 1V1 DRÁŽKOVÁNÍ



DxTxX (mm)	V (°)	H (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
<b>DIAMANT</b>					
100x10x5	10°	20	ASD64 R100 B99	1	7958732976
100x15x5	20°	20	ASD64 R100 B99	1	7958732974
125x10x5	30°	20	ASD64 R100 B99	1	7958732984
<b>CBN</b>					
100x15x5	20°	20	CB107 W B99	1	7958732994





## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO STROJNÍ KRUHOVÉ NÁSTROJE

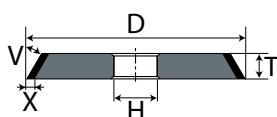
Nortonovy položky s pryskyřičným pojivem B99 mají chladivý výbrus a mají dobrou stabilitu rohu, požadovanou při CNC podbrušování vrtáků.

**Jsou nabízeny dvě standardní specifikace:**

- Pro nástroje z karbidu wolframu: ASD64 R100 B99
- Pro nástroje z rychlořezné oceli: CB107 W B99.

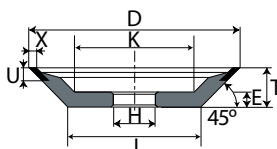
Obě jsou k dispozici v tvaru 12V9 stejně jako v 1V1. Další kombinace rozměrů, zrnitostí a koncentrací jsou k dispozici na požadavek.

### 1V1 ČELNÍ DRÁŽKA



DxTxX (mm)	V (°)	H (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
<b>DIAMANT</b>					
100x15x5	45°	20	ASD64 R100 B99	1	7958732996
125x15x5	45°	45	ASD64 R100 B99	1	7958733015
<b>CBN</b>					
100x15x5	45°	20	CB107 W B99	1	7958733013
125x15x5	45°	20	CB107 W B99	1	7958733017

### 12V9 ČELNÍ DRÁŽKA



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
<b>DIAMANT</b>								
100x2x10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	7958732837
100x3x10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	7958732832
125x2x10	20	25	60	12	74	ASD64 R100 B99	1	7958733019
150x3x10	20	25	81	15	99	ASD64 R100 B99	1	7958732919
<b>CBN</b>								
100x3x10	20	20	52	11	60	CB107 W B99	1	7958732826
125x3x10	20	25	71	14	74	CB107 W B99	1	7958732814
150x3x10	20	25	81	15	99	CB107 W B99	1	7958732920

**PŘIDANÉ INFORMACE**  
Tuhé jádro





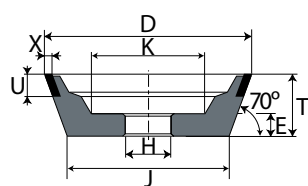
## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO STROJNÍ KRUHOVÉ NÁSTROJE

Nortonovo pryskyřičné pojivo B99 je ideální volba pro broušení svislých úhlů a reliéfu úhlu na CNC bruskách. S excelentní řezivostí pojivo vytváří dobrou drsnost povrchu. Uvedené brousicí kotouče jsou vhodné pro výrobu a přeastřování nástrojů z karbidu wolframu a nástrojů z rychlořezné oceli.

D64 R100 B99 a B107 W B99 jsou vhodné specifikace pro broušení svislých úhlů vrtáků, další možné specifikace jsou k dispozici na požadavek.



### 11V9 BROUŠENÍ ÚHLU HŘBETU



PŘIDANÉ INFORMACE  
Tuhé jádro

DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
DIAMANT								
75x2x10	20	30	40	10	53	ASD64 R100 B99	1	7958732849
100x2x10	20	35	59	15	74	ASD64 R100 B99	1	7958732876
100x3x10	20	35	53	15	74	ASD64 R100 B99	1	7958732877
125x3x10	20	40	70	18	95	ASD64 R100 B99	1	7958732856
CBN								
75x2x10	20	30	40	10	53	CB107 W B99	1	7958732851
100x2x10	20	35	59	15	74	CB107 W B99	1	7958732874
100x3x10	20	35	53	15	74	CB107 W B99	1	7958732844
125x3x10	20	40	70	18	95	CB107 W B99	1	7958732854



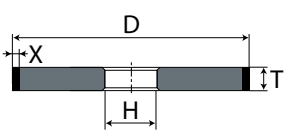


## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO UNIVERZÁLNÍ BROUŠENÍ

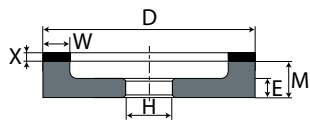
Norton nabízí ucelený výběr různých pojiv a koncentrací pro přestřování na univerzálních bruskách. Brousicí kotouče s pojivem B99 mohou být použity za sucha nebo při chlazení.

Nízká koncentrace diamantových nebo CBN zrn je více vhodná pro výrobky, které budou brousit s velkou kontaktní plochou. Aztec IV je speciální pojivo navržené pro broušení za sucha, vyžadující velký úběr materiálu.

### 1A1 PŘEOSTŘOVÁNÍ

	DxTxX (mm)	H (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	<b>DIAMANT</b>				
	100x4x3	20	ASD91 R75 B99	1	7958732717
	100x10x5	20	ASD91 R75 B99	1	7958732711
	125x10x5	20	ASD126 R100 B99	1	7958732466
	150x10x3	20	ASD126 R50 B99	1	7958732724
	150x10x3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732726
	<b>CBN</b>				
	100x10x5	20	CB126 T B99	1	7958732704
	150x10x3	20	CB126 T B99	1	7958732725

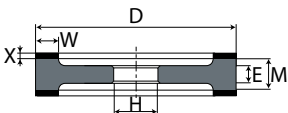
### 6A2 PŘEOSTŘOVÁNÍ

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	<b>DIAMANT</b>						
	100x6x4	20	23	10	ASD151 R75 B99	1	7958732881
	100x12x2	20	18	10	ASD54 R50 B99	1	7958732886
	100x12x2	20	18	10	ASD107 R50 B99	1	7958732879
	125x6x5	20	25	10	ASD64 R75 B99	1	7958732922
	125x10x2	70	23	10	ASD107 R50 B99	1	7958732882
	150x10x2	20	23	10	ASD91 R50 B99	1	7958732932
	150x15x2	32	23	10	ASD107 R50 B99	1	7958732933
	150x20x2	20	20	10	ASD126 R75 B99	1	7958732934
	<b>CBN</b>						
	125x6x4	20	23	10	CB151 T B99	1	7958732925
	150x6x4	20	23	10	CB151 T B99	1	7958732936
	150x6x4	32	23	10	CB151 T B99	1	7958732935

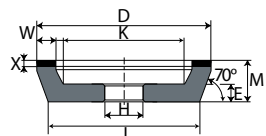


## DIAMANTOVÉ & CNC KOTOUČE PRO KRUHOVÉ NÁSTROJE UNIVERSALNÍ BROUŠENÍ

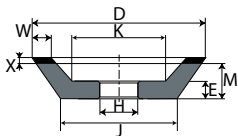
### 9A3 PŘEOSTŘOVÁNÍ

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	<b>DIAMANT</b>						
	175x5x2	20	30	14	ASD126 R50 B99	1	7958733002
	175x5x2	20	30	14	ASD46 R50 B49	1	66260120338
	175x5x2	20	30	14	ASD64 R50 B49	1	66260120339
	175x5x2	20	30	14	ASD126 R50 B49	1	66260120340

### 11A2-70° PŘEOSTŘOVÁNÍ

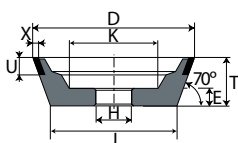
	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	<b>DIAMANT</b>								
	100x5x4	20	20	75	10	88	ASD151 R75 B99	1	60157682163
	<b>CBN</b>								
	100x5x4	20	20	75	10	88	CB126 T B99	1	60157682165

### 11V2 PŘEOSTŘOVÁNÍ

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	<b>DIAMANT</b>								
	100x5x3	20	22	72	8	82	ASD91 R75 B99	1	7958733007
	100x5x3	20	22	72	8	82	ASD126 R75 B99	1	7958733011

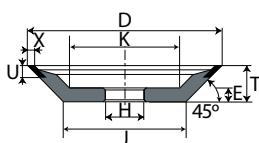


## 11V9 PŘEOSTŘOVÁNÍ



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
<b>DIAMANT</b>								
75x2x10	20	30	40	10	53	ASD107 R75 B99	1	7958732857
75x2x10	20	30	40	10	53	ASD126 R75 B99	1	7958732859
75x2x10	20	30	40	10	53	SD64 R75 B49	1	66260120321
75x2x10	20	30	40	10	53	SD126 R75 B49	1	66260120322
100x2x10	20	35	55	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732867
100x3x10	20	35	60	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732862
100x3x10	32	35	60	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732865
100x2x10	20	35	55	10	75	SD64 R75 B49	1	66260120323
100x2x10	20	35	55	10	75	SD126 R75 B49	1	7958795053
125x3x10	20	40	81	10	96	ASD126 R75 B99	1	7958732847
125x3x10	32	40	81	10	96	ASD126 R75 B99	1	7958732848
<b>CBN</b>								
75x1,5x10	20	30	40	10	53	BN181 Aztec IV	1	69014152323
75x2x10	20	30	40	10	53	CB126 T B99	1	7958732853
75x2x10	20	30	40	10	53	CB126 R75 B49	1	66260121233
100x1,5x10	20	35	55	10	75	BN126 Aztec IV	1	69014152115
100x1,5x10	20	35	55	10	75	BN181 Aztec IV	1	69014152118
100x1,5x10	32	35	55	10	75	BN181 Aztec IV	1	69014152120
100x2x10	20	35	55	10	74	CB126 T B99	1	7958732869
100x2x10	32	35	55	10	74	CB126 T B99	1	7958732871
100x2x10	20	35	55	10	75	CB126 R75 B49	1	66260121234

## 12V9 PŘEOSTŘOVÁNÍ



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
<b>DIAMANT</b>								
75x2x10	20	25	34	10	39	ASD64 R75 B99	1	7958732816
75x3x6	20	20	45	10	42	ASD76 R75 B99	1	7958732890
75x2x10	20	20	45	10	35	SD15 R50 B49	1	66260120324
75x2x10	20	20	45	10	35	SD64 R75 B49	1	66260120326
75x2x10	20	20	45	10	35	SD126 R75 B49	1	66260120327
100x2x6	20	20	64	10	59	ASD126 R75 B99	1	7958732821
100x3x10	20	20	65	10	59	ASD46 R75 B99	1	7958732885
100x2x10	20	20	65	10	60	SD15 R50 B49	1	66260120328
100x2x10	20	20	65	10	60	SD64 R75 B49	1	66260120329
100x2x10	20	20	65	10	60	SD126 R75 B49	1	66260120330
<b>CBN</b>								
75x2x6	20	20	45	10	42	CB107 T B99	1	7958732813
75x2x10	20	20	45	10	35	CB126 R75 B49	1	66260121235
100x2x6	20	20	65	10	59	CB126 T B99	1	7958732818
100x3x10	20	20	65	10	59	CB126 T B99	1	7958732880
100x2x10	20	20	65	10	60	CB126 R75 B49	1	66260121236



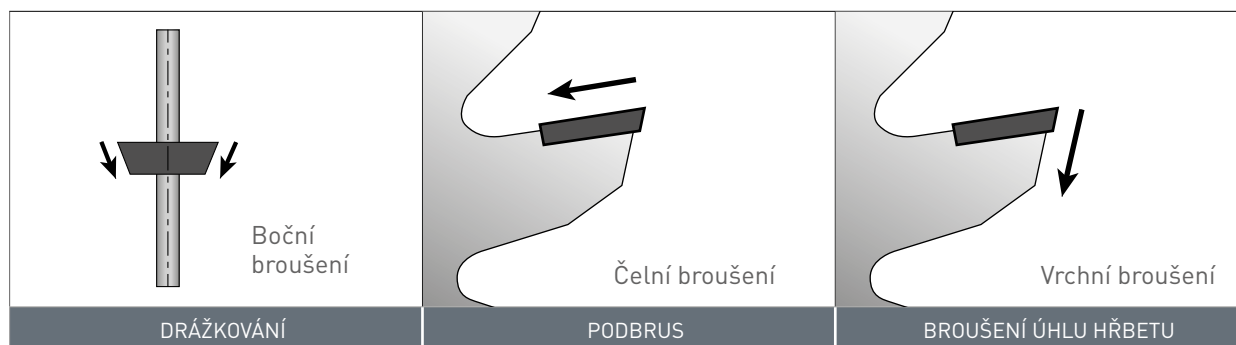


## BROUŠENÍ PIL

### DIAMANTOVÉ A CBN BROUSICÍ KOTOUČE PRO BROUŠENÍ PIL

Důraz na excelentní poměr cena vs. výkon si bere program výrobků na broušení pil. Program poskytuje nejlepší řešení na broušení pil s navařenými zuby z karbidu wolframu a pil z rychlořezných ocelí.

Kotouče na broušení zubů z karbidu křemíku jsou speciálně navrženy na broušení čela a boku pil. Norton nabízí brousicí kotouče pro většinu typů brusek vyžadující tyto aplikace.



1A1W broušení tělísky dutých zubů je také možné.

### PŘEHLED POJIV DIAMANTOVÝCH KOTOUČŮ

POJIVO	ODOLNOST OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO UŽITÍ
<b>ECO</b> ČELO	↑	Čelní broušení navařených zubů pil z karbidu wolframu
<b>ECO</b> BOK		Boční broušení zubů pil z karbidu wolframu
<b>ECO</b> Top-AW		Vrchní broušení zubů pil z karbidu wolframu na bruskách AKEMAT a WOODTRONIC
<b>ECO</b> Top		Universální vrchní broušení zubů pil z karbidu wolframu
<b>ECO</b> Top-R		Vrchní broušení zubů pil z karbidu wolframu, zvláště přestřování
<b>ECO</b> Top-P		Vrchní broušení zubů pil z karbidu wolframu, zvláště výroba
<b>B99</b>		Universální pryskyřičné pojivo pro suché a mokré broušení

### PŘEHLED POJIV CBN KOTOUČŮ

POJIVO	ODOLNOST OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO POUŽITÍ
<b>ECO</b> KŘIVKA		Profilování a přestřování pil z rychlořezných ocelí





# DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO OSTŘENÍ ZUBU PIL Z KARBIDU WOLFRAMU

Čelo zubu okružní pily je broušeno s ostrým miskovitým kotoučem. V závislosti na rozteči zubů, je vyžadován různý úhel a tloušťka kotouče. Na specifikaci kotouče jsou kladeny požadavky odvislé od počtu zubů kolem obvodu, úzkého prostoru mezi nimi. Dokonce nejužší mezery mezi zuby lze strojně brousit tvarem 12V9 ECO Face.

Z důvodu stability, konvenční mezery mezi zuby jsou broušeny tvary kotoučů 4A2 or 12V2.

## 4A2 ČELNÍ BROUŠENÍ

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	DIAMANT						
	100x5x2	25*	7	51,5	ASD91 R75 B99	1	7958725784
PŘIDANÉ INFORMACE pro konvenční mezeru mezi zuby							*4A2K (s návodem)

## 12V2 ČELNÍ BROUŠENÍ

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	V (°)	E (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	DIAMANT							
	125x4x2	32	11	30°	9	ASD46 R125 B99	1	60157682189
	125x4x2	32	11	30°	9	ASD76 R125 B99	1	60157682188
	200x4x2	32	13	30°	11	ASD46 R125 B99	1	7958725781
	200x4x2	32	13	30°	11	ASD76 R125 B99	1	7958725780

PŘIDANÉ INFORMACE pro konvenční mezeru mezi zuby

## 12V9 ČELNÍ BROUŠENÍ

	DxWxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	DIAMANT								
	100x2,3x4	25*	10	77	7	51	D46 <b>ECO</b> Face	1	7958717431
	125x2,3x4	25*	10	101	7	76	D46 <b>ECO</b> Face	1	7958714565
	125x2,3x4	32	13	101	10	70	D46 <b>ECO</b> Face	1	69014148184
	150x2,3x4	32	13	126	10	95	D46 <b>ECO</b> Face	1	7958719191
	200x2,3x4	32	13	173	10	145	D46 <b>ECO</b> Face	1	69014148205
PŘIDANÉ INFORMACE pro konvenční mezeru mezi zuby									





## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO OSTŘENÍ ZUBU PIL Z KARBIDU WOLFRAMU

K zajištění kruhovitosti pily a k definování klínu a úhlu musí být vrch pily broušen.

Brusky Vollmer a Widma normálně vyžadují tvary hrncovitých kotoučů 6VV5, brusky Akemat and Woodtronic 14M1

### 6VV5 VRCHNÍ BROUŠENÍ

	DxWxX (mm)	V (°)	H (mm)	T (mm)	E (mm)	SPECIFIKACE	PŘIDANÁ INFORMACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	DIAMANT								
	100x5x10	8°	25*	24	7	ASD126/46 R100/ R75 <b>ECO</b> TOP	Universální použití	1	7958725658
	125x5x10	8°	32	22	11	ASD126/46 R100/ R75 <b>ECO</b> TOP-P	Pro výrobu, olej	1	7958725661
	125x5x10	8°	32	22	11	ASD126/46 R125/ R100 <b>ECO</b> TOP-R	Pro přeastření	1	7958725663

\*6VV5K (s návodem)

### 14M1 VRCHNÍ BROUŠENÍ

	DxWxX (mm)	V (°)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	DIAMANT							
	150x5x8	8°	32	10	119	ASD107/46 R100/ R75 <b>ECO</b> TOP-AW	1	7958725785
	200x5x8	8°	32	10	156	ASD126/46 R100/ R75 <b>ECO</b> TOP-AW	1	7958725786

PŘIDANÉ INFORMACE D126/D46: U=2,5/2,5



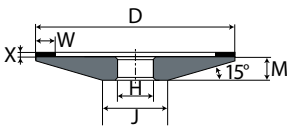


## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO OSTŘENÍ ZUBU PIL Z KARBIDU WOLFRAMU

Během bočního broušení je definována řezná šířka na okružní pile. Typicky jsou používány současně dva kotouče tvaru 4A9 z obou stran.

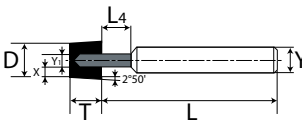
Při výrobě pil existuje široká škála geometrií zubů a návrhy kotoučů vycházejí z nich. V závislosti na zamýšleném použití pil, zuby mohou být rovné, nebo trapézové nebo kombinací obou. Duté zuby mají společný požadavek na jemný řez bez popalů. Zaoblené tvary dutých zubů jsou vyráběny tvarem tělísek 1A1W.

### 4A9 ČELNÍ BROUŠENÍ

	DxXxW (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽST- VÍ	ART NO.
 <p>PŘIDANÉ INFORMACE Universální použití</p>	<b>DIAMANT</b>						
	80x4x5	32	10	53	ASD64 <b>ECO</b> Bok	1	7958725778
	86x4x5	32	10	59	ASD64 <b>ECO</b> Bok	1	7958725779
	100x4x4,5	20*	14	35	ASD64 <b>ECO</b> Bok	1	7958725739
	100x4x4,5	20*	14	35	ASD126 <b>ECO</b> Bok	1	7958725744
	100x4x5	32	10	55	ASD64 <b>ECO</b> Bok	1	7958725737
	100x4x5	32	10	55	ASD126 <b>ECO</b> Bok	1	7958725738

\*4A9K (s návodem)

### 1A1W BROUŠENÍ DUTÝCH ZUBŮ

	DxTxX (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y <sub>i</sub> (mm)	L <sub>4</sub> (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	<b>DIAMANT</b>							
	6,5x3x1,75	6	42	4,1	10	ASD76 R125 B99	1	7958725782
	7x3x2	6	42	5,1	10	ASD76 R125 B99	1	7958725783

PŘIDANÉ INFORMACE pro všechny brusky

#### BAREVNÉ KODY PRO VÝROBCE BRUSEK

Vollmer-Biberach	Vollmer-Dornhan	Woodtronic	Akemat	Widma
------------------	-----------------	------------	--------	-------



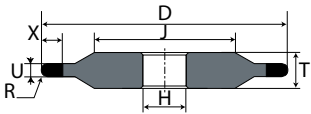


## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO OSTŘENÍ PIL Z RYCHLOŘEZNÝCH OCELÍ

HSS pily jsou vyrobeny z jednoho materiálu. Pro proces broušení těchto pil jsou vyráběny speciální brusky.

Kotouče tvaru 14F1 brousí požadovaný profil pod řízením CNC brusky. Kotouče jsou ideální pro oba původní profily a pro přeastřování díky pokročilému pryskyřičnému pojivovému systému, který ekonomické broušení a extrémní odolnost vůči opotřebení

### 14F1 PŮVODNÍ PROFILOVÁNÍ A PŘEOSTŘOVÁNÍ

	DxUxX (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
 <p>PŘIDANÉ INFORMACE Pro brusky Loroch</p>	CBN							
	200x1,3x6,5	0,65	32	8	169	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958706686
	200x1,6x7	0,8	32	8	164	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958714307
	200x2x8	1	32	8	164	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958706684
	200x2,5x8	1,25	32	8	159	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958716444
	200x3x10	1,5	32	8	160	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958718179
	200x4x12,5	2	32	8	157	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958716216





## VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

### DIAMANTOVÉ A CBN BROUSICÍ KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Nortonovy diamantové a CBN kotouče pro všeobecné strojírenství jsou vhodné pro mnoho brousicích aplikací jako broušení na kulato, na plocho, strojní broušení nožů, fréz a leštění.

Většina uvedených pojiv v této sekci je vyrobena s zrny ASD (armovaný syntetický diamant), které jsou vhodné pro suché i mokré broušení. Několik kotoučů užívá zrna AMD (diamant armovaný kovovou vazbou), která jsou více odolná vůči opotřebení, ale vyžadují chlazení.

Více informací o aplikacích lze nalézt v příslušných pod kapitolách.

#### PŘEHLED POJIV DIAMANTOVÝCH KOTOUČŮ

POJIVO	ODOLNOST OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO POUŽITÍ
R100 B99	↑	Pro universální broušení (za sucha nebo chlazení)
R75 B99		Pro universální broušení (za sucha nebo chlazení)
R50 B99		Pro universální broušení (za sucha nebo chlazení)
R75 B49		Pro universální broušení (za sucha)
R50 B49		Pro universální broušení (za sucha)

#### PŘEHLED POJIV CBN KOTOUČŮ

POJIVO	ODOLNOST OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO POUŽITÍ
W B99	↑	Pro universální broušení (za sucha nebo chlazení)
T B99		Pro universální broušení (za sucha nebo chlazení)
Q B99		Pro universální broušení (za sucha nebo chlazení)
R75 B49		Pro universální broušení (za sucha)
R50 B49		Pro universální broušení (za sucha)





# DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Norton nabízí ucelený skladový program pro pryskyřičné standardní kotouče 1A1 navržené pro broušení nakulato a na plocho pro broušení obrobků z karbidu wolframu a ocelí.

Všechny specifikované brousící kotouče mohou být použity na broušení na kulato nebo na plocho. Avšak kotouče s nižší koncentrací (R50) jsou specificky navrženy pro broušení na plocho.

Ostatní specifikace jsou k dispozici na zakázku.

## 1A1 BROUŠENÍ NA KULATO A NA PLOCHO

	DxTxX (mm)	H (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	DIAMANT				
	175x15x3	32	ASD126 R50 B99	1	7958732730
	200x10x3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732731
	200x10x3	51	ASD126 R75 B99	1	7958732732
	200x15x3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732840
	250x15x3	76,2	ASD126 R75 B99	1	7958732804
	300x10x3	127	ASD126 R75 B99	1	7958732824
	300x15x3	127	ASD126 R75 B99	1	7958732810
	300x20x3	127	AMD126 R50 B99	1	7958732812
	350x15x3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788919*
	350x20x3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788920*
	350x30x3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788921*
	400x15x3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788923*
	400x20x3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788924*
	400x30x3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788925*
	CBN				
	200x10x3	51	CB126 T B99	1	7958732803
	200x15x3	32	CB126 Q B99	1	7958732838
	250x20x3	76,2	CB126 Q B99	1	7958732802
	300x15x3	127	CB126 T B99	1	7958732808
	300x20x3	127	CB126 Q B99	1	7958732815
	350x15x3	127	CB126 Q B99	1	7958788927*
	350x20x3	127	CB126 Q B99	1	7958788928*
	350x30x3	127	CB126 Q B99	1	7958788929*
	400x15x3	127	CB126 Q B99	1	7958788930*
	400x20x3	127	CB126 Q B99	1	7958788932*
	400x30x3	127	CB126 Q B99	1	7958788933*

\* výroba na zakázku



# DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

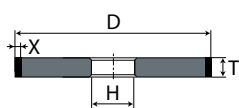
Pryskyřičně pojené brousicí tělíska a brousicí kotouče mohou být použity za sucha nebo při chlazení, na ručních nebo automatických bruskách.

K předejití popalů a zajištění stabilních brusných podmínek musí být pečlivě zvolen průměr kotouče. Doporučuje se, aby průměr kotouče nebyl větší než 70 % průměru otvoru. Při použití brousicích tělísek je důležité sledovat rychlostní instrukce, které jsou gravírovány na brousicím nástroji.

Jestliže povolená rychlost je menší než rychlost brousicího vřetena, je vyžadováno jiné technické řešení.



## 1A1 VNITŘNÍ BROUŠENÍ



DxTxX (mm)	H (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
<b>DIAMANT</b>				
15x12x2	6	ASD126 R100 B99	1	7958732728
20x10x2	6	ASD126 R100 B99	1	7958732950
30x10x3	10	ASD126 R75 B99	1	7958732956
40x15x3	10	ASD126 R75 B99	1	7958732971
<b>CBN</b>				
12x10x2	6	CB126 W B99	1	7958732722
15x12x2	6	CB126 W B99	1	7958732729
20x10x2	6	CB126 W B99	1	7958732948
20x15x2	6	CB126 W B99	1	7958732957
25x10x2	10	CB126 W B99	1	7958732945
25x12x2	10	CB126 W B99	1	7958732939
30x15x3	10	CB126 W B99	1	7958732937
40x15x3	10	CB126 W B99	1	7958732961
50x15x3	20	CB126 W B99	1	7958732981



## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

### 1A1W VNITŘNÍ BROUŠENÍ

	DxTxX (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y <sub>1</sub> (mm)	L <sub>4</sub> (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	DIAMANT							
	3x6x0,65	3	60	1,7	8	ASD64 R100 B99	1	7958732951
	3x6x0,65	3	60	1,7	8	ASD126 R100 B99	1	7958732949
	5x6x1,5	3	60	2,1	8	ASD64 R100 B99	1	7958732944
	5x6x1,5	3	60	2,1	8	ASD126 R100 B99	1	7958732943
	6x6x1,5	6	60	3,1	8	ASD64 R100 B99	1	7958732940
	6x6x1,5	6	60	3,1	8	ASD126 R100 B99	1	7958732941
	8x10x2	6	60	4,1	12	ASD64 R100 B99	1	7958732954
	8x10x2	6	60	4,1	12	ASD126 R100 B99	1	7958732953
	10x10x2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	7958732959
	10x10x2	6	60	-	-	ASD126 R100 B99	1	7958732960
	12x12x2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	7958732963
	CBN							
	3x6x0,65	3	60	1,7	8	CB126 W B99	1	7958732947
	5x6x1,5	3	60	2,1	8	CB126 W B99	1	7958732946
	6x6x1,5	6	60	3,1	8	CB126 W B99	1	7958732938
	8x10x2	6	60	4,1	12	CB126 W B99	1	7958732955
	10x10x2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	7958732958
	12x12x2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	7958732962





## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Norton nabízí malý sortiment standardních pryskyřičně pojených řezacích kotoučů. Specifikované diamantové řezací kotouče řezou tvrdé materiály, jako je sklo, keramika a karbidy, vykazují krátké šponky a mají odolnost vůči opotřebení. Pokračují CBN kotouče pro strojní řezání rychlořezných ocelí, kalených ocelí, 55 HRC a magnetických materiálů.

Další specifikace kotoučů s pryskyřičným pojivem, kovovým pojivem, elektrolyticky nanesených jsou k dispozici na zakázku.

### 1A1R ŘEZACÍ KOTOUČE

	DxTxX (mm)	E (mm)	H (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	<b>DIAMANT</b>					
	100x0,9x5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681683
	125x1x5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681686
	150x1x5	0,8	20	ASD126 R75 B99	1	60157681688
	<b>CBN</b>					
	100x0,9x5	0,7	20	CB151 T B99	1	60157681767
	125x1x5	0,7	20	CB151 T B99	1	60157682094
	150x1x5	0,8	20	CB151 T B99	1	60157682103





## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ BROUŠENÍ NOŽŮ

Norton nabízí řadu pryskyřičně pojených brousicích kotoučů pro strojní ploché, okružní a tvarové nože.

Tvar 6A2 brousicích kotoučů je speciálně navržen pro mokré broušení okružních nožů z kombinací materiálů ocel- karbid wolframu na bruskách Göckel a Reform.

Tvar 14F1 brousicích kotoučů jsou navrženy pro použití na bruskách Weinig pro broušení tvarových nožů pro dřevařský průmysl.

### 6A2 BOUŠENÍ NA PLOCHO

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	MACGINES	ART NO.
	<b>DIAMANT</b>							
	200x8x4	50	31	23	AMD126 R100 B99	1	Pro brusky Göckel	7958732926
	200x8x4	75	31	23	AMD126 R100 B99	1	Pro brusky Reform	7958732850

### 14F1 TVAROVÉ BROUŠENÍ

	DxUxX (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	<b>DIAMANT</b>							
	200x2x7	1	60	10	129	ASD64 R100 B99	1	7958732992
	200x4x7	2	60	10	134	ASD151 R100 B99	1	7958732986
	<b>CBN</b>							
	200x2x7	1	60	10	129	CB126 T B99	1	7958732990
<b>PŘIDANÉ INFORMACE</b> Pro brusky Weinig	200x4x7	2	60	10	134	CB151 W B99	1	7958732988



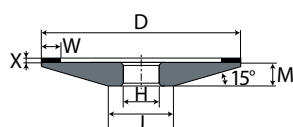
# DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ, FRÉZY

Broušení čela a úhlů jsou hlavní aplikace na frézách.

Norton nabízí různé řady brousících kotoučů k zajištění excelentní výkonnosti v obou aplikacích. Ucelená řada zrnitostí a koncentrací umožňuje ideální řešení pro každou aplikaci. Poměr cena vs. výkonnost těchto nástrojů je základní výhodou této výrokové řady.

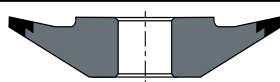


## 4A2 ČELNÍ BROUŠENÍ



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
<b>DIAMANT</b>						
100x5x2	20	6	66	ASD64 R75 B99	1	7958732965
125x5x2	20	7	84	ASD64 R75 B99	1	7958732868
125x5x2	20	7	84	ASD126 R75 B99	1	7958732870
125x5x2	32	7	84	ASD91 R75 B99	1	7958732866
125x10x2	20	7	84	ASD107 R75 B99	1	7958732873
150x5x2	32	9	94	ASD64 R75 B99	1	7958732863
150x5x2	20	9	94	ASD126 R75 B99	1	7958732864
150x5x2	32	9	94	ASD54 R50 B99	1	7958732858
150x5x2	32	9	94	ASD91 R75 B99	1	7958732855
150x3x3,3	20	9	94	ASD64 R75 B49	1	66260120336
175x5x4	32	11	104	ASD126 R75 B99	1	7958732929
<b>CBN</b>						
100x5x2	20	6	66	CB126 T B99	1	7958732884
150x5x4	20	9	94	CB107 T B99	1	7958732852
150x3x3,3	20	9	94	CB107 R75 B49	1	66260120370
175x5x4	20	11	104	CB126 T B99	1	7958733000

## 4BT9 ČELNÍ BROUŠENÍ

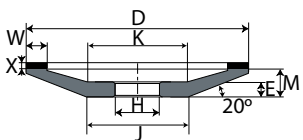


DxWxX (mm)	H (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
<b>DIAMANT</b>				
100x10x1	20	ASD64 R75 B99	1	66260171068
100x10x1	20	ASD126 R75 B99	1	66260171069
<b>CBN</b>				
100x10x1	20	CB64 T B99	1	66260171070
100x10x1	20	CB126 T B99	1	66260171067

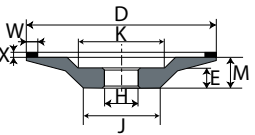


## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

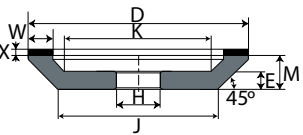
### 12A2-20° ČELNÍ BROUŠENÍ

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	DIAMANT								
	125x5x2	20	14	54	8	54	ASD126 R75 B99	1	69014151721
	125x6x4	20	14	54	8	54	ASD126 R100 B99	1	60157682171
	125x6x4	32	14	54	8	54	ASD91 R75 B99	1	60157682172
	150x5x2	20	16	68	9	68	ASD64 R50 B99	1	69014151397
	150x5x2	20	16	68	9	68	ASD126 R75 B99	1	69014151961
	150x5x2	32	16	68	9	68	ASD126 R75 B99	1	69014151963
	150x5x3	32	16	68	9	68	ASD64 R100 B99	1	60157682177
	150x5x3	32	16	68	9	68	ASD91 R100 B99	1	60157682176
	175x5x2	20	18	82	10	82	ASD126 R75 B99	1	69014151422
	175x5x2	32	18	82	10	82	ASD126 R75 B99	1	69014151424
	CBN								
	150x5x4	20	16	68	9	68	CB126 Q B99	1	69014151412
	150x6x4	32	16	68	9	68	CB126 T B99	1	60157682182
	175x5x4	20	18	82	10	82	CB126 T B99	1	69014151427

### 13A2 ČELNÍ BROUŠENÍ

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	DIAMANT								
	125x5x4	20	19	50	9	73	ASD126 R75 B99	1	7958732991
	125x5x4	20	18	50	9	73	ASD64 R50 B49	1	66260120331
	125x5x4	20	18	50	9	73	ASD181 R50 B49	1	66260120332
	150x5x4	20	20	75	11	95	ASD64 R50 B49	1	66260120333
	CBN								
	125x5x4	20	19	50	9	73	CB64 Q B99	1	7958732973
	125x5x4	20	18	50	9	73	CB64 R50 B49	1	66260120367
	150x5x4	20	20	75	11	95	CB126 R50 B49	1	66260120368
	175x5x4	20	22	75	11	95	CB126 R50 B49	1	66260120369

### 12A2-45° VRHNÍ BROUŠENÍ

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
	DIAMANT								
	100x5x2	20	23	54	10	56	ASD107 R50 B99	1	7958732999
	100x6x3	20	20	64	10	62	ASD76 R75 B99	1	7958732968
	100x6x3	20	20	64	10	62	ASD126 R75 B99	1	7958732966
	125x6x3	32	23	83	10	81	ASD126 R75 B99	1	7958732969
	CBN								
	100x5x2	20	23	54	10	56	CB126 Q B99	1	7958732997
	125x6x2	20	23	83	10	81	CB126 T B99	1	7958732970





## DIAMANTOVÉ LAPOVACÍ KOMPONENTY PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Norton dodává lapovací komponenty v standardní koncentraci v 5 g dávkovacích stříkačkách. Přesné množství syntetického diamantového prášku je mícháno na pastu. Pro použití, lze rozředit vodou nebo alkoholem.

### APLIKACE & OBCHODNÍ TRHY

- Používá se pro ruční lapování široké škály obrobků
- Superfinišování elektronických komponentů, polovodičů, magnetických hlav, pevných a optických disků.
- Finišování pro rutinní operace
- Přípravné lapování
- Rychlý úběr materiálu, hrubování

### DIAMANTOVÁ PASTA

- Optimalizované rozdělení diamantových zrn
- Snadná a bezpečná aplikace

TVRDOST (MIKRONY)	BARVA	OBSAHUJE	BALENÍ	MNOŽSTVÍ	ART. NO.
1/4	ŠEDÁ	5g	1		69014154990
1/2	SVĚTLE ŠEDÁ	5g	1		69014154991
1	SLONOVÁ KOST	5g	1		69014154992
3	ŽLUTÁ	5g	1		69014154993
6	ORANŽOVÁ	5g	1		69014154994
9	ZELENÁ	5g	1		69014154995
12	SVĚTLE MODRÁ	5g	1		69014154996
15	MODRÁ	5g	1		69014154997
20	HNĚDÁ	5g	1		69014154998
30	ČERVENÁ	5g	1		69014154999
45	KAŠTANOVÁ	5g	1		69014155000
60	FIALOVÁ	5g	1		69014155001











## DIAMANTOVÉ PILNÍKY PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Norton nabízí škálu diamantových pilníků v různých tvarech pro odjehlování, tvarování nástrojů z kalených ocelí & kovových karbidů, skla, keramiky & tvrdých plastických hmot.

### PILNÍKY

- Chladivý výbrus a velmi velká odolnost vůči opotřebení, požadavek pouze na nízký přítlak

TVAR	T (mm)	H (mm)	L (mm)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
	1,4	4,8	140	6	60157636812
	1,9	5,3	140	6	60157636813
	3,6	3,6	140	6	60157636814*
	2,5	2,5	140	6	60157636815*
	1,4	4,8	140	6	60157636817*
Sada - vše nahoře	-	-	-	6	60157636811*



\* výroba na zakázku





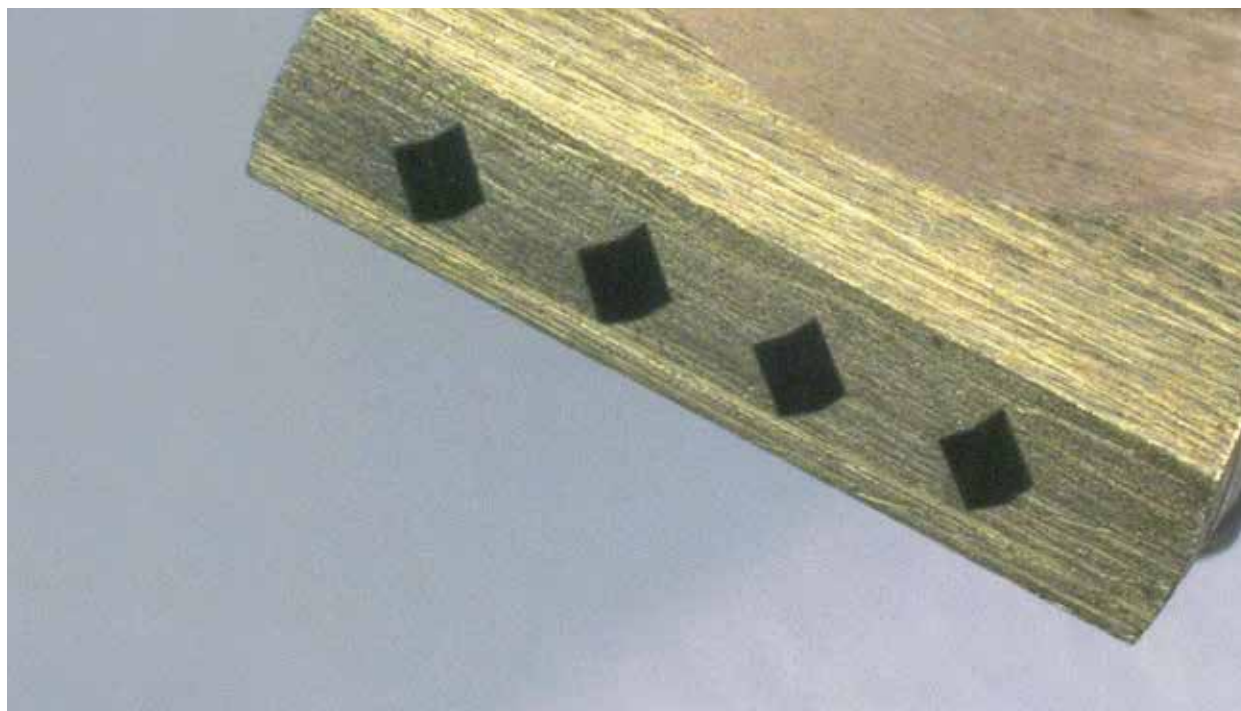
## DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE PRO KONVENČNÍ BROUSICÍ KOTOUČE

Nortonovy stacionární diamantové orovnávače mají celosvětovou pověst pro svou kvalitu a technologii. Ideální pro tvarování a rovné orovnávání všech konvenčních brousicích kotoučů.

### VÝBĚR VÝROBKU

APLIKACE	ROVNÉ ZÁPICHOVÉ BROUŠENÍ	ÚHLOVÉ ZÁPICHOVÉ / PROFILOVÉ BROUŠENÍ	BEZHROTÉ/ PRUBEHOVÉ BROUŠENÍ	VNITŘNÍ BROUŠENÍ	TVAROVÉ OR- OVÁVÁNÍ	SINTROVANÁ ZRNA
PROFIL DOSTUPNOSTI						
Destička s CVD		●				●
Destička s přírodními diamanty	●	●	●			●
Tvarový orovnávač					●	
Vícezrný orovnávač	●		●			
Jednokamenný orovnávač				●		
<div> Vysoce doporučené ● Doporučené ● </div>						





## VÝBĚR DESTIČKOVÝCH OROVNÁVAČŮ

Orovnávání tvarů s destičkovým orovnávačem	Orovnávací nástroj využívající "jehličkovou" formu přírodního nebo syntetického diamantu. Jehličkové diamanty jsou zvláště vhodné pro orovnávání profilů využívající přímý nebo úhlový přísun.
Přírodní diamanty	Efektivní diamantová vrstva s délkou až 15mm vytváří ekonomické řešení orovnávání. Užitím přesné diamantové sestavy, s překrýváním řádků diamantových zrn je zajištěno konzistentní orovnávání.
Syntetické diamanty	Konstantní sekce daná syntetickými diamanty, garantuje konstantní orovnávací chování po celou životnost orovnávače.

### VÝBĚR ZRNITOSTI

Zrnitost brousicího kotouče	Velikost syntetického diamantu (mm)	Velikost přírodního diamantu
46	0,8x0,8	D1181
60	0,8x0,8	D1001
80-120	0,6x0,6	D711



S novým orovnávačem je třeba uskutečnit 5 orovnávacích cyklů, aby orovnal průměr brusného kotouče.

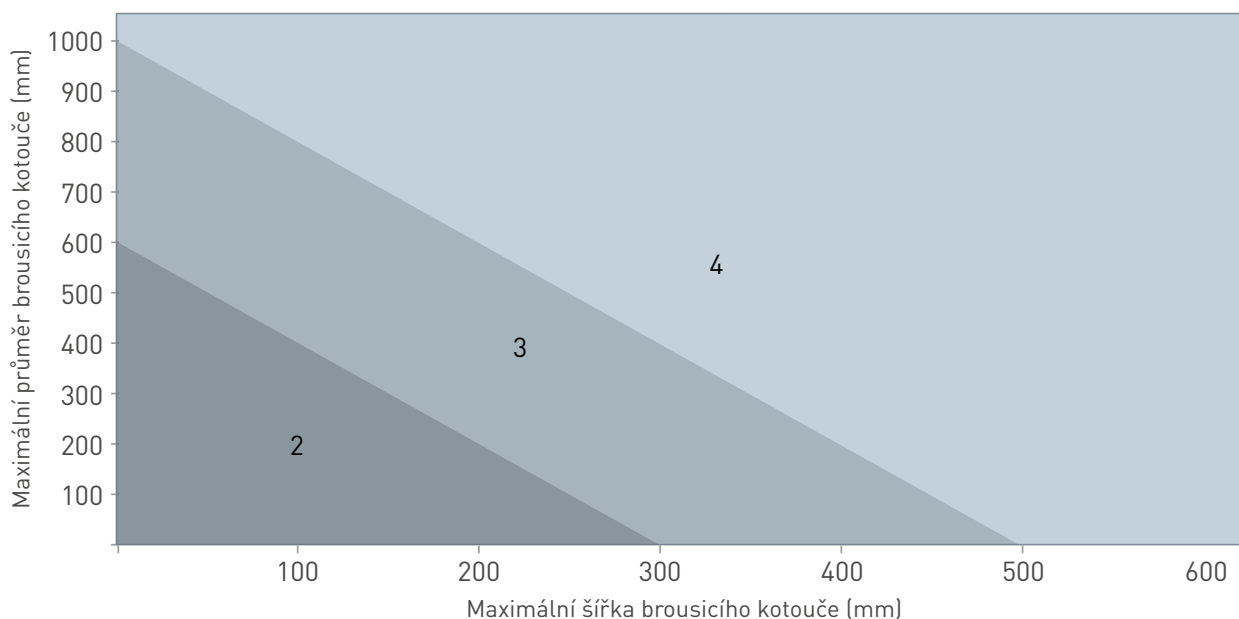
Životnost orovnávače se prodlužuje zajištěním dostatečného objemu a tlaku chladicí kapaliny, která je orientována na orovnávač.

### VÝBĚR VELIKOSTI NÁSTROJE

	Průměr x Tloušťka (mm)	Počet syteticých jehliček	Rozměry (mm)
	<35000	2	10,5x28
	35000-60000	3	20,5x28
	60000-100000	4	20,5x28



### POČET CVD JEHLIČEK V DESTIČCE OROVNÁVAČE



## VÝBĚR JEDNOKAMENNÉHO OROVNÁVAČE

Volba nástroje je závislá hlavně na rozměrech kotouče, který má být orovnáván.  
K výpočtu je nejlepší použít následující metodu:

### VYNÁSOBTE PRŮMĚR KOTOUČE JEHO ŠÍŘKOU

	Průměr x Tloušťka (mm)	Karát
	< 6000	0,33 Karát
	6000 – 18000	0,50 Karát
	> 18000	1,0 Karát

Pro nejlepší výsledky, vždy použijte chlazení během orovnávaní

## VÝBĚR VÍCEKAMENNÉHO OROVNÁVAČE

Volba nástroje závisí hlavně na rozměrech kotouče, který má být orovnáván.  
K výpočtu je nejlepší použít následující metodu:

### VYNÁSOBTE PRŮMĚR KOTOUČE JEHO ŠÍŘKOU

	Průměr x Tloušťka (mm)	Karát
	< 30000	1,3 Karát
	30000 – 60000	2,5 Karát
	> 60000	5,0 Karát

Pro nejlepší výsledky, vždy použijte chlazení během orovnávaní



## DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE

### VÝBĚR ZRNITOSTI DIAMANTU

Zrnitost kotouče	Diamant
80-120	D301
60-80	D711
46-60	D1001
36-46	D2240

## DIAMANTOVÁ DESTIČKA HPB-D 3565 & 3585



- Synthetický více-krystalický diamant
- Nejvíce konzistentní orovnávač pro náročné tvarování a rovné orovnávaní

WxLxDL (mm)	ZRNITOST	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
10,5x28x4	0,6x0,6	HPB-D 3565 / 2	1	60157682820
10,5x28x4	0,6x0,6	HPB-D 3565 / 3	1	60157682856
10,5x28x4	0,6x0,6	HPB-D 3565 / 4	1	60157682895
10,5x28x4	0,8x0,8	HPB-D 3585 / 2	1	60157682899
10,5x28x4	0,8x0,8	HPB-D 3585 / 3	1	60157682902
10,5x28x4	0,8x0,8	HPB-D 3585 / 4	1	60157682904



## DIAMANTOVÁ DESTIČKA HPB-D & -C 30, 45, 60



- Řešení ekonomického orovnávaní pro korundové a karbidové kotouče.
- Jehličkový diamant doporučený pro tvarové orovnávaní
- Přírodní Diamant

WxLxDL (mm)	ZRNITOST	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
10,5x28x12	D711	HPB-D 30	1	60157682759*
10,5x28x12	D1001	HPB-D 45	1	60157682782
10,5x28x12	D1181	HPB-D 60	1	60157682786
10,5x28x12	JEHLIČKA	HPB-D	1	60157682790
20,5x28x10	D711	HPB-C 30	1	60157682801
20,5x28x10	D1001	HPB-C 45	1	60157682806
20,5x28x10	D1181	HPB-C 60	1	60157682809
20,5x28x10	JEHLIČKA	HPB-C	1	60157682814



\* výroba na zakázku

## ZÁVITOVÝ DRŽÁK PRO DIAMANTOVÉ JEHLIČKY



PRUMĚR (mm)	L (mm)	KOD DRŽÁKU	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
12,065	40	MT1	HPB-H3	1	60157682832
9,045	25,5	MT0	HPB-H4	1	60157682907
11,11	50	Z11,11	HPB-H2	1	60157682910
10,00	50	Z10	HPB-HX	1	60157682911



## JEDNOKAMENNÝ OROVNÁVAČ BC SG **+++++**

- Nejvyšší kvalita diamantů
- Specificky vyvinut pro keramizované brusivo (SG/TG), které vyžaduje rychlejší podélnou rychlost orovnávacího nástroje
- Vysoce výkonný nástroj
- Orovňávací náklady lze snížit, zejména u produktivního broušení

DRŽÁK (mm)	KARÁT	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
Z8	0,50	1	66260161757
	1,00	1	66260161755
Z10	0,33	1	66260161769
	0,50	1	66260161768
	1,00	1	66260161766
Z11,11	0,33	1	66260156906
	0,50	1	66260156907
	1,00	1	66260157010
Z12	0,50	1	66260161779
	1,00	1	66260161777



## JEDNOKAMENNÝ OROVNÁVAČ BC (VÁLCOVITÝ DRŽÁK) **++++**

- Standardní diamant
- Ideální pro aplikace, kde je obtížné měřit výkonnost orovňávacího nástroje
- Economický výrobek
- Vhodný pro konveční brousicí kotouče

DRŽÁK (mm)	KARÁT	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
Z8	0,33	1	66260161753
	0,50	1	66260161752
	1,00	1	66260161750
Z10	0,33	1	66260161764
	0,50	1	66260161763
	1,00	1	66260161761
Z11,11	0,33	1	66260195003
	0,50	1	66260195005
	1,00	1	66260195009
Z12	0,33	1	66260161775
	0,50	1	66260161774





## DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE

### JEDNOKAMENNÝ OROVNÁVAČ (DRŽÁK MK)



- Obchodní standardní orovnávač
- Standardní orovnávač pro konvenční brousící kotouče

DRŽÁK (mm)	KARÁT	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
MK0	0,3	1	69014119596
	0,5	1	69014119598
	1,0	1	69014119599
	1,5	1	69014119600
MK1	0,3	1	69014119570
	0,5	1	69014119591
	1,0	1	69014119594
	1,5	1	69014119595

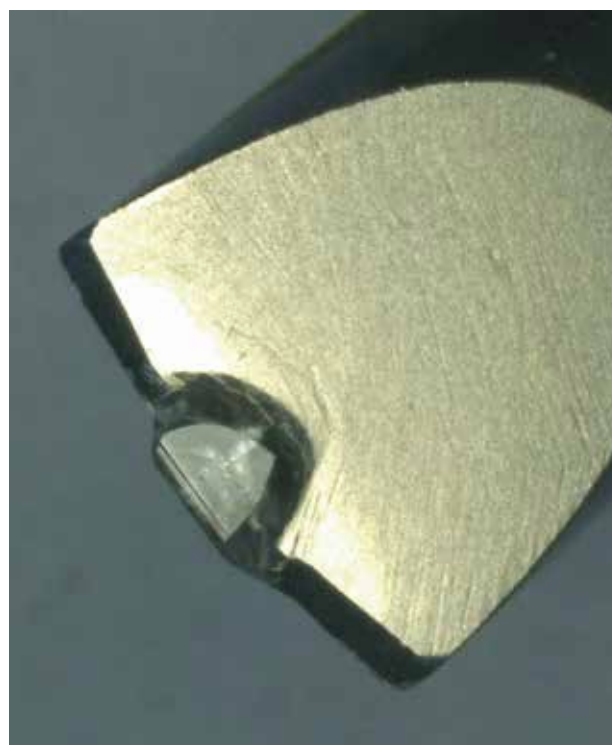
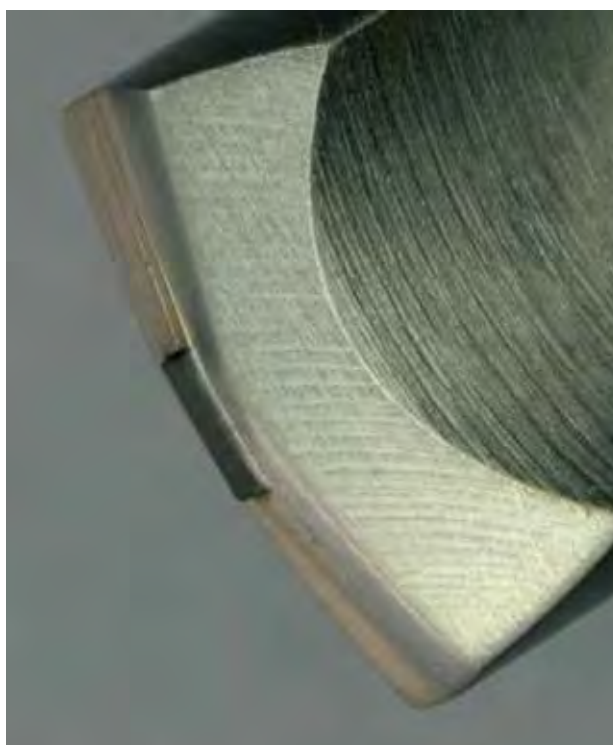


### TVAROVÝ OROVNÁVAČ



- Extremně vysoká výkonný nástroj
- Používaný pro požadavky extrémní přesnosti

DRŽÁK (mm)	RÁDIUS (mm)	UHEL	SPECIFIKACE	ART NO.
Z9,52	0,13	40°	DC 40/130	60157682850
	0,25	40°	DC 40/250	60157682889
	0,50	40°	DC 40/500	60157682901
	0,13	60°	DC 60/130	60157682903
	0,25	60°	DC 60/250	60157682905
	0,50	60°	DC 60/500	60157682909





## VÍCEZRNNÝ OROVNÁVAČ **+++++**

- Ekonomický a robustní
- Ideální pro rovné orovnávaní při vysokých rychlostech s nízkou technickou náročností

TYP	DRŽÁK (mm)	ZRNITOST	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART. NO.
D11x11 (5 Karát)	Z8	D2240	1	60157682849
		D1001	1	60157682896
		D711	1	60157682906
	Z10	D2240	1	60157682892
		D1001	1	60157682897
		D711	1	60157682908
	Z11,11	D2240	1	60157682893
		D1001	1	60157682898
		D711	1	60157682912
	MT1 12,065	D2240	1	60157682894
		D1001	1	60157682900
		D711	1	60157682914
D8x11 (2,5 Karát)	Z8	D2240	1	60157682915
		D1001	1	60157682920
		D711	1	60157682970
	Z10	D2240	1	60157682916
		D1001	1	60157682922
		D711	1	60157682968
	Z11,11	D2240	1	60157682917
		D1001	1	60157682923
		D711	1	60157682977
	MT1 12,065	D2240	1	60157682918
		D1001	1	60157682925
		D711	1	60157682981
D6x8 (1,3 Karát)	Z8	D711	1	60157682986
		D301	1	60157683153
	Z10	D711	1	60157682990
		D301	1	60157683154
	Z11,11	D711	1	60157682992
		D301	1	60157683155
	MT1 12,065	D711	1	60157682996
		D301	1	60157683156





## DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE

### RUČNÍ OROVNÁVAČ



- Vysoká koncentrace diamantových zrn
- Zrnitost 18/25 SPC
- Vysoká odolnost vůči opotřebení a dlouhá životnost
- Vhodný pro čelní a stranový orovnávaní

SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
HD-150	1	60157682852



### OROVNÁVACÍ APARÁT



- Pro rychlé efektivní orovnávaní diamantových a CBN kotouče s minimální ztrátou brusiva
- Ideální pro orovnávaní diamantových a CBN kotoučů typů: rovných kotoučů s diamantovou vrstvou na obvodu, brousících kotoučů pro broušení nástrojů a fréz, kotoučů používaných broušení na plocho a nakulato, řezacích kotoučů a kotoučů pro vnitřní broušení a hrncovité kotouče s diamantovou vrstvou, používaných v bruskách na plocho s svislým vřetenem.

SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
BCTD	1	66260274459



### ZÁVITOVÝ DRŽÁK PRO DESTIČKOVÝ OROVNÁVAČ



PRUMĚR (mm)	T (mm)	B (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.
80	25	13	Kotouč 37C60-NV	10	69936668764

### OŽIVOVACÍ KÁMEN



- Vysoká čistota bílého korundu
- Tříštivé brusivo
- Ideální pro oživování CBN kotoučů

PRUMĚR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	ART NO.	APLIKACE
	38A 150 HVBE	10	61463605565	Pro SA kotouče ≥D54
13x25x150	38A 220 HVBE	10	61463605066	-
	38A 320 HVBE	10	69936684889	Pro SA kotouče ≤D46



Pro správné zajištění čelního orovnávaní kotouče, montujte vřeteno orovnávacího zařízení souběžně k vřetenu brousícího kotouče.

Pro hrncovité kotouče, vřeteno orovnávacího zařízení bude montováno kolmo k vřetenu orovnávaného kotouče. Při orovnávaní použijte vhodné rychlosti posunu.



# TECHNICKÉ INFORMACE

## OZNAČENÍ ZRNITOSTÍ

FEPA MIKRONY	US MESH	JIS	DWMI	DIAMANT	CBN	Ra (mm) DRSNOST POVRCHU		
						KARBID	OCEL ZÁPICH	OCEL OSCILACE
1181	16/18							
1182	16/20			16				
1001	18/20							
851	20/25							
852	20/30	20		24	24			
711	25/30							
601	30/35							
602	30/40	30		36	36			
501	35/40							
426	40/45							
427	40/50	40		46	46			
356	45/50							
301	50/60	50		50	50			
	50/80							
251	60/70			60	60			
252	60/80	60	60	80c	80c	0,6-0,9		
213	70/80			80	80			
181	80/100	80	80	100	100	0,4-0,7	1,0-1,1	0,9-1,1
	80/120			110c				
151	100/120	100	100	110	120		0,9-1,0	0,8-0,9
126	120/140	120	120	120	150	0,4-0,5	0,8-0,9	0,6-0,8
107	140/170	140	150	150	180		0,6-0,8	0,5-0,6
91	170/200	170	180	180	220	0,3-0,4	0,5-0,6	0,4-0,5
76	200/230	200	220	220	230			
64	230/270	230	240	240	240	0,2-0,3	0,4-0,5	
54	270/325	270	320	320	320			
46	325/400	325	400	400	400	0,1-0,2		
	400/500	400		500	500			
M63	40/60							
M40	30/40	500		500				
M25	20/30	700						
	15/25	800						
M16	*10/20*	1000		600				
	*8/16*	1500						
M10	*6/12*	2000		800				
M6,3	*4/8*	2500						
	*3/6*	4000						
M4	*2/4*	5000						
M1	*0/2*	15000						



## TECHNICKÁ SEKCE SUPER ABRASIVNÍCH KOTOUČŮ

### KONCENTRACE

Koncentrace je definována normou a udává hmotnost brusiva (v karátech), která je obsažena v 1cm<sup>3</sup> brusné vrstvy – 1 karát = 0,2 gramů.

KONCENTRACE*			POČET KARÁTU/cm <sup>3</sup>		HMOTNOST BRUSIVA V cm <sup>3</sup>
DIAMANTOVÉ BRUSIVO		CBN BRUSIVO*			
100	=	W	4,4	=	0,88g/cm <sup>3</sup>
75	=	T	3,3	=	0,66g/cm <sup>3</sup>
50	=	Q	2,2	=	0,44g/cm <sup>3</sup>

\* Ostatní koncentrace jsou k dispozici na vyžádání

### VÝBĚR KONCENTRACE

Volba koncentrace závisí na strojních parametrech:

VYSOKÁ KONCENTRACE			STŘEDNÍ NEBO NÍZKÁ KONCENTRACE	
Hrubovací operace			Dokončovací operace	
Bruska s velkým příkonem			Bruska s nízkým příkonem	
Malá kontaktní plocha			Velká kontaktní plocha	
Zachování profilu nebo ostrých hran na kotouči			Broušení bez zvýšení teploty	
OPERACE	VNITŘNÍ BROUŠENÍ	BROUŠENÍ NA KULATO	BROUŠENÍ NA PLOCHO	OSTŘENÍ
Diamant	100	75	50	50/75
CBN	W	T	Q	Q/T



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®



# DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

Představení nástrojů 304

## **Diamantové kotouče 305-317**

Pro beton a armovaný beton 305

Pro stavební materiály jako cihly, 306

zamková dlažba, stešní krytina atd.

Univerzální 311

Pro obklady a dlažby 314

Pro asfalt a abrazivní materiály 317

## **Brusné misky 318-320**

Pro beton a stavební materiály 318

## **Vrtací korunky 321-326**

Pro beton 321

Pro stavební materiály jako cihly a zdivo 324

Technické informace 326



## DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

# PŘEDSTAVENÍ NÁSTROJŮ

Diamantové kotouče Norton Clipper jsou profesionálním řešením ve všech odvětvích stavebnictví.

S širokou řadou produktů vhodných pro použití na beton, obklady, cihly nebo asfalt, nabízí společnost Norton Clipper nejlepší volbu pro řezání, broušení a vrtání.

## POPISY NA KOTOUČI

- 1 Bezpečnostní piktogramy
- 2 Značení výrobní značky
- 3 Značení produktové řady
- 4 Rozměry nástroje
- 5 Typ stroje - použití
- 6 Bezpečnostní certifikace OSA
- 7 Evropské normy



## KVALITATIVNÍ Odstupňování Produktových Řad

Společnost Norton nabízí nejširší výběr diamantových kotoučů v oboru. Kvalita kotoučů je rozdělena do tří úrovní (nejlepší / lepší / dobrý), to vám vždy pomůže vybrat správný produkt pro konkrétní aplikaci.



### EXTREME

Clipper Extreme stojí na NEJVYŠŠÍM STUPNI v nabídce diamantových výrobků Norton vyrobených na základě NEJNOVĚJŠÍCH TECHNOLOGIÍ. Tato řada je vysoce INOVATIVNÍ a navržena tak, aby vyhověla potřebám profesionálního stavebního trhu a z hlediska parametrů stojí na NEJVYŠŠÍ ÚROVNI především v rychlosti řezání, životnosti, jednoduchosti použití a bezpečnosti. Tyto vlastnosti se příznivě promítají do celkových výrobních nákladů.



### PRO

Clipper Pro představuje VYSOCE VÝKONNÉ diamantové výrobky s nadprůměrnými vlastnostmi jako jsou rychlost řezání a životnost. Výrobky vynikají především ve SNADNÉM POUŽITÍ a vysoké BEZPEČNOSTI při práci. Perfektní pro PROFESIONÁLY a VYSOKOU ZÁTĚŽ.



### CLASSIC

Clipper Classic je ekonomická řada nástrojů s vynikajícím poměrem CENA a VÝKON s vyváženými vlastnostmi, především s velmi dobrým výkonem a životností. Výroba této skupiny výrobků probíhá za stejných podmínek a splňuje stejné standardy BEZPEČNOSTI a KVALITY jako ostatní řady diamantových nástrojů Norton.





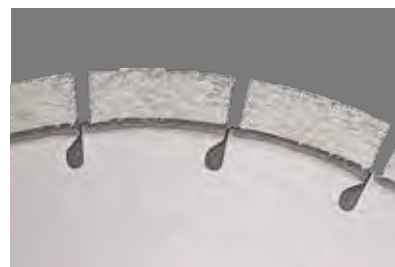
## DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO ŘEZÁNÍ BETONU A ARMOVANÉHO BETONU

Železobeton, tvrzený beton, obrubníky, betonové výrobky, stavební cihly, obkladové cihly, žáruvzdorné cihly, dlažební kostky + dlažby, bloková dlažba, vymývaná dlažba, přírodní kámen, křemen, pískovec, vápenc.

## EXTREME BETON SILENCIO

Obytné prostory, centra měst, školy a nemocnice jsou obzvláště náchylné na pracovní hluk (řídí se normou o hladině max možného hluku). S vysokými segmenty až 17 mm a specifikací na míru pro každou aplikaci (typ stroje) je Norton Silencio naším nejtišším kotoučem, který snižuje hluk až 20x (-13 dB) oproti běžným kotoučům. Jedná se o dosažení rychlého a efektivního řezu při použití v betonu, železobetonu, železe a stavebních materiálech.

- Hladina zvuku je snížena díky speciální tlumící vrstvě která je vložena mezi dvěma ocelovými nosiči.
- Každý kotouč je vyladěn tak, aby zajistil nejlepší možnou redukci hluku a maximální rezný výkon v konkrétním stroji.
- Petentované odvodové drážky zabraňují plynulému proudění vzduchu kolem kotouče (ten generuje velkou část hluku)



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	230	22,23	17/2,8	1	70184601168
	300	20	15/3,2	1	70184629000
	300	25,4	15/3,2	1	70184642421
	350	25,4	15/3,2	1	70184628999
	350	25,4	15/3,2	1	70184628997
	450	25,4	15/3,2	1	70184631020
	500	25,4	15/3,2	1	70184630416







## DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO STAVEBNÍ MATERIÁLY

Tvrzený beton, obrubníky, betonové výrobky, cihly, dlažební kostky a dlažba, vymývaná dlažba, přírodní kámen, pískovec, vápenec, křemen

### DOPORUČENÍ PRO VÝBĚR PRODUKTU

Vysoce doporučené ●  
Doporučené ○



MATERIÁLY	EXTREME UNIVERSAL SILENCIO	EXTREME UNIVERSAL TURBO	EXTREME UNIVERSAL LASER	PRO UNIVERSAL TURBO	PRO UNIVERSAL TP	PRO UNIVERSAL LASER	CLASSIC UNIVERSAL TURBO	CLASSIC UNIVERSAL LASER	CLASSIC UNIVERSAL
Ocel	+++++	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++	+++	+++
Žula	●	●	○						
Cihly / zdivo	●	●	○	●		○			
Tvrzený beton	●	●	●	○		●	○	●	○
Keramické potrubí	●	●	○	●					
Zámková dlažba		○	○						
Mramor	○	●	○	●					
Hodně tvrdá zámková dlažba (s obsahem kameniva)	●	●	○	●		●	○	●	○
Střešní krytina	○	●	○	●		○	○	○	○
Teraso		○	○						
Lícové cihly	●	●	●	●		●	○	○	○
Armovaný beton	●	○	●	○		●	○	●	○
Betonová dlažba / kostky	●	●	○	○		●	○	●	○
Betonové potrubí / obrubníky	●	●	●	●		●	○	●	○
Břidlice		●	●	●					
Vápenec	●	○	●	○		●	○	○	○
Středně tvrdá zámková dlažba (s obsahem kameniva)	●	●	●	○		●	○	●	○
Betonové střešní tašky	○	●	●	●		●	○	●	○
Pískovec	●		○						
Asfalt na betonu									
Ztracené bednění						●			
Tarmacové výrobky									
Spárování malty					●				
Asfalt									





## EXTREME UNIVERSAL SILENCIO

Obytné prostory, centra měst, školy a nemocnice jsou obzvláště náchylné na pracovní hluk (řídí se normou o hladině max možného hluku). S vysokými segmenty až 17 mm a specifikací na míru pro každou aplikaci (typ stroje) je Norton Silencio naším nejtišším kotoučem, který snižuje hluk až 20x (-13 dB) oproti běžným kotoučům. Jedná se o dosažení rychlého a efektivního řezu při použití v betonu, železobetonu, žule a stavebních materiálech.

- Hladina zvuku je snížena díky speciální tlumivé vrstvě která je vložena mezi dvěma ocelovými nosiči.
- Každý kotouč je vyladěn tak, aby zajistil nejlepší možnou redukci hluku a maximální řezný výkon v konkrétním stroji.
- Patentované odvodové drážky zabraňují plynulému proudění vzduchu kolem kotouče (ten generuje velkou část hluku)



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	UPÍNÁNÍ ( mm )	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA ( mm )	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	300	25,4	15/2,8	1	70184640269
	350	25,4	15/2,8	1	70184628998
	400	25,4	15/3,1	1	70184640270
	500	25,4	15/3,2	1	70184630309



PODÍVEJTE  
SE NA  
NORTON  
SILENCIO BS  
V AKCI ...



## DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO STAVEBNÍ MATERIÁLY

### EXTREME UNIVERSAL TURBO +++++

- 12 mm turbo segment zaručuje dlouhou životnost
- Šípky na ocelovém nosiči znázorňují směr otáčení a zároveň fungují jako ochrana proti opotřebení kotouče.
- Ocelový nosič má zvlněný střed, to napomáhá lepšímu chlazení kotouče a zároveň zvyšuje jeho pevnost.



- Celoobvodový turbo segment umožňuje hladký řez a zároveň agresivní úběr.
- Ideální pro použití na velmi širokou škálu středně tvrdých stavebních materiálů, betonových bloků, žuly, přírodního kamene, střešních krytiny a tvrdých dlaždic.



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	12/1,8	1	70184623598
	125	22,23	12/2,0	1	70184623599
	230	22,23	12/2,8	1	70184623180

### EXTREME UNIVERSAL LASER +++++

- Vysoké 15 mm segmenty zajišťují dlouhou životnost a rychle řezou všechny stavební materiály.
- DOU segmenty zajišťují vysokou řeznou rychlost a nízkou hladinu vibrací.
- Odvodové drážky tvaru šípky rychle odvádí odřezaný materiál a zároveň udávají směr otáčení.
- Tvar DOU segmentů snižuje teplo které vzniká při řezu a ochlazuje nosič.
- Laserem svařované segmenty zajišťují optimální uchycení segmentu proti jeho ztrátě.



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	300*	30/25,4	15/2,8	1	70184612282
	350*	30/25,4	15/2,8	1	70184612283
	400	25,4	10/3,2	1	70184611438

\*Speciální tvar DOU segmentů je dostupný pouze pro průměry 300 a 350 mm



### PRO UNIVERSAL TURBO +++++

- 12 mm turbo segment
- Ideální pro univerzální použití na obecných materiálech a kamenu.
- Vystužený ocelový nosič ( kolem středového otvoru ) zaručuje tuhý a přímý řez i v nejnáročnějších podmínkách.
- Lze řezat za sucha i mokra



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	12/2,1	1	70184610314
	125	22,23	12/2,1	1	70184610315
	180	22,23	12/2,1	1	70184610317
	230	22,23	12/2,1	1	70184610267





## PRO UNIVERSAL TP **++++**

- Kotouče se používají na odstranění maltových spár mezi cihlami / obklady. Kotouče mají různé šířky segmentů pro široké použití.
- Tvrdokovová chrana proti podbroušení zaručuje delší životnost výrobku.
- Pro odstranění maltových spár mezi cihlami, bloky z přírodního kamene nebo obkladovými cihlami.
- Odstraňuje spárovou hmotu 2 x rychleji než standardní kotouč.



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	6,5/4,5	1	70184610712
	115	22,23	6,5/6,5	1	70184610305
	125	22,23	6,5/4,5	1	70184610713
	125	22,23	6,5/6,5	1	70184610307
	125	22,23	6,5/8,0	1	70184610716



## PRO UNIVERSAL LASER **++++**

- Rychlý řez
- Lze řezat za sucha i mokra
- Použití pro stavební materiály jako je beton, střešní krytina cihly...



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	10/2,2	1	70184624738
	125	22,23	10/2,2	1	70184624739
	180	22,23	10/2,5	1	70184625563
	230*	22,23	10/2,5	1	70184611396

\*Děrování ocelového nosiče je jen u průměru 230 mm



## CLASSIC UNIVERSAL TURBO **+++**

- Ekonomická volba kotouče
- Celoobvodový turbo segment
- Lze řezat za sucha i mokra



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	10/2,2	1	70184626814
	125	22,23	10/2,2	1	70184626815
	180	22,23	10/2,4	1	70184626816
	230	22,23	10/2,6	1	70184626818





## DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO STAVEBNÍ MATERIÁLY

### CLASSIC UNIVERSAL LASER +++

- Ekonomický výběr kotouče pro suché a mokré řezání pro řezání stavebních materiálů.
- Dále můžete řezat betonové bloky, zdivo, cihly, střešní tašky.



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍRKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	7/2,2	1	70184626834
	125	22,23	7/2,2	1	70184626835
	180	22,23	7/2,5	1	70184626837
	230	22,23	10/2,5	1	70184626838



### CLASSIC UNIVERSAL +++

- Ekonomická volba kotouče
- Lze řezat za sucha i mokra
- Sintrované segmenty



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍRKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	10/1,8	1	70184626806
	125	22,23	10/1,8	1	70184626807
	180	22,23	10/2,2	1	70184626809
	230	22,23	10/2,4	1	70184626810







## VÍCEÚČELOVÉ KOTOUČE

Multi funkční kotouče pro řezání betonu, železobetonu, střešní krytiny, betonových bloků, žuly, přírodního kámeně, asfaltu, vápencových bloků a pískovce.

## TABULKA POUŽITÍ

Vysoce doporučené ●  
Doporučené ○



MATERIÁLY	PRO 4x4 EXPLORER	DIALAST
	++++	+++++
Ocel	●	
Žula	●	
Cihly / zdivo		
Tvrzený beton		
Keramické potrubí		
Zámková dlažba	●	
Mramor	○	
Hodně tvrdá zámková dlažba ( s obsahem kameniva )		
Střešní krytina		
Teraso	●	
Lícové cihly	○	
Armovaný beton		
Betonová dlažba / kostky		
Betonové potrubí / obručníky	●	
Břidlice	●	
Litínová vrata		●
Plast		●
Kompozitní materiály ( pryskyřice )		●
Tvárná litina		●
Ocelové výstuže		○
Ocelové výrobky		○
Šedá litina		○



# 4X4 EXPLORER

++++

**RYCHLEJŠÍ ŘEZÁNÍ, DELŠÍ ŽIVOTNOST, VYLEPŠENÁ BEZPEČNOST & VYNÍKAJÍCÍ KOMFORT ŘEZÁNÍ**



## PRO 4X4 EXPLORER

Speciální víceúčelový kotouč 4x4 Explorer je ještě lepší než předtím. Rychlejší řezání, delší životnost, lepší bezpečnost a větší komfort při použití na jakémkoli materiálu.

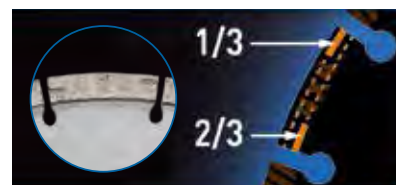
- Kotouč na všechny materiály
- Maximální výška segmentu 12 mm
- Segmenty mají lichoběžníkovým tvar => poskytují pohodlný a hladký řez s nižší úrovní vibrací.
- Patentovaný indikátor, umožňuje lepší viditelnost hloubky řezu.
- Segment je opatřen i tzv indikátorem opotřebení
- Patentovaná odvodová drážka snižuje riziko proti trhlinám i při řezání silného kovu.



## POUŽITÍ

- RArmovaný beton
- Betonové překlady
- Vápenec
- Betonové střešní tašky
- Betonové bloky a dlažba
- Žula a přírodní kámen
- Asfalt
- Asfalt na betonu
- Ztracené bednění
- Ostatní druhy kamene
- Pískovec
- Ocelové části do síly max. 5 mm

STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	10/2,2	1	70184602018
	125	22,23	10/2,2	1	70184602019
	180	22,23	10/2,5	1	70184602020
	230	22,23	12/2,5	1	70184602021
	300	20	12/3,0	1	70184602022
	300	25,4	12/3,0	1	70184602023
	350	20	12/3,2	1	70184602091
	350	25,4	12/3,2	1	70184602093
	400	25,4	12/3,2	1	70184602095
	400	20	12/3,2	1	70184602094
	450	25,4	12/3,2	1	70184602096



Ukazatel opotřebení segmentu





Ukazatel hloubku řezu



## DIALAST **+++++**

- Diamantový kotouč DiaLast™ určený na řezání litiny a kovů. Určeno pro kapovací pily, průměr 350x25,4mm pro použití při otáčkách 5 400 ot / min.
- Patentovaný tvar odvodové drážky a laserem upravený ocelový nosič snižuje hladinu zvuku, ideální pro použití uvnitř i venku.
- Určeno především pro řezání všech slévarenských výrobků, odlitků a kovových částí. V závislosti na aplikaci je životnost kotouče mnohonásobně větší než standardní bakelitový řezací kotouč.
- Díky větší životnosti, kotouče snižují náklady jak časové ( výměna ) tak finanční.



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	UPÍNÁNÍ ( mm )	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA ( mm )	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
 	350	25,4	10/50	1	70184602083







## DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO KERAMICKÉ & PORCELÁNOVÉ OBKLADY

Keramické a porcelánové dlaždice, kámen, sklo, tvarované sklo, glazované keramické dlaždice, žula, mramor, břidlice a tvrdý přírodní kámen.

### TABULKA POUŽITÍ

Vysoce doporučené ●  
Doporučené ●



MATERIÁLY	EXTREME CERAMIC TURBO	PRO CERAMIC	CLASSIC CERAMIC
	+++++	++++	+++
Ocel			
Žula	●	●	
Cihly / zdivo			
Tvrzený beton			
Keramické potrubí		●	
Zámková dlažba	●	●	●
Mramor	●	●	●
Hodně tvrdá zámková dlažba (s obsahem kameniva)			
Střešní krytina			
Terrazo	●	●	
Lícové cihly	●		
Armovaný beton			
Betonová dlažba / kostky			
Betonové potrubí / obrubníky	●		
Břidlice	●	●	●





**clipper®**

++++ INOVACE

**NEJLEPŠÍ ŘEŠENÍ PRO  
HODNĚ TVRDÉ KERAMICKÉ  
OBKLADY A DLAŽBY**



## EXTREME CERAMIC TURBO

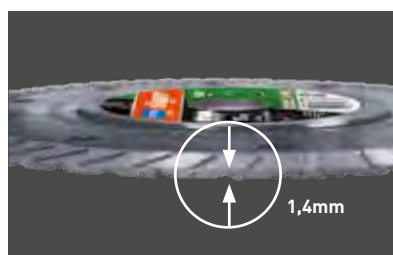
- 10 mm sintrovaný turbo jet segment
- Prémiová řada na tvrdé obklady
- Šířka segmentu 1,4 mm umožňuje rychlé a přesné řezání
- Vystužený ocelový nosič ( kolem středového otvoru ) zaručuje tuhý a přímý řez i v nejnáročnějších podmínkách.
- Pro použití v úhlových bruskách, kamenických a obkladačských pilách.
- Může být použit na porcelán, keramiku, mramor, teraso, žulu, břidlici, kámen, podlahové a obkladové desky.



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	UPÍNÁNÍ ( mm )	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA ( mm )	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	10/1,4	1	70184644759
	125	22,23	10/1,4	1	70184644760
	200	25,4	10/1,4	1	70184625427
	230	22,23	10/1,4	1	70184621973
	250	25,4	10/1,6	1	70184625428
	300	25,4	10/1,9	1	70184625429



Výška segmentu 10 mm



Šířka segmentu 1,4 mm



Celoobvodový turbo jet segment



## DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO KERAMICKÉ & PORCELÁNOVÉ OBKLADY

### PRO CERAMIC ++++

- Celoobvodový segment
- Použití : na keramické, žulové, mramorové, břidlicové obklady.
- Lze řezat za sucha i mokra



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	UPÍNÁNÍ ( mm )	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA ( mm )	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
<i>Lze řezat za sucha i mokra</i>					
	115	22,23	9/1,6	1	70184625942
	125	22,23	9/1,6	1	70184625940
	230	22,23	9/2,2	1	70184625946
<i>Jen za mokra</i>					
	180	25,4/22,23	9/1,6	1	70184625561
	200	25,4	9/1,6	1	70184625093
	230	25,4	9/1,6	1	70184625096
	250	25,4	9/1,6	1	70184625097
	300	25,4	9,5/2,0	1	70184625098
	350	25,4	9,5/2,0	1	70184625100



### CLASSIC CERAMIC +++

- Ekonomická volba kotouče
- Lze řezat za sucha i mokra



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	UPÍNÁNÍ ( mm )	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA ( mm )	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	7/1,6	1	70184626825
	125	22,23	7/1,6	1	70184626826
	180	25,4/22,23	7/1,7	1	70184626828
	200	30/25,4	7/1,7	1	70184626829
	230	22,23	7/1,8	1	70184626830







## DIAMANTOVÉ KOTOUČE NA ASFALT & ABRAZIVNÍ MATERIÁLY.

Asfalt, asfalt na betonu, čerstvý beton, bitumen, cementové spáry, vápencové bloky, lignacyt

### PRO ASPHALT ++++

- 12 mm výška děleného segmentu
- Ideální pro řezání asfaltu a abrazivních materiálů
- Ochrana proti podbroušení
- Lze řezat za sucha i mokra



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	300	25,4	10/2,8	1	70184623184
	350	25,4	10/3,2	1	70184623186

### QUICK FIX

Univerzální redukční kroužek umožňuje nastavit otvory kotoučů tak, aby odpovídaly strojům s různými průměry hřídelí. Existují 2 verze, první umožňuje použití kotouče s vrtáním o průměru 25,4 mm na stroji s hřídelem 22,23 mm. Druhá umožňuje kotouč s vrtáním o průměru 25,4 mm nebo 22,23 mm, který se montuje na stroj s 20 mm hřídelem.

Systém splňuje požadavky evropské normy EN 13236.

STROJ	UPÍNAČÍ OTVOR KOTOUČE (mm)	PRŮMĚR HŘÍDELE ST (mm)	OBJEDNACÍ KÓD
	22,23	10/2,2	70184623894
	20	10/2,2	70184622589







**clipper®**

+++++ INOVACE

**NEJLEPŠÍ ŘEŠENÍ PRO  
ÚPRAVU POVRCHU**



## DIMANTOVÉ BRUSNÉ MISKY NA BETON & STAVEBNÍ MATERIÁLY

Speciální metoda výroby i-HD™ technology ( infiltrace ) zaručuje maximální výkon při broušení

### EXTREME CG +++++ INOVACE

- Segmenty s i-HD technologií poskytují nejlepší povrchovou úpravu, vysoký úběr materiálu a extrémní životnost. To vše díky jednotné hustotě diamantů v každém segmentu
- Jedinečný design segmentu umožňuje rychlejší broušení velkých ploch
- Snížené vibrace, zvýšená bezpečnost a lepší komfort
- Velké otvory pro lepší odsávání a chlazení
- Speciální verze 125 FLAT ( nízká ) je určena především pro vakuové typy brusek
- Pro stavební materiály, beton, přírodní kámen ale i asfalt.
- Všeobecné použití na úpravu podlah, schodů podkladů pro dlažby atd.



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	VÝŠKA NÁSTROJE ( mm )	UPÍNÁNÍ ( mm )	SEGMENT H/W ( mm )	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	100	19	22,23	4,5	1	70184694991
	125	24	22,23	4,5	1	70184694993
	180	29	22,23	4,5	1	70184694994
	125 FLAT	19	22,23	4,5	1	70184694992



Podívejte se na stranu 9 -  
marketingová podpora prodeje



## PRO CG **++++**

- Vysoký úběr materiálu.
- Snížené vibrace, zvýšená bezpečnost a lepší komfort
- Segmenty s i-HD technologií poskytují nejlepší povrchovou úpravu, vysoký úběr materiálu a



Tout d'abord, une densité



diamantů v každém segmentu

- Pro povrchovou úpravu a broušení středně tvrdých konstrukcí a stavebních materiálů (beton, železobeton, přírodní kámen).



STROJ	PRŮMĚR (mm)	VÝŠKA NÁSTROJE (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT H/W (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	100	19	22,23	4,5	1	70184694988
	125	24	22,23	4,5	1	70184694989
	180	29	22,23	4,5	1	70184694990

## CLASSIC CG **+++**

- Ekonomické řešení
- Pro stavební materiály, beton, přírodní kámen ale i asfalt.
- Menší segmenty mají vynikající výkon na tvrdých materiálech
- Vysoká rychlost broušení



STROJ	PRŮMĚR (mm)	VÝŠKA NÁSTROJE (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT H/W (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	100	19	22,23	4,5	1	70184694995
	125	24	22,23	4,5	1	70184694996
	180	29	22,23	4,5	1	70184601079





## DIMANATOVÉ BRUSNÉ MISKY NA BETON & STAVEBNÍ MATERIÁLY

### PRO CG-PCD SNÍŽENÉ VIBRACE ++++

- Určeno pro rychlé odstranění lepidla, epoxidových náherů, pryskyřic a barvy.
- Vestavěný antivibrační systém poskytuje pohodlí během používání
- Po použití koleček PCD nástroje, použijte brusný kotouč na beton, abyste dosáhli skvělého výsledku.



H = 18mm



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	VÝŠKA NÁSTROJE ( mm )	UPÍNÁNÍ ( mm )	PCD ELEMENTS	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	125	18	22,23	12pcs	1	70184645886

### CLASSIC CG-PCD +++

- PCD - PolyCrystallický diamant
- Určeno pro rychlé odstranění lepidla, epoxidových náherů, pryskyřic a barvy.
- Po použití koleček PCD nástroje, použijte brusný kotouč na beton, abyste dosáhli skvělého výsledku.



H = 19mm



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	VÝŠKA NÁSTROJE ( mm )	UPÍNÁNÍ ( mm )	PCD ELEMENTS	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	125	19	22,23	12pcs	1	70184693445

### EXTREME CUT' N GRIND +++++

- Víceúčelový nástroj pro řezání a broušení stavebních materiálů
- Segmenty s i-HD technologií poskytují nejlepší povrchovou úpravu, vysoký úběr materiálu a extrémní životnost. To vše díky jednotné hustotě diamantů v každém segmentu
- Lze použít pro stejné aplikace jako diamantové kotouče a diamantové misky
- Dodáváno s hliníkovou přírubou, upínání M14 pro ofsetové řezání a broušení.



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	UPÍNÁNÍ ( mm )	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA ( mm )	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	125	M14	25 / 3,9	1	70184602036

### PRO CUT' N GRIND ++++

- Sintrovaný turbo segment pro rychlé odstranění materiálu a dobrou kvalitu při řezání a broušení
- Dodáváno s hliníkovou přírubou, upínání M14 pro ofsetové řezání a broušení.
- Lze použít pro stejné aplikace jako diamantové kotouče a diamantové misky
- Pro použití na beton, čerstvý beton, bloky, tvárné železo a přírodní kameny.



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	UPÍNÁNÍ ( mm )	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA ( mm )	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	100	M14	25 / 3,9	1	70184641171
	125	M14	25 / 3,9	1	70184641172















## DIAMANTOVÉ VRTACÍ KORUNKY PRO BETON

Železobeton, tvrzený beton, obrubníky, betonové výrobky, stavební cihly, obkladové cihly, žárovzdorné cihly, dlažební kostky / dlažba, vymývaná dlažba, přírodní kámen, křemen, pískovec, vápenec.

### PRO CB BETON KORUNKOVÝ SEGMENT

- Délka ( pracovní ) 300 mm
- Upínání : 1/2"
- Použití : beton a zdivo
- Profesionální korunky pro malé průměry
- Stříbrem pájené



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	PRACOVNÍ DÉLKA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	14	300	10	1	70184612947
	18	300	10	1	70184612824
	22	300	10	1	70184612826
	25	300	10	1	70184612827
	28	300	10	1	70184612828
	30	300	10	1	70184612829
	32	300	10	1	70184612830
	35	300	10	1	70184612831
	40	300	10	1	70184612834
	51	300	10	1	70184612835





## DIAMANTOVÉ VRTACÍ KORUNKY PRO BETON

### PRO CB BETON SEGMENTED

- Délka ( pracovní ) 450 mm
- Upínání: 1 ¼"
- Použití: beton, železobeton a zdiva. Vhodné také pro asfaltové a abrazivní materiály
- Korunky s laserem svařenými segmenty pro mokré vrtání. Speciální segmenty s kuželovým tvarem umožňují snadnější počáteční řez.













STROJ	PRŮMĚR ( mm )	PRACOVNÍ DÉLKA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	52	450	10	1	70184624870
	62	450	10	1	70184624872
	72	450	10	1	70184624874
	82	450	10	1	70184624876
	102	450	10	1	70184624880
	107	450	10	1	70184624881
	112	450	10	1	70184624882
	122	450	10	1	70184624883
	127	450	10	1	70184624884
	132	450	10	1	70184624885
	152	450	10	1	70184624887
	162	450	10	1	70184624888
	182	450	10	1	70184624890
	202	450	10	1	70184624892
	252	450	10	1	70184624895
	300	450	10	1	70184624897



### CLASSIC CB BETON

- Délka ( pracovní ) 450 mm
- Upínání: 1 ¼"
- Použití : beton a zdivo
- Jádrový vrták s pájenými segmenty
- Ekonomické řešení



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	PRACOVNÍ DÉLKA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	51	450	10	1	70184613201
	56	450	10	1	70184613202
	61	450	10	1	70184613203
	66	450	10	1	70184613204
	71	450	10	1	70184613205
	76	450	10	1	70184613206
	81	450	10	1	70184613207
	86	450	10	1	70184613208
	91	450	10	1	70184613209
	101	450	10	1	70184613210





STROJ	PRŮMĚR ( mm )	PRACOVNÍ DÉLKA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	106	450	10	1	70184613211
	111	450	10	1	70184613212
	121	450	10	1	70184613213
	126	450	10	1	70184613214
	131	450	10	1	70184613215
	141	450	10	1	70184613216
	151	450	10	1	70184613217
	161	450	10	1	70184613218
	171	450	10	1	70184613219
	181	450	10	1	70184613220
	191	450	10	1	70184613221*
	201	450	10	1	70184613222
	211	450	10	1	70184613223
	225	450	10	1	70184613252
	251	450	10	1	70184613224
	271	450	10	1	70184613253
	300	450	10	1	70184613225



Popisky: DIA = Průměr







## DIAMANTOVÉ VRTACÍ KORUNKY PRO ZDIVA

Použití na zdiva, lehký stavební materiály. Určeno především pro instalatéry a elektrikáře.

### EXTREME CB UNIVERSAL **++++**

- Pracovní délka 150 (mm)
- Upínání : M16
- Nový tvar ocelového nosiče snižuje tření a lépe odvádí prach.
- Pro suché vrtání zdiva a porothermových cihel.



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	PRACOVNÍ DÉL- KA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	52	150	7	1	70184601792
	65	150	7	1	70184601793
	82	150	7	1	70184601794
	91	150	7	1	70184601874
	102	150	7	1	70184601795
	107	150	7	1	70184601796
	117	150	7	1	70184601797
	127	150	7	1	70184601798
	152	150	7	1	70184601799
	162	150	7	1	70184601800
	202	150	7	1	70184601875

Popisky: DIA = Průměr















## PRO CB UNIVERSAL

- Pracovní délka 150 (mm)
- Upínání : 1/2"
- Vysoce výkonný nástroj
- Rychlejší vrtání než klasická řada CB Universal (dříve Arid 5)









STROJ	PRŮMĚR ( mm )	PRACOVNÍ DÉLKA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	38	150	7	1	70184640160
	48	150	7	1	70184694047
	52	150	7	1	70184640161
	65	150	7	1	70184640162
	78	150	7	1	70184640163
	91	150	7	1	70184694048
	107	150	7	1	70184640164
	117	150	7	1	70184640165
	127	150	7	1	70184640166
	152	150	7	1	70184640167



## CLASSIC CB UNIVERSAL

- Pracovní délka 150 (mm)  
(300mm pro průměr 28mm).
- Upínání : 1/2"
- Kónický tvar uchycení - pro zlepšení montáže
- Snížené vibrace, zvýšená bezpečnost a lepší komfort
- Snadná demontáž vyvrtaného materiálu
- Nejlepší poměr cena / výkon



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	PRACOVNÍ DÉLKA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	28	150	7	1	70184620351
	38	150	7	1	70184620352
	52	150	7	1	70184620353
	65	150	7	1	70184640268
	78	150	7	1	70184620354
	107	150	7	1	70184620355
	117	150	7	1	70184620356
	127	150	7	1	70184620357
	152	150	7	1	70184620358





## DIAMANTOVÉ VRTACÍ KORUNKY PRO ZDIVA

### CLASSIC DS **+++**

- Pracovní délka 60 (mm)
- Upínání : 1/2"
- Použití : středně tvrdé stavební materiály.
- Laserová svařované segmenty. Vhodné pro suché vrtání elektrických zásuvek a spínačů.
- Ekonomické řešení



STROJ	PRŮMĚR ( mm )	PRACOVNÍ DÉLKA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	68	60	7	1	70184620422
	82	60	7	1	70184620423

## TECHNICKÉ INFORMACE

### RYCHLOST OTÁČEK NÁSTROJE

MAXIMÁLNÍ RYCHLOST OTÁČEK		
PRŮMĚR ( mm )	MAX M/S	MAX RPM
100	80	15300
115	80	13300
125	80	12250
150	80	10200
180	80	8500
200	80	7650
230	80	6650
250	80	6100
300	100	6400
350	100	5500
400	100	4800
450	63	2700

NIKDY NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ PROVOZNÍ RYCHLOSTI:

- Úhlové brusky do  $\varnothing$  230mm: 80m/s
- Ruční stroje nad  $\varnothing$  > 230mm: 100m/s
- Jiné 63m/s

## OSOBNÍ OCHRANA

Bezpečnostní ochranné brýle, chrániče sluchu, ochranné rukavice, masky proti prachu a v případě vážných podmínek, další ochrana obličeje, toto všechno je nutné používat při práci s diamantovými nástroji.



Ochrana dýchání



Pracovní rukavice



Ochrana očí



Ochrana sluchu



Čtěte instrukce



Nesmí se brousit



Suché řezání



Mokrě řezání



## PŘEHLED MOŽNÝCH PROBLÉMŮ

### DIAMANTOVÉ KOTOUČE NEŘEŽOU

Možnost	Segmenty jsou příliš tvrdé pro daný materiál
Řešení	Zkontrolujte zda je kotouč vhodný pro řazaný materiál
Možnost	Segmenty jsou zaleštěné
Řešení	Oživte diamantový kotouč v abrazivním materiálu ( např. Pískovec )
Možnost	Nedostatečný výkon stroje
Řešení	Zkontrolujte napětí, výkon stroje a filtry

### NADMĚRNÉ OPOTŘEBENÍ SEGMENTU

Možnost	Kotouč je pro tento materiál příliš měkký (například když se pro řezání abrazivního materiálu používá kotouč pro tvrdý materiál)
Řešení	Zkontrolujte zda je kotouč vhodný pro řazaný materiál

### PRASKLINY V OCELOVÉM NOSIČI

Možnost	Segmenty jsou příliš tvrdé pro daný materiál
Řešení	Zkontrolujte zda je kotouč vhodný pro řazaný materiál
Možnost	Příliš velkým řezným tlakem, přetížením kotouče nebo deformací v řezu, může dojít k ohnutí nebo prasknutí ocelového nosiče
Řešení	Operátor musí nástrojem pronikat do materiálu stabilním, rovnoměrným tlakem a nesmí kroutit nebo tlačit kotouč do řezu

### ZTRÁTA A PRASKLINY V SEGMENTU

Možnost	Segmenty jsou pro materiál obtížné. Výsledkem je, že diamantový kotouč skáče v řezu, což vede k trhlinám.
Řešení	Zkontrolujte zda je kotouč vhodný pro řazaný materiál

### SPÁLENÍ SEGMENTU

Možnost	Nadměrný řezný tlak způsobuje přehřátí. To je snadno rozpoznatelné má modrou barvu v místě, kde jsou segmenty a ocelové tělo svařeny dohromady.
Řešení	Nechte diamantový kotouč pravidelně vychladnout otáčením kotouče mimo materiál
Možnost	Segmenty jsou příliš tvrdé pro daný materiál
Řešení	Zkontrolujte, zda je diamantový kotouč vhodný pro daný materiál. Alternativně použijte menší řezný tlak a nechte kotouč pracovat

### PODŘEZÁVÁNÍ

Možnost	Tato situace je způsobena broušením kotouče velice abrazivními materiály v průběhu řezání = > tedy jev kdy se tělo kotouče opotřebovává rychleji než segment. Za tento druh opotřebení jsou většinou zodpovědné materiály s vysokým obsahem písku.
Řešení	Použijte vhodný diamantový nástroj s ochranou proti podbroušení



## TECHNICKÉ INFORMACE K DIAMANTOVÝM NÁSTROJŮM

### BEZPEČNOSTNÍ DOPORUČENÍ

#### ANO

Čtěte bezpečnostní instrukce
Brusivo skladujte v suchých, mrazuvzdorných podmínkách, aniž by došlo k výrazným změnám teplot
Zajistěte aby byl výrobek vhodný na daný materiál
Skladujte a přepravujte výrobky bezpečně aby jste nezpůsobili poškození
Při používání nástrojů periodicky kontrolujte jejich stav před spuštěním a po skončení ( rovinnost, únavové trhlinky, podřezávání, poškození otvorů...)
Zkontrolujte na stroji, zda jsou používány správné příruby, zda jsou čisté, nenarušené a bez otřepů.
Ujistěte se, že pracovní prostředí je bezpečné a nehrozí rizika
Vždy používejte správný kryt kotouče a v případě strojů s řemenem i kvalitu a napnutí řemenů.
Ujistěte se, že řezaný materiál je pevně zafixovaný a nehrozí jeho pohyby.
Používejte vhodné osobní pracovní pomůcky
Pravidelně kontrolujte odvodové drážky kotoučů, aby nedošlo k jejich ucpávání.
Vždy používejte nástroje dle jejich směru otáčení ( směrová šipka )
Zkontrolujte, aby všechny stroje ve kterých používáte nástroje, splňovaly požadavky současných evropských směrnic o strojních zařízeních.
Vždy pamatujte při používání nástrojů na možná rizika: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Při práci máte bezprostřední kontakt s nástrojem v provozní rychlosti !</li> <li>• Možnost zranění nástrojem v případě jeho poškození !</li> <li>• Při broušení a řezání kovových částic vznikají jiskry od kterých hrozí popaly !</li> <li>• Vzniká hluk</li> <li>• Vznikají vibrace</li> </ul>

#### NE

Neškolení lidé nesmějí používat řezné a brusné nástroje
Nepoužívejte poškozený výrobek
V případě že si nejste jisti použitím nástroje, nepoužívejte ho !
Používejte stroj, který není v dobrém funkčním stavu nebo v případě chybných součástí
Nepoužívejte nástroje které nemají shodný otvor s hřídelí nástroje
Nikdy nepřekračujte maximální provozní rychlost
Nikdy nepoužívejte kotouč u kterého došlo k tzv přehřátí ( nedostatečné chlazení kotouče způsobí jeho pokřivení )
Nikdy nepoužívejte poškozené nebo špinavé příruby
Nikdy nedotahujte příruby strojů např. utahovacím klíčem
Nikdy nepoužívejte stroje bez krytu kotouče
Nikdy nepoužívejte kotouč který jeví známky vibrací. Stroj vypněte a kotouč vyměňte za nový.
Nikdy nepoužívejte kotouče, které nejsou vhodné pro daný typ stroje
Nikdy nespouštějte stroj jeli kotouč v materiálu
Nikdy nepoužívejte kotouč který není vhodný pro daný materiál
Nikdy nezastavujte kotouč o jiný materiál, nechte ho přirozeně samovolným způsobem zastavit
Nikdy nepřekračujte povolené otáčky - viz hodnota na nástrojích
Nepoužívejte nástroje kterým chybí segment nebo je nějak poškozený
Nepoužívejte nástroje určené na mokré použití na řezání za sucha
Nepoužívejte volné pracovní oděvy, kravaty a šperky



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

# DRÁTĚNÉ KARTÁČE A TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

Drátěné kartáče	330
Tvrdokovové frézy	349
Úkosové nástroje	362
Ocelová vlna	367



## DRÁTĚNÉ KARTÁČE SORTIMENT









### ÚVOD

Norton nabízí kompletní řadu drátěných kartáčů pro širokou škálu povrchových aplikací. Řada zahrnuje, radiální, copové, hrncové, stopkové, štetcové, miskové, ruční na otvory atd. Dle dipozici jsou různé typy a síly drátu.

### TYPY DRÁTŮ

KVALITNÍ OCELOVÝ DRÁT			NEREZOVÝ DRÁT			MOSAZNÝ DRÁT
ZVLNĚNÝ		ROVNÝ	ZVLNĚNÝ		ROVNÝ	ZVLNĚNÝ
						
odstraňování menších nečistot, jemnější kartáčování nízcelegovaných ocelí			Kartáčování a čištění chrom-niklové oceli, včetně nerezové oceli			Kartáčování a čištění mosazi, mědi a bronzu
NOSCW ocelový zvlněný drát	NOSKW ocelový copový drát	NOSSW ocelový rovný drát	STSCW nerezový zvlněný drát	STSKW nerezový copový drát	STSSW nerezový rovný drát	mosazný zvlněný drát

### TVARY

KÓD	TYP VÝROBKU	STROJ	APLIKACE
WHB	radiální kartáče se zvlněným drátem		Standardně dodávány s určeným upínacím otvorem, který je možné uzpůsobit redukčním kroužkem. Kartáče s kratším drátem jsou více agresivní. Větší šířka kartáče vyžaduje vyšší výkon stroje
	radiální kartáče s copovým drátem kartáče se zvlněným drátem		Tento kartáč je vhodný k čištění svárů a kartáčování ostrých hran.
BEB	kónické kartáče		Speciálně navržen pro kartáčování těžko dostupných míst jako jsou hrany a rohy
CPB	zvlněný copový		Tento kartáč je navržen pro čištění, speciálně na větších plochách. Ideální na odstraňování rzi, oxidace, barev a prunerů.
	radiální kartáče s copovým drátem copový		Agresivní kartáč, vynikající pro těžké kartáčování a finiřování na větších plochách. Velmi vhodný na odstraňování šupin, barev, rzi a koroze. Čištění delších i bodových svárů.
WHB/ENB	kartáče na stopce		Vhodný pro průmyslové použití, speciálně pro těžko dostupná místa. Všechny kartáče na stopce jsou dodávány se stopkou 6mm.
HCB/SPB	ruční kartáče		S dřevěnou rukojetí, dostupné v několika pracovních šířkách. Použití na úzkém profilu výrobků. Lehké odhroťování, čištění profilovaných povrchů
TUB	kartáče na otvory		S rukojetí nebo s upínacím závitem. Pro odhroťování a čištění trubek





## DRÁTĚNÉ KARTÁČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Drátěné kartáče jsou vynikajícími nástrojem pro odstraňování otřepů, odstranění barvy, koroze a znečištění z kovových povrchů. Při nižším přitlaku téměř nejiskří a snižují riziko spálení obrobku. Norton nabízí řadu typů a velikostí kartáčů pro velké ploché plochy i na malé, těsné prostory. Všechny poskytují jednotnou povrchovou úpravu a vynikající poměr cena / výkon.

## PŘÍRUČKA PRO VÝBĚR KARTÁČE

### PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

PRŮMĚR (mm)	115	125	150	180	230
TYP KARTÁČE	ROZMĚR KARTÁČE (mm)				
Obvodové copové kartáče	100,115	125	150	178	-
Obvodové zvlněné kartáče	100,115	-	-	-	-
Hrncové copové	65	75	80	100	120
Hrncové zvlněné	60	75	80,100	100	125,150

### PODLE POUŽITÍ

Vysoce doporučené ●

APLIKACE	PRŮMĚR DRÁTU (mm)				
	0,2	0,3	0,35	0,5	0,8
Zušlechťování				●	●
Čištění	●	●	●		
Odjehlování	●	●	●		
Srážení hran	●	●	●		
Odstraňování nátěrů	●	●	●	●	●
Čištění svarů	●	●	●	●	●

### PODLE TYPU MATERIÁLU

Vysoce doporučené ●

	OCEL	UHLÍKOVÁ OCEL	NEREZOVÁ OCEL	NEŽELEZNÉ MATERIÁLY	AL
DOSTUPNOST PRODUKTU:					
Ocel	●	●			
Nerezová ocel			●	●	●



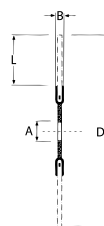
## DRÁTĚNÉ KARTÁČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

### COPOVÉ DRÁTĚNÉ KARTÁČE



- Agresivní a rychle odstranění rzi, barvy, okují po svařování
- Vysoce výkonný při velkých otáčkách

- Tvar kartáče umožňuje snadný přístup k obtížně přístupným místům
- Díky agresivitě není určený na dokončovací práce a finiřování



DxBxA L (mm)	POČET COPŮ	DOPORUČENÉ RPM	BALENÍ	OCEĽ	NEREZOVÁ OCEĽ
0,50 mm					
115x6x22,2 T22	36	6300 - 12500	1	63642581151	63642581639
125x6x22,2 T23	42	5500 - 11000	1	63642581157	63642581640
150x6x22,2 T28	56	4800 - 9500	1	63642581162*	63642581644*
165x6x22,2 T35	56	4400 - 8700	1	63642581167*	63642581645*
165x6x22,2 T35	76	4000 - 8000	1	63642581169	63642581646

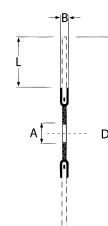
\* Výroba na zakázku

### COPOVÉ DRÁTĚNÉ KARTÁČE



- Výkonný pro odhroťování, odstraňování otřepů, barvy a koroze a okují po svařování
- Tvar kartáče umožňuje snadný přístup k obtížně přístupným místům

- Vysoce výkonný při velkých otáčkách
- Díky agresivitě není určený na dokončovací práce a finiřování



DxBxA L (mm)	DOPORUČENÉ RPM	BALENÍ	OCEĽ	NEREZOVÁ OCEĽ
0,35 mm				
100x11x22,2 T22	7500-12500	1	66254406185	-
115x11x22,2 T23	6300-12500	1	66254406180*	-
115x11xM14 T23	6300-12500	1	66254406173	-
125x13x22,2 T28	5500-11000	1	66254406178	-
125x13xM14 T28	5500-11000	1	66254406172	-
178x15x22,2 T35	4500-8500	1	66254406175*	-
0,50 mm				
100x11x22,2 T22	7500-12500	1	66254406170*	-
115x11x22,2 T23	6300-12500	1	66254406167	66254406153
115x11xM14 T23	6300-12500	1	66254406160	-
125x13x22,2 T28	5500-11000	1	66254406166	-
125x13xM14 T28	5500-11000	1	66254406158	66254410928*
178x15x22,2 T35	4500-8500	1	66254406163	-

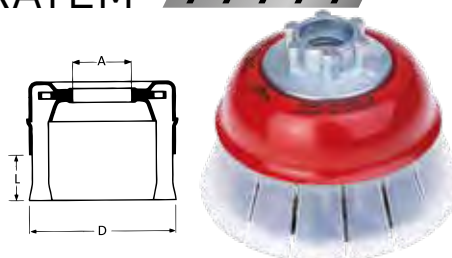
\* Výroba na zakázku

**klíč rozměrů:** D = průměr B = šířka A = upínací otvor ( min ) L = délka drátu



## HRNCOVÉ KARTÁČE S COPOVÝM DRÁTEM +++++

- Agresivní karetáč pro použití při vysokých rychlostech, odstraňování barvy, koroze, okují po svařování
- Hrncový tvar je ideální pro použití na velkých plochách, rychle odstraňuje, nečistoty rez, atd
- Kryt kartáče poskytuje ochranu proti odletujícím nečistotám
- Kryt kartáče je flexibilní a umožňuje použití na rovných i obtížně přístupných místech



DxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEĽ	NEREZOVÁ OCEĽ
0,50 mm				
65xM14 T20	115 & 125	12	66261103046	66261103171



## COPOVÉ HRNCOVÉ KARTÁČE +++

- Pro hrubé agresivní čištění, odstraňování rzi, barvy, čištění svárů.
- Tvar hrncového kartáče s pevnou konstrukcí poskytuje extra čistící výkon na velkých plochách
- Tuhé pevné copy rychle a čistě provedou požadovanou práci jako je odstraňování rzi, barvy, okují po svařování
- Velmi dlouhá životnost



DxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEĽ	NEREZOVÁ OCEĽ
0,35 mm				
65xM10 T20	115	1	66254406107	-
65xM14 T20	115	1	66254406104	-
80xM14 T25	125	1	66254406102	-
100xM14 T25	150	1	66254406099	-
120xM14 T25	230	1	66254406097*	-
0,50 mm				
65xM14 T20	115	1	66254406095	66254406068
80xM14 T25	125	1	66254406094	66254406067
100xM14 T25	150	1	66254406088	66254406065
120xM14 T25	230	1	66254406084*	-
0,80 mm				
80xM14 T25	125	1	66254406082*	-
100xM14 T25	150	1	66254406076*	-
120xM14 T25	230	1	66254406070*	-

\* Výroba na zakázku

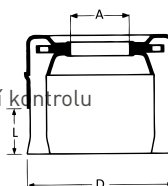


## DRÁTĚNÉ KARTÁČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

### HRNCOVÉ KARTÁČE SE ZVLNĚNÝM DRÁTEM **+++++**

- Víceúčelový kartáč pro nejběžnější kartáčovací práce
- Rychle a kvalitně odstraňuje z velkých ploch rez, barvu a jiné nečistoty

- Plastový kryt poskytuje ochranu před odletující nečistotou
- Krytí drátů umožňuje vizuální kontrolu práce



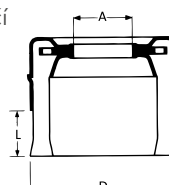
DxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,30 mm				
75xM14 T22	115 & 125	12	66261103049	66261103176

\* Výroba na zakázku

### HRNCOVÉ KARTÁČE SE ZVLNĚNÝM OCELOVÝM DRÁTEM **+++**

- Vhodný na čištění lehce zkorodovaného povrchu, barvy a podobného znečištění
- Díky hrncovému tvaru rychle vyčistí i velké plochy

- Volba slabšího drátu pro lehčí operace, silnější drát lze použít na velmi znečištěné povrchy
- Velmi dlouhá životnost

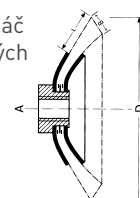


DxBxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,20 mm				
60xM14 T16	115	1	66254406062	-
75xM14 T20	125	1	66254406059	-
0,30 mm				
60xM14 T16	115	1	66254406058	66254406037
75xM14 T20	125	1	66254406055	-
80xM14 T25	125	1	66254406054	66254404868
100xM14 T30	150	1	66254406053	-
125xM14 T35	230	1	66254406050	-
150xM14 T55	230	1	66254406049	-

### KÓNICKÉ KARTÁČE S COPOVÝM DRÁTEM **+++++**

- Šikmý tvar je speciálně navržen pro těžko přístupné oblasti včetně okrajů a rohů
- Kryt kartáče nabízí ochranu proti odletujícím nečistotám

- Kryt kartáče je ohebný, takže kartáč lze používat na plochých, otevřených plochách i na těžko přístupných místech.
- Dlouhá životnost



DxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,50 mm				
100xM14 T22	115	12	66261103055	66261103179

**klíč rozměrů:** D = průměr B = šířka A = upínací otvor ( min ) L = délka drátu

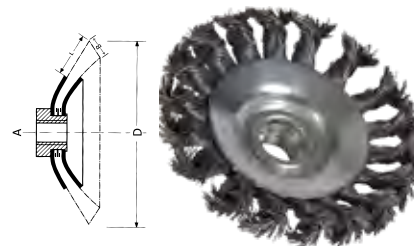


## KÓNICKÉ KARTÁČE S COPOVÝM DRÁTEM

+++

- Šikmý tvar je speciálně navržen pro těžko přístupné oblasti včetně okrajů a rohů
- Pro agresivní odstraňování koroze, barvy a základního nátěru

- Tuhé pevné copy rychle a čistě provedou požadovanou práci jako je odsraňování rzi, barvy, okují po svařování
- Dlouhá životnost



DxBxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,50 mm				
100x13xM14 T20	115	1	66254406149	66254406146
115x15xM14 T27,5	125	1	66254406147	66254406144

## KÓNICKÉ KARTÁČE SE ZVLNĚNÝM DRÁTEM

+++++

- Šikmý tvar je speciálně navržen pro těžko přístupné oblasti včetně okrajů a rohů
- Pro odstraňování koroze, barvy a základního nátěru

- Kryt kartáče nabízí ochranu proti odletujícím nečistotám
- Dlouhá životnost



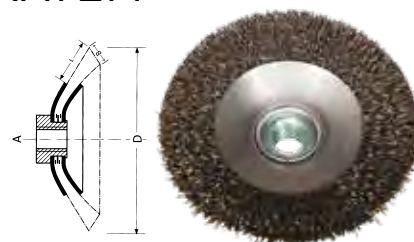
DxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,30 mm				
100xM14 T24	115	12	66261103056	66261103180

## KÓNICKÉ KARTÁČE SE ZVLNĚNÝM DRÁTEM

+++

- Šikmý tvar je speciálně navržen pro těžko přístupné oblasti včetně okrajů a rohů
- Pro odstraňování koroze, barvy a základního nátěru

- Silný průměr drátu poskytuje agresivnější čištění
- Dlouhá životnost

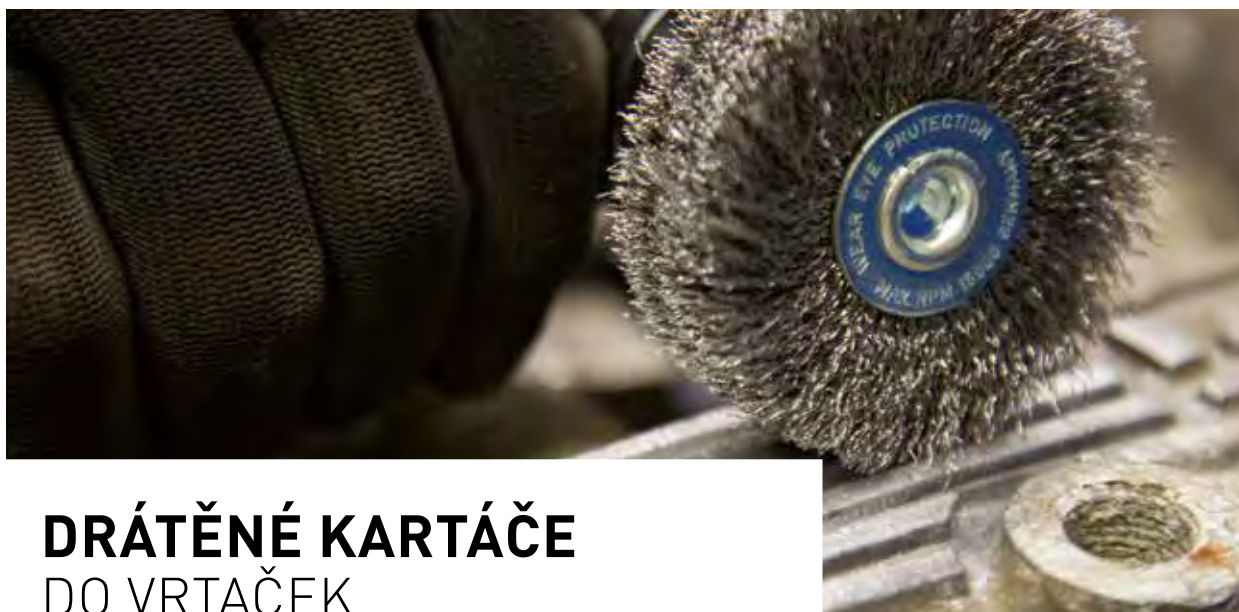


DxBxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL
0,50 mm			
100x13xM14 T20	115	1	66254406142
115x15xM14 T27,5	125	1	66254406109*

\* Výroba na zakázku







## DRÁTĚNÉ KARTÁČE DO VRTAČEK

Drátěné kartáče do vrtaček jsou vynikajícími nástrojem pro odstraňování otřepů, odstranění barvy, koroze a znečištění z kovových povrchů. Jsou vhodné pro malé a těžko přístupná místa jako vnitřní průměry trubek, otvory atd. Při nižším tlaku téměř nejiskří a snižují riziko spálení obrobku. Norton nabízí řadu průměrů a všechny poskytují jednotnou povrchovou úpravu a vynikající poměr cena / výkon.

## PŘÍRUČKA PRO VÝBĚR KARTÁČE

### PODLE POUŽITÍ

Vysoce doporučené ●

APLIKACE	PRŮMĚR DRÁTU (mm)			
	0,2	0,3	0,35	0,5
Zušlechťování			●	●
Čištění	●	●	●	
Odjehlování	●	●	●	●
Srážení hran	●	●	●	
Odstraňování nátěrů		●	●	●
Čištění svarů	●	●	●	

### PODLE TYPU MATERIÁLU

Vysoce doporučené ●

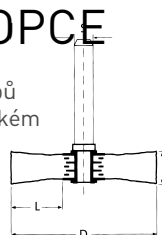
DOSTUPNOST PRODUKTU:	OCEL	UHLÍKOVÁ OCEL	NEREZOVÁ OCEL	NEŽELEZNÉ MATERIÁLY	AL	MĚKKÉ DŘEVO	TVRDÉ DŘEVO
Ocel	●	●				●	●
Nerezová ocel			●	●	●		
Mosazný drát				●		●	



## COPOVÉ DRÁTĚNÉ KARTÁČE NA STOPCE

- Vhodné na těžší odstraňování rzi, zbytky barev a podobného znečištění
- Díky copovému provedení drátu jsou tyto kartáče velmi agresivní

- Vysoký počet velmi kvalitních copů umožňuje použití i při velmi vysokém přítlaku
- 6 mm stopka se hodí pro většinu značek vrtaček

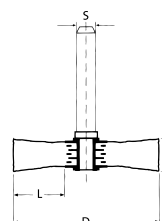


DxB L (mm)	STOBALENÍ	BALENÍ	OCEL
0,35 mm			
70x15 T15	6	12	66254405406
0,50 mm			
70x15 T15	6	12	66254405407

## DRÁTĚNÉ KARTÁČE NA STOPCE SE ZVLNĚNÝM DRÁTEM

- Vhodné na lehčí odstraňování rzi, zbytky barev a podobného znečištění
- Zvlněný drát vhodný pro lehčí kartáčování

- Silný průměr drátu zajišťuje agresivnější čištění, u méně agresivních aplikací zvolte tenčí drát
- 6 Mm stopka se hodí pro většinu značek vrtaček



DxB L (mm)	STO-BALENÍ	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL	MOSAZ
0,20 mm					
20x4 T3	6	10	66254404872	-	-
20x9 T3	6	10	66254404903	-	-
30x6 T6,5	6	10	66254404875	-	-
30x9 T6,5	6	10	66254404876	66254404909	66254405400*
40x9 T9	6	10	66254404879	66254404910	66254405401*
40x13,5 T12,5	6	10	66254404904	66254404912*	-
50x10 T12,5	6	10	66254404880	66254404915	-
50x15 T12,5	6	10	66254404881	66254405238	66254405397
60x10 17,5	6	10	66254404884	66254405269	-
60x15 17,5	6	10	66254404885	66254405270	66254405402*
70x10 T19	6	10	66254404886	66254405271	-
70x15 T19	6	10	66254404887	66254405390*	66254405403*
80x10 T19	6	10	66254404889	-	-
80x20 T19	6	10	66254404905	66254405392*	66254405405
0,30 mm					
50x10 T12,5	6	10	66254404891	-	-
50x15 T12,5	6	10	66254404893	-	-
60x10 17,5	6	10	66254404894*	66254405393	-
60x15 17,5	6	10	66254404897	66254405394*	-
60x20 T17,5	6	10	66254411025*	-	-
70x10 T19	6	10	66254404899	66254405395	-
70x15 T19	6	10	66254404900	66254405396	-
80x20 T19	6	10	66254404907*	66254405398	-

**klíč rozměrů:** D = průměr B = šířka A = upínací otvor ( min) L = délka drátu

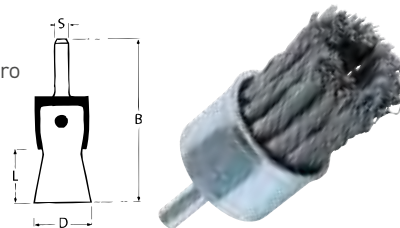
\* Výroba na zakázku



## DRÁTĚNÉ KARTÁČE DO VRTAČEK

### ŠTĚTCOVÉ DRÁTĚNÉ KARTÁČE S COPOVÁM DRÁTEM +++

- Tvar konce kartáče je ideální pro těžké čištění a odstraňování znečištěných míst, jako jsou trubky a vnitřní průměry
- Copové provedení je agresivnější a rychlejší při čištění otvorů
- Pro použití na ocel, a agresivnější operace zvolte větší průměr drátu, pro lehčí práci zvolte menší průměr
- 6 Mm stopka se hodí pro většinu značek vrtaček

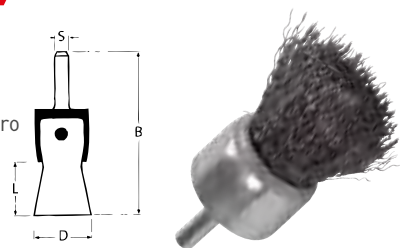


DxB L (mm)	STOBALENÍ	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,25 mm				
19x68 T28	6	12	-	66254405424*
22x68 T28	6	12	-	66254405425
0,35 mm				
19x68 T28	6	12	66254405421	-
22x68 T28	6	12	66254405422*	-
0,50 mm				
28x68 T28	6	12	66254405423	-

\* Výroba na zakázku

### ŠTĚTCOVÉ DRÁTĚNÉ KARTÁČE SE ZVLNĚNÝM DRÁTEM +++

- Tvar konce kartáče je ideální pro lehké čištění a odstraňování znečištěných míst, jako jsou trubky a vnitřní průměry
- Zvlněný drát je vhodný na lehké nenáročné kartáčování
- Pro použití na ocel a agresivnější operace zvolte větší průměr drátu, pro lehčí práci zvolte menší průměr
- 6 Mm stopka se hodí pro většinu značek vrtaček



DxBxL (mm)	STOBALENÍ	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,20 mm				
12x60 T20	6	12	66254405408	-
17x65 T22	6	12	66254405409	-
0,30 mm				
12x60 T20	6	12	66254405410	66254405414
17x65 T22	6	12	66254405411	66254405415
24x68 T25	6	12	66254405412	66254405418*
30x68 T26	6	12	66254405413	66254405419

**klíč rozměrů:** D = průměr B = šířka A = upínací otvor ( min) L = délka drátu

\* Výroba na zakázku







## DRÁTĚNÉ KARTÁČE PRO STOJANOVÉ BRUSKY

kartáče pro stojanové brusky jsou určeny na odhrotování, odstraňování rzi, barev a jiného znečištění, zajišťují čistý sjednocený povrch a výborný poměr výkon/cena.

## PŘÍRUČKA PRO VÝBĚR KARTÁČE

### PODLE POUŽITÍ

Vysoce doporučené ●

APLIKACE	PRŮMĚR DRÁTU (mm)		
	0,2	0,3	0,5
Zušlechťování			●
Příprava povrchu	●	●	
Odjehlování	●	●	
Srážení hran	●	●	
Odstraňování nátěrů	●	●	●
Čištění svarů	●	●	●

### PODLE TYPU MATERIÁLU

Vysoce doporučené ●

DOSTUPNOST PRODUKTU:	OCEL	UHLÍKOVÁ OCEL	NEREZOVÁ OCEL	NEŽELEZNÉ MATERIÁLY	AL	MĚKKÉ DŘEVO	TVRDÉ DŘEVO
Ocel	●	●		●	●	●	●
Nerezová ocel			●	●	●		
Mosazný drát				●		●	



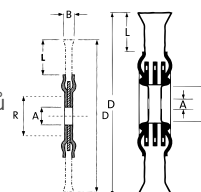
## DRÁTĚNÉ KARTÁČE PRO STOJANOVÉ BRUSKY

### DRÁTĚNÉ KARTÁČE SE ZVLNĚNÝM DRÁTEM



- Tyto kartáče jsou ideální pro odstraňování koroze, tvrzených barev a tvrdých lepidel
- Zvlněný drát odstraňuje lehkou rez, barvu a základní nátěr

- Pro agresivnější použití zvolte silnější drát, pro jemnější operace zvolte slabší drát
- Při kartáčování velkých ploch lze na stroj upnout více kartáčů vedle sebe

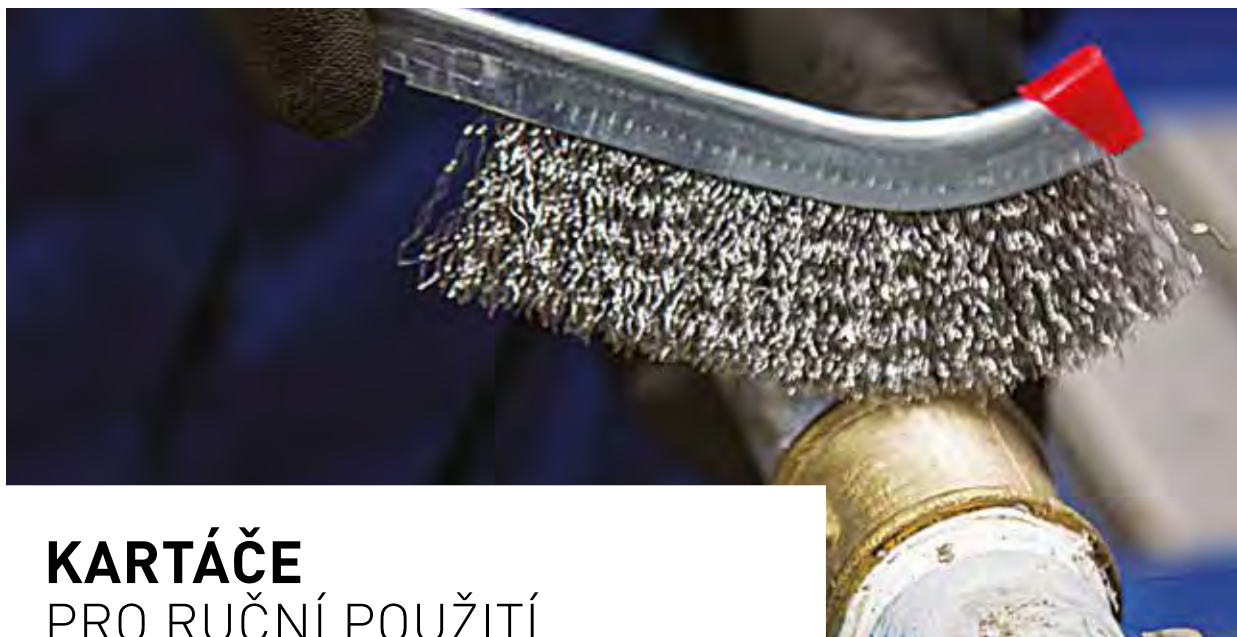


DxBxAxR L (mm)	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL	MOSAZ
<b>0,20 mm</b>				
100x20x20x30 T24	1	66254406450	-	-
125x24x20x30 T36	1	66254406409	-	-
150x18x32x50,8 T27	1	-	66254406211*	-
150x29x32x50,8 T27	1	66254406407	-	66254414433*
180x22x32x50,8 T42	1	66254406403*	-	-
200x26x32x80 T40	1	66254406401	-	-
<b>0,30 mm</b>				
80x15x20x20 T20	1	66254406399	-	-
100x11x12x20 T22	1	66254406455*	-	-
100x20x20x30 T24	1	66254406284	-	-
100x28x20x30 T24	1	66254406283*	-	-
125x11x12x20 T34	1	66254406454	-	-
125x24x20x30 T36	1	66254406282	66254406208*	-
150x13x12x32 T37	1	66254406453*	-	-
150x18x32x50,8 T27	1	66254406265	66254406206	-
150x29x32 50,8 T27	1	66254406264	66254406203	-
180x13x12x50,8 T33	1	66254406452*	-	-
180x22x32x50,8 T42	1	66254406263	66254406199*	-
180x28x32x50,8 T42	1	66254406259	66254406196	-
200x13x12x50,8 T43	1	66254406451	-	-
200x26x32x80 T40	1	66254406255	66254406187	-
200x36x32x80 T40	1	66254406243	-	-
250x32x50,8x100 T50	1	66254406241	-	-
300x32x50,8x100 T60	1	66254406240*	-	-
<b>0,50 mm</b>				
150x29x32x50,8 T27	1	66254406239*	-	-
180x28x32x50,8 T42	1	66254406237*	-	-
200x26x32x80 T40	1	66254406216	-	-
250x38x50,8x100 T50	1	66254406214	-	-

**klíč rozměrů:** D = průměr B = šířka A = upínací otvor ( min) L = délka drátu

\* Výroba na zakázku





## KARTÁČE PRO RUČNÍ POUŽITÍ

Jednoduché operace kartáčování lze provést ručně pomocí ručních kartáčů Norton. Pro různé aplikace je k dispozici řada typů kartáčů, určených na čištění odstraňování a barvy apod.

## PŘÍRUČKA PRO VÝBĚR KARTÁČE

### PODLE POUŽITÍ

Vysoce doporučené ●

#### TYPY DRÁTU

APLIKACE	MOSAZ	ZVLNĚNÝ	ROVNÝ	NYLON/PVC
Odstraňování nátěrů		●		
čištění svarů		●		
Čištění, odstranění prachu			●	●
Leštění	●			●

### PODLE TYPU MATERIÁLU

Vysoce doporučené ●

DOSTUPNOST PRODUKTU:	OCEL	UHLÍKOVÁ OCEL	NEREZOVÁ OCEL	NEŽELEZNÉ MATERIÁLY	AL	MĚKKÉ DŘEVO	TVRDÉ DŘEVO
ocel	●	●				●	●
nerezová ocel			●	●	●		
mosazný drát				●		●	



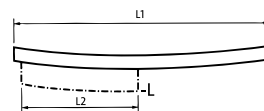
## KARTÁČE PRO RUČNÍ POUŽITÍ

### RUČNÍ KARTÁČE



- Základní ruční kartáč pro jednoduché práce
- Pohodlná plastová rukojeť
- Pro agresivnější použití zvolte silnější drát, pro jemnější operace zvolte slabší drát

L1xL2xL (mm)	POČET ŘAD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DŘEVĚNÁ RUKOJEŤ, ROVNÝ OCELOVÝ DRÁT SÍLA 0,3mm</b>			
290x140x25	1R	12	66254405431
290x140x25	2R	12	66254405432
290x140x25	3R	12	66254405434
290x140x25	4R	12	66254405435
290x140x25	5R	12	66254405437
290x140x25	6R	12	66254405439*
<b>DŘEVĚNÁ RUKOJEŤ, ROVNÝ NEREZOVÝ DRÁT SÍLA 0,3mm</b>			
290x140x25	2R	12	66254405443*
290x140x25	3R	12	66254405444*
290x140x25	4R	12	66254405447
290x140x25	5R	12	66254405449*
<b>DŘEVĚNÁ RUKOJEŤ, ZVLNĚNÝ NEREZOVÝ DRÁT SÍLA 0,3mm</b>			
290x140x25	2R	12	66254405457
290x140x25	3R	12	66254405460*
290x140x25	4R	12	66254405461
290x140x25	5R	12	66254405462*
<b>DŘEVĚNÁ RUKOJEŤ, ZVLNĚNÝ MOSAZNÝ DRÁT SÍLA 0,3mm</b>			
290x140x25	2R	12	66254405463*
290x140x25	3R	12	66254405465*
290x140x25	4R	12	66254405466
290x140x25	5R	12	66254405467
290x140x25	6R	12	66254405468
<b>PLASTOVÁ RUKOJEŤ ROVNÝ OCELOVÝ DRÁT SÍLA 0,3mm</b>			
265x140x25	1R	12	66254405470
<b>PLASTOVÁ RUKOJEŤ ROVNÝ NEREZOVÝ DRÁT SÍLA 0,3mm</b>			
265x140x25	1R	12	66254405471
<b>PLASTOVÁ RUKOJEŤ ZVLNĚNÝ MOSAZNÝ DRÁT SÍLA 0,3mm</b>			
265x140x25	1R	12	66254405473



**klíč rozměrů:** D = průměr B= šířka A= upínací otvor ( min) L= délka drátu

\* Výroba na zakázku



## SPECIÁLNÍ RUČNÍ KARTÁČE +++

### KARTÁČE NA ZAPALOVACÍ SVÍČKY

L1xL2xL (mm)	DRÁT	ŘADY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>SPB</b>				
200x18x45	0,20	3x6R	24	66254405474
195x26x50	0,20	5x8R	24	66254405478



### PLATNĚŘSKÝ KARTÁČ

L1xL2xL (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>SPB</b>		
235x25x100	24	66254405479*
235x40x115	24	66254405480*



\* Výroba na zakázku

### KARTÁČ NA FITINKY VNITŘNÍ

L1xL2xL (mm)	DRÁT	BALENÍ QTY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>SPB</b>			
13x25x160	0,20	12	66254405481*
16x25x160	0,20	12	66254405483*
23x32x160	0,20	12	66254405484*



\* Výroba na zakázku

### KARTÁČ NA FITINKY VENKOVNÍ

D (mm)	DRÁT	BALENÍ QTY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>SPB</b>			
12	0,20	12	66254405485*
16	0,20	12	66254405486*
23	0,20	12	66254405487*

\* Výroba na zakázku

### OCELOVÉ KOŠTĚ VELKÉ

BxDxL (mm)	ROW	BALENÍ QTY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>SPB</b>			
300x60xT75	6x20	1	66254405744



### OCELOVÉ KOŠTĚ MALÉ

BxDxL (mm)	ROW	BALENÍ QTY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>SPB</b>			
210x60xT30	6x17	1	66254405745



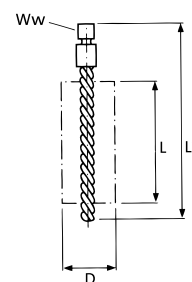


## KARTÁČE PRO RUČNÍ POUŽITÍ

### RUČNÍ KARTÁČE NA OTVORY

- Ruční kartáče na čištění vnitřních průměrů trubek a otvorů
- Flexibilní kovová rukojeť vhodná na čištění rohů a záhybů
- Pro agresivnější použití zvolte silnější drát, pro jemnější operace zvolte slabší drát

DxLxL1 (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>OCELOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT SÍLA 0,1mm</b>		
6x100x300	20	66254405662*
8x100x300	20	66254405696*
10x100x300	20	66254405706
12x100x300	20	66254405704
15x100x300	20	66254405712
18x100x300	20	66254405713
<b>OCELOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT SÍLA 0,2mm</b>		
20x100x300	20	66254405715
25x100x300	20	66254405717
<b>NEREZOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT SÍLA 0,1mm</b>		
12x100x300	20	66254405720*
15x100x300	20	66254405722*
<b>MOSAZNÝ ZVLNĚNÝ DRÁT SÍLA 0,1mm</b>		
6x100x300	20	66254405723
8x100x300	20	66254405724*
10x100x300	20	66254405725
12x100x300	20	66254405726*
15x100x300	20	66254405727*
18x100x300	20	66254405728*
<b>MOSAZNÝ ZVLNĚNÝ DRÁT SÍLA 0,15mm</b>		
20x100x300	20	66254405730*
25x100x300	20	66254405731*
<b>NYLONOVÉ VLÁKNO SÍLA 0,1mm</b>		
6x100x300	20	66254405732
8x100x300	20	66254405733*
10x100x300	20	66254405734*
12x100x300	20	66254405735*
15x100x300	20	66254405737
<b>NYLONOVÉ VLÁKNO SÍLA 0,15mm</b>		
18x100x300	20	66254405739*
20x100x300	20	66254405740*
25x100x300	20	66254405742*



\* Výroba na zakázku

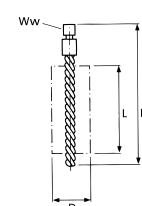




## KARTÁČE NA OTVORY S UPÍNÁNÍM NA ZÁVIT



DxLxL1 (mm)	ZÁVIT	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>OCELOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT SÍLA 0,2mm</b>			
10x80x115	M6	10	66254405504*
12x80x115	M6	10	66254405506*
16x80x115	6	10	66254405500*
16x80x115	M6	10	66254405507*
18x80x115	6	10	66254405502
20x80x115	M6	10	66254405628*
20x100x160	1/2"BSW	10	66254405629
25x80x115	6	10	66254405503
25x100x160	1/2"BSW	5	66254405631
<b>OCELOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT SÍLA 0,3mm</b>			
30x100x160	1/2"BSW	5	66254405632*
32x100x160	1/2"BSW	5	66254405634
38x100x160	1/2"BSW	5	66254405637*
44x100x160	1/2"BSW	5	66254405641*



\* Výroba na zakázku

## KARTÁČE NA PRODLOUŽENÉ STOPCE NA ČISTĚNÍ HLUBOKÝCH OTVORŮ

D (mm)	STOPKA / ZÁVIT	PRŮMĚR DRÁTU (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DOU</b>				
1000	6x17	-	1	66254405629*
1000	1/2"BSW	-	1	66254405692

**klíč rozměrů:** D = průměr B= šířka A= upínací otvor ( min) L= délka drátu

\* Výroba na zakázku





## DRÁTĚNÉ KARTÁČE

# PRACOVNÍ RYCHLOSTI

Obvodová rychlost je důležitý faktor pro dosažení optimálního výkonu kartáče. Následující tabulka Vám pomůže určit příslušnou obvodovou rychlost.





RPM	PRŮMĚR KARTÁČE (mm)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
min <sup>-1</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900	-	-	2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1150	-	-	3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,3	12,55	15,69	18,83	21,97
1400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3200	3,35	6,7	8,37	13,4	16,74	20,92	25,1	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58
3500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4500	4,7	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,3	42,4	47,07	58,84	70,61	82,43
5000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,7	39,23	47,1	52,33	65,38	78,5	-
5400	5,65	11,3	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	-
6000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,5	-	-
7000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58	-	-
8000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73	-	-	-
9000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,2	-	-	-
10000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,4	78,5	94,2	-	-	-	-
12500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13	-	-	-	-	-
15000	15,7	31,4	39,25	62,8	-	-	-	-	-	-	-	-
17500	18,32	36,63	45,79	73,26	-	-	-	-	-	-	-	-
20000	20,93	41,87	52,33	83,73	-	-	-	-	-	-	-	-
22500	23,55	47,1	58,88	94,2	-	-	-	-	-	-	-	-
25000	26,17	52,33	65,42	104,66	-	-	-	-	-	-	-	-

## JAK ČÍST TUTO TABULKU?

Zvolte průměr kartáče a pak se přesuňte dolů, dokud nenajdete požadovanou rychlosti v m / s. Na levé straně tabulky jsou pak uvedené hodnoty pro otáčky za minutu. Zkontrolujte na stránce 466 maximální provozní rychlost podle typu kartáče.



## MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST

TYP STROJE	PRŮMĚR (mm)	MAX RPM	TYP STROJE	PRŮMĚR (mm)	MAX RPM
 RADIÁLNÍ KARTÁČ	80	10000	 KÓNICKÉ KARTÁČE	100	11000
	100	8000		100/115	11000
	125	6000		115	10000
	150	6000	 COPOVÉ RADIÁLNÍ KARTÁČE	100	11000
	180	6000		115	11000
	200	4500		125	10000
	250	3600		150/180	8500
	250 - 1 řada	3500		200	6500
 HRNCOVÝ KARTÁČ	300	3000	 KARTÁČE NA STOPCE	20	20000
	60/65/75	11000		30	20000
	60/65/75	11000		40	18000
	60/65/75	10000		50	15000
	75	9300		60	15000
	80/100	8500		70	15000
	125/150	6500		80	12000

Maximální otáčky za minutu je bezpečnostní hodnota, která neznamená doporučené pracovní otáčky. Optimální pracovní otáčky jsou dány druhem aplikace. Ve většině případů se nižší pracovní rychlost ukáže jako účinnější a dosahuje lepších výsledků. Všeobecně je doporučována následující pracovní rychlost dle typu materiálu:

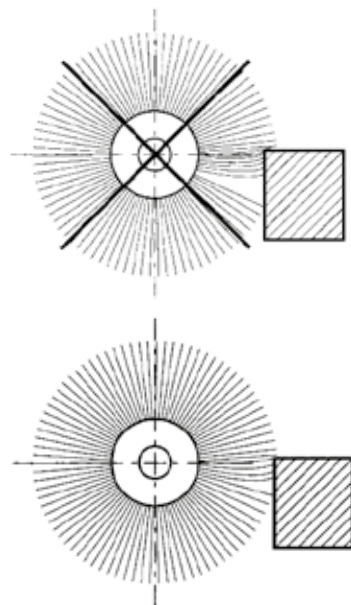
APLIKACE	ZVLNĚNÝ DRÁT	COPOVÝ DRÁT
Ocel	30m/s	35-40m/s
Neželezné kovy	18-20m/s	-
Plasty	15m/s	-

### PŘÍTLAK

- Typy pro práci s drátěnými kartáči. Používejte pouze malý přítlak aby byly pouze konce drátů v kontaktu s materiálem
- Při velkém přítlaku dochází k přetížení drátu mající za následek skluz drátů. Při dlouhodobém přetížení dochází k únavě materiálu a tím zkrácení životnosti kartáče
- Při práci používejte ke kontaktu s materiálem co nejvíce čelo kartáče. Kartáčování obrobku stranou, nebo hranou nástroje má za následek lámání drátu a tím nižší životnost
- Pravidelné otáčení rotace kartáče vede ke zvýšení životnosti. Toto má za následek ostření konců drátů, které pak zajišťuje rychlejší obrušování materiálu

### PRŮMĚR DRÁTU

- Používejte nejmenší průměr drátu který je vhodný pro danou operaci.
- Slabší drát bude pracovat lépe a déle než silnější





## DRÁTĚNÉ KARTÁČE

### ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Proces kartáčování ovlivňuje řada faktorů. Následující tabulka může napomoci k odstranění problému, pokud vybraný kartáč nedosahuje očekávaného výsledku. Pro další informace prosím kontaktujte technické oddělení.

PROBLÉM	DOPORUČENÍ
Kartáč je příliš agresivní	Zvyšte délku drátu
	Snižte průměr drátu
	Snižte pracovní rychlost
Kartáč není dostatečně agresivní	Snižte délku drátu
	Zvyšte průměr drátu
	Snižte pracovní rychlost
Kartáčování dokonale neodstraní rez, povlak	Snižte délku drátu
	Zvyšte průměr drátu
Příliš hrubý výsledný povrch	Zvyšte délku drátu
	Snižte průměr drátu
	Zvyšte pracovní rychlost
	Zvolte nylonový kartáč
Příliš jemný výsledný povrch	Snižte délku drátu
	Zvyšte délku drátu
Kartáčování není stejnoměrné	Snižte přitlak
	Pokud možno, přejděte na automatizaci operace
Nadměrné lámání drátu	Snižte přitlak
	Snižte průměr drátu
	Snižte pracovní rychlost
Příliš nízká životnost kartáče	Snižte průměr drátu
	Zvolte větší průměr kartáče
	Snižte přitlak

### BEZPEČNOST A SKLADOVÁNÍ

Bezpečnostní ochranné brýle nebo celoobličejové ochranné štíty musí nosit všichni operátoři a ostatní v bezprostřední blízkosti provozu kartáčů.

- Neodstraňujte žádné kryty ze strojů
- Dodržujte všechna rychlostní omezení uvedená na kartáčích
- používejte vhodné ochranné pomůcky, pracovní oděv, brýle nebo celoobličejový štít
- Po vyjmutí z originálního balení by měly být kartáče pečlivě zkontrolovány. Nepoužívejte zrezivělé, nebo poškozené kartáče
- Skladujte kartáče v originálním balení. Kartáče by neměly přicházet do styku s nadměrným teplem, vysokou vlhkostí, kyselinami, výpary, nebo kapalinami které mohou mít za následek zhoršení kvality vláken a tím předčasného selhání drátu. Rovněž zkontrolujte případnou deformaci těla kartáče která by mohla způsobovat nevyváženost a nadměrné vibrace
- Zkontrolujte maximální otáčky na hřídeli. Nepracujte s kartáčem, pokud jsou otáčky na hřídeli vyšší než maximální otáčky pro které je kartáč konstruován. Délka hřídele musí být dostatečná aby umožnila plné dotažení upínací matice
- Před zapnutí stroje roztočte kartáč naprázdno bez zatížení pro ujištění že je kartáč správně dotažen na hřídel a volně se otáčí





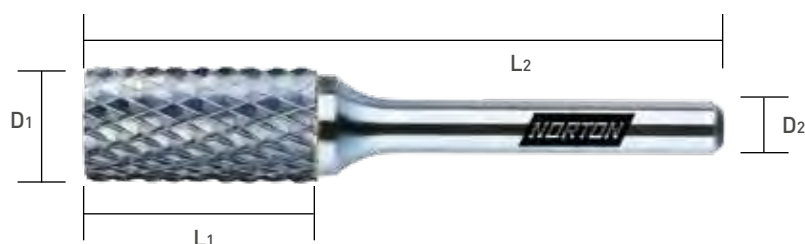
## TVRDOKOVOV FRÉZY

Nejmodernější typy "Inox" & "Ocel" tvrdokovové frézy přinášení další inovaci v nabídce Norton. Unikátně navržená geometrie perfektně vyhovuje rostoucím nárokům pro opracování nerez, oceli, litiny a kompozitů a zaručuje rychlý úběr materiálu, dlouhou životnost a efektivitu.

Tato rozšířená řada tvrdokovových fréž zahrnuje různé varianty zubů a tvarů, které při správném výběru dosahují optimálních výsledků při přípravě a odbrušování svárů, tvarování úkosů, odhrotování apod. Oblasti použití najdeme v automobilovém průmyslu, slévárnách, leteckém průmyslu i výrobě lodí.

Tvrdokovové frézy mohou být použity jak v ručních nástrojích, tak i ve stacionárních CNC strojích. Každá fréza je samostatně zabalena v plastovém boxu.

## POROZUMĚNÍ PRODUKTU



### ROZMĚRY & POPIS FRÉZ

A 16,0 x 25,0 6 x 65 DTECH							
TVAR	PRŮMĚR PRACOVNÍ ČÁSTI	x	DÉLKA PRACOVNÍ ČÁSTI	PRŮMĚR STOPKY	x	CELKOVÁ DÉLKA	TYP OZUBENÍ
	D <sub>1</sub>		L <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		L <sub>2</sub>	



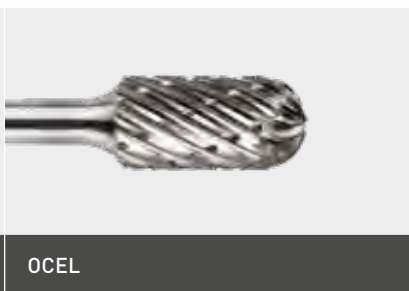
## TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

### TYPY OUZUBENÍ



NEREZOVÁ OCEL

nová geometrie ozubení zaručuje velmi rychlý a vysoký úběr na nerezové oceli, materiálech na bázi feritů, austenitických a martenzitických ocelí.



OCEL

Speciálně navržená geometrie ozubení, která odpovídá rostoucí poptávce na trhu pro aplikace z oceli a lité oceli.



DTECH DVOJITÉ OUZUBENÍ EXTRA

Lepší úběr materiálu. Pevnější typ zubů (snížený klínový úhel ozubení). Delší životnost. Snížená lámavost třísek.



D DVOJITÉ OUZUBENÍ

Universální ozubení, rychlý úběr materiálu, hladký povrch, zrnité třísky.



ALU OUZUBENÍ NA HLINÍK

Pro odhroťování hliníku a hliníkových slitin a plastů. Velký odstup břitů. Snadný odvod třísek.



SPEIÁLNÍ OUZUBENÍ NA KARBON A SKLOLÁMINÁT

Ozubení určené pro materiály vyztužené karbonovými nebo skleněnými vlákny. Nejlepší pro opracování a tvarování kompozitu.

### PŘÍRUČKA PRO VÝBĚR FRÉZY

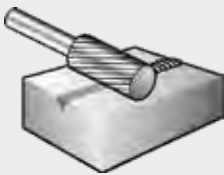




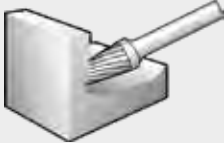
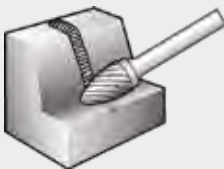






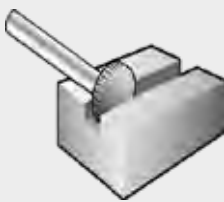
Vysoce doporučeno  
doporučeno



	NEREZ	OCEL	DTECH DVOJITÉ OUZUBENÍ EXTRA	D DVOJITÉ OUZUBENÍ	ALU OUZU- BENÍ NA HLINÍK	SPEIÁLNÍ OUZUBENÍ NA KARBON A SK- LOLÁMINÁT
Nerezová ocel	●		◐			
Tvrdá ocel		●	◐			
Litina			●	◐		
Titan				●		
Nikl				●		
Měď / slitiny mědi				●		
Hliník					●	
Plasty / dřevo					●	◐
Karbon, sklolamináty						●



## POUŽITÍ DLE TVARU PRACOVNÍ ČÁSTI FRÉZY

		
<b>A</b> Válec	<b>B</b> Válec s čelním ozubením	<b>C</b> Válec s kulovým čelem
		
<b>D</b> Koule	<b>E</b> Ovál	<b>F</b> Stromkovitý tvar s kulovým čelem
		
<b>G</b> Stromkovitý	<b>H</b> Plamínek	<b>J</b> Kužel 60° *
		
<b>K</b> Kužel 90° *	<b>L</b> Kónický tvar s kulovou hlavou	<b>M</b> Špičatý kužel
		
<b>N</b> Rybina *	<b>O</b> Prstenec	

\* Výroba na zakázku

\* Výroba na zakázku

\* Výroba na zakázku










## TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

### PRO NEREZOVÉ OCELI **+++++**

- Ozubení inox pro vysoký úběr na nerezavějící oceli
- Díky novému typu ozubení je snížen ohřev materiálu
- Agresivní ozubení, velké třísky velmi rychlý úběr materiálu
- Pracujte rychle a efektivně










TVARY PRACOVNÍ ČÁSTI	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>A VÁLEC</b>			
	6x18x6x50	1	66261121900
	8x19x6x64	1	66261121901
	10x19x6x64	1	66261121902
	13x25x6x70	1	66261121911
<b>C VÁLEC S KULOVÝM ČELEM</b>			
	6x18x6x50	1	66261121912
	8x19x6x64	1	66261121920
	10x19x6x64	1	66261121921
	13x25x6x70	1	66261121922
<b>D KOULE</b>			
	6x5x6x50	1	66261122103
	8x6x6x52	1	66261122107
	10x8x6x54	1	66261122108
	13x11x6x56	1	66261122109
<b>F STROMKOVITÝ TVAR S KULOVÝM ČELEM</b>			
	6x18x6x50	1	66261122110
	8x20x6x65	1	66261122111
	10x19x6x64	1	66261122114
	13x25x6x70	1	66261122115
<b>G STROMKOVITÝ</b>			
	6x18x6x50	1	66261122116
	8x19x6x64	1	66261122118
	10x19x6x64	1	66261122119
	13x25x6x70	1	66261122120
<b>L KÓNICKÝ TVAR S KULOVOU HLAVOU</b>			
	8x25x6x70	1	66261122122
	10x20x6x65	1	66261122123
	13x32x6x77	1	66261122125
<b>INOX - SADA FRÉZ</b>			
	A 13x25x6x70	1	66261122126
	C 13x25x6x70	1	
	F 13x25x6x70	1	
	G 13x25x6x70	1	
	L 13x32x6x77	1	



## PRO OCEL **+++++**

- Ozubení ocel pro vysoký úběr na běžné oceli
- Díky novému typu ozubení je snížen ohřev materiálu
- Agresivní ozubení, velké třísky velmi rychlý úběr materiálu
- Pracujte rychle a efektivně



TVARY PRACOVNÍ ČÁSTI	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>B VÁLEC S ČELNÍM OZUBENÍM</b>			
	6x18x6x50	1	66261121688
	8x19x6x64	1	66261121691
	10x19x6x64	1	66261121692
	13x25x6x70	1	66261121694
<b>C VÁLEC S KULOVÝM ČELEM</b>			
	6x18x6x50	1	66261121748
	8x19x6x64	1	66261121749
	10x19x6x64	1	66261121750
	13x25x6x70	1	66261121751
<b>D KOULE</b>			
	6x5x6x50	1	66261121753
	8x6x6x52	1	66261121755
	10x8x6x54	1	66261121756
	13x11x6x56	1	66261121757
<b>F STROMKOVITÝ TVAR S KULOVÝM ČELEM</b>			
	6x18x6x50	1	66261121759
	8x20x6x65	1	66261121760
	10x19x6x64	1	66261121747
	13x25x6x70	1	66261121762
<b>G STROMKOVITÝ</b>			
	6x18x6x50	1	66261121763
	8x19x6x64	1	66261121764
	10x19x6x64	1	66261121765
	13x25x6x70	1	66261121766
<b>L KÓNICKÝ TVAR S KULOVOU HLAVOU</b>			
	10x20x6x65	1	66261121767
	10x30x6x76	1	66261121768
	13x32x6x77	1	66261121769
<b>INOX - SADA FRÉZ</b>			
	A 13x25x6x70	1	66261121783
	C 13x25x6x70	1	
	F 13x25x6x70	1	
	G 13x25x6x70	1	
	L 13x32x6x77	1	



## TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

### PRO LITINU A MĚKKOU OCEL DVOJITÉ OZUBENÍ EXTRA - POVLAKOVANÉ



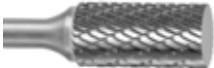
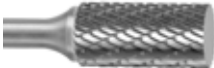




- Dtech dvojité ozubení extra s povlakem tilan ( titan aluminium nitrid ) pro lepší kluzné vlastnosti
- Snížení tepla na obrobku
- Bezproblémový odvod třísek a snížení opotřebení zubů
- Díky povlaku lze použít nižší pracovní přtlak

### DVOJITÉ OZUBENÍ EXTRA



- Dtech dvojité ozubení extra
- Bezproblémový odvod třísek, silné zuby a snížený úhel zubů
- Dlouhá životnost a snížení lámavosti zubů
- K dispozici je řada velikostí pro různé aplikace





TVARY PRACOVNÍ ČÁSTI	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	BALENÍ	DVOJITÉ OZUBENÍ EXTRA - POVLAKOVANÉ	DVOJITÉ OZUBENÍ EXTRA
<b>A VÁLEC</b>				
	3x13x3x38	1	-	66254477143
<b>AR VÁLEC S RADIUSEM</b>				
	6x5x6x150	1	-	66261140272*
	6x5,4x6x50	1	-	66261140336*
	10x9x6x53	1	-	66261140337
	12x10,8x6x55	1	-	66261140338*
<b>B VÁLEC S ČELNÍM OZUBENÍM</b>				
	6x5x6x150	1	-	07660739844*
	6x5,4x6x50	1	-	60157638174
<b>C VÁLEC S KULOVÝM ČELEM</b>				
	3x13x3x38	1	69957383238*	07660739841
	6x13x6x162	1	69957383277*	60157638175
<b>F STROMKOVITÝ TVAR S KULOVÝM ČELEM</b>				
	6x5,4x6x50	1	69957383321*	63642587067
<b>L KÓNICKÝ TVAR S KULOVOU HLAVOU</b>				
	10x9x6x53	1	69957383279	07660707832

\* Výroba na zakázku



## DVOJITÉ OZUBENÍ EXTRA SADA PRO SPECIÁLNÍ APLIKACE **++++**

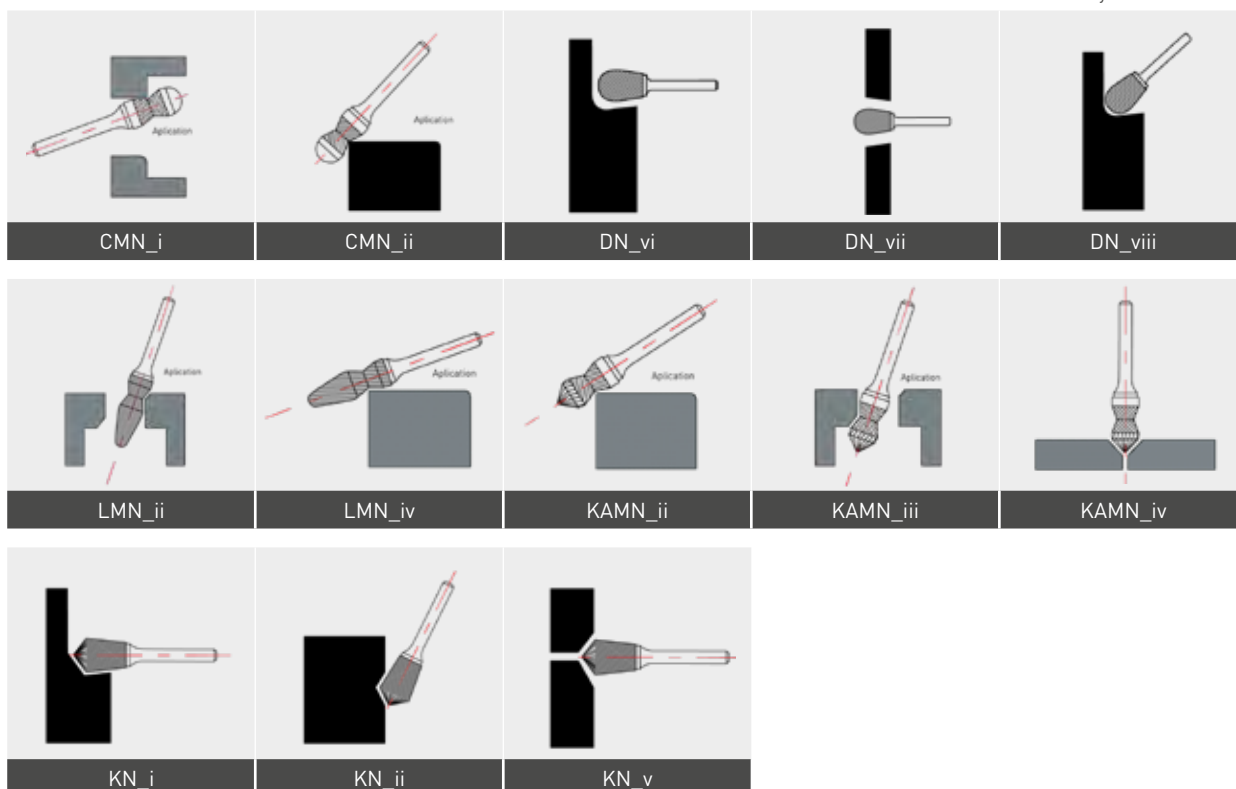
sada	TVAR	$D_1 \times L_1 \times D_2 \times L_2$ (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	A	10x19x6x65	1	7660739870*
	A	12x25x6x70	1	
	C	10x19x6x65	1	
	C	12x25x6x70	1	
	L	12x30x6x75	1	
	E	10x16x6x60	1	
	G	10x19x6x65	1	
	G	12x25x6x70	1	
	D	12x10,8x6x55	1	
	F	12x25x6x70	1	
	C	12x25x6x70	1	66254428281
	D	10x9x6x53	1	
	F	12x25x6x70	1	
	L	12x30x6x75	1	

\* Výroba na zakázku

## NOVÉ TVARY PRO SPECIÁLNÍ APLIKACE **++++**

TVARY PRACOVNÍ ČÁSTI	$D_1 \times L_1 \times D_2 \times L_2$ (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
CMN	12x25x6x70	1	66261140427*
DN	12x20x6x65	1	66261140430*
KMN	12x28x6x73	1	66261140595*
KN	12x18x6x63	1	66261140596*
LMN	12x35x6x80	1	66261140686*

\* Výroba na zakázku





## TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

# PRO TITAN NIKL, MĚĎ A MĚDĚNÉ SLITINY DVOJITÉ OZUBENÍ EXTRA - POVLAKOVANÉ



- Fréza double cut style 2v1 povlakovaná titan (titan aluminium nitrid) delší životnost ozubení, lepší kluzné vlastnosti a odvod třísek
- Universální ozubení pro rychlý úběr materiálu, čistý a hladký povrch
- Rychlý odvod třísek, snížené opotřebení zubů
- Díky povlaku lze použít nižší pracovní přitlak

## DVOJITÉ OZUBENÍ

- "D" dvojité ozubení
- Universální typ pro rychlé a čisté odstranění materiálu
- Ostré zuby pro vyšší produktivitu a delší životnost
- Dostupné v široké paletě tvarů a rozměrů



## BDX DVOJITÉ OZUBENÍ

- Nové ozubení BDX s lamačem třísek, ideální volba v poměru cena/ výkon.
- Unikátní technologie zlepšuje vedení nástroje a zmenšuje velikost třísek.
- Velmi dlouhá životnost velmi rychlý úběr materiálu.

TVARY PRACOVNÍ ČÁSTI	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	BALENÍ	DVOJITÉ OZUBENÍ EXTRA - POVLAKOVANÉ	DVOJITÉ OZUBENÍ ++++	BDX DVOJITÉ OZUBENÍ +++
<b>A VÁLEC</b>					
	3x13x3x38	1	-	63642586518	-
	6x19x6x50	1	69957383214	60157638141	66261146394
	8x19x6x65	1	-	60157638143	66261146396
	10x19x6x65	1	69957383215*	60157638144	66261146496
	10x25x6x162	1	-	63642535764	-
	12x25x6x70	1	69957383219	7660707808	66261146497
	16x25x6x70	1	-	60157638148	-
<b>B VÁLEC S ČELNÍM OZUBENÍM</b>					
	3x13x3x38	1	-	60157638140	-
	6x19x6x50	1	-	63642586641	-
	8x19x6x65	1	-	7660707804	-
	8x19x6x175	1	-	63642535757	-
	10x19x6x65	1	-	60157638145	66261146498
	12x25x6x70	1	-	60157638147	66261146499
	16x25x6x70	1	-	60157638190	66261146500
<b>C VÁLEC S KULOVÝM ČELEM</b>					
	3x13x3x38	1	-	63642586710	-
	6x13x6x162	1	-	63642535773	-
	6x16x6x80	1	-	66261197806	-
	6x19x6x50	1	69957383234	60157638150	66261146521
	8x19x6x65	1	-	60157638151	66261146524
	10x19x6x65	1	69957383236	60157638152	66261146526
	12x19x6x65	1	-	60157638153	-
	12x25x6x70	1	69957383241	60157638154	66261146531
	16x25x6x70	1	-	60157638191	66261146532






TVARY PRACOVNÍ ČÁSTI	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	BALENÍ	DVOJITÉ OZUBENÍ EXTRA - POVLAKOVANÉ	DVOJITÉ OZUBENÍ ++++	BDX DVOJITÉ OZUBENÍ +++
<b>D KOULE</b>					
	6x5x6x150	1	-	63642535770*	-
	6x5,4x6x50	1	-	60157638166	66261146533
	8x7,2x6x52	1	-	60157638167	66261146534
	10x9x6x53	1	69957383279	7660707832	66261146535
	12x10,8x6x55	1	69957383281	69957383148	66261146536
<b>E OVÁL</b>					
	6x10x6x50	1	-	63642586892	-
	10x16x6x60	1	-	60157638159	-
	12x22x6x67	1	-	60157638162	-
<b>F STROMKOVITÝ TVAR S KULOVÝM ČELEM</b>					
	6x16x6x50	1	69957383296*	63642586955	66261146537
	6x18x6x150	1	-	66623391628	-
	8x20x6x150	1	-	66623382151	-
	10x19x6x65	1	69957383299	60157638170	66261146539
	12x25x6x70	1	69957383301	60157638171	-
	12x25x8x70	1	-	60157638172	66261146540
	16x25x6x70	1	-	63642586952	66261146541
<b>G STROMKOVITÝ</b>					
	3x12x3x38	1	69957351490	60157638163	-
	6x16x6x50	1	69957383305*	60157638164	66261146542
	10x19x6x65	1	69957383307	60157638165	66261146545
	12x25x6x70	1	-	7660707829	66261146547
	16x25x6x70	1	-	63642586980	66261146548
<b>H PLAMÍNEK</b>					
	8x19x6x65	1	-	60157638160	-
	12x32x6x77	1	69957383312	63642587971	-
<b>L KÓNICKÝ TVAR S KULOVOU HLAVOU</b>					
	6x16x6x50	1	69957383313*	60157638156	-
	8x19x6x69	1	-	63642587104	66261146549
	10x27x6x75	1	-	63642587100	66261146550
	12x30x6x75	1	69957383320	63642587102	66261146552
<b>M ŠPIČATÝ KUŽEL</b>					
	6x19x6x50	1	69957383326*	63642587137	-
	6x25x6x50	1	-	63642587138*	-
	10x16x6x65	1	-	63642587133	-
	12x22x6x70	1	69957383328	60157638149	-

\* Výroba na zakázku



## TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

### SADY MINI FRÉZ NA 3MM A 6MM STOPCE

sada	TVAR	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
SADA 10ks MINI FRÉZ NA 3 mm STOPCE 	A	3x13x3x38	1	7660708056
	B	3x13x3x38	1	
	M	3x11x3x38	1	
	C	3x13x3x38	1	
	L	3x8x3x38	1	
	H	3x8x3x38	1	
	E	3x6x3x38	1	
	G	3x13x3x38	1	
	D	3x2,7x3x39	1	
	F	3x13x3x38	1	
SADA 10ks MINI FRÉZ NA 3 mm STOPCE 	A	10x19x6x65	1	63642553618
	C	12x25x6x70	1	
	F	12x25x6x70	1	
	G	10x19x6x65	1	
	L	12x30x6x75	1	
SADA 5 ks FRÉZ NA 6mm STOPCE 	C	12x25x6x70	1	66254428265
	D	10x9x6x53	1	
	F	12x25x6x70	1	
	L	12x30x6x75	1	





## PRO LITINU A MĚKKOU OCEL






### ALU POVLAK **+++++**

- Povlakované ozubení na hliník povlak titan (titan aluminium nitrid) zaručuje lepší odvod třísek, zabraňuje zalepování
- Redukce vzniklého tepla
- Rychle a čistě odstraňování třísek, dlouhá životnost ozubení
- Díky povlaku lze použít nižší pracovní přitlak


### ALU **++++**

- Typ ozubení alu pro odjehlování hliníku, hliníkových slitin a plastů
- Dostupné v široké paletě tvarů a rozměrů na různé aplikace
- Speciální ozubení pro snadný odvod třísek



TVARY PRACOVNÍ ČÁSTI	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	BALENÍ	ALU POVLAK	ALU
<b>A VÁLEC</b>				
	10x19x6x65	1	69957383216	60157638195
	12x25x6x70	1	69957383220*	63642586517
<b>B VÁLEC S ČELNÍM OZUBENÍM</b>				
	10x19x6x65	1	-	07660739845
<b>C VÁLEC S KULOVÝM ČELEM</b>				
	10x19x6x65	1	69957383239*	60157638182
	12x25x6x70	1	69957383278*	07660707846
<b>F STROMKOVITÝ TVAR S KULOVÝM ČELEM</b>				
	10x19x6x65	1	69957383300	63642586951
	12x25x6x70	1	69957383303	60157638181
<b>L KÓNICKÝ TVAR S KULOVOU HLAVOU</b>				
	6x16x6x50	1	-	63642587095*
	12x30x6x75	1	69957383325	63642587101

### SADA ALU FRÉZ **++++**

KIT	TVAR	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	HLINÍKOVÁ SADA			
	C	12x25x6x70	1	66254428260
	D	10x9x6x53	1	
	F	12x25x6x70	1	
	L	12x30x6x75	1	

\* Výroba na zakázku



## TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

### SPEIÁLNÍ OZUBENÍ NA KARBON A SKLOLÁMINÁT



- Použití na kompozitových materiálech, karbonu, sklolaminátu
- Použití na ručním či na cnc stroji
- Speciální ozubení pro velmi přesné obrábění
- Různá geometrie zubů - vrtání, začišťování, srážení hran

TVARY PRACOVNÍ ČÁSTI	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BEZ ČELNÍHO OZUBENÍ</b>			
	3x13x3x45	1	66261140775
	6x19x6x63	1	66261140784
	8x25x8x63	1	66261140788
	10x25x10x63	1	66261140689*
	12x30x12x75	1	66261140697*
<b>BUR STYLE</b>			
	3x13x3x45	1	66261140777
	6x19x6x63	1	66261140786
	8x25x8x63	1	66261140793
	10x25x10x63	1	66261140695*
	12x30x12x75	1	66261140700*
<b>ENDMILL</b>			
	3x13x3x45	1	66261140779
	6x19x6x63	1	66261140787
	8x25x8x63	1	66261140797
	10x25x10x63	1	66261140696*
	12x30x12x75	1	66261140702*
<b>DRILLPOINT</b>			
	3x13x3x45	1	66261140776
	6x19x6x63	1	66261140785
	8x25x8x63	1	66261140792
	10x25x10x63	1	66261140693*
	12x30x12x75	1	66261140698*

\* Výroba na zakázku



## DOPORUČENÉ PRACOVNÍ RYCHLOSTI

TYP MATERIÁLU	PRŮMĚR PRACOVNÍ ČÁSTI				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
Ocel	60000-90000	45000-60000	30000-40000	22500-30000	18000-24000
Temperovaná ocel	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Nerezová ocel	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Odlitky	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Titan	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Nikl	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Měď / slitiny mědi	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Hliník	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Plasty	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Karbon, sklolamináty	64000-117000	32000-59000	19000-35000	16000-30000	12000-22000

Doporučené rychlosti jsou pro standardní délku stopky 45mm, maximální přesah 10mm.  
Maximální doporučená rychlost pro extra dlouhé frézy je 15000 ot / min.

## DOPORUČENÍ K POUŽITÍ

- Pro dosažení optimálního výkonu nastavte doporučené pracovní rychlost
- Doporučená pracovní rychlost zaručuje ideální odvod třísek
- Tvrdší materiály nebo lepidlo, jako titan, vyžadují pomalejší rychlost
- vyšší než doporučené otáčky způsobují rychlejší opotřebení zubů
- Menší otřepy vyžadují vyšší rychlosti
- velmi vysoký tlak po dlouhou dobu způsobí zahřívání a může vést k odpadnutí pracovní části od stopky
- Při používání používejte rovnoměrný pohyb a lehký přítlak
- Nepožívejte při práci větší část než 1/3 pracovní části





## NORTON NORBEVEL

Nové stroje Norton NorBevel-6 a NorBevel-12 jsou revolucí v ohraňování a odhroťování a zaoblení hran na kovu!

Společnost Norton nyní nabízí dvě nové řady strojů, kompaktní a ergonomické. Nabízí dvě varianty elektrické a pneumatické, které usnadňují zkosení, ohraňování, odhroťování a zaoblení kovů, rychlejší, přesnější a hospodárnější. Koncept NorBevel byl navržen pro náročné úkosové práce s úkosem do hloubky 12 mm.



## PRO OHRAŇOVÁNÍ, NORBEVEL POSKYTUJE :

### LEPŠÍ PRACOVNÍ PODMÍNKY

Lehká stroj, téměř bez vibrací. Třísky jsou dostatečně velké, aby okamžitě upadly na zem. Neuvolňují se žádné nebezpečné částice prachu nebo spaliny.

### PŘESNÉ ÚHLE

Stroje NorBevel-6 a NorBevel-12 poskytují díky stále stejnému a přesnému úhlu ideální podmínky pro svařování.

### PŘESNÉ, ČISTÉ OPRACOVÁNÍ BEZ KONTAMINACE

protože Norbevel nekontaminuje opracovávaný materiál vzniká tak ideální a čistý základ pro budoucí svár.

Přibližně 1,2 metru zkosení lze provést za minutu. Za pár sekund lze stroj nastavit a šikmé obráběcí hlavy okamžitě vyměnit.

### NENÍ POTŘEBA ŽÁDNÉ KONEČNÉ OPERACE

Dokonalý konečný výsledek ihned, bez nutnosti další operace. Snížené jiskření, a téměř nulový přenos tepla na obráběný materiál.

### RYCHLOST A FLEXIBILITA

## PRO RADIUSY : NORBEVEL POSKYTUJE:

### JEDNOTNÁ A STÁLE STEJNÁ KVALITA

Po použití Norbevel již nejsou potřeba kabelové průchodky, povrch je opracován tak aby kabely nenarušoval.

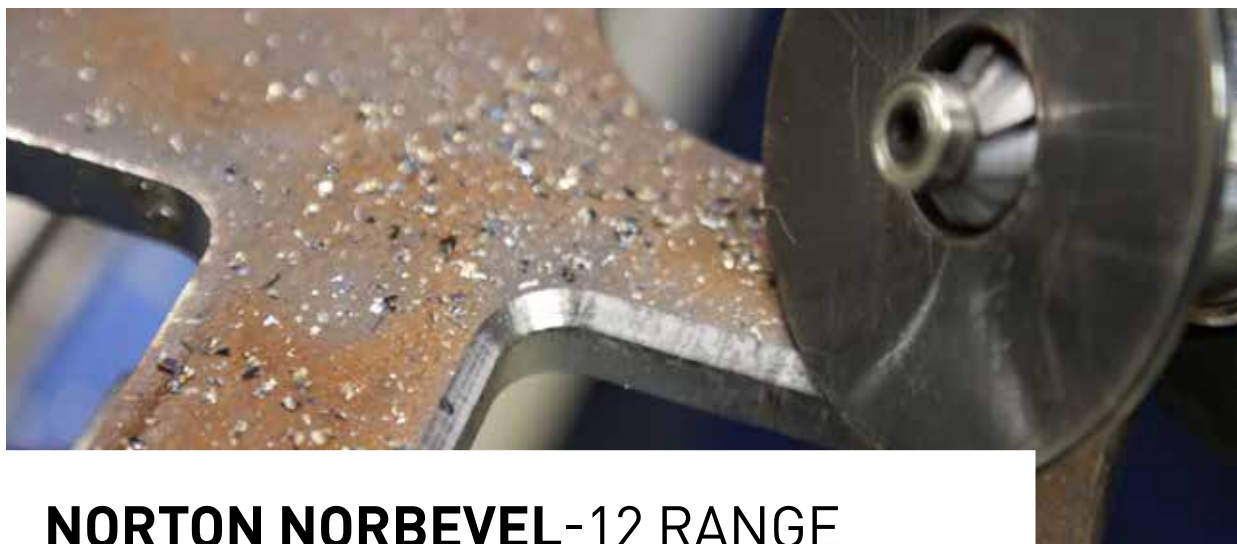
Zaoblení malých otvorů o průměru 18 mm je díky konstrukci kompaktního a lehkého stroje velmi snadné a rychlé.

### KVALITNÍ ÚPRAVA

Pouze s NorBevel můžete při zakulacování kovu rychle dosáhnout vysoké a konstantní kvality.

### RYCHLOST A FLEXIBILITA





## NORTON NORBEVEL-12 RANGE

Model NorBevel 12 byl navržen pro náročné úkosové a práce s poloměrem do hloubky 12 mm. Oba modely EBA-12 a ABA-12 mají výkonné motory, nastavitelné hlavy pro přizpůsobení hloubky zkosení. Dodávají se v praktickém pouzdru s adaptérem. Elektrická verze, EBA-12, má regulaci otáček.

### NORBEVEL EBA-12 ELECTRIC

- Radius: R2, R3, R4, R5, R6, R8
- Úhel: 15°, 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Elektrický motor: 1.53kw
- Voltage: 230V / 120V
- Max otáčky: 10.500 rpm
- Váha: 4,5kg

MAX. HLoubKA ZKOSENÍ	MINIMÁLNÍ PRŮMĚR OTVORU	OBJEDNACÍ ČÍSLO
12mm	41mm	66261107700



Šikmá hlava s nastavením hloubky



Nastavení rychlosti

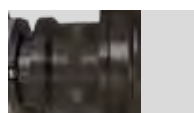


Praktické pouzdro

### NORBEVEL ABA-12 PNEUMATIC

- Radius: R2, R3, R4, R5, R6, R8
- Úhel: 15°, 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Výkon: 2 PK / 1,48kw
- Tlak vzduchu: 6 barů
- Průtok vzduchu: 1100 litrů / min
- Otáčky: 10.000 rpm
- Váha: 5,66 kg

MAX. HLoubKA ZKOSENÍ	MINIMÁLNÍ PRŮMĚR OTVORU	OBJEDNACÍ ČÍSLO
12mm	41mm	66261107706



Šikmá hlava s nastavením hloubky



Bezpečnostní vypínač






Praktické pouzdro



## NORBEVEL 12 VÝMĚNNÉ HLAVY

### VÝMĚNNÉ HLAVY PRO NORVEBEL 12 (ELEKTRICKÉ A PNEUMATICKÉ)

MAX. HLOUBKA (mm)	RADIUS / ÚHEL	BALENÍ	LASEREM ŘEZANÁ OCEL, NEREZOVÁ OCEL	OCEL	HLINÍK, PLASTY, MOSAZ, MĚKKÉ MATERIÁLY
8mm 	R2	1	66261136479	66261107707	66261113318
	R3	1	66261136480	66261107799	66261113319
	R4	1	66261146202	66261107801	66261113320
	R5	1	66261152485*	-	66261152479
	R6	1	66261152487*	-	66261152482
	R8	1	66261152489*	-	66261152484
8mm 	15°	1	66261146203	66261107802	66261146151*
	22,5°	1	66261146204*	66261107804*	66261146162*
	30°	1	66261146205	66261107805	66261113321
	37,5°	1	66261146206*	66261107806*	66261146164*
	45°	1	66261136503	66261107809	66261113323
	52,5°	1	66261146207*	66261146142*	66261146165*
	60°	1	66261146209*	66261107811*	66261146166*
12mm 	15°	1	66261146210	66261107812	66261146167*
	22,5°	1	66261146211*	66261107840*	66261146168*
	30°	1	66261146212	66261107841	66261146169
	37,5°	1	66261146215*	66261107843*	66261146170*
	45°	1	66261146216	66261107844	66261146171
	52,5°	1	66261146219*	66261146144*	66261146172*
	60°	1	66261146220*	66261107845*	66261146173*

\* Výroba na zakázku



Doporučená hloubka řezu 4mm





## NORTON NORBEVEL- 6 RANGE

Pro lehčí zkosení a zaoblení do hloubky 6 mm jsou určené stroje NorBevel-6. Kompaktní, manévrovatelné a jsou k dispozici ve dvou super lehkých modelech s elektrickým a pneumatickým motorem. Verze Premium může být použita pro velmi přesné obrábění s nastavením hloubky 0,1 mm. Blokování vřetena usnadňuje a urychluje výměnu hlavy a vyžaduje pouze jeden klíč.

### NORBEVEL EBI-6 **+++++** ELECTRIC PREMIUM

- Radius: R2, R3, R4
- Úhel: 15°, 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Elektrický Motor: 500 W
- Napětí: 230V / 120V
- Otáčky: 11.000 rpm
- Váha: 2.0kg



MAX. HLOUBKA ZKOSENÍ	MINIMÁLNÍ PRŮMĚR OTVORU	OBJEDNACÍ ČÍSLO
6mm	22mm	66261126777



Plnulé nastavení rychlosti



Jednoduché nastavení hloubky



Praktické pouzdro

### NORBEVEL EBI-6 **+++** ELECTRIC

- Radius: R2, R3, R4
- Úhel: 15°, 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Elektrický motor: 500 W
- Napětí: 230V / 120V
- Otáčky: 11.000 rpm
- Váha: 1.6kg



max. hloubka zkosení	MINIMÁLNÍ PRŮMĚR OTVORU	OBJEDNACÍ ČÍSLO
6mm	22mm	66261107846



Plnulé nastavení rychlosti



Snadné použití



Praktické pouzdro



## NORBEVEL 06 STROJE & OBRÁBĚCÍ HLAVY

### NORBEVEL ABIS-6 **++++** PNEUMATIC PREMIUM

- Radius: R2, R3, R4
- Angle: 15°, 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Výkon: 8 PK / 0.38 kw
- Tlak vzduchu: 6 barů
- Průtok vzduchu: 310 litrů / min
- Rychlost: 25.000 rpm
- Váha: 1,1 kg

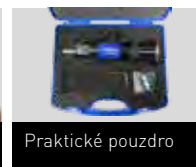
MAX. HLOUBKA ZKOSENÍ	MINIMÁLNÍ PRŮMĚR OTVORU	OBJEDNACÍ ČÍSLO
6mm	22mm	66261129888



Bezpečnostní vypínač



Jednoduché nastavení hloubky a výměny hlavy

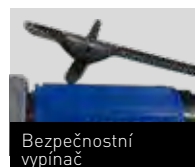


Praktické pouzdro

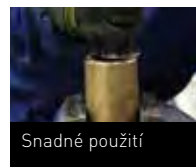
### NORBEVEL EBI-6 **+++** PNEUMATIC

- Radius: R2, R3, R4
- Angle: 15°, 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 60°
- Výkon: 8 PK / 0.38 kw
- Tlak vzduchu: 6 barů
- Průtok vzduchu: 310 litrů / min
- Rychlost: 25.000 rpm
- Váha: 0.8 kg

MAX. HLOUBKA ZKOSENÍ	MINIMÁLNÍ PRŮMĚR OTVORU	OBJEDNACÍ ČÍSLO
6mm	22mm	66261107847



Bezpečnostní vypínač





Snadné použití



Praktické pouzdro

## VÝMĚNNÉ HLAVY PRO NORBEVEL - 06 (ELEKTRICKÉ A PNEUMATICKÉ)

MAX. HLOUBKA (mm)	RADIUS/ÚHEL	BALENÍ	LASEREM ŘEZANÁ OCEL, NEREZOVÁ OCEL	OCEL	HLINÍK, PLASTY MOSAZ, MĚKKÉ MATERIÁLY
	R2	1	66261136486	66261107851	66261113306
	R3	1	66261136502	66261107852	66261113309
	R4	1	66261146174	66261107853	66261113310
	15°	1	66261146175	66261107854	66261146145*
	22,5°	1	66261146178*	66261107855*	66261146146*
	30°	1	66261146179	66261107856	66261113311
	37,5°	1	66261146180*	66261107857*	66261146147*
	45°	1	66261136504	66261107858	66261113312
	52,5°	1	66261146181*	66261146141*	66261146149*
	60°	1	66261146182*	66261107859*	66261146150*

\* Výroba na zakázku



Doporučená hloubka řezu 4mm





## OCELOVÁ VLNA

Ideální pro čištění nejrůznějších materiálů, strukturování dřeva, omyvatelná, odolná proti roztrhnutí.

### STANDARD ++++

- Vyrobeno z velmi jemných ocelových vláken
- Pro použití na dřevo, barvu, kov, kámen, mramor a sklo
- Může být použita s chemickým čisticím
- Ideální pro čištění a jemné dokončování



VÁHA	KVALITA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
1kg	0000	12	63642593149
1kg	000	12	63642593151
1kg	00	12	63642593153
1kg	0	12	63642593154