



ATILA STYL s.r.o.,
obchod@atilastyl.cz
WWW.ATILASTYL.CZ

DĚROVANÉ PLECHY >

DĚROVANÉ PLECHY



> Největší sortiment perforovaných
materiálů

Použití děrovaných plechů

Děrované plechy nacházejí široké uplatnění téměř ve všech průmyslových odvětvích, zejména:

Strojírenství: komponenty ke strojům a zařazením, výztuhy a armatury, regály, apod.

Stavebnictví: opláštění budov, fasádní systémy, dekorativní podhledy, balustrády, balkonové výplně, arkády a slunolamy, předokenní žaluzie a rolety, brány, ploty, zástěny, mříže, bezpečnostní kryty, rošty, akustické panely, vzduchotechnika, difuzéry a větrací mřížky, kabelové žlaby, topidla, apod.

Automobilový, letecký průmysl a doprava: nákladní automobily, autobusy, vlaky, metra, lodě, kapsy pro air-bag, kryty reproduktorů, auto-tuning, apod.

Zpracovatelský průmysl: pečné plechy na pečivo a pizzu, cukrovary, mlékárny, sladovny, mlýny, pražírny, výroba elektrické energie, filtrace, výroba potravin, plynové turbíny, drtičky, těžební průmysl, ropné vrty, papírenství, cementárny, farmacie, petrochemický, chemický a ocelářský průmysl, recyklace.

Elektrotechnický průmysl: elektronické desky, plechové boxy pro počítače, video a satelity, set-top-boxy, rozvodné skříně, přenosové boxy, apod.

Moderní architektura & design: městský mobiliář, venkovní nábytek, reklamní panely, nástěnky, moderní prvky nábytku, policové systémy, kryty osvětlení a topení, ozdobné mřížky, odpadkové koše, zařízení pro domácnost, apod.

Komponenty pro bílé zboží: chladicí pulty, odkapávací plochy, filtry do myček, kuchyňské vybavení, dvířka k mikrovlnným troubám, bubny do praček, odstředovací nádoby, mřížky k odsavačům par, grilovací mřížky, přídatná struhadla do masových mlýnků, děrované poklice na pekáče a hrnce, apod.

Aplikace v zemědělství: zemědělské stroje, sušičky obilí, rošty pro traktory, rošty do chlévů a stájí, sušící a třídící síta, síla, přepravníkové ohrady pro zvěř, zásobníky na obiloviny a rostlinné produkty, třídíčky brambor, úhrabky, apod.



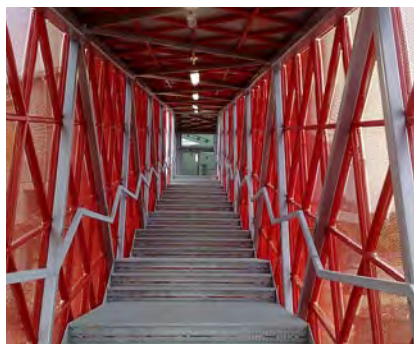
akustická fasáda



BB centrum Praha



třídící síta



oplařtění z děrovaného plechu



třídíčky zrna - triérové plechy



vzdušná fasáda z děrovaného plechu, BVV Brno



výplně zábradlí



pečné plechy

Děrované plechy a materiál

Hlavní předností značky je vlastní **zakázková výroba a největší prodejní sklad děrovaných plechů** v České republice. Disponujeme moderními stroji a širokým sortimentem výrobních nástrojů. Proto

jsme velmi flexibilní, jak v zakázkové, tak i sériové výrobě. Děrujeme do tabulí či svitků plechu. Plechy můžeme rovnat a povrchově upravovat (více na str. 3). Existuje několik typů děrování, a to kruhové, čtver-

cové, oválné, ozdobné, prohloubené a speciální. Fantazii se meze nekladou a rádi zrealizujeme právě Váš nápad.

MATERIÁLY

- **Konstrukční ocel (DC01, S235 + S355)**

Cenově nejvýhodnější, dá se variabilně povrchově upravovat – prášková barva, žárový zinek, galvanické zinkování, nátěry, apod.

- **Nerez (AISI304, AISI430)**

Zaručuje dlouhou životnost, nekoroduje. Používá se především ve farmaceutických, potravinářských a chemických provozech náročných na přísné hygienické předpisy, ale i v moderní architektuře.

- **Pozink (DX51D + Z)**

Jedná se o konstrukční ocel opatřenou zinkovou povrchovou úpravou. Také jej lze povrchově upravovat – práškovou barvou a nátěry. Běžně se používá např. v oblasti vzduchotechniky, klimatizace, na výrobu protihlukových kabin a stěn.

- **Hliník**

Vyznačuje se lehkostí materiálu s dlouhou životností, nekoroduje. Pro efekt a stálý glanc jej lze eloxovat nebo barvit práškovou barvou.

- **Ostatní kovy a materiály**

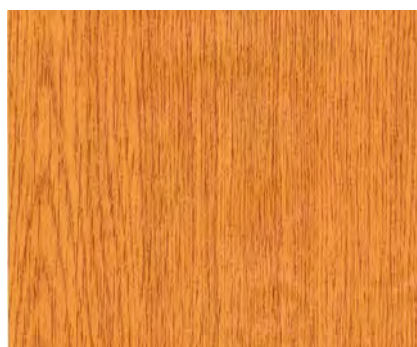
Jsme schopni děrovat také měď, mosaz, slitiny hliníku, papír, lepenku a PVC atd.

- **Dekoratивní plechy potažené PVC fólií**

Jsou vyráběny v různých imitacích dřeva, mramoru, kamene, nerez, mědi či mosazi. Takto potažené plechy jsou vhodné pro interiéry i exteriéry. Jsou vyráběny z kon-



laserové a vysekávací centrum



plech s PVC fólií – imitace dub



strukturovaný nerez – obrazec



svitků pozinkovaného plechu

strukční oceli, pozinkované oceli a hliníku. Vynikají svou velkou odolností proti korozi, proti poškození chemikáliemi a UV zářením. Je možné je dodat ve svitcích šíře 20 mm až 1500 mm nebo ve formátových plechách o maximální šířce 1500 mm a maximální délce 5000 mm. V tloušťkách pak od 0,3 mm do 2 mm. Efektivním řešením je použití děrování do dekorativních plechů. Typ nástroje si můžete vybrat z více než 1200 druhů nebo Vám nástroj vyrobíme dle Vašeho přání.

- **Strukturované nerezové plechy**

Strukturované nerezové plechy dodáváme ve dvou jakostech materiálu – AISI 430 (1.4016) nebo AISI 304 (1.4301). Povrch je tvořen několika vrstvami titanu, který garantuje vysokou povrchovou tvrdost, odolnost proti poškrábání, otiskům prstů a stopám po odpařené vodě. Nanášením vrstev titanu jsou tvořeny různé odstíny, reliefy a obrazce. Standardně jsou dodávány ve formátech 1219 mm x 2438 mm a tloušťce 0,8 mm. Zakázkově jsou vyráběny i ve formátu 1250 mm x 2500 mm a v tloušťkách 0,6 mm až 2 mm.

Základní údaje

TYPY DĚROVÁNÍ

- Rv** kruhové přesazené
- Rg** kruhové řadové
- Rpv** kruhové prohloubené přesazené
- Rpg** kruhové prohloubené řadové
- Qg** čtvercové řadové
- Qv** čtvercové přesazené
- Lv** oválné přesazené
- Lpv** oválné prohloubené přesazené
- Lpg** oválné prohloubené řadové
- Lg** oválné řadové
- Ss** ozdobné

TLOUŠŤKA PLECHU

Konstrukční ocel: max tl. 12 mm
 Nerezová ocel: max tl. 8 mm
 Barevné kovy např. hliník, měď, mosaz,
 a ostatní materiály jako plasty, PVC, lepenka,
 papír, vyděrujeme po odzkoušení vzorku.

FORMÁT TABULE PLECHU

malý formát: 1000 x 2000 mm (š x d)
 střední formát: 1250 x 2500 mm (š x d)
 velký formát: 1500 x 3000 mm (š x d)
 Formát plechu Vám upravíme dle Vašeho
 přání nebo zaslání výkresu.

SVITEK PLECHU

šíře: 1000 mm / 1250 mm / 1500 mm
 délka: do váhy 5 t

BĚŽNÉ SKLADOVÉ POZICE

V prodejních skladech v Chrudimi a Prostějově nabízíme více než 600 typů děrovaných plechů k okamžitému odběru.
 Příklady běžných skladových pozic naleznete na straně 8.

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

Na zakázku Vám vyrobíme široké spektrum výrobků. Doporučujeme zaslat výkres či náčrtek.
 Příklady možností výroby naleznete na straně 9, 10, 11.

VÝROBNÍ METODY

vysekávání, laserové vypalování, stříhání, ohýbání, rovnání.
 Ukázky výrobních metod jsou uvedeny na straně 11.

DALŠÍ ZPRACOVÁNÍ

V kooperaci pro Vás zajistíme i další zpracování nebo povrchové úpravy materiálu.

- žárové / galvanické zinkování
- prášková barva
- nátěry
- elox, apod.

DOPRAVA A ROZVOZ

Zboží si můžete odvézt sami z prodejních skladů v Chrudimi či Prostějově. Expedice zboží je obvykle do tří pracovních dnů – po dohodě i do 24 hodin po celé ČR.

VZORCE, VÝPOČTY

V tabulce na straně 12 naleznete jednoduchý návod na výpočet volné plochy děrování. Doporučujeme Vám využít naši **on-line kalkulačku** na www.perfolinea.cz.

TECHNICKÉ ZNAČENÍ

Tvar díry, typ děrování, velikost díry, rozteč
 Příklad: Rv 0,8–1,8
 R = kruhové, v = přesazené,
 0,8 průměr díry v mm, 1,8 = rozteč v mm
 Plný materiál mezi otvory se nazývá můstek.

Možnosti děrování

PŘÍKLADY

Provádíme kruhové, čtvercové, oválné, speciální a ozdobné děrování. Nejvíce využíváme metodu ražením. Touto metodou jsou vyráběna všechna standardní děrování ve velikostech otvorů 0,5 mm až 90 mm. Větší otvory většinou pálíme laserem. Speciální otvory menší než 0,5 mm jsou zhotovovány chemickým procesem.

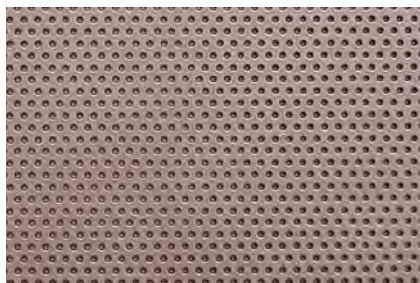
Kruhové otvory o menším průměru, než je tloušťka materiálu, jsou vrtány. V současné době jsme schopni vyrobit ražením díry i můstky mezi nimi menší než je tloušťka materiálu. Umožňují to nové moderní materiály použité na nástroje a tepelné a chemické zpracování povrchu jednotlivých razníků.

Vyrobíme jakýkoliv děrovaný plech dle Vašeho požadavku. Navrhne optimální nástroj, odzkoušíme výrobu vzorků a po Vašem odsouhlasení vzorku zakázku vyrobíme str. 4.

Příklady děrování

Disponujeme více než 1 200 druhů výrobních nástrojů na děrování. Nový nástroj vyrobíme dle požadavku zákazníka.

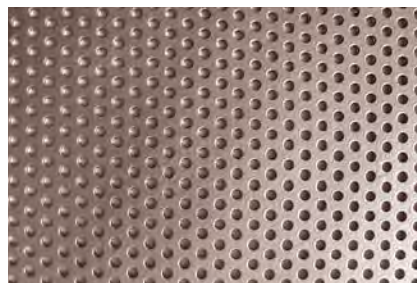
Rv – kruhové přesazené



Rv 0,8-1,8



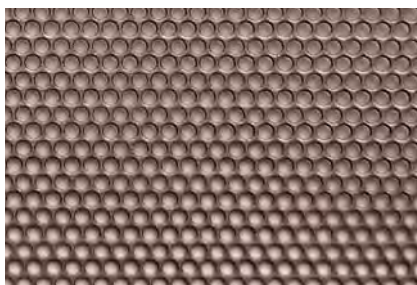
Rv 1-2



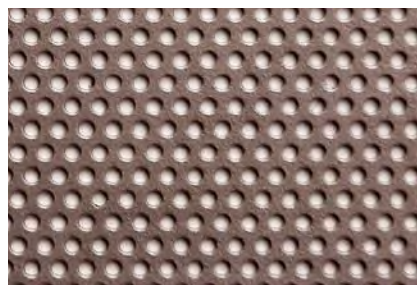
Rv 1,25-2,4



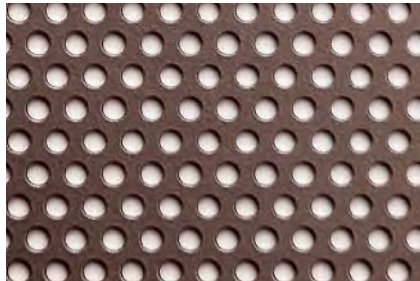
Rv 1,5-3



Rv 2-2,5



Rv 2-3,5



Rv 3-5



Rv 4-6



Rv 5-8



Rv 6-9



Rv 8-11



Rv 10-13



Rv 10-15



Rv 20-27

Rg – kruhové řadové



Rg 4-7



Rg 5,5-8



Rg 8-12



Rg 12-16

Rpv – prohloubené přesazené, Rpg – prohloubené řadové

Prohloubené děrování (Rpv a Rpg) tvoří protiskluzový povrch na nájezdových či nosných rampách odťahových nebo přepravních vozidel, návěsů a např. v třídících strojích, stejně jako oválné děrování (Lv, Lg) na straně 6.



Rpg 4-15



Rpg 5,5-15



Rpg 20-30



Rpg 20-30

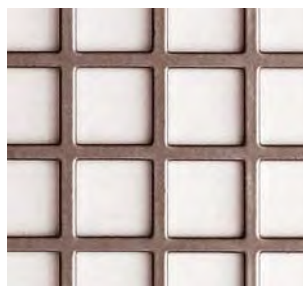
Qg – čtvercové řadové



Qg 5-8



Qg 6-9



Qg 10-12

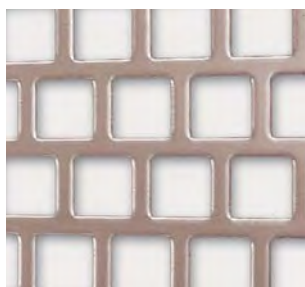


Qg 10-14

Qv – čtvercové přesazené



Qv 5-7



Qv 10-13

Disponujeme moderními stroji a širokým sortimentem výrobních nástrojů. Děrujeme otvory i můstky menší, než je tloušťka plechu.

Lv – oválné přesazené



Lv 1 x 20 mm



Lv 5 x 25 mm



speciální ovál



Lv 16 x 40 mm prohloubené

Lpg – oválné prohloubené řadové



Lg 3 x 25 mm



Lg 5 x 15 mm



Lg, speciální ovál



Lg 26 x 60 mm, prohloubené

Ss – ozdobné



strukturovaný ovál



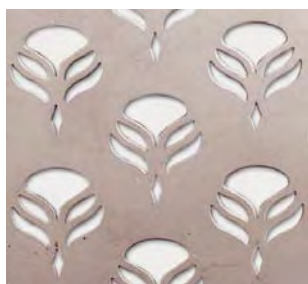
detail – větrací otvor „žaluzie“



křížek



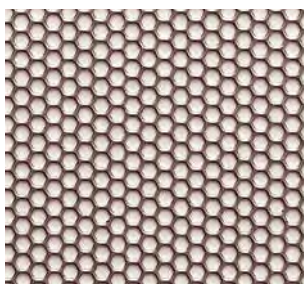
EURO děrování



květina



šestihran



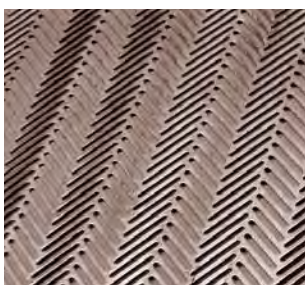
šestihran



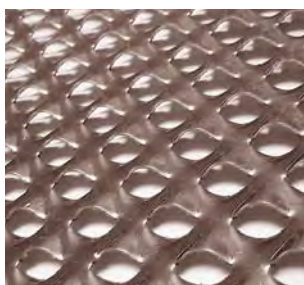
kosočtverec



pyramida



speciální ovál



úhrabek

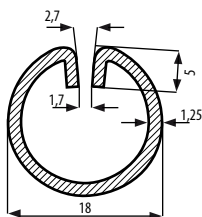


tečka – křížek

Lemovací profily

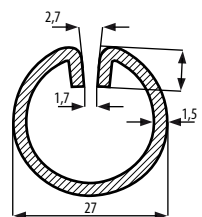
Profily se používají na lemování tahokovu a děrovaných plechů. Běžně jsou dodávány v délce 3 m. Poradíme Vám s volbou vhodného profilu a na zakázku upravíme rozměr.

Typ A



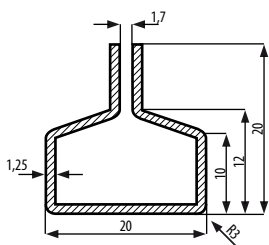
Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Šřěrbina (mm)	Hmotnost
ocel	ø 18	1,25	1,70	0,46 kg/m
pozink	ø 18	1,25	1,70	0,46 kg/m
hliník	ø 18	1,25	1,70	0,16 kg/m
nerez	ø 18	1,25	1,70	0,46 kg/m

Typ B



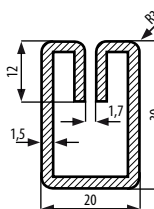
Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Šřěrbina (mm)	Hmotnost
ocel	ø 27	1,50	1,50	1,15 kg/m
nerez	ø 27	1,50	1,50	1,15 kg/m
nerez broušená	ø 27	1,50	1,50	1,15 kg/m

Typ C



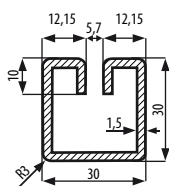
Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Šřěrbina (mm)	Hmotnost
ocel	20 x 12 x 20	1,25	1,70	0,53 kg/m
hliník	20 x 12 x 20	1,25	1,70	0,19 kg/m
nerez	20 x 12 x 20	1,25	1,70	0,53 kg/m

Typ E

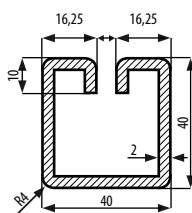


Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Šřěrbina (mm)	Hmotnost
ocel	20 x 30	1,50	1,70	1,27 kg/m
hliník	20 x 30	1,50	1,70	0,45 kg/m
nerez	20 x 30	1,50	1,70	1,27 kg/m

Typ WG 30x30



Typ WG 40x40



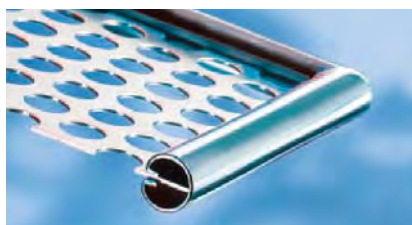
Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Šřěrbina (mm)	Hmotnost
WG 30 x 30 - ocel	30 x 30	1,50	5,70	1,48 kg/m
WG 40 x 40 - ocel	40 x 40	2,00	7,50	2,47 kg/m



lemovací profil na zábradlí



Typ A



Typ B



Typ E

Běžné skladové pozice

Společnost provozuje **největší sklad dřevaných plechů** v České republice. V prodejních skladech nabízíme více než **600 skladových položek**.
Zde je uvedeno několik příkladů nejčastěji odebíraných skladových položek **k okamžitému odběru**.

Jakost plechu	Děrování	Typ	Zkratka	Díra (mm)	Rozteč (mm)	Volná plocha (%)	tl. 0,6	tl. 0,8	tl. 1,0	tl. 1,5	tl. 2,0	tl. 3,0	tl. 5,0
konstrukční oceli tř. 11 DC 01	čtvercové	řadové	Qg	5,00	8,00	39			•	•	•		
	čtvercové	řadové	Qg	6,00	9,00	44		•	•	•			
	čtvercové	řadové	Qg	8,00	11,00	53		•	•	•			
	čtvercové	řadové	Qg	8,00	12,00	44					•		
	čtvercové	řadové	Qg	10,00	12,00	69			•	•	•		
	čtvercové	řadové	Qg	10,00	15,00	44					•		
	kruhové	přesazené	Rv	0,8	1,80	18		•					
	kruhové	přesazené	Rv	1,00	2,00	23		•	•				
	kruhové	přesazené	Rv	1,50	3,00	23		•					
	kruhové	přesazené	Rv	2,00	2,50	58			•				
	kruhové	přesazené	Rv	2,00	3,50	30	• tl. 0,5	•	•	•	•		
	kruhové	přesazené	Rv	2,50	4,00	35				•			
	kruhové	přesazené	Rv	3,00	5,00	33		•	•	•	•	•	
	kruhové	přesazené	Rv	4,00	6,00	40			•	•	•	•	
	kruhové	přesazené	Rv	5,00	8,00	35		•	•	•	•	•	•
	kruhové	přesazené	Rv	6,00	9,00	40		•	•	•	•	•	
	kruhové	přesazené	Rv	8,00	11,00	48			•	•	•	•	
	kruhové	přesazené	Rv	10,00	13,00	54			•	•			
	kruhové	přesazené	Rv	10,00	15,00	40						•	•
	kruhové	přesazené	Rv	20,00	27,00	50			•	•			
	oválné	přesazené	Lv	5,00	25,00	40			•				
	tečka	křížek							•				
	křížek	křížek							•				
nerez oceli třídy 17 1.4301	čtvercové	řadové	Qg	5,00	8,00	39			•				
	čtvercové	řadové	Qg	10,00	14,00	51			•	•			
	kruhové	přesazené	Rv	0,50	1,09	51	• tl. 0,5						
	kruhové	přesazené	Rv	0,75	1,50	23	•						
	kruhové	přesazené	Rv	0,80	1,80	18	•						
	kruhové	přesazené	Rv	1,00	2,00	23			•				
	kruhové	přesazené	Rv	1,25	2,50	25			•				
	kruhové	přesazené	Rv	1,50	2,60	30			•				
	kruhové	přesazené	Rv	1,50	3,00	23				•			
	kruhové	přesazené	Rv	2,00	3,50	30			•	•			
	kruhové	přesazené	Rv	2,00	4,00	23					•		
	kruhové	přesazené	Rv	3,00	5,00	33		•	•	•	•		
	kruhové	přesazené	Rv	4,00	6,00	33			•				
	kruhové	přesazené	Rv	5,00	8,00	35		•	•	•	•		
	kruhové	přesazené	Rv	8,00	11,00	48			•	•			
	kruhové	přesazené	Rv	10,00	15,00	48			•		•		
hliník ENAW1050	čtvercové	řadové	Qg	10,00	14,00	51			•				
	kruhové	přesazené	Rv	1,00	2,00	23			•				
	kruhové	přesazené	Rv	2,00	4,00	23	•						
	kruhové	přesazené	Rv	3,00	5,00	33			•	•	•		
	kruhové	přesazené	Rv	5,00	8,00	35			•	•	•		
pozink DX51D	čtvercové	řadové	Qg	10,00	14,00	51		•	•				
	kruhové	přesazené	Rv	3,00	5,00	33		•	•	•			
	kruhové	přesazené	Rv	5,00	8,00	35		•	•	•			
	kruhové	přesazené	Rv	8,00	11,00	48	• tl. 0,55		•				

Přiklady výrobních možností

V následujících tabulkách naleznete příklady dalších výrobních možností. Toto zboží je dodáváno na zakázku. Termín dodání je dohodou, obvykle 1-4 řýdny.

materiál	délka	řířka	řlouřřka	řyp děrování	velikost řířy	rozřeř
pozink (DX51 D)	2500	1250	0,70	Rv	2	3,5
	2500	1250	0,70	Rv	3	5
	2500	1250	0,70	Rv	5	8
	2500	1250	0,70	Rv	8	10
	2500	1250	0,75	Rv	5	8
	2000	1000	0,75	Rv	5	7
	2500	1250	1,00	Rv	2	3,5
	2500	1250	1,00	Rv	3	5
	3000	1500	1,00	Rv	3	5
	2000	1000	1,00	Rv	3	6
	2500	1250	1,00	Rv	4	6
	3000	1500	1,00	Rv	4	6
	3000	1500	1,00	Rv	5	8
	2000	1000	1,00	Rv	5	7
	2500	1250	1,00	Rv	5	7
	3000	1500	1,00	Rv	5	7
	2000	1000	1,00	Rv	6	8
	2500	1250	1,00	Rv	6	8
	2000	1000	1,00	Rv	7	10
	2500	1250	1,00	Rv	8	10
	2000	1000	1,00	Rv	8	12
	2000	1000	1,00	Rv	10	14
	2000	1000	1,00	Rv	10	15
	2500	1250	1,00	Rv	10	15
	2000	1000	1,00	Qg	8	10
	2000	1000	1,00	Qg	10	12
	2500	1250	1,00	Qg	10	12
	2500	1250	1,00	Qg	10	14
	2000	1000	1,00	Qg	10	15
	2500	1250	1,00	Qg	10	15
	2000	1000	1,00	Qg	8	12
	2000	1000	1,00	Qg	5	8
	2500	1250	1,00	Qg	5	8
	2000	1000	1,50	Rv	2	3,5
	2000	1000	1,50	Rv	3	5
	2500	1250	1,50	Rv	3	5
	3000	1500	1,50	Rv	3	5
	2000	1000	1,50	Rv	4,5	15
	2500	1250	1,50	Rv	4,5	15
	2500	1250	1,50	Rv	5	8
	3000	1500	1,50	Rv	5	8
	2500	1250	1,50	Rv	5	7
	2000	1000	1,50	Rv	6	8
	2500	1250	1,50	Rv	6	8
	2000	1000	1,50	Rv	6	9
	2500	1250	1,50	Rv	8	10
	2000	1000	1,50	Rv	8	11
	2000	1000	1,50	Rv	8	12
	2500	1250	1,50	Rv	8	12
	2000	1000	1,50	Rv	10	14
	2500	1250	1,50	Rv	10	15

materiál	délka	řířka	řlouřřka	řyp děrování	velikost řířy	rozřeř
pozink (DX51 D)	3000	1500	1,50	Rv	10	15
	2000	1000	1,50	Qg	8	10
	2000	1000	1,50	Qg	10	12
	2500	1250	1,50	Qg	10	12
	2000	1000	1,50	Qg	10	14
	2500	1250	1,50	Qg	10	14
	2000	1000	1,50	Qg	10	15
	2500	1250	1,50	Qg	10	15
	3000	1500	1,50	Qg	10	15
	2000	1000	1,50	Qg	8	12
	2000	1000	1,50	Qg	5	8
	2500	1250	1,50	Qg	5	8
	2000	1000	2,00	Rv	3	5
	2000	1000	2,00	Rv	5	8
	2500	1250	2,00	Rv	5	8
	3000	1500	2,00	Rv	5	8
	2500	1250	2,00	Rv	6	8
	2000	1000	2,00	Rv	8	11
	2000	1000	2,00	Rv	8	12
	2000	1000	2,00	Rv	10	14
	2000	1000	2,00	Rv	10	15
	2500	1250	2,00	Rv	10	15
	3000	1500	2,00	Rv	10	15
	2000	1000	2,00	Rv	10	20,78
	2000	1000	2,00	Rv	20	28
	2000	1000	2,00	Qg	8	10
	2000	1000	2,00	Qg	10	12
	2000	1000	2,00	Qg	10	14
	2000	1000	2,00	Qg	10	15
	2500	1250	2,00	Qg	10	15
	3000	1500	2,00	Qg	10	15
	2000	1000	2,00	Qg	8	12
	2000	1000	2,00	Qg	5	8
konstrukční ocel	2500	1250	1,50	Rv	2	3,5
	2500	1250	1,50	Rv	3	5
	3000	1500	1,50	Rv	3	5
	2000	1000	1,50	Rv	4	5
	2000	1000	1,50	Rv	4,5	15
	2500	1250	1,50	Rv	4,5	15
	3000	1500	1,50	Rv	4,5	15
	2000	1000	1,50	Rv	5	7,5
	2500	1250	1,50	Rv	5	7,5
	2500	1250	1,50	Rv	5	8
	3000	1500	1,50	Rv	5	8
	2000	1000	1,50	Rv	5	7
	2000	1000	1,50	Rv	6	8
	2500	1250	1,50	Rv	6	9
	2000	1000	1,50	Rv	7	10
	2000	1000	1,50	Rv	8	10
	2500	1250	1,50	Rv	8	11
	2000	1000	1,50	Rv	8	12

materiál	délka	šířka	tloušťka	typ děrování	velikost díry	rozteč
konstrukční ocel	2500	1250	1,50	Rv	8	12
	3000	1500	1,50	Rv	8	12
	2500	1250	1,50	Rv	10	14
	3000	1500	1,50	Rv	10	14
	2500	1250	1,50	Rv	10	15
	2000	1000	1,50	Rv	12	16
	2000	1000	1,50	Qg	8	10
	2000	1000	1,50	Qg	10	12
	2500	1250	1,50	Qg	10	12
	2500	1250	1,50	Qg	10	14
	2000	1000	1,50	Qg	10	15
	3000	1500	1,50	Qg	10	15
	2000	1000	1,50	Qg	15	20
	3000	1500	1,50	Qg	8	12
	2000	1000	1,50	Qg	5	7
	2500	1250	1,50	Qg	5	8
	3000	1500	1,50	Qg	5	8
	2500	1250	1,50	Qg	5	16
	2500	1250	2,00	Rv	3	5
	3000	1500	2,00	Rv	3	5
	2500	1250	2,00	Rv	4	6
	2500	1250	2,00	Rv	5	8
	3000	1500	2,00	Rv	5	8
	2500	1250	2,00	Rv	6	9
	2500	1250	2,00	Rv	8	11
	2000	1000	2,00	Rv	8	12
	2500	1250	2,00	Rv	8	12
	3000	1500	2,00	Rv	8	12
	2000	1000	2,00	Rv	10	14
	2500	1250	2,00	Rv	10	14
	3000	1500	2,00	Rv	10	14
	2500	1250	2,00	Rv	10	15
	3000	1500	2,00	Rv	10	15
	2000	1000	2,00	Rv	10	20,78
	2500	1250	2,00	Rv	10	20,78
	2000	1000	2,00	Rv	12	16
	2000	1000	2,00	Rv	15	21
	2000	1000	2,00	Rv	20	28
	2500	1250	2,00	Rv	20	28
	2000	1000	2,00	Rv	20	48,5
	2500	1250	2,00	Rv	30	40
	2000	1000	2,00	Qg	8	10
	2000	1000	2,00	Qg	10	14
	2500	1250	2,00	Qg	10	14
	2000	1000	2,00	Qg	10	15
	2500	1250	2,00	Qg	10	15
	3000	1500	2,00	Qg	10	15
	2000	1000	2,00	Qg	15	20
	2500	1250	2,00	Qg	15	20
	3000	1500	2,00	Qg	15	20
	2000	1000	2,00	Qg	10	30
	2500	1250	2,00	Qg	20	25
	2500	1250	2,00	Qg	20	50
	2500	1250	2,00	Qg	25	30
	2500	1250	2,00	Qg	25	35
	2500	1250	2,00	Qg	25	70
	2000	1000	2,00	Qg	8	12
	2500	1250	2,00	Qg	8	12

materiál	délka	šířka	tloušťka	typ děrování	velikost díry	rozteč
konstrukční ocel	3000	1500	2,00	Qg	8	12
	2500	1250	3,00	Rv	5	8
	3000	1500	3,00	Rv	5	8
	2500	1250	3,00	Rv	6	9
	2000	1000	3,00	Rv	7	10
	2000	1000	3,00	Rv	8	12
	2000	1000	3,00	Rv	10	14
	2500	1250	3,00	Rv	10	15
	2000	1000	3,00	Rv	12	16
	2000	1000	3,00	Rv	20	28
	2000	1000	3,00	Qg	10	15
	3000	1500	3,00	Qg	10	15
	2000	1000	0,75	Rv	1,5	2,5
	2000	1000	1,00	Rv	1,5	3
	2500	1250	1,00	Rv	1,5	3
	2500	1250	1,00	Rv	2	3,5
	2000	1000	1,00	Rv	2	3
	2000	1000	1,00	Rv	2,5	4
	2500	1250	1,00	Rv	3	5
	3000	1500	1,00	Rv	3	5
	2000	1000	1,00	Rv	3	4
	2500	1250	1,00	Rv	3	4
	2500	1250	1,00	Rv	4	6
	2000	1000	1,00	Rv	4	5
	2000	1000	1,00	Rv	4,5	15
	2500	1250	1,00	Rv	4,5	15
	3000	1500	1,00	Rv	5	8
	2000	1000	1,00	Rv	5	7
	2000	1000	1,00	Rv	6	8
	2000	1000	1,00	Rv	7	10
	2000	1000	1,00	Rv	8	10
	2000	1000	1,00	Rv	8	12
	2000	1000	1,00	Rv	10	14
	3000	1500	1,00	Rv	10	14
	2000	1000	1,00	Rv	10	15
	2000	1000	1,00	Rv	12	16
	2000	1000	1,00	Qg	8	10
	2000	1000	1,00	Qg	10	12
	2000	1000	1,00	Qg	10	14
	2500	1250	1,00	Qg	10	14
	2000	1000	1,00	Qg	10	15
	2500	1250	1,00	Qg	10	15
	2000	1000	1,00	Qg	8	12
	2500	1250	1,00	Qg	5	8
	2000	1000	1,00	Qg	7	10
	2000	1000	2,00	Rv	2	3,5
1.4301 (AISI 304) nerez	2000	1000	0,50	Rv	1,5	2,5
	2000	1000	0,50	Rv	2	3,5
	2000	1000	0,80	Rv	3	5
	2500	1250	1,00	Rv	3	5
	2500	1250	1,00	Rv	4	6
	2500	1250	1,00	Rv	5	8
	3000	1500	1,00	Rv	5	8
	2000	1000	1,00	Rv	5	7
	2000	1000	1,00	Rv	6	8
	2000	1000	1,00	Rv	6	9
	2000	1000	1,00	Rv	8	10
	2000	1000	1,00	Rv	8	12

materiál	délka	šířka	tloušťka	typ děrování	velikost díry	rozřez
1.4301 (AISI 304) nerez	2500	1250	1,00	Rv	10	15
	2000	1000	1,00	Qg	8	10
	2000	1000	1,00	Qg	10	12
	2000	1000	1,00	Qg	10	15
	2000	1000	1,00	Qg	8	12
	2000	1000	1,00	Qg	5	8
	3000	1500	1,50	Rv	3	5
	2000	1000	1,50	Rv	4	6
	2000	1000	1,50	Rv	4,5	15
	2500	1250	1,50	Rv	5	8
	3000	1500	1,50	Rv	5	8
	2000	1000	1,50	Rv	5	7
	2000	1000	1,50	Rv	6	8
	2000	1000	1,50	Rv	6	9
	2000	1000	1,50	Rv	8	10
	2000	1000	1,50	Rv	8	12
	2500	1250	1,50	Rv	8	12
	2000	1000	1,50	Rv	10	14
	2000	1000	1,50	Rv	10	15
	2500	1250	1,50	Rv	10	15
	3000	1500	1,50	Rv	10	15
	2000	1000	1,50	Rv	15	21
	2000	1000	1,50	Rv	20	48,5
	2000	1000	1,50	Qg	8	24
	2000	1000	1,50	Qg	10	12
	2500	1250	1,50	Qg	10	12
	2000	1000	1,50	Qg	10	15
	2500	1250	1,50	Qg	10	15
	2000	1000	1,50	Qg	15	40
	2000	1000	1,50	Qg	20	50
	2000	1000	1,50	Qg	8	12
	2500	1250	1,50	Qg	8	12
	2500	1250	1,50	Qg	5	8
	2000	1000	2,00	Rv	4	6
	2500	1250	2,00	Rv	5	8
	3000	1500	2,00	Rv	5	8
	2000	1000	2,00	Rv	6	8
	2000	1000	2,00	Rv	8	11
	2000	1000	2,00	Rv	8	12
	2500	1250	2,00	Rv	8	12
	2000	1000	2,00	Rv	10	15
	2500	1250	2,00	Rv	10	15
	3000	1500	2,00	Rv	10	15
	2000	1000	2,00	Rv	20	28
	2500	1250	2,00	Rv	20	28
	2000	1000	2,00	Qg	10	15
	2500	1250	2,00	Qg	10	15
	2000	1000	2,00	Qg	8	12
	2000	1000	2,00	Qg	5	8
	2000	1000	3,00	Rv	8	12
	2000	1000	3,00	Rv	10	15



vysekávání



pálení laserem

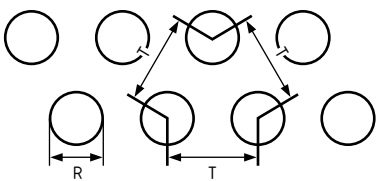
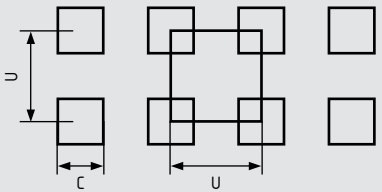
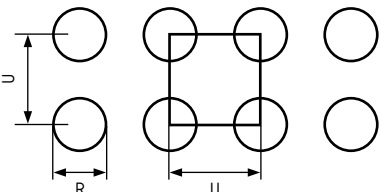
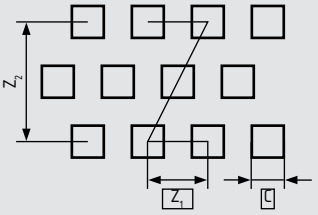
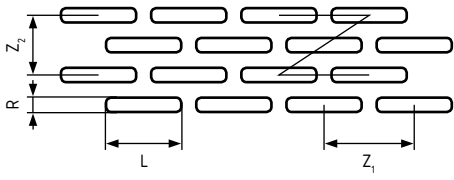
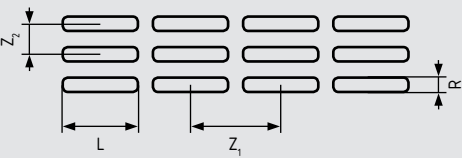


výroba bageťovacích plechů


broušení a výroba nových nástrojů
dle požadavků zakazníka

Disponujeme moderními stroji a širokým sortimentem výrobních nástrojů.
Děrujeme otvory i můstky menší, než je tloušťka plechu.

Vzorce a výpočty

typ děrování	% volné plochy	počet děr na 1 m ²
Rv kruhové přesazené 	$\frac{R^2 \times 90,69}{T^2}$	$\frac{1.154.700}{T^2}$
Qg čtvercové řadové 	$\frac{C^2 \times 100}{U^2}$	$\frac{1.000.000}{U^2}$
Rg kruhové řadové 	$\frac{R^2 \times 78,5}{U^2}$	$\frac{1.000.000}{U^2}$
Qv čtvercové přesazené 	$\frac{C^2 \times 100}{0,5 \times (Z_1 \times Z_2)}$	$\frac{1.000.000}{0,5 \times (Z_1 \times Z_2)}$
Lv oválné přesazené 	$\frac{(R \times L - 0,215R^2) \times 100}{0,5 \times (Z_1 \times Z_2)}$	$\frac{1.000.000}{0,5 \times (Z_1 \times Z_2)}$
Lg oválné řadové 	$\frac{(R \times L - 0,215R^2) \times 100}{(Z_1 \times Z_2)}$	$\frac{1.000.000}{(Z_1 \times Z_2)}$

Náš sortiment



DĚROVANÉ PLECHY

Hlavní předností značky P je vlastní zakázková výroba a největší prodejní sklad děrovaných plechů v České republice. Disponujeme moderními stroji a širokým sortimentem výrobních nástrojů. Proto jsme velmi flexibilní v zakázkové i v sériové výrobě. Děrujeme do tabulí či svitků plechu z konstrukční oceli, nerez, pozinkovaného plechu, hliníku, mědi, mosazi, ale i papíru, lepenky, PVC. Plechy mo-

hou být při děrování kryty plastovou fólií, která zabraňuje jejich poškrábání. Jde zejména o nerezové plechy broušené, kartáčované nebo leštěné. Ocelové plechy je možno dodatečně zinkovat, opatřit jinou povrchovou úpravou, rovnat, apod. Fantazii se meze nekladou, rádi zrealizujeme právě Váš nápad!



TAHOKOV

Tahokov nachází uplatnění ve strojírenství, stavebnictví, zemědělství, dopravě, potravinářském průmyslu, atd. Tahokov může být alternativou za děrované plechy. Dodávat jej můžeme ve formátových tabulích či svitcích do 6 mm tloušťky materiálu. Na skladě nabízíme více než 100 druhů standardního tahokovu ve formátových tabulích. Můžeme dodat i dekorativní tahokov, mikrotahokov a výrobky z tahoko-

vu. Tahokov dodáváme ocelový, nerezový, pozinkovaný, hliníkový, měděný, mosazný, apod. Tabule či svitky tahokovu se dají válcovat, mají pak zploštělý povrch nebo mohou zachovat svůj přirozený tvar. Tahokov dodáváme vždy rovnaný.



OCELOVÉ ROŠTY A SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ

Ocelové rošty a schodišťové stupně se vyznačují svojí nízkou hmotností, variabilitou provedení, vysokým procentem volné plochy, což umožňuje velký prostup světla a vzduchu. Podlahové rošty a schodišťové stupně dodáváme v provedení lisovaném nebo svařovaném s možností protiskluzové úpravy. Nejběžněji se používají např. pro schodiště, pochozí lávky, můstky. Povrchovou úpravu zajistíme žárovým zin-

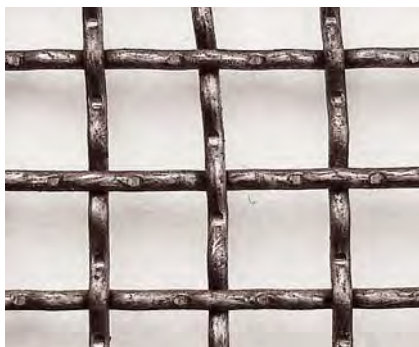
kem nebo v provedení přírodní, mořený či leštěný nerez. Dodávat je lze i z kompozitních materiálů. Skladem nabízíme více než 40 druhů položek včetně všech komponent. Samozřejmostí je odborná konzultace s proškolenými odborníky, zejména u výroby na zakázku.



DOPRAVNÍ PÁSY

Drátěné dopravní pásy slouží pro mechanizaci dopravy, zrychlují a usnadňují práci. Užívají se všude tam, kde klasické dopravní pásy přestávají plnit funkci. Předměty dopravované po drátěných dopravních pásech mohou být rozličné hmotnosti, velikosti, tuhosti, vlhkosti a agresivnosti. Pásky lze užívat při teplotách -50 °C až +1 100 °C, na linkách s přísnými hygienickými požadavky, v opačném extrému v těžkých a tep-

lých provozech. Splnění takových požadavků zajistí vhodně zvolený typ pásu spolu s jakostí použitého materiálu. Pásky vyrábíme z ocelových nízkouhlíkových, uhlíkových, korozivzdorných a žáruvzdorných polotovárů. Můžeme zajistit i povrchovou úpravu. Drát lze pozinkovat nebo poměďovat. Sváry pásů lze ošetřit metalickým nástřikem a teflonem. Novinkou je výroba pásů z ořezavzdorné manganové oceli.



PLETIVA A SVAŘOVANÉ SÍTĚ

Žebírková a lisovaná pletiva jsou ideálním řešením pro ohrazování objektů a provozoven, průmyslových ploch, stavenišť, farem, výběhů, obor, voliér, sadů, zahrad, záhonů anebo jako provizorní oplocení či zátaras. Svařované sítě poskytují bezpečnou a nenápadnou ochranu na vyhlídkových věžích, schodištích, mostech nebo dělicích prostorech. Svařované sítě mají vyšší pevnost materiálu, výhodné

rozložení materiálů ve vyztužovacích průřezích a krátké kotevní délky. Svařované sítě se vyrábějí na principu odporového svařování v různých variantách roztečí otvorů a průměru drátu. Svařované sítě se vyrábějí z konstrukční oceli a nerez.



PLOTOVÉ SYSTÉMY

Plotové panelové systémy jsou ideálním řešením pro ohrazování rodinných domů, objektů a provozoven, průmyslových ploch, stavenišť, farem, výběhů, obor, voliér, sadů, zahrad, záhonů anebo jako provizorní oplocení či zátaras. Samozřejmostí jsou i dodávky branek, posuvných, jednokřídlových, dvojkřídlových bran zhotovených na míru v barvě dle Vašeho přání. Jedná se o kvalitní estetické řešení oplo-

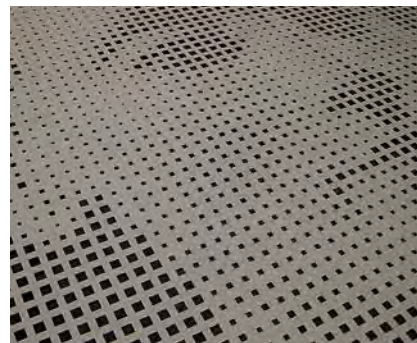
cení a ochranu každého pozemku. Žárové zinkování a vrstva práškové barvy zajišťují jejich dlouhou životnost. Unikátní systém upevnění plotového panelu do sloupku umožňuje lehkou montáž celého oplocení. Nabízíme betonové podhrabové desky, které tvoří estetický a lehce montovatelný přídatek našeho systému oplocení a zvyšují užitou hodnotu celého oplocení.



DESIGNOVÉ PLECHY

Od roku 2011 nabízíme obrazce přenesené z fotografie či grafického návrhu do děrovaného plechu. Obrazce jsou tvořeny různou kombinací otvorů a změnou roztečí mezi nimi. Další možností je vytvoření velkých obrazců, které jsou navrženy přes několik kazet nebo přes celou stěnu, případně strop. Hra tvarů, barev a světla umožňuje vypracovat širokou nabídku stropních podhledů, dělicích zástěn či

představných fasád. Široký výběr ornamentů, mřížek, šachovnic, lineárních či rohových kazet, pixelů, filmových či dětských motivů s Vámi ochotně prokonzultuje naše obchodní oddělení. Jediným obrazcem může být i Vaše firemní logo!





AKUSTICKÉ PODHLEDY

Akustické podhledy díky svým technickým vlastnostem, pěknému vzhledu a snadné montáži lze aplikovat v interiéru kanceláří, administrativních budov, univerzit, škol, dále v nemocnicích, maloobchodech, supermarketech, kulturních střediscích, letištích, nádražích, showroomech, průmyslových halách, skladech apod. Kovové podhledové systémy zajišťují technickou funkci – tlumení a pohlcování hluku, po-

žární odolnost či optické dělení prostoru. Mohou zčásti nést osvětlovací tělesa, čidla elektrické požární signalizace, zabezpečovací systém, ozvučení, obsahovat vyústění vzduchotechniky dle požadavku architekta nebo projektanta. Praktické využití kovových podhledových systémů přináší cenově dostupné řešení zákrytu technických rozvodů pod stropy a snížení světlé výšky stropů.



PEČNÉ PLECHY

Pečné plechy využívají pekaři a cukráři pro pečení svých výrobků. Chuť a tvar pečiva prodává, proto i dnes záleží na jedinečné struktuře plechů pro výrobu baget, chleba, vek, pletýnek, rohlíků, housek, kaiserek, cereálního pečiva, sladkého pečiva, speciálních chlebů, sušenek a oplatek. Nejpopulárnější typy jsou plechy s opertlovanými hranami (PP0), se čtyřmi stejně šikmými stranami (PP1), se třemi kolmými a jednou

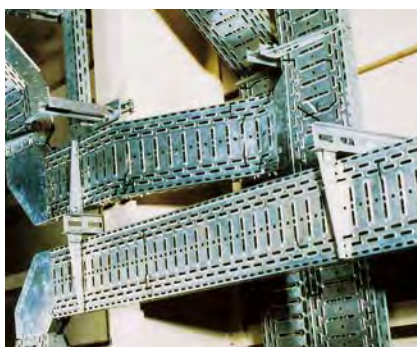
výsypnou stranou (PP2), plech se čtyřmi kolmými stranami (PP3) a bagetový / vekový plech vyztužený jeklovým rámem. Běžně se pečné plechy vyrábějí z konstrukční oceli a v potravinářském průmyslu ze slitiny hliníku AlMg3, dále také z nerezové oceli. Tloušťku materiálu si zákazník určuje dle zátěže a rozměrů pečeného zboží.



TRIÉROVÉ PLECHY

Triérové plechy se používají v třídících strojích a zařizích pro čištění zrna. Aby bylo dosaženo co nejlepšího výsledku třídění, je důležitý výběr správného druhu děrování a velikosti otvorů. Otvory triérového děrování jsou pečlivě raženy a technici dbají na přesnost každého vyraženého „důlku“. Kvalita „důlku“ je prověřována kontrolou nepropustnosti. Tímto je zabezpečena vysoká kvalita třídění. Triérové plechy mohou

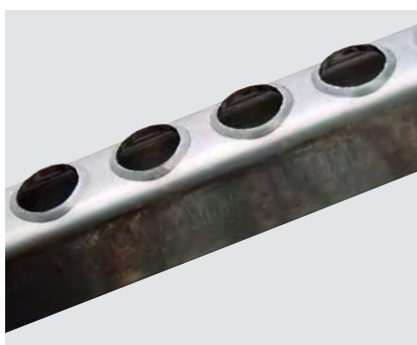
být dodány ve formátových tabulích, střížené na míru dle přání zákazníka, ve svitcích, či v podobě svařeného bubnu. Hlavní charakteristikou triérových plechů jsou minimální vzdálenosti mezi otvory, čímž se dosahuje maximálního efektu třídění na 1 m².



ZÁVĚSNÉ KABELOVÉ ŽLABY

Závěsné kabelové žlaby slouží pro jednoduché elegantní rozvody elektrických kabelů při výstavbě obytných domů, zemědělských objektů, skladů, průmyslových hal a podzemních objektů. Jednotlivé trasy žlabů lze barevně odlišovat. Systém závěsných žlabů je tvořen perforovanými žlaby, spojovacími prvky, odbočkami a závěsným systémem. Perforace žlabů se odvíjí na přání zákazníka. Závěsné žlaby lze opatřit

odklápěcím či plným víkem, čímž se ochrání kabeláž před přímým zanešením prachem. Kabelové žlaby vyrábíme z konstrukční oceli, pozinkovaného plechu či nerez.



ŽEBŘÍKOVÉ PŘÍČKY

Na zakázku vyrábíme žebříkové příčky, stupně vhodné pro kolmé žebříky, které mají na nášlapné straně z bezpečnostních důvodů protiskluzovou perforaci. Tyto žebříkové příčky nacházejí uplatnění všude tam, kde je kladen důraz na bezpečnost. Žebříkové příčky se standardně dodávají nejběžněji z konstrukční oceli, lze je na přání zákazníka žárově zinkovat či dodat v nerez. Dodáváme je v různých

délkách, s různými průměry strukturovaných otvorů. Žebříkové příčky zpracovujeme dle Vámi zasláního výkresu či náčrtu. Vyzkoušet můžete i žebříkové příčky s víceřadým děrováním.



HUTNÍ MATERIÁLY

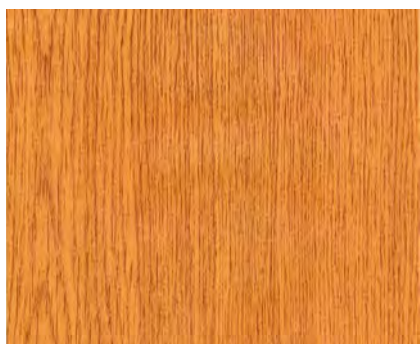
Široký sortiment hutních materiálů – ocelových (DC01, SJ235, S355, ...), nerezových (1.43012B, ...), pozinkovaných (DX51D) plechů Vám dodáme ve svitcích (šíře 1000, 1250, 1500 mm libovolné délky) nebo formátových plechách (1000 x 2000; 1250 x 1500; 1500 x 3000 mm). Tloušťky od 0,55; 0,75; 0,8; 1; 1,5; 2; 3; 4; 5; 6; 8, mm apod.



STRUKTUROVANÉ NEREZOVÉ PLECHY (AISI 304, 430)

Jsou vyráběny v různých imitacích dřeva, mramoru, kamene, nerez, mědi či mosazi. Takto potažené plechy jsou vhodné pro interiéry i exteriéry. Jsou vyráběny z konstrukční oceli, pozinkované oceli a hliníku. Vynikají svou velkou odolností proti korozi, proti poškození chemikáliemi a UV zářením. Je možné je dodat ve svitcích šíře 20 mm až 1500 mm nebo formátových plechách o maximální šířce 1500 mm a maximální délce

5000mm. V tloušťkách pak od 0,3 mm do 2 mm. Efektivním řešením je použití děrovaní do dekorativních plechů. Typ nástroje si můžete vybrat z více než 1200 druhů nebo Vám nástroj vyrobíme dle Vašeho přání.



DEKORATIVNÍ PLECHY POTAŽENÉ PVC FÓLIÍ

Dekoratívni plechy potažené PVC folií dodáváme v různých imitacích dřeva, mramoru, kamene, barvy dle RAL, matu či lesku nebo jiných abstraktních motivech. Potažené plechy jsou vhodné pro exteriéry a interiéry, vynikají svou velkou odolností proti chemikáliím, UV záření a dobře se čistí. Dodávat je lze ve svitku, páskách (od šíře 20 mm do 1500 mm) nebo formátových plechách (max. šíře 1500 mm, max. délka

5000 mm), tloušťky (od 0,3 mm do 2 mm). PVC fólii lze aplikovat na pozinkovanou ocel, konstrukční ocel a hliník. Efektivním řešením je kombinace dekorativních plechů s děrováním. Typ nástroje si můžete vybrat z více než 1200 matic nebo Vám nástroj vyrobíme dle Vašeho přání. Plechy lze ohýbat či dokonce zkružovat.



PROTIHLUKOVÉ STĚNY

Protihlukové stěny jsou díky své akustické izolaci, kvalitním řešením, jak omezit hluchnost nesoucí se z dálnic, železnic, průmyslových zón či z jiných míst nadměrně zatížených hlukem. Velký výběr v sortimentu protihlukových stěn lze použít na různé varianty řešení protihlukové ochrany. Standardní protihlukové sendvičové stěny jsou vyrobeny na jedné straně z děrovaného plechu, který absorbuje

hluk, na druhé straně z plného plechu. Díky tzv. cylindru dostává protihluková stěna vyšší užžitnou hodnotu. Válcový cylindr se osazuje na horní hranu stěny. Snižuje úroveň hladiny hluku až o 7 dB. Osazení cylindru nahradí cca 2 m výšky samotné protihlukové stěny. Odrazový cylindr byl vyvinut z hliníku s hustým děrováním, vyplněný speciálním materiálem pohlcujícím hluk.



MĚSTSKÝ MOBILIÁŘ P

Kvalitní lavičky a odpadkové koše z výrobní řady CITY jsou vhodné do městské zástavby i přírodních parků. Přednostmi městského mobiliáře z perforovaných kovových materiálů – děrovaných plechů a tahokovu, je vysoce kvalitní zpracování, moderní design, odolnost proti korozi, odolnost vůči vandalům, nehořlavost a lehkost materiálu. Vybrat si můžete ze široké škály vzorníků barev

RAL. Po vzájemné dohodě je možné provedení bez povrchové úpravy. Nejběžnějším materiálem je hliník a to jako děrovaný plech nebo tahokov. Lavičky CITY jsou buď pevné nebo překlápěcí v různých délkách. Odpadkové koše CITY lze usadit několika způsoby: na sloup, do hliníkového rámu nebo na vlastní centrální nohu.

