



ATILA STÝL s.r.o., +420 775 543 438, obchod@atilastyl.cz,
www.atilastyl.cz



Samovrtné šrouby

Samovrtné šrouby

Samovrtné šrouby

SAMOVRTNÉ ŠROUBY TEX A TEX NEREZ

„FARMER“

➔ SAMOVRTNÉ ŠROUBY



POUŽITÍ:

- Upevňování profilovaných plechů k dřevěné konstrukci

MONTÁŽNÍ DOPORUČENÍ:

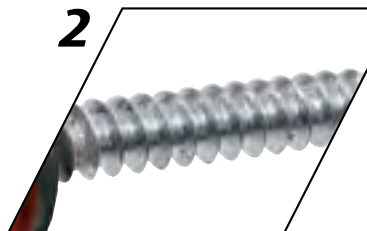
- Hloubka vrtání do 2,5 mm
- Maximální tloušťka plechů v závislosti na počtu vrstev:
 - jednu vrstvu až 2,5 mm,
 - dvě vrstvy 0,9 mm každého,
 - tři vrstvy 0,7 mm každého
- K montáži je nutné používat automatický šroubovák s otáčkami 1600-2000 otáček/min s regulovaným utahovacím momentem

1



Barevný, polyesterový ochranný povlak v tloušťce 45-50 µm (RAL nebo NCS).

2



Povrchově tvrzený závit (jádro si zachovává elasticitu – pracuje současně s plechem). Chráněný před korozi zinkovanou vrstvou v tloušťce 20-25 µm.

3



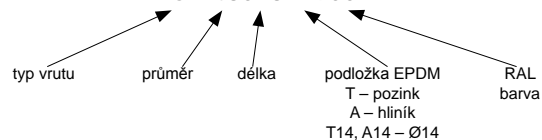
Samovulkanizující těsnící podložka EPDM. Odolná vůči rozdílu teplot a vůči UV záření.

4



Redukovaný vrták provrtává plech do 2,5 mm, nedochází k rozkalibrování otvorů ve dřevě, umožňuje závitovost vrtu.

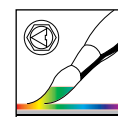
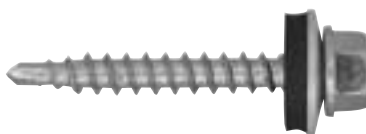
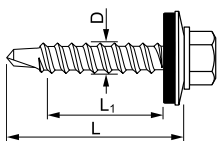
PROJEKTOVÁ OZNAČENÍ
OD-48028 T 9001







SAMOVRTNÉ ŠROUBY TEX A TEX NEREZ

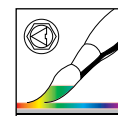
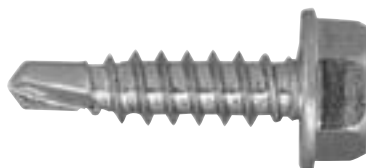
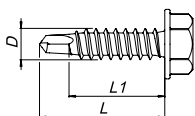
➔ SAMOVRTNÉ ŠROUBY TYPU FARMER S PODLOŽKOU EPDM





ATESTY
AT-15-4396/2006

Kód	D×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Min. hloubka kotvení v podložce	Velikost hlavy	Možnost použití podložek		
	mm	mm	mm	mm	mm		Balení	Balení
OD-48028A	4.8×28	22	2.5	20	8	A14	250	4500
OD-48028T	4.8×28	22	2.5	20	8	T14	250	4500
OD-48035A	4.8×35	28	2.5	20	8	A14	250	3000
OD-48035T	4.8×35	28	2.5	20	8	T14	250	3000
OD-48055A	4.8×55	48	2.5	20	8	A14	100	1800
OD-48055T	4.8×55	48	2.5	20	8	T14	100	1800

➔ SAMOVRTNÉ ŠROUBY DO 2,5 MM – SPONY






ATESTY
AT-15-4400/2006

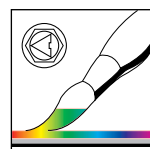
Kód	D×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Velikost hlavy	Možnost použití podložek		
	mm	mm	mm	mm		Balení	Balení
OCW-48016	4.8×16	13	2.5	8	T14, A14	250	4500
OCW-48019	4.8×19	16	2.5	8	T14, A14	250	4500

➔ PODLOŽKY S EPDM




Kód			
	mm	mm	Balení
ocelové			
PET-14	14	3.5	100
PET-19	19	4.0	100
hliníkové			
PEA-14	14	3.5	100
PEA-19	19	4.0	100

➔ PRÁŠKOVÉ LAKOVÁNÍ



Na přání klienta lze provést lakování vrtů: OD, OCW společně s podložkami PET I PEA.

Kód	
Viz projektová označení	Lakování v souladu s RAL a NCS



SAMOVRTNÉ ŠROUBY TEX A TEX NEREZ

ON

➔ SAMOVRTNÉ ŠROUBY

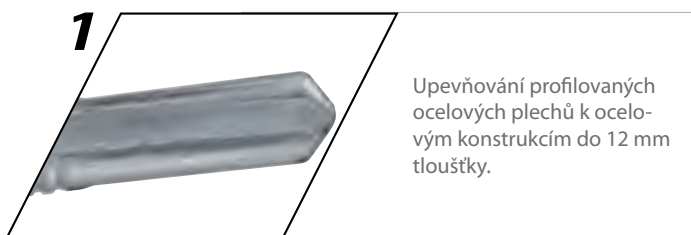


POUŽITÍ:

- Upevňování vrstvených desek k ocelovým profilům se silnou stěnou, válcovaným za tepla.

VLASTNOSTI:

- Šestihránná hlava, podložková: 8 mm,
- Průměr závitu pod hlavou šroubu: 6,3 mm
- Maximální schopnost provrtání 12,0 mm,
- Minimální tloušťka podloží: 3,0 mm
- Montáž probíhá pomocí použití automatického šroubováku s omezovačem hloubky. Proti zamáčknutí vnější vrstvy desky chrání druhý závit s větším skokem stoupání pod hlavou vrutu.
- Samovulkanizující těsnící podložka zajišťuje těsnost spojení.



PROJEKTOVÁ OZNAČENÍ
ON-55032 T 9001

typ vrutu

průměr

délka

podložka EPDM
T – pozink
A – hliník
T14, A14 – Ø14

RAL
barva



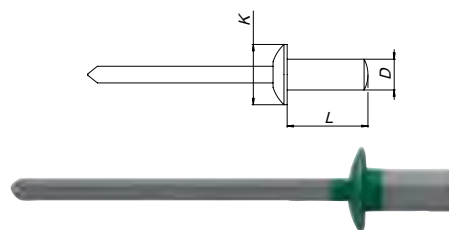
SAMOVRTNÉ ŠROUBY TEX A TEX NEREZ

SAMOVRTNÉ ŠROUBY OC O PRŮMĚRU 4,8 MM A SCHOPNOSTI PROVRTÁNÍ AŽ 3 MM



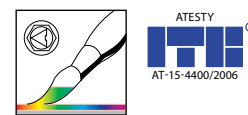
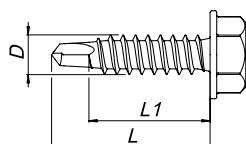
Kód	D×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Velikost hlavy	Možnost použití podložek	Balení	
	mm					mm	mm
OC-48016	4.8×16	13	3	8	T14, A14	250	4500
OC-48019	4.8×19	15	3	8	T14, A14	250	4500
OC-48022	4.8×22	19	3	8	T14, A14	250	4500
OC-48025	4.8×25	22	3	8	T14, A14	250	4500
OC-48032	4.8×32	25	3	8	T14, A14	250	3000
OC-48035	4.8×35	32	3	8	T14, A14	250	3000
OC-48038	4.8×38	35	3	8	T14, A14	250	3000
OC-48045	4.8×45	42	3	8	T14, A14	100	1800
OC-48055	4.8×55	52	3	8	T14, A14	100	1800

HLINÍKOVÉ NÝTY TRHACÍ, TĚSNÉ



Kód	D×L	K	Průměr vrtáku	Balení
	mm			
ALF-4008	4.0×8.0	8.9	4.1	500
ALF-4095	4.0×9.5	8.0	4.1	500
ALF-4895	4.8×9.5	9.5	4.9	500
ALF-4812	4.8×12.5	9.5	4.9	500

SAMOVRTNÉ ŠROUBY OC



O PRŮMĚRU 5,5 MM A SCHOPNOSTI PROVRTÁNÍ AŽ 5 MM



Kód	D×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Velikost hlavy	Možnost použití podložek	Balení	
	mm					mm	mm
OC-55022	5.5×22	16	5	8	T14, A14, T19, A19	200	3600
OC-55025	5.5×25	19	5	8	T14, A14, T19, A19	200	3600
OC-55032	5.5×32	26	5	8	T14, A14, T19, A19	100	1800
OC-55038	5.5×38	32	5	8	T14, A14, T19, A19	100	1800
OC-55045	5.5×45	39	5	8	T14, A14, T19, A19	100	1800
OC-55055	5.5×55	49	5	8	T14, A14, T19, A19	100	1800

O PRŮMĚRU 6,3 MM A SCHOPNOSTI PROVRTÁNÍ AŽ 6 MM



Kód	D×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Velikost hlavy	Možnost použití podložek	Balení	
	mm					mm	mm
OC-63019	6.3×19	12	6	10	T19, A19	200	3600
OC-63022	6.3×22	15	6	10	T19, A19	200	3600
OC-63025	6.3×25	22	6	10	T19, A19	200	2400
OC-63032	6.3×32	28	6	10	T19, A19	200	2400
OC-63038	6.3×38	34	6	10	T19, A19	100	1800
OC-63045	6.3×45	38	6	10	T19, A19	100	1800
OC-63055	6.3×55	58	6	10	T19, A19	100	1800
OC-63075	6.3×75	68	6	10	T19, A19	100	1800
OC-63090	6.3×90	83	6	10	T19, A19	100	1800
OC-63120	6.3×120	113	6	10	T19, A19	100	1800

O PRŮMĚRU 5,5 MM A SCHOPNOSTI PROVRTÁNÍ AŽ 8 MM



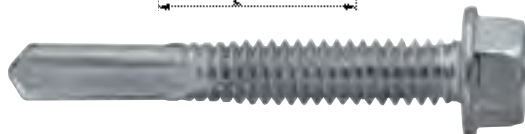
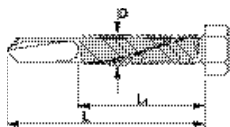
Kód	D×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Velikost hlavy	Možnost použití podložek	Balení	
	mm					mm	mm
OC-55075	5.5×75	66	8	8	T14, A14, T19, A19	100	1200
OC-55090	5.5×90	81	8	8	T14, A14, T19, A19	100	1200
OC-55120	5.5×120	111	8	8	T14, A14, T19, A19	100	1200

SAMOVRTNÉ ŠROUBY TEX A TEX NEREZ

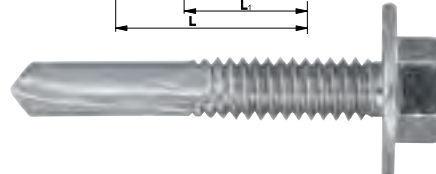
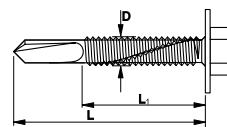
➔ SAMOVRTNÉ ŠROUBY ON SE SCHOPNOSTÍ PROVRTÁNÍ AŽ 12 MM



ON



ONP S PŘÍTLAČNÝM LÍMCEM

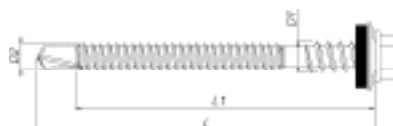


Kód	D×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Velikost hlavy	Možnost použití podložek	Balení	Balení
	mm						
ON-55032	5.5×32	15	12	8	T14, A14, T19, A19	100	1800
ON-55038	5.5×38	20	12	8	T14, A14, T19, A19	100	1800

Kód	D×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Velikost hlavy	Balení	Balení
	mm					
ONP-55032	5.5×32	15	12	8	100	1800
ONP-55038	5.5×38	20	12	8	100	1800

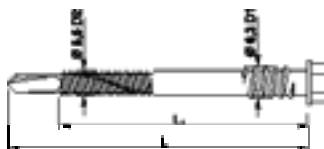
➔ SAMOVRTNÉ ŠROUBY K MONTÁŽI VRSTVENÝCH DESEK

KE KONSTRUKCÍM PROVEDENÝM Z TVAROVEK OHÝBANÝCH ZA STUDENA O TLOUŠTČE DO 6 MM



Kód	D ₁ /D ₂ ×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Délka vrtáku	Velikost hlavy	Rozsah tlouštěk montovaných desek s podložkou	Možnost použití podložek	Balení	Balení
	mm								
OC-55/63080	6,3/5,5×80	60	6	8	8	35-55	A19, T19	100	500
OC-55/63100	6,3/5,5×100	80	6	8	8	55-75	A19, T19	100	500
OC-55/63120	6,3/5,5×120	100	6	8	8	75-95	A19, T19	100	500
OC-55/63130	6,3/5,5×130	110	6	8	8	85-105	A19, T19	100	500
OC-55/63150	6,3/5,5×150	130	6	8	8	105-125	A19, T19	100	500
OC-55/63160	6,3/5,5×160	140	6	8	8	115-135	A19, T19	100	500
OC-55/63180	6,3/5,5×180	160	6	8	8	130-155	A19, T19	100	500
OC-55/63210	6,3/5,5×210	190	6	8	8	145-185	A19, T19	100	500
OC-55/63230	6,3/5,5×230	210	6	8	8	170-205	A19, T19	100	500
OC-55/63280	6,3/5,5×280	260	6	8	8	205-255	A19, T19	100	500

KE KONSTRUKCÍM PROVEDENÝM Z ŽÁROVĚ VÁLCOVANÝCH TVAROVEK O TLOUŠTČE DO 12 MM

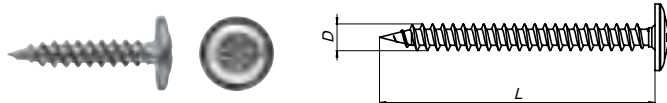


Kód	D ₁ /D ₂ ×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Délka vrtáku	Velikost hlavy	Rozsah tlouštěk montovaných desek s podložkou	Možnost použití podložek	Balení	Balení
	mm								
ON-55/63080	6,3/5,5×80	50	12	15	8	25-45	A19, T19	100	500
ON-55/63100	6,3/5,5×100	70	12	15	8	30-65	A19, T19	100	500
ON-55/63130	6,3/5,5×130	100	12	15	8	50-95	A19, T19	100	500
ON-55/63150	6,3/5,5×150	120	12	15	8	70-115	A19, T19	100	500
ON-55/63160	6,3/5,5×160	130	12	15	8	90-125	A19, T19	100	500
ON-55/63180	6,3/5,5×180	150	12	15	8	100-145	A19, T19	100	500
ON-55/63210	6,3/5,5×210	180	12	15	8	140-175	A19, T19	100	500
ON-55/63235	6,3/5,5×235	200	12	15	8	150-200	A19, T19	100	500
ON-55/63280	6,3/5,5×280	250	12	15	8	210-245	A19, T19	100	500



SAMOVRTNÉ ŠROUBY TEX A TEX NEREZ

VRUTY DO DŘEVA S RÁMOVOU HLAVOU



Kód	D×L		
	mm	Balení	Balení
WF-4213	4,2×13	1000	24000
WF-4216	4,2×16	1000	24000
WF-4219	4,2×19	500	12000
WF-4222	4,2×22	500	12000
WF-4225	4,2×25	500	12000
WF-4232	4,2×32	500	12000
WF-4240	4,2×40	500	6000
WF-4250	4,2×50	500	6000
WF-4265	4,2×65	250	3000
WF-4275	4,2×75	250	3000

SAMOVRTNÝ VRUT DO PLECHU, POZINK



DO 2.5 MM



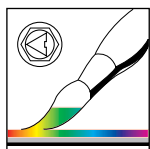
Kód	D×L	Max. tloušťka vrtání		
	mm	mm	Balení	Balení
WFS-4213	4,2×13	2,5	1000	24000
WFS-4216	4,2×16	2,5	1000	24000
WFS-4219	4,2×19	2,5	500	12000
WFS-4222	4,2×22	2,5	500	12000
WFS-4225	4,2×25	2,5	500	12000
WFS-4232	4,2×32	2,5	500	12000

PODLOŽKY S EPDM



Kód		
	mm	mm
PES-14	14	3,5
PES-16	16	4,0
PES-19	19	4,0

PRÁŠKOVÉ LAKOVÁNÍ



Na přání klienta lze provést lakování vrutů: OC, ON, ONP společně s podložkami PET I PEA, nýtů ALF.

Kód	
Viz projektová označení	Lakování v souladu s RAL a NCS

TĚSNÍCÍ MANŽETY

Kód	
	mm
MF-3/C	60-102
MF-4/C	76-152
MF-5/C	102-178
MF-6/C	127-228
MF-7/C	152-280
MF-8/C	178-330



Jiné rozměry dostupné na objednávku

KRYCÍ KLOBOUČKY



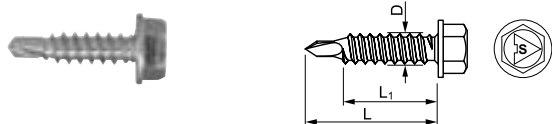
Kód	RAL	
		Balení
KAP-1002	1002	200
KAP-1003	1003	200
KAP-1005	1005	200
KAP-1007	1007	200
KAP-1013	1013	200
KAP-1015	1015	200
KAP-1023	1023	200
KAP-3000	3000	200
KAP-3009	3009	200
KAP-3011	3011	200
KAP-5010	5010	200
KAP-5012	5012	200
KAP-5024	5024	200
KAP-6002	6002	200
KAP-6005	6005	200
KAP-6011	6011	200
KAP-6020	6020	200
KAP-6021	6021	200
KAP-7000	7000	200
KAP-7024	7024	200
KAP-7032	7032	200
KAP-7035	7035	200
KAP-7040	7040	200
KAP-8004	8004	200
KAP-8015	8015	200
KAP-8017	8017	200
KAP-9002	9002	200
KAP-9003	9003	200
KAP-9005	9005	200
KAP-9006	9006	200
KAP-9010	9010	200
KAP-9011	9011	200
KAP-1024	1024	200
KAP-5002	5002	200
KAP-9007	9007	200

SAMOVRTNÉ ŠROUBY TEX A TEX NEREZ

NEREZOVÉ ŠROUBY SAMOVRTNÉ

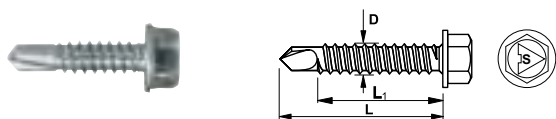


OCWS SE ZREDUKOVANÝM VRTNÝM BODEM DO 2.5 MM – SPONY



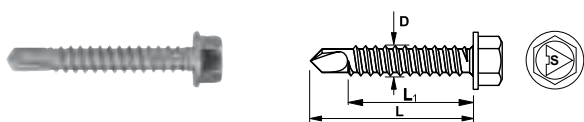
Kód	D×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Velikost hlavy	Možnost použití	Balení	Balení
	mm	mm	mm	mm	podložek		
OCWS-48019	4.8×19	16	2.5	8	S14	250	4500

OCWS SE SCHOPNOSTÍ PROVRTÁNÍ DO 3 MM



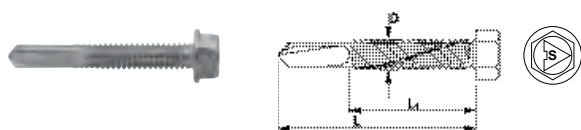
Kód	D×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Velikost hlavy	Možnost použití	Balení	Balení
	mm	mm	mm	mm	podložek		
OCWS-55025	5.5×25	15	3	8	S16	200	3600

OCS SE SCHOPNOSTÍ PROVRTÁNÍ DO 6 MM



Kód	D×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Možnost použití	Balení	Balení
	mm	mm	mm	podložek		
OCS-55025	5.5×25	16	6	S16, S19	200	3600
OCS-55030	5.5×30	21	6	S16, S19	100	1800
OCS-55035	5.5×35	26	6	S16, S19	100	1800
OCS-55050	5.5×50	41	6	S16, S19	100	1800
OCS-55070	5.5×70	61	6	S16, S19	100	1800

ONS SE SCHOPNOSTÍ PROVRTÁNÍ DO 12 MM

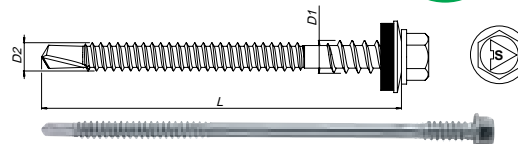


Kód	D×L	L ₁	Max. tloušťka vrtání	Možnost použití	Balení	Balení
	mm	mm	mm	podložek		
ONS-55040	5.5×40	24	12	S16, S19	100	1800

NEREZOVÉ SAMOVRTNÉ ŠROUBY DO VRSTVENÝCH DESEK

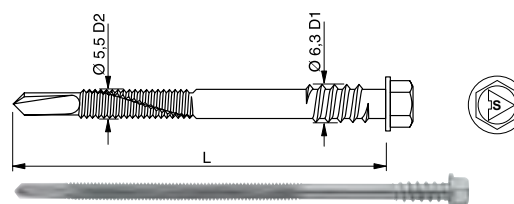


NEREZOVÉ SAMOVRTNÉ ŠROUBY K MONTÁŽI VRSTVENÝCH DESEK KE KONSTRUKČÍM PROVEDENÝM Z TVAROVEK OHÝBANÝCH ZA STUDENA O TLOUŠTČE DO 6 MM



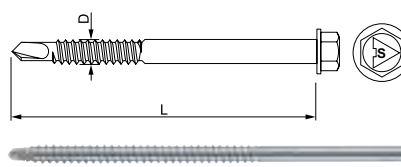
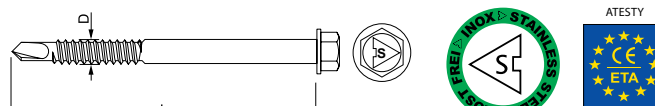
Kód	D ₁ /D ₂ ×L	Max. tloušťka vrtání	Možnost použití	Balení	Balení
	mm	mm	podložek		
OCS-55/63070	6.3/5.5×70	35-55	S16, S19	100	500
OCS-55/63090	6.3/5.5×90	50-75	S16, S19	100	500
OCS-55/63110	6.3/5.5×110	70-95	S16, S19	100	500
OCS-55/63130	6.3/5.5×130	80-105	S16, S19	100	500
OCS-55/63150	6.3/5.5×150	90-125	S16, S19	100	500
OCS-55/63170	6.3/5.5×170	110-145	S16, S19	100	500
OCS-55/63200	6.3/5.5×200	140-175	S16, S19	100	500
OCS-55/63230	6.3/5.5×230	150-210	S16, S19	50	500

NEREZOVÉ SAMOVRTNÉ ŠROUBY K MONTÁŽI VRSTVENÝCH DESEK KE KONSTRUKČÍM PROVEDENÝM Z ŽÁROVĚ VÁLCOVANÝCH TVAROVEK O TLOUŠTČE DO 12 MM



Kód	D ₁ /D ₂ ×L	Max. tloušťka vrtání	Možnost použití	Balení	Balení
	mm	mm	podložek		
ONS-55/63075	6.3/5.5×75	35-55	S16, S19	100	500
ONS-55/63095	6.3/5.5×95	55-75	S16, S19	100	500
ONS-55/63115	6.3/5.5×115	80-95	S16, S19	100	500
ONS-55/63135	6.3/5.5×135	100-125	S16, S19	100	500
ONS-55/63155	6.3/5.5×155	110-135	S16, S19	100	500
ONS-55/63175	6.3/5.5×175	125-155	S16, S19	100	500
ONS-55/63195	6.3/5.5×195	150-175	S16, S19	100	500
ONS-55/63235	6.3/5.5×235	150-200	S16, S19	50	500

NEREZOVÉ SAMOVRTNÉ ŠROUBY PRO DŘEVĚNÉ KONSTRUKCE



Kód	D×L	Max. tloušťka vrtání	Min. hloubka kotvení v podloží	Možnost použití	Balení	Balení
	mm	mm	mm	podložek		
ODWS-65050	6.5×50	20	28	S16, S19	100	500
ODWS-65065	6.5×65	20	43	S16, S19	100	500
ODWS-65100	6.5×100	20	78	S16, S19	100	500
ODWS-65120	6.5×120	20	98	S16, S19	100	500
ODWS-65140	6.5×140	20	118	S16, S19	100	500
ODWS-65160	6.5×160	20	138	S16, S19	100	500