

PRŮMYSLOVÉ APLIKACE

ATILA STYL s.r.o., +420 775 728 144, obchod@atilastyl.cz, www.atilastyl.cz



NORTON

SAINT-GOBAIN®



NEJVĚTŠÍ SVĚTOVÝ VÝROBCE
INOVACE VÝROBKŮ
NEJNOVĚJŠÍ TECHNOLOGIE
KOMPLETNÍ ŘADA SKLADOVÝCH VÝROBKŮ
NEJŠIRŠÍ ŠKÁLA KVALITNÍCH VÝROBKŮ
VÝROBKY NA OBJEDNÁVKU (MADE TO ORDER)

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ÚVOD

06	Světově uznávaná značka brusiva	16	Vstřícný přístup k životnímu prostředí	31	Kvalitativní rozdělení dodávaných produktů
08	Mimořádný technologický vývoj	17	Dokonalá logistika	32	Nová značka investice Norton
11	Špičkové inovace	18	Znamení historie	34	Jak užívat tento katalog
14	Systém dodávek na objednávku - vyrobeno na zakázku	19	Patenty a ochranné známky	35	Jak objednávat
15	Zdraví, bezpečnost a životní prostředí	20	Perspektiva společnosti		
		22	Trh s brusivem		

ŘEZACÍ A BRUSNÉ KOTOUČE

38	Představení	58	Kotouče pro benzínové pily	60	Kotouče na řezání kolejnic
42	Řezání - úhlové brusky	59	Kotouče pro kapovací pily	61	Kotouče pro stacionární pily
56	Kotouče pro přímé brusky				

BRUSIVO NA PODLOŽKÁCH & BEARTEX

64	Seznam podle produktů	161	Ruční brusné hoblíky/ ruční unašeče	235	Široké pásy
65	Seznam podle typu stroje	175	Ruční broušení	239	Produkty pro stěnové, podlahové a stropní brusky
66	Úvod	195	Malá pásová bruska	253	Výroba a opravy bot
79	Úhlová bruska	201	Pásová bruska	257	Leštění skla
99	Úhlová kleštinová bruska	207	Stojanová pásová bruska		
117	Přímá bruska	217	Stolní/dvoukotoučová bruska		
135	Excentrická bruska	231	Satinovací bruska		

POJENÉ BROUSICÍ NÁSTROJE

262	Představení	287	Kotouče na přesné broušení neželezných kovů	318	Kombinované olejové kameny
266	Aplikační návod	290	Kotouče do stolních brusek	321	Brousící a přesné pilníky
		293	Brousící kotouče talířovité	326	Brousící pilníky & speciality
		296	Brousící kotouče hrncovité a miskovité		
		302	Brousící prstence		
		304	Brousící segmenty		
		308	Montovaná tělíška a kotouče		
		315	Orovnávací kameny		

BROUSICÍ KOTOUČE KERAMICKÉ

269	Kotouče na přesné broušení ocelí
285	Brusné kotouče pro profilové ozubení
286	Šnekový brusný kotouč

BROUSICÍ KOTOUČE ORGANICKÉ

329	Organické řezací kotouče
335	Organické brousící kotouče rovné a hrncovité
338	Montovaná tělíška

SUPERABRASIVA

342	Představení	367	Tělíška s galvanicky nanesenou vrstvou	368	Diamantové pilníky
344	Diamantové a CBN brusné kotouče			369	Diamantové orovnávače

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

378	Představení	391	Ruční motorové nářadí a řezače spár	398	Obkladačské pily
384	Úhlové brusky	394	Stolové pily	400	Jádrové vrtáky

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

406	Úvod	416	Drátěné kartáče pro ruční vrtačky	431	Ocelová Vlňa
411	Drátěné kartáče do stolní brusky	419	Ruční drátěné kartáče	432	Čistící & Leštící Výrobky
413	Drátěné kartáče pro úhlové brusky	423	Stopkové frézy z tvrdokovu	436	Maskovací Páska

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

442	Úvod	447	Ochranné brýle	450	Jednorázové ochranné rukavice
444	Respirační ochranné masky	449	Kombinězy		

TECHNICKÉ INFORMACE

452	Řezací a brusné kotouče	471	Beartex	494	Superabrasiva
460	Brusivo na podložkách	481	Pojené kotouče	499	Diamantové kotouče

06-36

ÚVOD

37-62

ŘEZACÍ A BRUSNÉ
KOTOUČE

63-260

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

261-340

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

341-376

SUPERABRASIVA

377-404

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

405-440

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

441-450

OSOBNÍ OCHRANÉ
POMŮCKY

451-502

TECHNICKÉ
INFORMACE

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

SVĚTOVĚ UZNÁVANÁ ZNAČKA BRUSIVA



Norton, celosvětově uznávaná značka brusiva, nabízí ucelenou řadu vysoce výkonných výrobků navržených tak, aby vyhověly požadavkům průmyslového trhu při všech brusných operacích.

Norton jako lídr ve vývoji nových technologií stojí v popředí nabídky vysoce účinných způsobů broušení.

Každoročně Norton investuje značné prostředky do výzkumu a vývoje, který přináší stále nové, revoluční typy brusiva.

Důsledná orientace na inovace přivádí na trh takové výrobky, které následně přináší zákazníkům užitek v podobě účinné pomoci při zvyšování produktivity.

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČEBRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ,
LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE



VYUŽITÍ NOVÝCH TECHNOLOGIÍ

Právě tak ve vývoji nových výrobků Norton razantně proniká s technologickým pokrokem do všech existujících výrobků. Jak ve skladových položkách tak i v zakázkové výrobě Norton trvale dbá na to, aby nabízené zboží odpovídalo trendům trhu. Tento přístup zajišťuje značce Norton setrvalý růst na trhu s brusivem.

INOVACE V PRAXI

Norton posiluje svoji pozici na trhu tím, že coby lídr v inovacích trvale analyzuje stav trhu, aby tak průběžně dokázal uspokojovat potřeby zákazníků. Norton se snaží získávat a udržovat širokou znalost o obchodních aktivitách svých zákazníků a jejich výrobních prioritách. Tato tržní orientace umožňuje Nortonu lépe pronikat do požadavků zákazníků a tím i lépe porozumět vývoji trhu.

ODBORNÍCI NA BRUSIVA

Technické znalosti firmy Norton neumožňují pouze určení nejvhodnějších výrobků na všechny brusné operace, ale také jejich účelné a bezpečné použití při optimálním výkonu. Díky tomu vzniklo užitečné partnerství mezi Nortonem a jeho zákazníky všech typů.

POTŘEBY ZÁKAZNÍKŮ

Pracovní partnerství jsou budována na základě rozsáhlých marketingových aktivit, které podporují kompletní a inovativní produktové řady. Norton je mnohem více než světový lídr ve výrobě brusiva, je to značka, která se stává a zůstává číslem jedna v myslích zákazníků. Norton dlouhodobě výrazně přispívá k vývoji brusiva a je součástí společnosti, která se stará o veškeré potřeby svých zákazníků v oblasti brusiva.

MIMOŘÁDNÝ TECHNOLOGICKÝ VÝVOJ

NEÚNAVNÉ ÚSILÍ NORTON O ZAJIŠTĚNÍ DOKONALÉ TECHNOLOGIE BROUŠENÍ JE PODPOROVÁNO "CENTRE OF EXCELLENCE"



Od založení značky Norton v roce 1885, nepřestává její usilování v oblasti vývoje. První inovace na začátku 20. století, brusné zrna Alundum proslavilo obchodní značku Norton, korundové zrna potom mohlo lépe naplňovat více specifikované požadavky na broušení.

Během 20. a začátkem 21. století zvýšil Norton své vývojivé usilí, které přineslo nové typy brusných zrn, včetně Korund a Zirkonu (Norzon), Seeded Gel (SG) a IPA (Vortex TM).

Dnes Norton houževnatě naplňuje myšlenku mimořádného technologického vývoje prostřednictvím svých "Vývojových center". Ta jsou rozmístěna po celé planetě a každé se soustřeďuje na vývoj nových výrobků a typů zrna pro veškeré použití u jednoho daného typu brusiva.

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČEBRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

NAŠE TECHNOLOGICKÁ CENTRA EXCELLENCE JSOU URČENA K ROZVOJI TECHNOLOGIÍ A VÝKONU BROUŠENÍ

POJENÉ BRUSIVO

O Worl Grinding Technology Centre ve Worchesteru ve státě Massachusetts v USA otevřené v roce 1993, bylo prvním významným výzkumným centrem firmy Norton zaměřené na pojené brusivo. V roce 1998 bylo centrum přejmenováno na Higgins Grinding Technology Centre na počest Milтона P.Higginse, člena jedné z rodin, které stály u zrodu značky Norton.

Centrum se věnuje vývoji brusných technologií a výkonu brusných výrobků, používajících struktury R&D, které se zaměřují na řešení brusných systémů, chladicích systémů a na diagnostiku a optimalizaci broušení. Centrum pořádá pravidelná školení, systémově orientovaná na vzdělávání ve vývojových procesech, zejména zaměřená na osvojení nových výrobních technologií. Centrum umožňuje firmě Norton pronikat se svými vysoce výkonnými výrobky do výrobních procesů po celém světě.

SUPER ABRAZIVA

Norderstedt Technology Centre (NTC) založené v roce 2001, je umístěno ve výrobním závodě Saint-Gobain Abrasives Diamantwerkzeuge v německém Norderstedtu. Od svého otevření hraje NTC klíčovou roli ve vývoji nových brusných kotoučů a technologických procesů v oblasti výrobků Super Abrasives.

Centrum přináší prostřednictvím svých specialistů na Super Abrasives, kteří ovládají problematiku komplexních brusných systémů a jsou vybaveni nástroji na měření a vyhodnocování, možnost detailního zkoumání výkonu brusných kotoučů a potřebnou interakci ve vztahu nástroj a broušený výrobek.

NTC připravuje krátkodobé aplikační projekty pro uživatele brusných nástrojů v úzké spolupráci s týmy aplikačních techniků Saint-Gobain Abrasives, které jsou rozšířeny zejména v Evropě. Dlouhodobější projekty zaměřené více na komplexní úkoly jsou rovněž pravidelnou součástí práce centra. Centrum umožňuje setkávání výzkumných týmů pozůstávajících z koncových uživatelů, výrobců brusných kotoučů i brusek na jednom místě. To dovoluje rychlé a ekonomické řešení všech aplikací Super Abrasives. NTC vlastní řadu moderních CNC brusných a dalších systémů umožňující různé aplikace, užívané po celém světě.



TESTOVACÍ CENTRUM EXCELLENCE MÁ VELICE SOFISTIKOVANÉ ZPŮSOBY TESTOVÁNÍ NÁSTROJŮ

Centrum díky svému dokonalému vybavení umožňuje každoroční pořádání řady seminářů a školicích akcí, jak pro zaměstnance Saint-Gobain Abrasives, tak pro zákazníky firmy Norton z celého světa.



EVROPSKÉ TECHNOLOGICKÉ CENTRUM EXCELLENCE BROUŠENÍ V NORDERSTETU (EGTC) SPOJUJE ODBORNOST SUPER ABRASIV A SPECIALISTŮ POJENÝCH NÁSTROJŮ, KTEŘÍ MAJÍ HLUBOKÉ ZNALOSTI S KOMPLETNÍMI BROUSNÝMI SYSTÉMY, S MĚŘENÍM A ANALÝZOU NÁSTROJŮ

ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE

Výzkumné a zkušební centrum Saint-Gobain v holandském Eibergenu má vynikající zkušenosti ve zkoušení řezných a brusných kotoučů. Vysoce sofistikovaná výbava zkušebny umožňuje školení na speciálně vybraných, nejmodernějších strojích při zkouškách na všech dostupných materiálech. Lze zkoušet veškeré výrobky Norton od průměru 76 do 406mm, analyzovat jejich řezný a brusný výkon a posuzovat bezpečnost kotoučů.

Výzkumné a zkušební centrum disponuje speciálním robotickým pracovištěm, ve kterém experti-operátoři jsou schopni provádět přesné odzkoušení výrobků a pořídit zkušební protokoly s naprosto spolehlivými údaji. To pomáhá nejen prodejnímu týmu, ale i podporuje výzkum a vývoj značky Norton.

Pravidelné tréninkové kurzy pořádané pro zaměstnance i jejich zákazníky, zahrnují jak teoretickou, tak i praktickou nauku o jednotlivých výrobcích a jejich použití. Pravidelné prezentace a demonstrační lekce jsou prováděny specialisty na příslušné výrobky a jejich optimální použití.

BRUSIVO NA PODLOŽCE

Po dobu více jak 80 let je náš výrobní závod ve Wesselingu, v Německu nedaleko Kolína n/R., velmi dobře znám jako špička ve vývoji výrobků tohoto druhu. Výrobní procesy těchto vysoce kvalitních výrobků jsou řízeny počítači, dlouhodobě dokonalé řízení kvality dává požadovanou jistotu vysoké jakosti všech výrobků pocházejících z Wesselingu.

Dlouhodobá odborná znalost umožňuje produktovým a aplikačním technikům dosahovat vynikajících výsledků při předvedení všech vlastností brusiva na podložce při jeho konečném použití.

Technologické Centrum ve Wesselingu oficiálně otevřené v r. 2007 jako Centre of Excellence, je školícím místem pro Automotive Aftermarket, včetně stříkacích boxů simulujících skutečné pracovní prostředí v karosárnách a lakovnách.

Technologické centrum je rovněž vybaveno veškerým stacionárním a mobilním zařízením na vysoké technické úrovni pro provádění potřebných testů. To umožňuje technikům firmy Norton získávat nehlubší a nejpřesnější znalosti o efektivním využití základních řad abrazivních výrobků jako je např. Norax®.

Promyšlený přístup k budoucnosti ve Wesselingu dává prodejním týmům prostřednictvím pravidelných tréninkových kurzů dokonalou znalost výrobků, kterou dál mohou předávat svým zákazníkům.

DIAMANTOVÉ KOTOUČE

Výrobní závod Norton v lucemburském Bascharage je domovem diamantových výrobků Norton.

Ideálně umístěné ve středu západní Evropy je dobře přístupné jak prodejcům, tak jejich zákazníkům pro pravidelné tréninkové kurzy.

Návštěvníci se mohou seznamovat s nejlepším využitím různých druhů diamantového nářadí, porovnávat různé typy diamantových kotoučů přímo ve zkušebně a naučit se efektivním a bezpečným metodám práce s nimi. Sledováním postupu továrních specialistů získávají i potřebné zkušenosti, ale i mohou přispět k dalšímu vývoji vlastními podněty.

Ve výstavní síni závodu v Bascharage mají návštěvníci příležitost vidět celou produkci diamantového nářadí i všechny typy strojů Norton Clipper.

Středisko je rovněž klíčovým místem vývoje a zkušebnictví. Všechny nové výrobky podléhají důkladným zkouškám vedoucím ke zjištění co nejpřesnější aplikace a k zajištění co nejvíce statistických dat. Cílem není jenom zajištění bezpečnosti výrobku, ale získání jistoty a potřebných vědomostí pro prodejce, kteří tak mohou nabízet tyto výrobky s naprostou důvěrou. Zkušebna je samozřejmě vybavena nejmodernějším měřicím a testovacím zařízením.



ŠKOLÍCÍ CENTRUM EXCELLENCE VE WESSELINGU JE ZAMĚŘENO NA TESTOVÁNÍ PRODUKTŮ PRO AUTOMOBILOVÝ PRŮMYSL VČETNĚ LAKOVACÍHO BOXU, KDE JE SKUTEČNĚ PROSTŘEDÍ JAKO V AUTOLAKOVNÁCH



CENTRUM EXCELLENCE V BASCHARAGI JE HLAVNÍM ZDROJEM PRO VÝVOJ A TESTOVÁNÍ PRODUKTŮ. VŠECHNY NOVÉ PRODUKTY JSOU PODROBOVÁNY NAMÁHAVÝM ZKOUŠKÁM A BEDLIVĚ SE VYHODNOCUJÍ STATISTIKY

MIMOŘÁDNÝ TECHNOLOGICKÝ VÝVOJ



DÍKY INOVANÉMU BRUSNÉMU ZRNU NORTON QUANTUM VYDRŽÍ BRUSNÉ KOTOUČE O 50% AŽ 100% DÉLE – VYVINUTO PRO MAXIMÁLNÍ VÝKON A ÚSPORU NÁKLADŮ.

Investice do výzkumu a vývoje, podpora vzniku nových myšlenek a prvků a urychlování přenosu novinek do výroby jsou považovány za klíčové faktory, které určují obchodní úspěch a jsou tedy hlavními obchodními prioritami značky Norton.

Značka Norton inovuje nejen výrobky, ale i obchodní činnosti a služby, vytvářením, zhodnocováním a využíváním nových myšlenek a nápadů, tak napomáhá průběžně zkvalitňovat vztah se svými zákazníky.

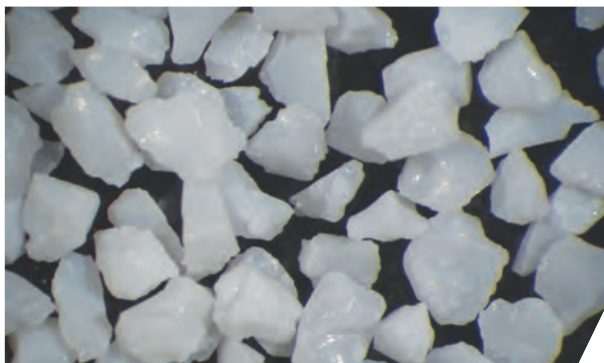
Řada výrobků byla zcela inovována v nedávné minulosti. Ty jsou zcela zřetelně uvedeny v tomto katalogu.

Inovované brusné postupy značky Norton nabízejí mimořádnou produktivitu a mnohostrannost a pomáhají tím posilovat pozici světového lídra v oblasti brusiva.

NOVÁ BRUSNÁ ZRNA

QUANTUM

R996 Quantum s Viking technologií využívá novou generaci keramizovaného SG zrna pro rychlejší řez a delší životnost (až o 200%) ve srovnání se standardním brusivem. Třetí chaldící vrstva a silný polyesterový podklad zajišťuje agresivní řez, maximální výkon a pokrokový chladicí systém. Dostupný jako nekonečné pásy, lamelové kotouče, Speedlok disky.



BLUEFORCE

Blue Force R874 kombinuje novou technologii Norzon s jehlovým tvarem brusného zrna s mikroštěpícími vlastnostmi pro dosažení vyjímečného výkonu. V kombinaci s YY polyesterovým podkladem, který nabízí maximální držení brusného zrna, může dosáhnout až 60% zlepšení v rychlosti řezu a výnamného zvýšení počtu obrobků.



NOVÉ INOVAČNÍ VÝROBKY

QUANTUM

Norton Quantum je nová generace keramizovaného zrna s inovovaným organickým a keramickým pojivem, vyvinutým pro vystupňovanou výkonnost broušení.

Řezivost zrn Norton Quantum je v rozmezí 50 % - 100% vyšší, vyvinutá pro maximální výkon a úsporu nákladů. S nekonkurenční přesností, brousící kotouče Norton Quantum poskytují nejrychlejší a nejpřesnější broušení v průmyslu. Kotouče Norton Quantum využívají nové korundové zrna s tvarem a chemismem vyvinutým z Nortonovy patentované SG technologie.

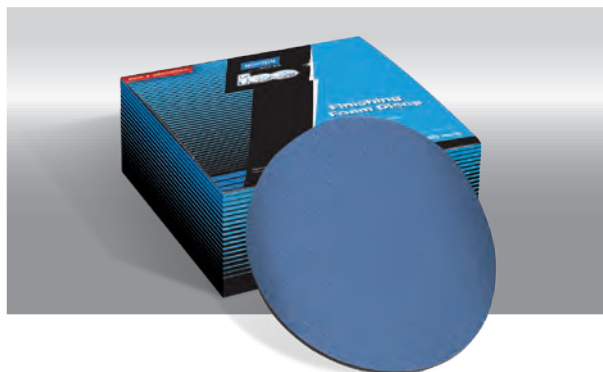
Toto revoluční keramizované zrna má vícenásobnou řezivost, řízenou zrnovým rozložením v mikrometrické úrovni. Norton Quantum je pružná technologie, ideální pro nízké, střední a vysoké přitlaky, na různých materiálech od šedé litiny až po nerezové oceli, stejně dobře je vhodný pro těžkoobrobitelné materiály jako je Inconel nebo Titan.



KOMPLETNÍ ŘADA VYSOCE VÝKONNÝCH VÝROBKU NAVRŽENÁ K MNOHA APLIKACÍM VE VŠECH PRŮMYSLÝCH ODVĚTVÍCH

ice

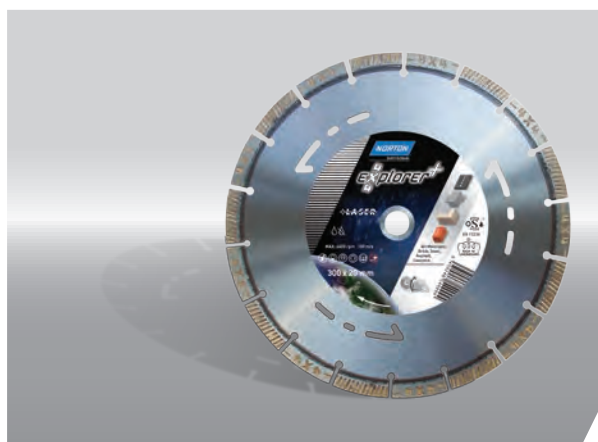
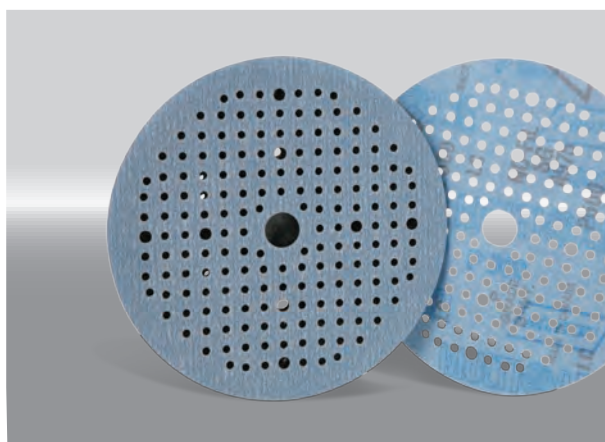
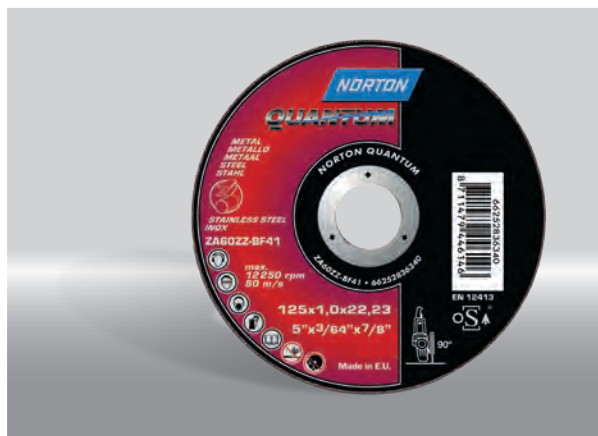
Inovativní technologie s výkonnými korundovými zrny a s novou otevřenou síťovou strukturou. Molitanový podklad absorbuje vodu a umožňuje eliminovat nerovnosti a kontury povrchu, rovnoměrným rozložením zrn sjednocuje povrch a dokonce i řezivost. Norton Ice umožňuje hladký povrch, výskyt méně trhlinek, rychlejší aplikace při opravách laků v autolakýrnách.



VORTEX

Technologie Vortex je inovovaná brusná koncepce, která zajišťuje vysoký úběr broušeného materiálu, aniž by docházelo k nadměrnému zahřívání. Doba broušení tak klesá až o 50%, čímž roste produktivita. Ve srovnání se standartními technologiemi se tímto produktem opravuje až trojnásobek obrobků.





NOVÉ VÝROBKOVÉ KONCEPCE



Rozvoj spolupráce s výrobcí brusek, napomáhá výrobkům Norton AKU maximalizovat účinnost použitých baterií a prodlužuje pracovní výdrž. Norton AKU řezací a brousící kotouče jsou vyvinuty poskytovat minimální odpor při řezu či broušení, absorbují minimální množství energie z baterie. Jsou charakteristické speciálním pojivem, které zvyšuje uživateli komfort při broušení a delší životnost kotoučů.



Multi-Air kombinuje vynikající technologii Norton No-Fil s revolučním systémem odvodu prachu, které uživateli optimalizují práci. Tento systém je o 30% účinnější v odvodu prachu, pracovní plocha nástroje se méně zanáší tím se stává pracovní prostředí automaticky čistší a broušení efektivnější. Ve srovnání s tradičními vakuovými systémy dosahuje o 35% vyšší produktivity.



Norton Quantum řezací a brousící kotouče se používají pro nerez oceli, pro slitiny a pro uhlíkové oceli. Mají bezkonkurenční životnost, nejvyšší úběry materiálu a nejrychlejší řezivost. Norton Quantum je nová generace ultra tenkých kotoučů, vyvinutých na základě nové, revoluční patentované technologie v kombinaci s novými zirkonovými brusnými zrny NorZon Plus. Touto kombinací se rapidně zvyšuje zrnová výkonnost.

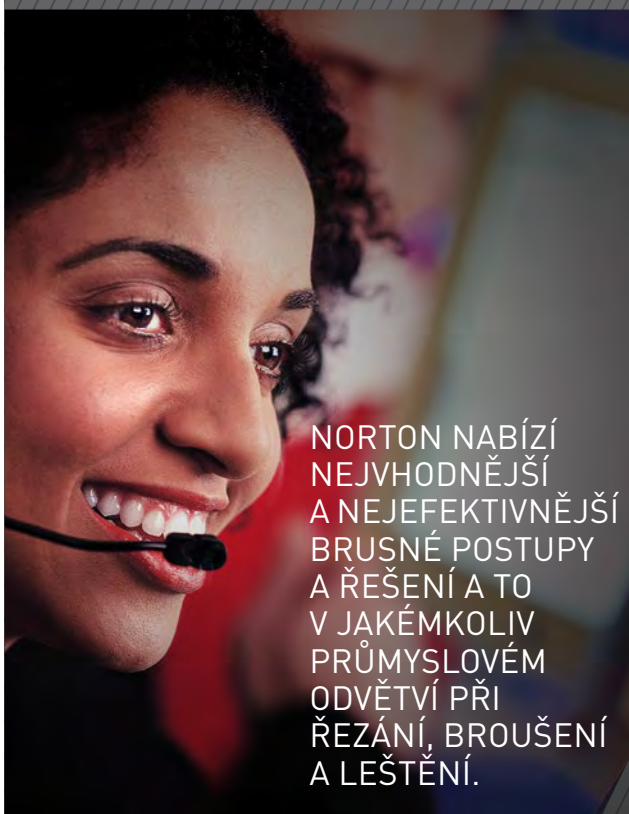


4x4 Explorer a je revoluční laserem svařovaný diamantový kotouč od Nortonu pro benzínové ruční pily, stolevé pily, řezače spár i úhlové brusky. Je určen pro řezání nejširší škály stavebních materiálů, od železobetonu a žuly, přes asfalt, ale i armovacích tyčí a ocele do tloušťky 5mm. Charakteristický patentovaný ukazatel hloubky řezání u Exploreru 4x4 označuje těž směr otáčení, perfektní zařízení pro optimalizaci rychlosti řezu a životnost kotouče.

SYSTÉM DODÁVEK MADE-TO-ORDER

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČEBRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

**NORTON NABÍZÍ
NEJVHODNĚJŠÍ
A NEJEFEKTIVNĚJŠÍ
BRUSNÉ POSTUPY
A ŘEŠENÍ A TO
V JAKÉMKOLIV
PRŮMYSLOVÉM
ODVĚTVÍ PŘI
ŘEZÁNÍ, BROUŠENÍ
A LEŠTĚNÍ.**

NORTON JAKO UNIKÁTNÍ DODAVATEL

Norton nabízí nevhodnější a nejefektivnější brusné postupy a řešení a to v jakémkoliv průmyslovém odvětví při řezání, broušení a leštění.

Vedle tisícovek položek výrobků brusiva na podložce, keramického brusiva, řezných kotoučů, diamantového nářadí a Super Abrasiva, které jsou běžně skladem, nabízí Norton velké množství Made-to-order výrobků vyráběných dle speciálních požadavků na zakázku.

Systém Made-to-order představuje významnou část celkové nabídky výrobků Norton.

Pokud je třeba analyzovat využití výrobku s ohledem na životní prostředí nebo pokud je nezbytná nejšpičkovější technologie pro optimalizaci výkonů nástrojů, potom naše vedoucí pozice umožňuje nabízet prvotřídní řešení.

Mnoho zákazníků značky Norton profituje z naší technické podpory-usnadňující výběr brusiva na základě řádných zkoušek a inovačního procesu.

Díky dlouhodobým zkušenostem je pro Vás Norton užitečným partnerem při zvyšování produktivity a snižování celkových nákladů.

PROČ VYBRAT NORTON

- Naše zkušební centra testují výrobky v reálných podmínkách.
- Máme vysoce zkušený a odborně zdatný personál připravený dodávat vysoce výkonná řešení podle potřeb zákazníků.
- Věnujeme značný čas a prostředky testování výrobků a školení zákazníků.
- Máme zkušenosti získané v průběhu dlouhé řady let.
- Stavíme naše partnerství se zákazníkem na ujištění o tom, že jsme si vědomi nutnosti nejdokonalejších technologií s ohledem na pracovní postupy, strojní zařízení a chladiva.

Pro získání více znalostí o možnostech systému Norton made-to-order, vysoce efektivních řešeních, nejšpičkovějších technologiích, které mohou optimalizovat výkony a redukovat náklady, prosíme kontaktujte svoje místní příslušné prodejní středisko.

**POMÁHAT ZÁKAZNÍKŮM VYBRAT
SPRÁVNÉ BRUSIVO Z NAŠÍ OBROVSKÉ
NABÍDKY VÝROBKŮ A DODAT VYSOCE
ODBORNÉ ŘEŠENÍ, KTERÉ NEJEN
SPLNÍ VELMI SPECIFICKÉ A ODBORNĚ
NÁROČNÉ POŽADAVKY VE VŠECH
SEGMENTECH TRHU, ALE PŘINESE
JEŠTĚ NĚCO NAVÍC V TECHNICKÉM
POZNÁNÍ.**

ZDRAVÍ, BEZPEČNOST A ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ



AKTIVITY

Naši odpovědnost vůči zákazníkům, obzvláště v oblasti zdraví a bezpečnosti, bereme velmi vážně. Všechny naše výrobky jsou navrhovány a vyráběny na základě striktních kvalitativních norem, které zaručují bezpečnost a komfort uživatelů. Saint-Gobain Abrasives je aktivním členem organizací FEPA a oSa.

Výrobky Norton splňují všechny evropské normy týkající se bezpečnosti, ochrany zdraví a životního prostředí.

FEPA, Federace evropských výrobců brusiva se věnuje prosazování bezpečnosti při používání brusiva a aktivně se zapojuje do přípravy a prosazování evropských a mezinárodních norem (ISO) pro brusivo a obráběcí stroje na brusné operace.

oSa, Organizace pro bezpečnost brusiva soustavně, v úzké spolupráci s FEPA, podporuje dodržování a další zdokonalování stávajících bezpečnostních norem pro abrazivní výrobky.

FEPA, FEDERACE EVROPSKÝCH VÝROBCŮ BRUSIVA SE VĚNUJE PROSAZOVÁNÍ BEZPEČNOSTI PŘI POUŽÍVÁNÍ BRUSIVA A AKTIVNĚ SE ZAPOJUJE DO PŘÍPRAVY A PROSAZOVÁNÍ EVROPSKÝCH A MEZINÁRODNÍCH NOREM (ISO) PRO BRUSIVO A OBRÁBĚCÍ STROJE NA BRUSNÉ OPERACE.

Interní testování a certifikace probíhá na bázi následujících norem:

- Bezpečnostní předpisy pro pojené brusivo (EN12413: 1999)
- Bezpečnostní předpisy pro kategorii Super Abrasiva (EN13236: 2001)
- Bezpečnostní předpisy pro brusivo na podložce (EN 13743: 2002)
- Bezpečnostní předpisy pro diamantové kotouče (EN13236: 2001).

Symbol oSa, jímž jsou označeny všechny abrazivní výrobky oznamuje, že splňují bezpečnostní předpisy a minimalizují rizika pro uživatele, chrání pověst výrobce, obchodníků a zároveň je marketingovým nástrojem.

ISO 9001, potvrzuje řízení jakosti v souladu s požadavky norem kvality.

ISO 14001, potvrzuje řízení systému ochrany životního prostředí v souladu s příslušnými normami.

OHSAS 18001, certifikát zdraví a bezpečnosti práce.

VSTŘÍCNÝ PŘÍSTUP K ŽIVOTNÍMU PROSTŘEDÍ

Norton je pyšný na svůj prioritní přístup k ochraně životního prostředí ve všech svých činnostech. Trvalá péče o ochranu životního prostředí je základním prvkem výrobní kultury společnosti Saint-Gobain. Zodpovědnost za životní prostředí je zodpovědností nejen jako zaměstnavatele, ale je důležitou podmínkou úspěšného podnikání vůbec.

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČEBRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AKTIVNĚ PROSAZUJE PRINCIPY OCHRANY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ, PROSTŘEDNICTVÍM ŠIROCE DEKLAROVANÉ STRATEGIE EHS (ENVIROMENT, HEALTH AND SAFETY - ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ).

Saint-Gobain Abrasives aktivně prosazuje principy ochrany životního prostředí, prostřednictvím široce deklarované strategie EHS (Enviroment, Health and Safety - životní prostředí, bezpečnost a ochrana zdraví). Statut politiky ochrany životního prostředí firmy je rozeslán všem zaměstnancům v Evropě, jako jasný návod k jednání. To má podporovat odpovědný postoj zaměstnanců k využívání přírodních zdrojů a trvalé sledování důsledků všech aktivit na životní prostředí. Trvalý pozitivní vztah k životnímu prostředí je koordinován a zajišťován pravidelnými zprávami a školením zaměstnanců.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

- Managementy jsou povinny dodržovat procesy recyklace materiálů, včetně papírů, kartonů, dřeva, prachových částic, oceli a akumulátorů.
- Nulové znečišťování vzduchu, vod a půdy je definováno jako nejvyšší prioritita.

OMEZOVÁNÍ SPOTŘEBY Z PŘÍRODNÍCH ZDROJŮ

- Zaváděním nových výrobních postupů a procesů napomáháme minimalizovat spotřebu přírodních zdrojů ve výrobě.
- Zlepšováním technologických a výrobních systémů se zaměřujeme na úspory energií.

Všechny výrobní závody Saint-Gobain Abrasives usilují o zavedení systému řízení ochrany životního prostředí. Většina z nich je certifikována mezinárodní normou ISO 14001. Ostatní výrobní závody budou splňovat tuto normu do konce roku 2007. My v Saint-Gobain Abrasives budeme usilovat o co nejpřátelštější vztah k životnímu prostředí při všech našich činnostech.

DOKONALÁ LOGISTIKA

Pro potvrzení své vedoucí pozice na trhu a pro podporu kvalitní distribuce svých vysoce žádaných výrobků využívá Norton ERP a systém řízení jakosti. To umožňuje trvalé zlepšování výsledků na každém místě logistického řetězce. Pečlivým sledováním všech logistických procesů a následným zaváděním nových technologií dosahuje Norton nejlepších praktických výsledků.

NORTON MÁ VE SVÉM LOGISTICKÉM TÝMU PŘES 80 SPECIALISTŮ, KTERÍ JSOU ZAMĚŘENI NA USPOKOJOVÁNÍ POŽADAVKŮ ZÁKAZNÍKŮ.

Dnes má Norton logistický tým o 80. specialistech, kteří jsou připraveni a zaměřeni na uspokojování všech potřeb zákazníků. Náš plánovací systém integrovaný přímo do objednávkového systému je řízen a kontrolován prognostickými experty, kteří udržují a zlepšují úroveň našich služeb (více jak 97% položek je vykryto v požadovaném termínu).

Pravidelné revize průběžně působí na zlepšování technik balení zboží, pravidelně se zavádějí nové balící technologie. To přináší spokojenost zákazníků, kteří dostávají svoje zboží v perfektním stavu.

Norton využívá největší distribuční středisko brusiva v Evropě o výměře 10000m² skladovací plochy, kde je umístěno na 8000 položek. Na jednom místě je soustředěno více výrobků než mají ostatní výrobci brusiva ve světě. Při expedici více jak 4000 položek denně, spolupracuje těsně s pečlivě vybranými partnery, kteří svými zkušenostmi a nezbytnými znalostmi nám pomáhají bezpečně dopravovat naše výrobky zákazníkům.



ZNAMENITÁ HISTORIE

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČEBRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

V polovině 19. století založila skupina keramiků ve Worcesteru, ve státě Massachusetts v USA výrobu brusných kamenů, aby začala uspokojovat vzrůstající poptávku po brusných nástrojích v počínající strojní výrobě v tehdejší Americe.

V roce 1876 Norton začal vyrábět brusné kotouče a obdržel příslušný patent na kotouče keramické. V roce 1885 společnost Norton Emery Wheel Co začala vyrábět seriově první brusné kotouče v masovém měřítku.

Ke konci 19. století rozšířil Norton svůj sortiment natolik, že začal uspokojovat poptávku po brusivu nejen po celém území Spojených států, ale i v Kanadě. V roce 1909 postavil Norton svůj první evropský závod v Německu. Potom následovaly továrny ve Francii (1920), Velké Británii (1930) a v Itálii (1935). V roce 1930 posílil Norton svoji pozici zavedením výroby brusiva na podložce. Ve stejném desetiletí Norton vyvinul Super abraziva na bázi diamantu a CBN.

Od roku 1950 je Norton považován za vedoucí sílu v oblasti brusiva ve světovém měřítku. V roce 1956 vstoupil Norton do Jižní Ameriky svojí akvizicí v Brazílii. Poté následoval závod v Indii (1968) a v Japonsku (1972). Trvalý růst založený na inovacích, dokonalých technologiích a odpovědnosti k zákazníkům přinesl efekt v podobě přítomnosti značky Norton ve 28 zemích světa.

V roce 1990 byl Norton získán skupinou Saint-Gobain, světovým lídrem v oblasti stavebních materiálů. Saint-Gobain byl založen v roce 1665 ve Francii a nyní sdílí i tradici Nortonu v přístupu k obchodu i zákazníkům, v porozumění a odpovědnosti k potřebám trhu a technickým inovacím. Zkušenosti Saint-Gobain obohatily Norton v mnoha ohledech.

Po více jak 125 let čelí úspěšně Norton všem výzvám průmyslu. Naše nasazení směrem k obchodu a našim zákazníkům nám dává jistotu, že zůstaneme jako výrobce a dodavatel brusiva světovým číslem jedna a s kompletním sortimentem našich výrobků budeme pokračovat v uspokojování Vašich potřeb.

**PO VÍCE JAK 125 LET ČELÍ ÚSPĚŠNĚ
NORTON VŠEM VÝZVÁM PRŮMYSLU.
NAŠE NASAZENÍ SMĚREM K OBCHODU
A NAŠIM ZÁKAZNÍKŮM NÁM DÁVA
JISTOTU, ŽE ZŮSTANEME JAKO VÝROBCE
A DODAVATEL BRUSIVA SVĚTOVÝM
ČÍSLEM JEDNA A S KOMPLETNÍM
SORTIMENTEM NAŠICH VÝROBKŮ
BUDEME POKRAČOVAT V USPOKOJOVÁNÍ
VAŠICH POTŘEB.**

PATENTY A OCHRANNÉ ZNÁMKY



Norton dokazuje svůj aktivní přístup k inovacím získáváním patentů a ochranných známek pro většinu svých výrobků a výrobních postupů.

ALTOS®	NO-FIL®	O TIP®
BDX™	NORAX®	OCTOPUS DESIGN®
BEAR-TEX®	NORBIDE®	PLASTIFILM™
BLAZE™	NORCLEAN®	Q FLUTE®
BLACK ICE™	NORGRIP®	ROTOLO FOAM®
BLUE FIRE®	NORSTAR™	SG™
BLUE MAGNET™	NORTON®	SPEEDLOK®
BLUE PRO®	NORTON ICE™	SPEEDOFLEX®
CLIPPER®	NORTON INDUSTRIAL LINE™	SUPER BLEUE 2™
DURATOR®	NORTON SG®	TOROS®
GOLD RESERVE™	NORTON SG BLAZE®	VORTEX®
MULTI-AIR®	NORWOOL™	VULCAN®
MULTI-AIR PROCESS®	NORZON®	

PERSPEKTIVA SPOLEČNOSTI

Norton jako vůdčí značka ve světě brusiva je klíčovou částí portfolia značek společnosti Saint-Gobain Abrasives. Posláním tohoto souboru uznávaných značek, každá se svojí unikátní hodnotou, je plně uspokojovat kompletní spektrum požadavků zákazníků.

Saint-Gobain Abrasives věnuje čas k pochopení a plnému rozvinutí požadavků zákazníků, které vycházejí z jejich specifických potřeb kdekoliv na světě. Silná přítomnost abrasivní divize na všech kontinentech slouží svým zákazníkům prostřednictvím svých strukturovaných jednotek ve 27 zemích světa s více než 10700 zaměstnanci. Je to nadnárodní výrobce brusiva všech tří základních oborů: Keramického brusiva, brusiva na podložce a diamantových výrobků.

Tato aktivita je založena na mimořádných technologiích, kompletních a neustále modernizovaných řadách výrobků, na vynikající pověsti o kvalitě a bezpečnosti, na zkušenostech a nadšení lidí.

Brusivo vytváří speciální divize vývoje vysoce účinných materiálů společnosti Saint-Gobain, která je jedna z 4 klíčových oblastí činnosti společnosti Saint-Gobain.



ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

SAINT-GOBAIN JE JEDNIČKOU NA MNOHA TRZÍCH



INOVAČNÍ MATERIÁLY

VYSOCE ÚČINNÉ MATERIÁLY

- No. 1 Světový lídr

PLOCHÉ SKLO

- No. 1 v Evropě
- No. 2 Světový lídr.

STAVEBNÍ PRVKY

IZOLACE

- Číslo 1 Světový lídr v litinovém potrubí

SÁDRA

- Číslo 1 Světový lídr

POTRUBÍ

- Číslo 1 Světový lídr

PRŮMYSLOVÉ MALTY

- Číslo 1 v Evropě ve fasádách
- Číslo 1 na Světě v lepidlech na obklady

FASÁDNÍ VÝROBKY

- Číslo 1 ve fasádách v USA

DISTRIBUCE STAVIV

- Číslo 1 na Světě v distribuci obkladů
- Číslo 1 v Evropě ve stavebních materiálech v distribuční síti
- Číslo 1 v Evropě v instalatérských, topenářských a sanitárních výrobcích

OBALY

- Číslo 1 v Evropě ve výrobě lahví a sklenic pro potravinářský průmysl
- No. 2 Světový lídr

VYSOCE ÚČINNÉ MATERIÁLY

Sektor vysoce účinných materiálů se těší vedoucí pozici ve všech svých aktivitách, jež zahrnují keramiku, odolné plasty, výztuhy a kompozity, textilní materiály a abrazivní divizi.

PŮSOBENÍ: 41 NÁRODNOSTÍ

PLOCHÉ SKLO

Sektor plochého skla zahrnuje výrobu, zpracování a distribuci skla pro stavební a automobilový průmysl, výrobu speciálního skla, která zahrnuje výrobky pro bydlení, žáruvzdorné sklo, zářeni neprostupné sklo, sklo pro hradlové výrobky a sklo pro elektroniku.

50% VŠECH AUTOMOBILŮ VYRÁBĚNÝCH V EVROPĚ POUŽÍVÁ BEZPEČNOSTNÍ SKLO SAINT-GOBAIN

VÝROBA SKLA

Sektor skláren vyrábí skleněné lahve a nádoby na potraviny a nápoje, skleněné lahvičky pro parfémy a farmaceutické výrobky.

VYROBÍ VÍCE NEŽ 25 MILIÓŇŮ LAHVÍ ROČNĚ.
PŮSOBENÍ: 13 ZEMÍ

STAVEBNÍ PRVKY

Po získání British Plaster board (BPB) v roce 2005, sektor stavebních výrobků zahrnuje: Isolanty, potrubí, fasádní prvky, průmyslové malty a sádrokartony.

PŮSOBENÍ: 55 ZEMÍ

DISTRIBUCE STAVIV

Sektor distribuce stavebních hmot je největší v Evropě a jedním z největších distributorů keramických obkladů na světě.

PŮSOBENÍ: 26 ZEMÍ

TRH S BRUSIVEM

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

Norton nadále sehrává klíčovou roli v oblasti kovoobrábění tím, že dodává špičkové technologie pro broušení, úpravy povrchu a finišování. Desítky let výzkumu a nejmodernější technologie dovolují značce Norton nabízet nejvhodnější způsoby broušení pro většinu současných aplikací včetně loďařského průmyslu, potravinářského průmyslu, v chemii a petrochemii a výroby kotlů.



POUŽITÍ	SKUPINA VÝROBKŮ	HLAVNÍ UŽITEK	STRANA
Řezání plechů	Řezné kotouče	Rychlořezné operace	42
Hrubé broušení a začišťování	Fíbrové výseky	Agresivní řezání	80
Broušení svárů a nečistot	Lamelové kotouče	Víceúčelovost	84
Broušení a dobrušování všech druhů kovů	Úzké pásy na kov	Vysoký stav skladu	208
Jemné až střední začišťování	Rychloupínací (SpeedLok) disky	Dlouhá životnost	100
Lehké až hrubé čištění	Modulové kotouče Beartex	Vysoce odolné	93
Leštění nerezové oceli	Pásy Norax	Konzistentní a předvídatelné finišování povrchů	258
Čištění a leštění	Lamelová kola	Konzistentní finišování	218
Nerezové oceli, nerez	Drátěné kartáče	Kartáčování	411

NOVÉ VÝROBKY

BRUSIVO NA PODLOŽCE	STRANA	ŘEZACÍ A BROUSÍCÍ KOTOUČE	STRANA
F975 Greenlyte Fíbrové výseky	80	ACCU	42
R828 X-Treme HD Lamelové kotouče	84	Quantum	43
F980 Norton Blaze	100		
R996 Viking pásy	208		
R207 lamelové kotouče	218		



NEJNOVĚJŠÍ ŘEŠENÍ

Nesrovnatelně vysoký výkon a kvalita. Výrobek navržen specificky pro finišování.

H231 ŠIROKÉ & ÚZKÉ PÁSY

VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Norton nabízí technická řešení pro použití brusiva od broušení povrchu k ostřícím operacím, v širokém spektru broušených materiálů počínaje lehkými slitinami a nerezovou ocelí konče. Navíc Norton nabízí technickou pomoc při volbě nástrojů tak, aby bylo dosaženo optimálního výsledku z pohledu přesnosti, jakosti povrchu a produktivity výroby. Typickými oblastmi použití jsou strojírenství, výroba forem, nástrojárny, letecký průmysl a protetika.



POUŽITÍ	SKUPINA VÝROBKŮ	HLAVNÍ UŽITEK	STRANA
Broušení povrchu	Keramické kotouče	Chladné řezání bez popalu	269
Orovnávací a čistící kotouče	Diamantové orovnávače	Optimalizace brusných operací a finišování	369
Nástroje na ostření	Indické brusné kameny	Dlouhá životnost ostří	318
Vnitřní broušení	CBN kotouče	Vynikající řezání	347
Broušení a dokončování povrchů	Úzké pásy	Rychlý úběr a dokončování povrchů	208
Ostření a odjehlování	Tvrdokovové frézy	Dlouhá životnost a redukce přitlaku	423
Lehké začišťování	Speciální brusivo na podložce	Shodnost komplexu povrchů	124
Finišování povrchů	Lamelová kola	Konzistentní stupeň opotřebení	218
Leštění forem	Navinuté kotouče Beartex	Od přípravného lapování k nejjemnějšímu finišování	93

NOVÉ VÝROBKY

POJENÁ BRUSIVA	STRANA	BRUSIVO NA PODLOŽCE/BEARTEX	STRANA
Norton Quantum	269	SpeedLok	100
Vortex brusné kotouče	270	Navinuté kotouče	223

NEJNOVĚJŠÍ ŘEŠENÍ



NORTON QUANTUM

Extrémně výkonné keramické brousící kotouče vyvinuté pro extrémní brusné operace s příznivým efektem v podobě dlouhé životnosti a nižších nákladů.

QUANTUM ŘEZACÍ & BROUSÍCÍ KOTOUČE

UDRŽOVACÍ A OPRAVNÉ OPERACE

Norton nabízí účinná řešení od kritických až po jednoduché úkoly. Velkou výhodou pro zákazníky je nejširší možná nabídka skladovaných položek brusiva kdekoli v Evropě. Norton je schopen na jakýkoliv materiál vytvořit efektivní cenovou nabídku na výrobky pro ruční nebo strojní broušení.



POUŽITÍ	SKUPINA VÝROBKŮ	HLAVNÍ UŽITEK	STRANA
Ostření HSS nářadí	Keramické kotouče	Volné řezání	290
Od lehkého po těžké čištění	Archy Beartex	Shodnost komplexu povrchů	180
Lehké ruční odjehlovací rolky	Víceúčelový	Formát přátelský k uživateli	190
Stavební údržba	Diamantové kotouče do úhl. brusek	Vysoce mnohostranný výrobek	384
Řezání potrubí	Řezací kotouče	Rychlé řezání	37
Čištění svarů	Lamelové kotouče	Mnohostranný a dlouhotrvající	84
Odjehlování	Montovaná tělíska	Přesný	308,338
Odstraňování vad povrchů	Speciality	Široká škála výrobků pro těžko přístupná místa	124

NOVÉ VÝROBKY

BRUSIVO NA PODLOŽCE/BEARTEX	STRANA	DIAMANTOVÉ KOTOUČE/ŘEZACÍ A BRUSNÉ KOTOUČE	STRANA
Modulové kotouče	223	4x4 Explorer plus	384
Brusné hvězdy	129	Accu	42

NEJNOVĚJŠÍ ŘEŠENÍ



Norton Quantum jsou nejvýkonnější řezací a brusné kotouče na nerez, ocel, slitiny a uhlíkové oceli, poskytují bezkonkurenční životnost kotouče, nejvyšší rychlost úběru a řezu.

QUANTUM ŘEZACÍ & BROUSÍCÍ KOTOUČE

OPRACOVÁNÍ DŘEVA

Norton byl aktivní při vývoji nových způsobů opracování dřeva pomocí nových výrobků, v plné součinnosti se svými zákazníky, celou řadu let. Norton je v pozici, kdy může přinést optimální řešení bez ohledu na typ stroje. Přes existenci rafinovaných strojních zařízení se Norton věnoval i vývoji celého souboru účinných nástrojů pro jednoduché použití, jako jsou houby a brusné bloky pro ruční broušení. K dispozici je řada různých tvarů výrobků pro jednotlivé a specifické typy užití. Typickými oblastmi využití: Stavební truhlářství, nábytkářský průmysl, výroba a renovace parket, výroba lodí.



POUŽITÍ	SKUPINA VÝROBKŮ	HLAVNÍ UŽITEK	STRANA
Dokončovací operace a broušení	Úzké a široké pásy	Dlouhá životnost	235
Broušení tvarů	Brusné houby	Jemné a mnohostranné ruční dokončování	182
Broušení tvarů	Úzké pásy	Velmi flexibilní pro strojní leštění	213
Ostření pilových kotoučů	Keramické kotouče	Nepálivé přímé broušení	269
Broušení dřeva	Brusné pásy pro ruční brusky	Dlouhá životnost	202
Ruční broušení	Papírové listy	Odolné proti zanášení	164
Broušení holého dřeva	Textilní rolky	Vynikající povrch	188
Broušení napuštěného dřeva	No-Fil papírové disky	Nezanášivé a dlouhotrvající	135
Začišťování hran	Úzké polyesterové pásy	Ostré pásy s vysokou životností	213

NOVÉ VÝROBKY

BRUSIVO NA PODLOŽCE/BEARTEX	STRANA
Norton Ice kotouče	144
Disky Multi-Air	138

NEJNOVĚJŠÍ ŘEŠENÍ

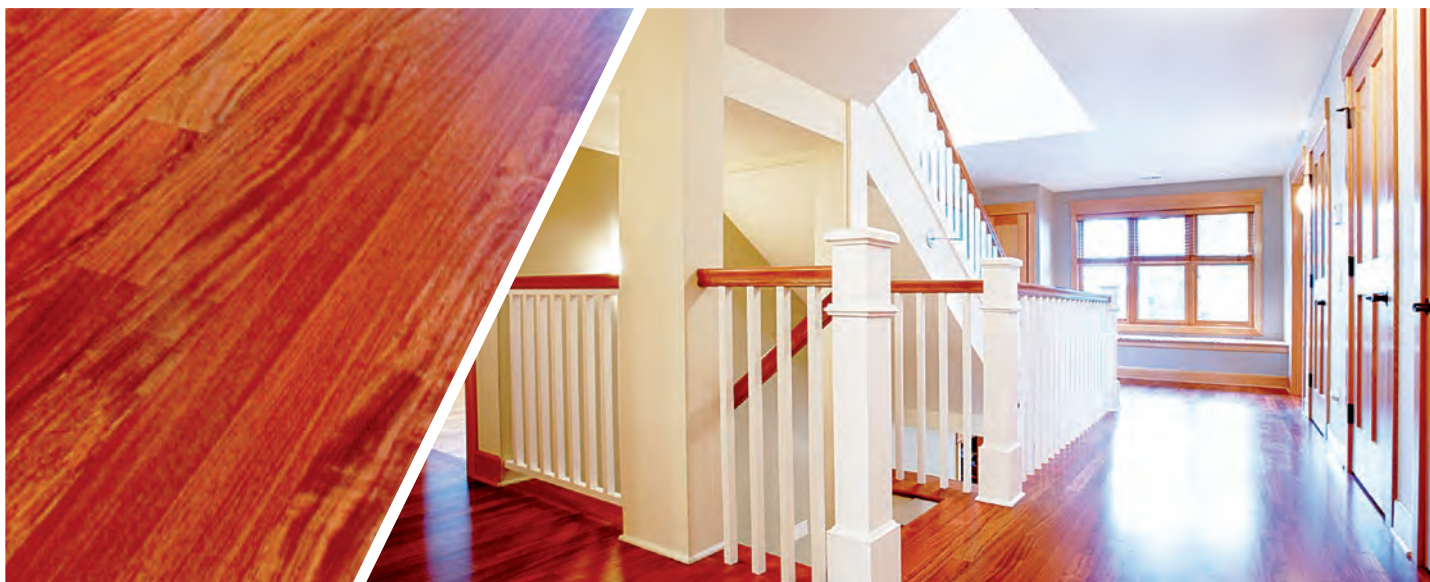


Tyto vysoce výkonné korundové pásy jsou ideální pro jakékoliv brusné aplikace, od hrubého broušení po dokončovací operace.

H231 ÚZKÉ A ŠIROKÉ PÁSY

BROUŠENÍ PODLAH

Norton je na čele ve vývoji brusných technologií na tomto trhu díky inovacím jako je Norton Red Heat R955 s novou generací SG zrna, které poskytuje optimální produktivitu a nejnižší náklady.



POUŽITÍ	SKUPINA VÝROBKŮ	HLAVNÍ UŽITEK	STRANA
Bubnové brusky	Listy a rolky	Jednoduché použití, odolné proti zanášení	242
Pásové brusky	Pásky	Ideální poměr cena/užitek	240
Excentrické brusky	Disky	Úsporné na čas	245
Leštící brusky	Disky oboustranné a z brusných mřížek	Poskytují perfektní povrch a nezanáší se	246

NOVÉ VÝROBKY

BRUSIVO NA PODLOŽCE/BEARTEX	STRANA
Red Heat R955 Úzké pásky	240

NEJNOVĚJŠÍ ŘEŠENÍ



Tyto polyesterem vyztužené pásky jsou mimořádně pevné a jsou ideální pro broušení podlah. Není třeba hledat jiný výrobek při broušení tvrdého dřeva.

READ HEAT R955 ÚZKÉ PÁSKY

SLÉVÁRNÝ

Norton vlastní významné know how v oblasti slévárenství získané průběžným analyzováním brusných procesů s cílem dosáhnout co největší produktivity. Nabízené výrobky jsou schopny dosahovat nesrovnatelných výsledků ve většině požadovaných aplikacích v průmyslu. Typické oblasti využití: letectví, automobilový průmysl a protetika.



POUŽITÍ	SKUPINA VÝROBKŮ	HLAVNÍ UŽITEK	STRANA
Začišťování, odjehlování	Brusné kotouče	Vysoký úběr	48
Odstraňování trhlin	Kotouče pojené pryskyřicí	Rychlá práce	335
Tvarování a začišťování	Tvrdokovové frézy	Rychlé řezání	423
Odstraňování vtoků	Úzké pásy	Chladné řezání u kovů choulostivých na teplo	208
Odstraňování vtoků	Pryskyřicí lepené kotouče	Vysoký úběr materiálu	338
Odřezávání	Velké řezací kotouče	Volné řezání	329

NOVÉ VÝROBKY

BRUSIVO NA PODLOŽCE/BEARTEX	STRANA	KERAMICKÁ BRUSIVA	STRANA
Pásy R996 Viking	208	Toros nevyztužené řezací kotouče	332
Frézy z karbidu wolframu	423		

NEJNOVĚJŠÍ ŘEŠENÍ



Používá 100% SG brusivo a přináší mimořádné vlastnosti, jak rychlý úběr materiálu, tak dlouhou životnost.

R996 ÚZKÉ PÁSY

ŽELEZNICE

Železniční tratě jsou trvale zatěžovány miliony tun přepravených vlakovými soupravami každý rok. Norton významně investoval do výzkumu a vývoje veškerých brusných a řezných aplikací souvisejících se železniční dopravou tak, aby mohl nadále nabízet sortiment vhodných výrobků s důrazem na poskytování vysoce produktivních, přesných a bezpečných výrobků. Výrobky Norton jsou specificky vyvinuty pro průmysl kolejnic s ohledem na jeho specifika zejména pokud jde o tvrdost používané oceli a unikátní tvar kolejnic.



POUŽITÍ	SKUPINA VÝROBKŮ	HLAVNÍ UŽITEK	STRANA
Řezání kolejnic	Řezací kotouče	Bílé a přímé kotouče	60
Začišťování kolejnic	Brousící kotouče	Příprava svarů	42
Broušení kolejnic	Organické hrncové kotouče	Excelentní příprava kolejnic před svařováním	335
Začišťování svarů	Organické přímé kotouče	Rychlý postup	335
Začišťování svarů	Stopkové tvrdokovové frézy	Rychlejší než stopkové kola	423

NOVÉ VÝROBKY

BRUSIVO NA PODLOŽCE/BEARTEX	STRANA	POJENÁ BRUSIVA	STRANA
Pásky R996 Viking	208	Toros bezvýztužové řezací kotouče	332
Tvrdokovové frézy	423		

NEJNOVĚJŠÍ ŘEŠENÍ



Komplexní portfolio řezacích kotoučů na kolejnice, pro rychlé řezání A24P-BF41 nebo s dlouhou životností ZA24T-BF41 navržený speciálně pro benzinové a elektrické pily s příprvkem pro montáž.

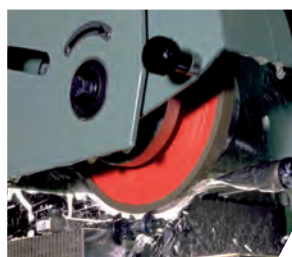
A24P-BF41

NÁSTROJÁRNÝ

Údržba a opravy řezných nástrojů jsou běžným pracovištěm téměř ve všech výrobních závodech. Norton nabízí širokou škálu účinných řešení vhodných pro řezné, brusné a ostřící operace v nástrojárnách.



POUŽITÍ	SKUPINA VÝROBKŮ	HLAVNÍ UŽITEK	STRANA
Ostření řezných nástrojů ze slinutých karbidů	Diamantové kotouče	Vysoký úběr za sucha i za mokra	341
Řezání nástrojů	Nevyztužené řezací kotouče	Produkuje minimum otřepů a popalu	332
Ostření HSS řezných nástrojů	CBN kotouče	Volné řezání	341
Ostření nástrojů	Keramické hrnky a talíře	Vysoký úběr a mimořádná životnost	296



NEJNOVĚJŠÍ ŘEŠENÍ

Nové kotouče Norton s nejmodernějším pojivem B99 byla vyvinuta pro téměř všechny aplikace, zahrnující broušení kulatých nástrojů, pilové kotouče, nože, frézy, apod.

NORTON B99

SKLO

Norton nabízí moderní technologie s pomocí brusiva na podložce a netkaných brusiv a dodává široký sortiment výrobků pokrývajících různé potřeby prvotního zpracování skla a dokončovacích operací. Norton byl velice úspěšný při adaptování a zapojování svých výrobků do výrobních procesů u svých zákazníků a dosáhl mimořádných kvalitativních výsledků bez ohledu na použité strojní zařízení.

Typické oblasti použití: bezpečnostní a speciální sklo, stavební a nábytkářské sklo.



POUŽITÍ	SKUPINA VÝROBKŮ	HLAVNÍ UŽITEK	STRANA
Broušení hran	Úzké pásy	Vysoká odolnost a dlouhá životnost	257
Broušení hran	Příčné pásy	Vysoká kvalita a odolnost	257
Zalešťování hran	Korkové pásy	Vysoká kvalita finišování	258
Odstraňování povlaků po řezání	Kotouče Beartex	Vysoký výkon	223

NEJNOVĚJŠÍ ŘEŠENÍ



Dává konečný finiš povrchu.
Zrno X5 je ideální pro konečný finiš skleněných hran.

ÚZKÉ PÁSY U366 NORAX

ROZDĚLENÍ DODÁVANÝCH PRODUKTŮ - DOBŘÍ, LEPŠÍ, NEJLEPŠÍ

Koncept členění výrobků dle kvalitativního systému Nejlepší, Lepší a Dobré pomáhá ke srovnání a odlišení výkonu a cenové úrovně výrobků značky Norton. Tato úprava Vám pomůže vybrat správný nástroj a dosáhnout tak přiměřených výsledků při správném použití.

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČEBRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

NOVÉ ZNAČKY INVESTICE PRO NORTON

Naším cílem pro rok 2013 je posílení naší pozice, dalším uvedení značky Norton s využitím inovací a zkušeností v jednotlivých odvětvích.

NOVÉ BALENÍ PRO POSÍLENÍ PREZENTACE A ZVÝRAZNĚNÍ ZNAČKY

Nové a vylepšené popisy a grafika pro lepší orientaci v produktech a rozdělení na dobré, lepší, nejlepší a jejich specifikace.



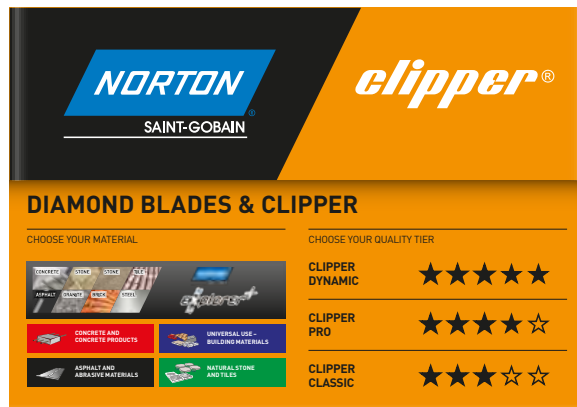
NOVÉ MARKETINGOVÉ MATERIÁLY, VYPOVÍDAJÍCÍ O DOKONALÉ TECHNOLOGII BROUŠENÍ

Nový styl marketingových materiálů, které posilují naši vedoucí pozici s brusivý a zaručují inovace a technologické dokonalosti.



NOVÉ PREZentační A INFORMAČNÍ NÁSTROJEJSOU SJEDNOCENÉ PRO VŠECHNY ZEMĚ

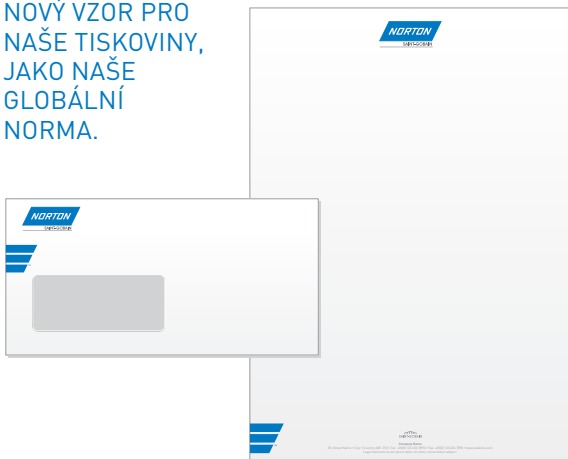
V roce 2013 byly zavedeny nové prezentační nástroje. Pro lepší komunikaci a orientaci v našich produktech.



GLOBÁLNÍ HARMONIZACE ZNAČKY NORTON

Norton Saint-Gobain je logo pro celosvětový standard Saint-Gobain Abrasives po celém světě. Značka, která poskytuje výrazný vizuální symbol značky Norton, symbolizující brusiva naší značky s kompetencí reprezentovat naši Dobrou, lepší, nejlepší kvalita výkonu a zároveň odráží pokračující vzestupný růst jako světového největšího výrobce na trhu s brusivem.

NOVÝ VZOR PRO
NAŠE TISKOVINY,
JAKO NAŠE
GLOBÁLNÍ
NORMA.



JAK POUŽÍVAT TENTO KATALOG

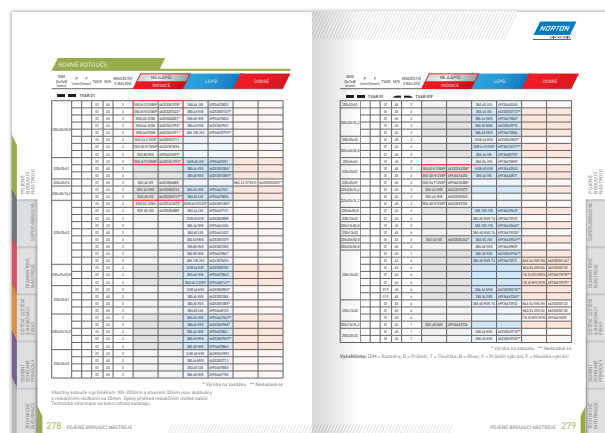
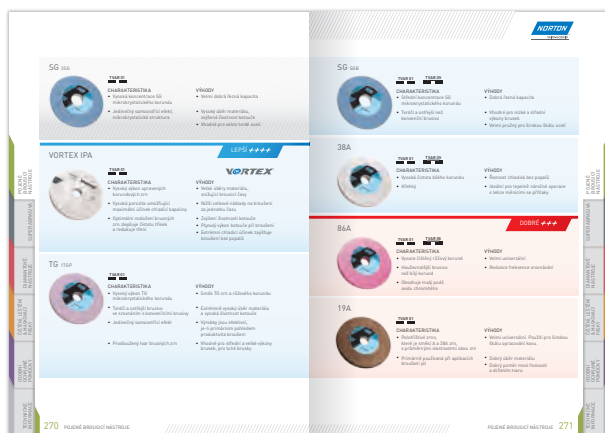
Produkty Norton jsou pro snazší orientaci označené barevně:

-  ŘEZACÍ A BRUSNÉ KOTOUČE
-  BRUSIVO NA PODLOŽKÁCH & BEARTEX
-  POJENÉ BROUSICÍ NÁSTROJE
-  SUPERABRASIVA
-  DIAMANTOVÉ NÁSTROJE
-  ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY
-  OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY
-  TECHNICKÉ INFORMACE

Každá tato skupina je rozdělena do dalších podskupin, které jsou řazeny podle typů výrobků, typů strojů nebo způsobu použití.

První část každé podskupiny je navržena tak, aby Vám usnadnila vyhledání správného výrobku - každý výrobek je řazen do kvalitativního systému Nejlepší, Lepší a Dobré a je doplněn stručnou charakteristikou, jaké má přednosti, k jakému použití je určen a nabídkovou tabulkou.

Druhou část každé podskupiny tvoří srovnávací tabulka - ta je navržena tak, aby poskytovala rychle a přehledně podrobné informace o výrobku. Tabulky jsou aranžovány podle typu výrobku a jeho použití (pro Diamantové kotouče a Řezací a Brusné kotouče). Rozlišení podle kvalitativního systému Nejlepší, Lepší a Dobré přináší jasné srovnání jednotlivých typů výrobků. Rozměry, zrnitost, počet kusů v balení a objednávací čísla jsou zřetelně uvedeny. Tabulka s nabídkou výrobků slouží k rychlému výběru. "Spec Checks" také pomáhá informovat o specifických výrobcích nebo o jejich přednostech.



Technické a bezpečnostní informace ke každému z kmenových výrobků jsou zahrnuty ve zvláštní kapitole na konci katalogu.

ÚVOD
 ŘEZACÍ A BRUSNÉ KOTOUČE
 BRUSIVO NA PODLOŽKÁCH & BEARTEX
 POJENÉ BROUSICÍ NÁSTROJE
 SUPERABRASIVA
 DIAMANTOVÉ NÁSTROJE
 ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY
 OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY
 TECHNICKÉ INFORMACE

JAK OBJEDNÁVAT



Kontaktujte příslušný zákaznický servis, podrobnosti jsou uvedeny na poslední straně tohoto katalogu. V zemích, kde nemá Norton přímé zastoupení zašlete své požadavky do Evropské centrály.

Při uplatnění Vaší objednávky je třeba uvádět následující informace.

- Vaše jméno
- Vaše zákaznické číslo
- Číslo Vaší objednávky
- Objednací číslo výrobku
- Požadované množství
- Další zvláštní instrukce

V případě potřeby jiných výrobků nebo dalších informací neváhejte kontaktovat příslušné prodejní středisko nebo prodejní zastoupení.

Ceny a termíny dodávek jsou uvedeny v ceníku.

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČEBRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

037-062 ŘEZACÍ A BRUSNÉ KOTOUČE



38 Ipředstavení
42 Řezání - úhlové brusky
56 Kotouče pro přímé brusky

58 Kotouče pro benzínové pily
59 Kotouče pro kapovací pily

60 Kotouče na řezání kolejnic
61 Kotouče pro stacionární pily

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PŘEDSTAVENÍ

Řada řezacích a brusných kotoučů Norton pro přenosné a stacionární stroje poskytuje vynikající výkon v náročném pracovním prostředí. Tato výrobní řada řeší na úrovni doby řezné, brusné a povrch dokončující operace na jakýchkoliv materiálech spojených s průmyslovou výrobou. Norton, průmyslově nejkomplexnější řezací a brusná výrobní řada.

POROZUMĚNÍ VÝROBKU

- 1 Výkonostní řada "dobry"
- 2 Materiálové použití
- 3 Průměr x Šířka x Díra
- 4 Specifikace výrobku
- 5 Maximální obvodová rychlost
- 6 Řezání nebo broušení
- 7 Kód výrobku
- 8 Certifikováno v oSa
- 9 Evropská norma



SYSTÉM OZNAČOVÁNÍ TVARU

Všechny výrobky Norton jsou navrženy pro maximální příjemné používání s vysokými bezpečnostními standardy a ke splnění požadavků všech nároků profesionálních uživatelů.

Další informace získáte v sekci "Technické informace" na konci tohoto katalogu.

BF 27	BF 29	BF 41	BF 42
BRUSNÉ KOTOUČE S VYDUTÝM STŘEDEM.	BRUSNÉ KOTOUČE S VYDUTÝM STŘEDEM.	PLOCHÉ ŘEZACÍ KOTOUČE.	ŘEZACÍ KOTOUČE S VYDUTÝM STŘEDEM.
Dostupné v průměrech 76-230mm pro ruční brusky.	Dostupné v průměrech 115mm a 125mm pro ruční brusky.	Dostupné v průměrech 50-400mm pro ruční brusky a 250-400mm pro stacionární brusky.	Dostupné v průměrech 76-230mm pro ruční brusky.
Použití: Broušení	Použití: Broušení	Použití: Řezání	Použití: Řezání

ROZLIŠOVÁNÍ V ŘADÁCH

Norton nabízí průmyslově nejširší výběr řezacích a brusných kotoučů navržených ke splnění každého zákaznického požadavku. Výrobky jsou rozděleny do 3. řad (Nejlepší/Lepší/Dobré) k vaší pomoci nalézt nejlepší výrobek pro vaši určitou aplikaci.

NEJLEPŠÍ +++++
INOVACE

S jedinečnou brusnou technologií, Norton poskytuje optimální řešení s pokrokovými výrobky určené pro průmyslové použití

NEJLEPŠÍ +++++

Norton nabízí výběrovu kvalitní řadu brusných a řezacích kotoučů s konvenčním zikonem (NorZon) & korundem (X-Treme life). Tato řada byla vyvinuta ke splnění požadavků náročných uživatelů. NorZon Quick Cut & X-Treme life zajišťuje vyjímečnou rychlost řezání a úběr materiálu současně s vyjímečnou životností znamenající nižší provozní náklady

LEPŠÍ ++++

Norton průmyslová řada brusných a řezacích kotoučů je rozsáhle používána ve všech průmyslových odvětvích včetně letectví, automobilovém průmyslu, slévárnách, výroba dílů, stavba lodí a stavebnictví. Tato široká řada výrobků přináší průmyslu výborný poměr cena/výkon, což vede k nízkým nákladům

DOBŘE +++

Řada Norton Vulcan podává více jak průměrný výkon při brusných a řezacích aplikacích na širokém spektru materiálů, včetně oceli, nerezové oceli, litiny a kamene

	NEJLEPŠÍ INOVACE	NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ	DOBŘE
OCEL			INDUSTRIAL LINE	
NEREZ			INDUSTRIAL LINE	
OCEL NEREZ	ACCU, QUANTUM	NORZON, X-TREME, 1-2-3	INDUSTRIAL LINE, OCTOPUS	BDX
HLINÍK OCEL NEREZ KÁMEN OBKLADY PVC	ACCU		MULTI-PURPOSE	
HLINÍK			INDUSTRIAL LINE	
KAMENNÉ			INDUSTRIAL LINE	BDX
KÁMEN OBKLADY			INDUSTRIAL LINE	BDX
KOLEJNICE			INDUSTRIAL LINE	
LITINA ŽELEZO KOVY INOX	NORZON, QUANTUM	NORZON		
LITINA OCEL		NORZON		

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PŘEDSTAVENÍ



ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

VÝBĚR PRODUKTU - ŘEZACÍ KOTOUČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Uživatelský klíč ● Obzvláště doporučeno ○ Doporučeno	Norton Accu	Norton Quantum	NorZon Quick Cut	X-Treme Life	NorZon III Foundry	Norton 1-2-3	Multi-Purpose	Industrial Line Železo-Inox	Industrial Line - Inox	Industrial Line Neželezné kovy	Industrial Line - Kámen/Obklady	BDX Metal-Inox	BDX Kámen/Obklady
	NEJLEPŠÍ		NEJLEPŠÍ				LEPŠÍ				DOBRÉ		
	INOVACE												
Ocel, stavební ocel	●	●	●	●	●	●	●	●	○			●	
Měkké oceli	●	●	●	●	●	●	●	●	○			●	
Vysoce legované oceli	●	●	●	○	●	●	●	○	●			○	
Tenké plechy, deskové profily	●	●	●	○	●	●	●	●	○			●	
Nerezová ocel, Inox	●	●	●	○	●	●	●	●	●			○	
Litina			●	●	●						○		○
Neželezné kovy							●			●	○		○
Titan							●			●	●		●
Kámen, beton	●						●				●		●
Obklady, keramika	●						●				○		○
Sklo, plasty, pvc	●						●						



VÝBĚR PRODUKTU - BRUSNÉ KOTOUČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Uživatelský klíč ● Obzvláště doporučeno ○ Doporučeno	Norton Accu	Norton Quantum	NorZon Plus	NorZon	NorZon Quick Cut S-Tvrdy	NorZon Quick Cut	NorZon III Foundry S-Tvrdy	NorZon III Foundry	Octopus	Industrial Line Kovy-Inox Střední	Industrial Line Metal-Inox Měkký	Industrial Line Inox	Industrial Line Neželezné kovy	Industrial Line - Kámen/Obklady	BDX Metal-Inox	BDX Kámen
	NEJLEPŠÍ INOVACE		NEJLEPŠÍ						LEPŠÍ					DOBŘE		
Ocel, stavební ocel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○			●	
Měkké oceli	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○			●	
Vysoce legované oceli	●	●	○	●	○	●	○	●	●	○	●	●			●	
Nerezová ocel, Inox	●	●	●		●	●	●	●	●	○	○	●			○	
Litina		●		●	●	●	●	●						○		○
Neželezné kovy			●										●			
Titan													○	●		●
Kámen, beton														●		●

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PADOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ŘEZACÍ KOTOUČE DO ÚHLOVÝCH BRUSEK

NORTON nabízí nejširší řadu řezacích a brusných kotoučů navržených pro uspokojení všech požadavků zákazníků v průmyslovém sektoru.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Letecký
- Automobilový
- Stavební
- Výrobní
- Slévárenský
- Železnice
- Lodní



ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ACCU

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE

Norton Accu řezací a brusné kotouče byly vyvinuty tak, aby při použití spotřebovaly co nejméně energie z akumulátoru. Obsahují speciální brusné zrna a pojivo, které zvyšují uživatelský komfort a životnost výrobku.

CHARAKTERISTIKA

- Rychlý, rovný řez s 1mm silným kotoučem
- Řezání, lehké broušení a leštění s Accu 1-2-3
- Agresivní brusné zrna vede k nižší spotřebě energie z baterie
- Optimalizováno pro bezdrátové brusky
- Optimalizováno pro brusky z výkonem 900W a méně

VÝHODY

- Maximální výkon s minimální silou
- Umožňuje pracovat ve složitých pracovních podmínkách jako je práce ve výškách apod.
- Nízké vibrace a komfortní práce
- Nekontaminuje nerezovou ocel
- Maximální bezpečnost



TVAR 41



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	115	1,0x22,23	A 60 R	5	66252843020
	125	1,0x22,23	A 60 R	5	66252843019

Dodací jednotka 20 setů



TVAR 27



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27	115	2,2x22,23	C46P	2	66252843018
	125	2,2x22,23	C46P	2	66252842832

Dodací jednotka 20 setů

QUANTUM

Široká řada řezacích kotoučů Norton pro úhlové brusky poskytuje hodnotná a výkonná průmyslová řešení.

CHARAKTERISTIKA

- Prémiové agresivní NorZon plus zrno
- Revoluční patent technologie pojiva

VÝHODY

- Žádný jiný kotouč nevydrží déle
- Nejnižší celkové náklady
- Vysoký úběr materiálu
- Rychlý řez
- Vysoká stabilita
- Nízké ztráty materiálu
- Nižší hluk a prašnost
- Nižší spotřeba energie
- Řez bez popalů
- Čistý řez
- Extrémně precizní a rovný řez



ODKAZ VIDEO



ŽELEZO
INOX

TVAR 41



TVAR 42



90°

TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	115	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836338
		1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836897
		1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836339
	125	1,0x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836340
		1,3x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252836898
		1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252836341
180	1,6x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252837989	
	230	1,9x22,23	ZA 46 ZZ	25	66252837990
42	115	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252840228
	125	0,8x22,23	ZA 60 ZZ	25	66252838243



LITINA ŽELEZO
KOVY INOX

TVAR 27



30°

TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27 HF	230	7,0x22,23	ZA 24 T	10	66252840382*
27	115	7,0x22,23	ZA 24 R	10	66252842242
	125	7,0x22,23	ZA 24 R	10	66252842243
	180	7,0x22,23	ZA 24 R	10	66252842862

* Optimalizováno pro použití v bruskách s vysokým výkonem. Výroba na zakázku

Vysvětlivky: D = Průměr, T = Tloušťka, B = Upínací otvor

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

NORTON 1-2-3

NEJLEPŠÍ +++++



ŽELEZO
INOX

TVAR 27



CHARAKTERISTIKA

- Řezání, jemné broušení & leštění jediným kotoučem
- Jemná zrnitost
- Nízké vibrace
- Výztuže ve třech vrstvách
- Neobsahuje železo, síru & chlór

VÝHODY

- Žádné časové ztráty způsobené výměnou brusek či kotouče
- Excelentní & jednotný výsledek operace
- Jednoduchá práce
- Snadná obsluha
- Maximum bezpečnosti
- Bez znečištění



ODKAZ VIDEO

TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27	115	2,2x22,23	A 46 S	25	66252829704
	125	2,2x22,23	A 46 S	25	66252921592

NORZON PLUS



LITINA ŽELEZO
KOVY INOX

TVAR 27



Široká řada NorZon PLUS řezací a brusné kotouče pro úhlové brusky poskytují vysokou užitnou hodnotu a vysoký výkon v průmyslovém použití.

CHARAKTERISTIKA

- Premiová kombinace zirkonového zrna a zdokonaleného pojivového systému
- R - střední
- S - tvrdý
- Neobsahuje železo, síru, chlor

VÝHODY

- Podstatně vyšší výkon v porovnání se standardními korundovými kotouči
- Nejvyšší produktivita a nejnižší náklady v přepočtu na jeden obrobek
- Snadné a pohodlné broušení
- Rychlý úběr materiálu
- Dlouhá životnost kotouče, bez kontaminace

TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27	115	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252832968*
			ZA 20 R	25	66252832967
	125	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252832970
			ZA 20 R	25	66252832969
	180	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252832972*
			ZA 20 R	25	66252832971
	230	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252832974*
			ZA 20 R	25	66252832973

* Výroba na zakázku

NORZON QUICK CUT

Široká řada řezacích kotoučů Norton pro úhlové brusky poskytuje hodnotná a výkonná průmyslová řešení.

CHARAKTERISTIKA

- Prémiová kombinace zirkonového zrna & pokročilého pojivového systému
- Q-Měkký
- R-Střední
- S-Tvrdý
- Neobsahuje železo, síru & chlór

VÝHODY

- Skvělý výkon v porovnání s běžnými korundovými kotouči
- Vyšší produktivita znamená nižší provozní náklady
- Snadné & komfortní broušení
- Rychlý úběr materiálů
- Optimalizováno k univerzálnímu použití
- Dlouhá životnost
- Bez znečištění



TVAR 27



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27	100	4,6x16,0	ZA 24 S	25	66252833116
		7,0x16,0	ZA 24 S	25	66252831403
	115	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831413
			ZA 24 R	25	66252831412
	125	4,0x22,23	ZA 30 T	25	66252832684
			ZA 30 R	25	66252950962
		4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252829673
			ZA 24 S	25	66252831422
			ZA 24 R	25	66252831421
			ZA 24 Q	25	66252832747
	150	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252832732
			ZA 24 R	25	66252833119
			ZA 24 S	25	66252832733*
	180	4,0x22,23	ZA 30 T	25	66252832871
			ZA 30 Z	25	66252831429
		7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831434
			ZA 24 R	25	66252831433
			ZA 24 Q	25	66252832745
	230	4,0x22,23	ZA 30 R	25	66252950964
			ZA 30 Z	25	66252831438
7,0x22,23		ZA 24 R	25	66252831446	
		ZA 24 S	25	66252831447	
		ZA 24 Q	25	66252832746	

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: D = Průměr, T = Tloušťka, B = Upínací otvor

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



TVAR 41



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	100	1,6x16,0	ZA 24 S	25	66252951007*
		1,0x22,23	ZA 46 Z	25	66252829663
	115	1,6x22,23	ZA 46 T	25	66252829496
		2,0x22,23	ZA 36 Z	25	66252831458
		1,0x22,23	ZA 46 Z	25	66252832682
	125	1,6x22,23	ZA 46 T	25	66252829577
		2,0x22,23	ZA 36 Z	25	66252831463
		2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252833117
	150	2,0x22,23	ZA 36 Z	25	66252833118
	180	1,6x22,23	ZA 24 S	25	66252832870
		2,0x22,23	ZA 36 Z	25	66252831469
		2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252832734
	230	1,9x22,23	ZA 46 Z	25	66252832683
		2,0x22,23	ZA 36 Z	25	66252831478
		2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252831474
42	100	3,2x16,0	ZA 24 S	25	66252831502
	115	2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252831506
		3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831510
	125	2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252831516
		3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831519
	150	3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252832731
	180	2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252831524
		3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831527
	230	2,5x22,23	ZA 36 Z	25	66252831529
		3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831532

* Výroba na zakázku

X-TREME LIFE

CHARAKTERISTIKA

- Prémiové korundové zrno v kombinaci s pokročilým pojivovým systémem
- Neobsahuje železo, síru & chlór

VÝHODY

- Super dlouhá životnost & extrémně rychlé řezání
- Optimalizován pro výkonné brusky
- Snadné použití
- Bez znečištění



TVAR 41



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU	
41	115	1,0x22,23	A 60 V	25	66252919427	
		1,6x22,23	A 46 V	25	66252920339	
		2,0x22,23	A 36 V	25	66252920340	
		2,5x22,23	A 36 V	25	66252921564	
	125	1,0x22,23	A 60 V	25	66252920341	
		1,3x22,23	A 60 V	25	66252837992	
		1,6x22,23	A 46 V	25	66252920342	
		1,6x22,23	A 46 W	25	66252920562	
		2,0x22,23	A 36 V	25	66252920343	
		2,0x22,23	A 36 W	25	66252920358	
	150	180	2,5x22,23	A 36 V	25	66252920350
			1,6x22,23	A 46 V	25	66252920344
			1,6x22,23	A 46 V	25	66252920345
	230	2,0x22,23	A 36 V	25	66252920346	
		2,5x22,23	A 36 V	25	66252920347	
		1,9x22,23	A 36 V	25	66252920348	
230	2,0x22,23	A 36 V	25	66252920351		
	2,0x22,23	A 36 W	25	66252920360		
	2,5x22,23	A 36 V	25	66252920349		



TVAR 42



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
42	115	2,5x22,23	A 36 V	25	66252921567
		2,5x22,23	A 36 V	25	66252918816
	125	3,2x22,23	A 24 R	25	66252918819
		4,0x22,23	A 24 R	10	66252950672
	180	3,2x22,23	A 24 R	25	66252918820
	230	2,5x22,23	A 36 V	25	66252918818
3,2x22,23		A 24 R	25	66252918821	

Vysvětlivky: D = Průměr, T = Tloušťka, B = Upínací otvor

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PŘÍKOVKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27	115	7,0x22,23	A 24 R	10	66252918822
	125	7,0x22,23	A 24 R	10	66252918823
		7,0x22,23	A 24 R	10	66252950663**
	180	7,0x22,23	A 24 R	10	66252918824
	230	7,0x22,23	A 24 R	10	66252918825

** Komfort

NORZON III FOUNDRY

CHARAKTERISTIKA

- Prémiová kombinace zirkonového zrna & pokročilého pojivového systému
- Q- měkký
- V tvrdosti R-Střední
- V tvrdosti S-Tvrďý

VÝHODY

- Skvělý výkon v porovnání s běžnými korundovými kotouči
- Nejvyšší produktivita & nejnižší náklady na řez
- Navrženo na ocel, nerez a pro aplikace na bílou, šedou & tvárnou litinu
- Pro pohodlné broušení
- Rychlý úběr materiálu
- Dlouhá životnost kotouče



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
42	100	3,2x16,0	ZA 24 S	25	66252833135*
	115	3,2x22,23	ZA 36 T	25	66252833137*
	125	3,2x22,23	ZA 36 T	25	66252829555
	180	3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252833144
	230	3,2x22,23	ZA 30 T	25	66252831531

* Výroba na zakázku



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU	
27	100	7,0x16,0	ZA 24 S	25	66252831405	
	115	7,0x22,23	ZA 30 S	25	66252832712*	
			ZA 30 Z	25	66252832956	
	125	7,0x22,23	4,0x22,23	ZA 30 T	25	66252833139*
			4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252833140
			7,0x22,23	ZA 30 S	25	66252829391
				ZA 30 Q	25	66252833224
	150	7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252832724	
			ZA 30 R	25	66252832723*	
	180	7,0x22,23	4,0x22,23	ZA 30 T	25	66252833223
			4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252832716
			7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831435
				ZA 24 R	25	66252832717
	230	7,0x22,23	4,0x22,23	ZA 30 Z	25	66252833147
			4,6x22,23	ZA 30 Z	25	66252833037
			7,0x22,23	ZA 24 S	25	66252831448
				ZA 24 R	25	66252829493
				ZA 30 Q	25	66252832693

* Výroba na zakázku

NORZON Q-MEKKÝ



CHARAKTERISTIKA

- Prémiová kombinace zirkonového zrna & pokročilého pojivového systému
- Q-Měkký

VÝHODY

- Skvělý výkon v porovnání s běžnými korundovými kotouči
- Nejvyšší produktivita & nejnižší náklady na řez
- Navrženo na ocel, nerez a pro aplikace na bílou, šedou & tvárnou litinuiron applications
- Rychlý úběr materiálu
- Dlouhá životnost kotouče

TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27	115	7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252840240
	125	7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252840237
	150	7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252840241
	180	7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252840242
	230	7,0x22,23	ZA 24 Q	25	66252838276

Vysvětlivky: D = Průměr, T = Tloušťka, B = Upínací otvor

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

MULTI-PURPOSE

LEPŠÍ ++++



CHARAKTERISTIKA

- Řeže všechny materiály
- Ultra tenký
- Unikátní konstrukce
- Nízké vibrace
- Neobsahuje železo

VÝHODY

- Žádné časové ztráty způsobené výměnou brusek či kotouče
- Rychlejší řezání
- Méně hluku, méně prachu, menší ztráta materiálu
- Extrémně přesné přímé řezy bez otřepů
- Snížená spotřeba energií
- Působí proti přetížení & zalešťování při řezání neželezných kovů nebo plastů

TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	115	1,0x22,23	C 60 T	25	66252833258
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828951
	125	1,0x22,23	C 60 T	25	66252918924
		1,6x22,23	C 46 T	25	66252828952
	180	1,6x22,23	C 46 T	25	66252926730
	230	1,9x22,23	C 46 T	25	66252918925

OCTOPUS



CHARAKTERISTIKA

- Unikátní vzorovaný vzhled
- Viditelný povrch
- Broušení & leštění s jediným produktem
- 2 zrnitosti
- Nízké vibrace
- Není potřeba unášecí podložka

VÝHODY

- Předchází zátěži
- Chladnější provoz
- Poskytuje kompletní obraz broušené části
- Více efektivní díky menší nutnosti oprav
- Žádné časové ztráty způsobené výměnou brusky či kotouče
- Zrnitost 36 k odstranění základu
- Zrnitost 60 na leštění

TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
29	115	4,0x22,23	A 36 T	20	66252829991
			A 60 T	20	66252829992
	125	4,0x22,23	A 36 T	20	66252829993
			A 60 T	20	66252829994

INDUSTRIAL LINE

Industrial Line nabízí dobrou úroveň výkonu a důslednou kvalitu Norton.

CHARAKTERISTIKA

- Pokročilé kombinace zrna & pojivového systému
- Vhodné pro aplikace na ocel & nerez
- Unikátní brusné zrna a pojivový systém optimalizovaný pro neželezné materiály
- Ostré zrna z karbidu křemíku

VÝHODY

- Delší životnost & rychlejší řezání
- Žádné časové ztráty způsobené výměnou brusek či kotouče
- Odolává zanášení a zalešťování při řezání neželezných materiálů
- Delší životnost a rychlejší řez
- Optimalizováno pro řezání kamene, cihel, asfaltu a betonu



TVAR 41



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU	
41	100	1,6x16,0	A 36 V	25	66252829945	
		2,0x16,0	A 36 V	25	66252950985	
	115	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252829482	
		1,6x22,23	A 46 Z	25	66252829764	
		2,0x22,23	A 30 Z	25	66252829927	
	125	1,0x22,23	A 46 Z	25	66252829925	
		1,6x22,23	A 46 Z	25	66252829572	
		2,0x22,23	A 30 Z	20	66252829928	
	150	2,5x22,23	A 30 Z	25	66252829923	
		180	1,6x22,23	A 30 Z	25	66252829946
			2,0x22,23	A 30 Z	25	66252829929
	230	2,5x22,23	2,5x22,23	A 30 Z	25	66252829932
1,9x22,23			A 30 Z	25	66252829926	
2,0x22,23			A 30 Z	25	66252829488	
2,5x22,23		A 30 Z	25	66252829934		
42	100	3,2x16,0	A 24 R	25	66252829950	
		2,5x22,23	A 24 R	25	66252829930	
	115	3,2x22,23	A 24 R	25	66252829769	
		2,5x22,23	A 24 R	25	66252829931	
	125	3,2x22,23	A 24 R	25	66252829936	
		2,5x22,23	A 24 R	25	66252829951	
	150	3,2x22,23	A 24 R	25	66252829933	
		2,5x22,23	A 24 R	25	66252829770	
	230	2,5x22,23	A 24 R	25	66252829935	
3,2x22,23		A 24 R	25	66252829771		

Vysvětlivky: D = Průměr, T = Tloušťka, B = Upínací otvor

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



TVAR 27



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27	100	7,0x16,0	A 24 R	25	66252829953
		4,6x22,23	A 30 S	25	66252829939
	115	7,0x22,23	A 24 R	25	66252829483
			A 24 Q	25	66252829484
	125	7,0x22,23	A 30 S	25	66252829937
			A 24 R	25	66252829485
	125	7,0x22,23	A 24 Q	25	66252829922
			A 24 R	25	66252829954
	180	7,0x22,23	A 24 R	25	66252829486
			A 24 Q	25	66252829487
			A 24 R	20	66252829940*
	180	8,0x22,23	A 24 R	15	66252829955*
			A 24 R	25	66252829489
	230	7,0x22,23	A 24 Q	25	66252829490
A 24 R			20	66252830004*	



TVAR 27

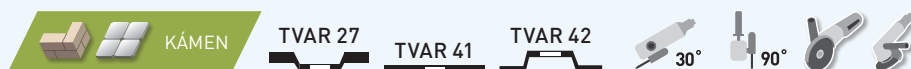
TVAR 41

TVAR 42

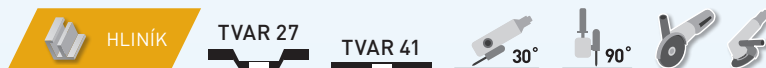


TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27	115	7,0x22,23	A 24 T	25	66252829480
		7,0x22,23	A 24 T	25	66252829978
	180	7,0x22,23	A 24 T	25	66252829571
		8,0x22,23	A 24 T	20	66252830003*
	41	115	1,0x22,23	A 46 Z	25
1,6x22,23			A 46 Z	25	66252829966
125		1,0x22,23	A 46 Z	25	66252829965
		1,6x22,23	A 46 Z	25	66252829967
180		2,5x22,23	A 30 Z	25	66252829970*
230		2,5x22,23	A 30 Z	25	66252829971*
42	115	3,2x22,23	A 24 V	25	66252829768
		3,2x22,23	A 24 V	25	66252829757
	180	3,2x22,23	A 24 V	25	66252829974
		3,2x22,23	A 24 V	25	66252829437

* Výroba na zakázku



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27	180	7,0x22,23	C 24 R	25	66252829905
	230	7,0x22,23	C 24 R	25	66252829906
41	115	2,5x22,23	C 24 T	25	66252829891
	125	2,5x22,23	C 24 T	25	66252829892
	150	2,5x22,23	C 24 T	25	66252829907*
	180	2,5x22,23	C 24 T	25	66252829893*
	230	2,5x22,23	C 24 T	25	66252829894
42	125	3,2x22,23	C 24 T	25	66252829897*
	230	3,2x22,23	C 24 T	25	66252829898*



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27	125	7,0x22,23	A 30 Q	25	66252829988
	180	7,0x22,23	A 30 Q	25	66252829989
	230	7,0x22,23	A 30 Q	25	66252829990
41	115	1,6x22,23	A 30 Q	25	66252829984
	125	1,6x22,23	A 30 Q	25	66252829985
	180	2,5x22,23	A 30 Q	25	66252829983
	230	1,9x22,23	A 30 Q	25	66252829986
		2,5x22,23	A 30 Q	25	66252829987

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: D = Průměr, T = Tloušťka, B = Upínací otvor



ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BDX

DOBŘE +++

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

CHARAKTERISTIKA

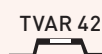
- Řada BDX nabízí široký výběr pro opracování oceli, nerez oceli a kamene
- Neobsahuje železo, síru, chlor
- Ostré zrno z karbidu křemíku

VÝHODY

- Žádné časové ztráty kvůli výměně brusky nebo výrobku
- Bez kontaminace
- Vhodný pro řezání kamene, cihel, asfaltu a betonu



TVAR 41



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	100	2,0x16,0	A 36 V	25	66252829395*
		115	1,0x22,23	A 60 T	25
	1,6x22,23		A 46 T	25	66252831451
	2,0x22,23		A 36 X	25	66252831456
	2,5x22,23		A 36 X	25	66252831454
	125	1,0x22,23	A 60 T	25	66252831541
		1,6x22,23	A 46 T	25	66252831460
		1,6x22,23	A 46 Z	25	66252832947
		2,0x22,23	A 36 X	25	66252831462
		2,5x22,23	A 36 X	25	66252831461
	150	2,0x22,23	A 36 X	25	66252832741
	180	1,6x22,23	A 46 T	25	66252832631
		2,0x22,23	A 36 X	25	66252831468
		2,5x22,23	A 36 X	25	66252831466
	230	1,9x22,23	A 46 Z	25	66252832686
		2,0x22,23	A 36 X	25	66252831476
2,5x22,23		A 36 X	25	66252831471	
3,0x22,23		C 24 T	25	66252831480*	
42	100	2,5x16,0	A 36 T	25	66252831497
		3,2x16,0	A 24 R	25	66252831500
	115	2,5x22,23	A 36 T	25	66252831504
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252831508
	125	2,5x22,23	A 36 T	25	66252831513
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252831517
	150	3,2x22,23	A 24 R	25	66252832632
	180	2,5x22,23	A 36 T	25	66252831522
		3,2x22,23	A 24 R	25	66252831525
	230	2,5x22,23	A 36 T	25	66252831494
3,2x22,23		A 24 R	25	66252829430	

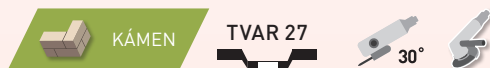
* Výroba na zakázku



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27	100	4,0x16,0	A 24 R	25	66252831398
		6,5x16,0	A 24 R	10	66252831400
	115	4,0x22,23	A 24 R	25	66252831406
		6,5x22,23	A 24 R	10	66252831408
	125	4,0x22,23	A 24 R	25	66252829766
		6,5x22,23	A 24 R	10	66252831415
	150	6,5x22,23	A 24 R	10	66252832633
	180	4,0x22,23	A 24 R	25	66252829477*
		6,5x22,23	A 24 R	10	66252831431
	230	4,0x22,23	A 24 R	25	66252831439
6,5x22,23		A 24 R	10	66252831440	



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	115	2,5x22,23	C 24 T	25	66252832941
		3,0x22,23	C 24 T	25	66252831459*
	125	2,5x22,23	C 24 T	25	66252832942
	180	2,5x22,23	C 24 T	25	66252832945
	230	2,5x22,23	C 24 T	25	66252832848
42	100	3,2x16,0	C 24 T	25	66252831501*
	115	3,2x22,23	C 24 T	25	66252831509
	125	3,2x22,23	C 24 T	25	66252831518
	150	2,5x22,23	C 24 T	25	66252832739*
		3,2x22,23	C 24 T	25	66252832740*
	180	3,2x22,23	C 24 T	25	66252831526
	230	3,2x22,23	C 24 T	25	66252831496



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27	115	6,5x22,23	C 24 R	10	66252831409
	125	6,5x22,23	C 24 R	10	66252831416
	180	6,5x22,23	C 24 R	10	66252831432
	230	6,5x22,23	C 24 R	10	66252831441

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: D = Průměr, T = Tloušťka, B = Upínací otvor

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

KOTOUČE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

Široká řada řezacích a brusných kotoučů Norton pro přímé brusky poskytuje hodnotná a výkonná průmyslová řešení.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Letecký
- Automobilový
- Stavební
- Výrobní
- Slévárenský
- Železnice
- Lodní



ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

QUANTUM



TVAR 41



CHARAKTERISTIKA

- Prémiové agresivní NorZon plus zrna
- Revoluční patent technologie pojiva

VÝHODY

- Žádný jiný kotouč nevydrží déle
- Nejnižší celkové náklady
- Vysoký úběr materiálu
- Rychlý řez
- Vysoká stabilita
- Nízké ztráty materiálu
- Nižší hluk a prašnost
- Nižší spotřeba energie
- Řez bez popalů
- Čistý řez
- Extrémě precizní a rovný řez



ODKAZ VIDEO

TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	76	1,0x10,0	ZA 60 ZZ	5/50	66252840231

VÝHODY

- Šířka 1mm pro nejrychlejší řez a minimální ztrátu materiálu

Tyto nové kotouče s průměrem 76mm jsou baleny v plastovém boxu který neuměrně nezatěžuje životní prostředí. Box obsahuje 5 kotoučů. Krabice 50 kotoučů (10 plastových boxů). Žádný jiný kotouč nevydrží déle!



UPOZORNĚNÍ

Tyto kotouče používané ve vrtačkách, přímých bruskách, strojích s flexibilní osou a revolučních pneumatických bruskách musí být používány v kombinaci se správnou hřídelí.

SAP kód	Popis	Rozměr
07660739614	Hřídel pro přímou brusku	6mm
07660739615	Hřídel pro přímou brusku	10mm
07660739616	Hřídel pro přímou brusku	8mm

INDUSTRIAL LINE

LEPŠÍ ++++

CHARAKTERISTIKA

- Pokročilá kombinace zrna & pojivového systému
- Vhodné pro aplikace na ocel & nerez
- 2 vnější výztuhy
- Neobsahuje železo, síru & chlór
- K dispozici i 6mm silné kotouče tvaru 41

VÝHODY

- Delší životnost & rychlejší řezání & broušení
- Žádné časové ztráty způsobené výměnou brusky či kotouče
- Maximální bezpečnost
- Vysoká stabilita při přímém řezu
- Bez znečištění
- Můhou být použity pro řezání & broušení



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
27	76	7,0x10,0	A 36 R	10	66252829952



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	50	1,0x6,35	A 60 T	50	66243578272
		1,6x6,35	A 46 T	25	66243578274
		6,0x6,35	A 24 R	10	66252829875
	63	1,0x6,35	A 60 T	50	66252829956
		1,6x6,35	A 60 T	25	66252829876
		2,5x6,35	A 30 T	25	66252925546
		6,0x6,35	A 24 R	10	66252829877
		1,0x10,0	A 60 T	50	66252829878
		1,6x10,0	A 60 O	25	66252831132
		2,5x10,0	A 24 R	25	66252829879
		6,0x10,0	A 24 R	10	66252829880
	76	1,0x6,35	A 60 O	50	66252829941
		1,6x6,35	A 46 S	25	66252829943
		2,5x6,35	A 24 R	25	66252829881
		6,0x6,35	A 24 R	10	66252829882
		1,0x8,0	A 60 T	50	66252829883
		1,6x8,0	A 60 T	25	66252829884
		1,0x10,0	A 60 T	50	66252829957
		1,6x10,0	A 36 V	25	66252829944
		2,5x10,0	A 24 R	25	66252830429
3,2x10,0		A 36 T	25	66252829949	
100	6,0x10,0	A 24 R	10	66252829887	
	1,0x10,0	A 60 T	25	66252829888	
42	76	1,6x10,0	A 60 T	25	66252829767
		2,5x10,0	A 24 R	25	66252829947

Vysvětlivky: D = Průměr, T = Tloušťka, B = Upínací otvor

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PŮDLOŽKÁCH
& BARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

KOTOUČE PRO BENZÍNOVÉ PILY

Široká řada řezacích kotoučů Norton pro benzínové pily poskytuje hodnotná a výkonná průmyslová řešení.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Stavební
- Výrobní
- Slévárenský
- Železnice



ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

LEPŠÍ ++++

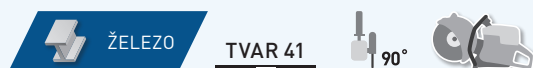
INDUSTRIAL LINE

CHARAKTERISTIKA

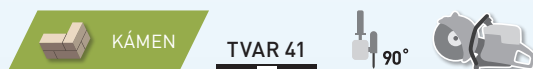
- Ostré zrna z karbidu křemíku
- 2 vnější výztuhy
- 80m/s pro 300mm
- 100m/s pro 350mm
- Pokročilé kombinace zrna & pojivového systému

VÝHODY

- Optimalizováno pro řezání kamene, cihel, asfaltu a betonu
- Delší životnost a rychlejší řez
- Vysoká stabilita při přímém řezu
- Navrženo pro benzínové & elektrické pily



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	300	3,8x20,0	A 24 T	10	66252829491
		3,8x22,23	A 24 T	10	66252829914
		3,8x25,4	A 24 T	10	66252829753
	350	3,8x20,0	A 24 T	10	66252829915
3,8x22,23		A 24 T	10	66252829916	



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	300	3,8x20,0	C 24 V	10	66252829900
		3,8x22,23	C 24 V	10	66252829901
		3,8x25,4	C 24 V	10	66252829902*
	350	3,8x20,0	C 24 V	10	66252829903*
		3,8x22,23	C 24 V	10	66252829904*

* Výroba na zakázku

KOTOUČE PRO KAPOVACÍ PILY

Široká řada řezacích kotoučů Norton pro kapovací pily poskytuje hodnotná a výkonná průmyslová řešení.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Stavební
- Výrobní
- Slévárenský
- Servisní



INDUSTRIAL LINE

LEPŠÍ ++++



ŽELEZO

TVAR 41



90°



CHARAKTERISTIKA

- Pokročilé kombinace zrna & pojivového systému
- Vnitřní výtzuha

VÝHODY

- Delší životnost
- Rychlé & bezproblémové řezání
- Řez bez popalů
- Maximální bezpečnost
- Vysoká stabilita při přímém řezu

TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	300	2,8x25,4	A 36 P	10	66252829909
	350	3,0x25,4	A 36 P	10	66252829910
	400	3,0x25,4	A 36 P	10	66252829918

BDX

DOBŘE +++



ŽELEZO

TVAR 41



90°



CHARAKTERISTIKA

- Řada BDX nabízí široký výběr pro opracování oceli, nerez oceli a kamene

VÝHODY

- Žádné časové ztráty kvůli výměně brusky nebo výrobku

TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	250	3,5x25,4	A 24 P	10	66252831481
		2,8x25,4	A 36 P	10	66252831482
	300	3,5x25,4	A 24 P	10	66252831483
		3,0x25,4	A 36 P	10	66252831488

Vysvětlivky: D = Průměr, T = Tloušťka, B = Upínací otvor

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

KOTOUČE NA KOLEJNICE

Široká řada řezacích kotoučů Norton na řezání kolejnic poskytuje hodnotná a výkonná průmyslová řešení.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Kolejnice



ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

LEPŠÍ ++++

INDUSTRIAL LINE



KOLEJNICE
ŽELEZO

TVAR 41



CHARAKTERISTIKA

- Prémiové brusivo & pojivový systém
- 3 specifikace Měkký-Střední-Tvrdý
- 80m/s pro 300mm
- 100m/s pro 350mm

VÝHODY

- Čisté & přímé řezy
- Rychlé & bezproblémové řezání
- Vysoká stabilita
- Kompletní řada pro všechny pily různých výkonů & na všechny aplikace
- Navrženo pro benzínové & elektrické pily s upevňovacím zařízením
- Maximální bezpečnost

TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	300	3,5x20,0	A 24 T	10	66252829589
		3,5x22,23	A 24 T	10	66252829585
	350	4,0x20,0	A 24 T	10	66252829586
			A 24 T	10	66252829587
			A 24 T	10	66252951091*
		4,0x25,4	ZA 24 T	10	66252832744
			A 24 T	10	66252829588
			A 24 P	10	66252828620
	350	4,0x25,4	A 24 Q	10	66252833554
	400	4,0x25,4	A 24 P	10	66252919130

* Výroba na zakázku

KOTOUČE PRO STACIONÁRNÍ PILY

Široká řada řezacích kotoučů Norton pro stacionární pily poskytuje hodnotná a výkonná průmyslová řešení.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Stavební
- Výrobní
- Slévárenský



INDUSTRIAL LINE

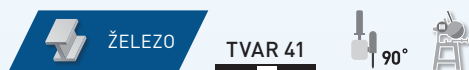
LEPŠÍ +++++

CHARAKTERISTIKA

- Pokročilé kombinace zrna & pojivového systému
- Ostré zrna z karbidu křemíku
- Silné výztuhy
- 2 vnější výztuhy
- 80m/s

VÝHODY

- Delší životnost
- Rychlé & bezproblémové řezání
- Řezání bez otřepů & opalování
- Optimalizováno pro řezání kamene, cihel a betonu
- Vysoká stabilita při přímém řezu
- Určeno pro stacionární brusky



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	250	3,5x25,4	A 24 P	10	66252829919
			A 24 T	10	66252829960
	300	3,5x22,23	A 24 P	10	66252829911
			A 24 T	10	66252829961
		3,5x25,4	A 24 P	10	66252829912
			A 24 P	10	66252919096
		3,5x32,0	A 24 P	10	66252829913
			A 24 P	10	66252829913
	350	4,0x25,4	A 24 T	10	66252829962
			A 24 P	10	66252829917
	400	4,0x25,4	A 24 T	10	66252829963
			A 24 P	10	66252829920
4,5x25,4		A 30 S	10	66252920502	
		4,5x32,0	A 24 P	10	66252829921

Vysvětlivky: D = Průměr, T = Tloušťka, B = Upínací otvor

ŘEZACÍ
A BRUSNÉ
KOTOUČE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



KÁMEN

TVAR 41



90°



TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	300	3,0x25,4	C 24 N	10	66252829895
	350	3,5x25,4	C 24 N	10	66252829899
	400	4,0x25,4	C 24 S	10	66252829908

BDX

DOBŘE +++



ŽELEZO

TVAR 41



90°



CHARAKTERISTIKA

- Řada BDX nabízí široký výběr pro opracování oceli, nerez oceli a kamene
- Neobsahuje železo, síru & chlór
- Ostré zrno karbidu křemíku

VÝHODY

- Žádné časové ztráty způsobené výměnou brusek či kotouče
- Bez znečištění
- Vhodné pro řezání kamane, cihel, asfaltu a betonu

TVAR	D (mm)	TxB (mm)	SPECIFIKACE	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
41	350	4,5x25,4	A 24 R	10	66252831489
		3,0x25,4	A 36 P	10	66252832743
	400	4,5x25,4	A 24 R	10	66252831491

Vysvětlivky: D = Průměr, T = Tloušťka, B = Upínací otvor



063-260

BRUSIVO NA PODLOŽKÁCH & BEARTEX



- | | | | | | |
|-----|----------------------------|-----|--|-----|---|
| 64 | Rejstřík podle výrobku | 161 | Orbitální bruska -
obdélníkové výseky/
brusný blok | 217 | Stolní kotoučová bruska |
| 65 | Rejstřík podle typu stroje | 175 | Ruční broušení | 231 | Saténovací bruska |
| 66 | Představení | 195 | Pilníková bruska | 235 | Široké pásy |
| 79 | Úhlová bruska | 201 | Ruční pásová bruska | 239 | Výrobky pro broušení
parket a sádkartonu |
| 99 | Mini bruska | 207 | Stacionární pásová bruska | 253 | Výroba a oprava obuvi |
| 117 | Přímá bruska | | | 257 | Opracování skla |
| 135 | Excentrické brusky | | | | |

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

REJSTŘÍK PODLE VÝROBKU

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



FÍBROVÉ VÝSEKY
80-83



LAMELOVÉ KOTOUČE
84-90



POLOPRUŽNÉ DISKY
91-92



RAPID BLEND
KOTOUČE S
VYPOUKLÝM STŘEDEM
93-94



RAPID PREP DISKY
NA ÚPRAVU POVRCHU
95



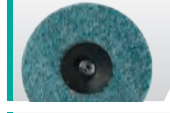
RAPID STRIP DISKY S
VYPOUKLÝM STŘEDEM
96-97,
112-113



BEARTEX LAMELOVÉ
KOTOUČE & RAPID
LEŠTÍCÍ KOTOUČE
98



SPEEDLOK DISKY
100-106,
111-117



SPEEDLOK
BEARTEX DISKY
107-111



LAMELOVÉ KOTOUČE
NA STOPCE
118-123



SPECIALITY
124-130



RAPID BLEND
MODULOVÉ KOTOUČE
131-133



PŘÍSLUŠENSTVÍ
PRO PŘÍMOU BRUSKU
134



MULTI-AIR VÝSEKY
136-143



NORGRIP &
SOFT-TOUCH
VÝSEKY
144-156



SAMOLEPÍCÍ VÝSEKY
157-160



ŘEZANÉ LISTY
162-171



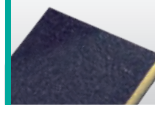
PAPÍROVÉ A NORGRIP
(SUCHÝ ZIP) ROLE
172-173



BEARTEX ROLE
174



ARCHA A RUČNÍ
VÝSEKY
176-181



BRUSNÉ HUBKY
182-183



ROLE
184-189



RUČNÍ ROLE
190-191



RÓTOLO
FOAM ROLE
192-193



ÚZKÉ PÁSKY
196-199



PÁSKY PRO RUČNÍ
BRUSKY
202-205



ÚZKÉ PÁSKY
208-213



BEARTEX PÁSKY
214-215



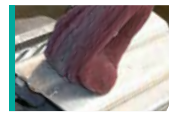
LAMELOVÁ KOLA
218-222



RAPID FINISH
NAVINUTÉ KOTOUČE
223-229



VYSOCE ODOLNÉ
DISKY
230



LAPOVACÍ MOPY
230



LAMELOVÁ KOLA PRO
SATINOVACÍ BRUSKY
232-233



ŠÍROKÉ PÁSKY
236-237



PÁSKY
240-243,
254



PODLAHÁŘSKÉ ARCHY
244



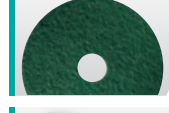
OBOUSTRANNÉ
VÝSEKY
245



SCREENBACK DISKY
246



PLNÉ DISKY
247-249



BEARTEX VÝSEKY NA
BROUŠENÍ PODLAH
251-252



KÓNICKÉ ROLKY
A NAUMKEAG
255-256



PÁSKY NA BROUŠENÍ
SKLA
258-260

REJSTŘÍK PODLE TYPU STROJE

ÚHLOVÁ BRUSKA



Fíbové výseky	80
Lamelové kotouče	84
Polopružné disky	91
Sjednocování povrchu	93
Odrezování a čištění	96
Dokončování a leštění	98

MINI BRUSKA



Rychloupínací disky	100
Sjednocování povrchu	107
Příprava povrchu	109
Odrezování a čištění	112
Leštění	114

PŘÍMÁ BRUSKA



Lamelové kotouče na stopce	118
Speciality	124
Rapid Blend modulové kotouče	131
Příslušenství pro přímou brusku	134

EXCENTRICKÉ BRUSKY



Představení	136
Multi-Air výseky	138
Norgrip & Soft-Touch výseky	144
Unášeče	153
Samolepicí výseky	157

ORBITÁLNÍ BRUSKA - OBDÉLNÍKOVÉ VÝSEKY / BRUSNÝ BLOK



Řezané listy	162
Papírové a Norgrip (suchý zip) role	172
Beartex role	174

RUČNÍ BROUŠENÍ



Archy a ruční pady	176
Beartex archy a ruční pady	180
Brusné hubky	182
Papírové role	184
Brusné plátno	188
Ruční role	190
Rotolo Foam role	192
Beartex role	194

PILNÍKOVÉ BRUSKY



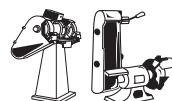
Úzké pásy	196
Beartex pilníkové pásy	198

RUČNÍ PÁSOVÉ BRUSKY



Pásy pro ruční brusky	202
Beartex pásy	205

STACIONÁRNÍ PÁSOVÉ BRUSKY



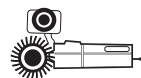
Úzké pásy na kov	208
Úzké pásy na dřevo	213
Beartex pásy	214

STOLNÍ KOTOUČOVÁ BRUSKA



Lamelová kola	218
Beartex lamelová kola	220
Rapid Finish navíjené kotouče	223
Navinuté kotouče	228
Vysoce odolné disky	230

SATÉNOVACÍ BRUSKY



Lamelová kola pro saténovací brusky	232
-------------------------------------	-----

ŠIROKÉ PÁSY



Široké pásy	236
-------------	-----

VÝROBKY PRO BROUŠENÍ PARKET A SÁDROKARTONU



Textilní pásy pro broušení podlah	240
Role pro broušení parket	242
Archy pro broušení parket	244
Oboustranné výseky	245
Screenbak disky	246
Plné disky	247
Beartex výseky na broušení podlah	251

OPRAVA OBUVI



Pásy	254
Kužele	255
Naumkeag disky	256

BROUŠENÍ SKLA



Pásy pro ruční brusky	259
Textilní pásy	260

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

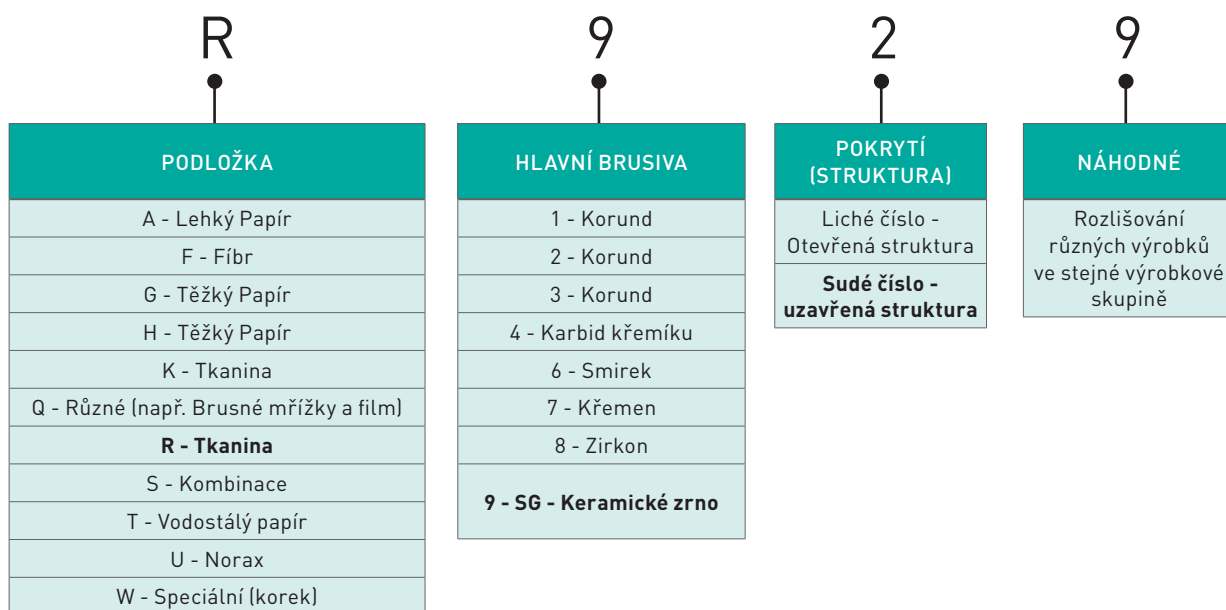
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

PŘEDSTAVENÍ

Norton brusiva na podložkách nabízí ucelenou řadu pásů, výseků, rolí, listů a lamelových kol pro všechno vaše leštění, svařování, údržbu a opravářské činnosti. Tato rozsáhlá výroková řada poskytuje výrobky navržené pro všechny typy aplikací, včetně velkého úběru materiálu, tvarování, broušení, odhrotování, sjednocování povrchu, leštění a dokončující operace.

POROZUMĚNÍ VÝROBKU

BRUSIVO NA PODLOŽKÁCH



DRUHY PODLOŽEK

Jakýkoliv papír, tkanina, vulkanizovaný fíbr, film a nebo polyester musí být dostatečně hladký pro rovnoměrné nanášení pojiva, dostatečně pevný při broušení a dostatečně pružný k přizpůsobení se tvarovému povrchu, pokud je to potřeba.

DRUHY POJIV

Jsou používány dva hlavní typy pojiv, jedno je na bázi živočišných pojiv a mnohem běžnější je založeno na syntetických za tepla tvrditelných pryskyřicích. Pojivo je nanášeno v minimálně ve dvou vrstvách. První (základní vrstva) lepí zrna k podložce a zajišťuje jeho ukotvení a orientaci. Po sušení a nebo vypalování je aplikována druhá vrstva (uzavírací). Tato druhá vrstva zajišťuje konečné kotvení zrn a finalizuje výrobek.

BRUSNÁ ZRNA

Ideální brusné zrna poskytuje maximální odolnost proti opotřebení, odlamování před jeho otupením a tím zajišťuje jak úběr materiálu tak požadavky na dokončování.

PŘÍRODNÍ BRUSIVA

Keramické zrna má velkou výdrž, je tuhé a hutné, díky jeho mikrokrytalické struktuře. Extrémně malé mikro částičky se odlamují během broušení a vytvářejí množství nových rezných hran. Zůstává ostré, zvláště když je používáno při středním a vysokém přítlaku, kde má vyšší brusný výkon než ostatním brusiva. Doporučeno používat pro kované, uhlíkové a kobaltem a niklem vysoce legované oceli.

SYNTETICKÁ BRUSIVA

- Korund je tuhý a dostatečně přizpůsobený k broušení odolných materiálů jako je uhlíková ocel, legované oceli, houževnatý bronz a tvrdá dřeva. Kdykoliv je jako hlavní potřeba tuhost (schopnost odolávat odlamování), tak korund překonává všechna ostatní brusiva používaná na podložkách.
- Karbid křemíku je nejtvrdší a nejostřejší z minerálů používaný v brusivech na podložkách. Jeho tvrdost a ostrost ho dělá ideálním brusivem na broušení neželezných kovů (hliník, mosaz, bronz, hořčíku, titanu a pod.) gumy, skla, plastů, vláknitých dřev, smaltu a dalších relativně měkkých materiálů. Karbid křemíku je vynikající, jako žádný jiný, v jeho schopnosti vnikat do materiálu a řezat rychleji pod mírným tlakem.
- Zirkon má unikátní samoostřicí charakteristiku, která mu poskytuje dlouhou životnost na náročných úběrových aplikacích. Zirkon je velmi dobře uzpůsoben pro těžké broušení kovů a dřeva, protože kontrolované odlamování zrna průběžně poskytuje ostré abrazivní hroty.
- Keramické zrno má velkou výdrž, je tuhé a hutné, díky jeho mikrokrytalické struktuře. Extrémně malé mikro částičky se odlamují během broušení a vytvářejí množství nových řezných hran. Zůstává ostré, zvláště když je používáno při středním a vysokém přitlaku, kde má vyšší brusný výkon než ostatním brusiva. Doporučeno používat pro kované, uhlíkové a kobaltem a niklem vysoce legované oceli.

ROZLIŠOVÁNÍ V ŘADĚ

Norton nabízí průmyslově největší výběr brusiv na podložkách tak, aby splnila každý požadavek zákazníka. Široká řada brusných typů je roztríděna do třech řad podle výrobních tvarů (Nejlepší/Lepší/Dobré) a pomoci vám tak vybrat ten správný výrobek pro vaši konkrétní aplikaci.



Užitím jedinečné brusné technologie a extrémně výkonného brusného zrna, Norton poskytuje inovativní výrobní řešení směřované ke zlepšení produktivity ve všech průmyslových aplikacích



Tyto technologicky pokročilé výrobky splňují požadavky většiny náročných uživatelů a poskytují nejvyšší produktivitu a nejdelší životnost výrobku při nejnižších provozních nákladech



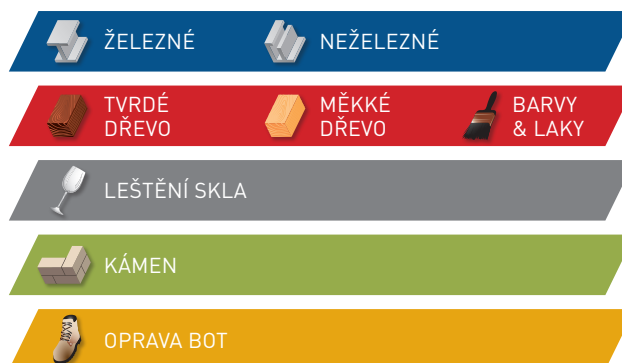
Základ to co Norton v brusivu na podložkách nabízí. Tyto výrobky jsou navrženy, aby poskytovali perfektní řešení pro všechny brusné aplikace, dává vysokou úroveň produktivity a nízké celkové brusné náklady



Standardní výrobky Norton poskytují vysoce trvanlivé řešení s dobrou výkonností úrovní

VÝBĚR SPRÁVNÉHO VÝROBKU

Norton nabízí rozmanitou řadu výrobků, které jsou vhodné pro všechny běžné vyskytující se průmyslové aplikace. K umožnění efektivnějšího výběru správného výrobku pro hlavní aplikace najdete informace na následujících stranách. Piktogramy a barvy jsou používány, aby označovaly aplikace a tyto jsou zopakovány s výrobními detaily v hlavní sekci.



Pro další informace vyhledejte prosím sekci "Technické informace" na konci tohoto katalogu.

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ZRNITOST															TVAROVÁ DOSTUPNOST							
280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	KÓD VÝROBKU	PÁSY V ŠÍŘCE DO 400mm	PÁSY V ŠÍŘCE NAD 400mm	DISKY	RUČNÍ ARCHY	OSTATNÍ VÝSEKY	ROLE
									•		•					A213				Sklad		Celá šířka
																A255						
N/S	N/S	N/S	N	N	N	N	N									A275			N/S	Sklad	N	Celá šířka/Rotolo
N	N	N	N	N	N		N									A975			N/S		N	Celá šířka
				3/0	2/0	0	12	3	4	5	6					A726				Sklad		
																A296			Sklad			Rotolo

ZRNITOST															TVAROVÁ DOSTUPNOST							
280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	KÓD VÝROBKU	PÁSY V ŠÍŘCE DO 400mm	PÁSY V ŠÍŘCE NAD 400mm	DISKY	RUČNÍ ARCHY	OSTATNÍ VÝSEKY	ROLE	
															T221				Sklad		Celá šířka	
															T489				Sklad		Celá šířka	
															T417				Sklad			
															T401				Sklad			
															T402				Sklad			
															L41PC							Celá šířka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ZRNITOST															TVAROVÁ DOSTUPNOST							
280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	KÓD VÝROBKU	PÁSY V ŠÍŘCE DO 400mm	PÁSY V ŠÍŘCE NAD 400mm	DISKY	RUČNÍ ARCHY	OSTATNÍ VÝSEKY	ROLE
					N		N	N								G156						
																A277	Široké pásy					Celá šířka
			N		N	N	N			N	N					G131F						Celá šířka
	N		N	N	N	N	N	N	N	N	N					H216						
																H259	Široké pásy					
	N		N	N	N	N	N	N	N	N	N					H231						Suchý zip v celé šířce
																H230						Celá šířka
			N	N	•	N	N	N	N	N	N		N			H425	Široké pásy					Celá šířka
					N	N	N	N		N						H835 Blue Fire						Celá šířka
																H822						Celá šířka

ZRNITOST									TVAROVÁ DOSTUPNOST						
40µ	45µ	50µ	60µ	75µ	80µ	100µ	200µ		KÓD VÝROBKU	PÁSY V ŠÍŘCE DO 400mm	PÁSY V ŠÍŘCE NAD 400mm	DISKY	RUČNÍ ARCHY	OSTATNÍ VÝSEKY	ROLE
									Q132						
		•	•						Q151						
									Q152						
						•			Q153						
									Q260 Dry Ice						
									L61F3						Role 101 a 203mm
									L67F3						Role 101 a 203mm
									L12F3						
									L61F3						Role 101 a 203mm

BRUSIVO NA
PODLÓŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

FÍBRY A BRUSNÉ MŘÍŽKY

KÓD VÝROBKU	PODKLAD	BRUSIVO	BARVA VÝROBKU	POJIVO	KOMENTÁŘ	POUŽITELNÁ ŠÍŘKA (mm)	ZRNITOST																	
							BEZ BRUSIVA	5μ-3000	8μ-2500	10μ-2000	12μ-1500	16μ-1200	1000	800	600	500	400	360	320					
F228	0,6/0,8	Korund	Hnědo-červený	Pryskyřice/ Pryskyřice	P24 do P36 v 0,8																			
F293	0,8	Korund	Hnědo-červený	Pryskyřice/ Pryskyřice																				
F425	0,8	Karbid křemíku	Černý	Pryskyřice/ Pryskyřice																				
F827	0,8	Zirkon/ korund	Modrý	Pryskyřice/ Pryskyřice																				
F861	0,8	Zirkon/ korund	Červený	Pryskyřice/ Pryskyřice	Supersize																			
F975	0,8	SG 100%	Zelený	Pryskyřice/ Pryskyřice																				
F996	0,8	SG 100%	Červený	Pryskyřice/ Pryskyřice	Supersize																			
Q421	Mřížka	Karbid křemíku	Černý	Pryskyřice/ Pryskyřice	Supersize	1150																		
Q263	Mřížka (jemná)	Korund	Zelený	Pryskyřice/ Pryskyřice	Mřížka																			

VÝROBKY NA PLÁTNĚ

KÓD VÝROBKU	PODKLAD	BRUSIVO	BARVA VÝROBKU	POJIVO	KOMENTÁŘ	POUŽITELNÁ ŠÍŘKA (mm)	ZRNITOST																	
							BEZ BRUSIVA	5μ-3000	8μ-2500	10μ-2000	12μ-1500	16μ-1200	1000	800	600	500	400	360	320					
K625	J lehká	SMIREK	Černý	Kliih/kliih	'Smirkové plátno'	Ruční archy																		
Q222	Netkané textilie	Korund	Hnědo-červený	Pryskyřice/ Pryskyřice	Podklad z netkané textilie	960																		
R212	J plátno	Korund	Černý	UF	Role na ruční broušení	1400																		
R222	J plátno	Korund	Hnědo-červený	Pryskyřice/ Pryskyřice	Role na ruční broušení	1150																		
R230	X plátno	Korund	Hnědo-červený	Pryskyřice/ Pryskyřice		1500																		
R265	X plátno	Korund	Hnědo-červený	Pryskyřice/ Pryskyřice		1500																		
R207	X plátno	Korund	Hnědo-červený	Pryskyřice/ Pryskyřice	Pouze pro lamelové kotouče	1500																		
R287	J plátno	Korund	Hnědo-červený	Pryskyřice/ Pryskyřice		1500																		
R423	J plátno	Karbid křemíku	Černý	Pryskyřice/ Pryskyřice		1400																		
R380	J plátno	Korund	Hnědo-červený	Pryskyřice/ Pryskyřice	GEN	1400																		
R296	JJ plátno	SG/korund	Zelený	Pryskyřice/ Pryskyřice	Supersize	1200																		
R376	JJ plátno	Korund	Zelený	Pryskyřice/ Pryskyřice	Speciální nerez oceli	1400																		
R235	JJ plátno	Korund	Hnědo-červený	Pryskyřice/ Pryskyřice	GEN	1400																		
R309	JJ plátno	Korund	Červený/ Hnědý	Pryskyřice/ Pryskyřice		1400																		
R426	JJ plátno	Karbid křemíku	Černý	Pryskyřice/ Pryskyřice		1200/1400																		
R427	X plátno	Karbid křemíku	Černý	Pryskyřice/ Pryskyřice		1400																		
R822	X plátno	Norzon/ korund	Modrý	Pryskyřice/ Pryskyřice		1500																		
R82A	X plátno	Korund/ Norzon	Modrý	Pryskyřice/ Pryskyřice	Pásky/Lamelové kotouče	1500																		
R82B	X plátno	Korund/ Norzon	Modrý	Pryskyřice/ Pryskyřice	Lamelové kotouče	1400																		
R828	X polycotton	Norzon/ korund	Modrý	Pryskyřice/ Pryskyřice	Role / lamelové kotouče	1500																		
R926	X plátno	SG/korund	Červený	Pryskyřice/ Pryskyřice	Supersize	1500																		
RX22	X plátno	DELTA/ korund	Zelený	Pryskyřice/ Pryskyřice		1500																		
U243	J cotton umělé hedvábí	Korund	Šedý	UV	NORaX jemný tri-helical	600						X16		X22						X30		X45		
U234	XF plátno	Korund	Šedý	UV	NORaX quad	600																		
U254	XF plátno	Korund	Šedý	UV	NORaX pyramid	600		X5				X16		X22						X30		X45		
U264	XF plátno	Korund	Šedý	UV	NORaX tri-helical	600		X5				X16		X22						X30		X45		
U464	XF plátno	Karbid křemíku	Zelený	UV	NORaX tri-helical	600																		



BRUSIVO NA
PODKLÁDKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ZRNITOST																TVAROVÁ DOSTUPNOST							
280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	KÓD VÝROBKU	PÁSY V ŠÍŘCE DO 400mm	PÁSY V ŠÍŘCE NAD 400mm	DISKY	RUČNÍ ARCHY	OSTATNÍ VÝSEKY	ROLE	
																F228							
																F293							
																F425							
																F827							
																F861							
																F975							
																F996							
																Q421				Archy			Celé jumbo
																Q263							

ZRNITOST																TVAROVÁ DOSTUPNOST							
280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	KÓD VÝROBKU	PÁSY V ŠÍŘCE DO 400mm	PÁSY V ŠÍŘCE NAD 400mm	DISKY	RUČNÍ ARCHY	OSTATNÍ VÝSEKY	ROLE	
																K625				Archy			
																Q222				Archy			
																R212				Archy			Celé jumbo
																R222	P600			Archy			Celé jumbo
																R230		BWD					
																R265		BWD					
																R207							Celé jumbo
																R287							
																R423							
																R380							Celé jumbo
																R296							
																R376							
																R235							Celé jumbo
																R309							
																R426							
																R427		BWD					
																R822		BWD					Celé jumbo
																R82A	DIY						
																R82B							
																R828							Celé jumbo
																R926							
																RX22							Celé jumbo
																U243							
																U234							
																U254							
																U264							
																U464							

BRUSIVO NA
PODLŮŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PŘEDSTAVENÍ BEARTEX VÝROBKŮ

Beartex je tvořen netkanou textilií - nylonovým fíbrám impregnovaným brusným zrnem které je vázáno umělou pryskyřicí. Tato struktura tvoří "trojrozměrný" brusný materiál. Jelikož tento výrobek byl vytvořen jako dokončovací nástroj pro operace kde není potřeba úběru materiálu, je vhodný konkrétně na zjemnění povrchu nebo leštění. Beartex nastupuje tam, kde konvenční brusiva končí. Beartex je nejrozumnější volba pro všechny aplikace jako finišovací operace, čištění nebo leštění.

POROZUMĚNÍ VÝROBKU

OBCHODNÍ ZNAČENÍ SKUPINY	DRUH MATERIÁLU	ZRNO	ZRNITOST	INTERNÍ ROZLIŠOVÁNÍ
Plochý výrobek	F	0 - Žádné zrno	0 - Žádné zrno	Následující čísla jsou užívána pro interní rozlišování
Sjednocovací	U	1 - A/O bílý	1 - Extra hrubá	
Rapid strip	R	2 - A/O hnědý	2 - Hrubá	
Jemné broušení povrchu	S	4 - S/C	3 - Střední	
Navinuté	C	5 - Granát	4 - Jemná	
Údržba podlah	JF		5 - Velmi jemná	
			6 - Ultra jemná	
			7 - Super jemná	
			8 - Mikro jemná	

PŘI POUŽITÍ ZA MOKRA NEBO ZA SUCHA BEARTEX VÝROBKŮ NABÍZEJÍ NÁSLEDUJÍCÍ VÝHODY

- Předpověditelný, konzistentní a stejnoměrný povrch
- Minimální znečištění a zbarvení obrobku, kde je teplo rozptýleno z důvodu otevřené struktury výrobku
- Zvýšení produktivity prostřednictvím úspor času
- Způsobnost k automatizovaným operacím
- Zkrácená doba zácvičení obsluhy
- Nižší požadovaná údržba
- Vyšší bezpečnost než u jiných metod
- Přizpůsobivost k nepravidelným povrchům

Tyto výhody dělají Beartex jako výbornou alternativou ke kartáčům, pastám a ocelové vlně. Obsluha se rychle naučí techniky používání Beartex výrobků k vytváření působivých povrchů.

BEARTEX VÝROBKŮ MOHOU BÝT POUŽITY NA ŠIROKOU ŠKÁLU POVRCHŮ -

- Hliník
- Chrom
- Tantal
- Sklolamináty
- Mosaz
- Nerezová ocel
- Keramika
- Dřevo
- Měď
- Zinek
- Sklo
- Překližka
- Nikl
- Titan
- Plastické hmoty

POUŽITÍ

- Odhrotování
- Sjednocování povrchu
- Odstranění vláken z překližky
- Dekorativní dokončování
- Čištění
- Leštění
- Zdrsnování laminátů
- Hrubší čištění
- Leštění do vysokého lesku
- Vytváření hedvábného vzhledu
- Drhnutí
- Matování plastických hmot
- Odstranění zvedlých vláken na dřevě

APLIKACE / DOPORUČENÁ ZRNITOST

	HRUBÝ (BROUŠENÍ)						JEMNÝ (DOKONČOVÁNÍ)				
Zrnitost	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150-180	180-320 +
Řezací a brusné kotouče	Řezání										
	Těžké broušení										
Brusiva na podložce	Úběr materiálu										
			Sjednocování povrchu								
				Odjehlování							
					Příprava povrchu a čištění						
						Dokončování					
Beartex							Hrubý (broušení)		Střední	Velmi jemný	

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DRUHY BRUSIV

BEARTEX výrobky jsou vyráběny užíváním jak zrn z karbidu křemíku, tak korundu. Tyto mají stejně vysokou kvalitu brusiva jaká je užívána ve světově známých výrobcích Nortonu na brusivech na podložkách.

KARBID KŘEMÍKU je tvrdé, ostré a křehké brusné zrno, které má tendenci k odlomení pod tlakem. Tímto jsou výrobky s karbidem křemíku ostřejší s tendencí řezat rychleji a vytvářet jemnější brusný obraz na většině povrchů.

KORUND je tuhé, hranaté brusivo, které se neodlamuje pod tlakem. Korund je trvanlivější než karbid křemíku, způsobuje menší zabarvení na hliníku a je agresivnější při určitých aplikacích jako třeba na tvrzených ocelových dílcích.

ZRNITOST

Zrnitost vyjadřuje určitou velikost zrn, která jsou umístěna mezi nylonová vlákna během výroby. Užití větších zrn v Beartex způsobuje, že výrobek se chová agresivněji a vytváří hrubší povrch. Malá zrna vytváří hladší povrch.

HUSTOTA

Hustota pojednává o množství vláken, které jsou vměstnány do nylonového předu. Většina Beartex výrobků je vyráběna v jedné hustotě tak, aby vyhověla požadavkům předpokládaných aplikací. Avšak několik výrobků jako jsou kotouče nabízí dvě hustoty tak, aby byla poskytnuta širší škála dokončovacích výsledků.

Podle předpokládaných aplikací "tvrdé" kotouče brousí rychleji, mají delší životnost a vytvářejí hladší povrch než středně tvrdé kotouče. Středně tvrdé kotouče nabízí větší přizpůsobivost a nižší tendenci k zanášení pracovní plochy.

DRUHY POJIV

Pro výrobu Beartex materiálu jsou používány voděodolné pryskyřice k pojení nylonových vláken dohromady a k pevnému zakotvení brusných zrn v předu.

079-098 DISKY PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY



80 Fíbrové výseky
84 Lamelové kotouče
91 Polopružné disky

93 Sjednocování povrchu
96 Odstraňování povlaků
a čištění

98 Dokončování a leštění

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BRUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

FÍBROVÉ VÝSEKY

Od rychlého broušení svarů až ke konečné úpravě povrchu má Norton kompletní řadu fíbrových výseků dostupnou ve špičkové kvalitě zrn od Norton SG keramizovaného korundu, zirkonu až po korundové zrno. Všechny fíbrové výseky v řadě Norton charakterizuje plně pryskyřičný pojivový systém s těžkou fíbrovou podložkou pro zvýšení pevnosti, trvanlivosti a odolnosti proti roztržení.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Úběr materiálu
- Broušení svarů
- Lehké odhrotování a dokončování
- Výroba automobilů
- Kovovýroba
- Oblast svařování a slévárenství
- Oblast dopravy



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

QUANTUM F996



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



CHARAKTERISTIKA

- SG keramika/SG Delta směs
- Extrémně vysoká hustota brusiva
- 0,84/0,8mm vylepšený fíbrový podklad
- Třetí vrstva s vysokým % aktivní složky

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE

QUANTUM

VÝHODY

- Extrémně vysoký výkon
- Vysoký úběr materiálu dokonce i za nízkého přítlaku
- Vytváří perfektní povrch
- Extrémně dlouhá životnost
- Odolný proti zanášení s nízkým vývinem tepla

GREENLYTE F975



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



CHARAKTERISTIKA

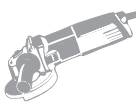
- SG keramické zrno
- 0,8mm vysoce pevná fíbrová podložka

NEJLEPŠÍ +++++

GREENLYTE

VÝHODY

- Nejrychlejší brusný výkon
- Vhodný na broušení kovů, srážení hran a broušení svarů
- Odolné i při velkém přítlaku
- Studené broušení



NORZON F827

LEPŠÍ ++++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



CHARAKTERISTIKA

- NorZon brusivo
- 0,8mm fíbrová podložka

NorZon

VÝHODY

- Všeobecné použití
- Ideální pro náročné broušení na konstrukcích a broušení nerezových ocelí
- Vysoký a pravidelný řezný výkon
- Dobrý úběr materiálu za krátký čas
- Vynikající poměr cena-výkon

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

F293

DOBŘE +++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



CHARAKTERISTIKA

- Vysoce výkonné korundové zrno
- 0,8mm fíbrová podložka

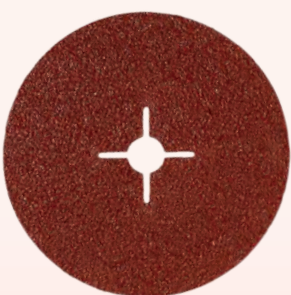
VÝHODY

- Všeobecné použití
- Běžné broušení kovů a leštění
- Dobrý řezný výkon
- Obrušování svarů

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

F228



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



CHARAKTERISTIKA

- Odolné korundové zrno
- 0,8mm fíbrová podložka

VÝHODY

- Rychlý počáteční řez
- Ideální pro všeobecné použití na kovy

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

DOPOREČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPOPRUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Nerez / teplotně citlivé slitiny	F996	F861	F293
Uhlíková ocel/Sváry/železné kovy	F975	F827	F293
Neželezné kovy/Mosaz/Hliník		F827	F228
Kámen		F425	F228

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

STANDARD

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	QUANTUM	GREENLYTE	NORZON	F293	F228
			F996	F975	F827	F293	F228
			NEJLEPŠÍ INOVACE	NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ	DOBRÉ	
115x22 	24	25			69957360048	63642547861	07660707354
	36	25		63642568819	63642539615	63642535056	07660707355
	36	100	66623327494				
	50	25		63642568820*	69957360053	07660705216	07660707356
	50	100	66623327496				
	60	25		63642568821	63642539616	63642536900	07660707357
	60	100	66623327497				
	80	25		63642568822	63642539617	07660705214	07660707358
	80	100	66623327499				
	100	25			69957360063*	07660705213	07660707359
	120	25			63642533055	07660705212	07660707360
	120	100	66623327500				
125x22 	24	25			63642539619	63642547907	07660707366
	36	25		63642568823	63642536483	63642547906	07660707361
	36	100	66623327501				
	50	25		63642568824	63642539620	63642547905	07660707362
	50	100	66623327502				
	60	25		63642568825	69957360057	63642547904	07660707363
	60	100	66623327503				
	80	25		63642568826	63642539622	63642547903	07660707364
	80	100	66623327504				
	100	25			63642536484	63642547902	66261153113*
	120	25			63642533056	63642547901	07660707365*
	120	100	66623327505				
180x22 	16	25				63642533109	
	24	25			63642533062	63642533108	07660707367
	36	25		63642568827	63642533063	63642533107	07660707368
	36	100	66623327506				
	50	25		63642568828	63642533064	63642535057	07660707369
	50	100	66623327507				
	60	25		63642568830	63642533065	63642533105	07660707370
	60	100	66623327508				
	80	25		63642568831	63642533066	63642533104	07660707371
	80	100	66623327509				
	100	25			63642533067*	63642533103	07660707372
	120	25			63642533068	63642533102	07660707373
120	100	66623327510					

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

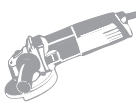
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



TVAROVANÝ

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	QUANTUM	GREENLYTE
			F996 NEJLEPŠÍ INOVACE	F975 NEJLEPŠÍ
180x22 	36	100	66623374879*	63642568832
	50	100	66623374930*	63642568833
	60	100	66623374880*	63642568834
	80	100	66623374882*	63642568835
	120	100	66623374883*	

UNÁŠEČE

DIA (mm)	TVRDOST	UPEVNĚNÍ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
AIRCOOL S CHLAZENÍM				
115	Tvrdé	M14	1	69957382821
125	Tvrdé	M14	1	69957382823
178	Tvrdé	M14	1	69957382824
	Tvrdé	5/8	1	63642588243
SKLOTEXILEM VYZTUŽENÝ NYLONOVÝ UNAŠEČ				
115	Tvrdé	M14	5	66623376727
125	Tvrdé	M14	5	66623376821
	Tvrdé	5/8	5	66623377068
180	Tvrdé	M14	5	66623376822
	Tvrdé	5/8	5	66623377069
NYLON				
115	Tvrdé	M14	5	69957382828
	Střední	M14	5	69957382825
125	Tvrdé	M14	5	69957382829
	Střední	5/8	5	63642588341*
	Střední	M14	5	69957382826
178	Tvrdé	M14	5	69957382830
	Střední	5/8	5	63642588345
	Střední	M14	5	69957382827

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, H = Upínací otvor



MAXIMÁLNÍ PRACOVNÍ RYCHLOST

PRŮM. (mm)	100	115	125	150	180
MPR (m/s)	80	80	80	80	80
MAX OT.	5300	13300	12300	10200	8600

Maximální obvodová rychlost fibrového výseku je 80m/s.
Toto je vyznačeno na krabici červeným pruhem v souladu s FEPA standardy.

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

LAMELOVÉ KOTOUČE

Norton lamelové kotouče jsou navrženy pro víceúčelové použití včetně lehkého úběru materiálu, broušení a dokončování povrchu, napomáhají ke zkrácování pracovních operací a snižují náklady. Lamelové kotouče rychleji brousí a poskytují lepší povrch než vláknové výseky a přidávají výhodu delší životnosti.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Úběr materiálu
- Srážení hran
- Odhrotování
- Odstraňování rzi a barev
- Čistění a dokončování
- Broušení a zabrušování svarů



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE

QUANTUM R996



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



QUANTUM

CHARAKTERISTIKA

- Vysoce výkonný nový SG keramizovaný korund
- Y polyesterová podložka
- Nové organické pojivo pro lepší vazbu brusného zrna
- Třetí chladicí vrstva

VÝHODY

- Velmi agresivní a konzistentní řez
- Velký a rychlý úběr materiálu
- Maximální a dlouhotrvající výkonnost
- Pokrokový chladicí systém

XTREME HD R828



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



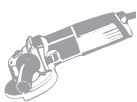
XTREME
HIGH DENSITY

CHARAKTERISTIKA

- Vysoce výkonný 100% zirkon
- Podklad polycotton
- Husté osazení

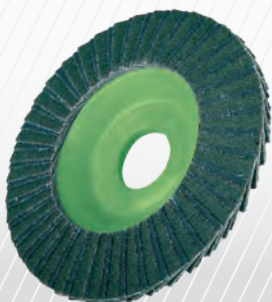
VÝHODY

- Rychlý a rovnoměrný řez
- Nejlepší pro těžké operace
- Dlouhá životnost



TWINSTAR RX22/R822

NEJLEPŠÍ +++++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



TWINSTAR
QUICK CUT

CHARAKTERISTIKA

- Směs SG keramického a Norzon zirkonového zrna
- Velmi hustý kotouč s extra dlouhými lamelami
- Těžká bavlněná tkanina
- Vytužená plastová podložka

VÝHODY

- Agresivní úběr materiálu při menším tlaku poskytující studenější brus
- Dosahuje mnohem delší životnosti díky vyšší hustotě lamel

NORSTAR RX22/R822



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



NORSTAR
QUICK CUT

CHARAKTERISTIKA

- Směs SG keramického a Norzon zirkonového zrna
- Těžká bavlněná tkanina
- Vysoký obsah aktivního fileru
- Sklolaminátová podložka

VÝHODY

- Agresivní úběr materiálu při menším tlaku

X-TREME R828

LEPŠÍ ++++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



X-TREME

CHARAKTERISTIKA

- Vysoce výkonný 100% zirkon
- Speciálně vyvinuté těžké plátno, řízeně se opotřebovává
- Inovativní odolný pojivový systém

VÝHODY

- Rychlý a rovnoměrný řez
- Nejlepší pro středně těžké a těžké aplikace
- Zvýšená životnost
- Nízké vibrace

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

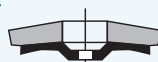
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

NORLINE R822



NORLINE

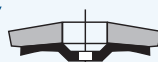
CHARAKTERISTIKA

- Vysoce výkonné zirkonové zrno
- Podklad plátno
- Sklotextilní podložka

VÝHODY

- Dobrý úběr materiálu

FLEXI LAMELOVÉ KOTOUČE



FLEXIFLAP

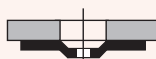
CHARAKTERISTIKA

- Špičkové zirkonové NorZon zrno
- Pružná bavlněná tkanina
- Úhlová konstrukce lamelového kotouče
- Dostupné v zrnitostech 40, 60, 80

VÝHODY

- Odbrušuje materiál rychle a efektivně
- Přizpůsobivý tvarům a zlepšený výsledný povrch
- Zvýšená pružnost při používání

NORTECH R822



DOBŘE +++

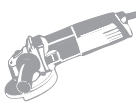
NORTECH

CHARAKTERISTIKA

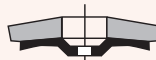
- Zirkonové brusné zrno
- Podklad plátno
- Dvojitý disk konstrukce
- Plastová podložka

VÝHODY

- Agresivní řez



BDX R822



BDX

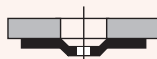
CHARAKTERISTIKA

- Vysoký výkon NorZon zirkonového brusného zrna
- Těžká bavlněná tkanina
- Sklolaminátová podložka

VÝHODY

- Dobrý úběr materiálu

NORTECH R265



NORTECH

CHARAKTERISTIKA

- Odolné korundové zrn
- Velmi těžká tkanina
- Ve dvojicích osazené lamely
- Plastová podložka

VÝHODY

- Rychlý počáteční úběr materiálu, zvláště na uhlíkových ocelích

DOPORUČENÍ PRODUKTU

MATERIÁL	INOVACE	NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ	DOBŘE
Teplotně citlivé slitiny / Vysokopevnostní oceli / Těžkoobrobitelné kovy	Quantum	Norstar / Twinstar	X-Treme	
Nerez	Quantum	Norstar / Twinstar	X-Treme / Norline	
Uhlíkatá ocel		Norstar / Twinstar	X-Treme / Norline	BDX / Nortech
Hliník / Litina / Bronz / Měď / Kompozity			Norline	BDX / Nortech
Dřevo / Barvy				BDX / Nortech
EKVIVALENT U KOTOUČŮ FLEX	Quantum	Extreme	Industrial line	BDX
STROJ	Vysoký výkon (více než 1000 Watů)		Nízký výkon (méně než 1000 Watů)	



UPOZORNĚNÍ

- Kónický lamelový kotouč je konstruován pro použití pod úhlem 15-25°
- Pro dosažení stejné drsnosti povrchu používejte o jeden stupeň hrubší lamelový kotouč v porovnání vulkanfibrovým diskem

Minimum pro výrobu na zakázku

- 115mm - 1200 ks
- 125mm - 960 ks
- 180mm - 360 ks

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

SKLOLAMINÁTOVÝ NOSIČ

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	QUANTUM	XTREME	NORSTAR	X-TREME	NORLINE	BDX
			R996	HD R828	RX22/R822	R828	R822	R822
			NEJLEPŠÍ INOVACE	NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ	DOBRÉ		



Konický

115x22	16	10						63642553074*
	36	10			63642534666			
	40	10	66254461027	66623378723	63642534667	66261099026	63642553075	
	40	200**						63642515039
	50	10						66261041593
	60	10	66254461029	66623378724	63642534668	66261099030	63642553076	
	60	200**						63642515040
	80	10	66254461031		63642534669	66261099034	63642553077	
	80	200**						63642549442
	120	10			63642534670	66261098800	69957387295	
	120	200**						63642515041
125x22	16	10						63642553078*
	36	10			63642514934			
	40	10	66254445878	66623335263	63642563571	66261099037	63642553079	
	40	160**						63642550311
	60	10	66254445879	66623335264	63642568611	66261099038	63642553080	
	60	160**						63642550312
	80	10	66254461033		63642549404	66261099039	63642553081	
	80	160**						63642515042
	120	10			63642550474	66261099035	69957387300	
120	160**						63642515043	
180x22	36	10			63642534671			
	40	10	66254461038		69957336664	66261099045	69957387302	
	40	60**						66261179318
	60	10	66254461036		63642549405	66261099046	69957387303	
	60	60**						66261179319
	80	10	66254461040		63642549406	66261099047	69957387304*	
	80	60**						66261179320
	120	10			69957353208*	66261099044*	63642594667*	69957353178*

** Rovněž dostupné v balení ve folii po 10-ti ks

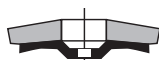
* Výroba na zakázku

ROZMĚROVÝ KLÍČ

Plochý



Konický



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

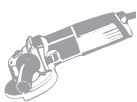
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE


ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



SKLOLAMINÁTOVÝ NOSIČ

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NORSTAR	X-TREME	BDX
			RX22/R822	R828	R822
			NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ	DOBŘE
 Plochý					
115x22	40	10	63642514923		
	40	10	63642514924		
	40	200**			63642527334
	60	10	63642514926		
	60	200**			63642527336
	80	10	63642569159		
	80	200**			63642527337
	120	10	63642514928		
	120	200**			69957353557
125x22	36	10	63642514929		
	40	10	63642550472	66261099052	
	40	160**			63642527341
	60	10	63642549401	66261099056	
	60	160**			63642527343
	80	10	63642549402	66261099057	
	80	160**			63642527347
	120	10		66261099051	69957353180
180x22	36	10	63642514930		
	40	10	63642564417		
	40	60**			69957353181
	60	10	63642565986		
	60	60**			69957353182
	80	10	63642549403		69957353183*
	120	10			69957353184*

** Rovněž dostupné v balení ve folii po 10-ti ks

* Výroba na zakázku

FLEXI LAMELOVÉ KOTOUČE FLD FXSF

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NORZON
			R822
			LEPŠÍ
115x22	40	10	63642544276
	60	10	63642544277
	80	10	63642544278
125x22	40	10	66261177415
	60	10	66261177416
	80	10	66261177417

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, H = Up. otvor

BRUSIVO NA
PODLÓŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BRUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

PLASTOVÝ NOSIČ

TWINSTAR
RX22/R822

X-TREME
R828

NORTECH
R822

NORTECH
R265

DIM
DIAxH(mm)

ZRN.
MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ

LEPŠÍ

DOBŘÉ



Plochý

115x22	36	10	63642545567		66261039424	
	40	10	63642545568	66261099060		
	40	200**			66261039431	66261039427
	50	10			66261039441	66261039435
	60	10	63642545570	66261099061		
	60	200**			66261039449	66261039445
	80	10	63642545571	66261099062		
	80	200**			66261039457	66261039453
	100	10			66261039463	66261039460
	120	10	63642545573	66261099059		
	120	200**			66261039469	66261039467
	125x22	40	10		66261099533	
40		160**			63642588032	
60		10		66261099534		
60		160**			63642588033	
80		10		66261099535		
80		160**			63642588031	
180x22	120	10		66261099532	69957353205	
	36	10	63642545574		66261039472	
	40	10	63642545575			
	40	60**			66261039476	66261039474
	60	10	63642545576			
	60	60**			63642514335	66261039481
	80	10	63642545577			
	80	60**			63642514336	66261039485*
120	10			69957353207*	69957353888*	

** Rovněž dostupné v balení ve folii po 10-ti ks

* Výroba na zakázku



UPOZORNĚNÍ

- Pro získání stejného povrchu vždy použijte o jednu zrnitost hrubší lamelový kotouč než fíbový výsek
- Ploché lamelové kotouče jsou navrženy pro použití pod úhlem menším než 15°



MAXIMÁLNÍ PRACOVNÍ RYCHLOST

PRŮM. (mm)	MPR (m/s)	MAX OT.
115x22	80	13300
125x22	80	12200
180x22	80	8500



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

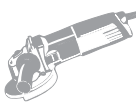
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



POLOPRUŽNÉ DISKY

Polopružné disky jsou vyrobeny pokrytím silné vláknové podložky vícenásobnou vrstvou brusiva pojeného pryskyřicí. Mohou být použity v širokém spektru aplikací na místo vydutých brusných kotoučů.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Broušení svarů
- Rozsáhlé odstraňování rzi
- Čistění trupů lodí



Q200

NEJLEPŠÍ +++++**ŽELEZITÉ**

CHARAKTERISTIKA


- Vysoká koncentrace korundového brusiva
- Unikátní tvar kotouče
- Vypouklý tvar

VÝHODY

- Pro použití na nerezové oceli, hliníku a většině ostatních kovů
- Odolný proti zanášení
- Chladná pracovní plocha



Polopružné disky by měly být používány v kombinaci se středně tvrdou podložkou, stejného průměru jako je disk. Všechny polopružné disky mají maximální pracovní rychlost 80m/s.

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
127x22 	24	25	07660717653
	36	25	07660717654
	60	25	07660717655
	80	25	07660717656*
180x22 	24	25	07660717647
	36	25	07660717648
	60	25	07660717650
	80	25	07660717651

* Výroba na zakázku

UNÁŠEČE

PRŮM. (mm)	TVRDOST	UPEVNĚNÍ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
NYLON				
125	Tvrdé	M14	5	69957382829
180	Tvrdé	M14	5	69957382830

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, H = Upínací otvor

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

Q400



CHARAKTERISTIKA

- Vysoká koncentrace silicium karbidového zrna
- Unikátní tvar kotouče

VÝHODY

- Pro použití na mramor, žulu, beton, lamináty a litinu
- Pro těžké průmyslové aplikace
- Odolný proti zanášení
- Chladná pracovní plocha

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	VYDUTÝ	PLOCHÝ
127x22 	16	25	66254477006	07660707935
	24	25	07660705207	07660707937
	36	25	07660707946	07660707454
	60	25	07660718494	
	80	25	07660707948	
180x22 	16	25	07660705202	07660717646
	24	25	07660705203	07660707931
	36	25	07660705204	07660707933
	60	25	07660705205	07660707934
	80	25	07660705206	
	120	25	07660707943	



Všechny polopružné disky mají maximální pracovní rychlost 80m/s.

LEPŠÍ ++++

CP FLEX





CHARAKTERISTIKA

- Ostré brusivo karbidu křemíku
- Unikátní tvar kotouče
- Tvar: rovný

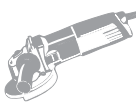
VÝHODY

- Pro použití na mramor, žulu, beton, lamináty a litinu
- Ideální pro použití ve stavebnictví
- Odolný proti zanášení
- Chladná pracovní plocha

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
127x22 	16	25	66261083476
	24	25	07660719292
	36	25	07660719293
	60	25	07660719294
	80	25	07660719295
180x22 	16	25	66261083479
	24	25	07660719296
	36	25	07660719297
	60	25	07660719298
	80	25	07660719299



Všechny polopružné disky mají maximální pracovní rychlost 80m/s.

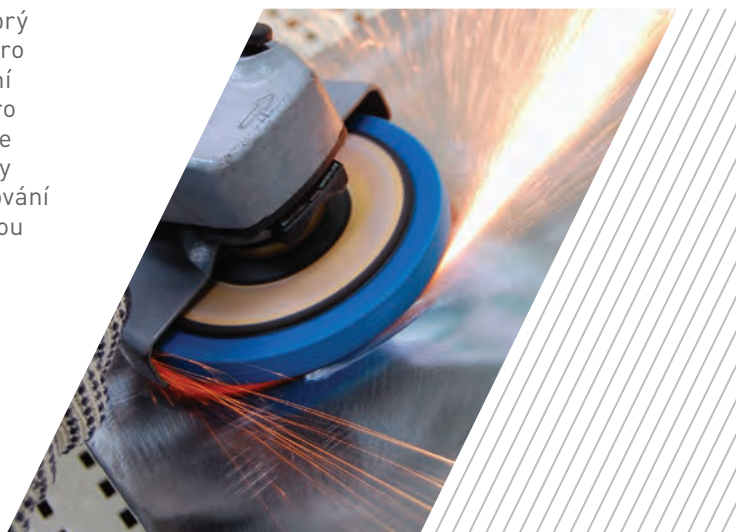


SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU

Unikátní zhutnělá struktura která zajišťuje dobrý úběr materiálu a povrch bez nečistot. Ideální pro odgrotování, odstraňování otřepů, sjednocování povrchu, čištění a leštění. Odolná konstrukce pro rychlou a ekonomickou přípravu povrchu. Může být použito v součinnosti s vulkaníbrovými disky a lamelovými kotouči na odgrotování, sjednocování a zajištění skvělého povrchu v jednom nebo dvou krocích.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Úprava broušených povrchů
- Sjednocování povrchových vad
- Odhroťování a zaoblování hran
- Lehký úběr materiálu

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

VORTEX RAPID BLEND DISCKY DPC TVAR 27

LEPŠÍ ++++



2 V 1: rychlost řezu podobná jako u lamelového kotouče P80 a výsledný povrch jako NEX 25F Rapid Finish disk

CHARAKTERISTIKA

- Vysoce výkonné Vortex brusné zrno
- Silná nylonová tkanina
- Není potřeba měnit náčiní
- Menší podpurný talíř

VÝHODY

- Agresivní, rychlý úběr materiálu, redukuje čas potřebný na obroušení obrobku a zvyšuje kvalitu povrchu
- Delší životnost a více obrobků zpracovaných jedním diskem. Odolné proti zanášení
- Může být použito na místo a nebo v sestavě s fibrovými a lamelovými kotouči pro zlepšení kvality obrobku
- Větší použitelný průměr



Maximální pracovní rychlost: 12,000ot./min

DIM DIAxH(mm)	OZN. VÝR.	HRUBOST	POUŽITÍ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
115x22	U2305	VORTEX 5AM	Broušení TIG svárů	10	66254429268
125x22	U2305	VORTEX 5AM	Broušení TIG svárů	10	66254496323

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, H = Upínací otvor

RAPID BLEND DISKY NEX DPC TYP 27

DOBŘE +++



RAPIDBLEND™

CHARAKTERISTIKA

- Jemný karbid křemíku, flexibilní konstrukce ve dvou hustotách
- Široký okruh aplikací pro konečnou úpravu železných i neželezných materiálů
- Modifikovaný pojivový systém
- Podsazená podložka

VÝHODY

- Excelentní pro rovnoměrný saténový povrch
- Delší živostnost a více opracovaných obrobků, odolává zanášení
- Chladnější řez v porovnání s konkurenčními výrobky
- Větší použitelný průměr

DIM DIAxH(mm)	OZN. VÝR.	HRUBOST	POUŽITÍ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
115x22	U4401	NEX2SF	Broušení TIG svárů	10	66261020546
	U4401	NEX3SF	Sjednocování a dokončování	10	66254461726
	U2401	NEX2AF	Všeobecné použití	10	66261020547
	U2301	NEX2AM	Nejagresivnější	10	66261020548
	F2303	VYSOCE ODOLNÉ DISKY	Nejpřízřusobivější povrchu	10	66261020549
125x22	U4401	NEX2SF	Sjednocování a dokončování	10	66254496320

MAX OT.: 12000



UPOZORNĚNÍ

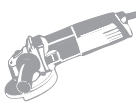
Kde mohou být rychle dokončující disky použity?

Mohou být použity v kombinaci s lamelovými kotouči. V některých případech mohou modulové kotouče lamelové kotouče nahradit. Lamelové kotouče zanechávají na obrobku rýhy. Rychle dokončující disky odstraní tyto rýhy, poskytnou hladší povrch a povrch bez ostrých částí. Poskytnou čistý a lesklý povrch na nerezové oceli.

VÝBĚR VÝROBKŮ

KTEROU HRUBOST BYCH SI MĚL VYBRAT?

HRUBOST	CHARAKTERISTIKA & VÝHODY
Extra Hrubá	Poskytuje nejdelší životnost a nejvyšší agresivitu k rychlému dosažení rovného povrchu pro jemné dokončování povrchu Ideální pro odstraňování šupin, hrubé rzi a oxidů. ideální pro odhrotování hliníku a má výtečný výkon na tvrdých materiálech
Hrubá	Ideální tam, kde je požadován středně hrubý povrch a zvýšená pružnost a tam, kde je potřeba agresivní broušení Odebírá 60-120 brusných rýh-pro lehké odhrotování
Střední	Odebírá 120-180 brusných rýh-pro čištění a odstraňování koroze
Velmi Jemná	Dává výtečný a sjednocený povrch, ideální volba pro jemné dokončování a příprava povrchu před povlakováním Zrntost 180-320 pro úběr-pro dokončování, leštění a přípravu na lakování
Super Jemná	Nejjemnější a nejflexibilnější, pro úpravy povrchu, dekorativní dokončování a perfektním povrchem na měkkých a tvrdých kovech, ideální pro předlešťování



DISKY NA BROUŠENÍ POVRCHU A0 SCM

DOBRÉ +++



CHARAKTERISTIKA

- Odolná konstrukce
- Velmi ostré brusné zrno
- Pevné a málo protažitelná podložka
- Kontrolovaný úběr a snadné použití
- Rychlé odnímání a nasazování (Užíváno s Norgrip unášeči)
- Extra hrubé zrnitost pro odhrotování hliníku

VÝHODY

- Velká výdrž a chladný brus
- Vysoký, průběžný řezný výkon a odolnost proti zanášení a ucpávání
- Excelentní výkon na tvrdých materiálech, včetně ocelí, niklu, slitin a pod.
- Konsistentní povrch
- Ideální pro průběžné broušení užitím postupně jemnějších zrnitostí
- Redukováno zanášení a ucpávání

DIM DIA(mm)	OZN. VÝR.	ZRNITOST	TYP	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
115	S2112	Extra Hrubá	DSB	20	63642557509
	S2211	Hrubá FB*	DSB	20	63642557510
	S2211	Hrubá	DSB	20	63642557511
	S2311	Střední	DSB	20	63642557717
	S2513	Velmi Jemná	DSJ	20	63642557718
	S4713	Super Jemná	DSJ	20	63642557719*
125	S2112	Extra Hrubá	DSB	20	63642557720
	S2211	Hrubá FB*	DSB	20	63642557721
	S2211	Hrubá	DSB	20	63642557722
	S2311	Střední	DSB	20	63642557723
	S2513	Velmi Jemná	DSJ	20	63642557724
	S4713	Super Jemná	DSJ	20	63642557725*
150	S2211	Hrubá FB*	DSB	10	63642557727
	S2211	Hrubá	DSB	10	63642557728
178	S2112	Extra Hrubá	DSB	10	63642557732
	S2211	Hrubá FB*	DSB	10	63642557733
	S2211	Hrubá	DSB	10	63642557734
	S2311	Střední	DSB	10	63642557735
	S2513	Velmi Jemná	DSJ	10	63642557736*

FB* = Zesíleno fibrovými vlákny (pro větší agresivitu a delší životnost)

* Výroba na zakázku

PODPŮRNÉ TALÍŘE (NORGRIP)

DIA (mm)	HUSTOTA	PŘIPOJENÍ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
SUCHÝ ZIP PRO BEARTEX				
115	Střední	M14	1	69957382846
	Střední	5/8	1	63642595937
125	Střední	M14	1	69957382841
	Střední	5/8	1	63642595938
178	Střední	M14	1	69957382844
	Střední	5/8	1	63642595940

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, H = Upínací otvor

BRUSIVO NA
PODLŮŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

ODSTRAŇOVÁNÍ POVLAKŮ A ČIŠTĚNÍ

Rapid Strip disky jsou konstruovány se silného a tuhého syntetického vlákna a extra hrubého brusného zrna karbidu křemíku. Otevřená struktura disku zajišťuje rychlý řez a minimální zanášení. Bezpečnější než drátěnné kartáče. Jsou vhodné pro použití v mnoha odvětvích.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Odstraňování povrchové koroze, rzi, nečistot po sváru, okují a podobných povrchových nečistot
- Odstraňování barev a lepidel
- Příprava povrchu před nanášením nátěrových hmot
- Příprava povrchu před svářením
- Čištění po sváření



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BLAZE RAPID STRIP DISKY DPC TYP 27

NEJLEPŠÍ +++++

BLAZE
RAPID STRIP



CHARAKTERISTIKA

- Vysoký obsah Norton SG Blaze keramického zrna s dlouhou životností, pokrokový pryskyřičný pojivový systém
- Otevřená struktura

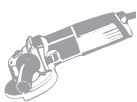
VÝHODY

- Vyradí dvakrát déle než konkurenční výrobky
- Netrhá se na zkorodovaných dílech, nezanášá se na měkkých materiálech
- Lehčím přitlakem docílíte podobný povrch jako střední zrnitostí Beartex disku, větším přitlakem odstraňujete materiál (úběr a čištění)
- Méně prostojů a méně zmetků



ODKAZ VIDEO

DIM DIAxH(mm)	OZN. VÝR.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	MAX OT.	KÓD VÝROBKU
115x22	R9101	10	12000	66623303783
125x22	R9101	10	11000	66623303916
178x22	R9101	10	8000	66623303920



RAPID STRIP DISKY DPC TYP 27

DOBŘE +++



CHARAKTERISTIKA

- Otevřená konstrukce výrobku
- Přizpůsobivý
- Silná a pevná syntetická vlákna a extra hrubá zrnitost
- NOVÝ R4101 H s vyšší hustotou

RAPIDSTRIP™

VÝHODY

- Velmi rychlé brusné působení při velmi malém zanášení
- Snadné čištění nerovných povrchů
- Dlouhá životnost

DIM DIAxH(mm)	OZN. VÝR.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	MAX OT.	STRIPPA R4104 S	RAPID STRIP R4101 H
115x22	R4101	10	12000		66261009649
	R4104	5	11000	63642585732	
125x22	R4104	5	8500	63642585749	
178x22	R4104	5	6500	63642585750	

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, H = Upínací otvor



UPOZORNĚNÍ

- Výborný výrobek na odstraňování barev a koroze

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DOKONČOVÁNÍ A LEŠTĚNÍ

Dokončování je předposlední operace ke zredukování hrubého povrchu a jeho přípravu na leštění.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Příprava povrchu pro leštění a lakování
- Odstraňování škrábanců
- Zrcadlový lesk



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BEARTEX LAMELOVÉ KOTOUČE

DOBŘE +++



CHARAKTERISTIKA

- Beartex disky s otevřenou konstrukcí
- Dostupné ve dvou provedeních, plně a prokládané

VÝHODY

- Dobře se přizpůsobuje konturám a různým tvarům
- Pro použití na různých typech kovů

BearTex®

DIM DIAxH(mm)	OZN. VÝR.	ZRNITOST	TYP	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
115x22	F2504	Velmi jemný A	XFLD (Plný)	10	66254481898
	F2504	Velmi jemný A + P120	XIFD (Prokládaný)	10	66623311000

Optimální výkon při nižší pracovní rychlosti na bruskách s měnitelnými otáčkami.

RAPID POLISH



CHARAKTERISTIKA

- Typ 27 leštící plst
- Použitelná s leštícími pastami i bez

VÝHODY

- Hladký povrch bez škrábanců
- Pro dosažení zrcadlového lesku

RAPIDPOLISH™

DIM DIAxH(mm)	OZN. VÝR.	ZRNITOST	TYP	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
115x22	F0005	Plst	XFLD (Plný)	10	66254481899

Optimální výkon při nižší pracovní rychlosti na bruskách s měnitelnými otáčkami.

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, H = Upínací otvor

099-116 DISKY PRO MINI BRUSKY



100 Rychloupínací disky
107 Sjednocování povrchu

109 Příprava povrchu
112 Úběr a čištění

114 Leštění

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

RYCHLOUPÍNACÍ DISKY

Od broušení, čištění až k finálnímu dokončení povrchu je použit jen jeden systém. Disk může být vyměněn jen jedním otočením. Žádné sklouzávání, žádné zasekávání a vždy je vystředěn. Poskytuje příjemnou práci a snižuje čas na výměnu nástroje.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Odhrotování
- Sjednocování povrchu
- Čištění & odstraňování koroze
- Agresivní úběr materiálu
- Dva systémy uchycení
- Čištění a odstraňované koroze



CHARAKTERISTIKA

- SpeedLok upínání
- Zatočení a vytočení jen na 2-1/2otáčky
- 25mm x 75mm TS disky – kovové uzávěry
- 25mm x 75mm TR disky – gumové závitové uzávěry
- Malé velikosti disků

VÝHODY

- Rychlá a bez nástrojová výměna disku umožňuje déle brousit
- Disk je zajištěn bezpečně, ale snadno se odnímá
- Montáž k Norton Speed-Loku TS nebo ke standardnímu brusnému produktu pomocí rychloupínacího talíře
- Montáž k Norton TR nebo 3M Roloc pomocí unášeče
- Diskem je možno se dostat do rohů a profilů

BLAZE F980



CHARAKTERISTIKA

- Patentované SG grain nové generace
- Zdokonalená chladicí vrstva
- Zlepšený pojivový systém
- Nejtužší fíbrová podložka (modrá)

VÝHODY

- Významně vyšší rychlost řezu a životnost v porovnání s konkurenčními výrobky
- Minimální zanášení, zalešťování a popaly na nerez, titanu a tvrdých slitinách
- Vylepšené držení brusného zrna pro delší životnost a agresivitu

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE

BLAZE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



BLAZE X-TREME LIFE R980

NEJLEPŠÍ +++++



 ŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- 100% špičkové SG brusivo
- Třetí vrstva s aktivním filerem
- Třívrstvá polyesterová podložka (žlutý podklad)
- Také s novou jednovrstvou vláknovou podložkou (černá)

BLAZE

VÝHODY

- Vysoký úběr materiálu, dokonce i při středním přtlaku
- Studený brus
- Nejlepší úběr materiálu a povrch na nerezových ocelích, inconelu, kobaltem nebo chromem leg. ocelích a titanu
- Výjimečná životnost, odolnost a agresivita

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

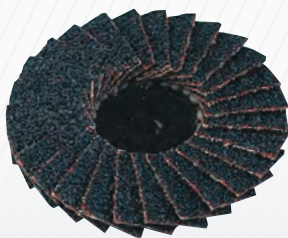
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

MINI LAMELOVÉ KOTOUČE R822



  ŽELEZITÉ & NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

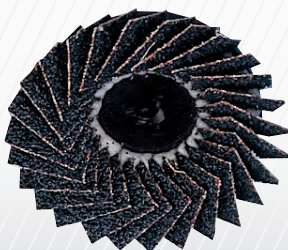
- R822 NorZon, bavlna
- 50mm/75mm nylonová podložka
- Integrovaný systém rychlé výměny disku (TR)
- Dostupné v zrnitostní řadě od P40 do P80

MINIFLAP

VÝHODY

- Rychlý úběr materiálu
- Schopnost rychlého řezu
- Dlouhá životnost
- Ideální pro práce na malých, těžko dostupných plochách
- Rychlá a snadná výměna kotoučů
- Broušení a dokončování v jedné operaci

MINI-FLEXI LAMELOVÉ KOTOUČE R822



  ŽELEZITÉ & NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- R822 NorZon, pružná bavlna
- 50mm nylonová podložka
- Integrovaný systém rychlé výměny disku
- Dostupné v zrnitostní řadě od P40 do P80

FLEXIFLAP

VÝHODY

- Delší životnost při zajištění vynikajícího povrchu
- Ideální pro práce na malých, těžko dostupných a profilových plochách
- Rychlá a snadná výměna kotoučů
- Broušení a dokončování v jedné operaci

NORZON PLUS R801

LEPŠÍ ++++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- Zirkonkorundové brusivo
- Těžká podložka

VÝHODY

- Vysoký úběr materiálu se studeným broušením
- Prodloužená životnost

NorZon⁺

NORZON R822



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- NorZon brusivo
- Těžká bavlněná tkanina

VÝHODY

- Vysoká odolnost brusných zrn zvláště na nerezových ocelích
- Trvanlivý a odolný proti opotřebení

NorZon

RV71

DOBŘE +++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- Vysoce výkonný korund
- Silná bavlněná laminovaná podložka
- Otevřená struktura

VÝHODY

- Víceúčelový ekonomický výrobek pro všeobecné použití
- Odolný proti opotřebení na hranách a třepení
- Omezené zanášení

RYCHLOUPÍNAČÍ SPECIÁLNÍ DISKY TR UPEVNĚNÍ (Typ 3 – SL3)



MINI FLEXI-LAMELOVÉ KOTOUČE

MINI LAMELOVÉ KOTOUČE

DIA (mm)	HRUBOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ	
			MINI FLEXI-LAMELOVÉ KOTOUČE	MINI LAMELOVÉ KOTOUČE
50	40	10	66261180889	66261180892
	60	10	66261180890	66261180893
	80	10	66261180891	66261180894
75	40	10		63642527476
	60	10		66261180904
	80	10		63642527482*

* Výroba na zakázku


RYCHLOUPÍNAČÍ DISKY TR UPEVNĚNÍ (Typ 3 – SL3)


DIA (mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	BLAZE		NORZON PLUS	NORZON	ALOX	SIC	
			F980	R980 Třívrstvá	R980 Jednovrstvá	R801	R822	RV71	R422
			NEJLEPŠÍ INOVAČE		LEPŠÍ	DOBRÉ			
25	36	100		66261094895					
	50	100		66254402096					
	60	100		66261038811					
	80	100		66261038810*					
38	36	50		63642597033		63642560879	63642586622*		
	36	100			63642595465*				
	50	50		63642597034			63642586626*		
	50	100			63642595467*				
	60	50		63642597037		63642560880	63642586628*	08834163863*	
	60	100			63642595468*				
	80	50		63642597038			63642586629*	69957391364*	
	80	100			63642595469*				
	120	50					63642586631*	69957391366*	
	120	100		66261043380	66261043417*				
180	50					63642586633			
50	36	25	66261058704		63642595470*				
	36	50		63642597039	63642556405	63642560882	63642586683*		
	50	25	66261058705		63642595472*				
	50	50		63642597045	63642587202	69957389455	63642586685*		
	60	25	66261058706		63642595476				
	60	50		63642597050	63642556407	63642556396	69957389332*	08834164163*	
	80	25	66261058707		63642595478				
	80	50		63642597052	63642587207	63642560884	63642586687*	08834166155*	
	100	25		66261043383	66261043419				
	120	25		66261043386	66261043421				
	120	50				63642587208	63642560885	63642586689	08834164837*
	180	50						63642586691	
	240	50						63642586694	
	320	50						63642586695	
75	36	25	66261058708		63642595479*				
	36	50		63642597053	63642587245	63642560886	63642586723*		
	50	25	66261058709		63642595480*				
	50	50		63642597057	63642587246	69957389465	63642586728*		
	60	25	66261058711		63642595481				
	60	50		63642597060	63642556411*	63642560887	63642586731*	08834164850*	
	80	25	66261058712		63642595493				
	80	50		63642597062	63642587247	63642560888	63642586733*	08834166159*	
	120	25		66261043392	66261043425				
	120	50				63642587248		63642586735	08834166160*
180	50						63642586738		

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIA = Průměr

RYCHLOUPÍNAČÍ DISKY TS UPEVNĚNÍ (Typ 2 - SL2)



DIA (mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	BLAZE		NORZON PLUS	NORZON	ALOX	SIC	
			F980	R980 Třívrstvá	R980 Jednovrstvá	R801	R822	RV71	R422
			NEJLEPŠÍ INOVAČE		LEPŠÍ		DOBRÉ		
15	36	100		08834163315*					
	50	100		08834163318*					
	60	100		08834163320*					
25	36	100		66254402097					
	50	100		66254402098					
	60	100		66261094680					
	80	100		66254402099					
	120	100						08834160894*	
38	36	50		69957390693		63642549604	63642586583*	08834160895*	
	36	100			63642595401*				
	50	50		69957390694		66261138622	63642586587*	08834160685*	
	50	100			63642595446*				
	60	50		69957390695		63642549607	63642586596*		
	60	100			63642595447*				
	80	50		69957390696		63642587383	63642549606	63642586607*	
	80	100			63642595450*				
	120	50		66261043379		63642587416*		63642586608*	
	120	100			66261043416*				
	180	50						63642586609*	08834165254*
	240	50						63642586611	08834165255*
320	50						63642586617*	08834165257*	
50	36	25	66254470490		63642595452*				
	36	50		69957390698		63642556399	63642549747	63642586651*	
	50	25			63642595456*				
	50	50		69957390699		63642587194	69957360306	63642586654*	
	60	25			63642595458				
	60	50		69957390700		63642556403	63642549748	63642586656*	
	80	25			63642595459				
	80	50		69957390701		63642587203	63642549749	63642586660*	
	120	25			66261043420				
	120	50		66261043384		63642587204	66261115917	63642586671	
	180	50						63642586675	08834165269*
	240	50						63642586680	08834165270*
320	50						63642586681	08834165272*	

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



RYCHLOUPÍNAČÍ DISKY TS UPEVNĚNÍ (Typ 2 – SL2)



DIA (mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	BLAZE		NORZON PLUS	NORZON	ALOX	SIC
			F980	R980 Třívrstvá	R980 Jednovrstvá	R801	R822	RV71
			NEJLEPŠÍ INOVACE		LEPŠÍ	DOBRÉ		
75	36	25			63642595460*			
	36	50	66261093356	69957390702		63642587209	63642549605	63642524390*
	50	25			63642595462*			
	50	50		69957390703		63642587210	69957360307	63642586697*
	60	25			63642595463			
	60	50		69957390704*		63642556408*	63642539858	63642586699*
	80	25			63642595464			
	80	50		69957390705		63642587214	69957360313	63642586705*
	120	25			66261043424			
	120	50				63642587217		63642586708
	180	50						63642586712*
	240	50						63642586715
	320	50						63642586718

* Výroba na zakázku

RYCHLOUPÍNAČÍ SPECIÁLNÍ DISKY TS UPEVNĚNÍ (Typ 2 – SL2)



MINI FLEXI-LAMELOVÉ KOTOUČE

DIA (mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ
50	60	10	63642544254
	80	10	63642544255

Vysvětlivky: DIA = Průměr



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DOPORUČENÍ PROTUKTU

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPORUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Nerez ocel / teplotně citlivé materiály	R980	R822	RV71
Uhlíkatá ocel / sváry / železné kovy	R980	R822	RV71
Neželezné kovy / mosaz / hliník	R422		
MATERIÁLY / POUŽITÍ	ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCOVÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ
Všechny kovy - s SBM	S2211	S2313	S2313
Všechny kovy - s modulovými kotouči	U2305 Vortex	U4401	U4401
Všechny kovy s minimálním nebo žádným úběrem materiálu	F2303 HS	R4101	F2300

VÝBĚR VÝROBKU

TABULKA OPTIMÁLNÍ RYCHLOSTI (pro maximální úběr a životnost)*						
PRŮMĚR	NEREZOVÁ OCEL	HLINÍK	MĚKKÁ OCEL	TITAN	SKLO	KOMPOZITY
38	20000	20000	30000	9000	9000	15000
50	15000	15000	20000	7000	7000	10000
75	10000	10000	15000	4500	4500	8000

*Všimněte si: Pracovní rychlost je závislá na typu operace a průměru výrobku

UPEVNĚNÍ/UNÁŠEČE

TS - Typ 2 - SL2



Systém otočit/vytočit, kov na kov, upevnění na (TS) unášče se stopkou.



TR - Typ 3 - SL3



Systém natočit/vytočit, užívá nylonový vnitřní závit na (TR) unášč se stopkou.





SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU

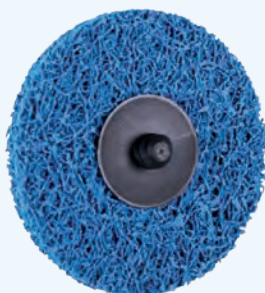
Unikátní zhutnělá struktura která zajišťuje dobrý úběr materiálu a povrch bez nečistot. Ideální pro odgroťování, odstraňování otřepů, sjednocování povrchu, čištění a leštění. Odolná konstrukce pro rychlou a ekonomickou přípravu povrchu. Může být použito v součinnosti s vulkanífibrovými disky a lamelovými kotouči na odgroťování, sjednocování a zajištění skvělého povrchu v jednom nebo dvou krocích.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Vyhlazování rýh po broušení
- Opravadeftů na povrchu
- Odhroťování a odstraňování otřepů
- Lehký úběr materiálu



VORTEX RAPID BLEND OTEVŘENÁ STRUKTURA

LEPŠÍ ++++



Tento produkt s velmi otevřenou strukturou je vyroben se silného nylonového vlákna impregnovaného patentovaným brusným zrnem a zdokonaleným pojivovým systémem. Z úžasnou odolností se používá k odjehlování, sjednocování povrchu a dokončovacím operacím.

CHARAKTERISTIKA

- Unikátní brusné zrnó
- Delší životnost (5-8 násobná v porovnání s konkurenčními výrobky)
- Směs v 3D
- Otevřená struktura

VÝHODY

- Kontrolovaný úběr a rovnoměrný povrch
- Méně výměn disků a ztrátových časů, snížené náklady
- Možno brousit plochou, čelem i zadní stranou kotouče, snadné použití, bez nepříjemného zápachu
- Nezanáší se - výborný na měkké materiály jako hliník, měď apod.

TYP	DIA (mm)	OZN. VÝR.	HRUBOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
TR 	25	U2311	Střední	100	66254497806
	38	U2311	Střední	80	66254497807
	50	U2311	Střední	25	66254497067
	75	U2311	Střední	25	66254497068
TS 	50	U2311	Střední	25	66254497070*
	75	U2311	Střední	25	66254497069*



ODKAZ VIDEO

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIA = PrůměrBRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

VORTEX RAPID BLEND UZAVŘENÝ



VORTEX
RAPID BLEND


Vysoce výkonné brusné zrna poskytuje agresivní řez a pokrokový pojivový systém zajišťuje nejdelší možnou životnost kotouče. Až dvojnásobný počet obrobků jedním kotoučem.

CHARAKTERISTIKA

- Vysoce výkonné brusné zrna a vylepšený pojivový systém
- Silné nylonové vlákno
- Nový vytvrzovací proces
- Excelentní držení tvaru

VÝHODY

- Rychlý úběr materiálu, redukce cyklového času, lepší kvalita povrchu
- Rovnoměrný výkon, lepší kvalita obrobku, žádný chemický zápach a znečištění
- Netrhá se při hrubém odjehlování
- Použitelný na mnoha tvarech

TYP	DIAxT (mm)	OZN. VÝR.	HRUBOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
	50x6	U2305	3AM	60	66254428237
		U2305	5AM	40	66261093556
	75x3	U2305	7AM	40	66261090909
		U2305	3AM	40	66254428238
	75x6	U2305	5AM	40	66254413661
		U2305	7AM	40	66254406395

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

RAPID BLEND NEX

DOBŘE +++



RAPID BLEND

Modulové kotouče jsou široce používány na přípravu povrchu kovů. Jsou výtečné na odstraňování otřepů, ostrých hran závitů, broušení, leštění a dokončování

CHARAKTERISTIKA

- Snadno se předtvarovávají
- Velmi dobře drží tvar
- Nová hustota složení v 2SF a 3SF

VÝHODY

- Užití na širokém spektru tvarů a profilů
- Nepoškozuje a omezuje náhodné přebroušení obrobku
- Optimální kombinace rychlosti řezu, životnosti a kvality povrchu, neznečišťuje povrch

DIM DIA (mm)	OZN. VÝR.	HRUBOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
50	U2301	2 A Střední	10	63642585684
	U2301	6 A Střední	10	63642585725
	U4401	2 S Jemná	10	63642585677
	U4401	3 S Jemná	10	66254473613
	U4401	4 A Jemná	10	63642585679
75	U2301	2 A Střední	10	63642585697
	U2301	6 A Střední	10	63642585726
	U4401	3 S Jemná	10	66254473614
	U4401	2 S Jemná	10	63642585691
	U2401	4 A Jemná	10	63642585695



PŘÍPRAVA POVRCHU

Povrch výrobků na broušení je vyztužen speciální nylonovou síťovinou ke zvýšení odolnosti proti roztržení. Poskytují unikátní kombinaci agresivního výkonu, dlouhé životnosti a zlepšeného finálního povrchu.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Odstraňování povrchových vad
- Odstraňování lehkých otřepů, dělicích spár nebo jemných hran
- Odstraňování rzi, oxidů, koroze, barev & šupin z povrchu
- Čištění forem
- Odstraňování stop po válcování a po nástrojích, jemné broušení hran a ploch po broušení konvenčními brusivy



VORTEX RAPID PREP^{SCM}

LEPŠÍ ++++



CHARAKTERISTIKA

- Nový pojivový systém a patentované Vortex brusné zrno
- Nová technologie nanášení brusného zrna
- Kombinuje rychlost řezu hrubé zrnitosti a kvalitu povrchu jemné zrnitosti
- Redukuje cyklový čas až o 50%
- Odolnější hrana

VÝHODY

- Nezaněchává šmouhy, nezanášá se na hliníku a měkkých materiálech
- Silná vrstva brusného zrna prodlužuje životnost výrobku
- Nejnižší celkové náklady na obrobek
- Dokáže eliminovat 2-5 kroků do jednoho
- Až 4x vyšší životnost než konkurenční výrobky

DIA (mm)	OZN. VÝR.	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	TR	TS
50	S2103	Extra Hrubá	50	66623378336	
	S2203	Hrubá	50	66623378340	66623378349
	S2303	Střední	50	66623378342	66623378351
	S2403	Jemná	50	66623378345	
	S2503	Velmi Jemná	50	66623378347	66623378353
75	S2103	Extra Hrubá	25	66623378337	
	S2203	Hrubá	25	66623378341	66623378350
	S2303	Střední	25	66623378343	66623378352
	S2403	Jemná	25	66623378346	
	S2503	Velmi Jemná	25	66623378348	66623378354

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, T = Tloušťka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

RAPID PREP KORUND SCM

DOBŘE +++



RAPIDPREP™

CHARAKTERISTIKA

- Otevřená struktura
- Vysoce abrazivní obsah
- Flexibilní podložka
- Všeobecné použití

VÝHODY

- Odolává zanášení na měkkých materiálech (hliník, těsnění a pod.)
- Rychlý počáteční řezný výkon
- Přizpůsobuje se tvarům plochy
- Universální

DIA (mm)	OZN. VÝR.	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	TR 	TS 
25	S2108	Extra Hrubá	50		
	S2208	Hrubá	50	66623378357	
	S2308	Střední	50	66623378361	
	S2508	Velmi Jemná	50	66623378380	
38	S2108	Extra Hrubá	50		
	S2208	Hrubá	50	66623378358	
	S2308	Střední	50	66623378362	
	S2508	Velmi Jemná	50	66623378371	
50	S2108	Extra Hrubá	50	66623378355	
	S2208	Hrubá	50	66623378359	66623378374
	S2308	Střední	50	66623378363	66623378376
	S2408	Jemná	50	66623378366	
	S2508	Velmi Jemná	50	66623378372	66623378378
75	S2108	Extra Hrubá	25	66623378356	
	S2208	Hrubá	25	66623378360	66623378375
	S2308	Střední	25	66623378364	66623378377
	S2408	Jemná	25	66623378382	
	S2508	Velmi Jemná	25	66623378373	66623378379

Další rozměry a zrnitosti dostupné na objednávku

* Výroba na zakázku

VYSOCE ODOLNÉ DISKY




Poskytuje excelentní kvalitu povrchu a flexibilitu společně s výbornou odolností proti roztržení

CHARAKTERISTIKA

- Špičkové korundové zrno
- Pevné a trvanlivé tkanivo
- Pevné pryskyřičné pojivo
- Nezpůsobuje skvrny

VÝHODY

- Čistý řez a dlouhá životnost
- Vysoká odolnost proti roztržení na otřepch a ostrých hranách
- Nezpůsobuje skvrny
- Vytváří lehce hedvábný vzhled povrchu

DIA (mm)	OZN. VÝR.	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	TR 
50	F2303	Střední A	50	63642585924
	F2506	Velmi Jemná A	50	08834163987
75	F2303	Střední A	50	08834164065
	F2304	Velmi Jemná A	50	63642585932

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



VYSOCE ODOLNÉ KŘÍŽOVÉ DISKY



CHARAKTERISTIKA

- Unikátní tvar a odolná konstrukce
- Odstraňuje oxidaci a připravuje povrch pro nanášení barev, nebo nástřiků

VÝHODY

- Delší životnost a chladný řez
- Vnitřní broušení a dokončování

DIAxT (mm)	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
38x13	Střední	100	08834189308*
38x13	Velmi jemná	100	08834189307*
Unašeč MM32-4**		1	63642587136*

* Výroba na zakázku

** Použijte unašeč MM32-4 na 38mm křížový disk

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

LEŠTÍCÍ DISKY



CHARAKTERISTIKA

- Nalaminováno na spec. podložku
- Vyrobeno z měkkého a flexibilního materiálu

VÝHODY

- Extra pevný
- Přizpůsobivý tvaru a profilům, poskytující rovnoměrný povrch
- Ideální pro přípravu nedostupně tvarovaných míst pro nanášení barvy a pro leštění
- Odstraňuje lehkou oxidaci

DIA (mm)	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	TR	TS
50	Hrubá A	25		63642587177
	Střední A	25		63642587176
	Jemná A	25		63642587175
	Velmi jemná A	25	08834163987	63642587171

Vysvětlivky: DIA = Průměr, T = Tloušťka

ÚBĚR A ČIŠTĚNÍ

Rapid Strip disky jsou konstruovány se silného a tuhého syntetického vlákna a extra hrubého brusného zrna karbidu křemíku. Otevřená struktura disku zajišťuje rychlý řez a minimální zanášení. Bezpečnější než drátěnné kartáče. Jsou vhodné pro použití v mnoha odvětvích.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Odstranění povrchové koroze, koroze, kuliček po sváření, nečistot, okují a další podobné znečištění
- Odstraňování barev a epoxidů
- Úprava povrchu před povlakováním
- Příprava povrchu před svářením
- Čistění a úprava povrchu po sváření



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BLAZE RAPID STRIP

NEJLEPŠÍ +++++

BLAZE
RAPID STRIP



CHARAKTERISTIKA

- Vysoký obsah Norton SG Blaze keramického zrna s dlouhou životností, pokrokový pryskyřičný pojivový systém
- Extrémně universální. Použitelný pro mnoho druhů aplikací
- Otevřená struktura

VÝHODY

- Vydrží 2x déle než konkurenční výrobky
- Netrhá se na zkorodovaných dílech, nezanáší se na měkkých materiálech
- Lehčím přitlakem docílíte podobný povrch jako střední zrnitostí Beartex disku, větším přitlakem odstraňujete materiál (úběr a čištění)
- Méně prostojů a méně zmetků

DIA (mm)	OZN. VÝR.	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	TR 	TR+ 
50	R9101	X Hrubá SG	25	66623303912	
75	R9101	X Hrubá SG	25	66261096557	
100	R9101	X Hrubá SG	5		66623303921



RAPID STRIP

DOBŘE +++

RAPIDSTRIP™



CHARAKTERISTIKA

- Otevřená konstrukce výrobku
- Přizpůsobivý
- Silná a pevná syntetická vlákna a extra hrubá zrnitost
- Nový průměr 100mm s upínáním TR
- Dostupná rovněž verze "Strippa"

VÝHODY

- Rychlý řez a dlouhá životnost
- Využitelný i pro složité profily
- Snadné čištění nerovných částí
- Snadné čištění a úprava povrchů s agresivním odstraňením koroze
- Snadná výměna disku, může být použit plochou i čelem

DIA (mm)	OZN. VÝR.	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	TR  RAPID STRIP	TR  STRIPPA	TR+  RAPID STRIP
50	R4101	X Hrubá S	10	63642588173	63642556605	
75	R4101	X Hrubá S	10	63642588175	63642556624	
100	R4101	X Hrubá S	5			63642585751

Vysvětlivky: DIA = Průměr

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

LEŠTĚNÍ

Leštění je finální krok v procesu k dosažení zářivě lesklého povrchu.

- Použitelný na všech typech kovů a včetně nerezů a hliníku
- Odstraňuje škrábance
- Dodává povrchu zářivý lesk



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

RAPID POLISH



CHARAKTERISTIKA

- Ideální pro použití s leštícími pastami k získání výsledného povrchu
- 50mm & 75mm-dostupný průměr

VÝHODY

- Přináší vynikající výsledky na mnoha druzích kovů jako je nerezová ocel nebo hliník
- Výborné pro leštění malých ploch a k dosažení dobrého povrchu

RAPIDPOLISH™

DIA (mm)	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	TR 
50	Filc	25	63642587165
75	Filc	25	63642587167

DOBŘE +++


RYCHLOUPÍNACÍ KIT TR UPEVNĚNÍ (TYP 3 – SL3)


TYP	DIA (mm)	ZRN./HRUBOST TVRDOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ
GREENLYTE PLUS F986	50	36	2
	50	60	2
SG CERAMIC R981	50	36	2
	50	60	2
NORZON PLUS	50	36	2
	50	60	2
NORZON R822	50	36	2
	50	60	2
	50	80	2
R230	50	36	2
	50	60	2
	50	80	2
	50	120	2
ALOX RV81	50	36	2
	50	60	2
SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU BEARTEX	50	Hrubý	2
	50	Jemný	2
	50	Velmi jemný	2
MODULOVÉ	50	Jemný	1
RAPID STRIP	50	Hrubý	1
GUMOVÝ UNÁŠECÍ TALÍŘ	50	Střední	1

RYCHLOUPÍNACÍ KIT TS UPEVNĚNÍ (TYP 2 – SL2)


TYP	DIA (mm)	ZRN./HRUBOST TVRDOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ
GREENLYTE PLUS F986	50	36	2
	50	50	2
SG CERAMIC R981	50	36	2
	50	50	2
NORZON PLUS	50	36	2
	50	50	2
	50	120	2
ALOX RV81	50	36	2
	50	60	2
ALOX RV71	50	36	2
	50	60	2
	50	80	2
SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU BEARTEX	50	Hrubý	2
	50	Střední	2
	50	Velmi jemný	2
GUMOVÝ UNÁŠECÍ TALÍŘ	50	Střední	1

Vysvětlivky: DIA = Průměr

BRUSIVO NA PODLOŽKÁCH & BEARTEX

POJENÉ BROUSICÍ NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

RYCHLOUPÍNACÍ DISKY

UNÁŠEČE TR UPEVNĚNÍ (Typ 3 – SL3)



DIA (mm)	TVRDOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	GUMOVÝ SE STOPKOU	PLASTOVÝ UNÁŠEČ M14	GUMOVÝ UNÁŠEČ M14	ADAPTÉR
25	Střední	1	63642556628			
38	Střední	1	63642556629			
50	Střední	1	07660717817			
	Tvrdé	1	63642586931			
75	Střední	1	63642556631		63642587305	
	Tvrdé	1	66254401460			
	Modrý	1		63642557133		
1/4-M14		1				63642587997

UNÁŠEČE TS UPEVNĚNÍ (Typ 2 – SL2)



DIA (mm)	TVRDOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	GUMOVÝ SE STOPKOU
15	Střední	1	66254401994
25	Střední	1	07660718963
38	Střední	1	07660707032
50	Střední	1	63642501157
	Tvrdé	1	63642586926
75	Střední	1	07660707384
	Tvrdé	1	63642586932

DRŽÁKY TR+ UPEVNĚNÍ (TR+ – SL4)



DIM (mm)	TVRDOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
6	Střední	1	63642586196



Pro 100mm Speedlok TR+ discs

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr

DOPOŘECENÍ PRODUKT

ODVĚTVÍ	APLIKACE	VÝROBEK
Údržba letecké techniky	<ul style="list-style-type: none"> Odstraňování barev Čištění svárů v těžko přístupných místech Opravy trupů a křídel letadel 	Disky na přípravu povrchu
Výroba lodí	<ul style="list-style-type: none"> Čištění a finišování hliníkových slitin 	Rapid Strip a hrubé disky na přípravu povrchu
Automobilový průmysl	<ul style="list-style-type: none"> Opracování těžko přístupných míst jako rámy dveří, kapoty. Ideální pro odstraňování kovových třísek 	Rapid Strip a hrubé disky na přípravu povrchu
Kompozity	<ul style="list-style-type: none"> Odstraňování přebytečného lepidla 	Modulové kotouče a disky na přípravu povrchu
Dřevo	<ul style="list-style-type: none"> Odstraňování starých barev a nátěrů 	Rapid Strip a disky na přípravu povrchu
Výroba potravinářských zařízení	<ul style="list-style-type: none"> Dokončování povrchu 	Disky na přípravu povrchu
Kovová architektura	<ul style="list-style-type: none"> Čištění a finišování svárů Dosahování dekorativního vzhledu 	Modulové kotouče a disky na přípravu povrchu

117-134 PŘÍMÁ BRUSKA



118 Lamelvé kotouče
na stopce
124 Speciality

131 Rapid Blend
modulové kotouče

134 Příslušenství
pro přímou brusku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

LAMELOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

Navrženo k dosažení rovnoměrného broušeného povrchu. Lamelová kola se neustále opotřebovávají a tak obnažují další ostrá zrna. Jejich konstrukce je dělá ideálními pro broušení nerovných a tvarových ploch.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Kovovýroba
- Broušení svarů
- Odhroťování
- Čistění a dokončování



BRUSIVO NA
PODLŮŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

NORZON R822



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- Norzon brusné zrna
- Těžké plátno

VÝHODY

- Dlouhá životnost

LEPŠÍ ++++

NorZon

R207



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- Korundové brusivo
- Vysoce odolná podložka

VÝHODY

- Unikátní technické řešení snižuje vývin prachu
- Rovnoměrný brusný výkon se schopností vytvářet velmi dobrý povrch
- Dobrá životnost a výkon ve srovnání s konkurencí

DOBŘE +++



BEARTEX LAMELOVÉ KOTOUČE

TYPY LAMELOVÝCH KOL

Beartex lamelové kotouče plné

Jsou montována na stopku o průměru 6mm a navržena pro použití v přímých bruskách k odstraňování oxidů, barev, koroze a k vytváření broušeného vzhledu na výrobku

Ideální pro dokončování velkých a těžko přístupných součástí

Může být užito na kovy, dřevo, kompozity a plasty...

Méně agresivní než konvenční lamelová kola



Beartex lamelové kotouče prokládané

Prokládaná verze poskytuje výhodu agresivnosti alternativním vložením brusného plátna a s kvalitou povrchu netkané textilie

Jsou měkké a agresivní, vytvářejí "pevnější" kolo, které dává vyšší výkon

Poměr tkaninových lamel k lamelám z netkané textilie může být přizpůsobeno k určité aplikaci

Ideální pro odhroťování a vytváření broušeného vzhledu na nerezové oceli



BEARTEX LAMELOVÉ KOTOUČE

DOBŘE +++



CHARAKTERISTIKA

- Polštářovité působení
- Vytvořeno užitím vrstev Beartexu, který nezanechává skvrny
- Dostupné v široké řadě velikostí a zrnitostí
- Odvětrávané lamelové uspořádání

VÝHODY

- Ideální pro použití na kontury a různě tvarované povrchy
- Rovnoměrný výsledný povrch bez rizika nežádoucích rýh
- Vhodné pro širokou řadu aplikací včetně odstranění koroze, čištění a dokončování povrchu
- Bez vibrací, pro dosažení konstantního povrchu bez šmouh a zabarvení

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

LAMELOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

STOPKOVÉ LAMELOVÉ KOTOUČE

NORZON

R822

R207

DIM
DIAxWxS(mm)

ZRN.

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

LEPŠÍ

DOBŘÉ

22x10x3	80	10		63642539934
	120	10		63642539935
	150	10		63642533081
30x10x6	60	10		63642545207
	80	10		63642537371
	100	10		63642513147
	120	10		63642552728
	150	10		63642512892
	240	10		63642545208
	30x15x6	60	10	63642578174
80		10		63642561466
100		10		63642547339
120		10		63642551593
150		10		63642547340
240		10		63642547341
320		10		63642513149
40x15x6		40	10	
	60	10		63642533099
	80	10		63642533098
	100	10		63642533095
	120	10		63642533094
	150	10		63642533092
	240	10		69957360895
40x20x6	40	10	63642578194	63642539938
	60	10	63642578195	63642546771
	80	10	63642578196	63642546768
	120	10		63642546760
	150	10		63642533091
	240	10		63642539939
	320	10		63642539940
	50x20x6	40	10	
60		10		63642531870
80		10		63642533097
120		10		63642546759

Ostatní rozměry a zrnitosti dostupné na základě poptávky

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



STOPKOVÉ LAMELOVÉ KOTOUČE (POKRAČOVÁNÍ)

NORZON

R822

R207

DIM DIAxWxS(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NORZON	
			LEPŠÍ	DOBŘE
50x30x6	40	10		63642539943
	60	10		63642534251
	80	10		63642561879
	100	10		63642546765
	120	10		63642531863
	150	10		63642531860
	320	10		63642546725
60x15x6	40	10		63642546773
	60	10		69957360901
	80	10		63642546767
	100	10		63642546764
	120	10		63642546758
	150	10		69957360902
	240	10		69957360903
	320	10		63642539945
60x20x6	40	10		63642536738
	60	10		63642531869
	80	10		63642531866
	100	10		63642546763
	120	10		63642531862
	150	10		63642559975
	240	10		63642539770
60x30x6	40	10	63642539952	63642536737
	60	10	63642536547	63642531868
	80	10	63642539953	63642531865
	100	10		63642546762
	120	10		63642531861
	150	10		63642560343
	240	10		63642546694
	320	10		63642546727
80x30x6	40	10	63642539954	69957360911
	60	10	63642539955	63642531867
	80	10	63642536548	63642533096
	100	10		69957364103
	120	10		63642534250
	150	10		63642562580
80x50x6	40	10	63642578252	69957360914
	60	10	63642578253	63642559718
	80	10	63642578254	69957360916
	120	10		69957360917
	150	10		63642539947
	240	10		63642539948

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, W = Šířka, S = Stopka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

BEARTEX LAMELOVÉ KOTOUČE

DIM DxWxB(mm)	ZRNITOST	VLOŽENÉ PLÁTNO - ZRNITOST	OZN. VÝR.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	DOBŘÉ
30x20x6	Střední A		F2300	10	66261032155
	Jemná A		F2401	10	66261032160
40x20x6	Střední A		F2300	10	66261032156
	Jemná A		F2401	10	66261032161
	Velmi Jemná A		F2501	10	66261032165
60x30x6	Jemná A Prokládaná	60	F2401	10	63642549639
	Jemná A Prokládaná	100	F2401	10	63642549640
	Jemná A Prokládaná	150	F2401	10	63642549641
	Hrubá/ Extra Hrubá		F2302	10	66261032167
	Střední A		F2300	10	66261032157
	Střední S		F4300	10	66261053048
	Jemná A		F2401	10	63642549650
	Jemná S		F4401	10	63642515902
	Velmi Jemná A		F2501	10	63642515905
80x50x6	Jemná A Prokládaná	60	F2401	10	07660705179
	Jemná A Prokládaná	100	F2401	10	63642515544
	Jemná A Prokládaná	150	F2401	10	63642515545
	Hrubá/ Extra Hrubá		F2302	10	63642586113
	Střední S		F4300	10	66261053053
	Jemná A		F2401	10	63642515583
	Jemná S		F4401	10	63642515614
	Velmi Jemná A		F2501	10	63642515628
100x50x6	Jemná A Prokládaná	60	F2401	10	63642515907
	Jemná A Prokládaná	100	F2401	10	63642515908
	Jemná A Prokládaná	150	F2401	10	63642515909
	Jemná A		F2401	10	63642515903
	Jemná S		F4401	10	63642515904
	Velmi Jemná A		F2501	10	63642515906

Katalog zahrnuje detaily všech skladových výrobků, ale jiné možnosti jsou dostupné při objednávce na zakázku. Prosím kontaktujte vašeho obchodního zástupce nebo zákaznický servis pro získání více informací.

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



DOPORUČENÍ PRODUKTU

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPOPRUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Nerez ocel / teplotně citlivé materiály	R822	R207	
Uhlíkatá ocel / sváry / železné kovy	R207	R265	
MATERIÁLY / POUŽITÍ	ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCOVÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ
Kovy	F2302	F2401	F4300/F2501
Dřevo	F2300	F2401	F2501

STOPKOVÉ LAMELOVÉ KOTOUČE DOPORUČENÁ PRACOVNÍ RYCHLOST

DIM DIAxWxS(mm)	DOPORUČENÉ MINIMÁLNÍ OTÁČKY	DOPORUČENÉ OPTIMÁLNÍ OTÁČKY	DOPORUČENÉ MAXIMÁLNÍ OTÁČKY
30x15x6	12000	16500	25500
30x20x6	12000	16500	25500
40x20x6	9600	12500	19100
50x20x6	7000	10000	15300
50x30x6	7000	10000	15300
60x15x6	6300	8300	12700
60x30x6	6300	8300	12700
60x40x6	6300	8300	12700
80x50x6	4800	6200	9600

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor, S = Stopka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

SPECIALITY

“Speciality” se mohou pochlubit výjimečně širokou škálou tvarů, velikostí, zrnitostí a mohou být užity v širokém spektru aplikací. Jsou ideální na broušení a dokončování složitých tvarů a profilových komponentů a nebo pro vysokorychlostní přesné broušení.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Kov
- Dřevo
- Zákoutí
- Profily
- Rohy
- Úhly



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BLAZE BRUSNÉ ROLKY R980

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE

BLAZE



Nová generace specialit pro opracování kovových dílů

Keramizované zrno, podklad X-plátno: překonává všechny aktuálně dostupné konkurenční výrobky. Chaldný řez a dlouhá životnost na nerez oceli, kobaltu, inconelu, titanu a dalších, těžko broušitelných materiálech: maximální výkon pro dosažení nejnižších nákladů na těžko broušitelných materiálech.

CHARAKTERISTIKA

- Patentované SG zrno nové generace
- Zdokonalená chladicí vrstva
- Zlepšený pojivový systém

VÝHODY

- Významně vyšší rychlost řezu a životnost v porovnání s konkurenčními výrobky
- Minimální zanášení, zalešťování a popaly na nerez, titanu a tvrdých slitinách
- Vylepšené držení brusného zrna pro delší životnost a agresivitu

BRUSNÉ ROLKY R230

DOBŘE +++



CHARAKTERISTIKA

- Dostupné v přímém a kónickém provedení
- Korundové brusné zrno

VÝHODY

- Přímé rolky se hodí na tvarování ploch
- Kónické provedení je vhodné na profilové dílce
- Pro broušení a leštění kanálků, drážek, zákoutí, rádiusů, malých profilů a slepých otvorů



BRUSNÉ ROLKY PŘÍMÉ ZPE

DIM BSxLxB(mm)	ZRN.	UNÁŠEČ KÓD	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	BLAZE R980	ALOX R230	SIC R422
				NEJLEPŠÍ INOVACE	DOBRÉ	
6x38x3,2	60	CRM5	100	66261194384		08834183274*
	80	CRM5	100	66261194394		08834182359*
	120	CRM5	100	66261194397		08834189131*
10x25x3,2	80	CRM4	100		63642556812	
10x38x3,2	60	CRM5	100		63642556687	
	120	CRM5	100		63642556691*	
13x38x3,2	60	CRM5	100	66261194393	66261181251	08834189233*
	80	CRM5	100	66261194396	63642556694	08834180712*
	120	CRM5	100	66261194399	63642556696*	66261086969*
19x50x4,8	60	CRM8	100		69957386966	

SPECIALTIES SADY

SADA BRUSNÝCH ROLEK

Na pomoc pro výběr správného výrobku, sada brusných rolek obsahuje 122 kusů nepoužívanějších tvarů, rozměrů a zrnitostí

BLAZE
R980

NEJLEPŠÍ
INOVACE

66261071558



ALOX
R230

DOBRÉ

63642557136



SADA SPECIALIT

Tato sada obsahuje malý výběr z našich Speedlok disků a specialit

NEJLEPŠÍ
INOVACE

66254476957*



* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, BS = Základna, L = Délka, B = Upínací otvor

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

BRUSNÉ ROLKY KÓNICKÉ - ZSPI

DIM BSxLxB(mm)	ZRN.	UNÁŠEČ KÓD	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	BLAZE	ALOX	SIC
				R980	R230	R422
				NEJLEPŠÍ INOVACE	DOBRÉ	
10x25x3,2	60	CRM4	100		63642556703	
10x38x3,2	60	CRM5	100	66261194481		08834189901*
	80	CRM5	100	66261194490		08834189904*
	120	CRM5	100	66261194491		66261046936*
13x38x3,2	80	CRM5	100		63642556733	
	120	CRM5	100		63642556734	

BRUSNÉ ROLKY UNÁŠEČE - ML

DIM BSxL(mm)	UNÁŠEČ KÓD	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
2,4x25	CRM2	1	63642587107*
3,2x13	CRM3	1	63642587120*
3,2x19	CRM4	1	63642556790
3,2x25	CRM5	1	63642556791
4,8x19	CRM6	1	63642556789
4,8x25	CRM7	1	63642556793
4,8x38	CRM8	1	63642556794

UNÁŠEČE SPIRÁLOVÝCH PÁSŮ

DIM DIAxW(mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
10x10x6	1	07660707917
10x20x6	1	07660717573
13x25x6	1	07660705185
15x10x6	1	07660717629
15x30x6	1	07660705182
19x25x6	1	07660717567
22x20x6	1	63642562578
25x25x6	1	07660705183
30x20x6	1	07660717630
30x30x6	1	07660707918
38x25x6	1	07660717568
45x30x6	1	07660705196
51x25x6	1	07660705184
60x30x6	1	07660717631

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



SPIRÁLOVÉ PÁSY ZSB



ŽELEZITÉ & NEŽELEZITÉ

BARVY LAKY
TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVOLEŠTĚNÍ
SKLA

CHARAKTERISTIKA

- Výběr velikostí a zrnitostí
- Silná konstrukce
- Užití s gumovým unášečem
- Snadno se nasazují

VÝHODY

- Výborný brusný a odhroťovací nástroj
- Agresivní řez
- Výborný povrch
- Omezení časových ztrát

DIM DIAxW(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	BLAZE	NORZON	ALOX
			R980	R822	R265
			NEJLEPŠÍ INOVACE	LEPŠÍ	DOBŘE
10x20	80	100		63642539862	
13x25	50	100		63642528507	
	80	100		63642528508	
15x30	50	100		63642528509	
	80	100		63642528496	
22x20	36	100	66254402665	63642539865	
	50	100		63642528497	
	60	100	66261192992	63642539866	
	80	100		63642539867	
	150	100			63642539868
25x25	36	100		63642528510	
	50	100		63642528511	
	80	100		63642528512	
30x30	36	100		63642566870	
	50	100		63642535053	
	60	100		63642545925	
	80	100		63642545926	
	150	100			63642536540
45x30	36	100	66254402667	63642528498	
	50	100		63642528514	
	60	100	66261031600	63642545928	
	80	100		63642528515	
51x25	80	100		63642528518	
60x30	36	100		63642536541	
	50	100		63642539765	
	80	100		63642539766	

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, BS = Základna, L = Délka, B = Upínací otvor, W = Šířka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

NORZON KUŽELE R822

LEPŠÍ ++++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



BOTY

NorZon

CHARAKTERISTIKA

- Dostupné v různých výškách a průměrech
- Nasazované na roztažitelné gumové unášeče
- Užití na broušení, odhrotování a leštění

VÝHODY

- Ideální pro nepravidelné tvary obrobků jako jsou ohyby nebo vybrání
- Snadné nasazování
- Užitečné pro opravářské práce v obuvnickém průmyslu

DIA BxLxDG(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
20x14x63	36	100	66261176761
	50	100	66261176657
	80	100	66261176656
	120	100	66261176540
29x22x30	50	100	63642513692
36x22x60	36	100	63642520987
	50	100	63642536572
	80	100	63642545922
	120	100	66261176703
50x20x40	40	100	63642536708
64x16x31	40	100	63642547686
82x38x40	40	100	63642546300
85x34x45	40	100	63642546211

UNÁŠEČE KUŽELŮ ML(ZCO)

DIM BxLxDG(mm)	KÓD VÝROBKU
20x14x63	07660740439
36x22x63	07660740441



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



BRUSNÉ HVĚZDY VK53

NEJLEPŠÍ +++++

ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- Pružné
- Korund
- Na stopce, dostupné v několika zrnitostech

VÝHODY

- Ideální pro odhrotování a leštění těžko dostupných kovových ploch
- Dosažení požadovaného povrchu
- Může být použito na malé i velké aplikace

DIA (mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
40	80	10	63642587026
	120	10	63642587034*
	240	10	63642587036*
	320	10	63642587037*
60	80	10	63642587038
	120	10	63642587040
	240	10	63642587042*
	320	10	63642587046*
80	80	10	63642587050
	120	10	63642587064
	240	10	63642587068*
	320	10	63642587070*
100	80	10	63642587074
	120	10	63642587076
	240	10	63642587077
	320	10	63642587093*

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr,
B = Upínací otvor, L = Délka, DG = Úhel

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

DOPORUČENÍ PRODUKTU

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPORUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Nerez / teplotně citlivé slitiny	R980	R822	R230
Uhlíkatá ocel / sváry / železné kovy	R822	R230	
Neželezné kovy / mosaz / hliník	R422		
Dřevo	VK53		
Barvy / laky	VK53		
Kůže / boty	K229		

BLAZE RAPID STRIP KOTOUČE

NEJLEPŠÍ +++++

BLAZE
RAPID STRIP



CHARAKTERISTIKA

- Vysoký obsah Norton SG Blaze keramického zrna s dlouhou životností, pokrokový pryskyřičný pojivový systém
- Extrémně universální. Použitelný pro mnoho druhů aplikací
- Otevřená struktura

VÝHODY

- Vydrží 2x déle než konkurenční výrobky
- Netrhá se na zkorodovaných dílech, nezanáší se na měkkých materiálech
- Lehčím přitlakem docílíte podobný povrch jako střední zrnitostí Beartex disku, větším přitlakem odstraňujete materiál (úběr a čištění)
- Méně prostojů a méně zmetků

DIM DIAxTxS(mm)	OZN. VÝR.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
150x13x12	R9101	25	66261099378

RAPID STRIP KOTOUČE

DOBŘE +++

RAPID STRIP



CHARAKTERISTIKA

- Otevřená struktura
- Snadné použití
- Silné a husté syntetické vlákno a extra hrubé brusné zrna
- Do přenosných ručních nástrojů

VÝHODY

- Rychlý řez a minimální zanášení
- Snadné čištění nerovných povrchů
- Rychlé čištění a úprava povrchů
- Snadné a bezpečné použití zejména na obtížně přístupných místech

DIM DIAxTxS(mm)	OZN. VÝR.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	OT.	KÓD VÝROBKU
--------------------	--------------	----------------------	-----	-------------

STANDARD

100x13x12	R4101	25	8000	63642585700
150x13x12	R4101	15	5500	63642585703
200x13x12	R4101	5	4500	63642585704

NA STOPCE - STANDARD (1 KOTOUČ)

75x13x6	R4101	10	10000	63642557741
100x13x6	R4101	10	8000	63642557742
150x13x8	R4101	10	6000	63642557743

NA STOPCE - VELKÁ PLOCHA (2 SPŘAŽENÉ KOTOUČE)

75x25x6	R4101	5	10000	63642557744
100x25x6	R4101	5	8000	63642557745
150x25x8	R4101	5	6000	63642557746

UNAŠEČE STANDARDNÍ KOTOUČE

DISKY DIAxWxB(mm)	STOPKA DIA(mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	
<150x13x12	6	1	07660707022
<200x13x12	8	1	07660707023



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



RAPID BLEND MODULOVÉ KOTOUČE

Modulové kotouče jsou vyráběny ze stlačené a spojené vrstvy netkané brusné textilie. Použití na odhrotování, čištění kompozitů a odstraňování ostrých hran.

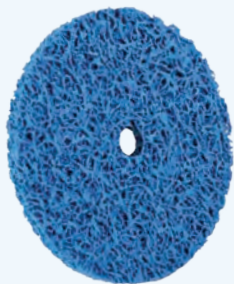
Modulové kotouče vytvářejí perfektní povrch skoro na všech plochách, i když jsou určena na tvrdé materiály jako je titan a nerezová ocel.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Příprava povrchu, čištění a dokončování
- Turbinové lopatky & letecká údržba
- Zdravotnické nástroje
- Čištění svarových linií a forem
- Výroba nástrojů



VORTEX RAPID BLEND MODULOVÉ KOTOUČE UZAVŘENÝ

LEPŠÍ ++++**VORTEX**
RAPID BLEND

CHARAKTERISTIKA

- Vysoce výkonné brusné zrna a vylepšený pojivový systém
- Silné nylonové vlákno
- Porézní
- Nový vytvrzovací proces
- Excelentní držení tvaru
- Opracuje až 2x více obrobků

VÝHODY

- Agresivní, rychlý úběr materiálu, redukuje čas potřebný na obroušení obrobku a zvyšuje kvalitu povrchu
- Dvojnásobná životnost a rychlejší výsledek - s minimálním úbytkem kotouče
- Chladný a rychlý řez
- Rovnoměrný výkon od prvního kontaktu až po zbytek kotouče, lepší kvalita obrobku
- Netrhá se při hrubém odjehlování
- Použitelný na mnoho tvarů a kontur
- Méně ztrátového času na výměnu kotouče, vyšší produktivita

DIM DxTxB(mm)	OZN. VÝR.	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	OT.	KÓD VÝROBKU
50x6x6	U2305	VOR-7AM	60	22100	66261080270*
75x3x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	66261093448
	U2305	VOR-7AM	40	18000	66261191445
75x6x6	U2305	VOR-3AM	40	18000	66254428454
	U2305	VOR-5AM	40	18000	66254414832
	U2305	VOR-7AM	40	18000	66261199696
75x13x6	U2305	VOR-7AM	20	18000	66261080267
125x6x22	U2305	VOR-5AM	20	9000	66254488602
150x6x25	U2305	VOR-5AM	8	7500	66254414167
	U2305	VOR-7AM	8	7500	66254407225

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, D = Průměr, T = Tloušťka, S = Stopka, W = Šířka, B = Otvor

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

RAPID BLEND NEX MODULOVÉ KOTOUČE

DOBŘE +++

RAPIDBLEND™



CHARAKTERISTIKA

- Předlisované, dobře drží tvar
- Rovnoměrná konstrukce
- Receptura zabraňující znečištění obrobku
- Nová lehká hustota 2SF a 3SF
- Nekovový, dostupné v malých průměrech

VÝHODY

- Použitelné na velkou škálu tvarů a profilů
- Menší orovnávání kortouče, větší brusná odolnost
- Nekontaminuje obrobek
- Dlouhá životnost. Zabraňuje poškrábání

DIM DxTxB(mm)	OZN. VÝR.	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	OT.	KÓD VÝROBKU
50x3x6	U2301	NEX-8AM	20	22100	63642585828*
50x6x6	U2301	NEX-2AM	20	18000	63642585754
	U4401	NEX-2SF	20	18000	63642585756
	U2401	NEX-4AF	20	22100	63642585755
	U2401	NEX-6AF	20	22100	63642585757
	U2201	NEX-8AC	20	22100	63642585761
	U2301	NEX-8AM	20	22100	63642585758
75x3x6	U2301	NEX-8AM	20	18100	63642585831
75x6x6	U2301	NEX-2AM	10	12100	63642585763*
	U4401	NEX-2SF	10	12100	63642585768
	U4401	NEX-3SF	10	12100	63642571113
	U2401	NEX-4AF	10	18100	63642585766
	U2401	NEX-6AF	10	18100	63642585771
	U2301	NEX-6AM	10	18100	66261081929*
	U2201	NEX-8AC	10	18100	63642585776
	U2301	NEX-8AM	10	18100	63642585774
125x6x22	U4401	NEX-2SF	20	6000	66254488603
	U4401	NEX-3SF	20	6000	66254489419
150x6x13	U2301	NEX-2AM	10	4500	66261019412
	U4401	NEX-2SF	10	5000	66261019416
	U4401	NEX-3SF	8	5000	66261016691
	U2301	NEX-6AM	10	7500	66261019414
150x6x25	U2301	NEX-6AM	8	7500	66261189390
	U4401	NEX-2SF	8	7500	66261017050
	U4401	NEX-3SF	8	7500	66254489421
150x13x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	63642585818
	U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585812
	U4401	NEX-3SF	4	5000	66261015826
	U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585815
	U2301	NEX-8AM	5	7500	63642585824
150x25x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	69957350267*
	U4401	NEX-2SF	5	5000	69957350272
	U2401	NEX-4AF	5	7500	69957350269

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



DIM DxTxB(mm)	OZN. VÝR.	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	OT.	KÓD VÝROBKU
150x25x25	U2301	NEX-2AM	5	4500	63642585789*
	U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585795
	U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585792
	U2301	NEX-6AM	8	7500	66261015989
200x25x25	U2301	NEX-2AM	5	3500	63642585796
	U4401	NEX-2SF	5	4000	63642585797

Ostatní rozměry, zrnitosti a hustoty na dotaz.

K redukci upínacího otvoru jsou dostupná ocelová pouzdra - navštivte sekci příslušenství na konci tohoto katalogu

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

MODULOVÉ MALÉ KOTOUČE

DIM DxTxB(mm)	OZN. VÝR.	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
25x25x5	U4401	NEX 2SF	50	66261014883
25x25x5	U2301	NEX 6AM	50	66261014908
Použijte se závitovým vřetenem Další rozměry, hrubosti a hustoty na vyžádání			1	66261077832

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor

VÝBĚR VÝROBKŮ

OBLAST POUŽITÍ	SPECIFICKÉ APLIKACE	SPECIFIKACE
MODULOVÉ KOTOUČE		
Čištění: odstranění oxidace, povlaků, znečištění	<ul style="list-style-type: none"> Příprava svarů Odstraňování zabarvení svarů a šupin Odstraňování těsnění Odstraňování nadměrného pojava po vypalování, čištění ocelových odlitků 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 4A Jemná NEX 6A Jemná
Odhrotování: plochy, hrany, odhrotování vnitřních a vnějších závitů	<ul style="list-style-type: none"> Odjehlování Závitových dílů Lisovaných dílů, turbínových lopatek, obrobených dílů Odjehlování hliníkových dílů Odjehlování trubek v naftařském průmyslu a plynařství 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 2S Jemná NEX 4A Jemná Vortex 7AM
Odhrotování: vnějších závitů	<ul style="list-style-type: none"> Odjehlování závitů na trubkách v naftařském průmyslu a plynařství 	<ul style="list-style-type: none"> Vortex 7AM
Sjednocování povrchu: odstraňování dělicích linií, úprava broušeného povrchu	<ul style="list-style-type: none"> Odstraňování dělicích linií, broušení povrchu při vadách a stop po tvářeni 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 8 Střední NEX 8A Hrubá
Dokončování: finální dokončování a satinování	<ul style="list-style-type: none"> Rádusů na koncích turbínových lopatek, umělé implantáty (Nerezová ocel & slitiny) Figuríny, šperky, dokončování pilových listů 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 6A Jemná NEX 8A Střední
Leštění: Leštění vad na povrchu, příprava před leštěním	<ul style="list-style-type: none"> Leštění přesných kovových dílů, svarů apod. 	<ul style="list-style-type: none"> NEX 2S Jemná NEX 8A Jemná

MODULOVÉ KOTOUČE, SCHÉMA A POPIS

NEX - 8AC Jméno výrobkové řady: NEX Schéma popisu: podobné jako u navinutých kotoučů	Výrobková řada NEX	Hustota	Střední ↑ ↓ Tvrdý	Typ brusiva A = Korund S = Karbid křemíku	Hrubost F = Jemná M = Střední C = Hrubá XC = Extra hrubá
		2 3 4 5 6 7 8 9			

APLIKACE

- Pro veškeré těžké odgrotování a dokončovací operace
- Odstraňuje rýhy po broušení, otřepy po lisování, popaly a škrábance
- Odgrotování nerezových dřezů, tanků a dalších zařízení
- Odgrotování závitů
- Dobrá alternativa k lamelovým kotoučům na stopce které často produkují nepříjemný zápach při broušení.



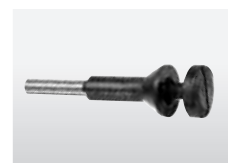
UPOZORNĚNÍ

- Modulové kotouče mohou být použity v jakémkoli směru otáčení

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO PŘÍMOU BRUSKU

VŘETENA

Název příslušenství	Pro Beartex výrobky Typ	DIM LxSxW (mm)	Pro kola/disky dia (mm)	Max použitelné kolo/disk šířka (mm)	Pro kola/disky upín.otvor dia (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Extra dlouhé VŘETENO s ozubenou podložkou	Plné disky & Mopy	75x6x40	až do 200	38	8 až 10	1	66261077806
VŘETENA s podložkami	RapidStrip/ Plné disky	55x6 x40	až do 150	13	10 až 12	1	07660707022
VŘETENA s podložkami	RapidStrip/ Plné disky/ Modulové kotouče	55x8x38	až do 200	13	10 až 13	1	07660707023
VŘETENA	Modulové kotouče	60x6	až do 75	6	6 & 10	1	63642586234
VŘETENA	Modulové kotouče	75x6	až do 75	6 až 12	6 & 10	1	63642586236
VŘETENA	Modulové kotouče	85x6	až do 150	12 až 25	6	1	63642586239
VŘETENO se závitem	Modulové kotouče/Bobs	25x6	25	25	5	1	66261077832



Vysvětlivky: DIM = Rozměry, L = Délka, S = Stopka, W = Šířka

135-160 EXCENTRICKÉ BRUSKY



136 Představení
138 Multi-Air výseky

144 Norgrip & Soft-Touch
výseky

153 Unášeče
157 Samolepicí výseky

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PŘEDSTAVENÍ MULTI-AIR PROCESU



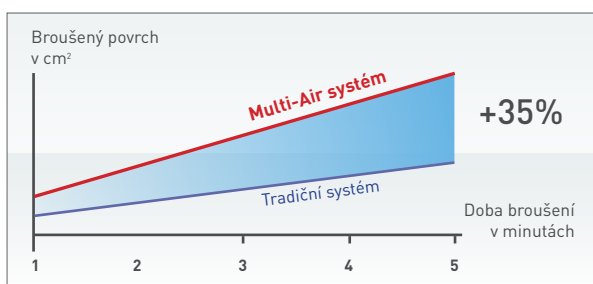
Norton Multi-Air systém kombinuje vynikající Norton Multi-Air brusné výseky s inovovaným prach odsávajícím Multi-Air unášěčem.

Tento revoluční Multi-Air systém poskytuje brusíči optimální brusné řešení k optimalizování výkonu, zvýšení produktivity a omezení prašnosti.

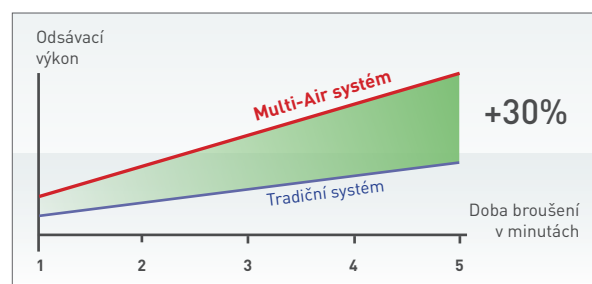
Inovativní konstrukce podložky odsává prach dovnitř množstvím kanálků, které umožňují optimální průtok vzduchu a dostatečný výkon k odsávání.

Multi-Air nachází uplatnění v mnoha aplikacích zahrnující broušení lakovaných dílů plničem, nebo barvou v automobilovém průmyslu, kompozity, gelové nátěry lodí, nábytek, neželezné kovy a mnoho dalších.

MULTI-AIR JE OSVĚDČENÁ
TECHNOLOGIE POUŽÍVANÁ TISÍCI
UŽIVATELI PO CELÉM SVĚTĚ.



o 35% větší obroušená plocha v porovnání s konvenčním systémem



o 30% vyšší účinnost odsávání prachu v porovnání s konvenčním systémem

CHARAKTERISTIKA

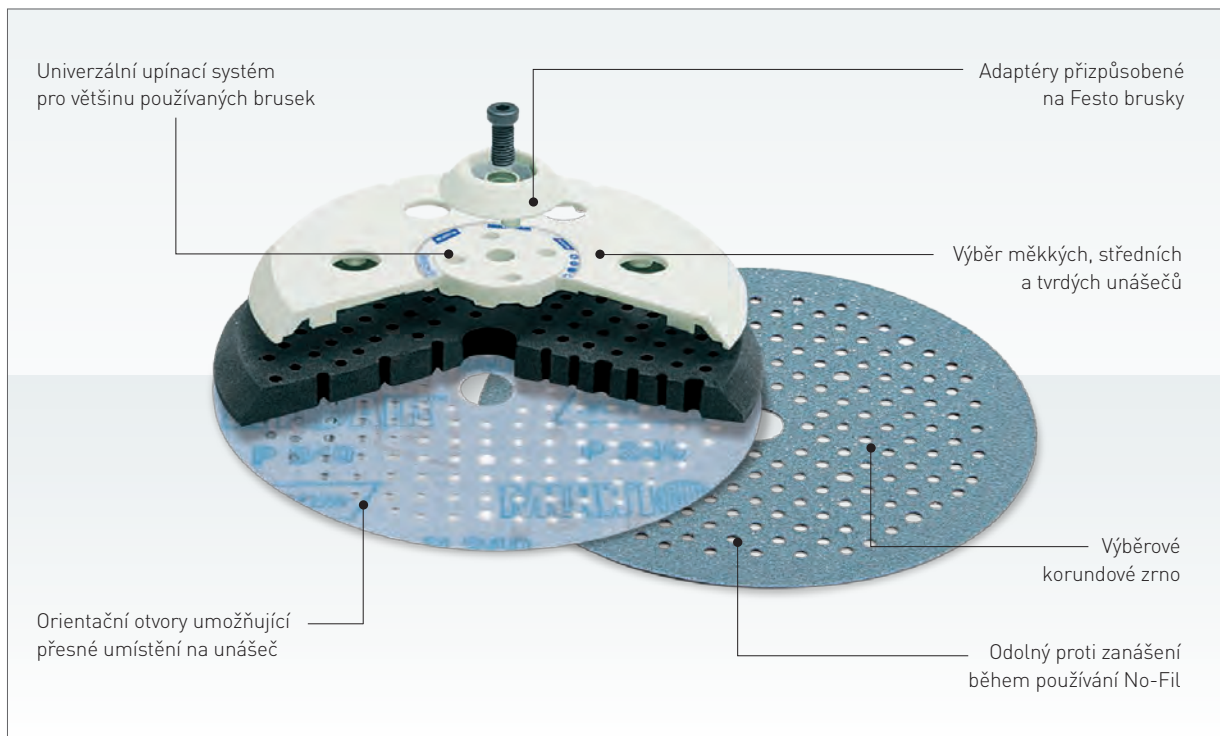
- Revoluční konstrukce pro maximální účinnost odsávání
- Účinná plocha disku zůstává čistá
- Prémiové brusné zrna
- Unikátní Soft-Touch disky

VÝHODY

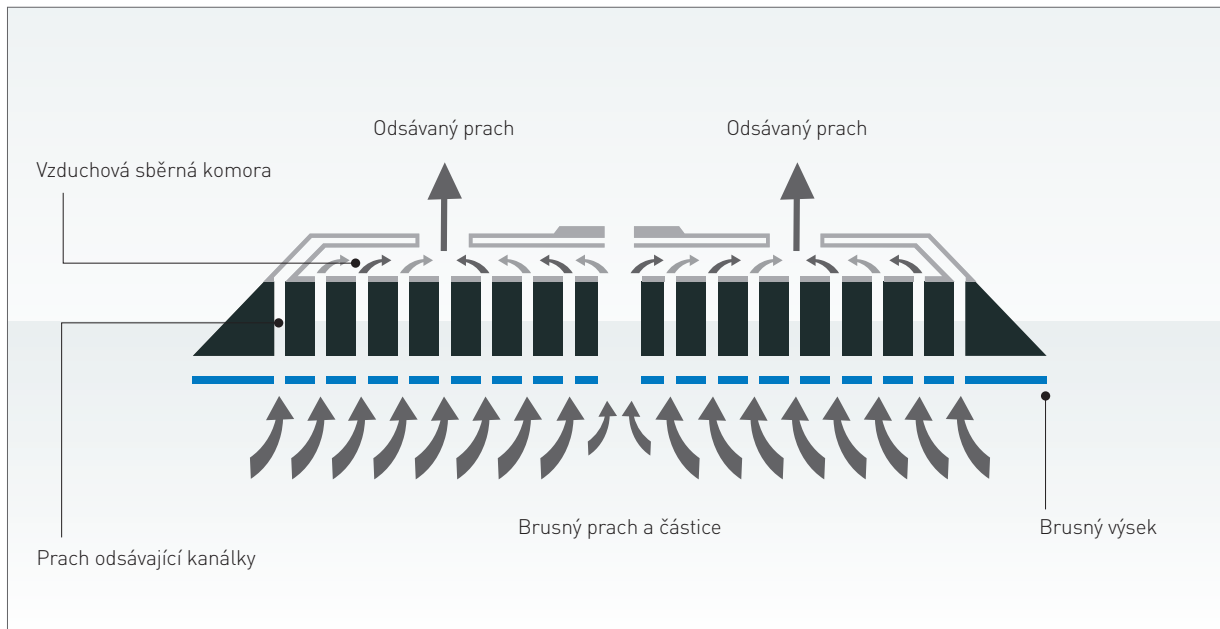
- Zaleštění je prakticky eliminováno
- Čištější pracovní prostředí
- Méně prachu a znečištění
- Konzistentní řez po celou dobu životnosti
- Podstatně delší životnost a rychlejší řez než konvenční brusiva



NORTON MULTI-AIR SYSTÉM



SYSTÉM ODSÁVÁNÍ PRACHU



ODSÁVACÍ OTVORY

- 181 otvorů pro maximální odsávání prachu pro prům. 150mm
- 125 otvorů pro maximální odsávání prachu pro prům. 125mm

Celková brusná plocha je srovnatelná s konvenčními výseky se 6, 7 a 9. odsávacími otvory

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

MULTI-AIR VÝSEKY

Norton Multi-Air systém kombinuje vynikající Norton Multi-Air brusné výseky s inovovaným prach odsávajícím Multi-Air unášečem.

Tento revoluční Multi-Air systém poskytuje brusiči optimální brusné řešení k optimalizování výkonu, zvýšení produktivity a omezení prašnosti.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Automobilový průmysl
- Výroba nábytku
- Malířství a nátěry
- Kompozity
- Základní nátěry
- Lodařství
- Neželezné kovy
- Letecký průmysl



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

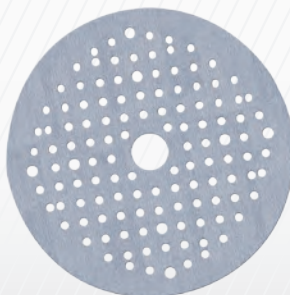
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

MULTI-AIR PLUS A975

NEJLEPŠÍ +++++



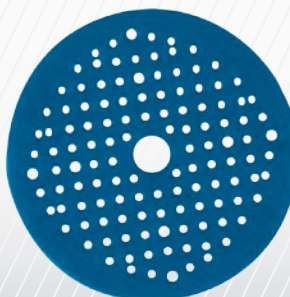
CHARAKTERISTIKA

- Nové Norton SG keramického zrna smíchané s tepelně upraveným korundovým brusivem
- Nový unikátní-modrý, vlákny vyztužený, latexový papír
- Na vodní bázi založená úprava No-Fil
- Žádné barvivo v No-Fil nebo pojivu
- Zvýšený výkon
- Ideální pro velké plochy
- Dostupné v zrnitostech P80-800

VÝHODY

- Vyšší a rychlejší brusný výkon
- Konsistentní a rovnoměrný brusný obraz
- Kombinuje pružnost s odolností proti roztržení
- Odolný proti zanášení během používání
- Bez nebezpečí barevného znečištění
- Prodloužená životnost
- Menší prostoje

MULTI-AIR NORZON H835



CHARAKTERISTIKA

- Nejnovější zirkonové zrna
- Velmi pevná papírová podložka
- Otevřená struktura
- Plně pryskyřiční pojivový systém

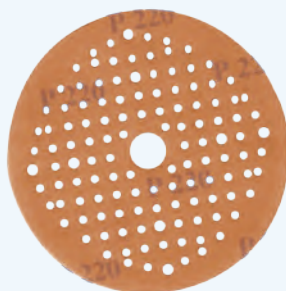
VÝHODY

- Samoostřící se brusné zrna
- Vylepšený brusný výkon pro vyšší produktivitu
- Prodloužená životnost výrobku
- Redukuje kroucení a poškozování okrajů
- Odolný proti roztržení
- Zabraňuje předčasnému zanášení
- Silná a zlepšená adheze brusného zrna



MULTI-AIR SOFT-TOUCH A275

LEPŠÍ ++++



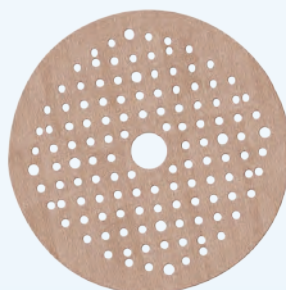
CHARAKTERISTIKA

- Nové tepelně upravené korundové zrno
- Nový, vlákny vyztužený, latexový papír
- Stearát na vodní bázi No-Fil
- Bez pigmentu v No-Fil nebo pojivu
- Pružná pěnová podložka se zbarveným suchým zipem Norgrip
- Systém děrování Multi-Air
- Barevně-odlišené výseky
- Dostupné v zrn. P320-1500

VÝHODY

- Rychlejší brusný výkon
- Zvýšení brusný výkon
- Pružný a odolný proti roztržení
- Zvýšená odolnost proti zanášení
- Bez nebezpečí barevné kontaminace
- Umožňuje brousit profilové plochy bez nebezpečí probroušení nanesené vrstvy
- Maximální odsávání prachu s čistou pracovní plochou a delší životnost
- Pro snadné rozpoznání zrnitosti
- Také dostupné v Multi-Air Plus

MULTI-AIR A275



CHARAKTERISTIKA

- Nové tepelně upravené korundové zrno
- Nový, vlákny vyztužený, latexový papír
- Stearát na vodní bázi No-Fil
- Bez pigmentu v No-Fil nebo pojivu
- Dostupný v zrn. P80-800

VÝHODY

- Rychlejší brusný výkon
- Pružný a odolný proti roztržení
- Zvýšená odolnost proti zanášení
- Bez nebezpečí barevné kontaminace



ODKAZ VIDEO



POUŽITÍ V AUTOMOBILOVÉM PRŮMYSLU VIDEO

Podívejte se na videa aplikací s produkty Norton

VIDEO SEZNAM

- Broušení & Leštění laku
- Norton Paint System
- Příprava maskování
- Renovace světlometů
- Příprava

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



MULTI-AIR



MULTI-AIR PLUS
A975

MULTI-AIR
NORZON H835

MULTI-AIR
A275

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KS V BALENÍ	NEJLEPŠÍ		LEPŠÍ
125x18 	80	100	400	63642563535		63642563513
	120	100	400	63642563536		63642563514
	150	100	400	63642563537		63642563515
	180	100	400	63642563538		63642563516
	240	100	400	63642563540		63642563518
	320	100	400	63642563542		63642563520
	400	100	400	63642563543		63642563522
	500	100	400	66254477930		63642563523
	600	100	400			63642563524
800	100	400	66254477934		63642563525	
150x18 	40	50	200		66261086898	
	60	50	200		66261086903	
	80	50	200		66261181412	
	80	100	400	63642565916		63642560561
	120	100	400	63642523429	66261086905**	63642560562
	150	100	400	63642523430		63642560563
	180	100	400	63642565920		63642560564
	220	100	400	63642523434		63642560565
	240	100	400	63642523435		63642560566
	280	100	400	63642523436		63642560567
	320	100	400	63642523437		63642560568
	360	100	400			63642560569
	400	100	400	63642565925		63642560570
	500	100	400	66254477924		63642560571
	600	100	400			63642560572
800	100	400	66254477926		63642560573	

** 50ks v balení

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE





MULTI-AIR SOFT-TOUCH



DIM DIAxH(mm)	ZRN.	BARVA	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	MULTI-AIR PLUS A975	MULTI-AIR A275
				NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ
150x18 	320	Lososová	20	63642563544	63642560574
	400	Žlutá	20	63642563545	63642560575
	500	Tmavě modrá	20	66254477927	63642560576
	800	Tyrkysová	20	66254477932	63642560577
	1000	Bílá	20		63642560578
	1500	Zelená	20		63642560579

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, H = Up. otvor

VÝBĚR VÝROBKU

POUŽITÍ	ZRNITOST	BARVA
SOFT-TOUCH VÝSEKY		
Broušení kataforézních povlaků a základů	320	Lososová
Broušení polyuretanových základů	400	Žlutá
	500	Tmavě modrá
Odbroušení barvy při přípravě hladkého spoje	800	Tyrkysová
Retušování průhledných povlaků	1000	Bílá
Před leštění a leštěním pastami	1500	Zelená

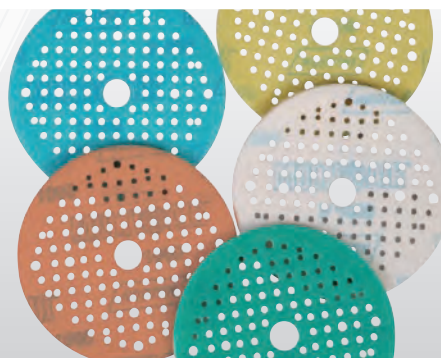
BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

UPOZORNĚNÍ

- Multi-Air Soft-Touch výseky jsou vyrobeny se speciální měkké pěny s vysokým výkonem, výjimečnou životností a přímo připojitelné na brusný papír.
- Pěnová vrstva snadno absorbuje jakékoliv nerovnosti na ploše, zajišťuje výjimečný řezný výkon s velmi homogenním výsledným povrchem.



MULTI-AIR PLUS KIT



MULTI-AIR PLUS A975

DIA (mm)	ZRN.	TYP	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ
150	80	Multi-Air Plus	5	69957395370
	120	Multi-Air Plus	5	
	240	Multi-Air Plus	5	
	320	Multi-Air Plus	5	
		Multi-Air Plus Soft-Touch	3	
	400	Multi-Air Plus	5	
		Multi-Air Plus Soft-Touch	3	
		Střední Multi-Air Unášeče	1	



MULTI-AIR KIT



MULTI-AIR A275

DIA (mm)	ZRN.	TYP	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	LEPŠÍ
150	80	Střední Multi-Air NorZon	5	63642587576
	120	Multi-Air	5	
	240	Multi-Air	5	
	320	Multi-Air	5	
	400	Multi-Air	5	
		Multi-Air Soft-Touch	3	
	500	Multi-Air Soft-Touch	3	
	800	Multi-Air Soft-Touch	3	
		Střední Multi-Air Unášeče	1	



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



UNÁŠEČE MULTI-AIR PROCESS

DIM (mm)	TVRDOST	UPEVNĚNÍ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
125	Střední	5/16 & M8	1	63642563533
	Měkké	5/16 & M8	1	63642563534
	Střední HT*	5/16 zalisovaný závit	1	66261067436
150	Tvrdé	5/16 & M8	1	07660719198
	Střední HT	5/16 & M8	1	63642585872
	Střední HT*	5/16 zalisovaný závit	1	63642582245
	Měkké	5/16 & M8	1	63642560605
	Adaptér Rupes	M5	1	63642526648

* Konstruováno pro Hutchins. Kompatibilní také z většinou běžných značek jako Dynabrade, Rupes (kromě Festool).

Podložka z 5/16 zalisovaným závitem obsahuje zalisovaný závit pro vyšší odolnost a stabilitu. Všechny další Multi-Air podložky jsou baleny v jednotlivých boxech s Festo adaptérem M8 a 5/16 šrouby a třemi fíbovými podložkami.

PĚNOVÝ PŘECHODOVÝ UNÁŠEČ MULTI-AIR PROCESS

DIM (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
125	16	63642585864
150	12	07660719359

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr

VÝBĚR VÝROBKU

POUŽITÍ	TVRDOST
UNÁŠEČE	
Těžké broušení, nejlepší pro ploché broušení nebo broušení na rozměr	Tvrdé
Zdrsňování, tvarování, broušení a dokončování	Střední
Pro použití na plnič, základ, barvy, laky, dřevo, sádku, kompozity a kov	
Závěrečné broušení k získání nejlepšího povrchu	Měkké

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

NORGRIP & SOFT-TOUCH VÝSEKY

Norgrip a Soft-touch výseky mají rychloupínací podložku, která umožňuje snadnou výměnu výseku, zvyšuje výkon a minimalizuje časové ztráty dané výměnou disku. Soft-touch výseky jsou také včetně pěnové podložky, která zvyšuje výkon a prodlužuje životnost výrobku. Pěnová vrstva absorbuje nerovnosti povrchu a zajišťuje výjimečný řezný výkon s velmi homogenním výsledným povrchem.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Příprava základovaných a natřených podkladů
- Obrušování základu a barev
- Broušení plastů a sklolaminátů
- Lehké broušení svarů a odhrotování
- Broušení čistého dřeva



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

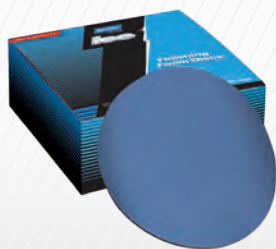
OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE

NORTON ICE Q255



CHARAKTERISTIKA

- Ultra jemná zrnitost 1500, 2000 a 3000
- Rovnoměrný řez po celou dobu životnosti
- Omyvatelný a voděodolný
- NOVÁ technologie

VÝHODY

- Pěnový podklad absorbuje vodu a nerovnosti na povrchu pro rovnoměrné rozložení přtlaku
- Hladký finiš a menší hloubka škrábanců
- Nevyžaduje vysoký přtlak
- Vysoce kvalitní finiš

ice

DRY ICE FILM Q260



CHARAKTERISTIKA

- Protizanášecí přísada
- Konzistentní povrch
- Rychlý řez
- Podklad-jemný film
- Dlouhá životnost

VÝHODY

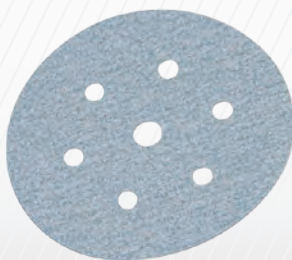
- Eliminuje očka a nákladné opravy
- Rychle a snadno do vysokého lesku
- Zvyšuje produktivitu
- Konzistentní finiš který lze rychleji rozleštit
- Menší prostoje z výměnou disků
- Redukuje materiálové a pracovní náklady

NEJLEPŠÍ +++++

DRY
ice



NORTON PRO PLUS A975



PRO+



CHARAKTERISTIKA

- Nové Norton SG keramické zrno smíchané s tepelně upraveným korundovým brusivem
- Unikátní modrý fíbrém vyztužený latexový papír
- No-Fil vrstva na vodní bázi, bez pigmentů
- Dostupné v Soft Touch provedení

VÝHODY

- Rychlejší řez a stejnoměrný povrch
- Flexibilní a odolný proti roztržení
- Odolný proti ucpání během broušení, žádné nebezpečí obarvení
- Prodloužená životnost

BLUE FIRE NORZON H835



BLUEfire



CHARAKTERISTIKA

- Nejnovější NorZon zirkonové zrno
- Vysoce pevná papírová "E" podložka
- Otevřená struktura brusiva
- Pryskyřičný pojivový systém
- Dostupné v zrnitosti 40-120

VÝHODY

- Samoostřící se zrno
- Zlepšený brusný výkon
- Prodloužená životnost
- Omezené mačkání a poškozování okrajů výseku
- Odolný proti roztrhnutí
- Ochrana před předčasným zanášením
- Pevné uchycení zrna



ODKAZ VIDEO



POUŽITÍ V AUTOMOBILOVÉM PRŮMYSLU VIDEO

Podívejte se na videa aplikací s produkty Norton

VIDEO SEZNAM

- Broušení & Leštění laku
- Norton Paint System
- Příprava maskování
- Renovace světlometů
- Příprava

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

NORGRIP & SOFT-TOUCH VÝSEKY

LEPŠÍ ++++

NORTON PRO A275



PRO



CHARAKTERISTIKA

- Nové tepelně upravené vysoce výkonné korundové brusivo
- Nový, speciální a vlákny vyztužený latexový papír
- Stearát na vodní bázi No-Fil
- Bez pigmentu v No-Fil nebo pojivu
- Dostupné v Soft-Touch výsecích s pružnou pěnovou podložkou a barevným suchým zipem
- Dostupné jako Norgrip v zrnitostech P80-1500 a Soft-Touch Norgrip (suchý zip) v zrnitostech P220-1500

VÝHODY

- Rychlejší brusný výkon
- Zvýšený brusný výkon
- Stejněměnější vzhled broušeného povrchu
- Pružný a odolný proti roztržení
- Zvýšená odolnost proti zanášení
- Bez nebezpečí barevné kontaminace
- Umožňuje broušení profilovaných ploch bez nebezpečí probroušení vrstev nátěrů a snadná barevná identifikace

H231



CHARAKTERISTIKA

- Vysoce výkonné korundové brusivo
- Polootevřená/otevřená struktura závislá na zrnitosti
- Velmi pevný F-papír
- Antistatické vlastnosti

VÝHODY

- Ideální pro hrubování, střední broušení a finální broušení masívu
- Ideální na broušení podlah a při výrobě nábytku
- Jemné zrnitosti jsou vhodné na leštění kovů, plastů, kůží, zahlazování plniců a broušení základů při opravách automobilů
- Odolává zanášení
- Vysoký výkon
- Výborná kvalita povrchu



UPOZORNĚNÍ

- Norton Pro Soft-Touch výseky jsou vyrobeny se speciální měkké pěnové podložky s vysokým výkonem, výjimečně dlouhou životností a jsou přímo připojitelné na papírovému brusnému výseku
- Pěnová vrstva absorbuje nerovnosti povrchu a zajišťuje výjimečný řezný výkon s velmi homogenním výsledným povrchem.



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



GOLD RESERVE A296

DOBŘE +++



GOLD RESERVE



CHARAKTERISTIKA

- "P" tříděné prémiové korundové zrna
- Silný latexový papír, "B" gramáž
- Protizanášecí stearát na vodní bázi
- Dostupné na suchém zipu v zrnitostech P80-P800 a Soft-Touch zrnitosti P220-P800

VÝHODY

- Rychlý a chladný řez
- Vytváří konzistentní strukturu povrchu
- Odolné proti roztržení
- Přizpůsobivý a flexibilní
- Odolává zanášení
- Zvyšuje produktivitu

NORGRIP VÝSEKY



DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KS V BALENÍ	NORTON ICE		BLUE FIRE	DRY ICE	NORTON PRO	
				H835	Q260	A275	H231		
				NEJLEPŠÍ INOVACE	NEJLEPŠÍ		LEPŠÍ		
76 	80	50	100					63642585133	
	120	50	100					63642585145	
	150	50	100					63642585148	
	180	50	100					63642585150	
	220	50	100					63642585153	
	240	50	100					63642585156	
	280	50	100					63642585161	
	320	50	100					63642569699	
	360	50	100					63642585165	
	400	50	100					63642585169	
	500	50	100					69957391303	
	600	50	100					69957389052	
	800	50	100				66623303900	63642585172	
	1000	50	100				66254405679	63642585180	
	1200	50	100				66623300930		
1500	50	100				66254405681			
76x3 	800	50	100				66623303902*		
	1000	50	100				66254405686*		
	1200	50	100				66623300933*		
	1500	50	100				66254405684*		
80 	1500	6	24	66623324958					
	2000	6	24	66623324955					
	3000	6	24	66623324956					

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, H = Up. otvor

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY




OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

NORGRIP & SOFT-TOUCH VÝSEKY

NORGRIP VÝSEKY (POKRAČOVÁNÍ)



DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KS V BALENÍ	NORTON ICE	BLUE FIRE	DRY ICE	NORTON PRO	H231
				NEJLEPŠÍ INOVACE	H835	Q260	A275	
125  8 děr	36	100						66261176734
	40	25			69957350908			
	60	100						63642516174
	60	25			69957350915			
	80	100						63642516175
	80	50			69957350916			
	120	100						63642516176
	120	50			69957350919			
	180	100						63642537389
	240	100						69957360184
320	100						63642537390	
125  9 děr	80	100					69957351501	
	100	100					69957351503	
	120	100					69957351506	
	150	100					69957351508	
	180	100					69957351509	
	240	100					69957351510	
	320	100					69957351882	
	400	100					63642591163	
	600	100					69957351511*	
	150 	36	50					
40		100						63642531875
40		25			69957390933			
50		100						69957360119
60		100						63642519158
60		25			69957390940			
80		100					63642585184	63642546787
80		50			69957391248			
100		100					63642585186	63642531872
120		100					63642569701	63642531871
120		50			69957391249			
150		100					63642569702	69957360170
180		100					63642585190	63642536755
220		100					63642585194	
240		100					63642585197	63642546797
280		100					63642585199	
320		100					63642569704	63642536677
360		100					63642585205	
400		100					63642585214	
500		100					63642585217	
600	100					63642585220		
800	100					63642585223		
1000	50	300				66254405675**		
1500	50	300				66254405677**		
1500	15	60		66623324933				
2000	15	60		66623324952				
3000	15	60		66623324954				

* Výroba na zakázku ** 150mm x 18 Multi-Air



NORGRIP VÝSEKY



DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KS V BALENÍ	BLUE FIRE	NORTON PRO PLUS	DRY ICE	NORTON PRO	H231	
				H835	A975	Q260	A275		
				NEJLEPŠÍ INOVACE	NEJLEPŠÍ		LEPŠÍ		
150 7 děr	36	100							69957351529*
	40	100							66261026066
	40	25		69957391250					
	60	100							69957382764
	60	25		69957391255					
	80	100			63642527655		63642557950		66261026069
	80	50		69957391256					
	100	100					63642586135		66261026070
	120	100			63642527659		63642557954		66261026071
	120	50		69957391257					
	150	100			63642527657		63642586141		66261026072
	180	100			63642527661		63642586142		69957351530
	220	100			63642527662		63642586143		69957351531
	240	100			63642527666		63642557955		69957351531
	280	100			63642527667		63642586144		
	320	100			63642527669		63642557959		69957351532
	360	100					63642586148		
	400	100			63642527670		63642557962		
	500	100			66254476604		63642586150		
	600	100					63642557964		
800	100			66254476617		63642584990			
800	50					66623303904			
1000	50					66261072192			
1200	50					66254403620			
1500	50					66261072193			
150 9 děr	40	100							63642550341
	40	25		69957391258					
	60	100							63642536740
	60	25		69957391260					
	80	100			63642527612		63642557968		63642536741
	80	50		69957391261					
	100	100					63642585059		63642568763
	120	100			63642565918		63642557969		63642546779
	120	50		69957391262					
	150	100			63642565919		63642557970		63642546781
	180	100			63642527633		63642585064		63642546834
	220	100			63642565921		63642585065		
	240	100			63642565922		63642585067		63642568766*
	280	100			63642565923		63642585069		
	320	100			63642565924		63642557973		
	360	100					63642585078		
	400	100			63642527647		63642557974		
	500	100			66254477132		63642557975		
	600	100					63642585073		
	800	100			66254477133		63642585074		
800	50					66623303896			
1000	50					66261072195			
1200	50					66623300928			
1500	50					66261072196			

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA




DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, H = Up. otvor

* Výroba na zakázku

NORGRIP VÝSEKY



DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KS V BALENÍ	BLUE FIRE	NORTON PRO PLUS	DRY ICE	NORTON PRO	GOLD RESERVE
				H835	A975	Q260	A275	A296
				NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ	DOBRÉ		
150  15 děr	40	50		66254444904				
	60	50		66254444905				
	80	100			66254477881		66254405540	66261097523
	80	50		66254444908				
	100	100					66254405542	66261097526
	120	100			66254477879		66254405528	66261097529
	120	50		66254444909				
	150	100			66254477882		66254405530	66261097531
	180	100			66254477883		66254405546	66261097532
	220	100			66254477884		66254405548	66261097533
	240	100			66254477885		66254405549	66261097534
	280	100			66254477886		66254405550	66261097537
	320	100			66254477887		66254405539	66261097538
	360	100					66254405551	
	400	100			66254477888		66254405552	66261097539
	500	100			66254476601		66254405553	66261097540
	600	100					66254405554	66261097542
	800	100			66254479091		66254405555	66261097543
	800	50					66623305249*	
	1000	50					66623311271	
1200	50					66623311275		
1500	50					66623311277		
203  8 děr	40	25		69957391263				
	60	25		69957391268				
	80	100					63642585236	
	80	50		69957391269				
	100	100					63642585242	
	120	100					63642585243	
	120	50		69957391272				
	150	100					63642585244	
	180	100					63642585245	
	220	100					63642585246	
	240	100					63642585248	
	280	100					63642585249	
	320	100					63642585250	
	360	100					63642585251	
400	100					63642585252		
203  27 děr	60	100		66254425281				
	80	100		66254425282	66254479251		66254479260*	
	100	100					66254479261*	
	120	100			66254425291		66254433333	
	150	100			66254425292		66254433335*	
	180	100			66254479253		66254479262*	
	220	100					66254479263*	
	240	100			66254425293		66254433336	
	280	100			66254479255		66254479264*	
	320	100			66254425294		66254433337	
	360	100					66254479265*	
	400	100			66254425295		66254433338	
	500	100			66254479257			
	800	100			66254479258			

* Výroba na zakázku



SOFT-TOUCH VÝSEKY



DIM DIAxH(mm)	ZRN.	BARVA	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NORTON PRO	GOLD RESERVE
				A275	A296
				LEPŠÍ	DOBŘE
150 7 děr	220	Červená	20	63642557535	
	280	Šedá	20	63642557541	
	320	Lososová	20	63642557543*	
	360	Růžová	20	63642557545	
	400	Žlutá	20	63642557546*	
	500	Tmavě modrá	20	63642557548	
	600	Růžová-fuschia	20	63642557550	
	800	Tyrkysová	20	63642557551	
	1000	Bílá	20	63642557556	
150 9 děr	220	Červená	20	63642557561	
	240	Ocelově modrá	20	63642557563*	
	360	Růžová	20	63642557567	
	400	Žlutá	20	63642557569	
	500	Tmavě modrá	20	63642557570	
	600	Růžová-fuschia	20	63642557572	
	800	Tyrkysová	20	63642557571	
	1000	Bílá	20	63642557573	
	1500	Zelená	20	63642557574	
150 9 děr	220	Bílá	20		66261097548
	320	Bílá	20		66261097551
	400	Bílá	20		66261097554
	500	Bílá	20		66261097556
	800	Bílá	20		66261097557

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, H = Up. otvor

VÝBĚR VÝROBKU

POUŽITÍ	ZRNITOST	BARVA
SOFT-TOUCH VÝSEKY		
Broušení plniče před primerem	220	Červená
	240	Ocelově modrá
Broušení kataforézních primerů	280	Šedá
	320	Lososová
Broušení polyuretanových primerů	360	Růžová
	400	Žlutá
	500	Tmavě modrá
	600	Růžová-fuschia
Odbroušení barvy při přípravě hladkého spoje	800	Tyrkysová
Retušování průhledných povlaků	1000	Bílá
Před leštění a leštěním pastami	1500	Zelená

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

BEARTEX ČISTÍCÍ A DOKONČOVACÍ DISKY

DOBŘE +++



CHARAKTERISTIKA

- Flexibilní
- Jemné působení
- Nezanáší se, ideální pro dokončování povrchu
- Nezlomitelná konstrukce

BearTex®

VÝHODY

- Přizpůsobují se tvarovým povrchům obrobku a poskytují sjednocený finální vzhled
- Snadné odstranění otřepů bez vlivu na rozměry obrobku
- Průběžné obnažování brusných hran
- Dlouhá životnost, vodostálost a odolnost proti rozpouštědlům

DIA (mm)	OZN. VÝR.	HRUBOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
150	F2520	Velmi Jemná A	10	69957383151
150	F4804	Ultra Jemná S	10	69957383158
150	F2801	Mikro Jemná A	10	69957383162

PODPŮRNÉ TALÍŘE NORGRIP



DIA (mm)	HUSTOTA	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
150	Tvrký	3	63642584830
150	Střední	3	63642584832
150	Měkký	3	63642584834

Vysvětlivky: DIA = Průměr



UPOZORNĚNÍ

- Norton umí vyrobit z jumbo rolí širokou paletu tvarů a rozměrů výrobků dle vašich individuálních požadavků a použití.
- Pro další informace prosím kontaktujte váš místní zákaznický servis.



UNÁŠEČE



CHARAKTERISTIKA

- Různá hustota, dostupná v nejběžnějších děrováních/odsávacích děrovaných vzorů
- Nová technologie sklolaminátové podložky
- Připojení pro různé nářadí
- Snadno odnímatelná technologie
- Barevně kódování pěnové vrstvy

VÝHODY

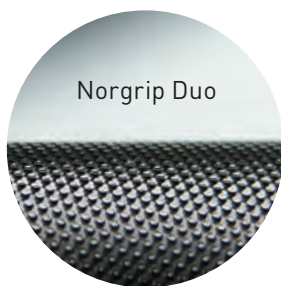
- Použití pro úplnou řadu aplikací s optimálním odsáváním prachu
- Robustní řešení
- Dlouhá životnost
- Přizpůsobeno se pro všechny běžné excentrické brusky
- Dlouhá životnost přídržné vrstvy
- Snadná a rychlá identifikace tvrdosti

UNÁŠEČE

TVRDOST	BARVA	POUŽITÍ
Tvrde	Modrá guma	Těžké broušení, nejlepší pro ploché broušení nebo broušení na rozměr
Střední	Černá guma	Zdrsňování, tvarování, broušení a dokončování Pro použití na plnič, základ, barvy, laky, dřevo, sádku, kompozity a kov
Měkké	Oranžová pěna/guma	Závěrečné broušení k získání nejlepšího povrchu

Baleno do průhledné krabičky včetně: bezpečnostních doporučení, instrukcí pro montáž, přizpůsobivého připojovacího systému (Festo M8 a standardní 5/16 s imbusem)

NORGRIP DUO



Universální připojovací systém jak pro Norgrip & samolepící výseky poskytuje maximální flexibilitu při používání a optimální výsledek při dokončování. Norgrip Duo kombinuje pokrokovou přichycovací konstrukci ve tvaru plochého klobouku houby, který dává velmi rovnoměrný povrch a také umožňuje používat samolepící a Norgrip disky na tomto unikátním systému.

CHARAKTERISTIKA

- Nová upínací technologie
- Vylepšená upínací struktura
- Vysoká odolnost proti odlepování

VÝHODY

- Stejněměrný povrch pro snadnější dokončování
- Redukce škrábanců
- Není potřeba výměna podložky

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

UNÁŠEČE NORGRIP



DIA (mm)	TVRDOST	UPEVNĚNÍ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
76 	Střední	M6	6	69957350736*
115 	Střední	M14	3	69957350743
125 	Střední	5/16	3	69957350739
125 	Střední	M14	3	69957350744
150 	Střední	M14	3	63642567812
150 	Střední	5/16 & M8	1	66623338436
150 	Tvrdé	5/16 & M8	1	66623338446
	Střední	5/16 & M8	1	66623338445
	Měkké	5/16 & M8	1	66623338441*
150 	Tvrdé	5/16 & M8	1	66623338449
	Střední	5/16 & M8	1	66623338448
	Měkké	5/16 & M8	1	66623338447*
150 	Tvrdé	5/16 & M8	1	66623338451
	Střední	5/16 & M8	1	66623338450
	Měkké	5/16 & M8	1	66623338452*
203 	Střední	M5	1	69957371442
203x18 	Střední	5/16	10	66254425341

* Výroba na zakázku

VÝBĚR VÝROBKU

TYP UPEVNĚNÍ	BRUSKA
UNÁŠEČE	
M14	Elektrická úhlová bruska
5/8	Elektrické a pneumatické brusky (US nářadí)
M8	Festo vibrační bruska
5/16	Ostatní vibrační brusky
M6	Mirka nebo CP vibrační brusky
M5	Rupes vibrační bruska



UNÁŠEČE NORGRIP DUO

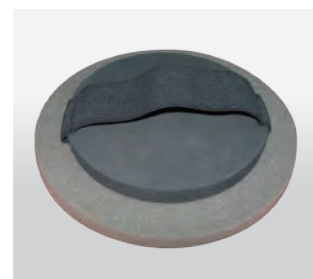


DIA (mm)	TVRDOST	UPEVNĚNÍ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
33 	Střední	5/16	6	63642567811*
76 	Střední	5/16	6	63642567810

RUČNÍ UNÁŠEČ NORGRIP



DIA (mm)	TVRDOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
150 	Střední	10	63642596414*
	Měkká	6	63642596416



PĚNOVÝ PŘECHODOVÝ UNÁŠEČE NORGRIP



DIA (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
76 	10	69957394589*
150 	10	07660707383
150 	10	69957394590
150 	10	07660719360
203x18 	10	66254425339



* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIA = Průměr



UPOZORNĚNÍ

- Speciálně navrženo k dosažení optimálního výsledku s velmi jemnými zrnitostmi, kde pěnový přechod Norton snadno kopíruje tvary. Jsou speciálně vyvinuty pro dokončovací operace pro omezení možného poškrábání povrchu
- Norgrip disky mohou být použity s Norgrip ručními unášeci pro ruční aplikace

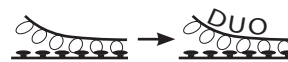
BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE




SUPERABRASIVA

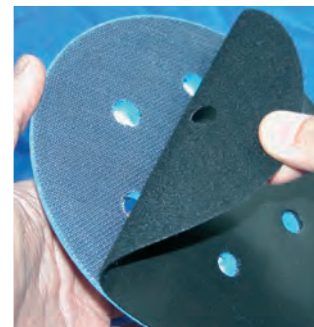
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

NORGRIP & SOFT-TOUCH VÝSEKY

PŘEMĚNA PŘECHODŮ



DIA (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
150 	12	63642567842
150 	12	63642567848
150 	12	63642567850



Vysvětlivky: DIA = Průměr

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



UPOZORNĚNÍ

- Přeměna standardního Norgrip podpůrného unášeče na Norgrip Duo snižuje čas potřebný na výměnu unášečů. Norgrip Duo UNÁŠEČ může být použit jak s Norgrip, tak se samolepicími disky. Mohou být užívány se všemi typy brusiv Norton.



SAMOLEPICÍ VÝSEKY

Samolepicí výseky Norton, špičkové kvality, mohou být bezpečně upevněny na unášče. Norton Pro A275, samolepicí výseky, jsou dodávány v dávkovači navinuté v roli, kde je 100 výseků.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Příprava základovaných a natřených ploch
- Odstraňování základů a barev
- Broušení sklolaminátů
- Lehké broušení svarů a odhrotování
- Dokončování kovů



BRUSIVO NA
PODLÓŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BLUE FIRE NORZON H835

NEJLEPŠÍ +++++



CHARAKTERISTIKA

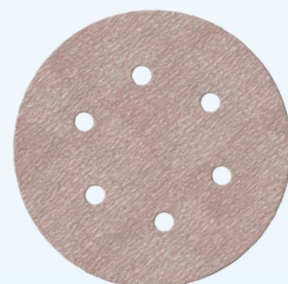
- Nejnovější NorZon zirkonové zrno
- Vysoce pevná papírová "E" podložka
- Otevřená struktura brusiva
- Prskyřičný pojivový systém
- Dostupné v zrnitosti 60-80

VÝHODY

- Samoostřící se zrno
- Zlepšený brusný výkon
- Prodloužená životnost
- Omezené mačkání a poškození okrajů výseku
- Odolný proti roztrhnutí
- Ochrana před předčasným zanášením
- Pevné uchycení zrna

NORTON PRO A275

LEPŠÍ ++++



CHARAKTERISTIKA

- Nové tepelně upravené vysoce výkonné korundové brusivo
- Nový, speciální a vlákny vyztužený latexový papír
- Stearát na vodní bázi No-Fil
- Bez pigmentu v No-Fil nebo pojivu
- Dodáváno v roli se 100 disky / 6 rolí v boxu
- Dostupné v zrnitostech P80-800

VÝHODY

- Rychlejší brusný výkon
- Zvýšený brusný výkon
- Stejněměrnější vzhled broušeného povrchu
- Pružný a odolný proti roztržení
- Zvýšená odolnost proti zanášení
- Bez nebezpečí barevné kontaminace
- Praktické a snadné skladování, vhodný pro regálový prodej

H231



NEŽELEZITÉ



BARVY LAKY
TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO



CHARAKTERISTIKA

- Vysoce výkonné korundové brusivo
- Polootevřená/otevřená struktura závislá na zrnitosti
- Velmi pevný F-papír
- Antistatické vlastnosti

VÝHODY

- Ideální pro hrubování, střední broušení a finální broušení masívu
- Ideální na broušení podlah a při výrobě nábytku
- Jemné zrnitosti jsou vhodné na leštění kovů, plastů, kůží, zahlazování plniců a broušení základů při opravách automobilů
- Odolává zanášení
- Vysoký výkon
- Výborná kvalita povrchu

BLACK ICE T401



ŽELEZITÉ



BARVY
LAKY



**BLACK
ice**

CHARAKTERISTIKA

- Výběrové, ultra jemné silicium karbidové brusivo
- Pokročilý pryskyřičný pojivový systém
- Zdokonalená konstrukce vodostálé "A" papírové podložky
- Dodáváno v roli, kde je 400 výseků

VÝHODY

- Nejlepší výsledky při použití za mokra a při opravách lakovaných povrchů
- Delší životnost při použití za mokra
- Vodostálý
- Maximální pružnost a vodostálost
- Výhodný, snadná manipulace



ODKAZ VIDEO



POUŽITÍ V AUTOMOBILOVÉM PRŮMYSLU VIDEO

Podívejte se na videa aplikací s produkty Norton

VIDEO SEZNAM

- Broušení & Leštění laku
- Norton Paint System
- Příprava maskování
- Renovace světlometů
- Příprava

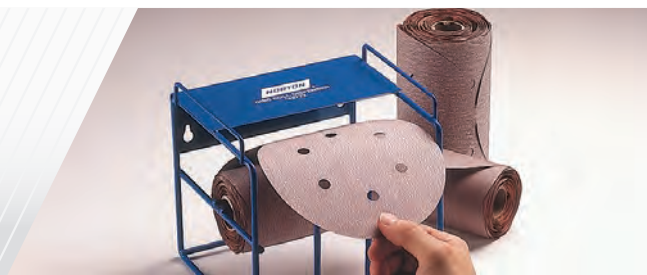


UPOZORNĚNÍ

- Držák pro snadné a pohodlné skladování A275 samolepicích disků v rolích

63642542772*

* Výroba na zakázku





SAMOLEPICÍ VÝSEKY

DIA (mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	BLUE FIRE	NORTON PRO	BLACK ICE	H231
			H835	A275	T401	
			NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ		
38	1500	400			63642534470	
	2000	400			69957360371	
	2500	400			63642561155	
150	40	100				69957360111
	60	100				63642536719
	80	100				63642528522
	80	6x100		66261131481		
	100	100				63642536724
	100	6x100		66261131480		
	120	100				63642536725
	120	6x100		66261131479		
	150	6x100		66261131478*		
	180	6x100		66261131477		
	220	6x100		66261131476		
	240	6x100		66261131475*		
	280	6x100		66261131474*		
	320	6x100		66261131473*		
	400	6x100		66261131471		
	500	6x100		66261131468*		
600	6x100		66261131469*			
800	6x100		66261131470*			
150	60	50	66261023410*			
	80	50	66261023408			
	80	6x100		66261131515		
	100	6x100		66261131514*		
	120	6x100		66261131513		
	150	6x100		66261131512		
	180	6x100		66261131511		
	220	6x100		66261131510*		
	240	6x100		66261131509		
	280	6x100		66261131508*		
	320	6x100		66261131507		
	400	6x100		66261131505		
	500	6x100		66261131504*		
	600	6x100		66261131503*		
800	6x100		66261131502*			

Vysvětlivky: DIA = Průměr

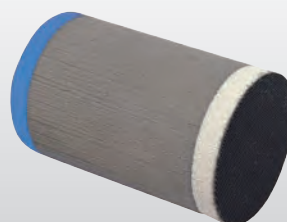
* Výroba na zakázku



UPOZORNĚNÍ

- Navrženo pro ruční použití s maximální flexibilitou a přizpůsobivostí, prům. 33mm je oboustranný blok, kde každá strana má jinou tvrdost: jedna pro broušení a druhá pro dokončování

Počet v balení: 12ks 63642567819

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

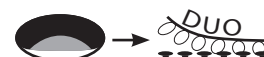
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE



UNÁŠEČE SAMOLEPICÍ VÝSEKY



DIA (mm)	TVRDOST	UPEVNĚNÍ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
150 	Střední	5/16 & M8	1	63642594551
150 	Střední	5/16 & M8	1	63642594552

PŘECHODOVÉ MEZIVRSTVY



DIA (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SAMOLEPKA NA SUCHÝ ZIP DUO
150 	6	63642567849
150 	6	63642567851



Vysvětlivky: DIA = Průměr

VÝBĚR SPRÁVNÉHO NORTON DISKU

MATERIÁLY / POUŽITÍ		VELMI DOPORUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Kov		Multi-Air Norzon	Multi-Air Plus	
Dřevo	Hrubé broušení	Multi-Air Norzon	Multi-Air Plus	A275
	Finišování	A975	A275	Gold Reserve A296
Plnič	Hliník/kov	Multi-Air Norzon/ H835	Multi-Air Plus/ A975	Multi-Air/ A275
	Polyester	Multi-Air Plus/ A975	Multi-Air Norzon/ H835	Multi-Air/ A275
Primer/Barva/lak	Hrubé broušení	Multi-Air/A275	Multi-Air/A275	Gold Reserve A296
	Finišování	ICE	Q260	Multi-Air/A275
	Finišování/místní opravy	ICE	T401	
Kompozity, nástřiky	Epoxid	H835	H231	
	Akrylát	A975	A275	Gold Reserve A296
	Sklolaminát	H835	H231	
	Finišování	A975/ICE	A275 / Q260	
Kámen			H425/G422	
Příslušenství - výměna suchého zipu			Q007	

161-174 VIBRAČNÍ BRUSKY/ BRUSNÝ BLOK



162 Řezané listy

172 Papírové a Norgrip
(suchý zip) role

174 Beartex role

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ŘEZANÉ LISTY

Norton nabízí úplnou řadu řezaných listů pro ruční i strojní použití, které poskytují efektivní a uživatelsky příjemné brusné řešení. Rozšířená řada rozměrů a zrnitostí splňuje všechny běžné požadavky na broušení.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Vyrovnávání ostrých hran a velkých ploch
- Odhrotování
- Odstraňování rýh po broušení



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

MULTI-AIR PLUS A975

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE



MULTI-AIR+

CHARAKTERISTIKA

- Nové Norton SG keramické zrna míchané se špičkovým tepelně upraveným korundem
- Unikátní vyztužený latexový papír
- Na vodní bázi založená úprava No-Fil
- Žádné barvivo v No-Fil nebo pojivu
- Zvýšený výkon
- Ideální pro velké plochy

VÝHODY

- Vyšší a rychlejší brusný výkon
- Konsistentní a rovnoměrný brusný obraz
- Kombinuje pružnost s odolností proti roztržení
- Odolný proti zanášení během používání
- Bez nebezpečí barevného znečištění
- Prodloužená životnost
- Menší prostoje

MULTI-AIR NORZON H835



MULTI-AIR
WITH NORZON TECHNOLOGY

CHARAKTERISTIKA

- Nejnovější zirkonové zrna
- Velmi pevná papírová podložka
- Otevřená struktura
- Plně pryskyřiční pojivový systém

VÝHODY

- Samoostřící se brusné zrna
- Vylepšený brusný výkon pro vyšší produktivitu
- Prodloužená životnost výrobku
- Redukuje kroucení a poškozování okrajů
- Odolný proti roztržení
- Zabraňuje předčasnému zanášení
- Silná a zlepšená adheze brusného zrna



BLUE FIRE NORZON H835

NEJLEPŠÍ +++++



BLUEfire

CHARAKTERISTIKA

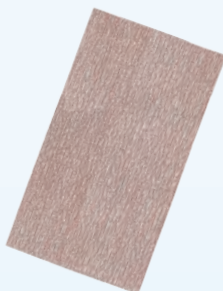
- Nejnovější NorZon zirkonové zrno
- Vysoce pevná papírová "E" podložka
- Otevřená struktura brusiva
- Prskyřičný pojivový systém
- Dostupné v zrnitosti 40-120

VÝHODY

- Samoostřící se zrno
- Zlepšený brusný výkon
- Prodloužená životnost
- Omezené mačkání a poškozování okrajů výseku
- Odolný proti roztrhnutí
- Ochrana před předčasným zanášením
- Pevné uchycení zrna

NORTON PRO A275

LEPŠÍ ++++



PRO

CHARAKTERISTIKA

- Nové tepelně upravené vysoce výkonné korundové brusivo
- Nový, speciální a vlákny vyztužený latexový papír
- Stearát na vodní bázi No-Fil
- Bez pigmentu v No-Fil nebo pojivu
- Dostupné v zrnitostech 80-1000

VÝHODY

- Rychlejší brusný výkon
- Zvýšený brusný výkon
- Stejněměrnější vzhled broušeného povrchu
- Pružný a odolný proti roztržení
- Zvýšená odolnost proti zanášení
- Bez nebezpečí barevné kontaminace

G131F

DOBŘE +++



CHARAKTERISTIKA

- Korundové brusné zrno
- E-gramáž papírový podklad
- Vyráběno na papírovém podkladě s FSC certifikátem

VÝHODY

- Dobrý výkon
- Ekonomický výrobek
- Zodpovědné zdroje



FSC CERTIFIKACE

- Využívání materiálů od zdrojů zodpovědných k životnímu prostředí a zachování přírodních zdrojů patří mezi naše hlavní priority. Proto všechny naše závody vyrábějící brusiva na papírovém podkladě nyní vlastní FSC certifikát.

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ŘEZANÉ LISTY



ODKAZ VIDEO



POUŽITÍ V AUTOMOBILOVÉM PRŮMYSLU VIDEO

Podívejte se na videa aplikací s produkty Norton

VIDEO SEZNAM

- Broušení & Leštění laku
- Norton Paint System
- Příprava maskování
- Renovace světlometů
- Příprava

DOPOŘEČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPOPRUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Kov	H835	H231	A275
Dřevo	H231	A275	G131F
Plnič	H835	A975	A275
Primer/Barva/lak	A975	A275	
Kompozity, nástřiky	H835	A975	A275

PAPÍROVÉ LISTY

NORTON PRO A275

G131F

DIM
WxL(mm)

ZRN.

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

LEPŠÍ

DOBŘE

115x280 	40	50		66623372533
	50	50		66623372534*
	60	50		66623372575
	80	50	63642588214	66623372576
	100	50	63642588216	66623372577
	120	50	63642588217	66623372581
	150	50	63642588218	66623372578
	180	50	63642588221	66623372579
	220	50	63642588222	66623372580
	240	50	63642588223	
	280	50	63642588224	
	320	50	63642588225	
	400	50	63642588226	
	500	50	63642588227	
600	50	63642588228		
115x280 	40	50		66623373358*
	50	50		66623373357
	60	50		66623373356
	80	50		66623373359
	100	50		66623373360
	120	50		66623373363
	150	50		66623373362

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



MULTI-AIR ŘEZANÉ LISTY

MULTI-AIR
NORZON H835

MULTI-AIR PLUS
A975

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KS V BALENÍ	NEJLEPŠÍ INOVACE	
				MULTI-AIR NORZON H835	MULTI-AIR PLUS A975
70x125 	40	50	200	69957394449	
	60	50	200	69957394350	
	80	50	200	69957394355	69957394456
	120	50	200	69957394357	69957394457
	150	50	200		69957394458
	180	50	200		69957394459
	220	50	200		69957396408
	240	50	200		69957394460
	280	50	200		69957396409
	320	50	200		69957394461
400	50	200		69957394462	
70x198 	40	50	200	69957394363	
	60	50	200	69957394367	
	80	50	200	69957394369	69957394470
	120	50	200	69957394451	69957394472
	150	50	200		69957394473
	180	50	200		69957394474
	220	50	200		69957396410
	240	50	200		69957394475
	280	50	200		69957396411
	320	50	200		69957394477
400	50	200		69957394478	
70x420 	40	50	200	69957394450	
	60	50	200	69957394358	
	80	50	200	69957394360	69957394463
	120	50	200	69957394361	69957394464
	150	50	200		69957394465
	180	50	200		69957394466
	220	50	200		69957396406
	240	50	200		69957394467
	280	50	200		69957396407
	320	50	200		69957394468
400	50	200		69957394469	

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLÓŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE



ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ŘEZANÉ LISTY

MULTI-AIR ŘEZANÉ LISTY (POKRAČOVÁNÍ)

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KS V BALENÍ	MULTI-AIR	MULTI-AIR PLUS
				NORZON H835	A975
				NEJLEPŠÍ INOVACE	
115x230 	40	50	200	69957394452	
	60	50	200	69957394453	
	80	50	200	69957394454	69957394479
	120	50	200	69957394455	69957394481
	150	50	200		69957394482
	180	50	200		69957394483
	220	50	200		69957396414
	240	50	200		69957394484
	280	50	200		69957396415
	320	50	200		69957394485
	400	50	200		69957394486
115x405 	40	50	200	66261066780	
	60	50	200	66261066782	
	80	50	200	66261066783	66261066786
	120	50	200	66261066784	66261066788
	150	50	200		66261066791
	180	50	200		66261066792
	220	50	200		66261066796
	240	50	200		66261066793
	280	50	200		66261066800*
	320	50	200		66261066794*
	400	50	200		66261066795

Multi-Air řezané listy mají podobné rozmístění otvorů jako standardně perforované listy, což usnadňuje jejich nasazování

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY




OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



NORGRIP ŘEZANÉ LISTY



DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	BLUE FIRE	NORTON PRO
			H835 NEJLEPŠÍ	A275 LEPŠÍ
70x125 	80	100		63642558002
	100	100		63642585263
	120	100		63642585272
	150	100		63642558005
	180	100		63642585274
	220	100		63642585281
	240	100		63642585284
	280	100		63642585286
	320	100		63642558006
	360	100		63642585291
	400	100		63642585294
	500	100		63642569777
	600	100		63642569669
	800	100		63642569670
70x198 	40	25	69957390890*	
	60	25	69957390892*	
	80	50	69957390896*	
	80	100		63642585468
	100	100		63642585475*
	120	50	69957390901*	
	120	100		63642585477
	150	100		63642585479
	180	100		63642585481
	220	100		63642585492*
	240	100		63642585493
	280	100		63642585494
	320	100		63642585495
	360	100		63642585496*
	400	100		63642585497*
500	100		63642585498*	
70x420 	40	25	69957390902*	
	60	25	69957390905*	
	80	50	69957390909	
	80	100		63642585549
	100	100		63642585551*
	120	50	69957390910*	
	120	100		63642585555
	150	100		63642585558
	180	100		63642585561
	220	100		63642585566
	240	100		63642585568
	320	100		63642585576
	400	100		63642585579

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ŘEZANÉ LISTY

NORGRIP ŘEZANÉ LISTY (POKRAČOVÁNÍ)



DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	BLUE FIRE	NORTON PRO
			H835	A275
			NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ
80x133 	40	25	69957390920*	
	60	25	69957390922*	
	80	50	69957390923*	
	80	100		63642585306
	100	100		63642585317
	120	50	69957390925*	
	120	100		63642585319
	150	100		63642585322
	180	100		63642585323
	220	100		63642585326
	240	100		63642585328
	280	100		63642585329*
	320	100		63642585331
	400	100		63642585345
81x153 	40	25	69957390884*	
	60	25	69957390886*	
	80	100		63642585372
	100	100		63642585376*
	120	50	69957390873*	
	120	100		63642585377
	150	100		63642585378
	180	100		63642585383
	220	100		63642585384*
	240	100		63642585399
	280	100		63642585400*
	320	100		63642585402
	400	100		63642585406*
	500	100		63642585407*
93x180 	40	25	69957390927*	
	60	25	69957390930*	
	80	50	69957390931*	
	80	100		63642585409
	100	100		63642585412*
	120	50	69957390932*	
	120	100		63642585422
	150	100		63642585424
	180	100		63642585428
	220	100		63642585431*
	240	100		63642585438
	280	100		63642585442*
	320	100		63642585446
	400	100		63642585458
500	100		63642585461*	

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



NORGRIP ŘEZANÉ LISTY (POKRAČOVÁNÍ)



DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	BLUE FIRE H835	NORTON PRO A275
			NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ
100x150 	40	25	69957391019	
	60	25	69957391020	
	80	50	69957391023*	
	80	100		69957391028
	120	50	69957391025*	
	120	100		69957391030
	150	100		69957391033
	180	100		69957391034
	220	100		69957391037
	240	100		63642576688*
	320	100		69957351544
	400	100		69957351546*
115x230 	40	25	69957390911*	
	60	25	69957390915*	
	80	50	69957390917*	
	80	100		63642585506
	100	100		63642585507
	120	50	69957390918*	
	120	100		63642558012
	150	100		63642585508
	180	100		63642558013
	220	100		63642585511
	240	100		63642558014
	280	100		63642585517
	320	100		63642585533
	360	100		63642585536*
	400	100		63642585538
	500	100		63642585543*

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLŮŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

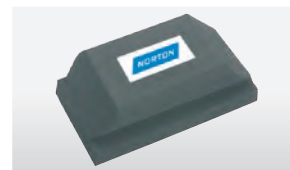
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

ŘEZANÉ LISTY

BRUSNÝ BLOK BEZ DĚR NORGRIP



	DIM WxL(mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
	70x125	15	07660705180



DĚROVANÉ BRUSNÉ BLOKY NORGRIP



	DIM WxL(mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
 	70x125	1	69957396645
 	70x198	1	69957396646
 	70x400	1	69957396648
 	115x230	1	69957396644
 	81x153	1	07660719284

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



DĚROVANÉ BRUSNÉ BLOKY PŘÍSLUŠENSTVÍ

	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Pružná 4 metrová hadice s univerzálním konickým adaptérem	1	07660767979



DĚROVANÉ BRUSNÉ BLOKY KIT NORGRIP

	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Brusný blok - sada	1	69957396649



Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

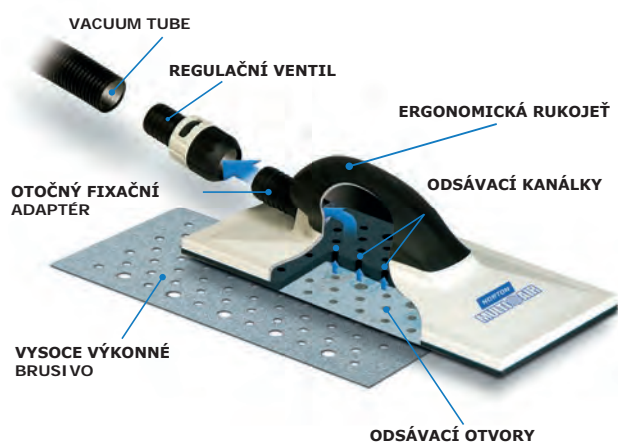
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



PAPÍROVÉ A NORGRIP (SUCHÝ ZIP) ROLE

Brusné role jsou ideální pro rychlé broušení na různých materiálech. Mohou být trhány na rozměry tak, jak je potřeba.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Lehké odhrotování
- Odstraňování rzi a povlaků
- Broušení a leštění
- Broušení masivního dřeva
- Ruční broušení
- Strojní broušení na excentrických bruskách
- Broušení barev a omítek
- Broušení podlah



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

H231

NEJLEPŠÍ +++++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



BARVY LAKY
TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

CHARAKTERISTIKA

- Velmi silný "F" papír
- Vysoce výkonné korundové brusivo
- Otevřená struktura
- Antistatické vlastnosti

VÝHODY

- Ideální pro broušení dřevěných nebo lakovaných ploch
- Vhodné pro dokončování povrchů kovů
- Omezené zanášení
- Napomáhá minimalizovat množství prachu, když je použito odpovídající odsávací zařízení

NORTON PRO A275

LEPŠÍ ++++



NEŽELEZITÉ



BARVY LAKY
TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

PRO



CHARAKTERISTIKA

- Vlákny vyztužený latexový "B" papír
- Směs špičkového tepelně upraveného korundového brusiva
- Stearát na vodní bázi No-Fil třetí vrstva proti zanášení
- Žádná barviva v No-Fil nebo pojivovém systému

VÝHODY

- Odolné proti trhání
- Vhodné pro použití na základy, plniče a broušení v automobilovém a dopravním průmyslu
- Dlouhá životnost, rychlý brusný výkon
- Dobrý finiš, použitelný za sucha i pod vodou
- Odolný proti zanášení a prodlužuje životnost
- Bez nebezpečí barevné kontaminace



NORGRIP (SUCHÝ ZIP) ROLE



NORTON PRO

DIM WxL	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	H231	A275
			NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ
75mmx25M	40	2	69957391104*	
	60	2	69957391106*	
	80	2	69957391112*	
	120	2		69957391149
	150	2		69957391151*
	180	2		69957391152
	220	2		69957391153*
	240	2		69957391155
	280	2		69957391156
	320	2		69957391157
115mmx25M	40	2	69957391121	
	60	2	69957391123	
	80	2	69957391133	
	120	2		69957391218
	150	2		69957391219
	180	2		69957391220
	220	2		69957391221
	240	2		69957391222
	280	2		69957391223*
	320	2		69957391224
	400	2		69957391225*

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

DOPORUČENÍ PRODUKTU

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPORUČUJEME	DOPORUČUJEME
Kov	H231	A275
Dřevo	H231	A275
Primer/Barva/lak	H231	A275

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

BEARTEX ROLE

DOBŘE +++

BEARTEX ROLE


BearTex®

CHARAKTERISTIKA

- Vysoce kvalitní zrno korundu a nebo karbidu křemíku
- Stejněměrná konstrukce textilie
- Může být dělena na potřebné velikosti
- Flexibilní pro ruční i strojní použití
- Nezanáší se
- Nerezavějící
- Nezlomitelná konstrukce

VÝHODY

- Vysoká životnost výrobku
- Kontrolovaní agresivnost
- Ekonomické a minimální odpad
- Přizpůsobují se tvarovým povrchům obrobku a poskytují sjednocený finální vzhled
- Průběžné obnažování brusných hran
- Nekontaminuje obrobek
- Vodostálost a odolnost proti rozpouštědlům

DIM WxH	HRUBOST	OZN. VÝR.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
100mmx10M	Střední A	F2300	2	63642557499
	Jemná A	F2401	2	66261018300
	Velmi Jemná A	F2520	2	63642557738
	Velmi Jemná A (s dlouhou životností)	F2504	2	66261018301
	Mikro Jemná A	F2801	2	63642557500
	Ultra Jemná S	F4804	2	63642557501
115mmx10M	Velmi Jemná A	F2520	2	63642557739
	Velmi Jemná A (s dlouhou životností)	F2504	2	63642587694
	Ultra Jemná S	F4804	2	63642557503
120mmx10M	Všeobecné použití	F2523	2	63642515571
125mm x10M	Střední A	F2300	2	63642557504
	Jemná A	F2401	2	66261018307
	Velmi Jemná A	F2520	2	63642557740
	Velmi Jemná A (s dlouhou životností)	F2504	2	66261018308
	Mikro Jemná A	F2801	2	63642557505*
	Ultra Jemná S	F4804	2	63642557506
150mmx10M	Střední A	F2300	2	63642557507
	Velmi Jemná A	F2504	2	66261018312
	Ultra Jemná S	F4804	2	63642557508*

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, H = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

175-194 RUČNÍ BROUŠENÍ



176 Archy a ruční výseky
180 Beartex archy a ruční výseky

182 Brusné houbičky
184 Papírové role
188 Brusné plátno

190 Ruční role
192 Rotolo Foam role
194 Beartex role

BRUSIVO NA
PODLÓŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ARCHY A RUČNÍ VÝSEKY

Norton nabízí širokou škálu papírových, vodostálých a tkaninových listů pro použití na běžné průmyslové aplikace.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Broušení kovů
- Broušení masivního dřeva
- Broušení mezi vrstvami barev
- Odstraňování rzi a okujů
- Lehké odhroťování a čištění



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BLUE FIRE H835

NEJLEPŠÍ +++++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



BARVY LAKY &
TVRDÉ DŘEVO

BLUEfire

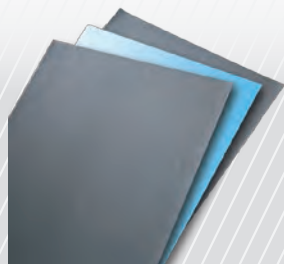
CHARAKTERISTIKA

- Nejnovější NorZon zirkonové zrno
- Vysoce pevná papírová "E" podložka
- Otevřená struktura brusiva
- Prskyřičný pojivový systém

VÝHODY

- Samoostřící zrno pro lepší řez a delší životnost
- Odolný proti roztržení
- Ochrana před předčasným zanášením
- Pevné uchycení zrna

BLACK ICE T401/T417



ŽELEZITÉ



BARVY
LAKY

**BLACK
ice**

CHARAKTERISTIKA

- Špičkové ultra jemné silicium karbidové brusivo
- Pokročilý prskyřičný pojivový systém
- Zlepšená konstrukce vodostálé "A" papírové podložky

VÝHODY

- Nejlepší povrch na bezb. laku při použití za mokra
- Vodostálý
- Nejvyšší flexibilita a vodostálost

T489

LEPŠÍ +++++



ŽELEZITÉ



BARVY
LAKY

CHARAKTERISTIKA

- Brusivo karbidu křemíku
- Vodostálá papírová podložka

VÝHODY

- Vyspělý výrobek
- Pružný



NORTON PRO A275



NEŽELEZITÉ



BARVY LAKY
TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

PRO

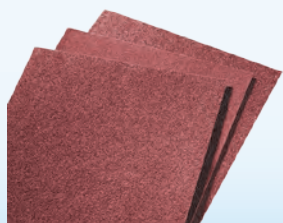
CHARAKTERISTIKA

- Premiové korundové zrno
- Vlákny vyztužený latexový "B" papír
- Vrstva No-Fil
- Žádná barviva v No-Fil nebo pojivovém systému

VÝHODY

- Dlouhá životnost, rychlý brusný výkon
- Odolné proti trhání
- Odolný proti zanášení a prodlužuje životnost
- Bez nebezpečí barevné kontaminace

R222



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



BARVY LAKY
TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

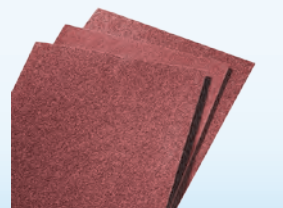
CHARAKTERISTIKA

- "J" tkaninová podložka
- Korundové brusivo

VÝHODY

- Pružný výrobek

R202



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



BARVY LAKY
TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

CHARAKTERISTIKA

- Korundové brusivo
- Flexibilní J-plátno

VÝHODY

- Vodostálý
- Polyvalentní výrobek

A213



TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

CHARAKTERISTIKA

- Korundové brusné zrno
- Papírový podklad, gramáž "C"

VÝHODY

- Agresivní řez pro všechny brusné operace za sucha
- Těžké i lehké ruční broušení

DOBŘÉ +++

T221



BARVY LAKY
TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

CHARAKTERISTIKA

- Korundové brusné zrno
- Voděodolný papírový podklad

VÝHODY

- Universální výrobek

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE


VODOSTÁLÉ LISTY

BLACK ICE

T401/T417

T489

T221

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ	DOBŘÉ
230x280 	60	50		63642532956	
	80	50	66261021180	63642532988	
	100	50		63642532989	
	120	50	66261021183	63642532990	
	150	50		63642532991	
	180	50	66261021185	63642532957	63642536402
	220	50	66261021186	63642532992	63642536401
	240	50	66261021187	63642532993	63642536400
	280	50	66261021188	63642532994	63642536399
	320	50	66261021189	63642532995	63642535049
	360	50	66261021190	63642532996	63642534013
	400	50	66261021191	63642532997	63642536397
	500	50	66261021192	63642532998	63642536403
	600	50	66261021193	63642532999	63642536396
	800	50	66261021195	63642533000	63642536414
	1000	50	66261021196	63642533001	63642561379
	1200	50	66261021197	63642533002	63642536578
	1500	50	63642534713		
2000	50	63642534719			
2500	50	63642565497			

PAPÍROVÉ LISTY


BLUE FIRE

H835

NORTON PRO

A275

A213

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ	DOBŘÉ
230x280 	40	25			63642536385
	60	50	66261029949		63642536387
	80	50	66261029946	63642558015	69957360388
	100	50		63642585256	
	100	100			69957360389
	120	100		63642558016	69957360390
	150	100		63642586145	69957360391
	180	100		63642558017	63642531774
	220	100		63642586139	63642536411
	240	100		63642558018	69957360394
	280	100		63642585742	
	320	100		63642586132	69957360396
	360	100		63642586133	
	400	100		63642586134	63642539112
	500	100		63642586136	
	600	100		63642586137	
	800	100		63642586138	



TKANINOVÉ LISTY

R222

R202

DIM
WxL(mm)

ZRN.

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

LEPŠÍ

230x280 	36	25	63642531775	
	40	25	63642531776	69957360506
	50	25	63642531777	
	60	25	63642531778	63642536405
	80	50	63642531779	63642536407
	100	50	63642531780	63642536408
	120	50	63642531781	63642536410
	150	50	63642531782	63642536413
	180	50	63642531783	63642531773
	220	50	63642531785	63642563323
	240	50	63642531786	
	280	50	63642531788	
	320	50	63642531789	
	400	50	63642531790	
600	50	63642534613		

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

DOPOŘEČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ		VELMI DOPOŘUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Kov		R222/T417/T402	R202/T489	
Dřevo	Papír	H835	A275	A213
	Plátno	R222	R202	
Primer/Barva/lak	Broušení pod vodou - voděodolný	T417/T401	T489	T221
	Suché broušení - No Fil	A275		
MATERIÁLY / POUŽITÍ		DEBURRING	CLEANING	BLEND/FINISH
Kov		F2302	F2504	F4300/F4804
Dřevo		F2504		F4804
Primer/Barva/lak			F2504	F4807/F2802

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

BEARTEX ARCHY A RUČNÍ VÝSEKY

Ruční výseky jsou ideální pro širokou škálu aplikací od čištění a finišování až po odjehlování nebo lehké dolešťovací operace.

Flexibilita BearTex výrobků zajišťuje konstantní kontakt s povrchem a zabraňuje probroušení.

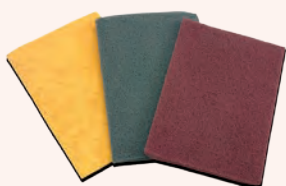
BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

DOBŘE +++

BEARTEX RUČNÍ LISTY



CHARAKTERISTIKA

- Flexibilní
- Jemné působení
- Nezanáší se
- Nerezavějící
- Nezlomitelná konstrukce
- Snadné dělení na požadovanou velikost
- Perforované listy pro čisté a snadné dělení jsou také dostupné

VÝHODY

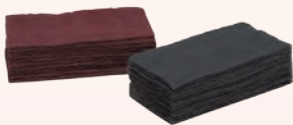
- Přizpůsobují se tvarovým povrchům obrobku a poskytují sjednocený finální vzhled
- Snadné odstranění otřepů bez vlivu na rozměry obrobku
- Průběžné obnažování brusných hran
- Nekontaminuje obrobek
- Dlouhá životnost, vodostálost a odolnost proti rozpouštědlům
- Může být přeloženo pro lepší použití
- Perforace umožňuje snadnější dělení na dva malé snadno použitelné listy o rozměru 115mm x 150mm

DIM WxH(mm)	HRUBOST	OZN. VÝR.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	PERFOROVANÉ RUČNÍ VÝSEKY	RUČNÍ VÝSEKY
150x230	Extra Hrubá A	F2302	40**		63642557491
	Střední A	F2300	60**		63642557493
	Jemná A	F2401	60*		66261018286
	Velmi Jemná A s dlouhou životností	F2504	60*	66261018293	
		F2504	60*		66261018287
	Velmi Jemná A s dlouhou životností	F2510	60*		66261018288
	Střední S	F4300	60**		66261039806
	Ultra Jemná S	F4807	60*	66261018294	
		F4804	60**		63642557494
	Mikro Jemná A	F2801	60**		63642557277
Bílá čistící	F0001	60*		66261018283	
230x280	Velmi Jemná A (s dlouhou životností)	F2504	35		66261018291
	Ultra Jemná S	F4807	35		66261018292

*Baleno po 20 ve fólii **Baleno po 10 ve fólii



TENKÉ FLEXOVANÉ RUČNÍ VÝSEKY



DIM WxH(mm)	HRUBOST	OZN. VÝR.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
115x230	Velmi jemná A (s dlouhou životností)	F2543	4x25	63642506166
	Ultra jemná S	F4614	4x25	63642506167

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, H = Délka

VÝBĚR VÝROBKŮ

OZN. VÝR.	PŮV. OZN.	ZRNITOST	BRUSIVO	CÍLOVÉ POUŽITÍ	PRAC. OPERACE	CHARAKTERISTIKA / VÝHODY
RUČNÍ LISTY						
F2302	D305	Extra hrubá	Korund	Nerezová ocel	<ul style="list-style-type: none"> Odstraňování koroze Sjednocování povrchu Odhrtování Odstraňování zabarvení 	<ul style="list-style-type: none"> Agresivní a trvanlivý Dlouhá životnost Ideální náhrada za brusiva jako jsou ocelová vlna a drátěné kartáče
F2300	D155	Střední	Korund	Kovy a keramika	<ul style="list-style-type: none"> Čištění, odhrtování Odstraňování koroze Odstraňování povlaků 	<ul style="list-style-type: none"> Silná a otevřená struktura Odolné proti zanášení Dlouhá životnost Ideální pro dosažení hedvábného povrchu
F2401	D97	Jemná	Korund	Dřevo & Plastické hmoty	<ul style="list-style-type: none"> Čištění a střední dokončování na železných a neželezných kovech Odstranění zvedlých vláken ze dřeva, broušení hran na lacích, barvách a plastických hmotách 	<ul style="list-style-type: none"> Hrubší a pevnější než velmi jemná Ideální pro dosažení hedvábného povrchu
F2520/ F2529	D915	Velmi jemná	Korund	Všeobecné použití	<ul style="list-style-type: none"> Odstraňování koroze Kotvení základu v aut. průmyslu Odstranění zvedlých vláken ze dřeva, zdršňování plastických hmot 	<ul style="list-style-type: none"> Perfektní přizpůsobení se tvarovým povrchům Výtečný povrch na široké škále povrchů
F2504	D28	Velmi jemná (Dlouhá životnost)	Korund	Všeobecné použití	<ul style="list-style-type: none"> Odstraňování koroze Kotvení základu v aut. průmyslu Odstranění zvedlých vláken ze dřeva, broušení plastických hmot, lehké broušení starých nátěrů a nových primerů 	<ul style="list-style-type: none"> Průměrná pružnost Rychlý počáteční řez Vyšší životnost než standardní výrobky Při použití s rozpouštědly nebarví povrch
F2510	D63	Všeobecné použití, čištění a drhnutí	Kysličník křemíku	Kovy & Plastické hmoty	<ul style="list-style-type: none"> Všeobecné použití pro čištění, přípravu povrchů před natíráním Odstraňování skvrn a oxidů na kovových površích 	<ul style="list-style-type: none"> Levný produkt Poskytuje dobrý výkon za ekonomickou cenu
F4300	D125	Střední (SIC)	Karbid křemíku	Nerezová ocel	<ul style="list-style-type: none"> Satinování hliníku a čištění sklářských forem Jemné broušení a odstraňování zabarvení nerezové oceli po svařování 	<ul style="list-style-type: none"> Nezlomitelný Přizpůsobivý tvarovým plochám
F4804 / F4807/ F4605	D985 (D26)	Ultra jemná	Karbid křemíku	Všeobecné použití	<ul style="list-style-type: none"> Kotvení bezbarvých laků, dokončování povrchu kovů, odhrtování na plastických hmotách a dokončování hliníku Dveřní a okenní rámy, sjednocování barvených povrchů, odstraňování barev a kotvení akrylových povlaků 	<ul style="list-style-type: none"> Může se použít za sucha i za mokra s pastami
F2801/ F2829	D995	Mikro jemná	Kysličník hlinitý	Drahé kovy, lakované dřevo, karosérie aut	<ul style="list-style-type: none"> Kotvení bezbarvých laků Leštění 	<ul style="list-style-type: none"> Vytváří extrémně kvalitní výsledný povrch Ideální pro čištění vzácných kovů a dokončování lakovaných dřev
F0001	D84	Bílé čištění	Žádné	Všechny podklady	<ul style="list-style-type: none"> Lehké čištění a leštění Obroušování primerů a leštění dřeva do vysokého lesku 	<ul style="list-style-type: none"> Vysoce přizpůsobivý Odolný proti roztržení Ideální pro použití s tekutými čistícími prostředky

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

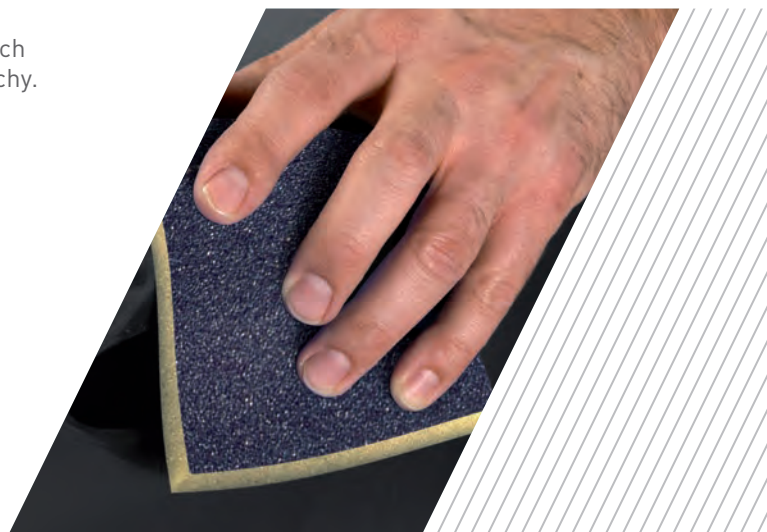
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

BRUSNÉ HOUBIČKY

Brusné houby jsou navrženy pro použití na širokou škálu materiálů včetně, dřeva, barev a kovů. Kvůli jejich pružnosti mohou být použity na zakřivené i rovné plochy.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Lehký úběr materiálu
- Broušení profilů a složitých tvarů
- Dokončování
- Odstranění malých defektů
- Broušení základu
- Zdrsňování primeru
- Tvarování plniče



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

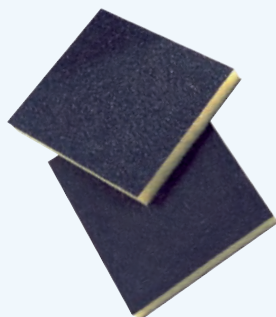
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

HOUBY



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



BARVY LAKY
TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO



LEŠTĚNÍ
SKLA

LEPŠÍ ++++

CHARAKTERISTIKA

- Víceúčelové
- Pružné
- Pratelné

VÝHODY

- Může být užito za mokra nebo za sucha
- Přizpůsobivé tvaru povrchu a poskytující rovnoměrný brusný obraz
- Mohou se použít na místa, která nejsou dostupná pro papírové archy
- Mohou být znovu použity, čímž prodlužují životnost výrobku

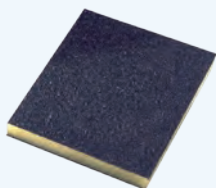
SOFT-TOUCH KOPÍRUJÍCÍ VÝSEKY 1. STRANNÉ

DIM LxWxH(mm)	ZRN.	VYTVOŘENÝ POVRCH*	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
140x115x6	60	180/120	20	63642550599
	100	400/320	20	63642550601
	180	600/500	20	63642550602
	220	1000/800	20	63642550603
	280	1500/1200	20	63642550604

* Vytvářejí jemnější povrch než konvenční brusivo napodložce

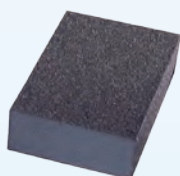


HOUBY



PRUŽNÉ DOKONČOVACÍ VÝSEKY 2. STRANNÉ

DIM LxWxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
123x98x12,5	60	60	07660717578
	60	250	07660719341
	100	60	07660705187
	100	250	07660719342
	180	60	07660705188
	180	250	07660719343



PRUŽNÉ BRUSNÉ HOUBY 4. STRANNÉ

DIM LxWxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
100x66x26	60	60	07660717579
	100	60	07660705189
	100	250	07660719345
	180	60	07660705190
	180	250	07660719346

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, L = Délka, W = Šířka, H = Výška

DOPOREČENÍ PRODUKT

MATERÁLY	POUŽITÍ	VELMI DOPOPRUČUJEME
Veškeré druhy materiálů	Hrubé	#60
	Střední	#100
	Dokončování	#180

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BRUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

PAPÍROVÉ ROLE

Brusné role jsou ideální pro rychlé broušení na různých materiálech. Mohou být trhány na rozměry tak, jak je potřeba.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Lehké odhrotování
- Odstraňování rzi a povlaků
- Broušení a leštění
- Broušení masivního dřeva
- Ruční broušení
- Strojní broušení na excentrických bruskách
- Broušení barev a omítek
- Broušení podlah



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

H231

NEJLEPŠÍ +++++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



BARVY LAKY
TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

CHARAKTERISTIKA

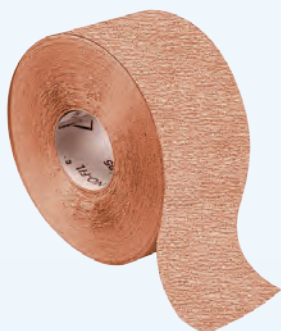
- Velmi silný "F" papír
- Vysoce výkonné korundové brusivo
- Otevřená struktura
- Antistatické vlastnosti

VÝHODY

- Ideální pro broušení dřevěných nebo lakovaných ploch
- Vhodné pro dokončování povrchů kovů
- Omezené zanášení
- Napomáhá minimalizovat množství prachu, když je použito odpovídající odsávací zařízení

NORTON PRO A275

LEPŠÍ +++++



NEŽELEZITÉ



BARVY LAKY
TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

PRO

CHARAKTERISTIKA

- Vlákniny vyztužený latexový "B" papír
- Směs špičkového tepelně upraveného korundového brusiva
- Stearát na vodní bázi No-Fil třetí vrstva proti zanášení
- Žádná barviva v No-Fil nebo pojivovém systému

VÝHODY

- Odolné proti trhání
- Může být užito za mokra
- Vhodné pro použití na základy, plniče a broušení v automobilovém a dopravním průmyslu
- Dlouhá životnost, rychlý brusný výkon
- Dobrý povrch
- Odolný proti zanášení a prodlužuje životnost
- Bez nebezpečí barevné kontaminace



G131F



CHARAKTERISTIKA

- E-papírová podložka
- Korundové brusné zrno
- Papírový podklad s FSC certifikátem

VÝHODY

- Základní výrobek na broušení dřeva, barev a sádry
- Dobrý brusný výkon
- Zodpovědné zdroje, přátelské k životnímu prostředí



DOBŘE +++

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



FSC CERTIFIKACE

- Využívání materiálů od zdrojů zodpovědných k životnímu prostředí a zachování přírodních zdrojů patří mezi naše hlavní priority. Proto všechny naše závody vyrábějící brusiva na papírovém podkladě nyní vlastní FSC certifikát.

PAPÍROVÉ ROLE

DIM WxL	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NORTON PRO		
			H231 NEJLEPŠÍ	A275 LEPŠÍ	G131F DOBŘE
70mmx50M	120	2		69957380784	
	150	2		69957380785	
	180	2		69957380788	
	220	2		69957380790	
	240	2		69957380792	
	320	2		69957380795	
	400	2		69957380797	
	500	2		69957396694*	
93mmx50M	40	2			66623372546*
	60	2			66623372547*
	80	2			66623372548
	100	2			66623372549
	120	2			66623372550
	150	2			66623372557
100mmx50M	40	2			66623372536
	60	2	69957361732		66623372537
	80	2	69957361771	63642591122	66623372538
	100	2	63642536968		66623372539
	120	2	63642537413	63642591123	66623372540
	150	2		69957391073	66623372555
	180	2		63642591124	
	220	2		63642590924	
	240	2		63642590927	
	280	2		63642591648	
	320	2		63642591649	
	500	2		69957391077	
115mmx25M	40	2			66623372572
	60	2			66623372573
	80	2			66623372574
115mmx50M	40	2			66623372551
	60	2			66623372204
	80	2			66623372535
	100	2			66623372552
	120	2		69957380761	66623372545
	150	2		69957380765	66623372205
	180	2		69957380767	66623372558*
	220	2		69957380769	66623372554
	240	2		69957380777	
	280	2		69957380778	
	320	2		69957380779	
	400	2		69957380781	
500	2		69957396696		

* Výroba na zakázku



PAPÍROVÉ ROLE (POKRAČOVÁNÍ)

DIM WxL	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NORTON PRO		
			H231 NEJLEPŠÍ	A275 LEPŠÍ	G131F DOBRÉ
120mmx50M	40	2			66623372542
	60	2	63642539189		66623372543
	80	2	63642539187		66623372553
	100	2	63642539185		66623372541
	120	2	63642539183		66623372544
	150	2	63642539181		66623372556
	180	2	63642546049		66261020865
150mmx50M	60	1	63642546050		
	80	1	69957361785		
	100	1	63642546054		
	120	1	69957361838		
	150	1	63642546058		

NORGRIP (SUCHÝ ZIP) ROLE



DIM WxL	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NORTON PRO	
			H231 NEJLEPŠÍ	A275 LEPŠÍ
75mmx25M	40	2	69957391104*	
	60	2	69957391106*	
	80	2	69957391112*	
	120	2		69957391149
	150	2		69957391151*
	180	2		69957391152
	220	2		69957391153*
	240	2		69957391155
	280	2		69957391156
	320	2		69957391157
	400	2		69957391159*
115mmx25M	40	2	69957391121	
	60	2	69957391123	
	80	2	69957391133	
	120	2		69957391218
	150	2		69957391219
	180	2		69957391220
	220	2		69957391221
	240	2		69957391222
	280	2		69957391223*
	320	2		69957391224
	400	2		69957391225*

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSNÉ PLÁTNO

LEPŠÍ ++++

R309



CHARAKTERISTIKA

- Super flexibilní plátno
- Premiové korundové zrno
- Polootevřená struktura

VÝHODY

- Ideální pro broušení kontur a profilů
- Dlouhá životnost při broušení dřeva i kovu
- Redukce zanášení při opracování dřeva

R222



CHARAKTERISTIKA

- "J" bavlněná tkanina
- Korundové brusivo

VÝHODY

- Pružný výrobek
- Všeobecně použitelný produkt na ruční broušení dřeva a kovu

R202



CHARAKTERISTIKA

- Flexibilní J-plátno
- Korundové brusné zrno

VÝHODY

- Flexibilní, odolný proti roztržení
- Ideální pro ruční broušení

DOPOŘEČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPORUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Kov	R309	R222	R212
Dřevo	H231	A275	
Primer/Barva/Lak		A275	
MATERIÁLY / POUŽITÍ	ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCOVÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ
Kov	F2300	F2504/F2523	F4804
Dřevo	F2504		F4804
Primer/Barva/Lak		F2504	F2801/F4804



BRUSNÉ PLÁTNO

DIM WxL	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	LEPŠÍ
------------	------	----------------------	-------

50mmx50M	40	5		63642512909	
	60	5		63642540086	
	80	5		63642539135	
	100	5		63642539136	
	120	5		63642559727	
	150	5		63642539208	
	180	5		63642539137	
	220	5		63642512916	
	240	5		63642512917	
	320	5		63642512918	
	400	5		63642512919	
100mmx50M	36	1		63642536826*	
	40	1		63642536559	
	50	1		63642540090	
	60	1	69957385334	63642560979	
	80	1	63642555261	63642531852	63642546066
	100	1	69957385335	63642531854	63642546067
	120	1	69957385336	63642531855	63642546068
	150	1	69957384617	63642545861	63642546069
	180	1	69957385337	63642531856	
	240	1		63642531857	
	320	1		63642545865	
	400	1		63642545867	
118mmx50M	60	1			63642536712
	80	1			63642536713
	100	1			63642546337
	120	1			63642546338
	150	1			63642546339
	180	1			63642539178
120mmx50M	60	1	69957385339		
	80	1	63642555659		
	100	1	69957385340		
	120	1	63642555601		
	150	1	69957385341		
	180	1	69957388153		
430mmx50M	50	1		63642539141	
	60	1		63642539142	
	80	1		63642539143	
	100	1		63642539144	
	120	1		63642539145	
	150	1		63642539146	
	180	1		63642539147	
	240	1		63642539148	

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLÓŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BRUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

RUČNÍ ROLE

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

LEPŠÍ ++++

R222



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

CHARAKTERISTIKA

- "J" tkaninová podložka
- Korundové brusivo
- Dávkovací krabice

VÝHODY

- Ideální pro broušení profilů a kruhových ocelových dílů
- Může se trhat na pružky
- Pro všeobecné údržbářské práce
- Ideální na odhroťování a odstraňování rzi na kovech
- Snadné skladování
- Chrání výrobek
- Redukuje odpady

DOBŘE +++

R212



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- "J" tkaninová podložka
- Korundové brusivo
- Dávkovací krabice

VÝHODY

- Pružný výrobek
- Pro všeobecné údržbářské práce
- Snadné skladování
- Chrání výrobek
- Redukuje odpady

DOPOŘEČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPOPRUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Universální použití (kov, dřevo, apod.)	R222	R202	R212



UPOZORNĚNÍ

- R222 role jsou navrženy pro ruční použití. Velká pružnost bavlněné podložky v kombinaci s širokou škálou zrnitosti, od hrubé po jemné, to vše tvoří široce použitelný výborný výrobek pro odhroťování, odstraňování rzi a dokončování kovových ploch.
- Ruční role jsou baleny ve vhodném ochranném balení, které omezuje ztráty a umožňuje snadné skladování.





RUČNÍ ROLE

DIM WxL	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	R222		R212	
			LEPŠÍ	DOBŘÉ		
25mmx25M 	40	1	63642531849			
	50	1	63642531850			
	60	1	63642531823			69957351243*
	80	1	63642531820			69957351244*
	100	1	63642531815			69957351246*
	120	1	63642531811			69957351247*
	150	1	63642531808			69957351248*
	180	1	63642531805			69957351249*
	220	1	63642531802			69957351250*
	240	1	63642531799			69957351251*
	280	1	63642540084			
	320	1	63642531796			69957351252*
	400	1	63642531793			69957351253*
600	1	63642560206				
38mmx25M 	36	1	63642536432			
	40	1	63642531828			
	50	1	63642531826			
	60	1	63642531824			69957350654
	80	1	63642531821			69957350657
	100	1	63642531817			69957350658
	120	1	63642531812			69957350659
	150	1	63642531809			69957350660
	180	1	63642531806			69957350661
	220	1	63642531803			69957350662
	240	1	63642531800			69957350663
	280	1	63642536425			
	320	1	63642531797			69957350664
400	1	63642531794			69957350665	
600	1	63642539150				
50mmx25M 	40	1	63642531829			
	50	1	63642531827			
	60	1	63642531825			69957351254
	80	1	63642534758			69957351255
	100	1	63642531818			69957351256
	120	1	63642531814			69957351259
	150	1	63642531810			69957351260*
	180	1	63642531807			69957351265
	220	1	63642531804			69957351266*
	240	1	63642531801			69957351267
	280	1	63642536426			
	320	1	63642531798			69957351270*
	400	1	63642531795			69957351272
600	1	63642534757				

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

ROTOLO FOAM ROLE

NORTON PRO A275

LEPŠÍ ++++



BARVY LAKY
TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

PRO

CHARAKTERISTIKA

- A275 Norton Pro-špičkový brusný papír
- Speciální úprava No-Fil
- Pružná pěnový podložka
- Voděodolnost
- 25m dlouhá perforovaná role pro snadné dělení
- Baleno do ochranné dávkovací krabice

VÝHODY

- Výtečné pro jemné broušení s vysokou úrovní dokončovaného povrchu
- Redukuje zanášení
- Ideální pro zaoblené hrany, tvary a záhyby bez trhání včetně broušení barev a laků. Snadné držení výrobku.
- Může být použito za sucha i za mokra
- Ekonomické a snadno se používá
- Snadné odtrhávání
- Chráněno proti prachu

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

GOLD RESERVE A296

DOBŘE +++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

BARVY LAKY &
TVRDÉ DŘEVO

GOLD RESERVE

CHARAKTERISTIKA

- "P" tříděné prémiové korundové zrno
- Silný latexový papír, "B" gramáž
- Protizanášecí stearát na vodní bázi

VÝHODY

- Rychlý a chladný řez
- Vytváří konzistentní strukturu povrchu
- Odolný proti roztržení
- Přizpůsobivý a flexibilní
- Odolný proti zanášení
- Zvyšuje produktivitu



UPOZORNĚNÍ

- Rotolo Foam je perforovaná role balená v dávkovači a je ideální pro broušení oblých hran, tvarů, základů a konečných povrchů. Tajemství Rotolo Foam leží v kombinaci Norton Pro A275 brusného papíru a speciální pěnové podložky.
- K snadnému rozpoznávání zrnitosti je nálepka na krabici rozdílně barevně označena. Toto barevné kódování je v souladu s Norton Pro zrnitostním barevným značením.





VÝBĚR VÝROBKU

POUŽITÍ	ZRN.	BARVA
ROTOLO FOAM ROLE A275		
Broušení základních plničů	120	Jablečná zeleň
	150	Oranžová
	180	Fialová
Broušení finálních plničů	220	Červená
	240	Ocelově modrá
Broušení kataforézních povlaků a základů	280	Šedá
	320	Lososová
Broušení polyuretanových základů	360	Růžová
	400	Žlutá
	500	Tmavě modrá
	600	Růžová-fuschia
Přebroušování lakových mezivrstev	800	Tyrkysová
Opravy laků	1000	Bílá
Před leštěním a leštěním s pastami	1500	Zelená

ROTOLO FOAM ROLE

DIM WxL	ZRN.	BARVA	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NORTON PRO	GOLD RESERVE
				A275	A296
				LEPŠÍ	DOBŘE
115mmx25M 	120	Jablečná zeleň	2	63642535316	
	150	Oranžová	2	63642557584	
	180	Fialová	2	63642557599	
	220	Červená	2	63642557600	
	240	Ocelově modrá	2	63642557602	
	240	Bílá	2		66261097596
	280	Šedá	2	63642557604	
	280	Bílá	2		66261097597
	320	Lososová	2	63642557606	
	320	Bílá	2		66261097598
	360	Růžová	2	63642557607	
	400	Žlutá	2	63642557608	
	400	Bílá	2		66261097599
	500	Tmavě modrá	2	63642557611	
	500	Bílá	2		66261097600
	600	Růžová-fuschia	2	63642557612	
	600	Bílá	2		66261097601
	800	Tyrkysová	2	63642557613	
	800	Bílá	2		66261097602
	1000	Bílá	2	63642557616	
1500	Zelená	2	63642557617		

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

BEARTEX ROLE

DOBŘE +++

BearTex[®]

BEARTEX ŘEZANÉ ROLE



CHARAKTERISTIKA

- Vysoce kvalitní zrno korundu a nebo karbidu křemíku
- Stejněměrná konstrukce textilie
- Může být dělena na potřebné velikosti
- Flexibilní pro ruční i strojní použití
- Nezanáší se
- Nerezavějící
- Nezlomitelná konstrukce

VÝHODY

- Vysoká životnost výrobku
- Kontrolovaní agresivnost
- Ekonomické a minimální odpad
- Přizpůsobují se tvarovým povrchům obrobku a poskytují sjednocený finální vzhled
- Průběžné obnažování brusných hran
- Nekontaminuje obrobek
- Dlouhá životnost
- Vodostálost a odolnost proti rozpouštědlům

DIM WxL	HRUBOST	OZN. VÝR.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
100mmx10M	Střední A	F2300	2	63642557499
	Jemná A	F2401	2	66261018300
	Velmi Jemná A	F2520	2	63642557738
	Velmi Jemná A (s dlouhou životností)	F2504	2	66261018301
	Mikro Jemná A	F2801	2	63642557500
	Ultra Jemná S	F4804	2	63642557501
115mmx10M	Velmi Jemná A	F2520	2	63642557739
	Velmi Jemná A (s dlouhou životností)	F2504	2	63642587694
	Ultra Jemná S	F4804	2	63642557503
120mmx10M	Všeobecné použití	F2523	2	63642515571
125mm x10M	Střední A	F2300	2	63642557504
	Jemná A	F2401	2	66261018307
	Velmi Jemná A	F2520	2	63642557740
	Velmi Jemná A (s dlouhou životností)	F2504	2	66261018308
	Mikro Jemná A	F2801	2	63642557505*
	Ultra Jemná S	F4804	2	63642557506
150mmx10M	Střední A	F2300	2	63642557507
	Velmi Jemná A	F2504	2	66261018312
	Ultra Jemná S	F4804	2	63642557508*

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

195-200 PILNÍKOVÉ BRUSKY



196 Úzké pásy

198 Beartex pilníkové pásy

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ÚZKÉ PÁSKY

Norton nabízí škálu úzkých brusných pásek navržených pro použití na nerovných a profilových plochách.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Lehké odhrotování a dokončování povrchu
- Opravy vad
- Všeobecné čištění a dokončování



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

SG R929



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- Polyesterová tkanina "X"
- Premiové SG brusné zrna
- Vysoký obsah aktivního fileru

VÝHODY

- Extrémní životnost dokonce i při agresivním použití
- Výborný při malém a středním přtlaku
- "Studené broušení"
- Ideální pro broušení senzitivních kovů

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE

NORZON R230



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

NorZon

CHARAKTERISTIKA

- Bavlněná tkanina "X"
- Korundové brusivo
- Otevřená struktura

VÝHODY

- Víceúčelový výrobek na kov a dřevo
- Dobrý brusný výkon
- Omezené zanášení

DOBŘE +++

NORZON R427



NEŽELEZITÉ



LEŠTĚNÍ
SKLA



KÁMEN

NorZon

CHARAKTERISTIKA

- Bavlněná tkanina "X"
- Silicium karbidové brusivo

VÝHODY

- Pro suché broušení skla a kamene



ÚZKÉ PÁSKY

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SG	NORZON	
			R929	R230	R427
			NEJLEPŠÍ INOVACE	DOBRÉ	
10x330	40	50	66254481835		
	50	50	66261023613		
	60	50	66254481836		
	80	50	66261023614		
	120	50	66261023615		
13x305	60	50	66261023616		
	80	50	66261023617		
	120	50	66261023618		
13x454	40	50		63642539671	
	60	50		63642539672	
	80	50		63642553323	
	100	50		63642539674	
	120	50		63642553324	
13x457	40	50	69957350639		
	60	50	69957350640		
	80	50	69957350642		
	120	50	69957350643		
13x610	60	50	69957350646		
	80	50	69957350647		
	120	50	69957350648		
15x330	40	50	66254481832*		
	60	50	66254481833*		
	80	50	66254481834*		
	120	50	66254481853*		
15x475	50	50	66261046549		
	60	50	66254481837		
	80	50	66254481838		
16x480	50	50	66261023641*		
	80	50	66261024190*		
19x457	80	50	66254481839		
	120	50	66254481840		
20x480	40	50	69957350650		
	60	50	69957350651		
	80	50	69957350652		
	120	50	69957350653		
20x520	50	50	66261023643		
	80	50	66261023645		
	120	50	66261023651		
30x533	40	20		63642546483	
	60	20	66254481841*	63642546477	63642538954
	80	20	66254481842*	63642546478	63642545903
	120	20	66254481843*		63642538955
	180	20			63642538957
30x540	50	20	66261023658		
	80	20	66261023659		
	120	20	66261023660		

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

BEARTEX PILNÍKOVÉ PÁSY

DOBŘE +++



BearTex[®]

CHARAKTERISTIKA

- Odolná vláknitá konstrukce
- Velmi ostré brusné zrno
- Flexibilní podklad
- Vysoce odolné proti zanášení a ucpávání
- Dostupné různé rozměry
- Uživatelsky příjemné

VÝHODY

- Dlouhá životnost
- Vysoký průběžný řezný výkon
- Výtečný výkon na tvrdých materiálech (oceli, nikl, slitina a pod.)
- Kontrolovaný řez
- Poskytuje konstantní povrch
- Ideální pro brusky na úzké pásy
- Omezení nebezpečí poškození obrobku

DIM WxL	HRUBOST	OZN. VÝR.	TYP	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
13x305	Hrubá A	S2213	DSJ	10	66261198671*
	Střední A	S2313	DSJ	10	66261016180*
	Velmi jemná A	S2513	DSJ	10	66261198642*
13x457	Hrubá A	S2218	DSX	10	66261054219
	Střední A	S2318	DSX	10	66261054250
	Velmi jemná A	S2518	DSX	10	66261054286
13x520	Střední A	S2313	DSJ	10	66261198659*
13x610	Hrubá A	S2218	DSX	10	66261054220
	Střední A	S2318	DSX	10	66261054251
	Velmi jemná A	S2518	DSX	10	66261054287
20x457	Hrubá A	S2218	DSX	20	66261054222*
20x520	Střední A	S2313	DSJ	10	66261198660*
25x610	Hrubá A	S2213	DSJ	10	66261198667*
	Střední A	S2313	DSJ	10	66261198662*
	Velmi jemná A	S2513	DSJ	10	66261198649*
30x533	Hrubá A	S2213	DSJ	10	63642593016
	Střední A	S2313	DSJ	10	66261198664
	Velmi jemná A	S2513	DSJ	10	69957387893

Další rozměry na objednávku

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ,
LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



DOPORUČENÍ PRODUKTU

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPOPURUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Nerez / teplotně citlivé slitiny	R929		
Uhlíková ocel / Sváry / železné kovy	R929		
Neželezné kovy / mosaz / hliník	R929		
Dřevo		R230	
Kámen		R427	
Sklo		R427	
MATERIÁLY / POUŽITÍ	ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCO VÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ
Všechn materiály	S2218	S2318	S2318



BRUSIVO NA
PODLÓŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BRUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

201-206 RUČNÍ PÁSOVÁ BRUSKA



202 Pásky pro ruční brusky

205 Beartex pásky

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PÁSY PRO RUČNÍ BRUSKY

Norton nabízí pásy pro ruční brusky v různých rozměrech, navržených k použití pro nejběžnější typy brusek. Tyto pásy jsou navrženy pro brusné aplikace na dřevě a kovu.

Všechny Norton brusné pásy jsou dodávány se spojem s přelepem pro snadné a příjemné použití.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Broušení a dokončování kovových povrchů
- Broušení svarů
- Broušení dřeva
- Broušení podlah



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

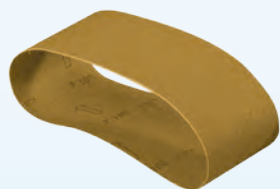
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

LEPŠÍ ++++

W445



CHARAKTERISTIKA

- Polyester
- Korek

VÝHODY

- Pro použití za sucha i pod vodou
- Ideální pro dokončování hran skel

DOBŘE +++

R427



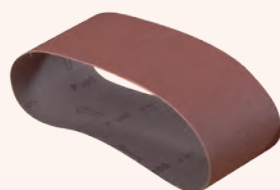
CHARAKTERISTIKA

- Bavlněná tkanina "X"
- Silicium karbidové brusivo

VÝHODY

- Může být užito za mokra nebo za sucha
- Ideální pro broušení skla a kamene

R230



CHARAKTERISTIKA

- Pevná bavlněná tkanina
- Korundové brusivo
- Otevřená struktura

VÝHODY

- Víceúčelový výrobek, ideální pro broušení dřeva a kovu
- Dobrý řezný výkon
- Omezené zanášení při broušení dřeva a hliníku



PÁSY PRO RUČNÍ BRUSKY

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	W445	R427	R230
			LEPŠÍ	DOBRÉ	
75x457	40	20			63642538877
	60	20			63642539426
	80	20			63642539422
	120	20			63642539415
75x533	36	20			63642546461
	40	20			63642546289
	50	20			63642546278
	60	20			63642546257
	80	20			63642534248
	100	20			63642546273
	120	20			63642530701
75x604	60	20		63642539437	
	80	20		63642539436	
	120	20		63642539434	
	180	20		63642545905	
	320	20		63642539433	
	KOREK	20	63642539439		

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

PÁSY PRO RUČNÍ BRUSKY (POKRAČOVÁNÍ)

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	W445	R427	R230
			LEPŠÍ	DOBRÉ	
75x610	40	20			63642546472
	60	20			63642546473
	80	20			63642567329
	120	20			63642546476
100x560	40	20			63642546292
	60	20			63642546262
	80	20			63642546250
	100	20			63642549847
	120	20			63642546235
100x610	36	20			63642529801
	40	20			63642546295
	50	20			63642546283
	60	20			63642560145
	80	20			63642529798
	100	20			63642546242
	120	20			63642529797
	150	20			63642539412
100x620	40	20			63642546457
	50	20			63642546285
	60	20			63642534465
	80	20			63642529799
	100	20			63642534770
	120	20			63642546452
110x620	40	20			63642530702
	50	20			63642546288
	60	20			63642530700
	80	20			63642530699
	100	20			63642546245
	120	20			63642546238
100x690	40	20			63642537627
	60	20			63642537544
	80	20			63642537546
	100	20			63642537548
	120	20			63642537632
100x915	40	20			63642545871
	60	20			63642545873
	80	20			63642545875
	120	20			63642534768

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



UPOZORNĚNÍ

- Všechny Norton brusné pásy jsou dodávány se spojem s přelapem pro snadné a příjemné použití.





BEARTEX PÁSY

DOBŘE +++


CHARAKTERISTIKA

- Odolná vláknitá konstrukce
- Velmi ostré brusné zrno
- Pevná, málo protažitelná podložka
- Vysoce odolné proti zanášení a ucpávání
- Dostupné různé rozměry
- Uživatelsky příjemné

VÝHODY

- Dlouhá životnost
- Vysoký průběžný řezný výkon
- Výtečný výkon na tvrdých materiálech (oceli, nikl, slitina a pod.)
- Kontrolovaný řez
- Poskytuje konstantní povrch
- Ideální pro brusky na úzké pásy
- Omezení nebezpečí poškození obrobku

DSJ PÁSY NA BROUŠENÍ POVRCHU

DIM WxL(mm)	OZN. VÝR.	ZRNITOST	TYP	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
50x450	S2112	Extra Hrubá	DSJ	10	66261021114*
	S2213	Hrubá A	DSJ	10	63642594874*
	S2313	Střední A	DSJ	10	66261021099*
	S2513	Velmi Jemná A	DSJ	10	66261198652*
50x800	S2313	Střední A	DSJ	10	66261021101*

Další rozměry na objednávku

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

 BRUSIVO NA
 PODLOŽKÁCH
 & BEARTEX

 POJENÉ
 BROUSICÍ
 NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

 DIAMANTOVÉ
 NÁSTROJE

 ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
 & MASKOVACÍ
 PÁSKY

 OSOBNÍ
 OCHRANÉ
 POMŮCKY

 TECHNICKÉ
 INFORMACE

DOPOREČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPOPRUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Dřevo		R230	
Kámen		W445/R427	
Sklo		W445/R427	
MATERIÁLY / POUŽITÍ	ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCOVÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ
Všechny materiály	S2216/S2211	S2316	S2516

207-216 STACIONÁRNÍ BRUSKY



208 Úzké pásy na kov

213 Úzké pásy na dřevo

214 Pásy na sjednocování
povrchu

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ÚZKÉ PÁSY NA KOV

Široký výběr rozměrů a zrnitostí pro většinu aplikací jako je hrubé a střední broušení až po leštění.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Broušení a odhrotování
- Velký úběr materiálu
- Broušení a úpravy tvarů
- Dokončování
- Leštění



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ,
LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE

VIKING R996



VIKING

CHARAKTERISTIKA

- Nová generace SG keramického zrna
- Nová receptura třetí chladicí vrstvy
- Vysoce výkonný pojivový systém
- YY polyesterový podklad pro hrubé zrnitosti (36-50)
- Dostupné v zrnitostech 36, 40, 50, 60

VÝHODY

- Delší životnost pásu
- Vysoký úběr materiálu
- Pokročilý chladicí systém
- Menší požadovaný ruční přítlak
- Omezené zahřívání obrobku
- Maximální výkon
- Rychlý a konzistentní řez
- Redukce nákladů na obrobek

RED-X R976



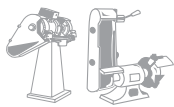
RED-X

CHARAKTERISTIKA

- Silný polyester
- Nové křehké SG brusné zrna
- Vysoce výkonná fenolová pryskyřice
- Třetí vrstva: nová, vysoce výkonná receptura
- Dostupné v zrnitostech: 36 až 120

VÝHODY

- Excelentní brusný výkon v součinnosti se středními a tvrdými kontaktními koly
- Dobrý a konzistentní řez dokonce i při malém a středním přítlaku
- Chladný řez omezuje nebezpečí popalů
- Výborný na široké škále materiálů od nerezí, přes inconel až po titan
- Redukuje náklady na obrobek



SG R929



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- Polyesterová tkanina
- Premiové SG brusné zrno
- Vysoký obsah aktivního fileru

VÝHODY

- Tuhá podložka pro náročné operace
- Vynikající řezný výkon při malém a středním přitlaku
- Chladnější brus

NORZON R822



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- Bavlněná tkanina "X"
- NorZon brusivo

VÝHODY

- Tuhá podložka pro pásové brusky
- Dlouhá životnost

LEPŠÍ ++++

NorZon

R293



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

CHARAKTERISTIKA

- Těžká polyesterová tkanina
- Špičkový korund
- Obsahuje malé množství SG brusiva
- Aktivní filer

VÝHODY

- Dobrý výkon
- Zlepšené držení zrna
- Na broušení kovu a dřeva
- Prodloužená životnost
- Prodloužená životnost při broušení kovů

DOBŘE +++

R265



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- Těžká bavlněná tkanina
- Špičkové korundové brusivo

VÝHODY

- Pro dokončovací operace
- Standardní bavlněná tkanina používaná na broušení kovů

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ÚZKÉ PÁSY NA KOV

PÁSY VYRÁBĚNÉ NA ZAKÁZKU NA OCEL

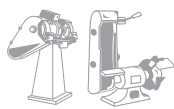
DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	VIKING	RED-X
			R996	R976
			NEJLEPŠÍ INOVAČE	
50x2000	36	10	66254403822*	66254402572*
	40	10	66254403847*	66254436882*
	60	10	66254411262*	66254401458*
	80	10		66254436883*
50x2500	36	10	66254403848*	66254410572*
	40	10	66254408229*	66261051186*
	60	10	66254416129*	66261063897*
	80	10		66254401374*
50x3500	36	10	66254404039*	66254409222*
	40	10	66254404041	66261071967
	60	10	66254436885	66261071965
	80	10	66254456931*	66254436884*
50x4000	36	10	66254404064*	66261055060*
	40	10	66254404065*	66261092227*
	60	10	66254405015*	66261054920*
	80	10		66254401290*
75x2000	36	10	66254410065*	66261059564*
	40	10	66254407955*	66261067686*
	60	10	66254407954*	66261060879*
	80	10		66254403117*
75x2500	36	10	66254403849*	66261066499*
	40	10	66254403887*	66254402279*
	60	10	66254403891*	66254433345*
	80	10		66254407537*
75x3500	36	10	66254408009*	66254403849*
	40	10	66254420733*	66254402318*
	60	10	66254436900*	66254436897*
	80	10		66254436898*

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE



TEXTILNÍ PÁSY NA KOV

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SG	NORZON	R293 & R265
			R929	R822	
			NEJLEPŠÍ INOVAČE	LEPŠÍ	DOBŘE
50x800	60	20	66261023832		
	80	20	66261023833		
	120	20	66261023834		
50x1500	60	10	66261023839		
	80	10	66261023840		
	120	10	66261023842		
50x1600	36	10	66261023878*		
	40	10	66261023879		
	50	10	66261023880		
	60	10	66261023881		
	80	10	66261023882		
	120	10	66261023883		
50x2000	24	10			63642548478*
	36	10	69957350787	63642546222	63642546943
	40	10	69957350790	63642547270	63642551489
	50	10	69957350792	63642546218	63642551490
	60	10	69957350793	63642546210	63642546878
	80	10	69957350794	63642546212	63642539456**
	100	10			63642539445**
	120	10	69957350795	63642516010	
	180	10			63642539459* **
	240	10			63642539460**
50x2500	36	10			63642540012
	40	10			63642540013*
	50	10			63642540014
	60	10			63642540015
	80	10			63642547985
75x1000	50	10	66261023919		
	60	10	66261023920		
	80	10	66261023921		
	120	10	66261023922		
75x2000	24	10		63642539088	
	36	10	69957350796	63642539386	63642547942
	40	10	69957350797	63642539388	63642564728
	50	10	69957350798	63642538998	63642548110
	60	10	69957350799	63642539389	63642548528
	80	10	69957350800	63642538999	63642548275
	100	10	66261024222		
	120	10	69957350801	63642539002	
	180	10			63642545883* **
	240	10			63642520882**
75x2250	36	10	66261023968		
	40	10	66261023969		
	50	10	66261023970		
	60	10	66261023971		
	80	10	66261023972		

* Výroba na zakázku ** R265 produkt

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

TEXTILNÍ PÁSY NA KOV (POKRAČOVÁNÍ)

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SG	NORZON	
			R929	R822	R293 & R265
			NEJLEPŠÍ INOVACE	LEPŠÍ	DOBŘE
75x2500	36	10	69957350882	63642546092	63642546130
	40	10	69957350883	63642546094	63642546874
	50	10	69957350884*		
	60	10	69957350888	63642546097	63642551507
	80	10	69957350898	63642546099	
	120	10	66261023977	63642539026	
75x3000	36	10		63642546224*	63642551509
	40	10		63642546221*	
	50	10		63642546220*	
	60	10		63642539324*	63642546202
	80	10		63642539320*	
100x920	36	10			63642551335
	40	10		63642539330	63642548306
	50	10		63642539328	
	60	10		63642546216	63642548307
	80	10		63642546214	63642551544
	100	10		63642539383	63642551546
	120	10			63642551547
	180	10			63642551549
100x1000	40	10	69957350903	63642547284	63642521817
	50	10	69957350904*	63642538971	
	60	10	69957350905	63642538973	63642551375
	80	10	69957350906	63642538975	63642551553
	100	10		63642538977	
	120	10	69957350907	63642536388	
100x1500	50	10	66261023978		
	80	10	66261023979		
	120	10	66261023980		
100x2000	36	10	69957350802		
	40	10	69957350804		
	60	10	69957350805		
	80	10	69957350806		
	120	10	69957350807		
100x3000	40	10			63642551511
	50	10			63642551512
	60	10			63642548447
150x2000	36	10	69957350809	63642539008	
	40	10	69957350812	63642539010	
	50	10	66261023983*		
	60	10	69957350813	63642539014	
	80	10	69957350815	63642539016	
150x2500	40	10	66261023984		
	60	10	66261023992		
	80	10	66261023993		

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

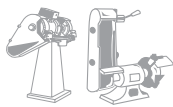
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



ÚZKÉ PÁSY NA DŘEVO

H231

NEJLEPŠÍ +++++



ŽELEZITÉ & NEŽELEZITÉ



TVRDÉ DŘEVO & MĚKKÉ DŘEVO

CHARAKTERISTIKA

- Velmi silný "F" papír
- Vysoce výkonné korundové brusivo
- Otevřená struktura
- Antistatické vlastnosti

VÝHODY

- Vysoký výkon
- Ideální pro hrubování, střední broušení a dokončování
- Jemné zrnitosti jsou ideální pro leštění kovů a plastů
- Odolné proti zanášení
- Vynikající kvalita povrchu
- Menší vývin prachu a zlepšení pracovního prostředí

PAPÍROVÉ PÁSY NA DŘEVO

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
120x7000	60	10	63642539496
	80	10	63642539497
	100	10	63642539498
	120	10	63642539499
120x7100	60	10	63642539500
	80	10	63642539501
	100	10	63642539502
	120	10	63642539503
120x7200	60	10	63642539543
	80	10	63642539544
	100	10	63642539545
	120	10	63642539546
120x8000	60	10	63642539568
	80	10	63642539567
	100	10	63642539566
	120	10	63642539565

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

PÁSY NA SJEDNOCOVÁNÍ POVRCHU

BEARTEX



DOBŘE +++

BearTex®

CHARAKTERISTIKA

- Odolná vláknitá konstrukce
- Velmi ostré brusné zrno
- Pevná, málo protažitelná podložka
- Vysoce odolné proti zanášení a ucpávání
- Dostupné různé rozměry
- Uživatelsky příjemné

VÝHODY

- Dlouhá životnost
- Vysoký průběžný řezný výkon
- Výtečný výkon na tvrdých materiálech [oceli, nikl, slitina a pod.]
- Kontrolovaný řez
- Poskytuje konstantní povrch
- Ideální pro brusky na úzké pásy
- Omezení nebezpečí poškození obrobku

DSJ/DSX PÁSY NA BROUŠENÍ POVRCHU

DIM WxL(mm)	OZN. VÝR.	HRUBOST	TYP	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
50x1500	S2213	Hrubá A	DSJ	10	66261021111*
	S2313	Střední A	DSJ	10	66261021112*
50x2000	S2213	Hrubá A	DSJ	10	66261021103*
	S2313	Střední A	DSJ	10	66261021104
	S2513	Velmi jemná A	DSJ	10	66261021107
50x2500	S2213	Hrubá A	DSJ	10	66261198669*
	S2313	Střední A	DSJ	10	66261198666*
	S2513	Velmi jemná A	DSJ	10	66261198653*
75x2000	S2213	Hrubá A	DSJ	10	66261021108
	S2313	Střední A	DSJ	10	66261021109
	S2513	Velmi jemná A	DSJ	10	66261021110
75x3000	S2213	Hrubá A	DSJ	10	66261198670*
	S2313	Střední A	DSJ	10	66261021113*
100x2500	S2513	Velmi jemná A	DSJ	5	66261021115*
100x3500	S2313	Střední A	DSJ	5	66261021116*

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

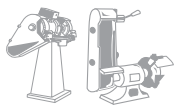
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



VÝBĚR VÝROBKŮ

HRUBOST	CHARAKTERISTIKA & VÝHODY
KTEROU HRUBOST BYCH SI MĚL VYBRAT?	
Extra Hrubá	Poskytuje nejdelší životnost a nejvyšší agresivitu k rychlému dosažení rovného povrchu pro jemné dokončování povrchu. Ideální pro odstraňování šupin, hrubé rzi a oxidů. ideální pro odhroťování hliníku a má výtečný výkon na tvrdých materiálech
Hrubá	Ideální tam, kde je požadován středně hrubý povrch a zvýšená pružnost a tam, kde je potřeba agresivní broušení Odebírá 60-120 brusných rýh-pro lehké odhroťování
Střední	Odebírá 120-180 brusných rýh-pro čištění a odstraňování koroze
Velmi Jemná	Dává výtečný a sjednocený povrch, ideální volba pro jemné dokončování a příprava povrchu před povlakováním Zrnitost 180-320 pro úběr-pro dokončování, leštění a přípravu na lakování
Super Jemná	Nejjemnější a nejflexibilnější, pro úpravy povrchu, dekorativní dokončování a perfektním povrchem na měkkých a tvrdých kovech, ideální pro předlešťování

VOLBA BEARTEX MATERIÁLU

DSB	Hrubá zrnitost je excelentní pro počáteční agresivní řez*
Superflex	Nabízí největší úroveň flexibility konkrétně na tvarované a rovné povrchy. Rychlý výsledek.*
DSJ (málo flexibilní)	Ideální pro dlouhou životnost + držení hrany. Nejméně pružný.
DSX	Extrémě flexibilní materiál pro malé a pilníkové pásy.

DOPOŘEČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ		VELMI DOPOPRUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Nerez / teplotně citlivé slitiny	Úběr materiálu	R996*	R976*	R929
	Dokončování	NORaX*		
Uhlíková ocel / Sváry / železné kovy		R929	R822	R293/R265
Neželezné kovy / Mosaz / Hliník		R929	R822	R293/R265
Dřevo			H231/R309	
MATERIÁLY / POUŽITÍ		ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCOVÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ
Všechny kovy		S2216/S2211	S2316	S2516

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

217-230 STOLNÍ BRUSKY



218 Lamelová kola
220 Beartex lamelová kola

223 Rapid Finish
navíjené kotouče

228 Navinuté kotouče
230 Vysoce odolné disky

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

LAMELOVÁ KOLA

Navrženo k dosažení rovnoměrného broušeného povrchu. Lamelová kola se neustále opotřebovávají a tak obnažují další ostrá zrna. Jejich konstrukce je dělá ideálními pro broušení nerovných a tvarových ploch.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Kovovýroba
- Broušení svarů
- Odhrotování
- Čistění a dokončování



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DOBŘE +++

R207



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- Korundové brusivo
- Vysoce odolná podložka

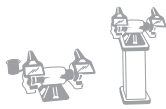
VÝHODY

- Unikátní technické řešení snižuje vývin prachu
- Rovnoměrný brusný výkon se schopností vytvářet velmi dobrý povrch
- Dobrá životnost a výkon ve srovnání s konkurencí



PRÍRUBOVÁ LAMELOVÁ KOLA MAXIMÁLNÍ PRACOVNÍ RYCHLOST

PRŮM. (mm)	MAX OT.
100	8000
150	5800
165	5500
200	4500
250	3500
300	2800
350	2500
400	2200



DIM DIAxWxB(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
100x25x25	40	1	63642547168*
150x25x25	60	2	63642563719
	80	2	63642546728
	150	2	63642546746
150x50x25	60	1	63642546712
	80	1	63642546729
	100	1	63642546735
165x25x32	40	2	63642547170
	60	2	63642546711
	80	2	63642546730
	100	2	63642546736
	120	2	63642546742
	150	2	63642522957
165x50x32	50	1	63642546716
	60	1	63642561961
	80	1	63642546731
	120	1	63642546743
	150	1	63642545893*
200x25x35	60	2	63642547173
	80	2	63642547175
200x50x35	80	1	63642546732
	100	1	63642546738
250x50x35	80	1	63642546733
	100	1	63642546739*
	120	1	63642546745
	150	1	63642546753
	240	1	63642539771

Ostatní rozměry na dotaz.

* Výroba na zakázku

Alternativní upínací otvory na dotaz - nebo navštivte sekci příslušenství a redukční kroužky.

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, W = Šířka, B = Upínací otvor

BRUSIVO NA
PODLÓŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BEARTEX LAMELOVÁ KOLA

Vytvořená vložení listů Beartexu kolem středu, který tvoří jádro a které je zformovány do těsného tvaru kola. Tato konstrukce umožňuje lamelovému kolu přizpůsobovat se nejvíce ze všech Bear-Text výrobků ve tvaru kola... poskytuje polštářovité působení, což je ideální pro použití na nerovných a nepravidelných plochách, stejně tak jako na rovných.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Čistění závitových částí
- Odstraňování oxidů z tištěných spojů
- Matování plastových dílců
- Vytváření sjednocujících povrchů na hliníku, mosazi a nerezové oceli
- Může být použito na automatech a robotech



TYPY BEARTEX LAMELOVÝCH KOL

2 typy lamelových kol jsou dostupné:

- 1) 100% netkaná textilie (standard)
- 2) Prokládaná lamelová kola (na zakázku)

Obojí v různých rozměrech s šířkou od 10 do 2000mm

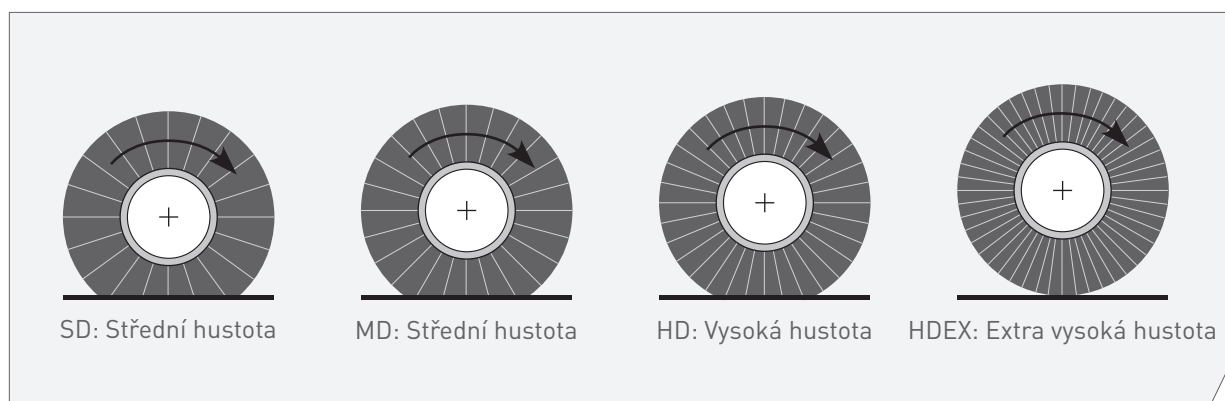
Dostupné v široké škále brusných materiálů, zrnitostí a hustot pro opracování kovu a dřeva

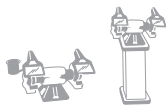
Prokládaná lamelová kola

Prokládaná verze poskytuje výhodu agresivnosti alternativním vložení brusného plátna a s kvalitou povrchu netkané textilie. Jsou měkké a agresivní, vytvářejí "pevnější" kolo, které dává vyšší výkon. Poměr tkaninových lamel k lamelám z netkané textilie může být přizpůsobeno k určité aplikaci. Ideální pro odhroťování a vytváření broušeného vzhledu na nerezové oceli. Dostupné jak ve verzi přírubových kol, tak se stopkou. Přírubová prokládaná kola mohou být tvarována podle profilu, např. na dřevěné lišty.

Hustoty

Různé hustoty a proměnlivý rozsah od polštářovité působící až po agresivně čistící a dokončovací nástroje. Hustota kotouče může být zvýšena přidáním více lamel, tak jak je ukázáno níže:





LAMELOVÁ KOLA

DOBŘE +++



BearTex[®]

CHARAKTERISTIKA

- Polštářovité působení
- Vytvořeno užitím vrstev Beartextu, který nezanechává skvrny
- Dostupné v široké řadě velikostí a zrnitostí
- Odvětrávané lamelové uspořádání

VÝHODY

- Nejprizpůsobivější kolo ze všech Beartex výrobků ve tvaru kola. Ideální pro použití na tvarových plochách a špatně přístupných místech
- Dosahuje konsistentní povrch a sjednocený vzhled povrchu bez nebezpečí poškození obrobku
- Vhodné pro širokou řadu aplikací včetně odstranění koroze, čištění a dokončování povrchu
- Hladký běh výrobku bez vibrací poskytuje rovnoměrný povrch bez napalování a zabarvování povrchu

BEARTEX LAMELOVÁ KOLA - STŘEDNÍ HUSTOTA

DIM DxWxB(mm)	ZRNITOST	OZN. VÝR.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
150x20x50	Hrubá A	F2212	2	66261083017*
	Střední A	F2312	2	66261082056*
	Střední A Vysoce výkonné	F2305	2	66261083029*
	Jemná A	F2412	2	66261083077*
	Velmi jemná A	F2519	2	66261083081*
	Ultra jemná S	F4612	2	66261083083*
150x50x50	Hrubá A	F2212	1	66261083026
	Střední A	F2312	1	66261082061
	Střední A Vysoce výkonné	F2305	1	66261083074
	Jemná A	F2412	1	66261083078
	Velmi jemná A	F2519	1	66261083082
	Ultra jemná S	F4612	1	66261083084*
200x50x76	Hrubá A	F2212	1	66261083027
	Střední A	F2301	1	63642588131
	Střední A Vysoce výkonné	F2305	1	66261083075
	Jemná A	F2412	1	66261083079
	Velmi jemná A	F2504	1	63642588137
	Ultra jemná S	F4501	1	63642588145

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor

Nahlédněte do sekce příslušenství na konci tohoto katalogu - informace o kovových vložkách. Tento katalog obsahuje kompletní informace o skladových výrobcích, ale ostatní rozměry, zrnitosti a hustoty je možné vyrobit na zakázku. Kontaktujte prosím svého regionálního zástupce, nebo zákaznický servis pro více informací.

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

LAMELOVÁ KOLA

VÝBĚR SPRÁVNÉHO BEARTEX LAMELOVÉHO KOLA

SGA OZN.	HRUBOST	OZNAČENÍ	STARÉ OZNAČENÍ	ZRNO TYP	POUŽITÍ
F2212	Hrubé A	DAB01	-	Korund	<ul style="list-style-type: none"> Agresivní, velmi trvanlivý, konstantní brusný výkon. Odstraňování koroze a materiálu
F2301 / F2312	Střední A	D0005	D05/DIS	Korund	<ul style="list-style-type: none"> Speciálně určeno pro nerezovou ocel a hliník. Matný hedvábný povrch
F2305	Střední A velký výkon	-	-	Korund	<ul style="list-style-type: none"> Rychlejší práce a hrubší povrch než F2301 Vysoká trvanlivost se schopností odolávat ostrým hranám Speciálně navrženo, aby neznečišťoval povrch
F2401 / F2412	Jemná A	D0097	D97	Korund	<ul style="list-style-type: none"> Jemný matný satinovaný povrch na nerezové oceli Odstranění zvedlých vláken ze dřeva, odstraňování barev a laků
F2402	Jemná A	D0002	D02	Korund	<ul style="list-style-type: none"> Užití na všechny kovy. Obsahuje speciální nebarvicí pryskyřici
F2501 / F2519	Velmi jemná A	D0091	D91	Korund	<ul style="list-style-type: none"> Dokončování všech kovů Čištění a odstraňování oxidů na měkkých kovech
F4301	Střední S	D0054	D54	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> Pololesklý satinovaný povrch na nerezové oceli Příprava povrchu hliníku před jeho anodizováním
F4401	Jemná S	D0071	D71	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> Speciální nerezové oceli, hliník a mosaz Příprava plochy svaru před svářením Dřevo-broušení základů-obrušování barev a laků
F4501	Velmi jemná S	D0089	D89	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> Pololesklý satinovaný vzhled na hliníku, mosazi a drahých kovech Dřevo-sjednocení povrchu-obrušování laků
F4601 / F4612	Ultra jemná S	D0098	D98	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> Lehké čištění kovů Lehké čištění drahých kovů, broušení laků
F4801	Mikro jemná S	D0075	D75	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> Dokončování povrchu

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

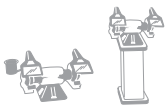
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



RAPID FINISH NAVINUTÉ KOTOUČE

Navinuté kotouče jsou formovány navíjením netkané textilie kolem jádra. Pojením vrstev k sobě vzniká brusný kotouč. Tyto kotouče jsou nabízeny v mnoha rozměrech, hrubostech a hustotách.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Odstranění otřepů
- Zredukování hrubosti plochy
- Broušení svarů na nerezové oceli
- Přebroušení výbrusů
- Leštění svarů
- Odstraňování rzi a oxidů
- Použití na dekorativní dokončování povrchů



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

VORTEX NAVINUTÉ KOTOUČE

LEPŠÍ ++++



Nejagresivnější, nejlépe drží tvar

Průlomová technologie našeho patentovaného Vortex brusného zrna poskytuje těmto novým Vortex navinutým kotoučům až dvojnásobnou rychlost řezu a až pětinasobnou životnost v porovnání s konvenčními navinutými kotouči. Ideální pro odgroťovací a finišovací aplikace jako:

- Odgroťování a finišování automobilových převodovek
- Dekorativní povrchy
- Sjednocování povrchu a finišování komponentů do turbin
- Čištění svárů a dokončovací operace
- Alternativa k set-up kotoučům

CHARAKTERISTIKA

- Nepřekonatelné vlastnosti Vortex brusného zrna a pojivového systému

- Vylepšená porézní struktura a konstrukce

Všechny Vortex navinuté kotouče jsou vyráběny na zakázku

VÝHODY

- Agresivní, rychlý úběr materiálu, výjimečné držení tvaru a rovnoměrný povrch
- Až dvojnásobná rychlost řezu a až pětinasobná životnost v porovnání s konkurenčními navinutými kotouči
- Redukce cyklového času
- Méně orovnávání
- Chladnější řez a vyšší rychlost
- Minimální úbytek kotouče

VORTEX
RAPID FINISH

RAPID FINISH NAVINUTÉ KOTOUČE

DOBŘE +++

RAPID FINISH DCS

Jemný povrch s lehkým přítlakem



CHARAKTERISTIKA

- Otevřená konstrukce kotouče
- Zrno karbidu křemíku
- Nejměkčí navinutý kotouč

VÝHODY

- Dobrý pro sjednocování povrchu, odstraňování koroze, vytváření dekorativního kontrastního povrchu a pro aplikace při nízké a střední rychlosti
- Nepoužívat na odhrotování

RAPIDFINISH™

RAPID FINISH DSS POVRCH DOKONČUJÍCÍ

Jednotný povrch se středním přítlakem



CHARAKTERISTIKA

- Silnější konstrukce ve srovnání s čistícími/dokončujícími koly

VÝHODY

- Agresivnější brusné působení a větší odolnost než čistící/dokončující kola
- Ideální pro odstraňování rzi a barev, hrubé dekorativní dokončování a sjednocování povrchu

RAPID FINISH DMA RED DOKONČOVÁNÍ KOVŮ

Lehké odhrotování, sjednocování povrchu a dokončování



CHARAKTERISTIKA

- Nejsilnější pryskyřičná vazba
- Hutné, velmi trvanlivé
- Výběrové korundové zrno střední zrnitosti
- Rovnoměrné rozptřeni zrna a pojiva

VÝHODY

- Odolná konstrukce s dlouhou životností
- Může být použito na lehké odhroťovací aplikace
- Vytváří rovnoměrný zřetelný a starožitný povrch
- Čištění a úpravy bez poškození a změny rozměrů obrobku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

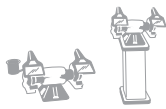
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



RAPID FINISH LEHKÉ DOKONČOVÁNÍ

Lehké odhroťování, vyhlazování povrchu a konečná úprava



CHARAKTERISTIKA

- Ideální pro odhroťování dílů s přesnou tolerancí, beze změny geometrie
- Zvýšená přizpůsobivost a odolnost nabízí optimální využitelnost k efektivnímu leštění složitých profilů v minimálním čase

VÝHODY

- Lehké odhroťování a finiřování turbínových motorů a komponentů v leteckém průmyslu
- Dokončovací aplikace vyžadující nejvyšší kvalitu a maximální konzistenci

RAPID FINISH SÉRIE 1000 DLOUHÁ ŽIVOTNOST

Universální odgrotování, sjednocování povrchu a dokončování



CHARAKTERISTIKA

- Složení nevytvářející šmouhy a teplo
- Vodě odolné, nekovové
- Hustota konstrukce netkané textilie (HUSTOTA 9)
- Otevřenější konstrukce netkané textilie (HUSTOTA 6)

VÝHODY

- Užití za mokra, sucha či s olejem
- Nekontaminuje obrobek
- Dlouhá životnost a kvalitativně rovnoměrný výsledek
- Základní stupeň pro odstraňování otřepů, jemné broušení, leštění a dokončování
- Odolný proti špinění a studený řez při lehkém odstraňování otřepů

RAPID FINISH SÉRIE 4000

Ideální pro těžké odgrotovací operace



CHARAKTERISTIKA

- Vylepšený pryskyřičný pojivový systém
- Vysoce kvalitní syntetická netkaná textilie
- Odolný proti teplu a znečištění
- Špičkové korundové zrno
- Vodě odolný

VÝHODY

- Volné broušení-užití jak za sucha tak i za mokra
- Rovnoměrnější povrch, lepší výkon
- Dlouhá životnost při těžkém odstraňování otřepů, srážení hran, odstraňování dělicích spár na kovech
- Ideální volba pokud je požadováno dobré držení hrany a tvaru

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

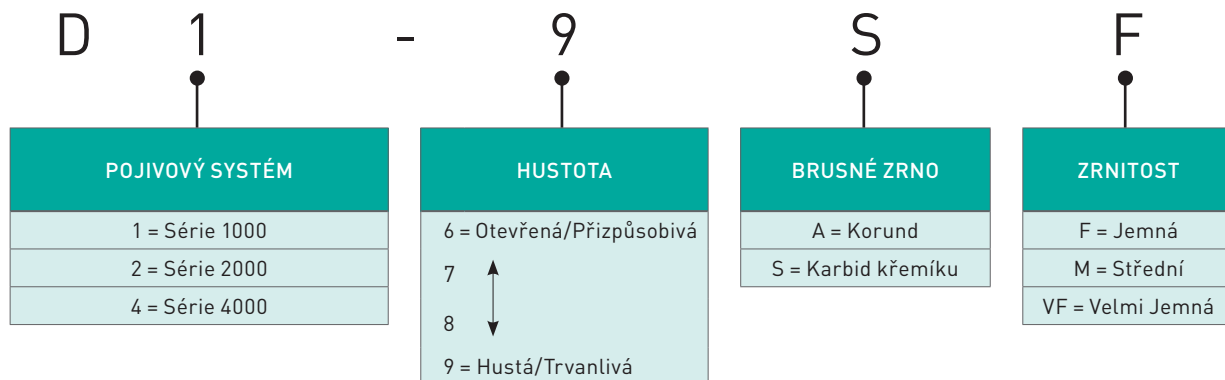
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

NAVINUTÉ KOTOUČE ROZEZNÁVACÍ SCHÉMA



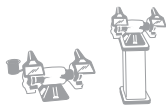
Využijte sérii 1000 jako počáteční bod pro další výběr

DOPORUČENÍ VÝROBKŮ PODLE APLIKACE

OBLAST POUŽITÍ	SPECIFICKÉ APLIKACE	SPECIFIKACE	DOPORUČENÉ RYCHLOSTI
Čištění	Všeobecné čištění, odstraňování rzi, oxidace, koroze, zabarvení, odhrotování, čištění závitů na trubkách, čištění strojů a plastových lisovaných dílcích	D16 nebo D18 AM	11-32 ms/ 2,200 - 6,000 SFPM
Odhrotování	Odstraňování středních až těžkých otřepů- odstraňování otřepů po tlakovém lití, zaoblování rádiusů na kovových dílech/jemné broušení po broušení povrchu brusiv na podložkách	D19 SF	28-41 ms/ 5,500 - 8,000 SFPM
Sjednocování povrchu	Zabrušování dělicích spár, leštění svarů a strojních dílů	D1 7 SF	28-41 ms/ 5,500 - 8,000 SFPM
Dokončování	Satinování povrchu, kosmetické úpravy a kartáčovaný povrch	D1 7 SF	2-15 ms/ 500 - 3,000 SFPM

VÝBĚR VÝROBKU

Přítlak	<ul style="list-style-type: none"> Lehký a střední přítlak je doporučen pro většinu operací Vyvarujte se nadměrnému tlaku, který může vyústit v deformaci kola a zničení obrobku
Rychlost podávání	<ul style="list-style-type: none"> Rychlost podávání má přímý vliv na množství kompletovaných dílů za danou časovou jednotku Pomalé podávání dovoluje věnovat více času na opracování obrobku a současně vytváří kratší brusný obraz Pomalé podávání dovoluje věnovat více času na opracování obrobku Naopak, rychlé podávání zvyšuje množství dokompletovaných obrobků Současně vytváří delší brusný obraz na povrchu
Oscilace	<ul style="list-style-type: none"> Oscilace může být užita na přerušení brusných linií Vytváří rovnoměrnější povrch Navíc, může být zvýšen brusný výkon Základní nastavení oscilace je 3/8" s rozsahem o 200 cyklů za minutu
Mazadla	<ul style="list-style-type: none"> Maziva jako je voda, vodou ředitelný olej a oleje budou snižovat vyvíjení tepla při práci, zlepšují povrch a výsledný finiš Vyšší viskozita mazadla vytváří horší povrch (RMS hodnota)



POROZUMNĚNÍ VÝROBKU

SPECIFIKACE	HRUBOST	MCC
DCS	VF	C4501
	F	C4401
	M	C4301
DSS	M	C4302
DSA	M	C2302
DMA	M	C2303
LFW S	F	C4411
D1 6 A LL	M	C2308
D1 7 A LL		
D1 8 A LL		
D1 9 A LL		
D1 6 S LL		
D1 7 S LL, D1 8 S LL, D1 9 S LL, D1 9 S LL	F	C4408
	M	C4308
D4 8 A	M	C2306
D4 8 S	F	C4406
D4 9 S	F	C4406

DOPOŘEČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ	ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCOVÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ
Nerez ocel / teplotně citlivé slitiny	C4407	C4308	C4308
Uhlíkatá ocel	C4308	C4308	C4308
Neželezné materiály / mosaz / hliník	C4308	C4301	C2303

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

NAVINUTÉ KOTOUČE

NAVINUTÉ KOTOUČE

DIM DxWxH(mm)	REF VÝR.	ABR TYP	ZRNI- TOST	HUST.	MNOŽSTVÍ VBALENÍ	DCS	DSS DOKONČOVÁNÍ POVRCHU	DMA DOKONČOVÁNÍ KOVU	LFW LEHKÉ FINIŠOVÁNÍ	SÉRIE 1000 DLOUHÁ ŽIVOTNOST	SÉRIE 4000
DOBRÉ											
150x10x25	D17	SiC	F	7	4					63642549767	
150x12x25	D17	SiC	F	7	4					66261018628	
		AlOx	M		4				66261018857		
		SiC			4				69957397880		
	D18	SiC	F	8	4					66261018773	
		AlOx	M		4				66261018789		
	D49	SiC	F	9	4						66261004021
	DBS	SiC	F	n/a	4						
150x25x25	DMA	AlOx	M	5	3			66261007936			
	D16	AlOx	F	6	3				66254403708*	66261055204	
		AlOx	M		3				66261055205*		
		SiC	M		3				66261055202		
	D17	SiC	F	7	3				66254403709*	66261055223	
	D18	SiC	F	8	3				66254421573	66261018774	
	D19	SiC	F	9	3					66261018632*	
	D19	SiC	M	9	3					66261055371	
	D48	SiC	F	8	3						66261008658
		AlOx	M		3						66261004208
	DBS	SiC	F	n/a	4						
	DSA	AlOx	M	n/a	4			66261058550*			
DSS	SiC	CRS	n/a	4			66261058553				
150x50x25	DCS	SiC	F	n/a	2	63642549645*					
	DCS	SiC	M	n/a	2	66261058510					
	DSS	SiC	M	n/a	2		66261058560*				
	DMA	AlOx	M	5	2			66261007957			
	D17	AlOx	F	7	2					66261008897*	
		AlOx	M		3					66261055229*	
200x20x76	D19	SiC	S	M	3					66261023567	
200x25x76	DMA	AlOx	M	5	3			66261007831			
	D16	SiC	F	6	3				66261095702	66261019693	
			M		3				66261055208		
	D17	AlOx	F	7	3					69957352389	
		SiC	F		3				66254409924	66261018639	
		AlOx	M		3					66261055232	
		SiC	M		3					69957394610	
	D18	SiC	F	8	3				66254421577*	66261018775	
		AlOx	M		3					66261018855	
		SiC	M		3					66261018673	

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

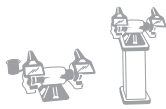
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



NAVINUTÉ KOTOUČE (POKRAČOVÁNÍ)

DIM DxWxH(mm)	REF VÝR.	ABR TYP	ZRNI- TOST	HUST.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	DOBRÉ				
						DCS	DSS DOKONČOVÁNÍ POVRCHU	DMA DOKONČOVÁNÍ KOVU	SÉRIE 1000 DLOUHÁ ŽIVOTNOST	SÉRIE 4000
200x25x76	D19	SiC	F	9	3				66261018641	
		SiC	M		3			66261018997		
	D48	SiC	F	8	3				66261004123	
		AlOx	M		3			66261004165		
200x50x76	DCS	SiC	F	n/a	2	63642515565				
	DCS	SiC	M	n/a	2	07660705208				
	DMA	AlOx	M	5	2			66261007904		
	D16	SiC	M	6	2				66261055211	
		AlOx	F		2			66261009252*		
	D17	SiC	F	7	2				66261018877	
		AlOx	M		2			66261055235		
	D18	SiC	F	8	2				66261019629	
	D18	SiC	M	8	2					
	D19	SiC	F	9	2				66261055276	
DBS	SiC	F	n/a	2				07660705226		
250x12x127	D17	SiC	F	7	4				69957352396*	
		SiC	F		4			66261019221*		
	D18	AlOx	M	8	4				69957352395*	
		SiC			4			66261019005*		
	D19	SiC	F	9	4				66261019222*	
250x25x127	D18	AlOx	M	8	4				69957352402	
300x50x125	DSS	SiC	CRS	n/a	1		66261058574*			

Navštivte sekci příslušenství na konci tohoto katalogu pro informaci o redukčních kroužkách pro úpravu upínacího otvoru.

REDUKČNÍ KROUŽKY DO UPÍNACÍCH OTVORŮ

OTVOR KOLA (mm)	VELIKOST REDUKOVANÉHO OTVORU S POUŽITÍM RED. KROUŽKŮ (mm)	PRO PRŮMĚR KOTOUČE (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
25	10	100 do 150	2	66261080522
	13		2	66261080523
	16		2	66261080524
	20		2	66261080525
	22		2	66261080526*
50	13	150 do 200	2	66261082442
	13		2	66261080527*
	16		2	66261080528
	25		2	66261080529*
76	32	200	2	66261080530*
	25		2	66261080531
	32		2	66261080532
	44		2	66261080384
125	50		2	66261080514
	32		2	66261080534

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, W = Šířka, H = Výška, ABR = Druh brusiva

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

VYSOCE ODOLNÉ DISKY

Vyrobeno ze silného, pryskyřicí impregnovaného rouna s brusným zrnem. BearTex vysoce odolné disky jsou navrženy tak, aby mohly být užity na náročné aplikace v širokém spektru použití.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Odstraňování oxidů, rzi a povlaků
- Satinování povrchu nerezových příborů
- Broušení báze titanových turbinových lopatek
- Dokončování nerezových a hliníkových dílců
- Čistění forem a odlitků



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DOBŘE +++

BEARTEX



CHARAKTERISTIKA

- Premiové korundové zrna v kombinaci se silnou pryskyřicí
- Flexibilní
- Odolné proti roztržení
- Mohou být použity jako kotouč, nebo jako mop

VÝHODY

- Dlouhá životnost a čistý řez. Nezanedává žádné šmouhy!
- Kopíruje tvar povrchu
- Může být použit na srážení hran
- Pomáhají vyvarovat se vydírání nebo poškození obrobku
- Tvoří velmi flexibilní, ale odolný kotouč pro stolní, nebo přímé brusky

BearTex®

DIM DxB(mm)	OZN. VÝR.	HRUBOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
100x8	F2303	Střední	10	66254429562*
150x12	F2303	Střední	70	63642585909
	F2506	Velmi Jemná	70	63642585912
200x12	F2303	Střední	50	63642585915
	F2506	Velmi Jemná	50	63642585918

Pro ruční brusky - Upínejte disky pomocí unašeče - viz sekce příslušenství -

BEARTEX LAPOVACÍ MOPY

DIA (mm)	OZN. VÝR.	HRUBOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
150	F2520	Velmi Jemná	5	07660707529*

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, D = Průměr, B = Otvor

231-234 SATÉNOVACÍ BRUSKY



232 Lamelová kola pro
satinovací brusky

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

LAMELOVÁ KOLA PRO SATINOVACÍ BRUSKY

BearTex satinovací kola poskytují polštářovitý brusný efekt, který nepracuje jen na rovných plochách, ale je také ideální pro použití na dokončovacích operacích na nerovných plochách. Tyto víceúčelová kola jsou užívána na přenosných bruskách.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Dekorativní dokončování povrchu
- Broušení svarů a odstraňování nátěrů
- Odstraňování oxidů a rzi
- Pro použití na dřevo a nerezové oceli
- Broušený jako kartáčovaný povrch na nádobí z nerezové oceli a hliníku
- Vytváří jemný broušený povrch před leštěním tkaninou a pastami



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DOBŘE +++

BEARTEX



CHARAKTERISTIKA

- Čepový způsob upínání
- Užití na přenosných bruskách, bruskách s regulací otáček
- Široká řada různých hrubostí
- Pokročilá konstrukce lamelového kola

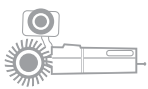
VÝHODY

- Vysoká kompatibilita s většinou systémů na trhu
- Vysoká mobilita a flexibilita
- Od odstranění rzi až po hedvábný povrch
- Zajišťují perfektní broušený povrch při opravárenských a retušovacích pracích

BearTex®

VÝBĚR VÝROBKŮ DLE APLIKACE

PRŮMYSL	POUŽITÍ	VÝROBKY
Výroba nerezové oceli	Broušený vzhled na plechu, odstraňování vad	Satinex netkaná textilie A Střední
Architektonické prvky	Dokončování mosazi, hliníku a oceli, satinování povrchů	Satinex netkaná textilie jemná a velmi jemná pro lesklé broušené povrchy
Obrábění kovů	Čištění a odstraňování skvrn, oxidů a rzi	Satinex Rapid Strip
Potravinářský průmysl	Čištění svarů, seténování s prodlouženou životností	Satinex Polyuretan



TYP	POUŽITÍ	DIM DxTxB(mm)	OZN. VÝR.	HRUBOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Satinex tkanina A0 brusné plátno	Broušení	110x100x19	R265	P40	6	66261178710
			R265	P60	6	63642556870
			R265	P80	6	63642569354
			R265	P120	6	63642556744
Satinex Brusné roundo	Sjednocení povrchu, finiš	110x100x19	F2200	A Hrubá	6	63642557218
			F2300	A Střední	6	63642557404
			F2400	A Jemná	6	63642557405
			F2402	A Jemná	6	07660707415
			F2504	A Velmi Jemná	6	63642557406
			F4306	S Střední	6	63642556878
Satinex prokládaný	Jemné broušení	110x100x19	F2200	A Hrubá + P80	6	63642557407
			F2309	A Střední + P80	6	07660707431
			F2300	A Střední + P150	6	63642557408
			F4402	S Jemná + P150	6	63642556741
Satinex Polyuretan	Sjednocování/ saténování	110x100x19	P2W01	Hrubá	6	63642557410
Satinex Rapid Strip	Čištění/ odstraňování koroze	110x100x19	R4101	Extra Hrubá (SiC)	6	63642557184*

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor

SATINEX KIT

POUŽITÍ

KÓD VÝROBKU

SATINEX KIT: Saténovací bruska a jednotlivé kotouče	66254488427
Ruční kufřík se svým obsahem vám umožní začít díky rychlosti a preciznosti nástroje kombinované z univerzálnosti Beartex kotoučů.	
Obsahuje saténovací brusku a 6 různých kotoučů.	



DOPOŘEČENÍ PRODUKT

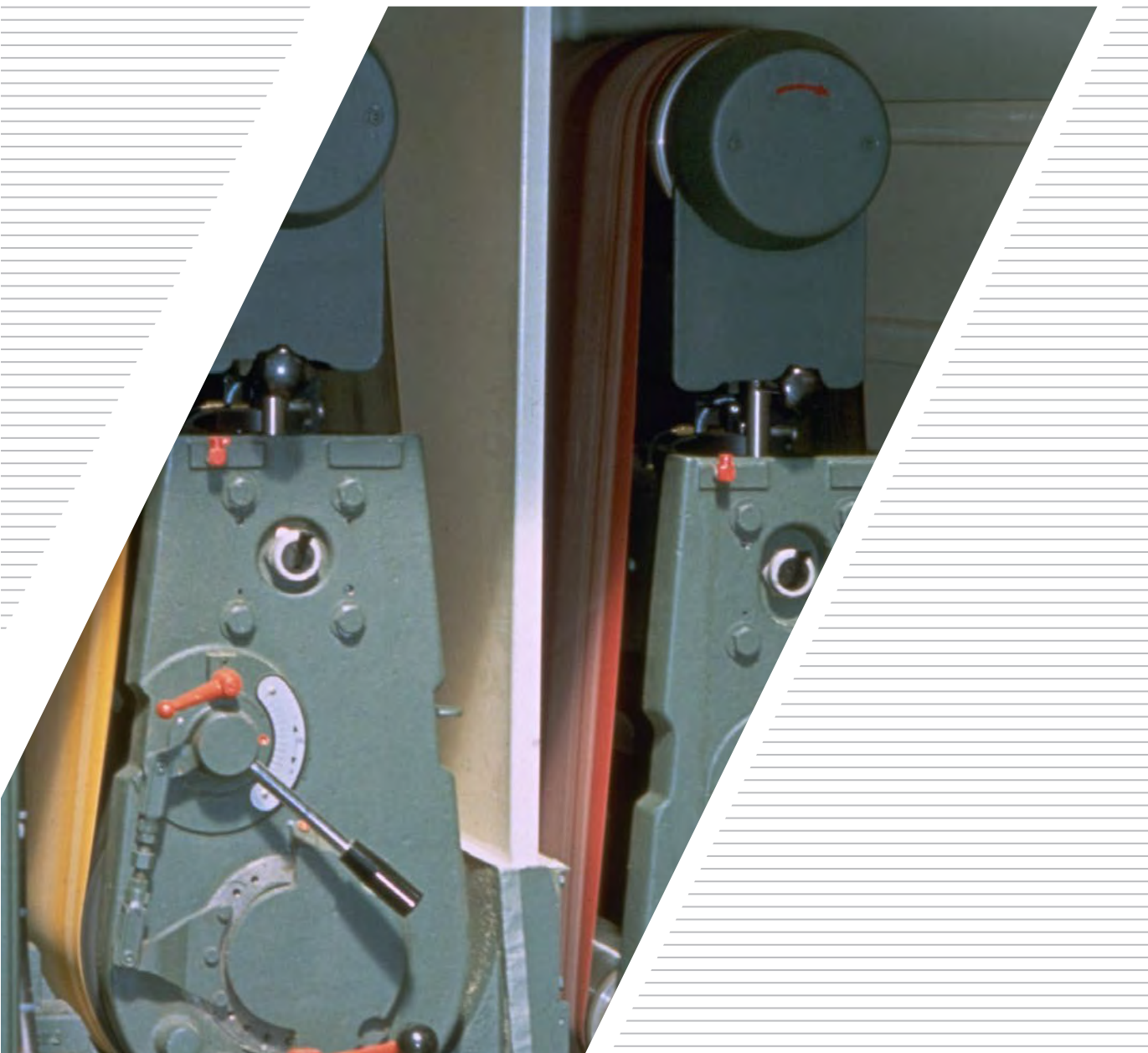
MATERIÁLY / POUŽITÍ	ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCOVÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ
Všechny kovy	F2200	F2300	F2402/F4306

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

235-238 ŠIROKÉ PÁSY



236 Široké pásy

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ŠIROKÉ PÁSY

Dostupné v řadě rozměrů a jsou vhodné na broušení dřeva a kovů.

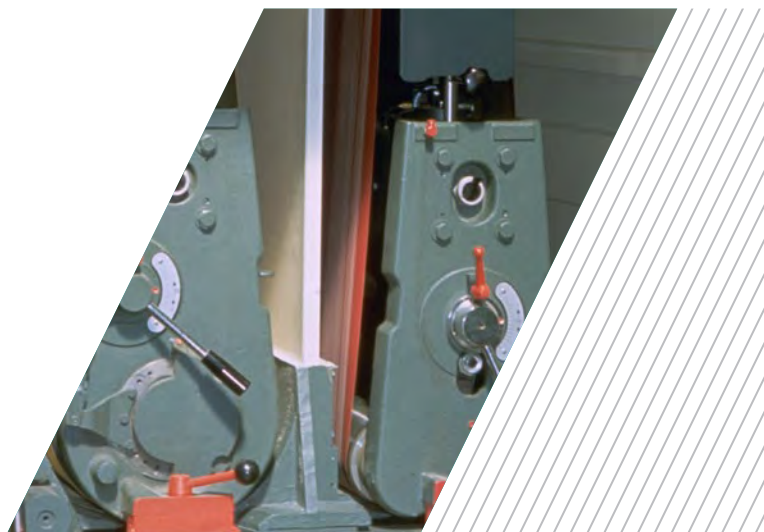
APLIKACE & POUŽITÍ

Broušení Kovů

- Broušení desek
- Odbrušování strusky
- Broušení po strojním opracování a odhrotování

Broušení Dřeva

- Střední broušení
- Rovnání a kalibrování



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

H231

NEJLEPŠÍ +++++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ



TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

CHARAKTERISTIKA

- Velmi pevný "F" papír
- Vysoce výkonné korundové brusivo
- Polootevřená struktura
- Antistatické vlastnosti

VÝHODY

- Vysoká výkonnost
- Ideální pro hrubování, střední broušení a dokončování masivu
- Ideální pro použití při výrobě nábytku
- Jemné zrnitosti jsou ideální pro leštění kovů, plastů, kůže a hlazení plničů
- Odolné proti zanášení
- Vynikající kvalita povrchu
- Menší vývin prachu a zlepšení pracovního prostředí



ŠIROKÉ PÁSY H231

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
930x1525	60	10	69957337156*
	80	10	69957337157*
	100	10	69957337158*
	120	10	69957337159*
	150	10	69957337160*
	180	10	69957337161*
930x1900	60	10	69957337166*
	80	10	69957337167*
	100	10	69957337168*
	120	10	69957337169*
	150	10	69957337170*
	180	10	69957337172*
1120x1900	60	10	69957372835*
	80	10	69957337515*
	100	10	69957337516*
	120	10	69957337517
	150	10	69957337518*
	180	10	69957337519*
1120x2150	60	10	63642568246
	80	10	69957337538
	100	10	69957337539*
	120	10	69957337540
	150	10	69957337541*
	180	10	69957337542*
1350x2620	60	10	69957337795*
	80	10	69957337796*
	100	10	69957337797*
	120	10	69957337798
	150	10	69957337799
	180	10	69957337800*

* Výroba na zakázku

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

DOPOREČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPOPRUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Dřevo	Velký úběr materiálu	R293*	H231
	Kalibrování	H231	
	Dokončování	H231	
	Mezi nástřiky	A277*	

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

239-252

VÝROBKY PRO BROUŠENÍ PODLAH A SÁDROKARTONU



240 Textilní pásy pro
broušení podlah
242 Role pro broušení podlah

244 Výseky pro broušení
podlah
245 Oboustranné výseky

246 Screenback disky
247 Plné disky
251 Beartex výseky
na broušení podlah

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

TEXTILNÍ PÁSY PRO BROUŠENÍ PODLAH

Široký výběr rozměrů a zrnitostí pro většinu aplikací jako je hrubé a střední broušení až po leštění.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Broušení podlah
- Odstraňování otřepů
- Velký úběr materiálu
- Broušení a úpravy tvarů
- Dokončování



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

RED HEAT R955



CHARAKTERISTIKA

- Velmi silná polyesterová podložka
- SG keramické zrno
- Vysoce kvalitní výrobek

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE

REDHEAT

VÝHODY

- Velmi dlouhá životnost a odolnost proti trhání
- Úspora času
- Nepřekonatelný řezný výkon s optimální odolností proti opotřebení, ideální pro profesionální broušení podlah
- Nejlépe pro použití na tvrdém dřevě a velkých plochách
- Menší spotřeba pásů

NORZON R817



CHARAKTERISTIKA

- Těžká polyesterová tkanina
- 100% zirkonové zrno NorZon
- Otevřená struktura

LEPŠÍ ++++

NorZon

VÝHODY

- Pevná a odolná podložka proti trhání
- Dlouhá životnost ostrých hran zirkonu přináší vyšší výkon i při vyšším přitlaku
- Doporučeno pro broušení měkkých materiálů, jako je hliník, plasty, kůže a guma
- Velmi dobrý výkon na tvrdém dřevě



R230

DOBŘE +++



NEŽELEZITÉ



TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

CHARAKTERISTIKA

- Pevná bavlněná tkanina
- Korundové brusivo
- Otevřená struktura

VÝHODY

- Víceúčelový výrobek, ideální pro broušení dřeva a kovu
- Dobrý řezný výkon
- Omezené zanášení při broušení dřeva a hliníku

R427



NEŽELEZITÉ



TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

CHARAKTERISTIKA

- Bavlněná tkanina "X"
- Silicium karbidové brusivo

VÝHODY

- Může být užito za mokra nebo za sucha
- Ideální pro broušení skla a kamene

TEXTILNÍ PÁSY PRO BROUŠENÍ PODLAH

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	RED HEAT	NORZON	R230	R427
			R955	R817		
			NEJLEPŠÍ INOVACE	LEPŠÍ	DOBŘE	
200x750	24	5	69957345034			
	24	10		66261182171	63642521182	63642552608
	36	5	69957345033			
	36	10		66261182172	69957349006	63642552610
	40	5	69957345032			
	40	10		66261182173	69957349007	63642552612
	50	5	69957345031			
	50	10				63642552613
	60	5	69957345030			
	60	10		69957371516	69957349010	63642552614
	80	5	69957345029			
	80	10		63642552057	69957349014	63642552616
	100	5	69957345028			
	100	10		66261182174	69957349394	63642552618
120	10		69957371513	63642558814	63642552620	

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ROLE PRO BROUŠENÍ PODLAH

LEPŠÍ ++++

S413



CHARAKTERISTIKA

- Velmi pevná podložka - kombinace
- Ostré brusivo karbidu křemíku
- Velmi otevřená struktura

VÝHODY

- Vysoká odolnost proti roztržení
- Velmi vysoký brusný výkon při hrubém broušení podlah
- Dlouhá životnost
- Agresivní působení a odolnost proti zanášení

S422



CHARAKTERISTIKA

- Velmi pevná podložka - kombinace
- Ostré brusivo karbidu křemíku

VÝHODY

- Vysoká odolnost proti roztržení
- Velmi vysoký brusný výkon na tvrdém dřevě

NORZON R817



CHARAKTERISTIKA

- Těžká polyesterová tkanina
- 100% zirkonové zrno NorZon
- Otevřená struktura

NorZon

VÝHODY

- Vysoká odolnost proti roztržení
- Odolné brusné zirkonové zrno NorZon dává dlouhou životnost výrobku při broušení podlah
- Redukuje zanášení

H425



CHARAKTERISTIKA

- Silný "E" papír
- Silicium karbidové brusivo

VÝHODY

- Ideální pro broušení podlah
- Dobrá odolnost proti roztržení
- Vysoký brusný výkon

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



R230

DOBRÉ +++



ŽELEZITÉ

TVRDÉ DŘEVO
& MĚKKÉ DŘEVO

CHARAKTERISTIKA

- Silná tkaninová podložka
- Vysoce výkonné korundové zrno
- Otevřená struktura

VÝHODY

- Universální výrobek pro broušení parket, kovu a dřeva
- Vysoká rychlost řezu
- Omezené zanášení

ROLE

			NORZON				
			S413	S422	R817	H425	R230
DIM WxL	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	LEPŠÍ				DOBRÉ
203mmx50M	16	1	63642512552				
	24	1	63642512551		63642514304		
	30	1	63642539278	63642539283			
	36	1		63642539286	63642514305	63642557681	
	40	1				69957361909	
	50	1		63642539292		69957352812	
	60	1		63642539295	63642514309	63642527466	63642564505*
	80	1		63642539298	63642508570	63642557682	
	100	1		63642539300		63642557683	
254mmx50M	120	1				63642552702	
	24	1			63642514311		
	36	1			63642514312	63642539191	
	40	1			63642514313	63642559644	
	50	1			63642514314	63642539194	
	60	1			63642514315	63642534759	
	80	1				63642539198	
	100	1				63642539200	63642507353
	120	1			63642539203		

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

VÝSEKY NA BROUŠENÍ PODLAH

Norton nabízí speciálně tvarované paralelogram výseky pro brusky na parkety. Tyto speciální výseky umožňují rychlý řez a nízké zanášení.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Srovnání ostrých hran, velké plochy



BRUSIVO NA
PODLŮŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

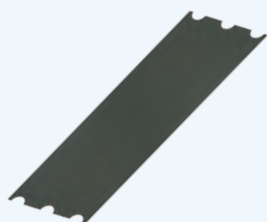
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

H425




CHARAKTERISTIKA

- Karbid křemíku
- Silný E-papírový podklad

VÝHODY

- Samoostřící a dlouhotrvající
- Vysoká rychlost řezu
- Pouze pro broušení za sucha

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
203x478 	40	25	63642519223*
	60	25	63642519224*
	80	25	63642516181*

* Výroba na zakázku

LEPŠÍ ++++



OBOUSTRANNÉ DISKY

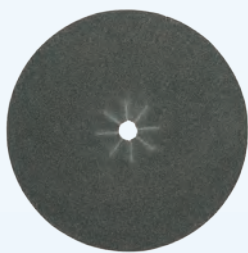
Norton nabízí úplnou řadu oboustranných výseků k zajištění všech běžných aplikací. Oboustranné výseky mají brusivo na obou stranách.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Broušení podlah



H425



CHARAKTERISTIKA

- Extrémně ostré silicium karbidové brusivo
- Silný "E" papír

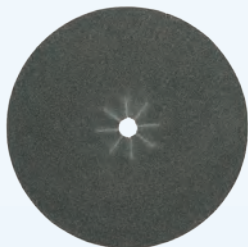
VÝHODY

- Ideální na broušení kamenných povrchů za sucha
- Vysoký brusný výkon

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
425x30	36	25	63642534436
	40	25	66261033845
	60	25	63642532879
	80	25	63642532880
	100	25	63642532881
	120	25	63642532882

LEPŠÍ ++++

S413



CHARAKTERISTIKA

- Velmi pevná podložka -kombinace
- Ostré brusivo karbidu křemíku
- Velmi otevřená struktura

VÝHODY

- Vysoká odolnost proti roztržení, dlouhá životnost
- Velmi vysoký brusný výkon při hrubém broušení podlah
- Agresivní působení a odolnost proti zanášení

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
425x30	16	25	66261033840
	24	25	63642534134

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka, DIA = Průměr, H = Up. otvor

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BRUSNÉ MŘÍŽKY PRO BROUŠENÍ SÁDROKARTONU

BRUSNÁ MŘÍŽKA Q43N

DOBŘE +++



BARVY/LAKY, PLASTY
& PLNIČE, TVRDÉ DŘEVO
& MĚKÉ DŘEVO



CHARAKTERISTIKA

- Otevřená struktura
- Přilnavý podklad
- Vetkaný polyesterový podklad
- Karbid křemíku
- Voděodolný

VÝHODY

- Nezanáší se
- Delší živostnost
- Pro použití na strojích z odsáváním pro menší prašnost při práci
- Vysoce odolné
- Agresivnější řez
- Pro aplikace za sucha i za mokra

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
225 	60	25	66623332303
	80	25	66623332310
	100	25	66623332311
	120	25	66623332313
	150	25	66623332318
	220	25	66623332322

BRUSNÁ MŘÍŽKA Q421



BARVY/LAKY, PLASTY
& PLNIČE, TVRDÉ DŘEVO
& MĚKÉ DŘEVO



CHARAKTERISTIKA

- Karbid křemíku na mřížce s otevřenou strukturou

VÝHODY

- Extrémní odolnost proti zanášení
- Dlouhá živostnost, voděodolný

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
406 	60	10	66261120519
	80	10	63642536521
	100	10	66261120517
	120	10	66261120516
	150	10	63642536524
	180	10	63642515105
	220	10	63642552254

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, H = Up. otvor

DOPOREČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ		VELMI DOPOPRUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Dřevo - broušení podlah	Příprava povrchu	S413	H425	
	Mezi nástřiky	Q421		



PLNÉ DISKY

Norton nabízí sortiment plných brusných disků pro pokrytí nejběžnějších aplikací.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Příprava povrchu po nástřihu primeru nebo barvy
- Odstraňování primeru nebo barvy
- Broušení plastu a laminátu
- Lehké čištění svárů a odgrotování
- Finišování ocelí



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

S413



CHARAKTERISTIKA

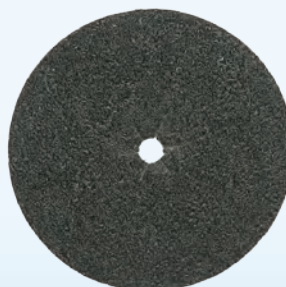
- Velmi pevná podložka -kombinace
- Ostré brusivo karbidu křemíku
- Velmi otevřená struktura

VÝHODY

- Vysoká odolnost proti roztržení
- Velmi vysoký brusný výkon při hrubém broušení podlah
- Dlouhá životnost
- Agresivní působení a odolnost proti zanášení

LEPŠÍ +++++

H425



CHARAKTERISTIKA

- Karbid křemíku
- Silný E-papír

VÝHODY

- Vysoká rychlost řezu
- Pouze pro použití za sucha
- Ideální na kamenné povrchy

PLNÉ DISKY

H231



CHARAKTERISTIKA

- Vysoce výkonné korundové brusivo
- Polootevřená/otevřená struktura závislá na zrnitosti
- Velmi pevný F-papír
- Antistatické vlastnosti

VÝHODY

- Ideální pro hrubování, střední broušení a finální broušení masívu
- Ideální na broušení podlah a při výrobě nábytku
- Jemné zrnitosti jsou vhodné na leštění kovů, plastů, kůží, zahlazování plničů a broušení základů při opravách automobilů
- Odolává zanášení
- Vysoký výkon
- Výborná kvalita povrchu

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PLNÉ DISKY

DIM DIAxH(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	S413	H425	H231
			LEPŠÍ		
140x22 ★	36	100		63642546555	
	60	100		63642546518	
	80	100		63642546519	
	100	100		63642546520*	
	120	100		69957360223	
150x12 ★	24	50	63642512874		
	36	50		63642546553	
	40	100		69957360199	
	50	100		63642546525	
	60	100		63642546527	
	80	100		63642546529	
	100	100		69957360218	
185x22 ★	36	100		63642546559	
	60	100		63642546548	
	80	100		63642546549	
	100	100		63642546550	
350x40 ★	40	100			63642540076
	50	100			63642540078
	60	100			63642540079
	80	100			63642540080
	100	100			63642546072*

* Výroba na zakázku



BEARTEX PLNÉ DISKY

DIA (mm)	OZN. VÝR.	HRUBOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	DOBRÉ
150	F2520	Velmi Jemná	10	63642557497
	F4804	Ultra Jemná	10	63642557498

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, H = Up. otvor

DOPOREČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ		VELMI DOPOPRUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Kámen	Hrubé broušení	S422		
	Dokončování	H425		
Dřevo - broušení podlah	Příprava povrchu	H231		

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE



BEARTEX VÝSEKY NA BROUŠENÍ PODLAH

Beartex nabízí širokou škálu výseků na broušení podlah od hrubého broušení až k zrcadlovému lesku. Pro všeobecné hrubé čištění a další čistící aplikace Beartex nabízí dva výseky, které odstraní povrchovou špínu a připraví podlahu k nanášení barvy či leštění.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Čištění a leštění podlah
- Údržba ve výrobných závodech a veřejných budovách
- Údržba ve školství a kancelářských prostorách

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

STANDARD VÝSEKY NA BROUŠENÍ PODLAH

DIA (mm)	OZN. VÝR.	HRUBOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
406	JF175	Bílý super lesk	5	63642585892
	JF176	Červený leštič	5	63642585890
	JF177	Běžový	5	63642585873
	JF178	Černý Super Strip	5	63642585841
	JF180	Zelený Super Scrub	5	63642585877
	JF181	Modrý Super Clean	5	63642585868

Všechny výrobky jsou dodávány s vyjímatelným středem o průměru 89mm

TENKÁ ŘADA VÝSEKŮ NA BROUŠENÍ PODLAH

DIA (mm)	OZN. VÝR.	HRUBOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
406	JU014	Černý	10	63642585895
	JF068	Zelený	10	63642585899
	JF040	Běžový	10	63642585903
	JF175	Bílý	10	63642585904

Vysvětlivky: DIA = Průměr



UPOZORNĚNÍ

- Navrženo pro vytvoření konsistentního povrchu a zrcadlového lesku.

VÝBĚR VÝROBKŮ

Černý Super Strip		Silný výsek, který je agresivní, trvanlivý a konzistentní, pro mokré drhací aplikace
Zelený Super Scrub		Těžký za mokra používaný drhací výsek, který odstraní těžko odstranitelné šmouhy od bot na velmi frekventovaných plochách.
Modrý Super Clean		Pro všeobecné drhnutí nebo práce spojené s čištěním postříkem
Běžový		Pro leštění s a bez past, pro lehce zatížené plochy
Červený leštič		Všeobecně používaný, kde je požadován vysoký lesk, suché nebo mokré /stříkání/leštění. Může být také použito pro lehké čisticí aplikace
Bílý super lesk		Neabrazivní lešticí výsek, užívaný za sucha nebo s jemným mlžením k získání zrcadlového lesku

DOPOŘEČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPOPRUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Dřevo - broušení podlah	JF178	JF181	JF177

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

253-256 VÝROBA A OPRAVA OBOVI



254 Pásky

255 Kužele

256 Naumkeag disky

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

VÝROBA A OPRAVA OBUVI

Výroba a oprava obuvi vyžaduje speciálně konstruované výrobky pro precizní čištění a finišování kůže a gumy. Pro toto tradiční odvětví využívá Norton své dlouholeté zkušenosti v abrasivech a nabízí speciálně tvarované výrobky jako naumkeag disky pro rychlý a konzistentní výsledek.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Leather cleaning and preparation
- Tvarování gumových a kožených podrážek
- Odstraňování lepidla

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

NORZON R817



LEPŠÍ ++++

CHARAKTERISTIKA

- Těžká polyesterová tkanina
- 100% zirkonové zrno NorZon
- Otevřená struktura

VÝHODY

- Pevná a odolná podložka proti trhání
- Dlouhá životnost ostrých hran zirkonu přináší vyšší výkon i při vyšším přitlaku

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
40x1150	24	10	63642545912
40x1480	24	10	63642530673
	40	10	63642539334
	60	10	63642536456
	80	10	63642539379
	100	10	63642539376
40x1500	24	10	63642539381
	80	10	63642530691
40x1650	24	10	63642536454
	40	10	63642539336
	60	10	63642530675
	80	10	63642530677
	100	10	63642530676
	120	10	63642531859
70x1003	24	10	69957355880
100x1480	24	10	63642519730



KUŽELE ZCO



ŽELEZITÉ & NEŽELEZITÉ



BOTY

CHARAKTERISTIKA

- Dostupné v různých výškách a průměrech
- Nasazované na roztažitelné gumové unášeče
- Užití na broušení, odhrotování a leštění

VÝHODY

- Ideální pro nepravidelné tvary obrobků jako jsou ohyby nebo vybrání
- Snadné nasazování
- Užitečné pro opravářské práce v obuvnickém průmyslu

DIM BxLxDG(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
20x14x63	36	100	66261176761
	50	100	66261176657
	80	100	66261176656
	120	100	66261176540
29x22x30	50	100	63642513692
36x22x60	36	100	63642520987
	50	100	63642536572
	80	100	63642545922
	120	100	66261176703
50x20x40	40	100	63642536708
64x16x31	40	100	63642547686
82x38x40	40	100	63642546300
85x34x45	40	100	63642546211

UNÁŠEČE KUŽELŮ ML(ZCO)



DIM BxLxDG(mm)	KÓD VÝROBKU
20x14x63	07660740439
36x22x63	07660740441

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka, B = Upínací otvor, DG = Úhel

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

NAUMKEAG DISKY K229

DOBŘE +++



CHARAKTERISTIKA

- Korundové brusné zrno
- Otevřená struktura
- Flexibilní podklad - vypouklý tvar
- Levý a pravý směr

VÝHODY

- Dlouhá životnost a rovnoměrný řet
- Anti-zanášecí efect
- Perfektně se přizpůsobuje profilu obuvi
- Perfektní a hladký povrch
- Přizpůsobený stroji

DIM DIA(mm)	PŘELOŽENÍ Směr	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
90	Levý	60	25	63642520900
		80	25	63642520899
		100	25	63642520898
	Pravý	60	25	63642534616
		80	25	63642534666
		100	25	63642534617

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr

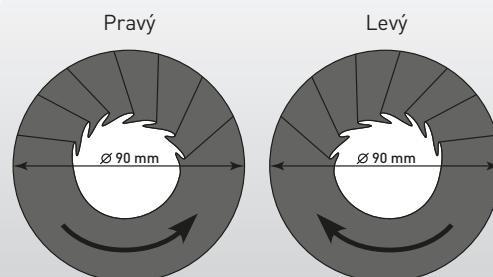
DOPOŘEČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPOPRUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Kůže / obuv		R817	



UPOZORNĚNÍ

- Vyberte správný směr přeložení v závislosti na brusce a směru rotace.



257-260 BROUŠENÍ SKLA



259 Pásky pro ruční brusky

260 Textilní pásy

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BROUŠENÍ SKLA

Norton nabízí řadu speciálně tvarovaných brusných pásů na broušení skla. Naše výrobky umožňují rychlou práci s minimálním usilím a perfektní povrch.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Broušení hran
- Úkosování
- Finišování



BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

NORAX U366

NEJLEPŠÍ +++++



NORAX

CHARAKTERISTIKA

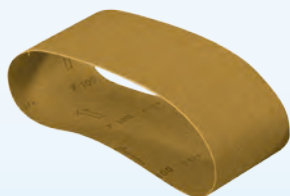
- Polyesterová tkanina
- Speciální vícevrstvý brusný výrobek
- Korundové brusivo

VÝHODY

- Vytváří vysoce kvalitní povrch
- Může být užito za mokra
- Velmi dlouhá životnost a dobrý řezný výkon
- Zvyšuje produktivitu
- Zrnitost X5 je ideální pro dokončování hran na skle

W445

LEPŠÍ ++++



CHARAKTERISTIKA

- Polyesterová tkanina
- Korkové zrno

VÝHODY

- K použití za sucha i pod vodou
- Ideální na finišování hran skel



R427

DOBŘE +++

NEŽELEZITÉ



KÁMEN



LEŠTĚNÍ SKLA

CHARAKTERISTIKA

- Bavlněná tkanina "X"
- Silicium karbidové brusivo

VÝHODY

- Může být užito za mokra nebo za sucha
- Ideální pro broušení skla a kamene

R445



ŽELEZITÉ & NEŽELEZITÉ



LEŠTĚNÍ SKLA

CHARAKTERISTIKA

- Střední a těžká gramáž polyesterové tkaniny
- Silicium karbidové brusivo

VÝHODY

- Standardní tkanina pro použití za mokra
- Pro užití na sklo, titan a litinu
- Ideální pro použití na nerezové oceli, zvláště na jemné dokončování povrchu

PÁSY PRO RUČNÍ BRUSKY

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	W445	R427
			LEPŠÍ	DOBŘE
75x604	60	20		63642539437
	120	20		63642539434
	180	20		63642545905
	320	20		63642539433
	KOREK	20	63642539439	

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = DélkaBRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEXPOJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

TEXTILNÍ PÁSY PRO BROUŠENÍ SKLA

DIM WxL(mm)	ZRN.	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	U366	W445	R445
			NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ	DOBŘÉ
100x3350	60	10			63642546593
	80	10			63642546594
	100	10			63642530703
	120	10			63642546597
	150	10			63642546599
	180	10			63642546600
	220	10			63642546602
	240	10			63642546603
	320	10			63642546605
	400	10			63642546616
	KOREK	10			63642546035
	X5 (3000)	10	63642518504*		
200x3350	80	10			63642546606
	100	10			63642546607*
	120	10			63642546608
	150	10			63642546610*
	180	10			63642546611
	240	10			63642546614*
	320	10			63642546615*
	KOREK	10		63642546037	

DOPOŘEČENÍ PRODUKT

MATERIÁLY / POUŽITÍ	VELMI DOPOŘUČUJEME	DOPORUČUJEME	VHODNÉ
Sklo	U366*	R427/W445	

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

BRUSIVO NA
PODLOŽKÁCH
& BEARTEX

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

261-340 POJENÉ BROUSICÍ NÁSTROJE



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

- 262 Představení
- 266 Aplikační průvodce

BROUSICÍ KOTOUČE KERAMICKÉ

- 269 Brousicí kotouče pro přesné broušení kovů
- 285 Brousicí kotouče pro profilové broušení ozubení
- 286 Šnekové brousicí kotouče
- 287 Brousicí kotouče pro přesné broušení neželezných materiálů

- 290 Brousicí kotouče do stolních brusek
- 293 Brousicí kotouče talířovité
- 296 Brousicí kotouče hrncovité a miskovité
- 302 Brousicí prstence
- 304 Brousicí segmenty
- 308 Montovaná tělíska a kotouče
- 315 Orovnávací kameny
- 318 Ruční & Kombinované olejové kameny

- 321 Brousicí & Přesné pilníky
- 326 Brousicí kameny & Speciality

BROUSICÍ KOTOUČE ORGANICKÉ

- 329 Organické řezací kotouče
- 335 Organické brousicí kotouče rovné a hrncovité
- 338 Montované kotouče

ZRNITOST

Zrnitost je vyjádřena jako číslo; nižší číslo, hrubší zrna, vyšší číslo, jemnější zrna. Zrnitost je množství zrn na délku jednoho palce (25,4mm). Při vybírání odpovídající zrnitosti pro jakoukoliv aplikaci by měly být brány v úvahu následující informace.

POUŽIJ HRUBÉ ZRNO

- Pro velký úběr materiálu
- Pro velké kontaktní plochy (brousící kotouč-obrobek)
- Kde není důležitý jemný povrch
- Pro měkké a tvárné materiály.

POUŽIJ JEMNÉ ZRNO

- Pro držení tvaru
- Pro malé kontaktní plochy
- Pro jemné drsnosti povrchu
- Pro tvrdé a křehké materiály
- Pro držení malých radiusů v rozích.

TVRDOST KOTOUČE

Tvrdość kotouče udává relativní pevnost pojiva, sílu kterou drží brusná zrna v kotouči. Je udáváno písmenem v abecedním pořádku od nejměkčího k nejtvrdšímu. Následující pravidla se týkají tvrdosti:

MĚKKÁ TVRDOST

- Rychlejší řezivost
- Produkuje horší kvalitu povrchu
- Kratší životnost
- Nedrží dobře tvar
- Pro tvrdé materiály
- Pro velké kontaktní plochy (brousící kotouč-obrobek)
- Pro velké úběry materiálu

VYSOKÁ TVRDOST

- Pomalejší řezivost
- Nebezpečí tvorby popalů
- Nejvyšší příkon
- Delší životnost
- Lepší drsnost povrchu
- Dobře drží tvar
- Pro měkké materiály
- Pro malé, úzké kontaktní plochy (brousící kotouč-obrobek)
- Pro delší životnost.

VÝBĚR TVRDOSTI KOTOUČŮ

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
					BROUŠENÍ NA KULATO/ BEZHROTÉ BROUŠENÍ											
BROUŠENÍ NA PLOCHO																
					VNITŘNÍ BROUŠENÍ											
				BROUŠENÍ NÁSTROJŮ												
					BROUŠENÍ ZÁVITŮ											
	NEVYŽTUŽENÉ ORGANICKÉ ŘEZACÍ KOTOUČE															
											VYŽTUŽENÉ ORGANICKÉ ŘEZACÍ KOTOUČE					

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

TYPY POJIVA- KERAMICKÉ V

Pojivo je látka, která drží brusná zrna v brousicím kotouči. Výběr pojiva závisí zejména na typu brousicí operace-typ materiálu, s jakou přesností má být broušen, jaká je pracovní obvodová rychlost kotouče. Keramická pojiva jsou označována písmenem V. Pro porézni pojivo je písmeno V doplněno písmenem. Keramická pojiva doplněná písmeny MT, MD, D značí úpravu kotoučů pryskyřičným nástřikem (broušení pil). Nejvíce používané pojivo pro přesné broušení. Je ideální pro aplikace, kde se vyžadují přesné tolerance.

Keramická pojiva jsou odolná vůči vodě, olejům, kyselinám, normální změnám teploty.

V	Pojivo pro konvenční zrna oxidu hliníku, trochu tvrdčí než ostatní pojiva při stejném označení. Výsledkem je lepší držení tvaru kotouče
VS	Univerzální pojivo pro konvenční a keramizované zrna, ideální pro všechny aplikace, zejména pak v nástrojárnách, při broušení na plocho a při bezhrotém broušení
VTECH	Pojivo pro konvenční zrna, doporučeno pro technické operace, zajišťuje maximální výkon a zvyšuje parametry orovnávaní
VX	Speciální pojivo pro keramizovaná zrna, dobře drží tvar kotouče
VXP	Indukovaná porozita VX pojiva, vhodná pro velké kontaktní plochy & broušení na plocho
VQN/VQNP	Tato pojiva jsou určena pro technologii Norton Quantum - pružná technologie pro aplikace s nízkým, středním a vysokým přitlakem.

POCHOPENÍ SPECIFIKACE

BRUSIVO			ZRNITOST			TVRDOST			SKTRUKTURA		POJIVO
KORUND	KARBID KŘEMÍKU	KERAMIZOVANÝ OXID HLINÍKU	HRUBÝ	STŘEDNÍ	JEMNÝ	MĚKKÝ	STŘEDNÍ	TVRDÝ	UZAVŘENÝ	OTEVŘENÝ	
A	37C	SGB	12	30	80	E	I	Q	5	10	VS
19A	39C	3SG	16	36	90	F	J	R		11	VXP
25A		5SG	20	46	100	G	K	S		12	VXPM
38A		1TGP	24	54	120	H	L	T			VTECH
40A				60			M				
57A				70			N				
86A							O				
IPA			46	60	80	ME	HA	EH	17	26	VTX
										20	
		5NQ		60	80	J	K	L			VQN
										12	VQNP

TYPY POJIV - ORGANICKÉ B

Organické broušící kotouče, mají nízkou teplotu tání (cca 200 C), mohou být vyztuženy sklovýseky, které dovolují jejich použití při vysokých rychlostech i v podmínkách, kde existuje boční namáhání na kotouč:

HRUBOVACÍ KOTOUČE & MISKOVITÉ KOTOUČE

B & B3	Základní pojiva pro hrubování jsou používána ve slévárnách
B28	Kotouče pro slévárny: vysoká úroveň pojiva vhodná pro většinu technických aplikací vyžadující silně pohávané brusky

ŘEZACÍ KOTOUČE

BF1	Specifické pojivo zajišťující nejlepší kvalitu řezu za sucha i při chlazení
BF3	Nová generace pojiva zaručující nejlepší životnost kotouče za sucha; pružná & dlouhá životnost, ideální pro operace s velkými přitlaky
B24	Nová generace pojiva, používaná pro řezací kotouče z karbidu křemíku, dává nejlepší výkon & kvalitu řezu na neželezných materiálech při chlazení
B25	Standardní víceúčelové pojivo, které nabízí trvanlivost & snadnost řezu na široké škále materiálů & aplikací. Může být použito při chlazení u měkkých tvrdostech
B26	Nová generace pojiva používaná pro korundové řezací kotouče, dává nejlepší výkon & snadnost řezu na železných materiálech při chlazení
B65	Tradiční pojivo dává dobrý výkon & dlouhou životnost za sucha

ROZDĚLENÍ VÝROBKOVÝCH ŘAD

Norton nabízí průmyslově nejširší výběr broušících a řezacích kotoučů zajišťujících potřeby zákazníků. Výrobní řady jsou rozděleny do 3 skupin (Nejlepší/Lepší/Dobré) k lepšímu výběru správného výrobku pro specifika operací u zákazníka.

NEJLEPŠÍ +++++
INOVACE

Použitím nových technologií s velkým výkonem, s použitím vysoce koncentrovaných keramizovaných zrn, Norton zavádí nové inovované výrobky s cílem zvýšit produktivitu ve všech průmyslových aplikacích

NEJLEPŠÍ +++++

Jsou používány vysoké koncentrace renomovaných SG brusiv-3SG, 5SG. Tyto výrobky poskytují uživatelům velké úběry materiálu a dlouhou výrobní životnost při nižších nákladech na broušení.

LEPŠÍ ++++

Nejčastější brusivo pro tuto skupinu je používáno SGB, které obsahuje střední koncentraci SG zrn. SG zrna jsou tvrdčí a ostřejší než konvenční brusiva a poskytují vynikající řezivost na široké škále materiálů

DOBRÉ +++

Standardní zrna oxidu hlinitého, buď jako čisté nebo ve směsi poskytují trvale příznivé výkony

Další informace naleznete v Technické informaci na konci tohoto katalogu.

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

APLIKAČNÍ PRŮVODCE

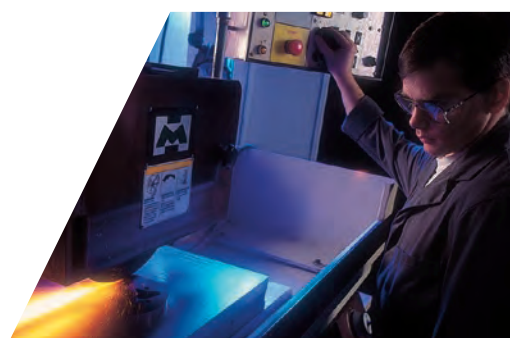
BROUŠENÍ NA KULATO

Broušení na kulato zahrnuje všechny operace vnějšího broušení i když konečný výrobek není typicky válcovitý. Požadavky týkající se drsnosti povrchu jsou různé od velkých úběrů materiálu až po zrcadlové povrchy. Kotouče pro broušení nakulato se používají v mnoha aplikacích v automobilovém, leteckém, ložiskářském průmyslu. Jsou často používány při výrobě turbín, v nástrojárnách a dalších strojírenských provozech.



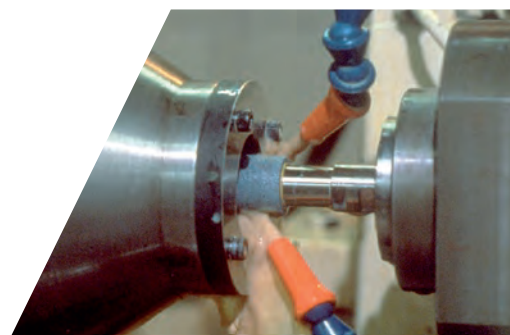
BROUŠENÍ NA PLOCHO

Termín broušení na plocho je používán pro broušení rovných povrchů, kdy se kotouč posunuje po povrchu obrobku, který je uchycen magneticky nebo ve svěráku. Aplikace broušení na plocho jsou s velkými úběry nebo s přesným dodržením tolerancí.



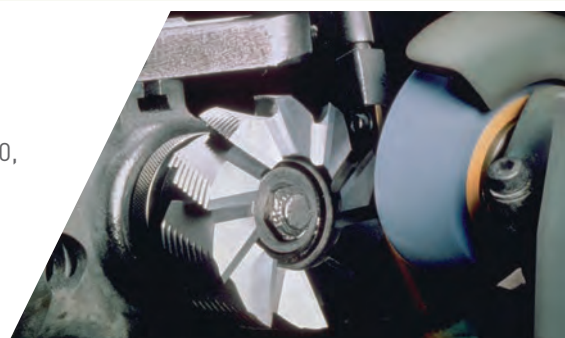
VNITŘNÍ BROUŠENÍ

Vnitřní broušení představuje broušení otvorů a je pravděpodobně nejobtížnějším typem broušení. Aplikace jsou od velkých úběrů materiálu až po velmi přesné operace, kde přesnost broušení je udávána v mikronech.



ŘEZNÉ NÁSTROJE A FRÉZY

Broušení nástrojů představuje opravy řezných nástrojů používaných ve výrobních operacích. Nejčastěji jsou používány kotouče s keramickým pojivem, zrnitostí 36-220, v tvrdostech H-N.



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

	VÁLCOVÝ	VNITŘNÍ	POVRCH	NÁSTROJE A FRÉZY
Hliník	37C 46 KVS	37C 80 IV	37C 46 KVS	
			38A 54 I12VXP	
Mosaz/bronz	37C 60 KVS	37C 80 IV	37C 46 KVS	
			38A 54 I12VXP	
Litina	37C 60 KVS	37C 80 MVS	37C 54 JVS	
	38A 60 KVS	38A 80 MVS	38A 54 JVS	
Keramika (zelená)	38A 60 KVS	38A80 I10VXP	38A 60 J10VQP	
Keramika (žárovzdorná)	39C 100 KVS			
Nanesený chrom	SGB 80 I10VXP	5NQ 80 JVQN	SGB 70 G12VXP	
	38A 80 J10VXP		86A 70 G12VXP	
Kliková hřídel (přebušování)	19A 60 MVS			
Sklo (řezání)			39C 60 KVS	
Sklo (leštění)			A150 MVS	
Slitiny používané v leteckém průmyslu: Inconel, Nimonic, Hastalloy	3NQ 80 I10VQNP	5NQ 60 KVQN	IPA 60 HA26VTX	
	SGB 80 I10VXP	SGB 60 KVX	3NQ 60 G12VQNP	
Umělá hmota	37C 80 JVS	5NQ 60 KVQN	IPA 60 XH20VTX	
	SGB 80 IVXP			
Plasmové nanášení	39C 60 KVS	39C 80 IV	39C 46 KVS	
	39C 100 KVS			
Guma	IPA 60 HA26VTX			
	37C 46 E12VP			
Ocel - měkká (do HRC = 45)	57A 60 LVS	SGB 60 KVX	SGB 54 KVS	
	SGB 60 LVX	38A 60 LVS	38A 46 KVS	
Vysoce uhlíkatá ocel s vysokým obsahem chromu (HRC = 46-56), D2, D3 atd.	3NQ 60 KVQN	5NQ 60 KVQN	IPA 60 XH17VTX	
	SGB 60 KVX	SGB 60 KVX	3SG 60 JVX	
Kalená ocel (přes HRC = 56)	3SG 60 KVX	5NQ 80 KVQN	1TGP 60 HVX	5NQ 80 JVQN
	SGB 60 KVX	5SG 60 KVX	IPA 60 HA20VTX	SGB 60 JVX
		3SG 60 KVX	3SG 60 IVXP	
Nerez oceli	39C 60 KVX	39C 80 JVS	39C 60 JVS	
	SGB 60 KVX	5NQ 60 KVQN	SGB 54 I12VXP	
		SGB 60 KVX		
Stelit	38A 60 LVS	SGB 60 KVX	SGB 60 H12VXPM	
Titan	39C 60 KVX	39C 60 KVX	39C 60 KVX	
Rychlořezná ocel	3NQ 60 KVQN	5NQ 60 JVQN	SGB 54 I12VXP	3NQ 60 KVQN
	SGB 60 KVX	SGB 60 JVX	IPA 60 EH20VTX	SGB 60 JVX
			3NQ54I12VXP	38A 60 JV
Karbid wolframu	39C 80 JVS	39C 80 IVS	39C 80 IVS	39C 80 JVS

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

OSTŘENÍ PIL

Ostření pil poukazuje na údržbu a opravy pilových plátků. Keramické rovné kotouče a misky jsou používány v zrnitostech 54 a 60. Pryskyřičný nástřík vyztužuje kotouč a pomáhá držet tvar čelu kotouče.



OSTŘENÍ PIL

MATERIAL	TYP ZUBU	OPERACE	PRYSKYŘICE	TVRDOST KOTOUČE	VÝKRES	DOPORUČENÁ SPEC.
Vysoce kvalitní ocel	Velký	Vše	Žádný	Měkký	MTVS	19A 60 MVS MTVS
Standardní kvality oceli	Malý	Vše	Žádný	Tvrký	MDVS	19A 60 OVS MDVS
Standardní kvality oceli	dvojitý řez	Finišování	1 mm pryskyřičná vrstva nanesená na jedné straně	Měkký	T6	38A 60 MVS T6
Kalená ocel	Pěchované zuby	Hrubování		Střední	M6	86A 54 KVS M6
		Finišování		Měkký	T6	38A 60 MVS T6
Stelitové břity	Stelitové břity	Finišování		Měkký	T6	38A 60 MVS T6
		Hrubování		Střední	M6	86A 54 KVS M6
		Orovnávání		Tvrký	D6	86A 54 OVS D6

BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ KOVU

Keramicky pojené broušící kotouče NORTON udržují svůj standard po mnoho generací. NORTON má vůdčí postavení výrobců brusiva a řídí způsob technologického zlepšování k maximální úrovni výkonu a produktivity výrobků.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Broušení na plocho
- Broušení nástrojů a rezačů
- Ostření
- Vnitřní broušení
- Broušení na kulato



QUANTUM 5NQ



TVAR 01

TVAR 05

CHARAKTERISTIKA

- Navržený tvar a chemické složení keramického zrna s novou pojivovou technologií
- Perfektní směs mezi ostrotí (volné řezání) a houževnatostí (životnost)

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE

QUANTUM

VÝHODY

- Univerzální pro nízké, střední a vysoké přtlaky
- 30% až 100% vyšší úběr materiálu
- >15% nižší prahové napětí

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

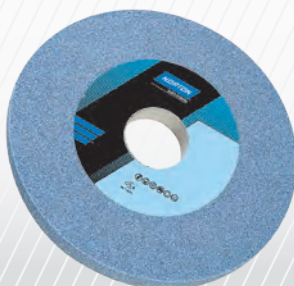
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

SG 5SG



TVAR 01

CHARAKTERISTIKA

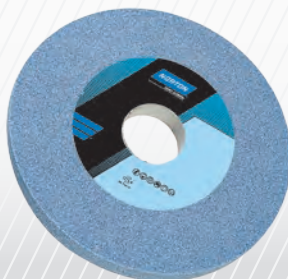
- Velmi vysoká koncentrace SG mikrokrytalického korundu

NEJLEPŠÍ +++++

VÝHODY

- Extrémně dobrá řezná schopnost
- Vysoký úběr materiálu, zvýšená životnost kotouče
- Velice vhodné pro broušící operace, kde lze parametry broušení nastavit k optimálnímu výkonu

SG 3SG



TVAR 01

CHARAKTERISTIKA

- Vysoká koncentrace SG mikrokrystalického korundu
- Jedinečný samoostřicí efekt, mikrokrystalická struktura

VÝHODY

- Velmi dobrá řezná kapacita
- Vysoký úběr materiálu, zvýšená životnost kotouče
- Vhodné pro velmi tvrdé oceli

VORTEX IPA



TVAR 01

CHARAKTERISTIKA

- Vysoký výkon upravených korundových zrn
- Vysoká porozita umožňující maximální účinek chladicí kapaliny
- Optimální rozložení brusných zrn zlepšuje čistotu třísek a redukuje tření

VÝHODY

- Velké úběry materiálu, snižující brousící časy
- Nižší celkové náklady na broušení za jednotku času
- Zvýšení životnosti kotouče
- Plynulý výkon kotouče při broušení
- Extrémní chladicí účinek zajišťuje broušení bez popalů

LEPŠÍ ++++

VORTEX

TG 1TGP



TVAR 01

CHARAKTERISTIKA

- Vysoký výkon TG mikrokrystalického korundu
- Tvrdčí a ostřejší brusivo ve srovnání s konvenčními brusivy
- Jedinečný samoostřicí efekt
- Prodloužený tvar brusných zrn

VÝHODY

- Směs TG zrn a růžového korundu
- Extrémně vysoký úběr materiálu a vysoká životnost kotouče
- Výrobky jsou efektivní, je-li primárním pohledem produktivita broušení
- Vhodné pro střední a velké výkony brusek, pro tuhé brusky

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

SG SGB



TVAR 01

TVAR 05

CHARAKTERISTIKA

- Střední koncentrace SG mikrokrystalického korundu
- Tvrdčí a ostřejší než konvenční brusivo

VÝHODY

- Dobrá řezná kapacita
- Vhodné pro nízké a střední výkony brusek
- Velmi pružný pro širokou škálu ocelí

38A



TVAR 01

TVAR 05

CHARAKTERISTIKA

- Vysoká čistota bílého korundu
- Křehký

VÝHODY

- Řeznost chladivá bez popalů
- Ideální pro tepelně náročné operace s lehké měnícími se přitlaky

86A



TVAR 01

TVAR 05

CHARAKTERISTIKA

- Vysoce čištěný růžový korund
- Houževnatější brusivo než bílý korund
- Obsahuje malý podíl oxidu chromitého

VÝHODY

- Velmi univerzální
- Redukce frekvence orovnávaní

DOBŘÉ +++

19A



TVAR 01

CHARAKTERISTIKA

- Polotříštivé zrnno, které je směsí A a 38A zrn, s průměrnými vlastnostmi obou zrn
- Primárně používaná při aplikacích broušení pil

VÝHODY

- Velmi univerzální. Použití pro širokou škálu opracování kovu.
- Dobrý úběr materiálu
- Dobrý poměr mezi řezivostí a držením tvaru

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERBRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

57A



TVAR 01

CHARAKTERISTIKA

- Polokřehký hnědý korund
- Vysoká trvanlivost

VÝHODY

- Užití pro oceli & ocelové slitiny
- Pružný, trvanlivý & čistý řez
- Ekonomický
- Ideální pro všeobecné použití

ROVNÉ KOTOUČE

DIM
DxTxB
(mm)

P
(mm)

F
(mm)

TVAR

M/S

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBRÉ

TVAR 01 TVAR 05

DIM DxTxB (mm)	P (mm)	F (mm)	TVAR	M/S	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ INOVACE	LEPŠÍ	DOBRÉ	
10x10x4			01	45	10	5NQ 80 JVQN	66253244877		
			01	45	10	5NQ 80 LVQN	66253262415		
13x13x4			01	45	10	5NQ 60 LVQN	66253244878		
			01	45	10	5NQ 80 LVQN	66253262414		
13x13x4,76	6	6	05	45	10	5NQ 60 KVQN	66253244880		
16x16x6			01	45	10	3NQ 60 LVQN	66253261880	38A 60 LVS	66253050359**
			01	45	10	5NQ 80 JVQN	66253244881		
	10	8	05	45	10	5NQ 60 LVQN	69083163785		
20x20x6			01	45	10	3NQ 60 LVQN	66253261903	38A 60 LVS	69936641129
	13	10	05	45	10	5NQ 60 LVQN	66253261908	SGB 60 KVX	69936681793
	13	10	05	45	10	5NQ 80 JVQN	66253244883		
20x20x6,35	10	10	05	45	10	5NQ 60 KVQN	66253244884		
25x25x6,35	13	12	05	45	10	5NQ 80 IVQN	66253244885		
25x25x8	13	12	05	45	10	5NQ 60 LVQN	66253244886		
	13	10	05	45	10	5NQ 80 JVQN	66253244887	SGB 60 KVX	69936681795
32x20x10	16	10	05	45	10		SGB 60 JVX	69936641074**	
32x25x8	13	10	05	45	10	5NQ 60 JVQN	66253244888		
32x30x10	18	12	05	45	10		SGB 60 KVX	69936681798*	
32x32x9,53	16	16	05	45	10	5NQ 80 IVQN	66253244898		
32x32x10	16	16	05	45	10		SGB 60 JVX	69936676291	
	16	16	05	45	10		38A 60 LVS	69936675118	
40x25x9,53	20	12	05	45	10	5NQ 60 KVQN	66253244889		
40x25x10	16	12	05	45	10	5NQ 80 KVQN	66253244890		
40x32x10	20	16	05	45	10	5NQ 60 LVQN	66253244891		
40x40x10	16	20	05	45	10	5NQ 60 KVQN	66253244897		
50x6x6			01	45	10			38A 60 NVS	69936675122
50x32x13	30	16	05	45	10	5NQ 60 LVQN	69083163788		

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Všechny kotouče s průměrem 100-200mm a otvorem 32mm jsou dodávány s redukčními vložkami na 20mm. Úplný přehled redukčních vložek nabízí Technická informace na konci tohoto katalogu.

DIM
DxTxB
(mm) P F
(mm) (mm) TVAR M/S MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBRÉ

■ ■ ■ TVAR 01 ■ ■ ■ TVAR 05

50x40x10	25	20	05	45	10					86A 60 KVTECH	66253049914**
50x40x12,7	25	20	05	45	10	5NQ 60 KVQN	66253244892	38A 60 LVS	69936621569*		
50x40x13	25	20	05	45	10	5NQ 80 IVQN	66253244893				
50x40x16	25	20	05	45	10	5NQ 60 KVQN	66253244894			86A 60 KVTECH	66253049929**
63x10x20			01	45	10			38A 60 NVS	66253050376		
63x40x12,7	32	20	05	45	10	5NQ 80 IVQN	66253244895	38A 60 LVS	69936621565		
65x50x16	25	25	05	45	10			SGB 60 JVX	69936676211*		
70x7,1x17			01	45	10	3NQ 60 HVQN	66253262413				
76x32x20	42	16	05	45	10	5NQ 60 JVQN	66253244896				
80x10x32			01	45	10			38A 60 LVS	66253050241**		
100x6x32			01	45	2			38A 60 LVS	66253050244		
100x10x32			01	45	2	3SG 60 KVX	66253050246	38A 60 LVS	66253050404		
100x13x32			01	45	2			SGB 60 KVX	66253049862*		
			01	45	2			38A 60 LVS	66253050409		
100x16x32			01	45	2	3SG 46 KVX	66253050283*				
100x20x32			01	45	2			38A 46 KVS	66253054532**		
			01	45	2			38A 60 KVS	66253051062*		
			01	45	2			38A 60 LVS	66253050413		
100x50x32	60	25	05	45	2	5NQ 60 LVQN	66253262024*				
125x6x32			01	45	2	3SG 60 LVX	66253054862*	38A 60 LVS	66253050440		
			01	45	2			38A 60 NVS	69936675721**		
125x8x32			01	45	2			38A 60 LVS	66253050443**		
125x10x32			01	45	2			38A 46 JVS	66253050441*		
			01	45	2			38A 60 KVS	66253051063**		
			01	45	2			38A 60 LVS	69936675731		
			01	45	2			38A 80 LVS	66253050254*		
			01	45	2			38A 120 JVS	66253050449**		
125x13x32			01	45	2	3SG 60 JVX	66253050290	38A 100 JVS	66253050257		
125x16x32			01	45	2			38A 60 MVS	66253050237		
125x20x32			01	45	2	3SG 60 JVX	66253050255**	SGB 60 LVX	66253050286*		
			01	45	2			38A 60 KVS	66253050620		
			01	45	2			38A 60 LVS	69936675736		
150x2x32			01	45	6			38A 80 NVS	69936677254*		
150x3,2x32			01	63	6					19A 60 MVS MTSV	69936675941
150x4x20			01	45	6			38A 60 LVS	69936675591		
			01	45	6			38A 80 NVS	69936676720		
			01	45	6			38A 100 MVS	69936640219		
150x4x30			01	63	6	3SG 80 NVX	69936678980*	38A 80 NVS	69936639730*		

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor, P = Průměr vybrání, F = Hloubka vybrání

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ROVNÉ KOTOUČE

DIM
DxTxB
(mm)

P

F

(mm)

(mm)

TVAR

M/S

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ

INOVACE

LEPŠÍ

DOBŘE

TVAR 01

TVAR 01F

150x4x32		01	63	6					19A 60 MVS MTVS	69936674920
		01	63	6					19A 60 OVS MDVS	69936675946
150x6x20		01F	45	6					86A 80 OVS	69936686760
150x6x32		01	45	2	3SG 60 LVX	66253055040	SGB 80 LVX	66253049867**		
		01	45	2	3SG 80 LVX	66253054873*	38A 80 NVS	69936641572**		
		01	45	2			38A 120 JVS	69936675746*		
		01	45	2			38A 80 KVS	66253051068*		
		01F	63	6					19A 60 MVS MTVS	69936675964
	01F	63	6					19A 60 OVS MDVS	69936675963**	
150x6x38		01	45	2			SGB 60 KVX	66253049900		
150x8x20		01F	45	6					86A 80 OVS	69936686743*
150x8x32		01	45	2	3SG 60 JVX	66253055041	38A 60 LVS	69936675743		
		01	45	2			38A 80 MVS	66253050388**		
		01	45	2			38A 120 JVS	69936675748		
		01F	63	6	3SG 80 NVX	66253052706**	38A 60 MVS T6	69936658071**	19A 60 NVS MTVS	66253051097**
150x10x32		01	45	2	3NQ 60 LVQN	66253262029*	SGB 60 KVX	66253049871		
		01	45	2	5SG 60 KVX	69936640331*	SGB 100 JVX	66253049894		
		01	45	2	3SG 60 LVX	66253050280	38A 46 KVS	66253051072**		
		01	45	2			38A 46 MVS	66253050261*		
		01	45	2			38A 60 JVS	69936674921**		
		01	45	2			38A 60 KVS	66253051070		
		01	45	2			38A 60 LVS	69936675744		
		01	45	2			38A 60 MVS	69936641112		
		01	45	2			38A 80 KVS	66253051071**		
		01	45	2			38A 80 MVS	66253050373		
	01F	63	6					19A 60 OVS	66253050201	
	01	45	2			38A 100 MVS	66253050371*			
	01	45	2			38A 120 JVS	69936675749			
150x13x32		01	45	2	5SG 60 KVX	66253054864*	38A 46 HVS	69936675753*		
		01	45	2	3SG 46 HVX	66253054863	38A 46 LVS	69936675754		
		01	45	2	3SG 60 LVX	66253050142	38A 60 IVS	69936675756		
		01	45	2			38A 60 NVS	69936675758		
		01	45	2			38A 80 LVS	69936675759		
	01	45	2			38A 120 JVS	69936675760			
150x16x32		01	45	2	5SG 60 KVX	66253054866*	38A 46 HVS	69936675761*	86A 46 G12VXP	66253050296**
		01	45	2	3SG 60 H12VXP	69936677177	38A 46 LVS	69936675763		
		01	45	2	3SG 60 LVX	66253050367	38A 46 NVS	69936675762*		
		01	45	2			38A 60 LVS	69936675764		
	01	45	2			38A 80 LVS	69936675767			

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Všechny kotouče s průměrem 100-200mm a otvorem 32mm jsou dodávány s redukčními vložkami na 20mm. Úplný přehled redukčních vložek nabízí Technická informace na konci tohoto katalogu.

DIM
DxTxB
(mm) P F
(mm) (mm) TVAR M/S MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBŘE

■ ■ ■ TVAR 01

150x20x32		01	45	2	5SG 60 KVX	69936640816	SGB 60 KVX	66253049874		
		01	45	2	3SG 60 KVX	66253050155	SGB 60 MVX	66253050169**		
		01	45	2			SGB 100 JVX	66253049895		
		01	45	2			38A 46 KVS	66253051064*		
		01	45	2			38A 46 MVS	66253050372		
		01	45	2			38A 60 KVS	66253051065		
		01	45	2			38A 60 LVS	69936641391		
		01	45	2			38A 60 NVS	69936641392		
		01	45	2			38A 80 KVS	66253051067		
		01	45	2			38A 80 LVS	69936639416		
	01	45	2			38A 100 JVS	66243570493			
150x25x32		01	45	2			38A 60 KVS	66253050452		
		01	45	2			38A 60 MVS	66253050381		
175x4x51		01	63	6				19A 60 MVS MTVS	66253052709	
175x6x51		01	63	6				19A 60 MVS MTVS	69936675980	
175x8x51		01	45	2			38A 60 LVS	69936675786**		
180x6x32		01	45	2			SGB 120 JVX	69936638720*		
		01	45	2			38A 60 LVS	69936675784		
		01	45	2			38A 120 LVS	69936675791*		
		01	63	6					19A 60 MVS MTVS	69936675979**
180x8x32		01	63	6				19A 60 MVS MTVS	69936675982**	
180x10x32		01	45	2			SGB 60 JVX	69936639145*		
		01	45	2			38A 80 JVS	69936675781		
		01	63	6					19A 60 MVS MTVS	69936675984

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor, P = Průměr vybrání, F = Hloubka vybrání

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

OROVNÁVÁNÍ DIAMANTY

- Norton nabízí velmi rozsáhlou škálu šetrného řešení orovnávaní
Pro více informací - viz strana 369



ROVNÉ KOTOUČE

DIM
DxTxB
(mm)

P F
(mm) (mm)

TVAR

M/S

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBRÉ

TVAR 01

TVAR 01F

180x13x32		01	45	2	3NQ 46 JVQN	66253262031*	1TGP 60 H12VXP	69936676106		
		01	45	2	3SG 46 JVX	66253054876	38A 46 HVS	69936675798		
		01	45	2	3SG 80 JVX	66253054892	SGB 60 JVX	69936639148		
		01	45	2	3SG 120 JVX	66253054874	38A 60 LVS	69936675797		
		01	45	2			SGB 80 JVX	69936639149		
		01	45	2			38A 80 LVS	69936675801		
180x16x32		01	45	2			38A 120 JVS	69936675802*		
		01	45	2	3SG 46 HVX	66253054882	SGB 70 G12VXP	69936639169		
		01	45	2			38A 46 HVS	69936675804*		
180x20x32		01	45	2			38A 60 KVS	66253050453	86A 70 G12VXP	66253050358*
		01	45	2	3SG 46 HVX	66253054883	SGB 46 H12VXP	69936638723		
		01	45	2	3SG 60 I12VXP	66253050166**	38A 46 HVS	66253050454**		
		01	45	2			SGB 60 H10VXP	69936639170		
		01	45	2			38A 46 JVS	69936693706**		
		01	45	2			SGB 60 KVX	66253049878		
		01	45	2			38A 60 JVS	69936675810		
180x25x32		01	45	2			38A 60 MVS	66253050273		
		01	45	2			38A 60 KVS	66253050365**		
180x25x51		01	45	2			38A 60 LVS	69936675812		
		01	45	2			38A 46 NVS	69936640967*		
200x4x32		01	45	2			38A 60 MVS	69936641085*		
		01	63	6					19A 60 OVS MDVS	69936675986
200x6x32		01	45	2	3SG 60 LVX	69936639434**	SGB 120 JVX	69936677029		
		01	45	2			38A 60 MVS	66253050455		
		01	45	2			38A 80 NVS	69936639662		
		01	63	6					19A 60 MVS MTVS	69936675988
		01	63	6					19A 60 OVS MDVS	69936675987*
200x8x20		01F	45	6			38A 60 NVS	69936688291*		
200x8x32		01	63	6			38A 60 MVS T6	69936658078*	19A 54 OVS MDVS	69936675989
		01	63	6					19A 60 MVS MTVS	69936675990

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Všechny kotouče s průměrem 100-200mm a otvorem 32mm jsou dodávány s redukčními vložkami na 20mm. Úplný přehled redukčních vložek nabízí Technická informace na konci tohoto katalogu.

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DIM
DxTxB
(mm) P F
(mm) (mm) TVAR M/S MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBŘE

TVAR 01

TVAR 01F

200x10x32		01	45	2	3SG 60 LVX	66253054884	SGB 60 JVX	69936639157		
		01	45	2			38A 60 LVS	69936675818		
		01	45	2			SGB 80 JVX	69936639158		
		01	45	2			38A 120 JVS	69936675819		
		01	63	6			38A 60 MVS T6	69936675927	86A 54 OVS D6	66253050147*
		01	63	6					19A 54 OVS MDVS	69936675991*
		01	63	6					19A 60 MVS MTVS	69936675992**
	01F	63	6			38A 54 OVS	69936667264*			
200x10x50,8		01	45	2	3NQ 60 JVQN	66253261994*				
200x13x32		01	45	2			SGB 60 JVX	69936639160		
		01	45	2			38A 46 HVS	69936675826*		
		01	45	2			SGB 60 K VX	66253049881		
		01	45	2			38A 60 JVS	69936675821		
		01	45	2			SGB 80 JVX	69936639161		
		01	45	2			38A 60 LVS	69936675823		
		01	45	2			SGB 120 JVX	69936676608	86A 70 G12VXP	66253050374**
	01	63	6			38A 60 MVS T6	69936675928	19A 54 OVS MDVS	69936675993**	
	01	63	6					19A 60 MVS MTVS	69936675994*	
200x13x50,8		01	45	2			38A 60 JVS	69936639432*		
200x16x32		01	45	2			38A 46 HVS	69936675828**		
		01	45	2			38A 60 KVS	66253050456**		
200x16x50,8		01	45	2			38A 60 JVS	69936641314*		
200x16x76,2		01	45	2			38A 60 LVS	69936675827		
200x20x32		01	45	2	3NQ 60 H12VQNP	66253262059*	SGB 46 HVX	69936639171	86A 54 H12VXP	66253051532**
		01	45	2	3NQ 60 JVQN	66253262023*	38A 46 HVS	69936675551		
		01	45	2	3NQ 46 JVQN	66253261995	SGB 60 H12VXP	69936639172		
		01	45	2	3SG 60 H12VXP	69936677181	38A 46 KVS	66253051075		
		01	45	2	3SG 60 IVX	66253050258**	SGB 60 K VX	66253049887		
		01	45	2	3SG 60 JVX	66253055869	38A 46 NVS	69936641400		
		01	45	2			SGB 60 MVX	66253050173**		
		01	45	2			38A 60 KVS	66253051077		
		01	45	2			38A 60 NVS	69936667154		
	01	45	2			38A 80 KVS	66253051080			
200x20x50		01	45	2	3SG 46 E12VXP	69936676703*	38A 46 KVS	69936641104	86A 46 IVTECH	66253050386**
		01	45	2	3SG 60 HVX	66253054886*				
		01	45	2	3SG 60 JVX	66253050362*				

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor, P = Průměr vybrání, F = Hloubka vybrání

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ROVNÉ KOTOUČE

DIM
DxTxB
(mm)

P F
(mm) (mm)

TVAR M/S

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBRÉ

TVAR 01

200x20x50,8		01	45	2	5NQ 46 G12VQNP	66253261978*	38A 46 JVS	69936675832		
		01	45	2	3NQ 60 H12VQNP	66253257432*	38A 46 KVS	66253050103**		
		01	45	2	3NQ 60 JVQN	66253262001*	38A 60 HVS	69936675834		
		01	45	2	3NQ 46 JVQN	66253261996*	38A 60 KVS	66253049967		
		01	45	2	3NQ 46 KVQN	66253261991*	38A 100 JVS	69936639795**		
		01	45	2	3SG 46 I12VXP	66253052711				
		01	45	2	3SG 60 H12VXP	66243593696				
200x20x51		01	45	2	5NQ 46 F12VQNP	66253261993*	SGB 60 JVX	69936639251		
		01	45	2			38A 46 KVS	66253051084*		
		01	45	2			38A 60 KVS	66253051085**		
200x20x76		01	45	2	3SG 46 IVX	66253054888			86A 46 IVTECH	66253050250**
200x20x76,2		01	45	2	3SG 46 HVX	66253050156	38A 46 HVS	69936641521		
		01	45	2	3SG 60 IVX	66253050157**	38A 60 LVS	69936675836		
200x25x32		01	45	2	3NQ 60 JVQN	66253262033*	SGB 46 GV12XP	66253051385*		
		01	45	2	3SG 60 JVX	66253054889	38A 46 LVS	69936627127		
		01	45	2			SGB 60 KVX	66253049888		
		01	45	2			38A 46 NVS	69936641406		
		01	45	2			38A 60 LVS	69936641407		
		01	45	2			38A 60 MVS	66253051079		
		01	45	2			38A 80 KVS	66253051082		
		01	45	2			38A 80 NVS	69936675847		
200x25x50,8		01	45	2			38A 100 JVS	66243570496		
		01	45	2			SGB 46 KVX	66253050183		
		01	45	2			38A 46 HVS	69936675840		
200x25x51		01	45	2			38A 54 I12VXP	69936681147*		
		01	45	2			SGB 46 HVX	66253049855*		
		01	45	2			38A 46 KVS	66253051086		
		01	45	2			38A 60 KVS	66253051089*		
200x25x76,2		01	45	2			38A 60 LVS	69936640125		
		01	45	2			38A 46 HVS	69936641562**		
		01	45	2			38A 46 KVS	66253049968*		
		01	45	2			38A 46 NVS	69936675841		
		01	45	2			38A 60 MVS	66253049969**		
200x32x32		01	45	2			38A 60 NVS	69936675846		
		01	45	2			SGB 60 KVX	66253049892		
		01	45	2			38A 46 MVS	66253052712		
		01	45	2			38A 60 LVS	69936675855		
	01	45	2			38A 60 NVS	69936667155			

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Všechny kotouče s průměrem 100-200mm a otvorem 32mm jsou dodávány s redukčními vložkami na 20mm. Úplný přehled redukčních vložek nabízí Technická informace na konci tohoto katalogu.

DIM
DxTxB
(mm) P F
(mm) (mm) TVAR M/S MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBRÉ

TVAR 01 TVAR 01F

200x32x51			01	45	2			38A 60 LVS	69936640245		
200x32x76,2			01	45	2			38A 46 IVS	66253052713**		
			01	45	2			38A 46 NVS	69936675849		
			01	45	2			38A 60 MVS	66253049972		
			01	45	2			38A 60 NVS	69936675854		
200x35x32			01	45	2			SGB 46 K VX	66253049859*		
200x40x50,8			01	45	2			SGB 46 H12VXP	69936676377**		
			01	45	2			38A 46 IVS	69936681707		
225x5x60			01	45	2			38A 54 JVS	69936675859		
225x20x51			01	45	2	3NQ 60 H12VQNP	66253262058*	SGB 60 HVX	69936640943		
			01	45	2	3SG 60 H12VXP	69936676452	38A 46 IVS	69936640871		
225x25x51			01	45	2	3SG 54 F12VXP	69936676380*				
225x25x76,2			01	45	2	3SG 46 HVX	66243570377				
225x32x76,2			01	45	2	3SG 46 HVX	66253055043				
			01	45	2	3SG 60 H12VXP	66243593705				
230x6x50,8			01	45	2			38A 100 JVS	69936639629		
230x10x32			01	63	6			38A 60 MVS T6	69936675929		
230x10x50,8			01	45	2			38A 100 JVS	69936640665*		
230x13x32			01	63	6			38A 60 MVS T6	69936675930*		
230x20x50,8			01	45	2	3SG 60 IVX	66253050240*	38A 60 JVS	69936639549**		
230x25x50,8			01	45	2			38A 60 HVS	69936639829		
250x10x32			01	45	1			38A 60 KVS	66253049904**		
			01	63	6			38A 60 MVS T6	69936675931	86A 54 KVS M6	66253050146*
			01	63	6					86A 54 OVS D6	66253050139
			01	63	6					19A 54 OVS MDVS	69936675998**
			01	63	6					19A 60 MVS MTVS	69936675999*
			01F	45	6			38A 46 MVS	66253050218**		
250x13x32			01	63	6			38A 54 OVS	69936667265*		
			01	63	6			38A 60 MVS T6	69936675932	86A 54 KVS M6	66253050123
			01	63	6					86A 54 OVS D6	66253050128
250x13x76,2			01	45	1	3SG 60 K VX	69936623734				
250x20x32			01	45	1			38A 46 KVS	66253049918**		
			01	45	1			38A 60 KVS	66253049920**		

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor, P = Průměr vybrání, F = Hloubka vybrání

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ROVNÉ KOTOUČE

DIM
DxTxB
(mm) P F
(mm)(mm) TVAR M/S
MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBŘÍ

■ ■ TVAR 01

250x20x76,2		01	45	1	5NQ 46 G12VQNP	66253261918*	38A 60 LVS	69936675862		
		01	45	1	3NQ 46 JVQN	66253261919				
		01	45	1	3NQ 60 JVQN	66253261990*				
250x25x32		01	45	1	3SG 60 HVX	66253050363**	SGB 60 KVX	66253050160**	86A 46 IVTECH	66253050275**
		01	45	1			38A 60 JVS	66253051098**	86A 60 IVTECH	66253050390**
		01	45	1			38A 60 KVS	66253049930**		
		01	45	1			38A 60 LVS	66253049927		
		01	45	1			38A 60 MVS	66253051380*		
250x25x50,8		01	45	1	3SG 46 KVX	66253050107	38A 46 LVS	69936623714**		
250x25x51		01	45	1			38A 46 IVS	69936640283*		
		01	45	1			38A 46 KVS	66253049936*		
		01	45	1			38A 60 KVS	66253049939**		
250x25x76		01	45	1	5NQ 46 G12VQNP	66253262010*	38A 46 KVS	66253049902**		
		01	45	1			38A 60 KVS	66253049905*		
		01	45	1			38A 60 LVS	69936678984*		
		01	45	1			38A 80 KVS	66253049907**		
250x25x76,2		01	45	1	3SG 46 KVX	69936623668	IPA 60 EH17VTX	66253052716		
		01	45	1	3SG 54 F12VXP	69936676054	38A 46 G12VXP	66253050292*		
		01	45	1	3SG 60 KVX	66253055045	IPA 60 XH17VTX	66253052721		
		01	45	1			38A 46 IVS	66253050369		
		01	45	1			SGB 46 HVX	66243570378*		
		01	45	1			38A 46 LVS	69936623691		
		01	45	1			SGB 46 KVX	66253050124		
		01	45	1			38A 60 IVS	66253050101		
		01	45	1			SGB 60 KVX	66253050126		
		01	45	1			38A 60 LVS	69936623733		
250x25x120,6		01	45	1			SGB 70 H12VXP	69936623901		
		01	45	1			38A 80 LVS	69936623651		
250x32x32		01	45	1			38A 60 LVS	69936623688**		
		01	45	1			SGB 60 KVX	66253050162*		
		01	45	1			38A 46 KVS	66253049909**		
		01	45	1			38A 60 KVS	66253049911		
250x32x76		01	45	1			38A 60 NVS	69936667158		
		01	45	1			38A 80 KVS	66253049915		
250x32x76,2		01	45	1		38A 60 KVS	66253051102**			
250x32x76,2		01	45	1	3NQ 46 HVQN	66253262034*				
		01	45	1	3SG 46 HVX	66253055046				

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DIM
DxTxB
(mm) P F
(mm) (mm) TVAR M/S MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBŘE

■ ■ ■ TVAR 01

250x40x32			01	45	1			38A 60 KVS	66253051093*		
250x40x51			01	45	1			38A 60 KVS	66253051095**		
250x40x76			01	45	1			38A 46 KVS	66253051104*		
250x40x76,2			01	45	1	3NQ 46 G12VQNP	66253262056*	SGB 46 I10VXP	66253050205*		
			01	45	1	3SG 46 G12VXP	69936676056	38A 46 I12VXP	69936681148*		
			01	45	1	3SG 46 IVX	66253050259	38A 46 KVS	66253050186		
250x50x76,2			01	45	1			SGB 46 KVX	66253050129*		
			01	45	1			38A 46 LVS	69936623717*		
300x13x127			01	45	1			SGB 60 KVX	66253050131**		
			01	45	1			38A 60 LVS	69936623652*		
300x20x127			01	45	1			38A 60 LVS	69936675872		
300x25x127			01	45	1	3NQ 60 KVQN	66253262040	SGB 60 KVX	66253050132	57A 60 LVS	66253050370**
			01	45	1	3SG 46 KVX	66253055050	38A 46 LVS	69936623601		
			01	45	1	3SG 60 H12VXP	69936677184	SGB 80 I12VXP	66253050121		
			01	45	1	3SG 60 KVX	66253055052	38A 60 KVS	66253050105		
			01	45	1			38A 80 LVS	69936623648		
300x32x32			01	45	1			38A 46 NVS	69936675879		
			01	45	1			38A 60 KVS	66253051100		
			01	45	1			38A 60 NVS	69936639618		
300x32x76,2			01	45	1			38A 46 HVS	69936675880		
300x32x127			01	45	1	3SG 60 KVX	66253055872	IPA 60 EH20VTX	66253049858		
			01	45	1			38A 46 HVS	69936675883		
			01	45	1			IPA 60 XH20VTX	66253049861*		
			01	45	1			38A 60 LVS	69936675884		
			01	45	1			SGB 46 F12VXP	69936676705		
			01	45	1			SGB 46 HVX	66243570380*		
			01	45	1			SGB 46 IVX	66253050175*		
			01	45	1			SGB 60 KVX	69936676386		
300x40x51			01	45	1			38A 46 KVS	66253051096*		
			01	45	1			38A 60 KVS	66253049944**		
300x40x76			01	45	1			38A 46 KVS	66253049948		
			01	45	1			38A 60 KVS	66253049953		
300x40x76,2			01	45	1			IPA 60 EH20VTX	66253049863		
			01	45	1			IPA 60 XH20VTX	66253049866		

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor, P = Průměr vybrání, F = Hloubka vybrání

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ROVNÉ KOTOUČE

DIM
DxTxB
(mm)

P F
(mm) (mm)

TVAR

M/S

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBŘE

■ ■ TVAR 01

300x40x127			01	45	1	3NQ 60 KVQN	66253262046*	SGB 46 G12VXP	69936639946	86A 54 G12VXP	66253051533**
			01	45	1	3SG 46 HVX	66253055893				
			01	45	1	3SG 60 KVX	66253055053	SGB 60 KVX	66253050179*		
			01	45	1			38A 60 LVS	69936675891		
300x50x7,2			01	45	1			38A 46 IVS	66253050251		
	160	10	07	45	1	3NQ 46 HVQN	66253262412*				
300x50x127			01	45	1			IPA 60 EH20VTX	66253049869*		
			01	45	1			38A 46 JVS	69936623649		
			01	45	1			IPA 60 XH20VTX	66253049872*		
			01	45	1			38A 60 KVS	66253054524**		
355x25x127			01	45	1			SGB 46 G12VXP	66243570384		
			01	45	1	3SG 60 LVX	66253055895	IPA 60 EH20VTX	66253049873		
			01	45	1			38A 60 LVS	69936675901		
			01	45	1			IPA 60 XH20VTX	66253049875**		
			01	45	1			SGB 46 JVX	66253050118*		
355x30x127			01	45	1			SGB 60 LVX	66253050135		
			01	45	1			SGB 46 G11VXP	66253050177**		
			01	45	1	3SG 60 KVX	66253055902	SGB 54 E12VXP	69936676713		
			01	45	1			38A 60 LVS	69936675903		
			01	45	1			38A 46 KVS	66253051373**		
355x40x51			01	45	1			38A 60 KVS	66253049963**		
			01	45	1						
355x40x127			01	45	1	3NQ 46 HVQN	66253262048*	IPA 60 EH20VTX	66253049877		
			01	45	1	3SG 46 HVX	66253055056	38A 46 JVS	69936623753		
			01	45	1	3SG 60 LVX	66253055057	IPA 60 XH20VTX	66253049879		
			01	45	1			38A 60 LVS	69936675908		
			01	45	1			SGB 46 G12VXP	66253049901		
			01	45	1			SGB 46 JVX	66253050117		
355x50x51			01	45	1			SGB 80 I12VXP	66253055058**		
			01	45	1			38A 46 KVS	66253049941**		
355x50x127			01	45	1			38A 60 KVS	66253051101**		
			01	45	1	3NQ 46 HVQN	66253262049	IPA 60 EH20VTX	66253049880		
			01	45	1	3NQ 46 F12VQNP	66253262055*	38A 46 IVS	69936675913		
			01	45	1	3SG 46 F12VXP	69936623900	IPA 60 XH20VTX	66253049883		
			01	45	1	3SG 46 HVX	66253055059	38A 46 I11VXP	66253050212		
			01	45	1	3SG 46 JVX	66253055063	SGB 46 H11VXP	66253054500		
			01	45	1			38A 46 KVS	66253051108		
			01	45	1			SGB 46 J12VX	69936623781		
			01	45	1			38A 60 KVS	66253049951		
			01	45	1			SGB 54 G12VXP	66253049857		
355x50x127			01	45	1			38A 80 KVS	66253049955**		
			01	45	1			SGB 60 KVX	66253050138		

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DIM
DxTxB
(mm)

P (mm) F (mm)

TVAR M/S

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBŘE

TVAR 01

355x63x127			01	45	1			38A 46 KVS	66253049957*		
			01	45	1			38A 60 KVS	66253049959*		
406x25x127			01	45	1	3SG 60 LVX	66253055083	SGB 60 KVX	69936644046		
			01	45	1			38A 60 LVS	69936694018		
406x32x127			01	45	1			38A 60 LVS	66253049841		
406x40x127			01	45	1	3SG 60 LVX	66253055086	SGB 60 KVX	66253049843		
			01	45	1			38A 46 JVS	66243466541		
			01	45	1			38A 46 KVS	66253055066*		
			01	45	1			38A 60 LVS	66243466542		
406x50x127			01	45	1			38A 80 KVS	66253055069*		
			01	45	1	5NQ 46 G12VQNP	66253260614*	IPA 60 EH20VTX	66253049884		
			01	45	1	3NQ 46 HVQN	66253258471*	38A 46 I12VXP	66253054508		
			01	45	1	5SG 46 G12VXP	66243468188	IPA 60 XH20VTX	66253049885*		
			01	45	1	3SG 46 HVX	66253055912	38A 46 JVS	66243466547*		
			01	45	1	3SG 54 F12VXP	66253054506	SGB 46 G12VXP	66243468401		
			01	45	1			38A 60 LVS	66243466546*		
406x50x203			01	45	1			SGB 46 HVX	66243448363		
			01	45	1			SGB 60 KVX	66253055072		
			01	45	1			38A 46 KVS	66253055078**		
406x60x127			01	45	1			38A 60 KVS	66253055079*		
			01	45	1			38A 60 LVS	66253049839**		
406x76x127	215/ 215	12/ 25	07	45	1	3NQ 54 E12VQNP	66253260644*				
457x50x127			01	45	1			38A 60 LVS	66243466558		

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor, P = Průměr vybrání, F = Hloubka vybrání

OROVNÁVÁNÍ DIAMANTY

- NORTON nabízí velmi rozsáhlou škálu šetrného řešení ořezávání
Pro více informací-viz strana 369



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ROVNÉ KOTOUČE

DIM
DxTxB
(mm) P F
(mm) (mm) TVAR M/S MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBŘE

TVAR 01

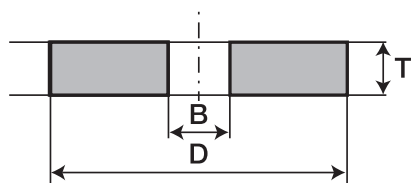
500x50x203			01	45	1			38A 60 KVS	66253054504*		
500x50x203,2			01	45	1			SGB 60 KVX	66243448367*		
500x60x203,2			01	45	1			SGB 60 KVX	66253049853*		
500x63x203,2			01	45	1			38A 60 LVS	66243447835**		
500x80x203,2			01	45	1			SGB 60 JVX	66253049850**		
508x50x203,2			01	45	1			3NQ 60 KVQN	66253260617*		
			01	45	1			3SG 60 KVX	66253055088		
508x80x203,2			01	45	1			38A 60 LVS	66243465706		
508x203x304,8			01	45	1					57A 60 MVS	66253049852
710x40x50			01	45	1					A90 NVS	66253049847**

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

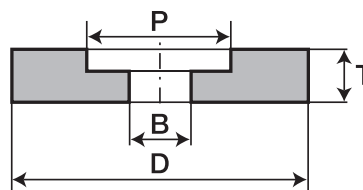
Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor, P = Průměr vybrání, F = Hloubka vybrání

VYSVĚTLENÍ TVARU

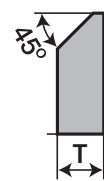
Tvar 01



Tvar 05



Tvar 01F



BROUSICÍ KOTOUČE PRO PROFILOVÉ BROUŠENÍ OZUBENÍ

Saint-Gobain abrasives nyní nabízí skladové polotovary rovných kotoučů, které lze profilovat dle požadavku. Všechny brousicí kotouče na ozubení jsou vyráběny na zakázku s využitím CNC strojů & jsou dokončovány orovnávacími nástroji značky Norton. Tato technologie zaručuje vynikající přesnost & opakovatelnost.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Broušení ozubení



ALTOS

NEJLEPŠÍ +++++

ALTOS



CHARAKTERISTIKA

- 100% vysoký výkon keramizovanými zrny oxidu hlinitého
- Vysoká porozita a permeabilita, která maximalizuje množství chladicí kapaliny v broušené zóně
- Optimální rozprostřenost brusných zrn

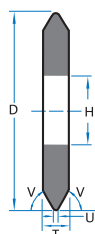
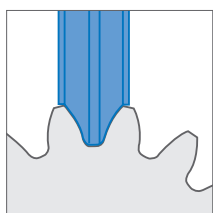
VÝHODY

- Extrémně ostré keramizované brusné zrno s vynikající kapacitou
- Vysoce velký úběr materiálu - 2-3 krát větší než standardní brusiva
- Zlepšené držení tvaru a redukce orovnávací brousicího kotouče

BRUSKA	DIM DxDxB(mm)	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
GLEASON-PFAUTER	400x(20-60*)x127	TGX120F13VCF5	66253253540
HOFLER	400x(20-60*)x127	TGX120F13VCF5	66253253540
NILES	350x(20-32*)x127	TGX120F13VCF5	66253253540
SAMPUTENSILI	300x(20-25*)x127	TGX120E13VCF5	00310394459
OERLIKON	250x(20-25*)x127	TGX120E13VCF5	00310394459

* Prosím označte požadované rozměry v okamžiku objednávky
Prosím zašlete technický výkres, je-li k dispozici.

VYSVĚTLENÍ TVARU



Klíč:

- 01 = Typ
- D = Průměr
- T = Tloušťka
- H = Otvor
- V = Úhel, čelní bod do strany
- U = Rovná čelní šířka

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

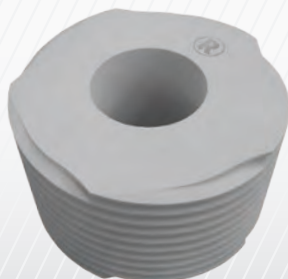
TECHNICKÉ
INFORMACE

ŠNEKOVÉ BROUSICÍ KOTOUČE

QUANTUM 3NQM

NEJLEPŠÍ +++++

QUANTUM



CHARAKTERISTIKA

- Řízená mikrostruktura keramizovaného zrna
- Poslední zrnová technologie

VÝHODY

- Rychlá řezivost
- Delší životnost
- Pro nízké, střední a vysoké přitlaky

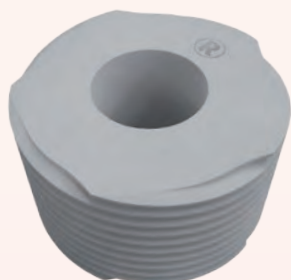
BRUSKA	DIM DxTxB(mm)	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
REISHAUER	275x125x160	3NQM1001L8VET	00310394494
	300x125x160	3NQM1001L8VET	00310394494
	350x(80/104)x160	3NQM1001L8VET	00310394638

Postup dle objednávky zákazníka, vyžadujeme záznam o číslu modulu, úhlu, počtu šroubovic a výkres.

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

27AH

DOBŘE +++



CHARAKTERISTIKA

- Monokrystalické brusné zrna
- Houževnatější než čistý bílý korund

VÝHODY

- Stejnomořný brousicí výkon
- Chlazení & řez bez popalů

BRUSKA	DIM DxTxB(mm)	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
REISHAUER	275x125x160	27AH1001K8VET	00310377385
	300x125x160	27AH1001K8VET	00310377385
	350x(84/104)x160	27AH1001K8VET	00310321581

Postup dle objednávky zákazníka, vyžadujeme záznam o číslu modulu, úhlu, počtu šroubovic a výkres.

SUPERABRASIVA

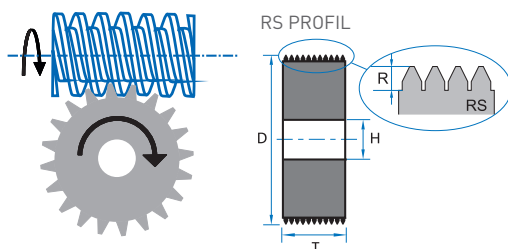
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

VYSVĚTLENÍ TVARU



Klíč:
 01 = Typ
 D = Průměr
 T = Tloušťka
 H = Otvor
 R = Hloubka závitů,
 nepovinná oblast

CHARAKTERISTICKÝ KLÍČOVÝ PROGRAM

- Služba Fast Track: termín dodání 2 týdny

BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ NEŽELEZNÝCH MATERIÁLŮ

Keramicky pojené broušící kotouče NORTON udržují svůj standard po mnoho generací. NORTON má vůdčí postavení výrobců brusiva a řídí způsob technologického zlepšování k maximální úrovni výkonu a produktivity výrobků. Kotouče z karbidu křemíku jsou používány hlavně pro broušení karbidů wolframu, nemagnetických nerez ocelí, hliníku a skla.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Broušení na plocho
- Broušení nástrojů a rezačů
- Ostření



39C

LEPŠÍ ++++



TVAR 01

CHARAKTERISTIKA

- Vysoká čistota zeleného karbidu křemíku
- Tvrdčí a více křehčí než korundy

VÝHODY

- Ideální pro přesné broušení a ostření kovových karbidů a neželezných kovů

DIM DxTxB(mm)	TVAR	M/S	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
76x25x12,7	01	45	10	39C 80 IV	66253052726
76x25x13	01	45	10	39C 80 IV	66253050168**
80x25x12,7	01	45	10	39C 60 MV	66253051624
80x25x13	01	45	10	39C 60 MV	66253051623
100x10x32	01	45	2	39C 80 LVS	66253050380
	01	45	2	39C 120 KVS	66253049701*
125x13x32	01	45	2	39C 80 KVS	66253049896
125x16x32	01	45	2	39C 80 LVS	66253050393
125x20x32	01	45	2	39C 80 LVS	69936667443

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor

OROVNÁVÁNÍ DIAMANTY

- NORTON nabízí velmi rozsáhlou škálu šetrného řešení orovnávací Pro více informací-viz strana 369



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ NEŽELEZNÝCH MATERIÁLŮ

39C

DIM DxTxB(mm)	TVAR	M/S	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
150x4x32	01	45	2	39C 120 KVS	66253050248
150x6x32	01	45	2	39C 100 KVS	66253050377
	01	45	2	39C 120 KVS	69936675617
150x10x32	01	45	2	39C 80 KVS	66253050357
	01	45	2	39C 120 KVS	69936675629
150x13x32	01	45	2	39C 80 KVS	66253049897*
150x16x32	01	45	2	39C 60 KVS	69936675656
	01	45	2	39C 120 KVS	69936675659
	01	45	2	39C 80 LVS	69936675657
150x20x20	01	45	2	39C 60 JV	66253051383**
150x20x32	01	45	2	39C 60 KVS	69936641411
	01	45	2	39C 80 LVS	69936641413
	01	45	2	39C 100 JVS	66253050300**
	01	45	2	39C 120 KVS	69936641414
150x25x32	01	45	2	39C 60 KVS	69936675661
	01	45	2	39C 80 KVS	66253050278
	01	45	2	39C 120 KVS	69936675664
180x20x32	01	45	2	39C 60 KVS	69936641415
	01	45	2	39C 80 LVS	69936676582
	01	45	2	39C 120 KVS	69936675666
180x25x32	01	45	2	39C 60 KVS	69936675667
	01	45	2	39C 80 LVS	69936667101
200x6x32	01	45	2	39C 120 KVS	69936675636
200x10x32	01	45	2	39C 120 KVS	69936675637
200x13x32	01	45	2	39C 80 JVS	69936676152
200x20x20	01	45	2	39C 80 KVS	69936641417
	01	45	2	39C 80 MVS	69936640220
200x20x32	01	45	2	39C 60 KVS	69936641418
	01	45	2	39C 80 KVS	69936676351
	01	45	2	39C 100 JVS	66253050389**
	01	45	2	39C 120 KVS	69936641421
200x20x51	01	45	2	39C 60 KVS	69936640176
200x20x76,2	01	45	2	39C 80 LVS	69936675671
200x25x32	01	45	2	39C 46 LVS	69936675639
	01	45	2	39C 60 KVS	69936641424
	01	45	2	39C 80 KVS	66253050276
	01	45	2	39C 100 JVS	66253050375*
	01	45	2	39C 120 KVS	69936641428

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Všechny kotouče s průměrem 100-200mm a otvorem 32mm jsou dodávány s redukčními vložkami na 20mm. Úplný přehled redukčních vložek nabízí Technická informace na konci tohoto katalogu.

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

39C

DIM DxTxB(mm)	TVAR	M/S	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
200x25x76,2	01	45	2	39C 60 KVS	69936675672
	01	45	2	39C 80 LVS	69936675673
	01	45	2	39C 120 KVS	69936675674
200x32x32	01	45	2	39C 60 KVS	69936640293
	01	45	2	39C 80 KVS	69936667106
	01	45	2	39C 120 KVS	69936675677
200x32x51	01	45	2	39C 60 KVS	69936641031
200x32x76,2	01	45	2	39C 60 KVS	69936675643
	01	45	2	39C 80 KVS	69936675644
	01	45	2	39C 120 KVS	69936675678*
225x25x32	01	45	2	39C 60 LVS	69936667108**
225x32x32	01	45	2	39C 80 KVS	69936667109**
250x13x32	01	45	1	39C 36 KV	69936655917**
250x25x32	01	45	1	39C 60 KV	66253049923**
	01	45	1	39C 60 LVS	69936667111*
	01	45	1	39C 80 KV	66253050477
	01	45	1	39C 80 LVS	69936675679
250x25x76,2	01	45	1	39C 54 MVS	69936623732
	01	45	1	39C 100 KVS	69936623643
250x32x32	01	45	1	39C 60 KVS	69936639837
	01	45	1	39C 80 KVS	69936640845
300x25x127	01	45	1	39C 60 KVS	69936623687
	01	45	1	39C 80 JVS	69936640343
	01	45	1	39C 100 KVS	69936623679**
300x32x127	01	45	1	39C 60 KVS	69936693249
300x40x32	01	45	1	39C 60 KVS	69936639362
	01	45	1	39C 80 KVS	69936676387
300x40x76	01	45	1	39C 90 KVS	69936639836*
300x40x127	01	45	1	39C 46 KV	66253050289**
	01	45	1	39C 60 KVS	69936675684
	01	45	1	39C 80 KVS	69936675649
355x32x127	01	45	1	39C 60 KVS	69936675650
	01	45	1	39C 80 KVS	69936675651
355x40x127	01	45	1	39C 60 KVS	69936675685
406x40x127	01	45	1	39C 80 KVS	66243466414

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BROUSICÍ KOTOUČE DO STOLNÍCH BRUSEK

Keramické kotouče do stolních brusek jsou používány pro ruční broušení a ostření.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Ostření
- Nástrojárny



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

A



TVAR 01

CHARAKTERISTIKA

- Normální hnědý korund
- Obsahuje 3% oxidu titaničitého
- Velmi tvrdé zrno

VÝHODY

- Velmi houževnatý, vhodný pro většinu typů ocelí a měkkého železa
- Dobrý kompromis mezi náklady a výkonem
- Kotouče s velkou trvanlivostí pro všeobecné použití při broušení na kulato ve stolních nebo stojanových bruskách

DOBŘE +++

OROVNÁVÁNÍ DIAMANTY

- NORTON nabízí velmi rozsáhlou škálu šetrného řešení orovnávaní
Pro více informací-viz strana 369



BROUSICÍ KOTOUČE DO STOLNÍCH BRUSEK

DIM
DxTxB[mm]

M/S

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

DOBŘÉ

 TVAR 01

125x15x20	45	2	A 60 NVS	66253050184
125x20x32	45	2	A 36 PVS	69936666907
	45	2	A 46 NVS	69936675558
	45	2	A 60 NVS	69936666909
150x16x32	45	2	A 36 PVS	69936675559
	45	2	A 46 NVS	69936675560
	45	2	A 60 NVS	69936675561
150x20x20	45	2	A 60 MVS	66253051382
150x20x31,75	45	2	A 36 PVS	69936623300*
150x20x32	45	2	A 24 RVS	69936666911**
	45	2	A 36 PVS	69936641366
	45	2	A 36 QVS	66253050263*
	45	2	A 46 NVS	69936641367
	45	2	A 60 NVS	69936641368
150x25x32	45	2	A 36 PVS	69936666914
	45	2	A 36 QVS	66253050265
	45	2	A 46 NVS	69936641370
180x20x32	45	2	A 46 NVS	69936641372
	45	2	A 60 NVS	69936680380
180x25x32	45	2	A 24 RVS	69936666922**
	45	2	A 30 PVS	69936639691
	45	2	A 36 QVS	69936666923**
	45	2	A 46 NVS	69936675564
	45	2	A 60 NVS	69936676609
200x20x32	45	2	A 24 RVS	69936666926*
	45	2	A 30 PVS	69936675566
	45	2	A 36 QVS	69936666928*
	45	2	A 46 NVS	69936641375
	45	2	A 60 NVS	69936666929
200x25x32	45	2	A 24 RVS	69936676374
	45	2	A 30 PVS	69936641382
	45	2	A 36 PVS	69936641383
	45	2	A 36 QVS	66253050267
	45	2	A 46 MVS	66253050271
	45	2	A 60 NVS	69936693708
200x25x76,2	45	2	A 30 PVS	69936675567
	45	2	A 46 NVS	69936675568
	45	2	A 60 NVS	69936675569
200x32x32	45	2	A 24 RVS	69936666930*
	45	2	A 36 PVS	69936666932
	45	2	A 46 NVS	69936640814
	45	2	A 60 NVS	69936690246
200x32x51	45	2	A 60 NVS	69936640748
200x32x76,2	45	2	A 46 NVS	66243593707
225x32x32	45	2	A 36 QVS	69936666938
	45	2	A 60 NVS	69936694426*
250x25x32	45	1	A 36 PVS	69936666940
	45	1	A 46 NVS	69936641386

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

BROUSICÍ KOTOUČE DO STOLNÍCH BRUSEK

DIM
DxTxB(mm)

M/S

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

DOBŘE

■ ■ ■ TVAR 01

250x32x32	45	1	A 24 QVS	69936666942
	45	1	A 30 PVS	69936675572
	45	1	A 36 PVS	69936666943
	45	1	A 46 NVS	69936640194
	45	1	A 60 MVS	69936642130
250x40x32	45	1	A 36 QVS	69936666945
	45	1	A 60 NVS	69936666946
300x32x32	45	1	A 24 QVS	69936675574
	45	1	A 36 OVS	69936675575
	45	1	A 60 KVS	66253051091*
300x32x50,8	45	1	A 24 QVS	69936675577
	45	1	A 46 NVS	69936675578
300x32x127	45	1	A 24 QVS	69936675579
	45	1	A 36 OVS	69936675580
	45	1	A 46 NVS	69936675581
300x40x30	45	1	A 36 PVS	69936681734
	45	1	A 60 NVS	69936681735
300x40x32	45	1	A 46 NVS	69936639682
	45	1	A 60 MVS	69936640221
300x40x50	45	1	A 90 OVS	69936640787*
300x40x50,8	45	1	A 60 NVS	69936623670*
300x40x51	45	1	A 24 PVS	66253051090*
	45	1	A 60 KVS	66253051092**
300x40x76	45	1	A 60 NVS	69936639611**
300x40x76,2	45	1	A 36 OVS	69936675607
300x40x127	45	1	A 24 QVS	69936675583
	45	1	A 36 OVS	69936675584
	45	1	A 46 NVS	69936675585
300x50x32	45	1	A 24 QVS	69936639767
	45	1	A 36 OVS	69936681823
	45	1	A 46 NVS	66243570460*
	45	1	A 60 NVS	66243570484
350x40x35	45	1	A 36 QVS	69936681739
350x50x35	45	1	A 24 RVS	69936681743*
	45	1	A 36 QVS	69936681741*
	45	1	A 60 NVS	69936681742
355x40x127	45	1	A 24 QVS	69936675586
	45	1	A 46 NVS	69936675587
355x45x127	45	1	A 36 OVS	69936676013
	45	1	A 46 NVS	69936675910**
355x50x127	45	1	A 24 QVS	69936675588
	45	1	A 36 OVS	69936675589
	45	1	A 46 NVS	69936675590
406x40x50,8	45	1	A 24 QVS	69936694363**
406x50x50	45	1	A 24 QVS	66243448177
406x50x127	45	1	A 24 QVS	66243467496
	45	1	A 36 QVS	66243467497

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

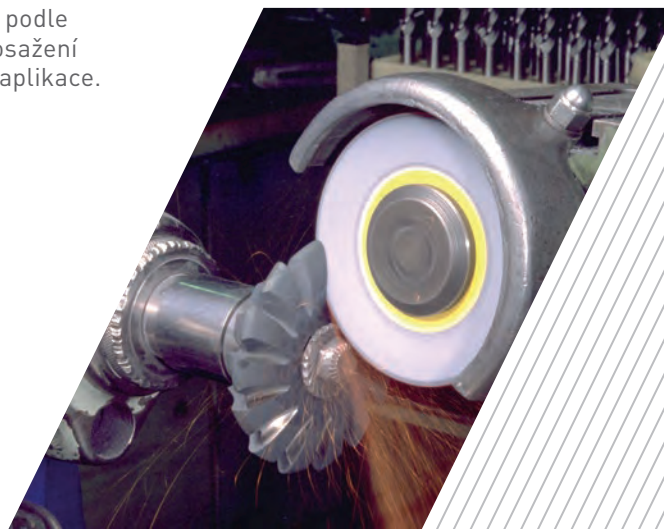
Všechny kotouče s průměrem 100-200mm a otvorem 32mm jsou dodávány s redukčními vložkami na 20mm. Úplný přehled redukčních vložek nabízí Technická informace na konci tohoto katalogu.

BROUSICÍ KOTOUČE TALÍŘOVITÉ

Brousicí kotouče talířovité NORTON, vyráběné podle přední technologie, jsou navrhovány s cílem dosažení maximálního výkonu a produktivity pro ostřicí aplikace.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Ostření



QUANTUM 5NQ



CHARAKTERISTIKA

- Navržený tvar a chemické složení keramického zrna s novou pojivovou technologií
- Perfektní směs mezi ostrostí (volné řezání) a houževnatostí (životnost)

NEJLEPŠÍ +++++

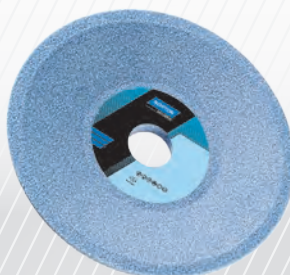
INOVACE

QUANTUM

VÝHODY

- Univerzální pro nízké, střední a vysoké přtlaky
- 30% až 100% vyšší úběr materiálu
- >15% nižší prahové napětí

SG 3SG



CHARAKTERISTIKA

- Vysoká koncentrace SG mikrokrytalického korundu
- Jedinečný samoostřicí efekt, mikrokrytalická struktura

NEJLEPŠÍ +++++

VÝHODY

- Velmi vysoká řezná kapacita
- Vysoký úběr materiálu, zvýšená životnost kotouče
- Vhodný pro velmi tvrdé oceli

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

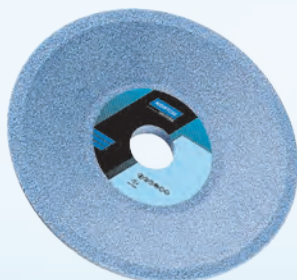
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

SG SGB

LEPŠÍ ++++



TVAR 12



CHARAKTERISTIKA

- Střední koncentrace SG mikrokrystalického korundu
- Tvrdčí a ostřejší než konvenční brusivo

VÝHODY

- Dobrá řezná kapacita
- Vhodný pro nízké a střední výkony brusek
- Velmi pružný pro širokou škálu ocelí

38A

DOBŘE +++



TVAR 12



CHARAKTERISTIKA

- Vysoká čistota bílého korundu
- Křehké brusivo

VÝHODY

- Řeznost chladivá a bez popalů
- Ideální pro tepelně náročné operace s lehce měnícími se přtlaky

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

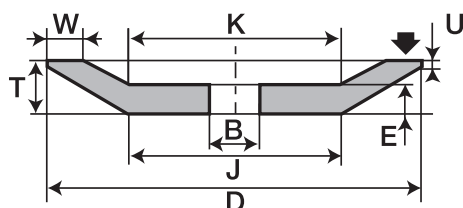
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

VYSVĚTLENÍ TVARU

Tvar 12



PŘESNÉ BROUŠENÍ PRO OCELI

DIM
DxTxB
(mm) W E J K U
(mm)(mm)(mm)(mm)(mm) M/S MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBŘE



TVAR 12

76x8x12,7	5	8	25	25	1	45	10							38A 80 MVS	69936623916*
80x10x13	4	6	35	35	2,5	45	10							38A 60 LVS	69936688738
100x13x12,7	5	7	45	50	2,5	45	2							38A 60 KVS	69936624605
100x13x20	5	7	41	41	3,2	45	2	3NQ 60 KVQN	66253262312*	SGB 60 LVX	69936686659*		38A 60 KVS	69936686186	
	5	7	41	41	3,2	45	2	3SG 60 KVX	66253050236				38A 120 MVS	69936686189	
125x13x20	6	7	61	61	3,2	45	2	3NQ 60 KVQN	66253262411*						
	6	7	61	61	3,2	45	2	3SG 60 JVX	69936686768				38A 60 KVS	69936686192	
	6	7	61	61	3,2	45	2	3SG 60 KVX	66253050242						
150x13x20	7	9	86	86	3,2	45	2	3NQ 46 KVQN	66253262311*				38A 60 KVS	69936686199	
	7	9	86	86	3,2	45	2	3SG 46 KVX	66253050143						
	7	9	86	86	3,2	45	2	3SG 60 JVX	69936686771*						
150x13x20	8	9	56	56	3,2	45	2	3SG 60 LVX	66253050231	SGB 46 LVX	69936686732	38A 60 NVS	69936686818**		
	8	9	56	56	3,2	45	2			SGB 60 LVX	69936682791				
150x13x32	7	9	86	86	3,2	45	2	3NQ 60 KVQN	66253261916*				38A 46 KVS	69936686194	
	7	9	86	86	3,2	45	2	3SG 46 KVX	66253050238				38A 60 KVS	69936686198	
	7	9	86	86	3,2	45	2	3SG 60 KVX	66253050239				38A 120 JVS	69936686204*	
150x16x20	8	9	66	66	3,2	45	2	3SG 54 LVX	69936686772*	SGB 60 KVX	66253050256**	38A 60 KVS	69936682252*		
150x16x32	8	9	66	66	3,2	45	2	3SG 46 KVX	66253050141*				38A 60 KVS	69936688577**	
	8	9	66	66	3,2	45	2			SGB 60 KVX	66253050245				
180x16x32	9	10	96	96	3,2	45	2			SGB 60 KVX	66253050247**				
180x20x32	9	11	70	70	3,2	45	2	3SG 54 KVX	66253050234	SGB 54 KVX	66253050260				
200x16x20	12	10	90	90	3,2	45	2					38A 46 JVS	69936688749*		
200x20x32	10	12	90	90	3,2	45	2			SGB 46 JVX	66253050249**	38A 60 KVS	69936686215		
	10	12	90	90	3,2	45	2			SGB 60 KVX	66253050252				
200x32x32	10	12	92	92	3,2	45	2			SGB 46 IVX	66253050253				

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

PŘESNÉ BROUŠENÍ NEŽELEZNÝCH MATERIÁLŮ

DIM
DxTxB
(mm) W E J K U
(mm)(mm)(mm)(mm)(mm) M/S MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

DOBŘE



TVAR 12

150x13x32	7	9	86	86	3,2	45	2		39C 80 JV		69936683998
200x20x32	10	12	90	90	3,2	45	2		39C 80 JV		69936684001**

** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor, W = Tloušťka stěny, E = Tloušťka dna, J = Vnější průměr příruby, K = Vnitřní průměr příruby, U = Hloubka stěny

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BROUSICÍ KOTOUČE HRNCOVITÉ A MISKOVITÉ

Brousicí kotouče hrncovitě a miskovitě NORTON, vyráběné podle přední technologie, jsou navrhovány s cílem maximálního výkonu a produktivity pro ostřicí aplikace.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Ostření

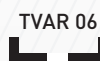


POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE

QUANTUM 5NQ



CHARAKTERISTIKA

- Navržený tvar a chemické složení keramického zrna s novou pojivovou technologií
- Perfektní směs mezi ostrotí (volné řezání) a houževnatostí (životnost)

QUANTUM

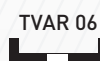
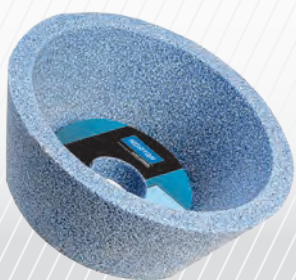
VÝHODY

- Univerzální pro nízké, střední a vysoké přitlaky
- 30% až 100% vyšší úběr materiálu
- >15% nižší prahové napětí

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

SG 5SG



CHARAKTERISTIKA

- Velmi vysoká koncentrace SG mikrokrystalického korundu

NEJLEPŠÍ +++++

VÝHODY

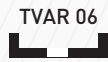
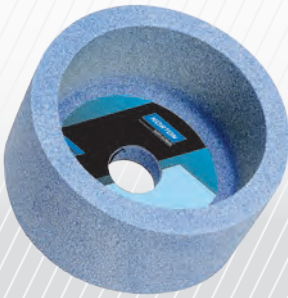
- Extrémně dobrá řezná schopnost
- Vysoký úběr materiálu, zvýšená životnost kotouče
- Velice vhodné pro brousicí operace, kde lze parametry broušení nastavit k optimálnímu výkonu

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

SG 3SG



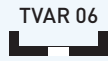
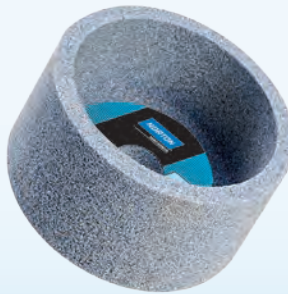
CHARAKTERISTIKA

- Vysoká koncentrace SG mikrokrytalického korundu
- Jedinečný samoostřicí efekt, mikrokrytalická struktura

VÝHODY

- Velmi vysoká řezná kapacita
- Vysoký úběr materiálu, zvýšená životnost kotouče
- Vhodný pro velmi tvrdé oceli

SG SGB



CHARAKTERISTIKA

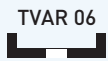
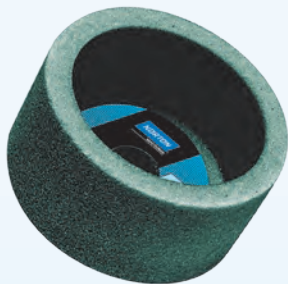
- Střední koncentrace SG mikrokrytalického korundu
- Tvrdčí a ostřejší než konvenční brusivo

VÝHODY

- Dobrá řezná kapacita
- Vhodné pro nízké a střední výkony brusek
- Velmi pružný pro širokou škálu ocelí

LEPŠÍ +++++

39C



CHARAKTERISTIKA

- Vysoká čistota zeleného karbidu křemíku
- Tvrdčí a více křehčí než korundy

VÝHODY

- Ideální pro přesné broušení a ostření kovových karbidů, nezelezných kovů

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

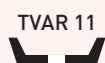
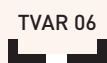
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DOBŘE +++

38A



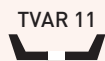
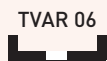
CHARAKTERISTIKA

- Vysoká čistota bílého korundu
- Křehký

VÝHODY

- Chladivá řezivost, bez popalů
- Ideální pro tepelně náročné operace s lehce měnícími se přístlaky

86A



CHARAKTERISTIKA

- Vysoce čištěný růžový korund
- Houževnatější brusivo než bílý korund
- Obsahuje malý podíl oxidu chromitého

VÝHODY

- Velmi univerzální
- Redukce frekvence orovnávaní

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PŘESNÉ BROUŠENÍ PRO OCELI

DIM
DxTxB
(mm) W E M/S MNOŽSTVÍ
(mm) (mm) M/S V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBŘE

 TVAR 06

63x40x20	10	10	45	10					38A 60 KVS	69936674852
80x40x20	6	8	63	6					38A 60 MVS M6	69936674809
	6	10	45	10			SGB 60 JVX	66243570391		
	8	8	63	6					38A 60 KVS T6	69936674810
	8	10	45	10	5NQ 60 LVQN	66253245186**				
	10	10	45	10			SGB 60 LVX	66253050098		
80x40x32	10	10	45	10					38A 46 KVS	69936674853
100x40x32	13	13	45	2					38A 60 KVS	69936674854
100x50x19,8	11	11	45	2					38A 120 KVS	69936623690*
100x50x20	8	10	45	2			SGB 46 JVX	66243570392		
	8	10	45	2			SGB 60 KVX	69936641284		
	10	10	45	2	3NQ 60 JVQN	66253262284*			38A 46 KVS	69936644193
	10	10	45	2	3SG 46 KVX	66253050071*			38A 60 JVS	69936674860
	10	10	45	2	3SG 60 JVX	66253050069			38A 60 KVS	69936674857
	10	10	45	2	3SG 60 KVX	66253049965			38A 80 JVS	69936639600
	10	10	45	2	3SG 70 KVX	66253050067				
	10	13	45	2	3SG 60 LVX	66253049960			38A 60 LVS	69936639450
	10	13	45	2	3SG 80 LVX	66253049966			38A 60 MVS	69936639460
	10	13	45	2					38A 80 KVS	69936639436
100x50x32	10	10	45	2	5SG 60 KVX	66253050070**			38A 60 KVS	69936674859
	10	10	45	2	3SG 46 JVX	66253050072				
	10	10	45	2	3SG 60 KVX	66253050073				
125x50x32	10	13	45	2					38A 60 LVS	69936639992
	13	13	45	2	3SG 46 JVX	69936676356	SGB 60 JVX	66253050075	38A 46 KVS	69936674867
125x63x32	8	13	45	2					38A 46 KVS	66253049958
	10	10	45	2					86A 46 E12VXP	66253051528
	10	13	45	2			SGB 60 KVX	69936640579		
	13	16	45	2					86A 46 G12VXP	66253051525**
150x32x32	35	12	45	2					38A 60 LVS	69936640294*
150x32x60	32	13	45	2					38A 60 MVS	69936674871
150x40x32	16	13	45	2					38A 46 HVS	69936674872
	16	13	45	2					38A 60 KVS	69936674875
150x50x32	16	16	45	2	3NQ 46 KVQN	66253262277*	SGB 46 KVX	66253050093	38A 46 JVS	69936676128*
	16	16	45	2	3SG 46 KVX	66253050068	SGB 60 KVX	66253050076	38A 60 KVS	69936674879
150x50x65	20	16	45	2					38A 60 LVS	69936639480
150x60x32	10	16	45	2			SGB 54 KVX	66253050099		
150x63x32	16	16	45	2			SGB 46 JVX	66253054727	38A 36 IVS	69936640369
	16	16	45	2					38A 46 JVS	69936674881
150x63x50,8	16	16	45	2			SGB 36 HVX	66253050080		
	16	16	45	2			SGB 60 JVX	66253050082		
150x80x32	20	20	45	2			SGB 46 G12VXP	69936676357	38A 46 HVS	69936674905
	20	20	45	2			SGB 46 HVX	66253050096	38A 46 IVS	69936658606*
165x63x32	10	13	45	2					38A 46 F12VXP	66253051529
175x75x76,2	20	20	45	2			SGB 46 G12VXP	66253050097	38A 36 IVS	69936681747
	20	20	45	2					38A 46 H12VXP	69936681146*

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor, W = Tloušťka stěny, E = Tloušťka dna

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DIM
DxTxB
(mm) W E
(mm) (mm) M/S MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBŘE

 TVAR 06

180x40x76,2	32	13	45	2					38A 46 MVS	69936674884
180x45x60	40	16	45	2					38A 60 MVS	69936674886
180x63x50,8	16	16	45	2			SGB 46 JVX	66253050084	38A 36 HVS	69936674887
180x76x32	16	16	45	2					38A 36 IVS	69936639449
180x76x78	16	16	45	2	3NQ 36 IVQN	66253262062*			38A 24 JVS	69936639987*
	16	16	45	2	3SG 36 IVX	66253049962*			38A 36 IVS	69936639587
	16	16	45	2					38A 36 JVS	69936639817
	16	16	45	2					38A 46 HVS	69936639616*
	16	16	45	2					38A 46 IVS	69936639533*
180x80x32	13	10	45	2			SGB 46 G12VXP	69936640451		
	16	16	45	2					38A 46 HVS	69936674889
200x40x32	45	15	45	2					38A 46 LVS	66243570536
	45	15	45	2					38A 60 LVS	66243570537
200x40x76,2	40	13	45	2			SGB 46 LVX	66253050085*	38A 46 KVS	69936674880
	40	13	45	2			SGB 60 LVX	66253050087	38A 46 MVS	69936674890
200x63x50,8	20	20	45	2					38A 46 HVS	69936674898
200x82x78	16	20	45	2	3NQ 36 IVQN	66253262063*	SGB 36 H12VXP	69936679013	38A 36 IVS	69936639502
	16	20	45	2	3SG 36 IVX	66253049964			38A 46 IVS	69936639387
200x100x32	20	25	45	2			SGB 46 G12VXP	69936640271*		

 TVAR 11

80x32x20	6	8	45	6			SGB 46 KVX	66253050125	38A 60 KVS	69936682483*
	6	8	45	6			SGB 60 LVX	66253050137		
80x40x20	8	10	45	6	5NQ 80 JVQN	66253245187**				
100x40x20	8	10	45	2	3NQ 60 KVQN	66253262286	SGB 60 LVX	69936686717*	38A 46 KVS	69936686166*
	8	10	45	2	3SG 46 KVX	66253050127			38A 60 KVS	69936686170
	8	10	45	2	3SG 60 KVX	66253050110				
	8	10	45	2	3SG 60 LVX**	66253055956**				
100x40x32	8	10	45	2	3NQ 46 KVQN	66253262299	SGB 60 JVX	66253050130**	38A 54 KVS	69936686224**
	8	10	45	2	3SG 46 KVX	66253050112			38A 60 KVS	69936686169
	8	10	45	2	3SG 60 KVX	66253050114			38A 60 LVS	69936688495*
125x40x20	8	10	45	2	3SG 46 KVX	69936686770			38A 46 JVS	69936688603**
125x40x32	8	10	45	2	5SG 46 KVX	66253050122**	SGB 60 JVX	69936682429	38A 46 KVS	69936686175
	8	10	45	2	3SG 60 KVX	66253050116			38A 60 JVS	66253050104**
	8	10	45	2					38A 60 KVS	69936686176
	8	10	45	2					38A 80 KVS	66253050106**
125x45x20	6	13	45	2	3NQ 46 KVQN	66253262300*	SGB 60 KVX	69936686736	38A 60 LVS	69936688494*
	6	13	45	2	3SG 46 KVX***	66253055954*			86 A 46 KVTECH	66253050102**
	6	13	45	2	3SG 60 KVX***	66253055955*				
150x50x20	10	13	45	2					38A 60 KVS	69936682567**
150x50x32	10	13	45	2	3SG 60 KVX	66253050119	SGB 46 KVX	69936688939**	38A 46 KVS	69936686177
	10	13	45	2			SGB 46 JVX	66253050133	38A 60 KVS	69936682576
	10	13	45	2			SGB 60 KVX	66253050134		

Tvar 11R *Tvar 11F

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PŘESNÉ BROUŠENÍ NEŽELEZNÝCH MATERIÁLŮ

DIM
DxTxB
(mm) W E M/S MNOŽSTVÍ
 (mm) (mm) V BALENÍ

DOBŘE

TVAR 06

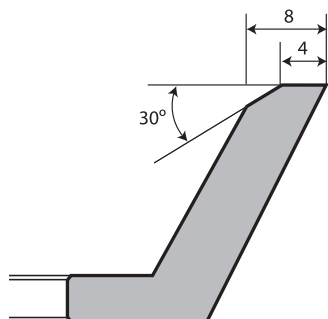
100x50x20	10	10	45	2	39C 80 KV	69936668290
	10	13	45	2	39C 80 JVS	69936640131
100x50x32	10	10	45	2	39C 60 JV	69936668288
125x63x32	25	16	45	2	39C 60 JV	69936668305
150x32x60	32	13	45	2	39C 80 JV	69936668308*
200x40x76,2	40	13	45	2	39C 60 JV	69936668347
	40	13	45	2	39C 80 JV	69936668348
	40	13	45	2	39C 120 JV	69936668353*
300x63x127	40	20	45	1	39C 60 JV	69936668365

* Výroba na zakázku

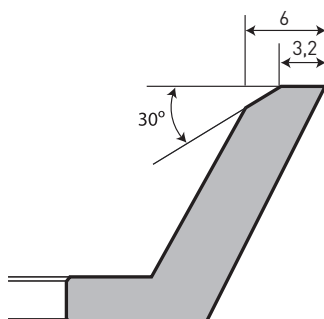
Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor,
W = Tloušťka stěny, E = Tloušťka dna

VYSVĚTLENÍ TVARU

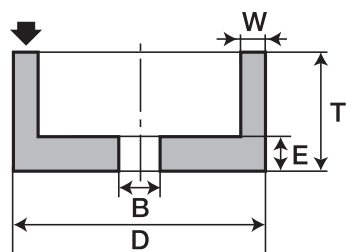
Tvar 11R



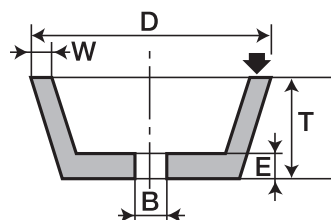
Tvar 11F



Tvar 06



Tvar 11



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BROUSICÍ PRSTENCE

Brousicí prstence jsou relativně měkké a mají úzkou kontaktní plochu. Jsou obvykle upnuté do sklíčidla nebo lepené k přírubě. Obrobek je uchycen na stole a otáčí se ve směru nebo proti směru otáčení hodinových ručiček. Ke zvýšení bezpečnosti jsou prstence opatřeny vysoce pevnostní páskou.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Broušení na plochu

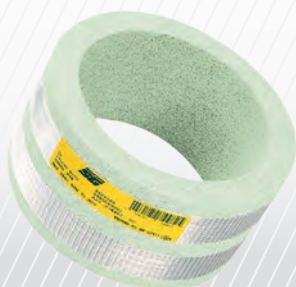


POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

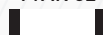
NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE

QUANTUM 5NQ



TVAR 02



CHARAKTERISTIKA

- Navržený tvar a chemické složení keramického zrna s novou pojivovou technologií
- Perfektní směs mezi ostrotí (volné řezání) a houževnatostí (životnost)

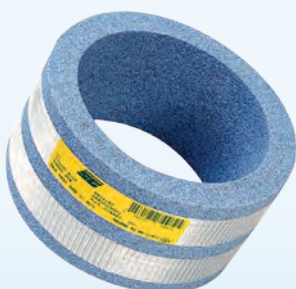
QUANTUM

VÝHODY

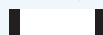
- Univerzální pro nízké, střední a vysoké přitlaky
- 30% až 100% vyšší úběr materiálu
- >15% nižší prahové napětí

SUPERABRASIVA

SG SGB



TVAR 02



CHARAKTERISTIKA

- Střední koncentrace SG mikrokrystalického korundu
- Tvrdčí a ostřejší než konvenční brusivo

LEPŠÍ +++++

VÝHODY

- Dobrá řezná kapacita
- Vhodné pro nízké a střední výkony brusek
- Velmi pružný pro širokou škálu ocelí

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

38A

DOBŘE +++



TVAR 02

CHARAKTERISTIKA

- Vysoká čistota bílého korundu
- Křehký

VÝHODY

- Chladivá řezivost, bez popalů
- Ideální pro tepelně náročné operace s lehce měnícími se přítlaky

BROUSICÍ PRSTENCE

DIM
DxTxB
(mm)

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

M/S

NEJLEPŠÍ
INOVACE

LEPŠÍ

DOBŘE

TVAR 02

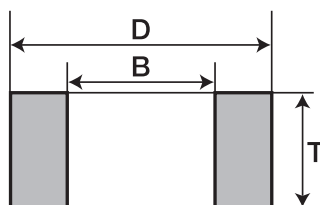
127x50x101,6	2	45					38A 46 IVS	69936623695*
150x16x20	2	45	3NQ 54 LVQN	66253262061*				
152,4x50x127	2	45					38A 36 IVS	69936623639*
200x100x160	2	45			SGB 46 HVX	69936686693	38A 46 GVS	69936686231
254x100x204	1	45					38A 46 GVS	69936686297
457x125x377	1	45					38A 30 HVS	66243465839**

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor

VYSVĚTLENÍ TVARU

Tvar 02



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BROUSICÍ SEGMENTY

Brousicí segmenty jsou obecně používány k broušení rovných ploch nebo rovných povrchů na obrobku. Aplikace mohou být od těžkých-velké úběry materiálu-až po operace zajišťující přesné tolerance.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Broušení velkých forem, matic
- Ostření nožů, čepelí, rezačů



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE

QUANTUM 5NQ



TVAR 31



CHARAKTERISTIKA

- Perfektní poměr mezi ostrostí (řezivost bez popalů) a houževnatostí (životnost)
- Nové korundové zrno s tvarem a chemickým chováním vyvinutým z Nortonovy patentované SG technologie

VÝHODY

- Životnost o 33%-100% delší než konkurenční keramizované výrobky
- Vyšší úběr materiálu o 33% - 100%

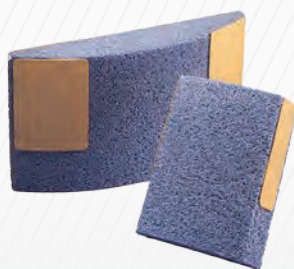
QUANTUM

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

NEJLEPŠÍ +++++

SG 3SG



TVAR 31



CHARAKTERISTIKA

- Navržený tvar a chemické složení keramického zrna s novou pojivovou technologií
- Perfektní směs mezi ostrostí (volné řezání) a houževnatostí (životnost)

VÝHODY

- Univerzální pro nízké, střední a vysoké přitlaky
- 30% až 100% vyšší úběr materiálu
- >15% nižší prahové napětí

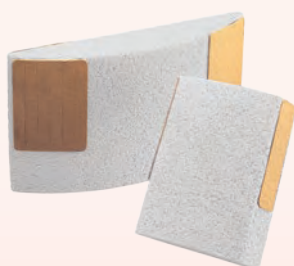
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DOBŘE +++

38A



TVAR 31



CHARAKTERISTIKA

- Vysoká čistota bílého korundu
- Křehký

VÝHODY

- Chladivá řezivost, bez popalů
- Ideální pro tepelně náročné operace s lehce měnícími se přitlaky

86A



TVAR 31



CHARAKTERISTIKA

- Vysoce čistěný růžový korund
- Houževnatější než bílý korund
- Dobré držení tvaru
- Obsahuje malý podíl oxidu chromitého

VÝHODY

- Velmi univerzální
- Redukce frekvence orvnávání
- Lepší geometrie obrobku

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

19A



TVAR 31



CHARAKTERISTIKA

- Směs hnědého (A) a bílého (38A) korundu

VÝHODY

- Velmi univerzální, používá se pro širokou škálu ocelí
- Dobrý výkon, dobrý úběr materiálu

37C



TVAR 31



CHARAKTERISTIKA

- Vysoká čistota černého karbidu křemíku
- Tvrdčí a více křehčí než korundy

VÝHODY

- Vhodný pro hrubovací operace-hrubá zrnitost, organické pojivo
- Ideální pro broušení a ostření karbidů kovů a neželezných materiálů

PŘESNÉ BROUŠENÍ PRO OCELI

TVAR	DIM LxBxC (mm)	SEGMENT		MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ INOVACE		DOBRÉ
		A(mm)	R(mm)				

TVAR 31

SA	80x25x150			4	3NQ 36 E12VQNP	66253261917*		
SA	90x35x150			4	3NQ 36 E12VQNP	66253261998*		
SA	150x80x25			4			38A 30 IVS	69936686253
SB	38x103x150	83,2		4	3NQ 30 HVQN	66253261906*		
SB	100x65x25	56,9	205	4			86A 30 IV TECH	66253050274*
SB	150x103x38			4	3NQ 36 HVQN	69083140907*		
	150x103x38			4	3NQ 36 E12VQNP	69083141436*		
SB	200x103x38	84,8	228,6	4	5NQ 46 G12VQNP	69083141438*	38A 24 F12VXP	69936625436*
SC	190x112,3x44,4	78,6	381	4			38A 30 G12VXP	66253050262**
SD	25x80x160	70		4	3NQ 30 E12VQNP	66253261907*		
SD	110x70x20	47	100	4			86A 36 IV TECH	66253050288**
	110x70x20	47	100	4			86A 46 HV TECH	66253050272**
SE	90x50x16	45	91	4	3NQ 36 IVQN	69083141439*	38A 36 IVS	69936688543
	90x50x16	45	91	4	3NQ 46 HVQN	69083141440	38A 46 HVS	69936682335
SE	110x53,5x16	47	89	4			38A 36 IVS	69936688485
	110x53,5x16	47	89	4			38A 46 HVS	69936688614*
SO	25x70x150	64		4	3NQ 46 HVQN	66253261905		
SO	60x65x20	58		4			86A 36 IV TECH	66253050269**
SO	90x42x20	38		4	3NQ 46 HVQN	69083141441*	38A 36 HVS	69936686257*
	90x42x20	38		4			38A 46 HVS	69936686263*
	90x42x20	38		4			38A 60 GVS	69936686264
SO	110x50x25	43,5		4	3NQ 46 GVQN	69083141443	38A 46 GVS	69936686266
	110x50x25	43,5		4	3NQ 60 GVQN	69083141444*	38A 60 GVS	69936686267
	110x50x25	43,5		4	3NQ 46 F12VQNP	69083141447*	19A 54 IVS	69936686249
SO	110x60x22	54		4	3SG 36 HVX	66253050266	38A 36 HVS	69936682248
SO	110x70x25	64		4			38A 36 IVS	69936682640
SO	121x59,5x21	48		4			38A 30 HVS	69936624796
	121x59,5x21	48		4			38A 36 IVS	69936682231
	121x59,5x21	48		4			86A 46 HV TECH	66253050264**
SO	150x70x25	64		4	3NQ 36 E12VQNP	69083141449*	38A 30 IVS	69936682296
	150x70x25	64		4	3NQ 36 HVQN	69083141450	38A 36 IVS	69936686248
SO	180x103x38	94		4	3NQ 36 HVQN	69083141453	38A 30 IVS	69936686273*
	180x103x38	94		4	3NQ 30 IVQN	69083141455*		
	180x103x38	94		4	3NQ 36 F12VQNP	69083141456*		

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PŘESNÉ BROUŠENÍ NEŽELEZNÝCH MATERIÁLŮ

TVAR	DIM LxBxC (mm)	SEGMENT A(mm) R(mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	DOBRÉ
------	----------------------	------------------------	----------------------	-------

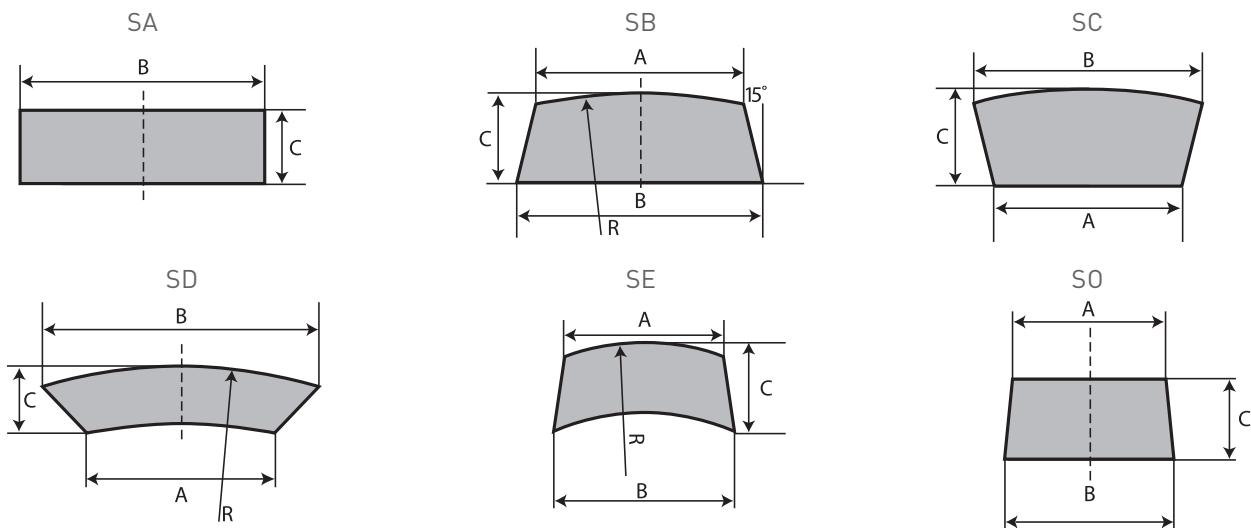
TVAR 31

SB	100x65x25	56,9 205	4	37C 30 HV	69936688426
SO	110x70x25	64	4	37C 24 IV	69936683895*

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, L = Délka, B = Šířka, C = Tloušťka,
A = Šířka, R = Vnější radius

VYSVĚTLENÍ TVARU 31



OROVNÁVÁNÍ DIAMANTY

- NORTON nabízí velmi rozsáhlou škálu šetrného řešení orovnávaní
Pro více informací-viz strana 369



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

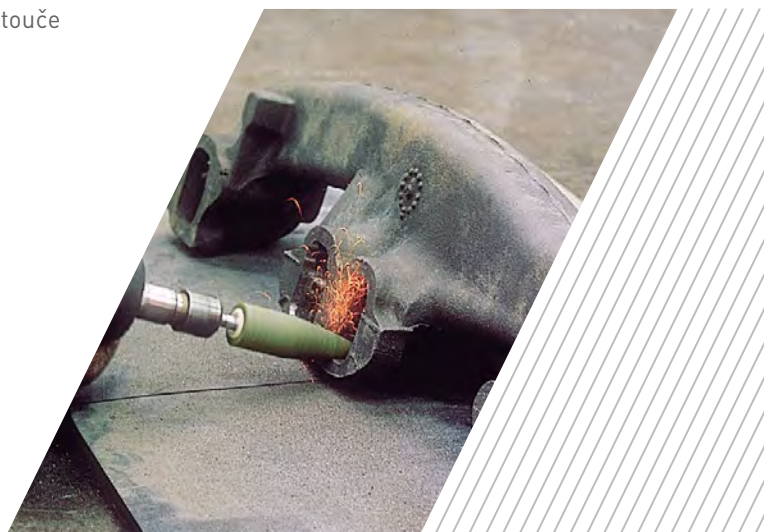
TECHNICKÉ
INFORMACE

MONTOVANÁ TĚLÍSKA A KOTOUČE

NORTON nabízí vysoce kvalitní keramické montované kotouče v úplném rozsahu standardních tvarů a stopek.

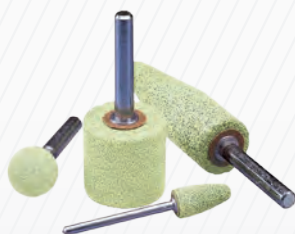
APLIKACE & POUŽITÍ

- Odhrotování
- Odstraňování vad
- Finišování



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

QUANTUM NQ



CHARAKTERISTIKA

- Unikátní keramizované brusné zrnó s řízeným tvarem a odzkoušeným chemismem pojivové technologie

VÝHODY

- Ideální pro vysoce objemové slévárenské operace-broušení Inconelu a podobných slitin pro komponenty turbínových lopatek
- Minimální zanášení a zvýšení teploty při broušení
- O 33% zvýšení životnosti oproti konkurenčním keramizovaným výrobkům
- O 30 % vyšší úběr materiálu
- Vhodný a optimalizovaný pro aplikace s nízkým, středním a vysokým přitlakem
- Vyjíměčná produktivita a životnost

NEJLEPŠÍ +++++

QUANTUM

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

86A



CHARAKTERISTIKA

- Vysoce čišťený růžový korund
- Houževnatější brusivo než bílý korund
- Dobré držení tvaru
- Obsahuje malý podíl oxidu chromitého

VÝHODY

- Velmi univerzální
- Vysoká řezná účinnost
- Lepší geometrie obrobku

DOBŘÉ +++

MONTOVANÉ KOTOUČE - TVAR A

TVAR	DIM DxT (mm)	STOPKA SxL (mm)	OT/ MIN	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ		DOBŘE	
A1	20x65	6x40	15000	10	3NQ 80-OVQN	61463688951	86A 36 PVS	66253055235
	20x65	6x40	15000	10			86A 60 PVS	66253055218
A3	22x70	6x40	14000	10			86A 30 PVS	66253055021
	22x70	6x40	14000	10			86A 60 PVS	66253055212
A4	30x30	6x40	20000	10			86A 36 PVS	66253055179
	30x30	6x40	20000	10			86A 60 PVS	66253054956
A5	20x28	6x40	30000	10	3NQ 80-OVQN	61463688954	86A 60 PVS	66253055094
A7	30x50	6x40	13000	10			86A 30 PVS	66253055022
A8	20x50	6x40	18000	10			86A 36 PVS	66253055308
	20x50	6x40	18000	10			86A 60 PVS	66253055877
A9	30x50	6x40	13000	10			86A 30 PVS	66253055395
A10	22x70	6x40	14000	10			86A 36 PVS	66253055237
A11	21x45	6x40	18000	10	3NQ 80-OVQN	61463620969	86A 30 PVS	66253055307
	21x45	6x40	18000	10			86A 36 PVS	66253055095
	21x45	6x40	18000	10			86A 46 PVS	66253055023*
	21x45	6x40	18000	10			86A 60 PVS	66253055214
A12	18x30	6x40	30000	10			86A 36 PVS	66253054962
	18x30	6x40	30000	10			86A 60 PVS	66253055096
A13	25x25	6x40	25000	10			86A 60 PVS	66253055125
A14	18x22	6x40	35000	10			86A 60 PVS	66253055180
A15	6x25	6x40	30000	10			86A 90 PVS	66253055126
A19	30x50	6x40	13000	10			86A 36 PVS	66253054960
	30x50	6x40	13000	10			86A 60 PVS	66253054961
A20	40x50	6x40	10000	10			86A 36 PVS	66253054963*
A21	25x25	6x40	25000	10	3NQ 80-OVQN	61463688956	86A 36 PVS	66253055238
	25x25	6x40	25000	10			86A 60 PVS	66253054965*
A23	20x25	6x40	25000	10	3NQ 80-OVQN	61463689937		
A24	6x20	6x40	41000	10			86A 60 PVS	66253055127
	6x20	6x40	41000	10			86A 90 PVS	66253055311*
A25	25x25	6x40	25000	10			86A 60 PVS	66253055128
A26	16x16	6x40	54000	10	3NQ 80-OVQN	61463688957	86A 46 PVS	66253055204
	16x16	6x40	54000	10			86A 60 QVS	66253268641
	16x16	6x40	54000	10			86A 90 PVS	66253054952*
A36	40x10	6x40	25000	10	3NQ 80-OVQN	61463688960	86A 60 PVS	66253055129
	40x10	6x40	25000	10			86A 90 PVS	66253054968*
A37	30x6	6x40	30000	10			86A 90 PVS	66253055313
A38	25x25	6x40	25000	10			86A 60 PVS	66253054946
A39	20x20	6x41	25000	10	3NQ 80-OVQN	61463689938		

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, S = Průměr stopky, L = Délka stopky

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

MONTOVANÉ KOTOUČE - TVAR B

TVAR	DIM DxT (mm)	STOPKA SxL (mm)	OT/ MIN	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ		DOBRÉ	
B44	6x10	3x40	61000	10			86A 90 PVS	66253055183
B46	3x8	3x40	90000	10			86A 90 PVS	66253055185
B51	11x20	3x40	41000	10			86A 90 PVS	66253055402
B52	10x20	3x40	41000	10	3NQ 80-OVQN	61463688963	86A 90 PVS	66253055232
B53	6x16	3x40	54000	10			86A 90 PVS	66253055305
	6x16	3x40	54000	10			86A 120 PVS	66253055090*
B54	6x13	3x40	54000	10			86A 90 PVS	66253055139
B55	3x6	3x40	90000	10			86A 90 PVS	66253055401*
B61	20x8	3x40	47000	10			86A 90 PVS	66253055020
B81	20x4	3x40	47000	10			86A 90 PVS	66253055140
B91	13x16	3x40	58000	10			86A 90 PVS	66253055199
B97	3x10	3x40	90000	10	3NQ 80-OVQN	61463688964	86A 90 PVS	66253055141
B121	13x13	3x40	58000	10			86A 90 PVS	66253055143
B122	10x3	3x40	58000	10	3NQ 80-OVQN	61463688965		
B123	5x5	3x40	73000	10			86A 90 PVS	66253055207
B131	13x13	3x40	58000	10	3NQ 80-OVQN	61463689939		

* Výroba na zakázku

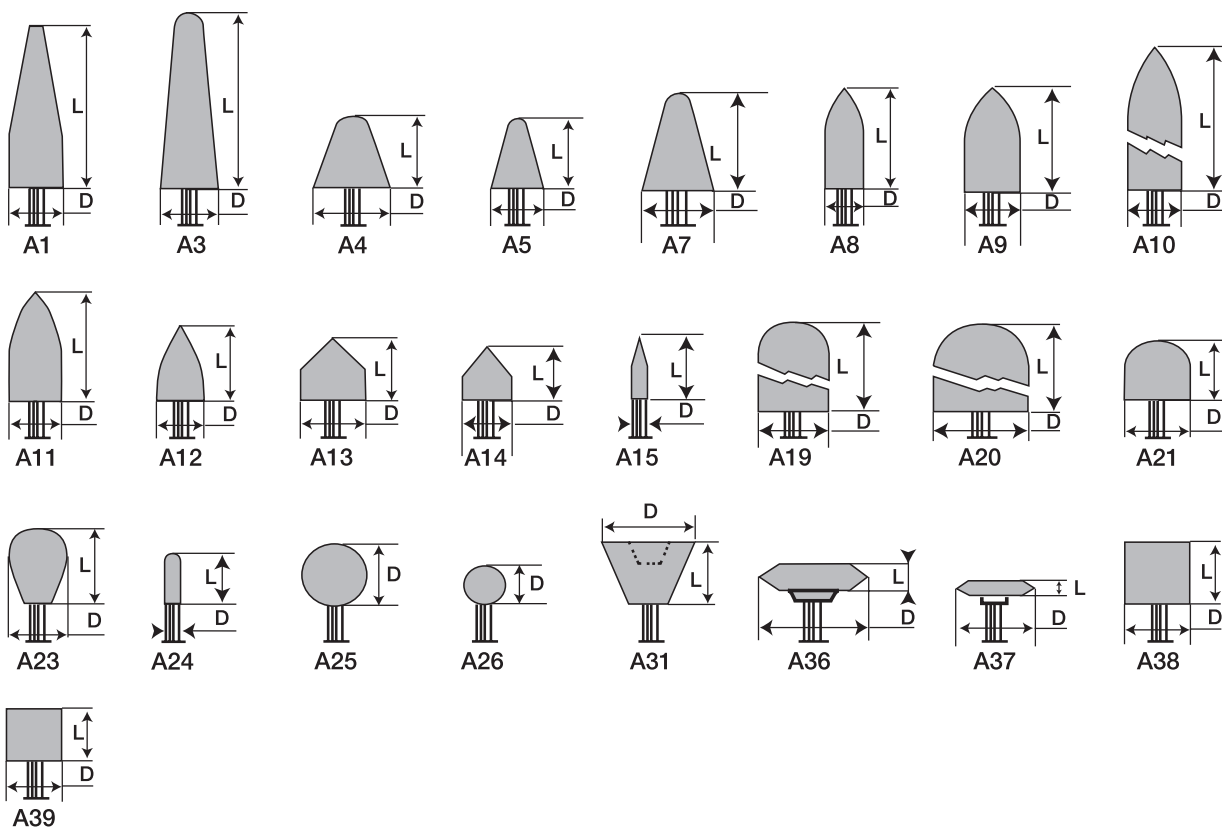
MONTOVANÉ KOTOUČE - TVAR C

TVAR	DIM DxT (mm)	STOPKA SxL (mm)	OT/ MIN	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	DOBRÉ	
C262	16x32	6x40	25000	10	86A 90 PVS	66253055217*
	16x32	6x40	25000	10	86A 150 PVS	66253055025*
C263	20x32	6x40	30000	10	86A 60 PVS	66253055177

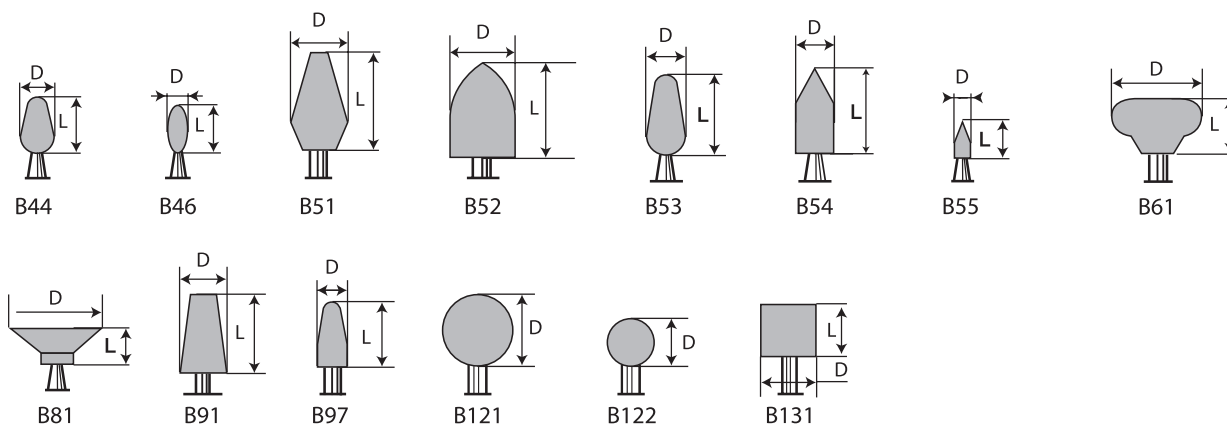
* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, S = Průměr stopky, L = Délka stopky

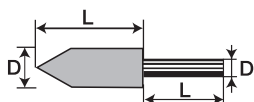
KLÍČ TVARU A



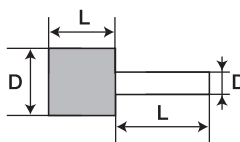
KLÍČ TVARU B



KLÍČ TVARU C



KLÍČ TVARU W



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

MONTOVANÉ KOTOUČE

TVAR	DIM DxT (mm)	STOPKA SxL (mm)	OT/ MIN	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ		DOBŘE	
W144	3x6	3x40	90000	10			86A 60 PVS	66253055396*
	3x6	3x40	90000	10			86A 90 PVS	66253055147
	3x6	3x40	90000	10			86A 100 PVS	66253055036*
W145	3x10	3x40	90000	10			86A 90 PVS	66253055145*
W146	3x13	3x40	80000	10			86A 90 PVS	66253055148*
W149	4x6	3x40	80000	10			86A 90 PVS	66253055150
W153	5x10	3x40	73000	10	3NQ 80-OVQN	61463697526*	86A 90 PVS	66253055160
W154	5x13	3x40	70000	10	3NQ 80-OVQN	61463688966	86A 90 PVS	66253055162
W160	6x6	3x40	61000	10			86A 90 PVS	66253055164*
W161	6x8	3x40	61000	10			86A 90PVS	66253055306*
W162	6x10	3x40	61000	10	3NQ 80-OVQN	61463697527*	86A 60 PVS	66253055166
	6x10	3x40	61000	10			86A 90 PVS	66253055206
	6x10	6x40	61000	10	3NQ 80-OVQN	61463697672*		
W163	6x13	6x40	54000	10			86A 60 PVS	66253055210
	6x13	3x40	54000	10			86A 90 PVS	66253055167
W164	6x20	3x40	41000	10	3NQ 80-OVQN	61463688967	86A 90 PVS	66253055168
W169	8x10	3x40	61000	10	3NQ 80-OVQN	61463697605*	86A 60 PVS	66253055398
W169	8x10	6x40	61000	10			86A 90 PVS	66253055241*
W170	8x13	6x40	54000	10			86A 60 PVS	66253055248
W171	8x20	3x40	41000	10			86A 60 PVS	66253055171
	8x20	3x40	41000	10			86A 90 PVS	66253055208*
W175	10x10	3x40	61000	10			86A 80 PVS	66253055202*
	10x10	3x40	61000	10			86A 90 PVS	66253055173
W176	10x13	3x40	54000	10			86A 90 PVS	66253055176*
	10x13	6x40	54000	10			86A 60 PVS	66253055315
W177	10x20	6x40	41000	10	3NQ 80-OVQN	61463697673*	86A 60 PVS	66253055092
W177	10x20	3x40	41000	10			86A 90 PVS	66253055203
W178	10x25	6x40	41000	10	3NQ 80-OVQN	61463697675*		
W179	10x32	6x40	25000	10			86A 60 PVS	66253055223
	10x32	6x40	25000	10			86A 90 PVS	66253055346*
W185	13x13	6x40	58000	10	3NQ 80-OVQN	61463688969	86A 90 PVS	66253055211*
W186	13x20	6x40	48000	10			86A 46 PVS	66253055250
	13x20	6x40	48000	10			86A 60 PVS	66253054953*
	13x20	6x40	48000	10			86A 90 PVS	66253054970*
W188	13x40	6x40	20000	10			86A 46 PVS	66253054972
	13x40	6x40	20000	10			86A 90 PVS	66253055131
W195	16x20	6x40	47000	10	3NQ 80-OVQN	61463697610*	86A 46 PVS	66253055351*
	16x20	6x40	47000	10			86A 60 PVS	66253055091
	16x20	6x40	47000	10			86A 90 PVS	66253055133*
W196	16x25	6x40	35000	10	3NQ 80-OVQN	61463697835*	86A 46 PVS	66253055357*
	16x25	6x40	35000	10			86A 90 PVS	66253054973
W197	16x50	6x40	18000	10			86A 46 PVS	66253055213*
	16x50	6x40	18000	10			86A 90 PVS	66253055010*
W204	20x20	6x40	42000	10			86A 36 PVS	66253055181
	20x20	6x40	42000	10			86A 60 PVS	66253055134

* Výroba na zakázku

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

TVAR	DIM DxT (mm)	STOPKA SxL (mm)	OT/ MIN	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ		DOBŘE	
W205	20x25	6x40	32000	10			86A 36 PVS	66253054948
	20x25	6x40	32000	10			86A 60 PVS	66253055135
W206	20x32	6x40	30000	10			86A 36 PVS	66253055233*
	20x32	6x40	30000	10			86A 60 PVS	66253055013
W207	20x40	6x40	24000	10	3NQ 80-OVQN	61463697628*	86A 46 PVS	66253055089*
W215	25x3	6x40	38000	10			86A 90 PVS	66253055358*
W215	25x3	3x40	38000	10	3NQ 80-OVQN	61463688973		
W220	25x25	6x40	25000	10			86A 36 PVS	66253055231
	25x25	6x40	25000	10			86A 46 PVS	66253055014*
	25x25	6x40	25000	10			86A 60 PVS	66253055136
W221	25x40	6x40	19000	10			86A 36 PVS	66253055016
W222	25x50	6x40	19000	10	3NQ 80-OVQN	61463697689*		
W225	32x6	6x40	27000	10			86A 60 PVS	66253055137*
W228	32x20	6x40	24000	10			86A 36 PVS	66253055017*
	32x20	6x40	24000	10			86A 60 PVS	66253055087
W230	32x32	6x40	17000	10			86A 36 PVS	66253055221
	32x32	6x40	17000	10			86A 46 PVS	66253055064
	32x32	6x40	17000	10			86A 60 PVS	66253055138
W232	32x50	6x40	11000	10			86A 36 PVS	66253055252
	32x50	6x40	11000	10			86A 60 PVS	66253055300
W236	40x13	6x40	25000	10			86A 46 PVS	66253055224
	40x13	6x40	25000	10			86A 60 PVS	66253055304
	40x13	6x40	25000	10			86A 90 PVS	66253055301*
W237	40x25	6x40	19000	10			86A 36 PVS	66253055215*
	40x25	6x40	19000	10			86A 46 PVS	66253055093*
W238	40x40	6x40	12000	10			86A 36 PVS	66253055019
	40x40	6x40	12000	10			86A 60 PVS	66253055065

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka,
S = Průměr stopky, L = Délka stopky

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE**UPOZORNĚNÍ**

- Použijte zrnitost 36 a hrubší pro hrubování
- Použijte zrnitost 60 pro jemné povrchy nebo když brousíte úzké plochy

SADY MONTOVANÝCH KOTOUČŮ

TYP		SLOH	SADA OBSAHUJE TVARY	KÓD VÝROBKU
Vybrané A tvary Norton Quantum	průměr stopky 6 mm	1 kus v plastickém obalu s visačkou	A1, A5, A11, A21, A23, A26, A36, A39, W242 Norton Quantum (a BF3 W220 A80-HBF3 - pro leštění škrábanců z materiálu NQ-Norton Quantum)	61463692247
Vybrané B tvary Norton Quantum	průměr stopky 3 mm	1 kus v plastickém obalu s visačkou	B42, B52, B97, B122, B131, W154, W164, W185, W215 Norton Quantum (a BF3 W163 A80-HBF3 - pro leštění škrábanců z materiálu NQ- Norton Quantum)	61463692248
Zirkon NZ	průměr stopky 6 mm	1 kus v plastickém obalu s visačkou	A1, A3, A5, A11, W220, NZ24	66253145961

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

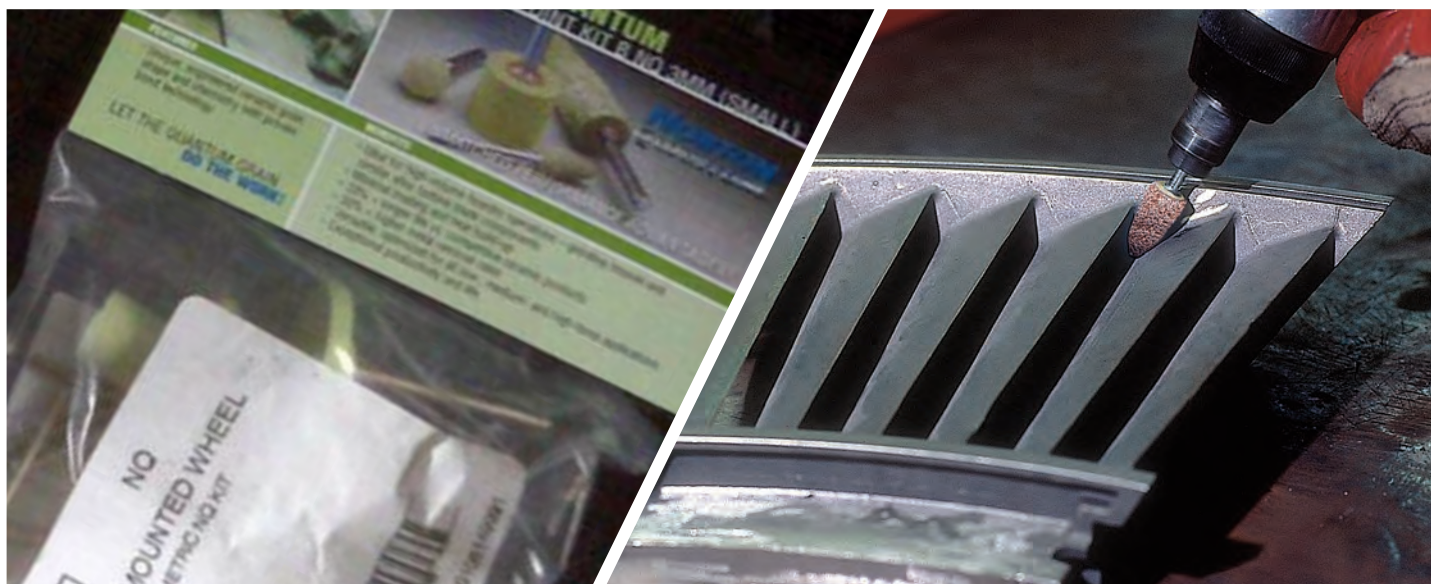
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



OROVNÁVACÍ KAMENY

Pravidelné používání správně vybraného orovnávacího kamene vám pomůže dosáhnout maximálního výkonu keramického kotouče.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Oživování, čištění a orovnávací diamantových, CBN a konvenčních brousících kotoučů



NORBIDE

NEJLEPŠÍ +++++



CHARAKTERISTIKA

- Vyrobeno ze sintrovaného karbidu boru
- Extrémně tvrdý, velmi hutný

VÝHODY

- Vynikající odolnost proti opotřebení, chemická odolnost
- Prodlužuje životnost kotouče, redukuje časy výměn kotoučů
- Také vhodný pro orovnávací kotoučů do průměru 200mm na ostření nástrojů, obzvláště kotoučů miskovitých a talířovitých

39C

LEPŠÍ ++++



CHARAKTERISTIKA

- Nejvyšší čistota zeleného karbidu křemíku
- Tvrdčí a křehčí než korundy

VÝHODY

- Ideální pro orovnávací keramických konvenčních brousících kotoučů
- Je výkonější než černý karbid křemíku (37C), má lepší řezivost a životnost

POJENÉ
BROUSÍCÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

38A

DOBŘE +++



CHARAKTERISTIKA

- Vysoká čistota bílého korundu
- Křehký

VÝHODY

- Ideální pro orovnávaní CBN kotoučů

37C





CHARAKTERISTIKA

- Brusivo z černého karbidu křemíku, netříštivý, tvrdší než korund
- Tvrdčí & více křehčí než korundy

VÝHODY

- Ideální pro orovnávaní konvenčních keramikou pojených kotoučů

OROVNÁVACÍ KAMENY PRO DIA A CBN BROUSICÍ KOTOUČE

DIM (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ		DOBŘE
OBDELNÍKOVÝ			
WxHxL 			
13x25x150	10	38A 150 HVBE	61463605565
	10	38A 220 HVBE	61463605066
	10	38A 320 HVBE	69936684889
ČTVERCOVÝ			
WxHxL 			
13x13x150	10	37C 80 MV	69936685063
	10	38A 220 HVS	69936682631
	10	38A 150 IVBE	69936682314
	10	37C 320 HV	66243453547
20x20x150	10	38A 150 HVBE	69936685064
	10	38A 220 IVBE	61463603606

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA




DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY


OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

OROVNÁVACÍ KAMENY PRO POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE

DIM (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	DOBRÉ	
OBDELNÍKOVÝ 			
WxHxL			
5x12,7x76,2	1	NORBIDE	61463610148
25x50x200	10	37C 24 TV	69936685072
ČTVERCOVÝ 			
WxHxL			
25x25x150	10	37C 30 UV	69936624620
KULATÝ 			
DxL			
25,4x203,2	10	37C 30 TV	61463625024

OROVNÁVACÍ KAMENY PRO VŠEOBECNÉ POUŽITÍ

ROZMĚRY (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	DOBRÉ	
OBDELNÍKOVÝ 			
WxHxL			
13x25x150	10	38A 220 KV	66243460886
25x50x200	10	39C 60 KV	69936685066

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, W = Šířka, H = Výška, L = Délka

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



UPOZORNĚNÍ

- Použij 38A orovňavací kámen pro orovňávání CBN kotoučů
- Použij 37C orovňavací kámen pro orovňávání DIA kotoučů.

RUČNÍ & KOMBINOVANÉ OLEJOVÉ KAMENY

Norton je od roku 1823 hlavním dodavatelem ručních kamenů, pilníků a brousicích cihel. Naše obsáhlá řada ostřících a finišovacích kamenů umožňuje maximální aplikační výkonnost.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Dláta
- Soustružnické nože na dřevo
- Nože
- Rovné destičky
- Přesné nástroje & jemné instrumenty



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

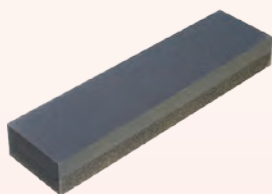
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

CRYSTOLON

DOBŘE +++



CHARAKTERISTIKA

- Brusivo z prvotřídního karbidu křemíku
- Před použitím nasáknout olejem

VÝHODY

- Kameny s rychlou řezivostí; ideální pro všeobecné ostření rezných nástrojů
- Rychlý úběr materiálu pro vytvoření hrany s minimálním zanášením
- Uspoření času potřebného k namáčení pře použitím

INDIA



CHARAKTERISTIKA

- Velmi jemné broušení korundovými brusivy
- Nortonova obchodní značka pro jemné dokončování
- Namáčení do oleje

VÝHODY

- Dlohodobé držení ostří
- Ideální pro čištění, odhrotování & vytvoření dobrých povrchů
- Uspoření času potřebného k namáčení pře použitím

ARKANSAS



CHARAKTERISTIKA

- Přírodní kámen těženy v Arkansasu & je k dispozici v měkké a tvrdé tvrdosti
- Hutné složení

VÝHODY

- Nejostřejší možné ostří
- Povrchy blízké zrcadlovému lesku
- Použití pro jemné honování po použití India kamenu
- Absorbuje olej v tenké vrstvě, není třeba opětovné namáčení

VÝBĚR VÝROBKU

APLIKACE	HRUBÉ/STŘEDNÍ OSTŘENÍ	JEMNÉ OBTAHOVÁNÍ
Karbidový nástroj	Střední & hrubý ruční kámen Crystolon	Jemný ruční kámen Crystolon
	Hrubý/Jemný kombinovaný kámen Crystolon	Hrubý/Jemný kombinovaný kámen Crystolon
Ocelový nástroj	Střední & hrubý ruční kámen India	Jemný ruční kámen India
	Hrubý/Jemný kombinovaný kámen India	Hrubý/Jemný kombinovaný kámen India

RUČNÍ & KOMBINOVANÉ OLEJOVÉ KAMENY

DIM
(mm)

TVAR

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

DOBŘE

RUČNÍ KAMENY

LxWxH



76x22x10	FBP3	5	Jemné India kameny	61463625077**
102x25x6	MB14	5	Střední India kameny	61463685575
	FB14	5	Jemné India kameny	61463685570
102x25x10	HB14	5	Tvrký Arkansas kámen	61463687555
	SB14	5	Měkký Arkansas kámen	61463687565
102x25x13	CB24	5	Hrubé India kameny	61463685595
	MB24	5	Střední India kameny	61463685590
	MJB24	5	Střední Crystolon kámen	61463685480
	FB24	5	Jemné India kameny	61463685585
	FJB24	5	Jemný Crystolon kámen	61463685475*
102x44x13	MB124	5	Střední India kameny	61463626048
127x51x16	MB35	5	Střední India kameny	61463685605**
152x38x13	MB26	5	Střední India kameny	61463626034
152x51x19	HB6	5	Tvrký Arkansas kámen	61463685660
	UPB6	10	Střední India kameny	61463690694
152x51x25	CB6	5	Hrubé India kameny	61463685620
	MB6	5	Střední India kameny	61463685615
	MJB6	5	Střední Crystolon kámen	61463685505
	FB6	5	Jemné India kameny	61463685610
	FJB6	5	Jemný Crystolon kámen	61463685500
203x51x25	CB8	5	Hrubé India kameny	61463685635
	UPB8	5	Střední India kameny	61463685755
	MB8	5	Střední India kameny	61463685630
	FB8	5	Jemné India kameny	61463685625

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, L = Délka, W = Šířka, H = Výška

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

KOMBINOVANÉ OLEJOVÉ KAMENY



LxWxH

76x38x13	IB34	10	Hrubé/Jemné India kameny	07660787630**
102x25x13	IB24	5	Hrubé/Jemné India kameny	61463626001
102x44x16	JB134	5	Hrubé/Jemné Crystolon kameny	61463685440
	IB134	5	Hrubé/Jemné India kameny	61463685550
127x51x19	JB45	5	Hrubé/Jemné Crystolon kameny	61463685445
	IB45	5	Hrubé/Jemné India kameny	61463685555
152x51x25	JB6	5	Hrubé/Jemné Crystolon kameny	61463685450
	IB6	5	Hrubé/Jemné India kameny	61463685560
152x64x25	IB20	5	Hrubé/Jemné India kameny	61463626103
178x51x25	IB7	5	Hrubé/Jemné India kameny	61463690647
203x51x25	JB8	5	Hrubé/Jemné Crystolon kameny	61463685455
	IB8	5	Hrubé/Jemné India kameny	61463625078

** Nedodává se

Vysvětlivky: L = Délka, W = Šířka, H = Výška

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



BROUSICÍ & PŘESNÉ PILNÍKY

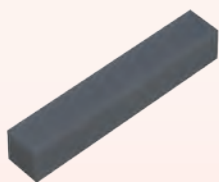
Brousicí pilníky Norton drží tvar, zajišťují stejnorodý povrch na přesných strojních obrobcích, na nástrojích a při výrobě lisovacích komponentů.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Odhrotování
- Srážení hran
- Vybrušování radiusu



CRYSTOLON



CHARAKTERISTIKA

- Brusivo z prvotřídního karbidu křemíku

VÝHODY

- Rychlá řezivost
- Ideální pro všeobecné ostření

DOBŘE +++

INDIA



CHARAKTERISTIKA

- Velmi jemné broušení korundovými brusivy

VÝHODY

- Ideální v případech, kdy přesná tolerance je důležitější než rychlost broušení

ARKANSAS



CHARAKTERISTIKA

- Tvrdý přírodní kámen těžný v Arkansasu

VÝHODY

- Vytváří nejjemnější ostří v případech kdy dosahované tolerance jsou poškozeny použitím ostatních brusiv
- Vytváří vysoce lesklý povrch

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

VÝBĚR VÝROBKU

APLIKACE	HRUBÉ/STŘEDNÍ OSTŘENÍ	JEMNÉ OBTÁHOVÁNÍ	DOKONČOVACÍ HONOVÁNÍ
Karbidový nástroj	Střední Crystolon - čtvercový průřez		
Průbojníky	Střední India - trojúhelníkový průřez	Jemný India - trojúhelníkový průřez	
Kuželový záhlubník	Hrubý/střední India - trojúhelníkový průřez	Jemný India - trojúhelníkový průřez	Tvrdý Arkansas - trojúhelníkový průřez
Tvarová fréza	Hrubý/střední India - nožový tvar	Jemný India - nožový tvar	Tvrdý Arkansas - nožový tvar
Klínové drážky	Hrubý/střední India - čtvercový tvar	Jemný India - čtvercový průřez	Tvrdý Arkansas - čtvercový průřez
Soustružnické nože		Jemný India - čtvercový průřez	Tvrdý Arkansas - čtvercový průřez
Kámen na strojní nože	Hrubý Crystolon - strojní nože		
Magnetické sklíčidlo		India - kulatý průřez	
Hrotový	Střední India - hrotový tvar		Tvrdý Arkansas - hrotový tvar
Přesný strojní nůž	Střední India - půlkulatý průřez	Jemný India - půlkulatý průřez	
Nástroj na rádiusy	Střední India - kulatý průřez	Jemný India - kulatý průřez	Tvrdý Arkansas - kulatý tvar
Frézové nože		Jemný India - čtvercový průřez	
Silversmith	Střední India - Silversmith	Jemný India - Silversmith	
Závitník		Jemný India - trojúhelníkový průřez	

BROUSICÍ PILNÍKY

DIM
(mm)

TVAR

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

DOBŘÉ

KULATÝ

LxD



76x6	HF813	5	Tvrdý Arkansas	61463686800
102x3	MF212	5	Střední India	61463626143
	FF212	5	Jemný India	61463626076
102x6	MF214	5	Střední India	61463686475
	FF214	5	Jemný India	61463686470
	CF214	5	Hrubý India	61463686480**
102x8	MF224	5	Střední India	61463626036
	FF224	5	Jemný India	61463626071*
102x10	MF234	5	Střední India	61463686490
	FF234	5	Jemný India	61463686485
102x13	MF244	5	Střední India	61463686505
	FF244	5	Jemný India	61463686500
152x10	MF236	5	Střední India	61463690575
	FF236	5	Jemný India	61463626106
152x13	MF246	5	Střední India	61463686520
	FF246	5	Jemný India	61463686515
152x16	MF256	5	Střední India	61463686535
	FF256	5	Jemný India	61463686530
152x19	MF266	5	Střední India	61463686550

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PULKULATÉ PILNÍKY

LxH



102x6	MF314	5	Střední India	61463686355**
102x8	MF324	5	Střední India	61463686370**
102x10	MF334	5	Střední India	61463686385
	FF334	5	Jemný India	61463686380
102x13	MF344	5	Střední India	61463686400
	FF344	5	Jemný India	61463686395

ČTVERCOVÝ

LxH



76x6	HF13	5	Tvrký Arkansas	61463686590
76x10	HF33	5	Tvrký Arkansas	61463686595
76x13	HF43	5	Tvrký Arkansas	61463686600
102x6	FF14	5	Jemný India	61463686065
	MF14	5	Střední India	61463686070
	CF14	5	Hrubý India	61463686075**
102x8	FF24	5	Jemný India	61463690673
	MF24	5	Střední India	61463626072
102x10	FF34	5	Jemný India	61463686080
	MF34	5	Střední India	61463686085
	CF34	5	Hrubý India	61463686090
102x13	CF44	5	Hrubý India	61463686105
	FF44	5	Jemný India	61463686095
	MF44	5	Střední India	61463686100
152x10	FF36	5	Jemný India	61463626037
	MF36	5	Střední India	61463626038
152x13	CF46	5	Hrubý India	61463686120
	FF46	5	Jemný India	61463686110
	MF46	5	Střední India	61463686115
152x16	CF56	5	Hrubý India	61463686135**
	FF56	5	Jemný India	61463686125
	MF56	5	Střední India	61463686130
152x19	CF66	5	Hrubý India	61463686150
	FF66	5	Jemný India	61463686140
	MF66	5	Střední India	61463686145
152x25	FF76	5	Jemný India	61463686155
	MJF76	5	Střední Crystolon	61463625039
	MF76S	5	Střední India	61463626141

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, L = Délka, H = Výška

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

BROUSICÍ PILNÍKY

TROJUHELNÍKOVÝ PRŮŘEZ

LxH



76x6	HF113	5	Tvrký Arkansas	61463686620
76x10	HF133	5	Tvrký Arkansas	61463686625
76x13	HF143	5	Tvrký Arkansas	61463686630
102x6	MF114	5	Střední India	61463686235
	FF114	5	Jemný India	61463686230
	CF114	5	Hrubý India	61463686240*
102x8	MF124	5	Střední India	61463626027
	FF124	5	Jemný India	61463626028
102x10	MF134	5	Střední India	61463686250
	FF134	5	Jemný India	61463686245
	CF134	5	Hrubý India	61463686255
102x13	CF144	5	Hrubý India	61463686270
	MF144	5	Střední India	61463686265
	FF144	5	Jemný India	61463686260
152x10	MF136	5	Střední India	61463626090
	FF136	5	Jemný India	61463626054
152x13	MF146	5	Střední India	61463686280
	MJF146	5	Střední Crystolon	61463625043
	FF146	5	Jemný India	61463686275
152x16	MF156	5	Střední India	61463686295
	FF156	5	Jemný India	61463686290
152x19	CF166	5	Hrubý India	61463686315
	MF166	5	Střední India	61463686310
	MJF166	5	Střední Crystolon	61463625048*
	FF166	5	Jemný India	61463686305
152x25	MF176	5	Střední India	61463686325
	FF176	5	Jemný India	61463686320
203x16	MF178	5	Střední India	61463626073
203x19	MF180	5	Střední India	61463626130
	FF180	5	Jemný India	61463626082
254x25	CF182	5	Hrubý India	61463626043
	MF182	5	Střední India	61463626074

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PŘESNÉ PILNÍKY

DIM
(mm)

TVAR

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

DOBŘÉ

PILNÍKY - NOŽOVÝ TVAR

LxWxH



76x19x3	HF873	5	Tvrký Arkansas	61463686830
102x25x3	MF724	5	Střední India	61463686775
	FF724	5	Jemný India	61463686770

PILNÍKY - HROTOVÝ TVAR

LxH



76x8	MF723	5	Střední India	61463686745**
------	-------	---	---------------	---------------

PILNÍKY - SILVERSMITH

LxWxH



102x13x2	FF444	5	Jemný India	61463686955
	MF444	5	Střední India	61463686960
76x10x3	HF823	5	Tvrký Arkansas	61463686805

** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, L = Délka, W = Šířka, H = Výška,

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BROUSICÍ PILNÍKY & SPECIALITY

Brousicí pilníky a speciální kameny Norton vytváření nejjemnější a stejnorodý povrch na široké škále nástrojů. Mají rychlou řezivost a drží svůj tvar po dlouhou dobu.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Honování
- Odhrotování ozubení
- Čištění trnů
- Přeastřování



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DOBŘE +++

CRYSTOLON



CHARAKTERISTIKA

- Brusivo z prvotřídního karbidu křemíku

VÝHODY

- Kámen s rychlou řezivostí; ideální pro ostření rezných nástrojů
- Rychlý úběr pro rychlé vytváření ostří s minimálním zanášením

INDIA



CHARAKTERISTIKA

- Velmi jemné broušení korundovými brusivy
- Nortonova obchodní značka pro jemné dokončování

VÝHODY

- Ideální v případech, kdy přesná tolerance je důležitější než rychlost broušení

ARKANSAS



CHARAKTERISTIKA

- Přírodní kámen těženy v Arkansasu & je k dispozici v měkké a tvrdé tvrdosti

VÝHODY

- Vytváří nejostřejší ostří
- Vytváří vysoce lesklý povrch
- Používá se pro jemné honování po použití India kamenů

VÝBĚR VÝROBKU

APLIKACE	HRUBÉ/STŘEDNÍ OSTŘENÍ	JEMNÉ OBTAHOVÁNÍ	DOKONČOVACÍ HONOVÁNÍ
Karbidové nástroje	Střední & Crystolon - tvar "kapka"	Jemný Crystolon - tvar "kapka"	
	Hrubý nebo střední Crystolon - karbidové kluzné nástroje	Jemný Crystolon - karbidové kluzné nástroje	
Žlábkové dláto		Jemné India na žlábková dláta/ Ostřicí kámen	
Kůže	Střední Crystolon Tradesman		
Fréza	Střední India - tvar "kapka"	Jemný India - tvar "kapka"	Tvrký Arkansas - tvar "kapka"
Klínovité nože			Arkansas - na klínovité nože
Výstružník	Střední India kámen na výstružníky	Jemný India na výstružníky	
Brousek na kosu	Brousek na kosu		
Ocelový nástroj			Gumový kámen

BROUSICÍ KAMENY

DIM
(mm)

TVAR

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

DOBŘE

BROUSICÍ KAMENY NA KARBIDOVÉ NÁSTROJE

LxWxH

89x19x13	MJT63	5	Střední Crystolon	61463687290
	FJT63	5	Jemný Crystolon	61463687285

BROUSICÍ KAMENY - TVAR "KAPKA"

LxWxH

102x25x11	MS14	5	Střední India	61463687140
	FS14	5	Jemný India	61463687135
102x32x6	HS14	5	Tvrký Arkansas	61463687050
102x44x10	HS4	5	Tvrký Arkansas	61463687045
114x44x6	MJS24	5	Střední Crystolon	61463687080
	MS24	5	Střední India	61463687150
	FJS24	5	Jemný Crystolon	61463687075
	FS24	5	Jemný India	61463687145
114x44x10	MS34	5	Střední India	61463687165
	FS34	5	Jemný India	61463687160
114x44x13	MJS44	5	Střední Crystolon	61463687095
	MS44	5	Střední India	61463687180
	FJS44	5	Jemný Crystolon	61463687090**
	FS44	5	Jemný India	61463687175
114x54x16	MS54	5	Jemný India	61463690656*
127x25x8	MS15	5	Střední India	61463687195**
	FS15	5	Jemný India	61463687190**

BROUSICÍ KAMENY NA ŘEZBÁŘSKÉ NÁSTROJE

LxWxH

57x22x5	AS22	5	Tvrký Arkansas ultra jemný	61463687255
---------	------	---	----------------------------	-------------

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

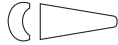
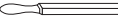





DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

SPECIÁLNÍ KAMENY

DIM (mm)	TVAR	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	DOBRÉ	
KAMENY NA OSTŘENÍ DLÁT 				
LxWxH				
152x51x35	FS76	5	Jemný India	61463687305
TRADESMAN KAMENY 				
LxWxH				
241x35x13	JT911	5	Střední Crystolon	07660787938**
KAMENY NA STROJNÍ NOŽE 				
DxH				
102x38	JB74	5	Hrubý Crystolon	61463687570
KAMENY NA VÝSTRUŽNÍKY 				
LxWxH				
127x25x5	FT125	5	Jemný India	61463687430
	MT125	5	Střední India	61463687425
152x25x6	MT126	5	Střední India	61463687440**
BROUSICÍ CIHLY 				
LxWxH				
203x51x51	BF28	5	Ruční Crystolon	61463687845
203x89x38	235	5	Crystolon s drážkami	61463687795
BROUSEK NA KOSU 				
LxWxH				
240x35x13	TJ4	10	Brousek na kosu	69936693133
254x32x19	JT930	5	Brousek na kosu	61463687675
GUMOVÝ KÁMEN 				
LxWxH				
200x10x20	-	5	A240FR96	69936625667

** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, L = Délka, W = Šířka, H = Výška

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ORGANICKÉ ŘEZACÍ KOTOUČE

Vyztužené řezací kotouče obsahují sklotextilní výztuž přes celý průměr kotouče, která zajišťuje odolnost vůči bočnímu namáhání. Nevyztužené řezací kotouče jsou navrženy pro použití ve fixních řezačkách, kde obrobek je bezpečně upnut a kotouč je přiměřeně zakrytován a řez probíhá za řízených podmínek. Nevyztužené kotouče jsou použitelné za sucha nebo při chlazení, což je dáno typem použitého pojiva.

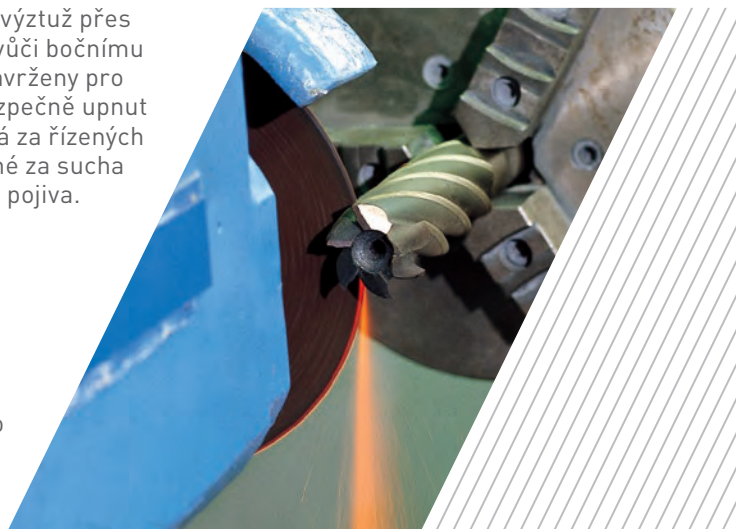
APLIKACE & POUŽITÍ

VYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE

- Slévárny - všechny typy ocelí
- Letecký průmysl
- Automobilový průmysl

NEVYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE

- Ostření pil
- Řezné nástroje
- Řezací kotouče pro laboratorní účely
- Průmyslové řezací kotouče



TOROS 4NZ

NEJLEPŠÍ+++++



TVAR 41



CHARAKTERISTIKA

- Vysoká koncentrace zirkonového korundu
- Extrémně houževnatý korund

VÝHODY

- Velmi dlouhá životnost
- Velmi vysoká řezná kapacita, vysoký úběr materiálu, je-li aplikován vysoký přítlak-samoostření
- Vynikající pro technické aplikace, pro nejvyšší výkony

TOROS

TOROS 5NZ



TVAR 41



CHARAKTERISTIKA

- Střední koncentrace zirkonového korundu
- Extrémně houževnatý korund

VÝHODY

- Vysoká životnost
- Dobrý úběr materiálu
- Univerzální pro většinu ocelí

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

TOROS XGP



TVAR 41

CHARAKTERISTIKA

- Speciální směs brusiva
- Vysoká houževnatost s dobrou řeznou kapacitou

VÝHODY

- Velmi dlouhá životnost, vysoký úběr materiálu
- Vhodný pro řezání laboratorních vzorků
- Vhodný pro všechny druhy ocelí

TOROS 39C



TVAR 41

CHARAKTERISTIKA

- Nejvyšší čistota karbidu křemíku
- Tvrdčí a křehčí než korundy

VÝHODY

- Vynikající řez všech neželezných kovů (titan, hliník, bronz)
- Velmi křehký pro lepší řezné schopnosti a lepší řez

TOROS 74C



TVAR 41

CHARAKTERISTIKA

- Speciální směs karbidu křemíku
- Více houževnatější než ostřejší 39C [zelený karbid křemíku]

VÝHODY

- Dobrá životnost, je limitován poměrný obrus
- Dobrý pro řezání hliníku, bronzi a litiny

TOROS U57A



TVAR 41

TVAR 42

CHARAKTERISTIKA

- Speciálně upravený hnědý korund
- Houževnaté a tvrdé korundové brusivo
- Nevhodný pro tvrdé materiály

VÝHODY

- Vysoká životnost
- Ideální pro vysoké přítlaky

LEPŠÍ ++++

TOROS

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

TOROS 57A



TVAR 41

CHARAKTERISTIKA

- Polokřehký korund
- Méně houževnatý než hnědý korund (A), ale nabízí lepší kvalitu řezu
- Kulatý tvar

DOBŘÉ +++

TOROS

VÝHODY

- Chladivý řez bez popalů
- Ideální pro tepelně náchylné operace s lehké měnícím se přtlakem
- Vhodný pro všechny druhy ocelí
- Dobrý kompromis mezi kvalitou řezu a životností
- Velmi univerzální pro všechny typy ocelí

TOROS 23A



TVAR 41

CHARAKTERISTIKA

- Směs polokřehkého (57A) a monokrystalického korundu (32A)

VÝHODY

- Chladivý řez bez popalů
- Vhodný pro všechny druhy ocelí
- Zvýšený úběr materiálu ve srovnání s polokřehkým korundem (57A)

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



UPOZORNĚNÍ

UPOZORNĚNÍ

- B24 Nová generace pojiva používaná pro řezací kotouče s karbidem křemíku. Dává nejlepší výkon a dostatečnou kvalitu řezu na neželezných kovech v podmínkách chlazení
- B25 Standardní pojivo s všeobecným použitím, s dostatečným výkonem a kvalitou řezu bez popalů na širokém spektru materiálů a aplikací. Může být použit za použití chlazení v měkkých tvrdostech
- B26 Nová generace pojiva používaná pro řezací kotouče s korundů. Dává nejlepší výkon a dostatečnou kvalitu řezu na železných kovech v podmínkách chlazení
- BF1 Specifické pojivo zajišťující nejlepší kvalitu řezu při řezání za sucha i při chlazení
- BF3 Nová generace pojiva zajišťující nejlepší životnost kotouče při řezání za sucha. Je ideální pro operace s velkými přtlaky
- B65 Tradiční pojivo, které dává dobrý výkon a dlouhou životnost při řezání za sucha.

NEVYŽTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE



DIM
DxTxB(mm)

M/S

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ

DOBŘE

TVAR 41

100x1x13	80	25			57A 60 PB25	66253056355
100x1x20	80	25			23A 80 PB25	66253056356
125x1x13	80	25			57A 60 PB25	66253056357*
125x1x16	80	25			23A 80 PB25	66253056358
125x1x20	80	25			57A 60 PB25	66253056359
150x1x13	80	25			23A 80 PB25	66253056361
150x1x16	80	25			23A 80 PB25	66253056363
150x1x20	80	25			23A 80 NB25	66253056367
	80	25			23A 80 PB25	66253056368
150x1x32	80	25			57A 60 PB25	66253056373
150x1,6x16	80	25			23A 60 NB25	66253056362
150x1,6x20	63	25			23A 60 LB25	66253056365
	80	25			23A 60 NB25	66253056366
	80	25			57A 60 PB25	66253056364
150x1,6x31,75	80	25			57A 60 RB25	66253056371*
150x1,6x32	80	25			57A 60 NB25	66253056360
	80	25			57A 60 PB25	66253056372
150x2x20	80	25			23A 60 NB25	66253056370
150x2x32	80	25			57A 60 PB25	66253056369
150x3x32	80	25			57A 60 PB25	66253056374
180x1,6x31,75	80	25			57A 60 PB25	66253056375
	80	25			57A 60 RB25	66253056376
200x1,5x20	63	10	XGP 70 FB26 (Toros)	66253060407*		
200x1,6x20	80	25			57A 60 PB25	66253056377
200x1,6x32	80	25			57A 60 NB25	66253056382
	80	25			57A 60 PB25	66253056380
	80	25			57A 60 RB25	66253056381**
200x2x20	63	25			23A 60 LB25	66253056378
200x2x25,4	80	25			57A 60 PB25	66253056379
250x1,6x25,4	80	10			57A 60 NB25	66253056383
250x1,6x32	63	10	39C 70 DB24 (Toros)	66253060408*		
	63	10	74C 70 FB24 (Toros)	66253060415*		
	63	10	XGP 70 EB26 (Toros)	66253060409		
	63	10	XGP 70 FB26 (Toros)	66253060410		
	63	10	XGP 70 HB26 (Toros)	66253060411		
	63	10	XGP 70 JB26 (Toros)	66253060412		

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



DIM
DxTxB(mm)

M/S

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ

DOBŘE

TVAR 41

300x2x32	63	10	39C 70 DB24 (Toros)	66253060419*		
	63	10	XGP 70 EB26 (Toros)	66253060418		
	63	10	XGP 70 FB26 (Toros)	66253060417		
350x2,5x32	63	10	39C 70 DB24 (Toros)	66253060423**		
	63	10	74C 70 FB24 (Toros)	66253060422**		
	63	10	XGP 70 EB26 (Toros)	66253060414**		
	63	10	XGP 70 FB26 (Toros)	66253060420		
	63	10	XGP 70 HB26 (Toros)	66253060421		
400x3x32	63	10	XGP 60 EB26 (Toros)	66253060425*		
	63	10	XGP 60 FB26 (Toros)	66253060424		
450x3,5x32	63	10	XGP 60 EB26 (Toros)	66253060428		

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor

VÝSTUHY

Hlavním účelem používání sklotextilních výztuh v řezacích kotoučích je bezpečnost. Výztuhy také dovolují kotoučům vysoké rotační rychlosti & umožňují jejich větší pružnost. Výztuhy mohou být vnější nebo vnitřní, přes celý nebo poloviční průměr kotouče. Výztuhy přispívají k držení profilu kotouče, ovlivňují jeho rovinnost & kvalitu řezu.

Rovné typ 41		Vypouklý střed typ 42	
	NA		DA6
	NA2*		
	NA3		
	NA4		
	NA6		DA8

*NA2 je odlišný od NA, protože má slabší výztuhu



UPOZORNĚNÍ

- Nevztužené řezací kotouče jsou navrženy k použití na upevněných řezačkách, kde obrobek je bezpečně upnut & obsluha řezačky řídí řezné parametry.
- Maximální použitelné otáčky řezacího kotouče jsou vyznačeny na kotouči.
- Kotouče "Long life" (s dlouhou dobou životnosti) se používají na řezačkách, jejich výkon je 1HP na 25 mm průměru kotouče. Pro řezačky s menším výkonem doporučujeme začít používat kotouče se specifikací "Free Cut" (Řez bez popalů).

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

VYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE



DIM
DxTxB(mm)

M/S

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ

LEPŠÍ

DOBŘE

TVAR 41

150x2x20	80	25			U57A 60 QB25 NA2	66253056384		
200x2x20	80	25			U57A 60 QB25 NA2	66253056385**		
200x2x32	80	25			U57A 60 OB25 NA2	66253056386		
300x3,5x25,4	80	10	4NZ 30 TB65 NA	66253056387				
350x3,5x25,4	80	10	4NZ 30 TB65 NA	66253059172				
	80	10	4NZ 30 TBF3 NA(Toros)	66253056388				
400x4x25,4	80	10			U57A 24 TB65 NA	66253056389**		
400x4,5x25,4	80	10	4NZ 30 XB25 NA	66253059175*				
	80	10	4NZ 30 YB65	66253056390**				
400x4,5x40	80	10					57A 24 PB25 NA4	66253059176
500x4,5x25,4	80	10	4NZ 24 TB65 NA	66253056527**				
500x5x25,4	80	10					57A 24 TB25 NA (RC26)	66253056529
500x5,5x25,4	80	10	4NZ 30 XB25 NA	66253056535				
	80	10					57A 24 PB25 NA4	66253056533
	80	10					57A 24 RB25 NA4 (TBDX METAL)	66253056536
500x5,5x40	100	10			57A2 44 TBF1 NA4 (Toros)	66253056534		
600x6,5x60	100	5					57A 24 PB25 NA6	66253057645
600x7x60	100	5			U57A 24 VBF3 NA6 (Toros)	66253057646		

TVAR 42

400x5x76,2	80	10	4NZ 24 ZB25 DA8 (NZ 28 DR)	66253056523	U57A 20 VB25 DA8 (UA26 DR)	66253056524		
	80	10	5NZ 24 PBF3 DA6 (Toros)	66253056525**				
508x6x76,2	80	10	4NZ 24 ZB25 DA8 (NZ 28 DR)	66253056539	U57A 20 RB25 DA8	66253056538		
	80	10	5NZ 20 PBF3 DA6 (Toros)	66253056540*				

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, B = Otvor

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ORGANICKÉ BROUSICÍ KOTOUČE ROVNÉ A HRNCOVITÉ

NORTON nabízí celou škálu výrobků pro přenosné hrubovací aplikace ve slévárnách. Kotouče rovné (01) jsou používány v přenosných bruskách a tvary hrncovité (06) a miskovité (11) ve svislých bruskách. Protože drsnost povrchu není obvykle sledována, jsou používány hrubé a trvanlivé kotouče v zrnitostech 16-24.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Slévárny
- Svařovny
- Válcovny
- Kovárny
- Bezhraté broušení



ZF7A/ZF7C

NEJLEPŠÍ +++++



TVAR 01

CHARAKTERISTIKA

- Speciálně navržená směs brusiva
- Vysoká trvanlivost a účelovost

VÝHODY

- Velmi dobrý kompromis mezi životností a úběrem materiálu
- ZF7A je nejlepší výrobek pro všechny oceli
- ZF7C je nejlepší výrobek pro neželezné kovy

A/AZ

DOBŘE +++



TVAR 06

TVAR 11

CHARAKTERISTIKA

- Houževnatější než čistý bílý korund
- Brusivo s všeobecným použitím pro většinu operací

VÝHODY

- Dlouhá životnost, limitovaný poměrný obrus
- Dobrý pro broušení středně tvrdých a měkkých ocelí
- Ekonomický výrobek
- První výběr pro méně technické operace
- První výběr pro méně technické aplikace

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

C



TVAR 11

CHARAKTERISTIKA

- Nízká čistota černého karbidu křemíku
- Tvrdčí & více křehčí než korundová brusiva

VÝHODY

- Vhodné pro hrubovací operace v hrubých zrnitostech & pryskyřičé pojivo
- Ideální pro aplikace broušení & ostření kovových karbidů & neželezných kovů
- Standardní alternativa, první výběr pro netechnické požadavky

BROUSICÍ KOTOUČE NA OCEL

DIM DxDxB(mm) W (mm) E (mm) M/S MNOŽSTVÍ V BALENÍ

DOBŘE

TVAR 01

50x10x10			50	20	A 24 TB	66253057648**
50x13x10			50	20	A 24 TB	66253057649
50x20x10			50	20	A 24 PB	66253057650*
63x13x9,53			50	20	A 24 TB	66253057653*
			50	20	A 24 TB	66253057652**
63x13x10			50	20	A 24 RB	66253057651*
63x20x10			50	20	A 24 TB	66253057655*
70x20x10			50	20	A 24 PB	66253057656*
80x13x10			50	20	A 24 PB	66253057659*
			50	20	A 24 TB	66253057658*
100x20x20			50	20	A 24 RB	66253057660*
100x25x16			50	20	A 16 SB	66253057661*
100x25x20			50	20	A 16 SB	66253057662
			50	20	A 24 PB	66253057663
150x25x16			50	10	A 16 PB	66253057664*
200x25x32			50	10	A 24 QB	66253060722*

TVAR 06

125x68x20	30	18	50	8	AZ 24 RB	66243450227
-----------	----	----	----	---	----------	-------------

TVAR 11

125x50xM14	25	20	50	10	A 20 MB	66243570663
	25	20	50	10	C 20 PB	66243570664
125x50xW5/8	25	20	50	10	A 20 PB	66243570671**
	25	20	50	2	C 16 NB	69210432282
150x50xW5/8	33,3	20	50	8	A 16 PB	66253057666**
	32	20	50	8	A 20 MB	66243570668**
	40	20	50	4	C 16 NB	69210432287

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

BROUSICÍ KOTOUČE NA OCEL

DIM
DxTxB(mm)

M/S

MNOŽSTVÍ
V BALENÍ

NEJLEPŠÍ

DOBŘE

TVAR 01

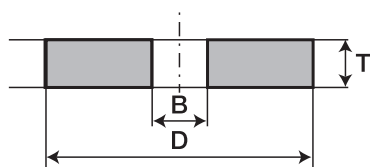
300x50x32	50	2			A 16 NB3	66253061993*
	50	2			A 36 O6B3	66253061994
355x50x127	50	2			A 16 0B28	66253057667*
400x50x127	50	2			A 24 QB3	66253060723**
508x50x50	50	1	ZF7A 16 R5B3	66253057670		
508x50x127	50	1			A 16 NB28	66253057668**
508x60x127	50	1	ZF7A 20 Q5B3	66253057673		
	50	1	ZF7A 16 R5B3	66253057671		
760x80x304,8	50	1	ZF7A 14 3RB28	66253057675		
	50	1	ZF7A 16 3RB28	66253057676*		

* Výroba na zakázku ** Nedodává se

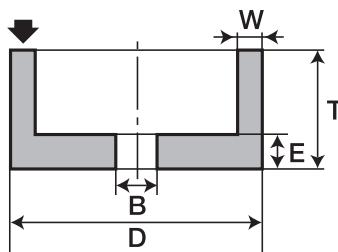
Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka,
B = Otvor, W = Síla stěny, E = Síla dna

VYSVĚTLENÍ TVARU

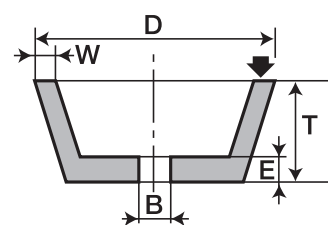
Tvar 01



Tvar 06



Tvar 11



UPOZORNĚNÍ

UPOZORNĚNÍ

- B & B3 Slévárny & přenosné kotouče: víceúčelové pojivo poskytuje uspokojivé výsledky na většině aplikací
- B28 Kotouče ve Slévárnách: vysoká úroveň pojiv vhodných pro většinu technických aplikací vyžadující silné brusky

POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

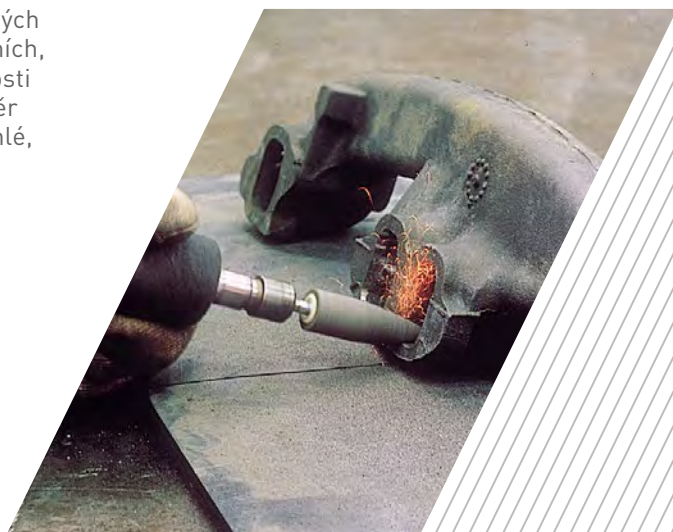
TECHNICKÉ
INFORMACE

MONTOVANÉ KOTOUČE S ORGANICKÝM POJIVEM

Nový Norzon (NZ24)-zirkonové brusivo, je v montovaných kotoučích ideální pro rychlý úběr materiálu v agresivních, náročných aplikacích. Norzon má samoostřicí vlastnosti a odolné pryskyřičné pojivo umožňuje 4x rychlejší úběr materiálu a 2x delší životnost. Nejlepší výběr pro rychlé, náročné úběry materiálu.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Slévárny
- Válcovny
- Výroba nástrojů



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

NORZON

NEJLEPŠÍ +++++



CHARAKTERISTIKA

- Zirkonový korund - samoostřicí vlastnosti a trvanlivé pryskyřičné pojivo

VÝHODY

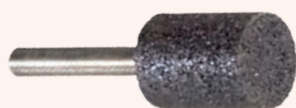
- 4x rychlejší úběr materiálu než konkurenční korundové výrobky
- Nejdelší trvanlivost

NorZon

SUPERABRASIVA

A - HNĚDÝ KORUND

DOBŘE +++



CHARAKTERISTIKA

- Houževnatější než čistý bílý korund
- Všeobecné používané brusivo pro většinu operací

VÝHODY

- Obzvláště vhodný pro uhlíkové oceli, HSS & ocelové slitiny
- Dobrý pro řezání materiálů se středními tvrdostmi - měkké oceli
- První výběr, nejsou-li technické požadavky

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY



UPOZORNĚNÍ

- Použijte Tvar "A" pro střední - velké přitlaky
- Použijte Tvar "W" pro strojní a přesné broušení, pro střední - velké přitlaky

TECHNICKÉ
INFORMACE

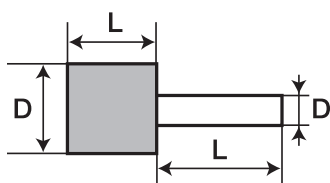
MONTOVANÉ KOTOUČE S ORGANICKÝM POJIVEM

TVAR	DIM DxT(mm)	STOPKA SxL(mm)	OT/ MIN	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ		DOBŘE	
A1	20x65	6x40	15000	10	NZ 24	61463689077		
A3	22x70	6x40	14000	10	NZ 24	61463689079		
A5	20x28	6x40	30000	10	NZ 24	61463689081		
A11	21x45	6x40	18000	10	NZ 24	61463689082		
W177	10x20	6x40	66000	10	NZ 24	61463689084		
	10x20	6x40	66000	20			A 46 QB	66253053220*
W178	10x25	6x40	55200	10	NZ 24	61463689085		
	10x25	6x40	55200	20			A 46 QB	66253053221*
W189	13x50	6x40	30370	10	NZ 24	61463689089		
W188	13x40	6x40	30370	10	NZ 24	61463689090		
	13x40	6x40	30370	20			A 36 QB	66253053225
	13x40	6x40	30370	20			A 46 QB	66253053226*
W204	20x20	6x40	42750	10	NZ 24	61463689091		
	20x20	6x40	42750	20			A 46 QB	66253053229*
W205	20x25	6x40	34500	10	NZ 24	61463689093		
	20x25	6x40	34500	20			A 36 QB	66253053230
	20x25	6x40	34500	20			A 46 QB	66253053231
W207	20x40	6x40	24000	10	NZ 24	61463689095		
	20x40	6x40	24000	20			A 46 QB	66253053232*
W220	25x25	6x40	25500	10	NZ 24	61463689097		
	25x25	6x40	25500	20			A 36 QB	66253053239*
	25x25	6x40	25500	20			A 46 QB	66253053237
W221	25x40	6x40	19120	10	NZ 24	61463689098		
	25x40	6x40	19120	20			A 46 QB	66253053243
W230	32x32	6x40	24000	10	NZ 24	61463689099		
	32x32	6x40	24000	20			A 36 QB	66253053250
	32x32	6x40	24000	20			A 46 QB	66253053248
W236	40x13	6x40	25130	10	NZ 24	61463689100		
	40x13	6x40	25130	20			A 46 QB	66253053251
W242	50x25	6x40	19100	10	NZ 24	61463689101		
	50x25	6x40	19100	20			A 46 QB	66253053252

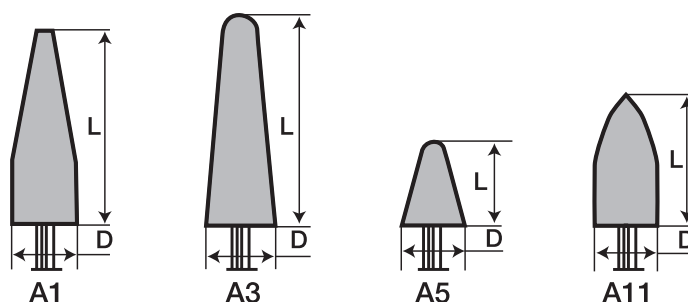
* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, D = Průměr, T = Tloušťka, S = Průměr stopky, L = Délka stopky

KLÍČ TVARY W



KLÍČ TVARY A



POJENÉ
BROUSICÍ
NÁSTROJE

SUPERABRASIVA

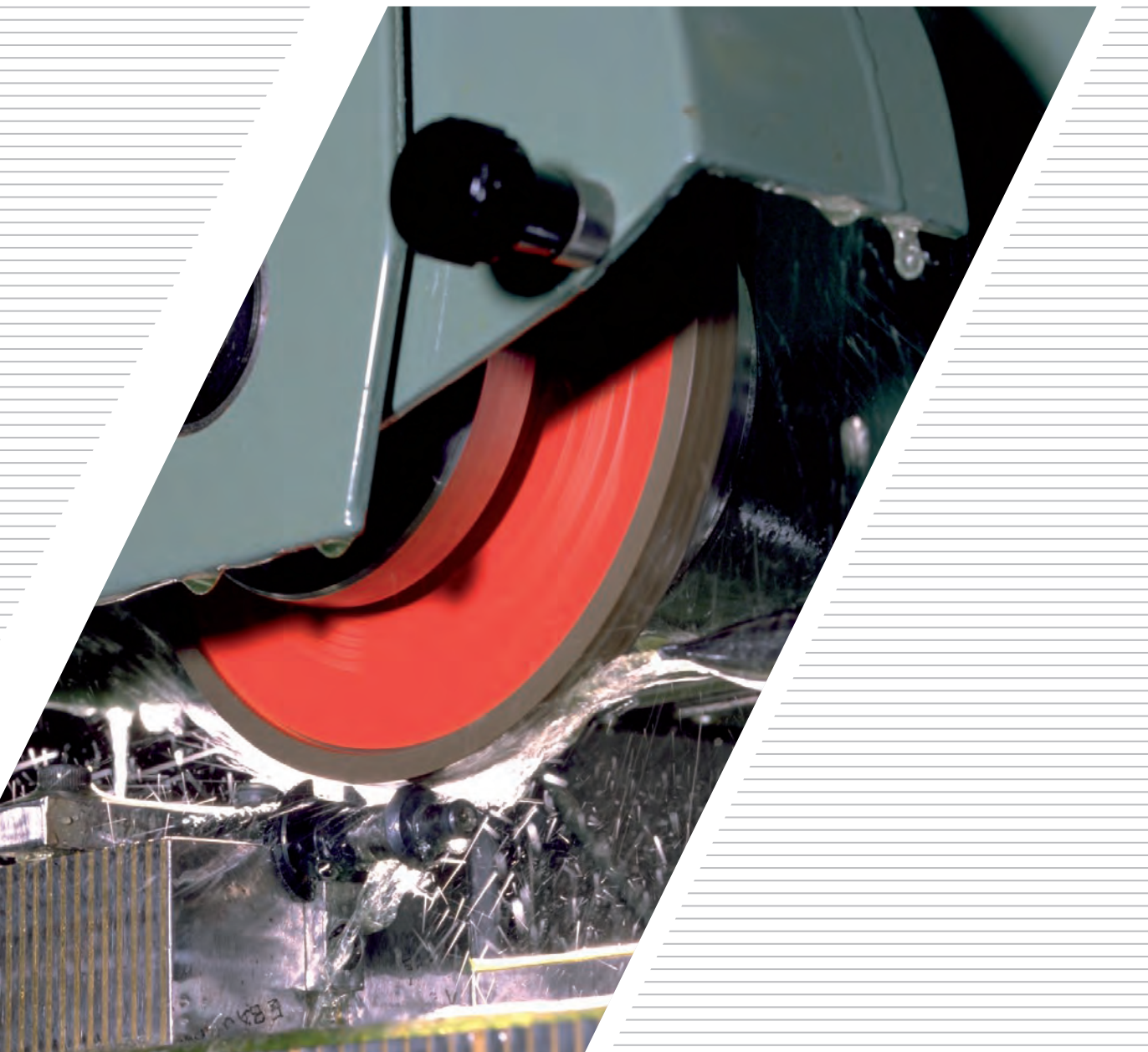
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

341-376 SUPERABRAZIVA



342 Představení
344 Diamantové & CBN
brusné kotouče

367 Diamantové
lapovací směsi

368 Diamantové pilníky
369 Diamantové orovnávače

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PŘEDSTAVENÍ

Diamant je nejtvrdší materiál který známe, blízce následován Kubickým Nitridem Boru (CBN). Díky jejich tvrdosti nacházejí tyto materiály široké uplatnění při nejnáročnějším přesném broušení, řezání, a třískovém obrábění. Superabrazivní kotouče jsou používány k broušení materiálů jako jsou karbidy, rychlořezné oceli, keramika a sklo.

Norton Superabrazivní výrobky jsou nejvyšší třídou brusných nástrojů používaných při brusných operacích kde tvrdost obráběného materiálu představuje velký problém.

Norton, nejsouhrnější průmyslová řada superabrazivních výrobků.

POROZUMĚNÍ VÝROBKU

ASD	151	R	75	B99
TYP ABRAZIVA	VELIKOST ZRNA	TVRDOT	KONCENTRACE	POJIVO
Obojí-diamant & kubický nitrid boru v superabrazivním výrobku mají charakteristické vlastnosti pro nejnáročnější operace.	Velikost Superabrazivního zrna je určena dle standardu FEPA. Menší číslce znamená jemnější zrno (přibližná velikost: 151-60µm, 46-15µm).	Termín tvrdost odkazuje na stupeň odolnosti kotouče, uspořádané abecedně od A (nejměkčí, nejméně odolný) do Z (nejtvrdší, nejvíce odolný).	Indikuje relativní hodnotu Superabraziva v kotouči. Pro CBN kotouče je číslo koncentrace zakódováno v písmenu (Q=50, T=75, W=100, Z=125), koncentrace 100-4,4ct/cm ³ , & adekvátně 50-2,2ct/cm ³ . Optimální koncentrace záleží na dané operaci.	Pojivo je složka v brusném kotouči která drží diamantová nebo CBN zrna pohromadě.
ASD: Umělý diamant, armovaný, nejvyšší kvalita, universální.				
CB: Kubický nitrid boru, armovaný, odolný.				

SUPERABRAZIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

BARVY KOTOUČŮ



VELIKOST ZRNA

Výběr velikosti zrna závisí na požadovaném úběru materiálu & povrchu který chceme dosáhnout.

NORTON VELIKOST ZRNA	U.S. STANDARD	EVROPSKÁ (FEPA) VEL. ZRNA	
	MESH	DIAMANT	CBN
1182	16/20	16	-
852	20/30	24	24
602	30/40	36	36
501	35/40	-	-
427	40/50	46	46
301	50/60	60	60
251	60/70	-	-
-	50/80	80	80C
252	60/80	100	80
213	70/80	-	-
181	80/100	105	100
-	80/120	100S	120C
151	100/120	110	120
126	120/140	120	150
107	140/170	150	180
91	170/200	180	220
76	200/230	220	230
64	230/270	240	240
54	270/325	320	320
46	325/400	400	400

JMENOVI TÁ VELIKOST V MIKRONECH	NORTON VELIKOST ZRNA	PRŮMĚRNÁ EVROPSKÁ (FEPA) VELIKOST
M63	40/60	-
M40	30/40	500
M25	20/30	-
M16	10/20	600
M10	6/12	800
M6,3	4/8	-
M4,0	2/4	-
M1,0	0/2	-

KONCENTRACE

Koncentrace ovlivňuje intenzitu úběru materiálu & geometrii obrobku.

DIAMANT 50/75/100/125 **CBN** Q/T/W/Z

TYPY POJIVA

B99 Vysoce universální pojivo používané v moderních výrobcích pro aplikace s chlazením & bez chlazení.

Aztec IV Prémiové pojivo teflon/stříbro používané pro aplikace bez chlazení v ostřírnách nástrojů.

ECO řada Speciálně navržené pryskyřičné pojivo pro aplikace broušení pil.

APLIKACE & POUŽITÍ

Ačkoliv jsou diamant i CBN obojí superabraziva, pole jejich použití velmi záleží na materiálu který má být broušen.

DIAMANT

- Slinuté karbidy
- Sklo
- Keramika
- Laminát
- Plasty
- Kámen
- Abrasiva
- Elektronické komponenty & materiály

CBN

- Nástroje z rychlořezné oceli
- Razníky, matrice
- Kalené uhlíkaté oceli
- Slitiny
- Slitiny do leteckého průmyslu
- Kalené nerez oceli
- Otěruodolné železné materiály

DIAMANTOVÉ & CBN BRUSNÉ KOTOUČE

Norton Diamantové a CBN kotouče jsou navrženy k broušení a řezání nejtvrdších materiálů známých člověku, k pomoci udělat s těžko brousitelné operace rutiní operaci. Tvrdost, abrazivní odolnost, pevnost v tlaku a teplotní stálost superabrazivních kotoučů z nich tvoří logickou volbu pro mnoho aplikací kde je nutno dosáhnout vysokého stupně přesnosti a kvality.



DIAMANTOVÉ KOTOUČE



CHARAKTERISTIKA

- Umělý diamant nejvyšší kvality
- Inovované pryskyřičné pojivo - B99
- Optimalizovaný tvar

VÝHODY

- Rychlý úběr materiálu; delší životnost kotouče v porovnání s konvenčním karbidem křemíku
- Volný řez; vynikající držení tvaru; výkonný s chlazením i bez chlazení
- Ideální do ostření nástrojů bez chlazení
- Ideální pro tvar 1A1R řezací aplikace & broušení skla nebo keramických materiálů
- Rychlý úběr materiálu, chladný řez; vynikající pro ruční finišování karbidových nástrojů, není nutné orovnávat kotouče
- Nejodolnější při vysokých brousících silách; vynikající pro ruční finišování karbidových nástrojů s použitím chlazení

CBN KOTOUČE



CHARAKTERISTIKA

- Vysoce odolné CBN zrno
- Inovované pryskyřičné pojivo-B99
- Výkonné pojivo Aztec IV
- Optimalizovaný tvar

VÝHODY

- Snadno brousí složité obrousitelné ocelové díly, RC 50 nebo tvrdší
- Vysoká tvarová odolnost & teplotní stabilita
- Volný řez, vynikající držení tvaru
- Větší řezná hloubka
- Nejvýkonější pro ostření nástrojů, speciálně tam, kde je požadován velký úběr materiálu

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

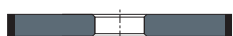
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

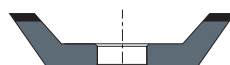
TVARY KOTOUČŮ

1A1



Strany 347, 350, 359, 360

11V2



Strana 351

1A1R



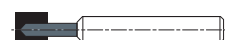
Strana 362

11V9



Strany 349, 352

1A1W



Strany 356, 361

12A2-20°



Strana 365

1V1



Strany 347, 348

12A2-45°



Strana 366

4A2



Strany 354, 364

12V2



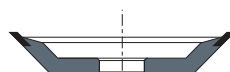
Strana 354

4A9



Strana 356

12V9



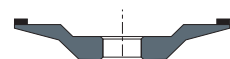
Strany 348, 352, 354

6A2



Strany 350, 363

13A2



Strana 365

6VV5



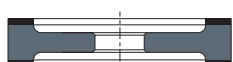
Strana 355

14F1



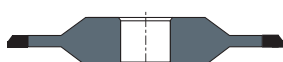
Strany 357, 363

9A3



Strana 351

14M1



Strana 355

11A2-70°



Strana 351

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

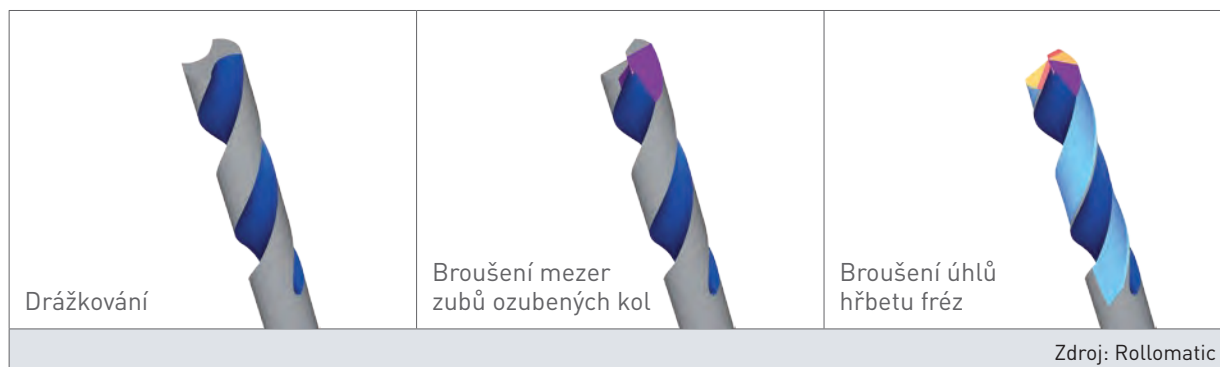
KRUHOVÉ NÁSTROJE

DIAMANTOVÉ A CBN BROUSICÍ KOTOUČE

PRO STROJNÍ BROUŠENÍ KRUHOVÝCH NÁSTROJU

Obsáhlá Nortonova nabídka obsahuje nově navržené výrobky pro broušení kruhových nástrojů, jako jsou vrtáky, frézy a výstružníky. Diamantové a CBN brousicí kotouče jsou ideální pro výrobu a přestřování nástrojů z karbidu wolframu a HSS ocelí.

Následující sekce je sestavena podle aplikací pro snadnou identifikaci správných brousících kotoučů určených pro drážkování, broušení mezer zubů ozubených kol, broušení úhlu hřbetu fréz a přestřování. Brousicí kotouče v této kapitole jsou vyráběny dle tvarů FEPA.



PŘEHLED POJIV DIA VÝROBKU

POJIVO	ODOLNOST VŮČI OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO POUŽITÍ
R100 B99	↑	Pro CNC broušení (chlazení)
R75 B99		Pro univerzální broušení (za sucha i chlazení)
R50 B99		Pro univerzální broušení (za sucha i chlazení)

PŘEHLED POJIV CBN VÝROBKU

POJIVO	ODOLNOST VŮČI OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO POUŽITÍ
W B99	↑	Pro CNC broušení (chlazení)
T B99		Pro univerzální broušení (za sucha i chlazení)
Aztec IV		Velmi volné broušení za sucha

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

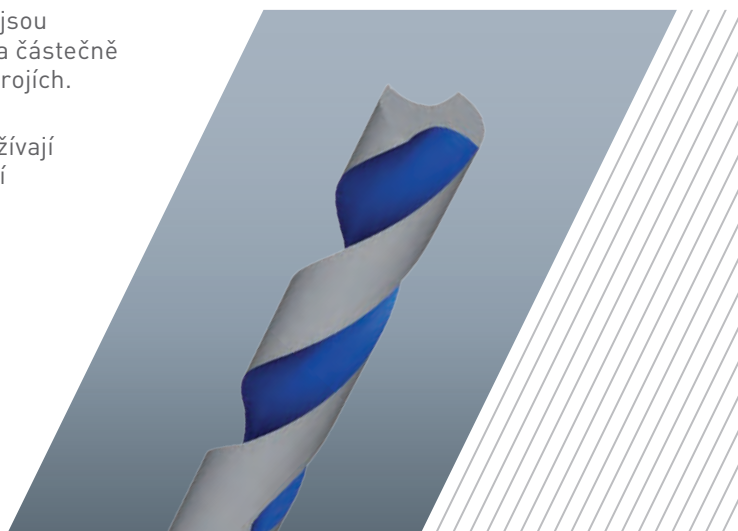
OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

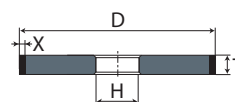
KRUHOVÉ NÁSTROJE CNC BROUŠENÍ

Nortonovy pryskyřičné kotouče s pojivem B99 jsou ideální pro broušení drážek na CNC bruskách a částečně jsou vhodné pro aplikace na standardních nástrojích.

Specifikace D64R100B99 a B107 W B99 se používají pro broušení drážek, avšak lze navrhnout další specifikace na vyžádání.

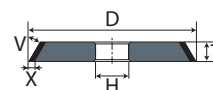


1A1 DRÁŽKOVÁNÍ



D (mm)	T (mm)	X (mm)	H (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT						
100	6	3	32	1	ASD91 R100 B99	7958732719
	10	5	20	1	ASD64 R100 B99	7958732706
	12	5	20	1	ASD64 R100 B99	7958732713
	15	5	20	1	ASD64 R100 B99	7958732714
125	5	3	20	1	ASD126 R100 B99	7958732469
	10	10	20	1	ASD64 R100 B99	7958732470
	12	10	20	1	ASD64 R100 B99	7958732471
150	12	10	20	1	ASD64 R100 B99	7958732727
CBN						
100	10	5	20	1	CB107 W B99	7958732712
125	10	10	20	1	CB107 W B99	7958728828
100	15	5	20	1	CB107 W B99	7958732716

1V1 DRÁŽKOVÁNÍ



D (mm)	T (mm)	X (mm)	V (mm)	H (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT							
100	10	5	10	20	1	ASD64 R100 B99	7958732976
	15	5	20	20	1	ASD64 R100 B99	7958732974
125	10	5	30	20	1	ASD64 R100 B99	7958732984
CBN							
100	15	5	20	20	1	CB107 W B99	7958732994

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

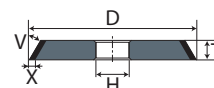
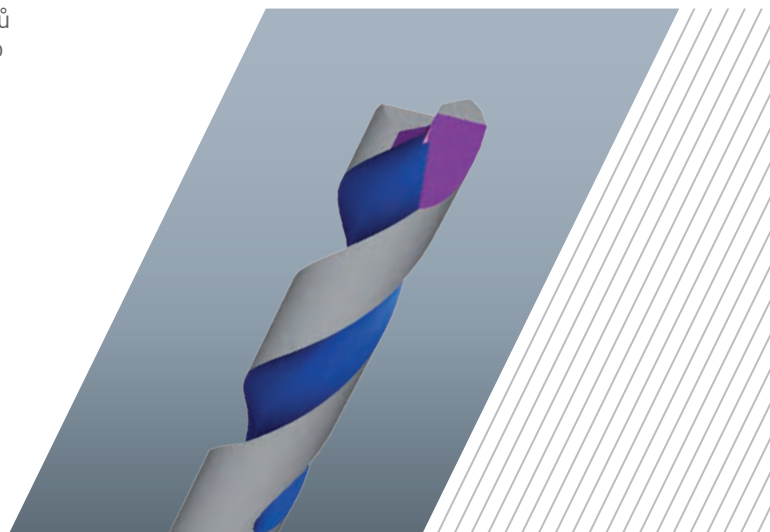
Položky s Nortonovým pojivem B99 pracují bez popalů a dobře drží tvar při broušení rohů, což je vyžadováno při CNC broušení mezer zubů ozubených kol.

Jsou nabízeny dvě standardní specifikace:

- pro nástroje s karbidu wolframu: ASD64 R100 B99
- pro HSS nástroje: CB107 W B99.

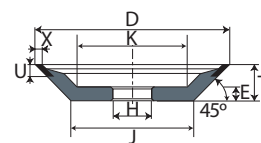
Obě specifikace jsou k dispozici v tvarech 12V9 a 1V1

Další kombinace rozměrů, zrnitostí a koncentrací jsou možné na vyžádání.



1V1 BROUŠENÍ MEZER ZUBŮ OZUBENÝCH KOL

D (mm)	T (mm)	X (mm)	V (mm)	H (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU	DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE
DIAMANT								
100	15	5	45	20	1	ASD64 R100 B99	7958732996	
125	15	5	45	20	1	ASD64 R100 B99	7958733015	
CBN								
100	15	5	45	20	1	CB107 W B99	7958733013	
125	12	5	45	20	1	CB107 W B99	7958733017	



12V9 BROUŠENÍ MEZER ZUBŮ OZUBENÝCH KOL

D (mm)	X (mm)	U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU	DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE
DIAMANT											
100	2	10	20	20	52	11	60	1	ASD64 R100 B99	7958732837	Vyztužené těleso
	3	10	20	20	52	11	60	1	ASD64 R100 B99	7958732832	Vyztužené těleso
125	2	10	20	25	60	12	74	1	ASD64 R100 B99	7958733019	Vyztužené těleso
150	3	10	20	25	81	15	99	1	ASD64 R100 B99	7958732919	Vyztužené těleso
CBN											
100	3	10	20	20	52	11	60	1	CB107 W B99	7958732826	Vyztužené těleso
125	3	10	20	25	71	14	74	1	CB107 W B99	7958732814	Vyztužené těleso
150	3	10	20	25	81	15	99	1	CB107 W B99	7958732920	Vyztužené těleso

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

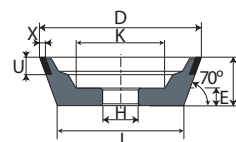
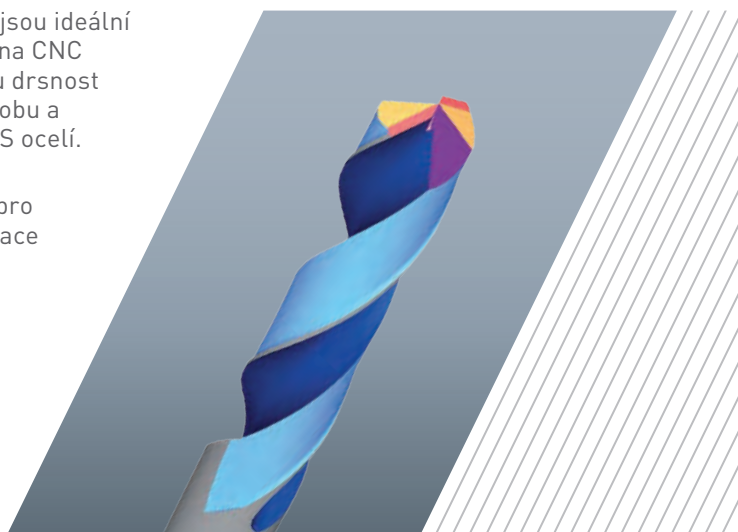
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

Nortonovy pryskyřičné kotouče s pojivem B99 jsou ideální volbou pro broušení úhlu hřbetu a reliefů fréz na CNC bruskách. S vyjímečnou řezivostí dávají dobrou drsnost povrchu. Uvedené položky jsou vhodné pro výrobu a přeastřování nástrojů z karbidů wolframu a HSS ocelí.

Specifikace D64 R100 a B107 W jsou společné pro broušení úhlů hřbetu fréz, avšak další specifikace jsou možné na vyžádání.



11V9 BROUŠENÍ ÚHLU HŘBETU FRÉZ

D (mm)	X (mm)	U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU	DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE
DIAMANT											
75	2	10	20	30	40	10	53	1	ASD64 R100 B99	7958732849	Vyztužené těleso
100	2	10	20	35	59	15	74	1	ASD64 R100 B99	7958732876	Vyztužené těleso
	3	10	20	35	53	15	74	1	ASD64 R100 B99	7958732877	Vyztužené těleso
125	3	10	20	40	70	18	95	1	ASD64 R100 B99	7958732856	Vyztužené těleso
CBN											
75	2	10	20	30	40	10	53	1	CB107 W B99	7958732851	Vyztužené těleso
100	2	10	20	35	59	15	74	1	CB107 W B99	7958732874	Vyztužené těleso
	3	10	20	35	53	15	74	1	CB107 W B99	7958732844	Vyztužené těleso
125	3	10	20	40	70	18	95	1	CB107 W B99	7958732854	Vyztužené těleso

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

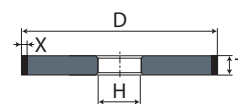
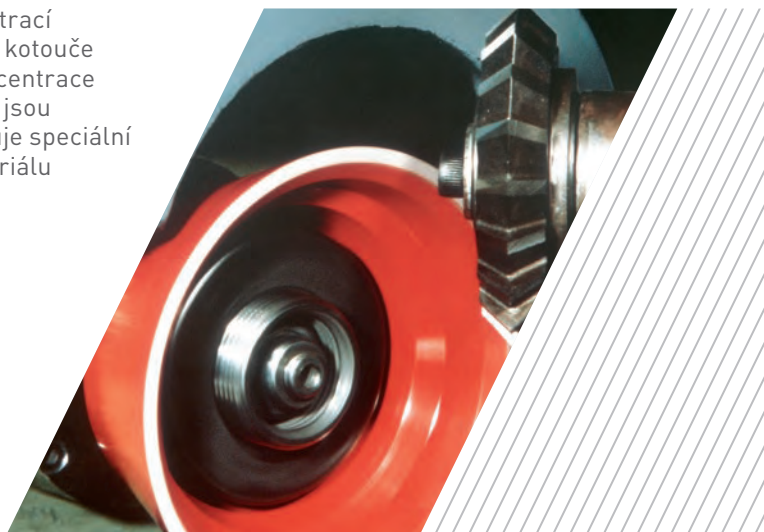
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

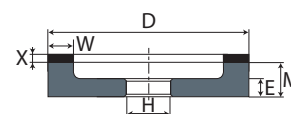
KRUHOVÉ NÁSTROJE UNIVERZÁLNÍ BROUŠENÍ

Norton nabízí obsáhlý výběr rozličných pojiv a koncentrací pro přeastřování na univerzálních bruskách. Brousící kotouče spojivem B99 mohou být použity i za sucha. Nižší koncentrace Diamantu a CBN zrn jsou obsaženy v kotoučích, které jsou používány pro velké kontaktní plochy. Aztec IV obsahuje speciální pojivo navržené pro operace s vysokým úběrem materiálu za sucha.



1A1 PŘEOSTŘOVÁNÍ

D (mm)	T (mm)	X (mm)	H (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT						
100	4	3	20	1	ASD91 R75 B99	7958732717
	10	5	20	1	ASD91 R75 B99	7958732711
125	10	5	20	1	ASD126 R100 B99	7958732466
150	10	3	20	1	ASD126 R50 B99	7958732724
	10	3	32	1	ASD126 R75 B99	7958732726
CBN						
100	10	3	20	1	CB126 T B99	7958732704
150	10	3	20	1	CB126 T B99	7958732725



6A2 PŘEOSTŘOVÁNÍ

D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT								
100	6	4	20	23	10	1	ASD151 R75 B99	7958732881
	12	2	20	18	10	1	ASD54 R50 B99	7958732886
	12	2	20	18	10	1	ASD107 R50 B99	7958732879
125	6	5	20	25	10	1	ASD64 R75 B99	7958732922
	10	2	70	23	10	1	ASD107 R50 B99	7958732882
150	10	2	20	23	10	1	ASD91 R50 B99	7958732932
	15	2	32	23	10	1	ASD107 R50 B99	7958732933
	20	2	20	20	10	1	ASD126 R75 B99	7958732934
CBN								
125	6	4	20	23	10	1	CB151 T B99	7958732925
150	6	4	20	23	10	1	CB151 T B99	7958732936
	6	4	32	23	10	1	CB151 T B99	7958732935

SUPERABRASIVA

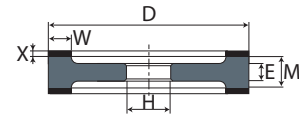
DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

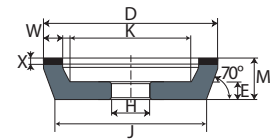
TECHNICKÉ INFORMACE

9A3 PŘEOSTŘOVÁNÍ



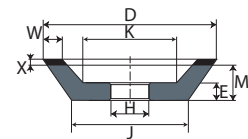
D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT								
175	5	2	20	30	14	1	ASD64 R50 B99	7958733005
	5	2	20	30	14	1	ASD126 R50 B99	7958733002

11A2-70° PŘEOSTŘOVÁNÍ



D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT										
100	5	4	20	20	75	10	88	1	ASD151 R75 B99	60157682163
CBN										
100	5	4	20	20	75	10	88	1	CB126 T B99	60157682165

11V2 PŘEOSTŘOVÁNÍ



D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT										
100	5	3	20	20	72	8	82	1	ASD91 R75 B99	7958733007
	5	3	20	20	72	8	82	1	ASD126 R75 B99	7958733011

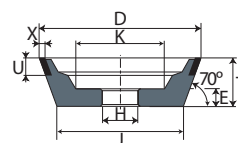
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

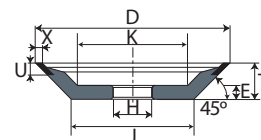
OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



11V9 PŘEOSTŘOVÁNÍ

D (mm)	X (mm)	U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT										
75	2	10	20	30	40	10	53	1	ASD107 R75 B99	7958732857
	2	10	20	30	40	10	53	1	ASD126 R75 B99	7958732859
100	2	10	20	35	55	10	74	1	ASD126 R75 B99	7958732867
	3	10	20	35	60	10	74	1	ASD126 R75 B99	7958732862
	3	10	32	35	60	10	74	1	ASD126 R75 B99	7958732865
125	3	10	20	40	81	10	96	1	ASD126 R75 B99	7958732847
	3	10	32	40	81	10	96	1	ASD126 R75 B99	7958732848
CBN										
75	1,5	10	20	30	40	10	53	1	BN181 Aztec IV	69014152323
	2	10	20	30	40	10	53	1	CB126 T B99	7958732853
100	1,5	10	20	35	55	10	75	1	BN126 Aztec IV	69014152115
	1,5	10	20	35	55	10	75	1	BN181 Aztec IV	69014152118
	1,5	10	32	35	55	10	75	1	BN181 Aztec IV	69014152120
	2	10	20	35	55	10	74	1	CB126 T B99	7958732869
	2	10	32	35	55	10	74	1	CB126 T B99	7958732871



12V9 PŘEOSTŘOVÁNÍ

D (mm)	X (mm)	U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT										
75	2	10	20	25	34	10	39	1	ASD64 R75 B99	7958732816
	2	6	20	20	45	10	42	1	ASD126 R75 B99	7958732811
	3	6	20	20	45	10	42	1	ASD76 R75 B99	7958732890
100	2	6	20	20	64	10	59	1	ASD126 R75 B99	7958732821
	3	10	20	20	65	10	59	1	ASD46 R75 B99	7958732885
CBN										
75	2	6	20	20	45	10	42	1	CB107 T B99	7958732813
100	2	6	20	20	65	10	59	1	CB126 T B99	7958732818
	3	10	20	20	65	10	59	1	CB126 T B99	7958732880

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

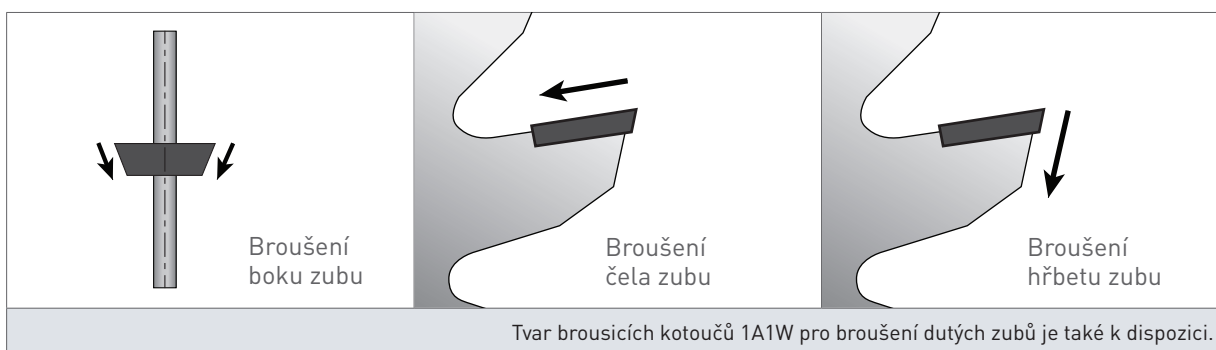
BROUŠENÍ PIL

DIAMANTOVÉ & CBN BRUSNÉ KOTOUČE

PRO PRUMYSL VÝROBY PIL

Norton poskytuje obsáhlou řadu diamantových a CBN kotoučů, které mají vynikající poměr cena/výkon. Z tohoto důvodu program pro broušení pil poskytuje nejlepší řešení pro broušení pil s zuby HSS i v naletovanými destičkami s karbidu wolframu.

Brousící kotouče pro broušení pil se zuby z karbidu wolframu jsou speciálně navrženy pro broušení čela a hřbetu zubů. Norton nabízí brousící kotouče pro většinu brusek, požadující tuto aplikaci.



PŘEHLED POJIV DIA VÝROBKU

POJIVO	ODOLNOST VŮČI OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO POUŽITÍ
ECO Face	↑	Broušení čela zubů s břity z karbidu wolframu
ECO Flank		Broušení boků zubů s břity z karbidu
ECO Top-AW		Broušení hřbetu zubů s břity z karbidu na bruskách AKEMAT a WOODTRONIC
ECO Top		Univerzální broušení hřbetu zubů s břity z karbidu
ECO Top-R		Broušení hřbetu zubů s břity z karbidu, speciálně přeastřování
ECO Top-P		Broušení hřbetu zubů s břity z karbidu, speciálně výroba
B99		Univerzální pryskyřičné pojivo za sucha i při chlazení

PŘEHLED POJIV CBN VÝROBKU

POJIVO	ODOLNOST VŮČI OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO POUŽITÍ
ECO Curve		Tvarování a přeastřování HSS pil

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

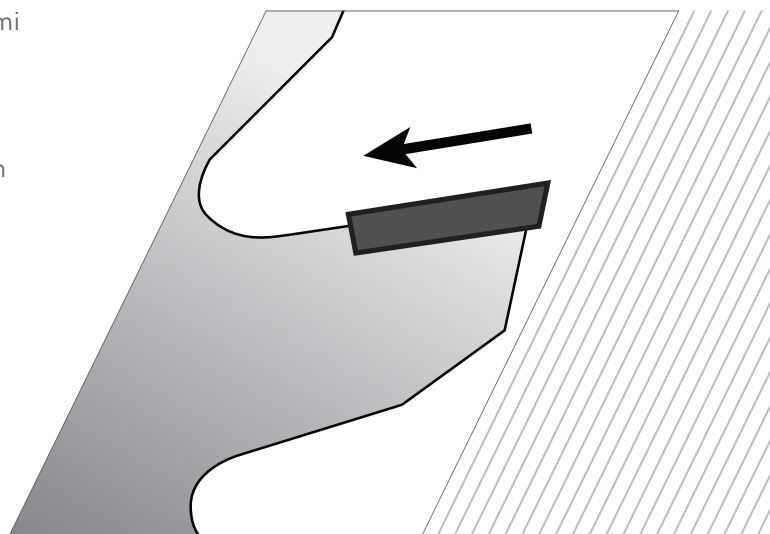
OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

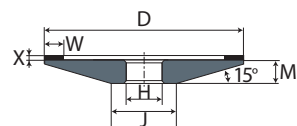
BROUŠENÍ PIL PILY S BŘÍTY Z KARBIDU VOLFRAMU

Čelo zubů na okružních pilách je broušeno miskovitými kotouči s ostrým úhlem. V závislosti na rozteči zubů, je pro kotouč vyžadován různý úhel a tloušťka. Velký počet zubů na obvodu, úzký prostor mezi zuby pak vyžadují slabší brousící kotouč. Dokonce nejužší mezery mezi zuby lze strojně brousit našim kotoučem 12V9 **ECO** Face.

Z důvodů stability jsou konvenční mezery mezi zuby broušeny kotouči tvarů 4A2 nebo 12V2



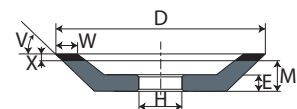
4A2 BROUŠENÍ ČELA



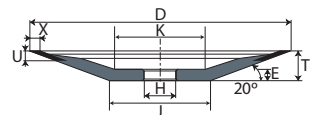
D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU	DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE
DIAMANT									
100	5	2	25*	7	51,5	1	ASD91 R75 B99	7958725784	Pro konvenční zubní mezery

*4A2K (se žlábkem)

12V2 BROUŠENÍ ČELA



D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	V (mm)	E (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU	DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE
DIAMANT										
125	4	2	32	11	30	9	1	ASD46 R125 B99	60157682189	Pro konvenční zubní mezery
	4	2	32	11	30	9	1	ASD76 R125 B99	60157682188	Pro konvenční zubní mezery
200	4	2	32	13	30	11	1	ASD46 R125 B99	7958725781	Pro konvenční zubní mezery
	4	2	32	13	30	11	1	ASD76 R125 B99	7958725780	Pro konvenční zubní mezery



12V9 BROUŠENÍ ČELA

D (mm)	X (mm)	U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU	DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE
DIAMANT											
100	2,3	4	25*	10	77	7	51	1	D46 ECO Face	7958717431	Pro úzké zubní mezery
125	2,3	4	25*	10	101	7	76	1	D46 ECO Face	7958714565	Pro úzké zubní mezery
	2,3	4	32	13	101	10	70	1	D46 ECO Face	69014148184	Pro úzké zubní mezery
150	2,3	4	32	13	126	10	95	1	D46 ECO Face	7958719191	Pro úzké zubní mezery
200	2,3	4	32	13	173	10	145	1	D46 ECO Face	69014148205	Pro úzké zubní mezery

*12V9K (se žlábkem)

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

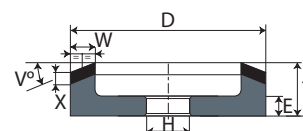
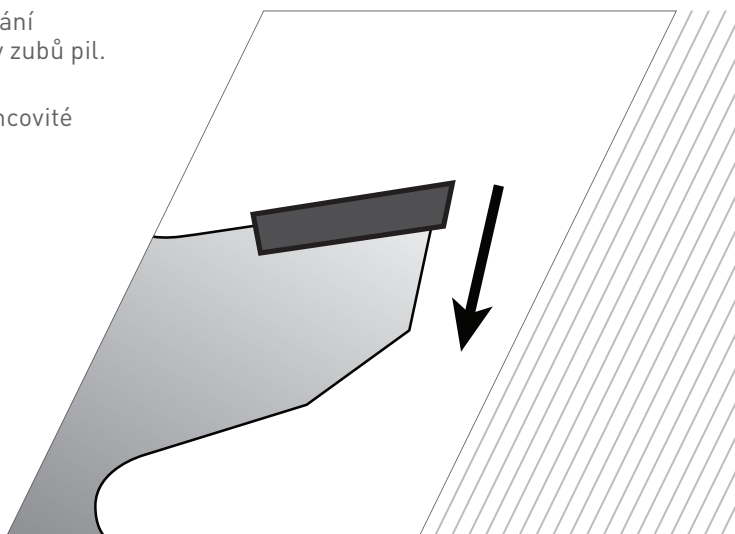
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

K zajištění kruhovitosti okružní pily a k definování klínovitosti a úhlu břitu, je třeba brousit hřbety zubů pil.

Brusky Vollmer a Widma vyžadují tvar 6W5 hrncovitě kotouče. Akemat a Woodtronic tvar 14M1

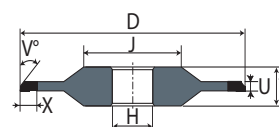


6VV5 BROUŠENÍ HŘBETU ZUBU

D (mm)	W (mm)	X (mm)	V (mm)	H (mm)	T (mm)	E (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU	DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE
DIAMANT										
100	5	10	8	25*	24	7	1	ASD126/46 R100/R75 ECO TOP	7958725658	Univerzální použití
125	5	10	8	32	22	11	1	ASD126/46 R100/R75 ECO TOP	7958725660	Univerzální použití
	5	10	8	32	22	11	1	ASD126/46 R100/R75 ECO TOP-P	7958725661	Pro výrobu, olej
	5	10	8	32	22	11	1	ASD126/46 R125/R100 ECO TOP-R	7958725663	Pro přeostřování

*6VV5K (se žlábkem)

14M1 BROUŠENÍ HŘBETU ZUBU



D (mm)	U (mm)	X (mm)	V (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU	DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE
DIAMANT										
150	5	8	8	32	10	119	1	ASD126/46 R100/R75 ECO TOP-AW	7958725785	D126/D46: U=2,5/2,5
200	5	8	8	32	10	156	1	ASD126/46 R100/R75 ECO TOP-AW	7958725786	D126/D46: U=2,5/2,5

BAREVNÉ KODY PRO VÝROBCE BRUSEK

Vollmer-Biberach

Vollmer-Dornhan

Woodtronic

Akemat

Widma

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

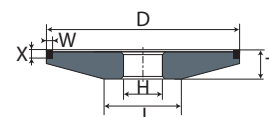
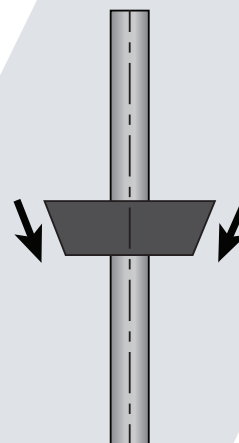
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

Během broušení hřbetu zubů je řezná šířka zubů okružní pily definována. Proto, typicky dva kotouče tvaru 4A9 jsou současně přibližovány z obou stran.

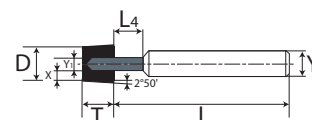
Při výrobě pil existuje značný počet druhů s rozdílnou geometrií zubů. V závislosti na použití pil, jsou navrhovány rozdílné tvary zubů, rovné, střídavé, trapezové nebo jejich kombinace. Broušení dutých zubů vyžaduje jemnější broušení bez popalů. Zakulacení dutých zubů se prováděno kotouči 1A1W.



4A9 BROUŠENÍ BOKU ZUBŮ

D (mm)	X (mm)	W (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU	DOPLŇJÍCÍ INFORMACE
DIAMANT									
80	4	5	32	10	53	1	ASD64 <i>ECO</i> Flank	7958725778	Univerzální použití
86	4	5	32	10	59	1	ASD64 <i>ECO</i> Flank	7958725779	Univerzální použití
100	4	4,5	20*	14	35	1	ASD64 <i>ECO</i> Flank	7958725739	Univerzální použití
	4	4,5	20*	14	35	1	ASD126 <i>ECO</i> Flank	7958725744	Univerzální použití
	4	5	32	10	55	1	ASD64 <i>ECO</i> Flank	7958725737	Univerzální použití
	4	5	32	10	55	1	ASD126 <i>ECO</i> Flank	7958725738	Univerzální použití

*4A9K(se žlábkem)



1A1W BROUŠENÍ DUTÝCH ZUBŮ

D (mm)	T (mm)	X (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y ₁ (mm)	L ₄ (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU	DOPLŇJÍCÍ INFORMACE
DIAMANT										
6,5	3	1,75	6	42	4,1	10	1	ASD76 R125 B99	7958725782	Pro všechny brusky
7	3	2	6	42	5,1	10	1	ASD76 R125 B99	7958725783	Pro všechny brusky

BAREVNÉ KODY PRO VÝROBCE BRUSEK

Vollmer-Biberach

Vollmer-Dornhan

Woodtronic

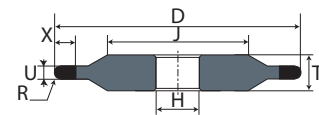
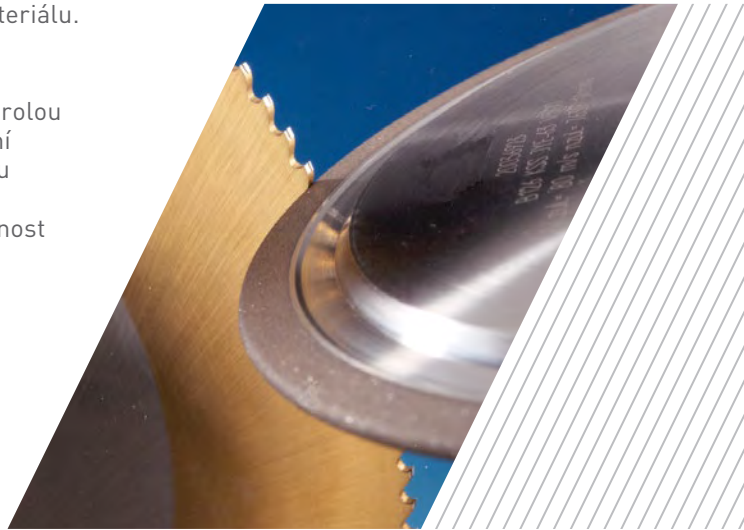
Akemat

Widma

BROUŠENÍ PIL HSS PILY

Zuby HSS pil jsou vyrobeny z jednoho kusu materiálu. Tento proces vyžaduje speciální brusky.

Tvar kotoučů 14F1 vyžaduje tvarování pod kontrolou CNC stroje. Kotouče jsou ideální jak pro prvotní tvarování, tak pro přeastřování, díky použitému pokročilému pojivovému systému. Toto pojivo zaručuje ekonomiku broušení a výraznou odolnost vůči opotřebení.



14F1 PRVOTNÍ TVAROVÁNÍ A PŘEOSTŘOVÁNÍ

D (mm)	U (mm)	X (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU	DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE
CBN										
200	1,3	6,5	0,65	32	8	169	1	CB107 ECO Curve	7958706686	Pro brusky LoroCh
	1,6	7	0,8	32	8	164	1	CB107 ECO Curve	7958714307	Pro brusky LoroCh
	2	8	1	32	8	164	1	CB107 ECO Curve	7958706684	Pro brusky LoroCh
	2,5	8	1,25	32	8	159	1	CB107 ECO Curve	7958716444	Pro brusky LoroCh
	3	10	1,5	32	8	160	1	CB107 ECO Curve	7958718179	Pro brusky LoroCh
	4	12,5	2	32	8	157	1	CB107 ECO Curve	7958716216	Pro brusky LoroCh



SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

DIAMANTOVÉ & CBN BRUSNÉ KOTOUČE

PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Nortonovy Diamantové a CBN kotouče pro všeobecné strojírenství jsou vhodné pro velké množství brousících aplikací, jako jsou broušení na kulato, broušení na plocho, vnitřní broušení, strojní broušení nožů, broušení fréz, pro leštění.

Většina pojiv uvedených v této sekci je vyráběna s ASD (armovaný umělý diamant) zrna a je vhodný pro suché i mokré brousící aplikace. Některé kotouče používají AMD (armovaný diamant s kovovým pojivem) zrno, mající větší odolnost vůči opotřebení. Ovšem vyžadují chlazení.

Více informací o aplikacích naleznete v příslušných kapitolách.

PŘEHLED POJIV DIA VÝROBKU

POJIVO	ODOLNOST VŮČI OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO POUŽITÍ
R100 B99	↑	Pro univerzální použití (za sucha nebo při chlazení)
R75 B99		Pro univerzální použití (za sucha nebo při chlazení)
R50 B99		Pro univerzální použití (za sucha nebo při chlazení)

PŘEHLED POJIV CBN VÝROBKU

POJIVO	ODOLNOST VŮČI OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO POUŽITÍ
W B99	↑	Pro univerzální použití (za sucha nebo při chlazení)
T B99		Pro univerzální použití (za sucha nebo při chlazení)
Q B99		Pro univerzální použití (za sucha nebo při chlazení)

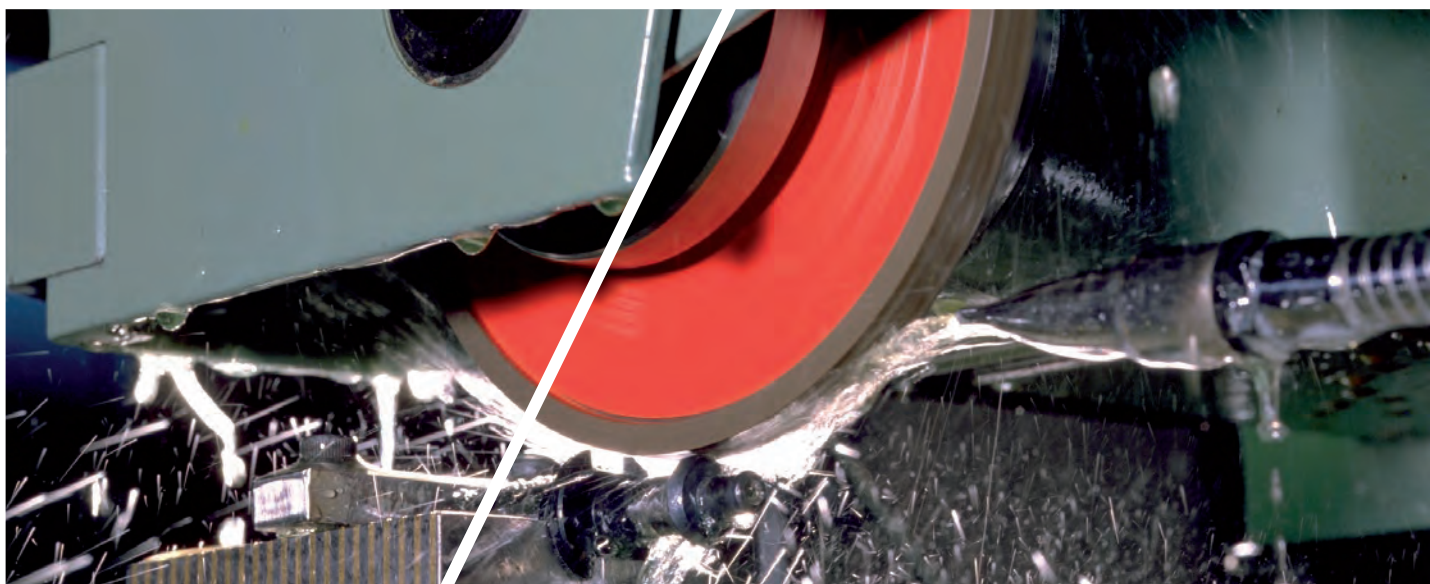
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

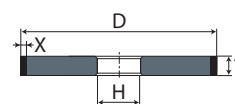
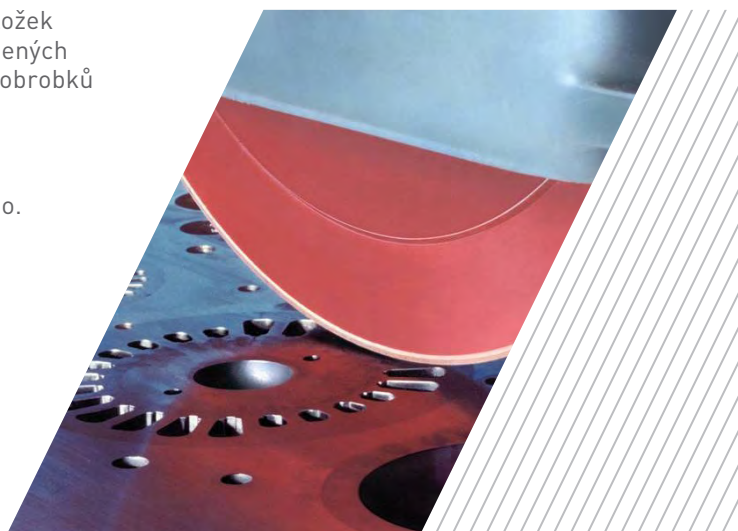


VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Norton nabízí ucelený program skladových položek pryskyřičně pojených kotoučů tvaru 1A1, navržených pro broušení na kulato a pro rovinné broušení obrobků z karbidu wolframu a ocelí.

Všechny specifické kotouče mohou být použity pro broušení na kulato nebo broušení na plocho. Avšak kotouče (R50) s nižší koncentrací jsou speciálně navrženy pro broušení na plocho.

Ostatní specifikace jsou možné na poptávku.



1A1 BROUŠENÍ NA KULATO A BROUŠENÍ NA PLOCHO

D (mm)	T (mm)	X (mm)	H (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT						
175	15	3	32	1	ASD126 R50 B99	7958732730
200	10	3	32	1	ASD126 R75 B99	7958732731
	10	3	51	1	ASD126 R75 B99	7958732732
	15	3	32	1	ASD126 R75 B99	7958732840
250	15	3	76,2	1	ASD126 R75 B99	7958732804
300	10	3	127	1	ASD126 R75 B99	7958732824
	15	3	127	1	ASD126 R75 B99	7958732810
	20	3	127	1	AMD126 R50 B99	7958732812
CBN						
200	10	3	51	1	CB126 T B99	7958732803
	15	3	32	1	CB126 Q B99	7958732838
	15	3	76,2	1	CB126 T B99	7958732835
250	20	3	76,2	1	CB126 Q B99	7958732802
300	15	3	127	1	CB126 T B99	7958732808
	20	3	127	1	CB126 Q B99	7958732815

SUPERABRAZIVA

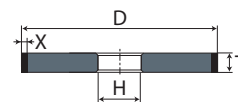
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Pryskyřičně pojené broušící tělíska a kotouče mohou být použity pro suché i mokré aplikace, buď na manuálních nebo automatických bruskách.

K předejití výskytu popalů a zaručení stabilních broušících podmínek, musí být pečlivě zvolen průměr kotouče. Doporučujeme, aby průměr kotouče nebyl větší než 70% průměru broušeného otvoru. Pokud použijeme broušící tělísko je velmi důležité sledovat rychlostní pokyny, které jsou uvedeny (gravírovány) na kotouči.

Jestliže povolená rychlost je menší než rychlost vřetena, rozdílné technické řešení je vyžadováno.



1A1 VNITŘNÍ BROUŠENÍ

D (mm)	T (mm)	X (mm)	H (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT						
15	12	2	6	1	ASD126 R100 B99	7958732728
20	10	2	6	1	ASD126 R100 B99	7958732950
25	10	2	6	1	ASD126 R75 B99	7958732942
30	10	3	6	1	ASD126 R75 B99	7958732952
	10	3	10	1	ASD126 R75 B99	7958732956
40	15	3	10	1	ASD126 R75 B99	7958732971
50	15	3	20	1	ASD126 R75 B99	7958732977
CBN						
12	10	2	6	1	CB126 W B99	7958732722
15	12	2	6	1	CB126 W B99	7958732729
20	10	2	6	1	CB126 W B99	7958732948
	15	2	6	1	CB126 W B99	7958732957
25	10	2	10	1	CB126 W B99	7958732945
	12	2	10	1	CB126 W B99	7958732939
30	15	3	10	1	CB126 W B99	7958732937
40	15	3	10	1	CB126 W B99	7958732961
50	15	3	20	1	CB126 W B99	7958732981

SUPERABRASIVA

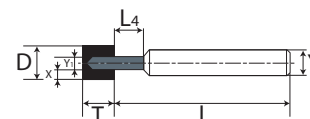
DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

1A1W VNITŘNÍ BROUŠENÍ



D (mm)	T (mm)	X (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y ₁ (mm)	L ₄ (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT									
3	6	0,65	3	60	1,7	8	1	ASD64 R100 B99	7958732951
	6	0,65	3	60	1,7	8	1	ASD126 R100 B99	7958732949
5	6	1,5	3	60	2,1	8	1	ASD64 R100 B99	7958732944
	6	1,5	3	60	2,1	8	1	ASD126 R100 B99	7958732943
6	6	1,5	6	60	3,1	8	1	ASD64 R100 B99	7958732940
	6	1,5	6	60	3,1	8	1	ASD126 R100 B99	7958732941
8	10	2	6	60	4,1	12	1	ASD64 R100 B99	7958732954
	10	2	6	60	4,1	12	1	ASD126 R100 B99	7958732953
10	10	2	6	60			1	ASD64 R100 B99	7958732959
	10	2	6	60			1	ASD126 R100 B99	7958732960
12	12	2	6	60			1	ASD64 R100 B99	7958732963
	12	2	6	60			1	ASD126 R100 B99	7958732964
CBN									
3	6	0,65	3	60	1,7	8	1	CB126 W B99	7958732947
5	6	1,5	3	60	2,1	8	1	CB126 W B99	7958732946
6	6	1,5	6	60	3,1	8	1	CB126 W B99	7958732938
8	10	2	6	60	4,1	12	1	CB126 W B99	7958732955
10	10	2	6	60			1	CB126 W B99	7958732958
12	12	2	6	60			1	CB126 W B99	7958732962

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

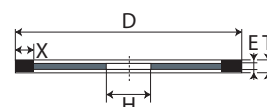
OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Norton nabízí malou sestavu standardních řezacích kotoučů s pryskyřičnou vazbou (dodávaných ze skladu). Specifické diamantové řezací kotouče jsou používány pro tvrdé a odolné materiály, jako je sklo, keramika a karbidy. CBN řezací kotouče jsou ideální pro strojní řezání HSS ocelí, kalených ocelí HRC = 55, magnetických materiálů.

Další specifikace pro pryskyřičnou vazbu, kovovou vazbu, elektroliticky nanesené výrobky jsou možné na poptávku.



1A1R ŘEZACÍ KOTOUČE

D (mm)	T (mm)	X (mm)	E (mm)	H (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT							
100	0,9	5	0,7	20	1	ASD126 R75 B99	60157681683
125	1	5	0,7	20	1	ASD126 R75 B99	60157681686
150	1	5	0,8	20	1	ASD126 R75 B99	60157681688
CBN							
100	0,9	5	0,7	20	1	CB151 T B99	60157681767
125	1	5	0,7	20	1	CB151 T B99	60157682094
150	1	5	0,8	20	1	CB151 T B99	60157682103

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

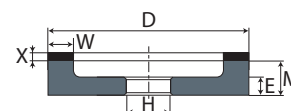
TECHNICKÉ
INFORMACE

VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ BROUŠENÍ NOŽU

Norton nabízí řadu pryskyřičně pojených brousících kotoučů pro strojní broušení plochých, kruhových a profilových nožů (ze skladu).

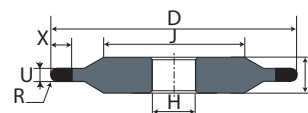
Tvary kotoučů 6A2 jsou speciálně navrženy pro mokré broušení kruhových nožů vyrobených v kombinaci ocel-karbid wolframu na bruskách Göckel and Reform.

Tvary kotoučů 14F1 jsou navrženy pro použití na bruskách Weinig pro broušení profilových nožů v dřevařském průmyslu.



6A2 BROUŠENÍ NA PLOCHO

D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU	DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE
DIAMANT									
200	8	4	50	31	23	1	AMD126 R100 B99	7958732926	Pro Göckel brusky
	8	4	75	31	23	1	AMD126 R100 B99	7958732850	Pro Reform brusky



14F1 BROUŠENÍ PROFILU

D (mm)	U (mm)	X (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU	DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE
DIAMANT										
200	2	7	1	60	10	129	1	ASD64 R100 B99	7958732992	Pro Weinig brusky
	4	7	2	60	10	134	1	ASD151 R100 B99	7958732986	Pro Weinig brusky
CBN										
200	2	7	1	60	10	129	1	CB126 T B99	7958732990	Pro Weinig brusky
	4	7	2	60	10	134	1	CB151 W B99	7958732988	Pro Weinig brusky

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

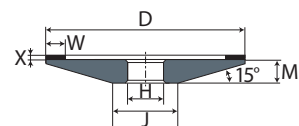
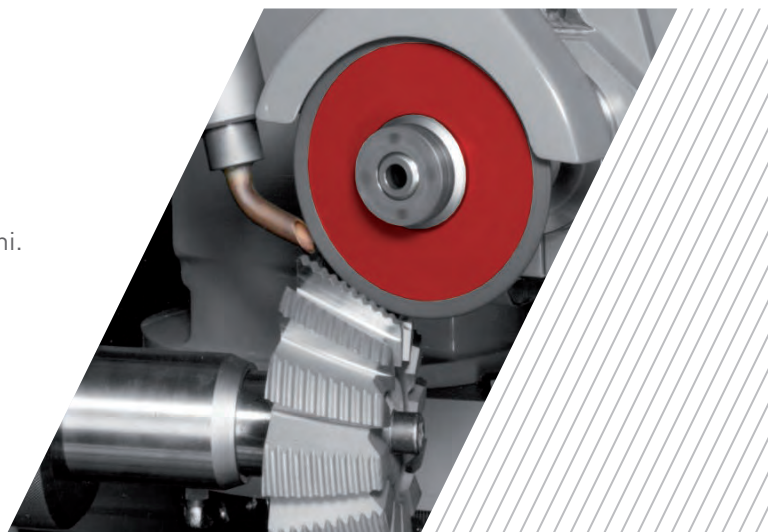
TECHNICKÉ INFORMACE

VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ FRÉZY

Broušení čel a úhlu hřbety frézy jsou hlavní aplikace.

Norton nabízí rozmanitou řadu brousicích kotoučů s vyjímečným výkonem pro obě aplikace. Ucelená řada zrnitostí a koncentrací poskytuje ideální řešení každé aplikace (ze skladu).

Poměr cena/výkon těchto kotoučů je na příznivé úrovni.



4A2 BROUŠENÍ ČELA

D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT								
100	5	2	20	6	66	1	ASD64 R75 B99	7958732965
125	5	2	20	7	84	1	ASD64 R75 B99	7958732868
	5	2	20	7	84	1	ASD126 R75 B99	7958732870
	5	2	32	7	84	1	ASD91 R75 B99	7958732866
	10	2	20	7	84	1	ASD107 R75 B99	7958732873
150	5	2	32	9	94	1	ASD64 R75 B99	7958732863
	5	2	20	9	94	1	ASD126 R75 B99	7958732864
	5	2	32	9	94	1	ASD54 R50 B99	7958732858
	5	2	32	9	94	1	ASD91 R75 B99	7958732855
175	5	4	32	11	104	1	ASD126 R75 B99	7958732929
CBN								
100	5	2	20	6	66	1	CB126 T B99	7958732884
150	5	4	20	9	94	1	CB107 T B99	7958732852
175	5	4	20	11	104	1	CB126 T B99	7958733000

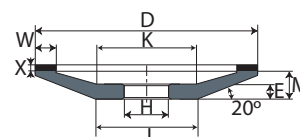
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

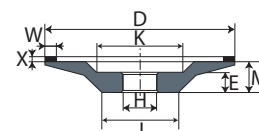
OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE



12A2-20° BROUŠENÍ ČELA

D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT										
125	6	4	20	14	54	8	54	1	ASD126 R100 B99	60157682171
	6	4	32	14	54	8	54	1	ASD91 R75 B99	60157682172
150	5	2	20	16	68	9	68	1	ASD64 R50 B99	69014151397
	5	2	20	16	68	9	68	1	ASD126 R75 B99	69014151961
	5	2	32	16	68	9	68	1	ASD126 R75 B99	69014151963
	5	3	32	16	68	9	68	1	ASD64 R100 B99	60157682177
	5	3	32	16	68	9	68	1	ASD91 R100 B99	60157682176
	6	4	32	16	68	9	68	1	ASD91 R75 B99	60157682179
175	5	2	20	14	54	8	54	1	ASD126 R75 B99	69014151721
	5	2	20	18	82	10	82	1	ASD126 R75 B99	69014151422
	5	2	32	18	82	10	82	1	ASD126 R75 B99	69014151424
CBN										
150	5	4	20	16	68	9	68	1	CB126 Q B99	69014151412
	6	4	32	16	68	9	68	1	CB126 T B99	60157682182
175	5	4	20	18	82	10	82	1	CB126 T B99	69014151427



13A2 BROUŠENÍ ČELA

D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT										
125	5	4	20	19	50	9	73	1	ASD64 R50 B99	7958732980
	5	4	20	19	50	9	73	1	ASD126 R50 B99	7958732995
	5	4	20	19	50	9	73	1	ASD126 R75 B99	7958732991
CBN										
125	5	4	20	19	50	9	73	1	CB64 Q B99	7958732973
	5	4	20	19	50	9	73	1	CB107 Q B99	7958732979
	5	4	20	19	50	9	73	1	CB151 Q B99	7958732978

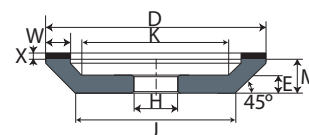
SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



12A2-45° VRCHNÍ BROUŠENÍ

D (mm)	W (mm)	X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
DIAMANT										
100	5	2	20	23	54	10	56	1	ASD107 R50 B99	7958732999
	6	3	20	20	64	10	62	1	ASD76 R75 B99	7958732968
	6	3	20	20	64	10	62	1	ASD126 R75 B99	7958732966
125	6	3	32	23	83	10	81	1	ASD126 R75 B99	7958732969
CBN										
100	5	2	20	23	54	10	56	1	CB126 Q B99	7958732997
125	6	2	20	23	83	10	81	1	CB126 T B99	7958732970

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ DIAMANTOVÉ LAPOVACÍ SMĚSI

Norton lapovací pasty jsou dodávány ve standardní koncentraci v 5g injekční stříkačce. Perfektně tříděný prášek z umělého diamantu je smíchán s pastou. Tato směs by se při použití měla ředit vodou nebo lihem.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Používají se pro ruční lapování široké škály různých dílů
- Leštění elektronických komponentů, polovodičů, magnetických hlav, tuhých disků & optických čoček
- Finišování u běžných operací
- Předběžné lapování
- Rychlý úběr materiálu



DIAMANTOVÉ PASTY



CHARAKTERISTIKA

- Optimalizované rozložení diamantových zrn

VÝHODY

- Snadná & bezpečná aplikace

TŘÍDA (V MIKRONECH)	BARVA	OBSAH	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
1/4	ŠEDÁ	5g	1	69014154990
1/2	SVĚTLE ŠEDÁ	5g	1	69014154991
1	SLONOVÁ KOST	5g	1	69014154992
3	ŽLUTÁ	5g	1	69014154993
6	ORANŽOVÁ	5g	1	69014154994
9	ZELENÁ	5g	1	69014154995
12	SVĚTLE MODRÁ	5g	1	69014154996
15	MODRÁ	5g	1	69014154997
20	HNĚDÁ	5g	1	69014154998
30	ČERVENÁ	5g	1	69014154999
45	KAŠTANOVÁ	5g	1	69014155000
60	FIALOVÁ	5g	1	69014155001

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

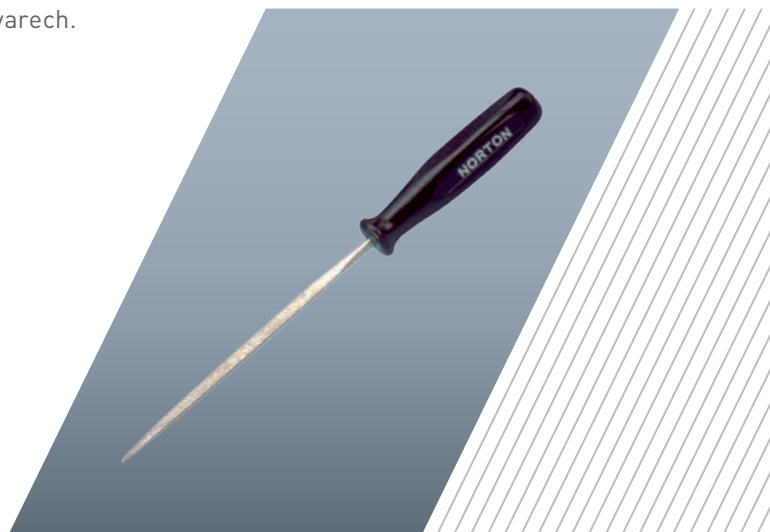
TECHNICKÉ INFORMACE

VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ DIAMANTOVÉ PILNÍKY

Norton nabízí řadu diamantových pilníků v několika tvarech.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Odjehlování
- Profilovací nástroj
- Retušování kalených ocelí & karbidů
- Sklo
- Keramika
- Tvrdé plasty



PILNÍKY



CHARAKTERISTIKA

- Několik dostupných tvarů

VÝHODY

- Volný řez & odolnost proti opotřebení, vyžaduje pouze slabý přtlak

TVAR	T (mm)	H (mm)	L (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
	1,4	4,8	140	6	60157636812**
	1,9	5,3	140	6	60157636813**
	3,6	3,6	140	6	60157636814**
	2,5	2,5	140	6	60157636815**
	∅	3,0	140	6	60157636816**
	1,4	4,8	140	6	60157636817**
Sada- všechny tvary				6	60157636811**

** Nedodává se

Vysvětlivky: T = Tloušťka, H = Výška, L = Délka

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE

Norton diamantové orovnávací nástroje mají velmi dobrou reputaci po celém světě pro svoji kvalitu a technologii.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Na profilování & přímé orovnávání všech konvenčních brusných kotoučů



VÝBĚR VÝROBKU

Uživatelský klíč ● Velmi vhodné ○ Vhodné	VŠEOBECNÝ VÝBĚR					
	PLOCHÉ BRUSNÉ KOTOUČE BEZ PROFILU	PROFILOVÉ BRUSNÉ KOTOUČE	ZRNITOST	AUTOMATICKÝ OROVNÁVACÍ PROCES	EKONOMICKÉ OROVNÁVÁNÍ	VYSOKÝ ÚBĚR MATERIÁLU
OROVNÁVACÍ NÁSTROJ						
Jednokrystalový	○		Vše			
Vícekrystalový	●		36-180		●	●
Orovnávací destičky	●	○	36-180	●	●	○
Profilový orovnávač		●	80-180			

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE



UPOZORNĚNÍ

- Při nasazení nového orovnávače bychom měli spojit alespoň 5 orovnávacích cyklů, aby se orovnávač dobře přispůsobil brusnému kotouči
- Životnost orovnávače zvýšíme správným chlazením nástroje, použitím adekvátního tlaku a směru chladicí kapaliny na nástroj.

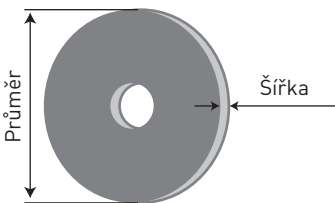
VÝBĚR DESTIČKOVÉHO OROVNÁVAČE

Orovnávání profilů s destičkovými orovnávači	V orovnávacích nástrojích je použita "jehlovitá" forma přírodního nebo umělého diamantu. Jehlovité diamanty jsou zvláště vhodné pro orovnávání profilů s přísuvem & šikmým přísuvem.
Přírodní diamanty	Efektivní diamantová vrstva s délkou až 15mm nabízí velmi ekonomické řešení orovnávání. Použitím precizního uložení diamantu s překrývajícími se řádky krystalů je zajištěno dosažení jednotného orovnávání.
Umělé diamanty	Konstantní průřez daný umělým diamantem, garantuje konstantní chování orovnávače během celé jeho životnosti.

VÝBĚR ZRNITOSTI

Zrnitost brusného kotouče	Velikost umělého diamantu	Velikost přírodního diamantu
46	0,8x0,8	D1181
60	0,8x0,8	D1001
80-120	0,6x0,6	D711

VÝBĚR VELIKOSTI OROVNÁVAČE

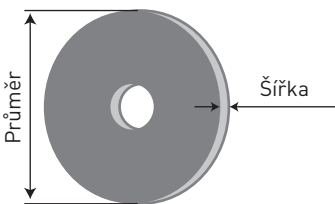
	Průměr x Šířka (mm)	Číslo umělých jehlic	Rozměry
	<35000	2	10,5x28
	35000-60000	3	20,5x28
	60000-100000	4	20,5x28

VOLBA JEDNOKRYSTALOVÉHO OROVNÁVAČE

Volba nástroje záleží hlavně na rozměru kotouče který budeme orovnávat.

K této kalkulaci slouží následující metoda:

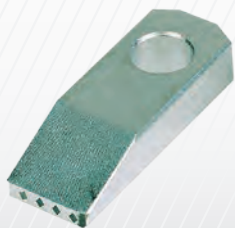
VYNÁSOBTE PRŮMĚR KOTOUČE ŠÍRKOU KOTOUČE

	Průměr x Šířka (mm)	Karátů
	< 6000	0,33 Karátů
	6000 - 18000	0,50 Karátů
	> 18000	1,0 Karátů

Pro dosažení nejlepšího výsledku, při orovnávání vždy používejte chlazení

DESTIČKOVÝ OROVNÁVAČ HPB-D 3565 & 3585

NEJLEPŠÍ +++++



CHARAKTERISTIKA

- Umělý vícekrystalový diamant

VÝHODY

- Nabízí možnost velmi častého & konzistentního orovnávaní pro nejvyšší požadavky profilového & přímého orovnávaní

W (mm)	L (mm)	DL (mm)	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
10,5	28	4	0,6x0,6	1	HPB-D 3565 / 2	60157682820
	28	4	0,6x0,6	1	HPB-D 3565 / 3	60157682856
	28	4	0,6x0,6	1	HPB-D 3565 / 4	60157682895
	28	4	0,8x0,8	1	HPB-D 3585 / 2	60157682899
	28	4	0,8x0,8	1	HPB-D 3585 / 3	60157682902
	28	4	0,8x0,8	1	HPB-D 3585 / 4	60157682904

DESTIČKOVÝ OROVNÁVAČ HPB-D & -C 30, 45, 60

LEPŠÍ ++++



CHARAKTERISTIKA

- Přírodní diamant

VÝHODY

- Pro ekonomické řešení orovnávaní všech korundových & SiC kotoučů. Jehlovité jsou doporučovány na profilové orovnávaní

W (mm)	L (mm)	DL (mm)	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
10,5	28	12	D711	1	HPB-D 30	60157682759**
	28	12	D1001	1	HPB-D 45	60157682782
	28	12	D1181	1	HPB-D 60	60157682786
	28	12	JEHLIČKY	1	HPB-D	60157682790
20,5	28	10	D711	1	HPB-C 30	60157682801
	28	10	D1001	1	HPB-C 45	60157682806
	28	10	D1181	1	HPB-C 60	60157682809
	28	10	JEHLIČKY	1	HPB-C	60157682814

** Nedodává se

ZÁVITOVÉ STOPKY PRO DESTIČKOVÉ OROVNÁVAČE

D (mm)	L (mm)	KÓD STOPKY	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ
12,065	40	MT1	1	HPB-H3 60157682832
9,045	25,5	MT0	1	HPB-H4 60157682907
11,11	50	Z11,11	1	HPB-H2 60157682910
10,00	50	Z10	1	HPB-HX 60157682911

Vysvětlivky: D = Průměr, W = Šířka, L = Délka, DL = Délka diamantu

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

JEDNOKRYSTALOVÝ OROVNÁVAČ BC SG

NEJLEPŠÍ +++++



CHARAKTERISTIKA

- Diamanty nejvyšší kvality
- Nástroje s vysokým výkonem

VÝHODY

- Speciálně vyvinuté pro orovnávaní kotoučů z keramizovaného korundu (SG/TG) které vyžadují rychlejší příčnou rychlost orovnávaní
- Redukuje náklady na orovnávaní

STOPKA (mm)	KARÁTŮ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Z8	0,50	1	66260161757
	1,00	1	66260161755
Z10	0,33	1	66260161769
	0,50	1	66260161768
	1,00	1	66260161766
Z11,11	0,33	1	66260156906
	0,50	1	66260156907
	1,00	1	66260157010
Z12	0,50	1	66260161779
	1,00	1	66260161777

SUPERABRASIVA

JEDNOKRYSTALOVÝ OROVNÁVAČ BC (VÁLCOVÝ DRŽÁK)

LEPŠÍ ++++



CHARAKTERISTIKA

- Vlastnost standartního diamantu
- Ekonomický výrobek

VÝHODY

- Ideální pro aplikace kde je složité změřit výkon orovnávacího nástroje
- Vhodné pro orovnávaní konvenčních brusných kotoučů

STOPKA (mm)	KARÁTŮ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Z8	0,33	1	66260161753
	0,50	1	66260161752
	1,00	1	66260161750
Z10	0,33	1	66260161764
	0,50	1	66260161763
	1,00	1	66260161761
Z11,11	0,33	1	66260195003
	0,50	1	66260195005
	1,00	1	66260195009
Z12	0,33	1	66260161775
	0,50	1	66260161774

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

JEDNOKRYSTALOVÝ OROVNÁVAČ SP (MORSE KUŽEL - DRŽÁK)

DOBŘE +++



CHARAKTERISTIKA

- Obchodní kvalita diamantů

VÝHODY

- Může být užito pro orovnávaní širokého spektra konvenčních brusných kotoučů

STOPKA (mm)	KARÁTŮ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
MK0	0,3	1	69014119596
	0,5	1	69014119598
	1,0	1	69014119599
	1,5	1	69014119600
MK1	0,3	1	69014119570
	0,5	1	69014119591
	1,0	1	69014119594
	1,5	1	69014119595

PROFILOVÝ OROVNÁVAČ

NEJLEPŠÍ +++++



CHARAKTERISTIKA

- Extrémě výkonný nástroj

VÝHODY

- Používán k dosažení extrémě vysokého profilu přesných požadavků

STOPKA (mm)	RADIUS (mm)	ÚHEL	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
Z9,52	0,13	40°	DC 40/130	60157682850
	0,25	40°	DC 40/250	60157682889
	0,50	40°	DC 40/500	60157682901
	0,13	60°	DC 60/130	60157682903
	0,25	60°	DC 60/250	60157682905
	0,50	60°	DC 60/500	60157682909

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

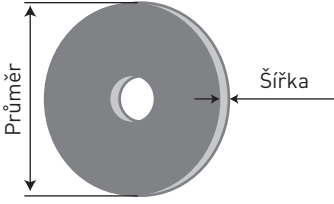
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

VOLBA VÍCEKRystalOVÉHO OROVNÁVAČE

Volba nástroje záleží hlavně na rozměru kotouče který budeme orovnávat.
K této kalkulaci slouží následující metoda:

VYNÁSOBTE PRŮMĚR KOTOUČE ŠÍŘKOU KOTOUČE		
	Průměr x Šířka (mm)	Karátů
	< 30000	1,3 Karátů
	30000 – 60000	2,5 Karátů
	> 60000	5,0 Karátů

Pro dosažení nejlepšího výsledku, při orovnáání vždy používejte chlazení

VOLBA DIAMANTOVÉHO ZRNA	
Zrnitost kotouče	Diamant
80-120	D301
60-80	D711
46-60	D1001
36-46	D2240

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



VÍCEKRystalový OROVNÁVAČ

NEJLEPŠÍ +++++



CHARAKTERISTIKA

- Ekonomický & robustní nástroj

VÝHODY

- Ideální pro přímé orovnávaní při velké rychlosti bez vysokých technických požadavků

TVAR	D (mm)	ZRNITOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
D11X11 (5 KARÁTŮ)	Z8	D2240	1	60157682849
		D1001	1	60157682896
		D711	1	60157682906
	Z10	D2240	1	60157682892
		D1001	1	60157682897
		D711	1	60157682908
	Z11,11	D2240	1	60157682893
		D1001	1	60157682898
		D711	1	60157682912
	MT1 12,065	D2240	1	60157682894
		D1001	1	60157682900
		D711	1	60157682914
D8X11 (2,5 KARÁTŮ)	Z8	D2240	1	60157682915**
		D1001	1	60157682920
		D711	1	60157682970
	Z10	D2240	1	60157682916
		D1001	1	60157682922
		D711	1	60157682968
	Z11,11	D2240	1	60157682917
		D1001	1	60157682923
		D711	1	60157682977
	MT1 12,065	D2240	1	60157682918**
		D1001	1	60157682925
		D711	1	60157682981
D6X8 (1,3 KARÁTŮ)	Z8	D711	1	60157682986
		D301	1	60157683153
	Z10	D711	1	60157682990
		D301	1	60157683154
	Z11,11	D711	1	60157682992
		D301	1	60157683155**
	MT1 12,065	D711	1	60157682996
		D301	1	60157683156

** Nedodává se

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

RUČNÍ OROVNÁVAČ



CHARAKTERISTIKA

- Vysoce koncentrovaný diamant
- Zrnitost 18/25 SPC

VÝHODY

- Vysoká odolnost proti opotřebení & dlouhá životnost
- Vhodné pro čelní & boční orovnávaní

MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
1	HD-150	60157682852

BRZDĚNÉ ODVALOVACÍ ZAŘÍZENÍ



CHARAKTERISTIKA

- Pro rychlé a efektivní oživování diamantových & CBN kotoučů s minimálním úbytkem abraziva

VÝHODY

- Ideální pro oživování následujících typů diamantových & CBN kotoučů: ploché kotouče s vrstvou na obvodě, řezací kotouče, kotouče na broušení na plocho & na kulato, kotouče na broušení otvorů & hrncové kotouče s vrstvou na okraji používané na kolmé broušení povrchu

MNOŽSTVÍ V BALENÍ	SPECIFIKACE	KÓD VÝROBKU
1	BCTD	66260274459

SUPERABRASIVA

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

NÁHRADNÍ KOTOUČE

D (mm)	T (mm)	B (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	NEJLEPŠÍ	
80	25	13	10	Kotouč 37C60-NV	69936668764

Vysvětlivky: D = Průměr, T = Šířka, B = Otvor



UPOZORNĚNÍ

- K zajištění správného oživení kotouče je nutno usadit osu zařízení paralelně k ose brusného kotouče
- K oživování hrncových kotoučů musí být osa zařízení kolmo k ose kotouče
- Dbejte na přiměřenou intenzitu oživování.

377-404 DIAMANTOVÉ NÁSTROJE



378 Představení
384 Úhlové Brusky

391 Nářadí s Benzinovým
Motorem a Rezače Spár
394 Stolové Kamenické Pily

398 Obkladačské Pily
400 Jádrové Vrtáky

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PŘEDSTAVENÍ

Diamantové kotouče Norton poskytují špičkové brusné a řezací řešení ve stavebnictví a stavebním průmyslu. S řadou výrobků vhodných na beton, dlažbu, cihly a asfalt, Norton nabízí nejlepší volbu pro řezací a vrtací aplikace ve stavebnictví a stavebním průmyslu.

Norton, průmyslově nejkomplexnější výrobková řada diamantových kotoučů.

POROZUMĚNÍ VÝROBKU

- 1 Bezpečnostní piktogramy
- 2 Výrazné značení Norton
- 3 Název výrobku
- 4 Rozměry výrobku (mm)
- 5 Druh stroje
- 6 Za mokra/za sucha -symboly
- 7 oSa certifikováno
Organizace pro bezpečnost brusiv
- 8 Evropská bezpečnostní norma EN13236



ROZLIŠOVÁNÍ PODLE ŘAD

Norton nabízí průmyslově nejširší výběr diamantových kotoučů ke splnění každého požadavku zákazníka. Řady jsou seskupeny do 3. kvalitativních skupin (Dobry/Lepší/Nejlepší) ku pomoci vám vyhledat ten správný výrobek pro vaši konkrétní aplikaci.



Nový Norton 4x4 Explorer+, víceúčelový kotouč k řezání všech materiálů.



Nejvyšší řada nabízí paletu vysoce výkonných nástrojů k uspokojení potřeb nejnáročnějších uživatelů



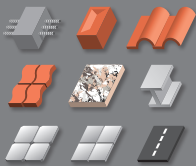


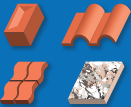

Vysoký výkon a vysoká hodnota profesionálních výrobků, ideální pro běžné používání



Classic a Vulcan řada poskytují řadu standardních kotoučů nabízející dobrou výkonovou úroveň


DOPORUČENÍ PRO VOLBU NÁSTROJE - DIAMANTOVÉ KOTOUČE

Výběr správného diamantového nástroje pro práci není vždy jednoduché. Z toho důvodu jsou diamantové kotouče Norton barevně značené ke správnému výběru toho nevhodnějšího pro konkrétní práci.

	NEJLEPŠÍ INOVACE	NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ	DOBŘE
 <p>VÝCEÚČELOVÝ</p>	4x4 EXPLORER+			
 <p>BETON A VYZTUŽENÝ BETON</p>	SILENCIO	DUO EXTREME		
 <p>ASFALT A ABRASIVNÍ MATERIÁLY</p>			SUPER ASPHALT EVO	
 <p>VŠEOBECNÉ POUŽITÍ STAVEBNÍ MATERIÁLY</p>	SILENCIO	AERO JET, CG2, FMD DUO	EURO-JET, TP, EURO-ZML, BSU	CLASSIC JET, CLASSIC LASER, CLASSIC UNI, CG SLANT, ALFA
 <p>KERAMICKÉ A KAMENNÉ OBKLADY</p>	SUPER GRES XT EVO	SUPER GRES XT	MD110CD, MD120C	CLASSIC CERAM

Pro další informace prosím přejděte do sekce "Technické informace" na konci tohoto katalogu.

VOLBA NÁSTROJE - ÚHLOVÉ BRUSKY

Míra použití ● Velmi doporučeno ○ Doporučeno 	INOVACE	4x4 EXPLORER+	SILENCIO	SUPER GRES XT EVO	DUO EXTREME	AERO JET	EURO JET	TP	EURO ZML	CLASSIC JET	CLASSIC LASER	CLASSIC UNI	MD110 CD	CLASSIC CERAM	BRUSNÉ LOBOUKY	
															CG2	CG5
Ocel	●															
Žula	○	●	●	●	●	●							○		○	○
Pálené cihly	○	●			●	●	●		○							
Zralý beton	●	●			●	●	○		●	○	●	○			●	○
Kameninové potrubí a dlažba	○	●			○	●	●						○			
Kamenná dlažba				●	○	○							●	○		
Mramor			○	○	○	●	●						○	○		
Tvrdá zámková dlažba	●	●			●	●	●		●	○	●	○				
Pálená střešní krytina	○	○			○	●	●		○	○	○	○			○	○
Teraso				●	○	○							●			
Lícové cihly	○	●	○	○	●	●	●		●	○	○	○	○			
Železobeton	○	●			●	○	○		●	○	●	○			○	○
Betonové desky	●	●			●	●	○		●	○	●	○			●	○
Betonové potrubí a dlažba	●	●	●	●	●	●	●		●	○	●	○			○	○
Břidlice				●	●	●	●						●	○		
Vápenné zdivo	●	●			●	○	○		●	○	○	○				
Středně tvrdá zámková dlažba	●	●			●	●	○		●	○	●	○				
Betonová střešní krytina	●	○			●	●	●		●	○	●	○			○	○
Pískovec	○	●			○											
Asfalt na betonu	●															
Tvárnice	●				●				●							
Škvárobeton	○															
Maltové spoje								●								
Asfalt	○															
Čerstvý beton															○	○


DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY


TECHNICKÉ
INFORMACE

VOLBA NÁSTROJE - NÁŘADÍ S BENZINOVÝM MOTOREM A ŘEZAČE SPÁR

Míra použití ● Velmi doporučeno ○ Doporučeno 	4x4 EXPLORER+	SILENCIO	SUPER ASPHALT EVO
	NEJLEPŠÍ		LEPŠÍ
	INOVACE		
Ocel	●		
Žula	○	●	
Pálené cihly	○	●	
Zralý beton	●	●	
Kameninové potrubí a dlažba	○	●	
Mramor		○	
Tvrdá zámková dlažba	●	●	
Pálená střešní krytina	○	○	
Lícové cihly	○	●	
Železobeton	○	●	
Betonové desky	●	●	
Betonové potrubí a dlažba	●	●	
Vápenné zdivo	●	●	
Středně tvrdá zámková dlažba	●	●	
Betonová střešní krytina	●	○	
Pískovec	○	●	●
Asfalt na betonu	●		●
Tvárnice	●		●
Škvárobeton	○		●
Asfalt	●		●
Čerstvý beton			○

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

VOLBA NÁSTROJE - STOLOVÉ KAMENICKÉ PILY

Míra použití ● Velmi doporučeno ○ Doporučeno 	4x4 EXPLORER+	SILENCIO	FMD DUO	BS-U	ALFA	SUPER GRES XT	MD120C
	NEJLEPŠÍ			LEPŠÍ	DOBRÉ	NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ
	INOVACE						
Ocel	●						
Žula	○	●	○			●	○
Pálené cihly	○	●	○	○			
Zralý beton	●	●	●		○		
Pálená dlažba a potrubí	○	●	○				○
Kamenná dlažba			○			●	○
Mramor		○	○			○	●
Tvrdá zámková dlažba	●	●	○		○		
Pálená střešní krytina	○	○	○		○		
Teraso			○	○		●	●
Lícové cihly	○	●	●		●	○	
Železobeton	○	●	●	●			
Betonové desky	●	●	○	●	○		
Betonová potrubí a obrubníky	●	●	●		●	●	
Břidlice			●	○		●	●
Vápenný beton	●	●	●	○	●		
Středně tvrdá zámková dlažba	●	●	●		●		
Betonová střešní krytina	●	○	●		○		
Pískovec	○	●	○		○		
Asfalt na betonu	●						
Tvárnice	●						
Škvárobeton	○						
Asfalt	○						

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY




OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

VOLBA NÁSTROJE - OBKLADAČSKÉ PILY

Míra použití ● Velmi doporučeno ○ Doporučeno 	SUPER GRES XT	MD120C	CLASSIC CERAM
	NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ	DOBŘE
Žula	○	○	
Pálené potrubí a dlažba	●	○	
Kamenná dlažba	●	○	○
Mramor	○	●	○
Teraso	●	●	
Břidlice	●	●	○

VOLBA NÁSTROJE - JÁDROVÉ VRTÁKY

Míra použití ● Velmi doporučeno ○ Doporučeno 	JÁDROVÉ VRTÁKY 					JÁDROVÉ VRTÁKY 		
	ARID 9	ARID 7	DD5 GOLD	ARID5	CLASSIC ARID DS	PRO CB BETON CROWNED	PRO CB BETON SEGMENTED	CLASSIC BETON
Zralý beton	●	●	●	○	○	●	●	●
Tvrdá zámková dlažba	●	○	●	○	○	○	●	○
Železobeton			●			●	●	○
Betonové desky	●	●	○	●			●	
Středně tvrdá zámková dlažba	●	●	○	●	○	○	●	○
Asfalt	○	○	○	○			○	

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSČKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Kotouče Norton to je široká nabídka cenově dostupného bezpečného a kvalitního diamantového nářadí na řezání všech druhů běžných stavebních hmot.

APLIKACE & POUŽITÍ

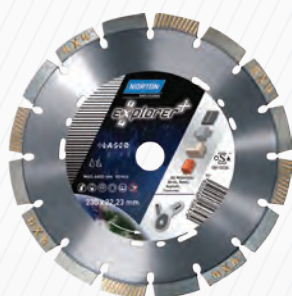
- Výstavba
- Rekonstrukce
- Údržba staveb
- Obkládání a pokrývka staveb
- Domovní instalace
- Projekce



4X4 EXPLORER+

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE



EXPLORER+



Určeno pro řezání žuly, pálených cihel, tvrdé dlažby, železobetonu, betonových obrubníků a desek, středně tvrdé zámkové dlažby, lícových cihel, betonové krytiny, pískovce, asfaltu a asfaltu na betonu.

CHARAKTERISTIKA

- 12mm výška segmentu s novou specifikací
- Lichoběžníkový tvar segmentů
- Patentovaná drážka
- Chytřejší diamantový kotouč s ukazatelem opotřebení segmentů a indikátorem hloubky řezu

PŘEDNOSTI

- Až o 40% rychlejší řez v betonu
Až o 20% delší životnost
- Přesvědčte se, že nejužší možný prostor mezi jednotlivými segmenty přispívá ke snížení vibrací
- Lepší odolnost proti vzniku trhlin pro zvýšení bezpečnosti. 4x4 Explorer + může řezat kov (až do tloušťky 5mm)
- Jednodušší montáž, lepší regulace hloubky při řezání po celou dobu životnosti výrobku

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
115	10,0x2,2x22,23	1	70184625307
125	10,0x2,2x22,23	1	70184647279
180	10,0x2,5x22,23	1	70184643654
230	12,0x2,5x22,23	1	70184647280

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

SILENCIO



Použití na tvrdé cihly, vibrovaný beton, železobeton, tvrdé dlažby, betonové zámkové dlažby, betonové obrubníky, betonové trubky, vápenec, střední dlažební bloky a líčové cihly.

CHARAKTERISTIKA

- Sendvičový ocelový kotouč s nově vyvinutým absorpčním materiálem
- Patentovaný tvar drážek brání proudění vzduchu skrze drážky ocelového těla kotouče
- 17mm vysoký segment a přesná specifikace pro jednotlivá použití

PŘEDNOSTI

- Norton Silencio díky nové technologii přináší podstatný úbytek hluku o 15 dB - 30 krát méně hluku!!
- Kotouč nehvízdá v nezátíženém stavu a poskytuje mnohem větší komfort obsluze i okolí
- Norton Silencio patří mezi nejlépe řezající kotouče Norton Clipper. Výběrem kotouče specificky určeného pro Váš stroj dosáhnete nejlepšího řezného výkonu

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
230	17,0x2,8x22,23	1	70184630308

DUO EXTREME

NEJLEPŠÍ +++++



Určeno pro řezání pálených cihel, zralého betonu, železobetonu, tvrdé dlažby, betonových desek, betonového potrubí, vápence, středně tvrdé zámkové dlažby a líčových cihel.

CHARAKTERISTIKA

- 15mm vysoký segment u kotoučů o průměru 230mm
- Dvojitý segment
- Velmi jemný řez
- Tvar drážky signalizující směr otáčení kotouče
- Diamantový kotouč s laserem navařenými segmenty

PŘEDNOSTI

- Mimořádně dlouhá životnost
- Vysoká rychlost řezu
- Nízké vibrace
- Snadná montáž

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
230	15,0x2,8x22,23	1	70184624576

Vysvětlivky: DIA = Průměr, V = Výška, T = Tloušťka, B = Vrtání

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

AERO JET



Vhodný pro řezání velmi tvrdých materiálů, zámkové dlažby, žuly a mramoru.

CHARAKTERISTIKA

- Speciální geometrie segmentu
- Ochranný segment
- Ocelové tělo kotouče se samoventilačním efektem
- Určeno pro náročné podmínky
- Sintrovaný kotouč s celoobvodovým žlábkovaným segmentem i ocelovým tělem kotouče

PŘEDNOSTI

- Zvyšuje tuhost
- Chrání tělo kotouče a zvyšuje tuhost konstrukce
- Zvyšuje účinnost chlazení
- Mimořádně dlouhá životnost a vynikající rychlost řezání

CG2



Vhodný pro broušení povrchů všech typů stavebních materiálů.

CHARAKTERISTIKA

- Dvouřadý brusný klobouk s pájenými segmenty

PŘEDNOSTI

- Doporučeno na odstraňování stop po bednění

EURO-JET

LEPŠÍ ++++



Vhodný pro řezání pálených cihel, kameninového potrubí a dlažby, mramoru, pálené střešní krytiny, betonového potrubí, břidlice, tvrdé dlažby, lícových cihel, betonové střešní krytiny a tvárnic.

CHARAKTERISTIKA

- 12mm vysoký segment
- Velmi kvalitní diamantový kotouč
- Diamantový kotouč s celoobvodovým žlábkovaným segmentem

PŘEDNOSTI

- Delší životnost
- Dlouhá životnost, výborná rychlost řezu a vynikající výkon vůbec

TP



Určený pro vytloukání maltových spojů před rekonstrukcí zdiva.

CHARAKTERISTIKA

- Diamantový kotouč s pájenými segmenty speciálně navržený pro odstraňování maltových spojů
- Hroty z karbidu wolframu

PŘEDNOSTI

- Prvotřídní výkon
- Poskytuje ochranu proti podbroušení

EURO-ZML



Použití na beton, železobeton, tvrdé dlažby, betonové zámkové dlažby, betonové obrubníky, betonové trubky, vápenec, střední dlažební bloky, betonové střešní tašky, líčové cihly & tvárnice.

CHARAKTERISTIKA

- 10mm vysoký segment
- Děrovaný kotouč v průměru 230mm
- Laserem navařovaný segment

PŘEDNOSTI

- Delší životnost
- Lepší chlazení kotouče

CLASSIC JET

DOBŘE +++



Určeno pro řezání pálených cihel, kameninového potrubí a dlaždic, pálené střešní krytiny, betonového potrubí, obrubníků, střešní krytiny a dlažby, středně tvrdé zámkové dlažby, tvárnice.

CHARAKTERISTIKA

- Ekonomická třída nástrojů
- Diamantový sintrovaný kotouč s celoobvodovým žlábkovaným segmentem

PŘEDNOSTI

- Vynikající poměr cena výkon

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

CLASSIC LASER



Zralý beton, betonové potrubí, obrubníky, tvrdá zámková dlažba, železobeton, betonová střešní krytina, středně tvrdá zámková dlažba.

CHARAKTERISTIKA

- Ekonomická třída nástrojů
- Diamantový kotouč s laserem navařenými segmenty

PŘEDNOSTI

- Vynikající poměr cena a výkon

CLASSIC UNI



Vhodný pro betonové potrubí, dlažbu, střešní krytinu a ostatní stavební materiály.

CHARAKTERISTIKA

- Ekonomická třída nástrojů
- Diamantový kotouč se sintrovanými segmenty

PŘEDNOSTI

- Vynikající poměr cena a výkon
- Určeno pro abrazivnější a středně tvrdé materiály. Nedoporučuje se na velmi tvrdé hmoty

CG SLANT



Vhodný na broušení povrchů všech druhů stavebních materiálů.

CHARAKTERISTIKA

- Šikmý segment
- Odlehčené tělo kotouče
- Jednořadý brusný klobouk s pájenými segmenty

PŘEDNOSTI

- Vynikající poměr cena a výkon
- Velmi lehký nástroj



VŠEOBECNÉ POUŽITÍ NA STAVEBNÍ MATERIÁLY



DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	AERO JET	CG2	EURO-JET	TP	EURO-ZML
			NEJLEPŠÍ		LEPŠÍ		
100	22,23/16	1		70184610268			
115	12,0x2,2x22,23	1	70184623598				
	10,0x2,2x22,23	1			70184610314		70184624738
	6,5x4,5x22,23	1				70184610712	
	6,5x6,5x22,23	1				70184610305	
125	12,0x2,2x22,23	1	70184623599				
	10,0x2,1x22,23	1			70184610315		
	10,0x2,2x22,23	1					70184624739
	6,5x4,5x22,23	1				70184610713	
	6,5x6,5x22,23	1				70184610307	
	6,5x8,0x22,23	1				70184610716	
	22,23 (plochý)	1		70184611096			
22,23	1		70184610363				
180	10,0x2,5x22,23	1					70184625563
	7,0x2,2x22,23	1			70184610317		
	22,23	1		70184610270			
230	12,0x2,8x22,23	1	70184623180				
	10,0x2,5x22,23	1					70184611396
	10,0x2,6x22,23	1			70184610267		



VŠEOBECNÉ POUŽITÍ NA STAVEBNÍ MATERIÁLY



DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	CLASSIC JET	CLASSIC LASER	CLASSIC UNI	CG SLANT
			DOBŘE			
105	22,23	1				70184624781
115	10,0x1,8x22,23	1			70184626806	
	10,0x2,1x22,23	1	70184626814			
	7,0x2,2x22,23	1		70184626834		
125	10,0x1,8x22,23	1			70184626807	
	10,0x2,1x22,23	1	70184626815			
	7,0x2,2x22,23	1		70184626835		
	22,23	1				70184623049
150	22,23/19	1				70184624760
180	10,0x2,2x22,23	1			70184626809	
	7,0x2,2x22,23	1	70184626816			
	7,0x2,5x22,23	1		70184626837		
	22,23	1				70184624782
230	10,0x2,2x22,23	1			70184626810	
	10,0x2,5x22,23	1	70184626818	70184626838		

Vysvětlivky: DIA = Průměr, V = Výška, T = Tloušťka, B = Vrtání

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

SUPER GRES XT EVO

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE



Určeno na žulové desky, keramickou dlažbu, kamennou dlažbu, keramiku a teraso.

CHARAKTERISTIKA

- Mimořádně tenký diamantový kotouč
- Zesílení středu kotouče osazením na obou stranách
- 10mm vysoký segment
- Určeno pro profesionální řezání obkladů

PŘEDNOSTI

- Vynikající kvalita a rychlost řezu v nejtvrdějších materiálech
- Zajišťuje tuhost a vylučuje možnost zkroucení těla kotouče
- Prodlužuje životnost kotouče

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
115	10,0x1,4x22,23	1	70184644759
125	10,0x1,4x22,23	1	70184644760
230	10,0x1,8x22,23	1	70184627653

MD110CD

LEPŠÍ ++++



Určen na keramiku, mramor a břidlici.

CHARAKTERISTIKA

- Vysoce kvalitní kotouč o vynikajícím výkonu
- Kotouč se sintrovaným celoobvodovým segmentem

PŘEDNOSTI

- Dlouhá životnost v kombinaci s vynikající rychlostí řezu

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
115	9,0x1,6x22,23	1	70184625942
125	9,0x1,6x22,23	1	70184625940
230	9,0x7,0x22,23	1	70184625946

CLASSIC CERAM

DOBŘE +++



Určen na keramické obkladačky.

CHARAKTERISTIKA

- Ekonomická řada
- Sintrovaný kotouč s celoobvodovým segmentem

PŘEDNOSTI

- Vynikající poměr cena a výkon

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
115	7,0x1,5x22,23	1	70184626825
125	7,0x1,6x22,23	1	70184626826

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO RUČNÍ BENZINOVÉ PILY & ŘEZAČE SPÁR

Norton nabízí širokou škálu vysoce výkonných nástrojů pro každé použití dle nejširších potřeb uživatelů.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Výstavba
- Občanská výstavba
- Silniční stavby



4X4 EXPLORER+

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE



EXPLORER+



Vhodný pro žulu, pálené cihly, tvrdou dlažbu, železobeton, betonové obrubníky, překlady, střešní krytinu, pískovec, asfalt na betonu a asfalt.

CHARAKTERISTIKA

- 12mm výška segmentu s novou specifikací
- Lichoběžníkový tvar segmentů
- Patentovaná drážka
- Chytřejší diamantový kotouč s ukazatelem opotřebení segmentů a indikátorem hloubky řezu

PŘEDNOSTI

- Až o 40% rychlejší řez v betonu
Až o 20% delší životnost
- Přesvědčte se, že nejužší možný prostor mezi jednotlivými segmenty přispívá ke snížení vibrací
- Lepší odolnost proti vzniku trhlin pro zvýšení bezpečnosti.
4x4 Explorer + může řezat kov (až do tloušťky 5mm)
- Jednodušší montáž, lepší regulace hloubky při řezání po celou dobu životnosti výrobku

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	STROJ	KÓD VÝROBKU
300	12,0x3,0x20	1		70184646881
	12,0x3,0x25,4	1		70184646870
350	12,0x3,2x20	1		70184646571
	12,0x3,2x25,4	1		70184646154
400	12,0x3,2x20	1		70184647374
	12,0x3,2x25,4	1		70184647348
450	12,0x3,2x25,4	1		70184647349

Vysvětlivky: DIA = Průměr, V = Výška, T = Tloušťka, B = Vrtání

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

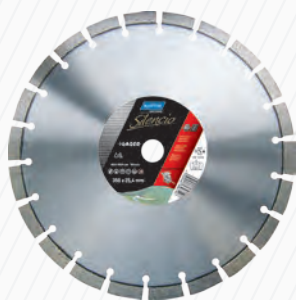
ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO RUČNÍ BENZINOVÉ PILY & ŘEZAČE SPÁR

SILENCIO



30x
MĚNĚ HLUKU



Silencio

Použití na tvrdé cihly, vibrovaný beton, železobeton, betonové zámková dlažba, betonové obrubníky, betonové trubky, střední dlažební bloky a betonové střešní tašky.

CHARAKTERISTIKA

- Patentovaný tvar drážek brání proudění vzduchu skrze drážky ocelového těla kotouče
- Sendvičový ocelový kotouč s nově vyvinutým absorpčním materiálem
- Až 17mm vysoký segment a přesná specifikace pro jednotlivá použití

PŘEDNOSTI

- Kotouč nehvízdá v nezatiženém stavu a poskytuje mnohem větší komfort obsluze i okolí
- Norton Silencio díky nové technologii přináší podstatný úbytek hluku o 15 dB - 30 krát méně hluku!!
- Norton Silencio patří mezi nejlépe řezající kotouče Norton Clipper. Výběrem kotouče specificky určeného pro Váš stroj dosáhnete nejlepšího řezného výkonu

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	STROJ	KÓD VÝROBKU
300	15,0x3,1x20,0	1		70184629000
	15,0x3,1x25,4	1		70184642421
350	15,0x3,1x25,4	1		70184628999
	15,0x3,1x25,4	1		70184628997
450	15,0x3,2x25,4	1		70184631020
500	15,0x3,2x25,4	1		70184630416

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

SUPER ASPHALT EVO

LEPŠÍ ++++



Určen pro řezání všech abrazivních materiálů jako je asfalt, tvárnice, pískovec, maltové spoje a čerstvý beton.

CHARAKTERISTIKA

- Charakteristický patentově chráněný ukazatel hloubky řezu
- Vysoce kvalitní kotouč o vynikajícím výkonu pro profesionální použití
- Diamantový kotouč s laserem navařenými 10mm vysokými segmenty

PŘEDNOSTI

- Ukazatel hloubky řezu vynikajícím způsobem optimalizuje rychlost řezání a životnost kotouče při postupném řezání
- Šikmé segmenty poskytující ochranu proti podbroušení a zvyšující výkon

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
300	10,0x2,8x25,4	1	70184623184
350	10,0x3,2x25,4	1	70184623186

REDUKCE QUICKFIX



Určen pro ruční stroje s benzinovým motorem.

CHARAKTERISTIKA

- Umožňuje upnutí kotoučů o průměru 300 a 350mm s vrtáním 25,4 nebo 22,23 na hřídel o průměru 20mm
- Patentově chráněný přípravek pro bezpečné upínání kotoučů o nestejném vrtání

PŘEDNOSTI

- Redukuje ostatní pomůcky

DIA (mm)	VRTÁNÍ (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
103	25,4/22,23	1	70184622589
	25,4/22,23/20	1	70184623894

Vysvětlivky: DIA = Průměr, V = Výška, T = Tloušťka, B = Vrtání

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO STOLOVÉ PILY

Norton nabízí široký sortiment diamantových kotoučů do stolových pil s vynikajícím výkonem a kvalitou řezu při mokřém řezání.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Stavebnictví



4X4 EXPLORER+

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE



EXPLORER+



Vhodný pro žulu, pálené cihly, tvrdou dlažbu, železobeton, betonové obrubníky, překlady, střešní krytinu, pískovec, asphalt na betonu a asphalt.

CHARAKTERISTIKA

- 12mm výška segmentu s novou specifikací
- Lichoběžníkový tvar segmentů
- Patentovaná drážka
- Chytřejší diamantový kotouč s ukazatelem opotřebení segmentů a indikátorem hloubky řezu

PŘEDNOSTI

- Až o 40% rychlejší řez v betonu
Až o 20% delší životnost
- Přesvědčte se, že nejužší možný prostor mezi jednotlivými segmenty přispívá ke snížení vibrací
- Lepší odolnost proti vzniku trhlin pro zvýšení bezpečnosti. 4x4 Explorer + může řezat kov (až do tloušťky 5mm)
- Jednodušší montáž, lepší regulace hloubky při řezání po celou dobu životnosti výrobku

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
300	12,0x3,0x25,4	1	70184646870
350	12,0x3,2x25,4	1	70184646154
400	12,0x3,2x25,4	1	70184647348
450	12,0x3,2x25,4	1	70184647349

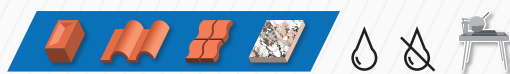
DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

SILENCIO



Silencio

Použití na tvrdé cihly, vibrovaný beton, železobeton, tvrdé dlažby, betonové zámkové dlažby, betonové obrubníky, betonové trubky, vápenec, střední dlažební bloky a líčové cihly.

CHARAKTERISTIKA

- Patentovaný tvar drážek brání proudění vzduchu skrze drážky ocelového těla kotouče
- Sendvičový ocelový kotouč s nově vyvinutým absorpčním materiálem
- 17mm vysoký segment a přesná specifikace pro jednotlivá použití

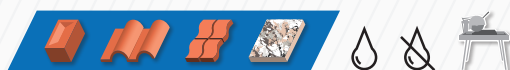
PŘEDNOSTI

- Kotouč nehvízdá v nezatiženém stavu a poskytuje mnohem větší komfort obsluze i okolí
- Norton Silencio díky nové technologii přináší podstatný úbytek hluku o 15 dB - 30 krát méně hluku!!
- Norton Silencio patří mezi nejlépe řezající kotouče Norton Clipper. Výběrem kotouče specificky určeného pro Váš stroj dosáhnete nejlepšího rezného výkonu

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
300	15,0x3,1x25,4	1	70184640269
350	15,0x3,1x25,4	1	70184628998
400	15,0x3,1x25,4	1	70184640270
500	15,0x3,2x25,4	1	70184630309

FMD DUO

NEJLEPŠÍ +++++



Určen k řezání veškerých stavebních materiálů, především na žulu, železobeton, tvrdou zámkovou dlažbu, tvrdé líčové cihly a betonovou střešní krytinu.

CHARAKTERISTIKA

- Výška segmentu 15mm
- Vysoce kvalitní diamantový kotouč
- Lichoběžníkové segmenty
- Diamantový kotouč s laserem navařenými segmenty

PŘEDNOSTI

- Dlouhá životnost
- Extrémně vysoká rychlost řezání
- Dosahuje s bezpečným, laserem vařeným segmentem podobné kvality řezu jako u celoobvodového segmentu

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
300	15,0x2,8x30/25,4	1	70184612282
350	15,0x2,8x30/25,4	1	70184612283
400	15,0x3,2x25,4	1	70184611438

Vysvětlivky: DIA = Průměr, V = Výška, T = Tloušťka, B = Vrtání

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO STOLOVÉ PILY

BS-U

LEPŠÍ ++++



Pro použití na stavební materiály, zdivo, tvárnice, betonovou zámkovou dlažbu a betonové trubky / obrubníky.

CHARAKTERISTIKA

- Pájené segmenty na kotouč

PŘEDNOSTI

- Ideální na abrasivní a středně tvrdé materiály

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
650	7,0x4,4x25,4	1	70184620425
900	7,0x4,4x60	1	70184620428

ALFA

DOBŘE +++



Použití na základní stavební materiály.

CHARAKTERISTIKA

- Laserem navařovaný segment
- Dobrý výkon

PŘEDNOSTI

- Ideální na abrasivní a středně tvrdé materiály
- Dobrá životnost & vysoká řezací rychlost

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
350	10,0x2,8x25,4	1	70184611209

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



SUPER GRES XT

NEJLEPŠÍ +++++



Určen na řezání nejtvrdějších stavebních materiálů, žulových desek, keramických obkladů a dlaždic, kamenné dlažby, porcelánu a terasa.

CHARAKTERISTIKA

- Extra tenký diamantový kotouč
- Vyztužen osazeným středem
- Celoobvodový segment 10mm vysoký

PŘEDNOSTI

- Pro profesionální řezání keramiky
- Nejvyšší kvalita řezu spolu s vynikající rychlostí v nejtvrděších obkladech
- Prevence proti zvlnění ocelového těla
- Dlouhá životnost

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
300	10,0x1,8x25,4	1	70184625429

MD120C

LEPŠÍ ++++



Určen na řezání keramických dlaždic a obkladaček, kamenné dlažby, mramoru, žuly a terasa.

CHARAKTERISTIKA

- Sintrovaný kotouč s celoobvodovým segmentem
- Segment 9mm vysoký
- Výkonný a trvanlivý kotouč

PŘEDNOSTI

- Výborná rychlost při mimořádně čistém řezu
- Dlouhá životnost
- Ideální pro glazovanou keramiku

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
300	9,5x2,0x25,4	1	70184625098
350	9,5x2,0x25,4	1	70184625100

Vysvětlivky: DIA = Průměr, V = Výška, T = Tloušťka, B = Vrtání

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO OBKLADAČSKÉ PILY

Norton nabízí široký sortiment kotoučů ve všech používaných rozměrech pro běžné obkladačské pily.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Výstavba
- Pokrývka střech
- Obkládání koupelen
- Obkládání kuchyní



SUPER GRES XT

NEJLEPŠÍ +++++



Určen na řezání nejtvrdějších stavebních materiálů, žulových desek, keramických obkladů a dlaždic, kamenné dlažby, porcelánu a terasa.

CHARAKTERISTIKA

- Extra tenký diamantový kotouč
- Vyztužen osazeným středem
- Celoobvodový segment 10mm vysoký

PŘEDNOSTI

- Pro profesionální řezání keramiky
- Nejvyšší kvalita řezu spolu s vynikající rychlostí v nejtvrděších obkladech
- Prevence proti zvlnění ocelového těla
- Dlouhá životnost

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
200	10,0x1,6x25,4	1	70184625427
250	10,0x1,6x25,4	1	70184625428

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

MD120C

LEPŠÍ ++++



Určeno pro řezání keramických dlaždic a obkladaček, kamenných dlaždic, mramoru, žuly a terasa.

CHARAKTERISTIKA

- Sintrovaný kotouč s celoobvodovým segmentem
- Segment 9mm vysoký
- Výkonný a trvanlivý kotouč

PŘEDNOSTI

- Vynikající rychlost řezání a velmi čistý řez
- Dlouhá životnost
- Ideální pro glazovanou keramiku

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
180	9,0x1,6x25,4	1	70184625561
200	9,0x1,6x25,4	1	70184625093
230	9,0x1,6x25,4	1	70184625096
250	9,0x1,6x25,4	1	70184625097

CLASSIC CERAM

DOBRÉ +++



Určen na keramické obkladačky.

CHARAKTERISTIKA

- Ekonomická řada
- Sintrovaný kotouč s celoobvodovým segmentem

PŘEDNOSTI

- Vynikající poměr cena a výkon

DIA (mm)	VxTxB (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
180	7,0x1,7x25,4	1	70184626828
200	7,0x1,7x25,4	1	70184626829
230	7,0x1,8x25,4	1	70184626830

Vysvětlivky: DIA = Průměr, V = Výška, T = Tloušťka, B = Vrtání

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJEČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

JÁDROVÉ VRTÁKY PRO BETON & ARMOVANÝ BETON (VRTACÍ SOUPRAVY)

Jádrové vrtáky Norton jsou vysoce výkonné nástroje s vynikající rychlostí řezání a dlouhou životností. Tyto výrobky splňují profesionální požadavky všech uživatelů včetně stavebníků, elektrikářů a instalatérů. Jsou doporučeny pro motory o výkonu do 1400W.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Pro instalaci krabic, zásuvek a vypínačů
- Vhodný na zralý beton, železobeton a cihly



PRO CB BETON CELOOBVODOVÁ

LEPŠÍ ++++



Určeno pro zralý beton, železobeton a cihly.

CHARAKTERISTIKA

- Vynikající výkonný nástroj pro profesionály
- Upínání R 1/2
- Délka 300mm
- Doporučno pro motory o výkonu do 1400W

PŘEDNOSTI

- Vysoká rychlost řezu a dlouhá životnost

DIA (mm)	Použitelná délka (mm)	Výška segmentu (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
14	300	10	1	70184612947
18	300	10	1	70184612824
22	300	10	1	70184612826
25	300	10	1	70184612827
28	300	10	1	70184612828
30	300	10	1	70184612829
32	300	10	1	70184612830
35	300	10	1	70184612831
40	300	10	1	70184612834
51	300	10	1	70184612835

PRO CB BETON SEGMENTOVÁ



Laserem navařená vrtací korunka pro použití na beton, armovaný beton a cihly.

CHARAKTERISTIKA

- Laserem navařené segmenty
- Kuželový tvar segmentu
- Upínání 1 1/4" UNC
- Délka 450mm

PŘEDNOSTI

- Excelentní vrtací rychlost
- Lepší náběh vrtání

DIA (mm)	Použitelná délka (mm)	Výška segmentu (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
52	450	10	1	70184624870
62	450	10	1	70184624872
72	450	10	1	70184624874
82	450	10	1	70184624876
102	450	10	1	70184624880
107	450	10	1	70184624881
112	450	10	1	70184624882
122	450	10	1	70184624883
127	450	10	1	70184624884
132	450	10	1	70184624885
152	450	10	1	70184624887
162	450	10	1	70184624888
182	450	10	1	70184624890
202	450	10	1	70184624892
252	450	10	1	70184624895
300	450	10	1	70184624897

Vysvětlivky: DIA = Průměr

JÁDROVÉ VRTÁKY PRO BETON & ARMOVANÝ BETON (VRTACÍ SOUPRAVY)

CLASSIC CB BETON

DOBŘE +++



Určen pro železobeton, zralý beton s normálním obsahem křemičitých částí.

CHARAKTERISTIKA

- Výrobek velmi dobré kvality
- Upínání 1 1/4"
- Délka 450mm

PŘEDNOSTI

- Dobrá rychlost vrtání

DIA (mm)	Použitelná délka (mm)	Výška segmentu (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
51	450	7	1	70184613201
56	450	7	1	70184613202
61	450	7	1	70184613203
66	450	7	1	70184613204
71	450	7	1	70184613205
76	450	7	1	70184613206
81	450	7	1	70184613207
86	450	7	1	70184613208
91	450	7	1	70184613209
101	450	7	1	70184613210
106	450	7	1	70184613211
111	450	7	1	70184613212
121	450	7	1	70184613213
126	450	7	1	70184613214
131	450	7	1	70184613215
141	450	7	1	70184613216
151	450	7	1	70184613217
161	450	7	1	70184613218
171	450	7	1	70184613219
181	450	7	1	70184613220
191	450	7	1	70184613221*
201	450	7	1	70184613222
211	450	7	1	70184613223
225	450	7	1	70184613252
251	450	7	1	70184613224
271	450	7	1	70184613253*
300	450	7	1	70184613225

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: DIA = Průměr

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

JÁDROVÉ VRTÁKY PRO BETON & ARMOVANÝ BETON (RUČNÍ VRTÁNÍ)

ARID9

NEJLEPŠÍ +++++



Nejefektivnější specifikace pro náročné profesionály.

CHARAKTERISTIKA

- Pájené segmenty
- Diamantový nástroj pro vysoké zatížení
- Upínání R1/2" matice

PŘEDNOSTI

- Extrémní životnost
- Excelentní vrtací rychlost
- Pracovní délka 150mm

ARID7

LEPŠÍ ++++



Nově vyvinutá specifikace pro zvýšení produktivity.

CHARAKTERISTIKA

- Pájené segmenty
- Diamantový nástroj pro vysoké zatížení
- Upínání R1/2" matice

PŘEDNOSTI

- Dlouhá životnost, ideální pro řemeslníky
- Excelentní vrtací rychlost
- Pracovní délka 150mm

DD5 GOLD



Vhodný pro vrtání elektroinstalací v domácnostech i průmyslových provozech.

CHARAKTERISTIKA

- Nové tělo korunky
- Vrtáky s laserem navařenými segmenty
- Použitelná délka 150mm, upínání M16

PŘEDNOSTI

- Snížené tření a lepší odsávání prachu
- Vysoká rychlost řezu a dlouhá životnost

DIAMANTOVÉ
NÁSTROJE

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

ARID5

DOBŘE +++



Cenově dostupná pro profesionální řemeslníky.

CHARAKTERISTIKA

- Navařené segmenty
- Upínání R1/2" matice

PŘEDNOSTI

- Dlouhá životnost

CLASSIC ARID DS



Vhodný pro vrtání elektroinstalací v domácnostech i průmyslových provozech.

CHARAKTERISTIKA

- Laserem navařené segmenty
- Robustní nástroj
- Pro vrtání za sucha i pod vodou
- Použitelná délka
- Upínání M16

PŘEDNOSTI

- Mimořádně dlouhá životnost
- Vynikající rychlost vrtání



JÁDROVÉ VRTÁKY PRO VRTÁNÍ ZA MOKRA



DIA (mm)	Použitelná délka (mm)	Výška segmentu (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	ARID9	ARID7	DD5 GOLD	ARID5	CLASSIC ARID DS
				NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ	DOBŘE		
28	300	7	1				70184620351	
32	150	7	1	70184620764		70184645863		
36	150	7	1			70184645864		
38	150	7	1	70184616550	70184640160		70184620352	
48	150	7	1	70184615513		70184645865		
52	150	7	1	70184620168	70184640161	70184645866	70184620353	
65	150	7	1	70184615514	70184640162	70184645867	70184640268	
68	60	7	1					70184620422
78	150	7	1	70184616555	70184640163		70184620354	
82	60	7	1					70184620423
	150	7	1			70184645868		
91	150	7	1	70184615515		70184645869		
102	150	7	1			70184645870		
107	150	7	1	70184616559	70184640164	70184645871	70184620355	
117	150	7	1	70184620169	70184640165	70184645872	70184620356	
127	150	7	1	70184616565	70184640166	70184645873	70184620357	
152	150	7	1	70184615516	70184640167	70184645874	70184620358	
162	150	7	1	70184628591		70184645875		
202	150	7	1			70184645876		

Vysvětlivky: DIA = Průměr

405-440 ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY



- 406 Představení
- 411 Drátěné Kotouče pro Stojanové Brusky
- 413 Drátěné Kotouče pro Úhlové Brusky

- 416 Drátěné Kotouče do Vrtaček
- 419 Ruční Drátěné Kartáče
- 423 Tvrdokovové Frézy

- 431 Ocelová Vlna
- 432 Čistící & Lešticí Výrobky
- 436 Maskovací Páska

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

PŘEDSTAVENÍ








Norton nabízí širokou škálu drátěných kartáčů vhodných pro velké spektrum úpravy povrchů. Řada zahrnuje kartáče se zvlněným & copovým splétaným drátem, kónické kartáče, hrncové kartáče, kartáče do slepých otvorů & ruční kartáče.

Vysoce kvalitní výrobky obsahují množství různých typů drátů které jsou specificky vybírány pro dosažení nejlepších výsledků u daných aplikací.

TYPY DRÁTŮ

TEMPEROVANÝ OCELOVÝ DRÁT			NEREZOVÝ DRÁT			MOSAZNÝ DRÁT
ZVLNĚNÝ	ROVNÝ		ZVLNĚNÝ	ROVNÝ		ZVLNĚNÝ
						
Odstraňování nečistot a ohlazování nízkopevnostních a nelegovaných ocelí			Kartáčování a uhlazování chrom-niklových ocelí včetně nerez ocelí			Pro kartáčování, čištění a uhlazování mosazi, mědi a bronzu
NOSCW NOormal Steel Crimped Wire = ocelový zvlněný drát	NOSKW NOormal Steel Knotted Wire = ocelový copový zapletený drát	NOSSW NOormal Steel Straight Wire = ocelový rovný drát	STSCW STainless Steel Crimped Wire = nerezový zvlněný drát	STSKW STainless Steel Knotted Wire = nerezový copový zapletený drát	STSSW STainless Steel Straight Wire = nerezový rovný drát	BRACW BRAss Crimped Wire = mosazný zvlněný drát

KLÍČ TVARU





KÓD	TYP VÝROBKU	NÁSTROJ	APLIKACE
WHB	Kartáče se zvlněným drátem		Standardně dodávány s určeným upínacím otvorem, který je možné uzpůsobit redukčním kroužkem. Kartáče s kratším drátem jsou více agresivní. Větší šířka kartáče vyžaduje větší výkon stroje.
	Rovné kartáče s copovým zapleteným drátem		Tento kartáč je vhodný k čištění svárů a kartáčování ostrých rohů.
BEB	Kónické kartáče		Speciálně navržen pro kartáčování těžko dostupných míst jako jsou hrany a rohy.
CPB	Hrncové kartáče se zvlněným drátem		Tento kartáč je navržen pro čištění, speciálně na větších plochách. Ideální na odstraňování rzi, oxidace, barev a primerů.
	Hrncové kartáče s copovým zapleteným drátem		Agresivní kartáč, vynikající pro těžké kartáčování a finišování na větších plochách. Velmi vhodný na odstraňování šupin, barev, rzi a koroze. Čištění delších i bodových svárů.
WHB/ENB	Kartáče na stopce		Vhodný pro průmyslové použití, speciálně pro těžko dostupná místa. Všechny kartáče na stopce jsou dodávány se stopkou 6mm.
HCB/SPB	Ruční kartáče		S dřevěnou rukojetí, dostupné v několika pracovních šířkách. Použití na úzkém profilu výrobků. Leké odhrotování, čištění profilovaných povrchů.
TUB	Kartáče na otvory		S rukojetí nebo na šroubu. Pro odhrotování a čištění rour.

OPRACOVNÍ RYCHLOST

Obvodová rychlost je důležitý faktor pro dosažení optimálního výkonu kartáče.
Následující tabulka jednoduše umožní určit příslušnou obvodovou rychlost.

PRŮMĚR KARTÁČE (mm)	OBVODOVÁ RYCHLOST (m/s)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
min ⁻¹												
800				3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900			2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1150			3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,3	12,55	15,69	18,83	21,97
1400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3200	3,35	6,7	8,37	13,4	16,74	20,92	25,1	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58
3500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4500	4,7	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,3	42,4	47,07	58,84	70,61	82,43
5000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,7	39,23	47,1	52,33	65,38	78,5	
5400	5,65	11,3	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	
6000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,5		
7000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58		
8000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73			
9000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,2			
10000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,4	78,5	94,2				
12500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13					
15000	15,7	31,4	39,25	62,8								
17500	18,32	36,63	45,79	73,26								
20000	20,93	41,87	52,33	83,73								
22500	23,55	47,1	58,88	94,2								
25000	26,17	52,33	65,42	104,66								

MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST

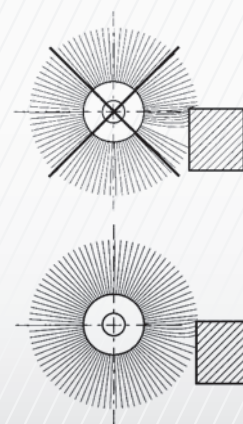
TYP	PRŮMĚR (mm)	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY ZA MINUTU	TYP	PRŮMĚR (mm)	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY ZA MINUTU	
 ROVNÉ KARTÁČE	80	10000	 KÓNICKÉ KARTÁČE	100	11000	
	100	8000		100/115	11000	
	125	6000		115	10000	
	 HRNCOVÉ KARTÁČE	150	6000	 COPOVÉ ZAPLETENÉ ROVNÉ KARTÁČE	100	11000
		180	6000		115	11000
		200	4500		125	10000
		250	3600		150/180	8500
		250 - 1 řadý	3500		200	6500
		300	3000		20	20000
 KARTÁČE NA STOPCE		60/65/75	11000	30	20000	
		60/65/75	11000	40	18000	
	60/65/75	10000	50	15000		
	75	9300	60	15000		
	80/100	8500	70	15000		
	125/150	6500	80	12000		

Maximální otáčky za minutu je bezpečnostní hodnota, která neznamená doporučené pracovní otáčky. Optimální pracovní otáčky jsou dány druhem aplikace. Ve většině případů se nižší pracovní rychlost ukáže jako účinnější a dosahuje lepších výsledků. Všeobecně je doporučována následující pracovní rychlost dle typu materiálu:

APLIKACE	ZVLNĚNÝ DRÁT	COPOVÝ DRÁT
OCEL	30m/s	35-40m/s
NEŽELEZNÉ KOVY	18-20m/s	
PLASTY	15m/s	

PŘÍTLAK

- Typy pro práci s drátěnými kartáči. Používejte pouze malý přítlak aby byly pouze konce drátů v kontaktu s materiálem
- Při velkém přítlaku dochází k přetížení drátu mající za následek skluz kontaktů. Při dlouhodobém přetížení dochází k únavě materiálu a tím zkrácení životnosti kartáče
- Při práci používejte ke kontaktu s materiálem co nejvíce čelo kartáče. Kartáčování obrobku stranou, nebo hranou nástroje má za následek lámání drátu a tím nižší životnost
- Pravidelné otáčení rotace kartáče vede ke zvýšení životnosti. Toto má za následek ostření konců drátů, které pak zajišťuje rychlejší obrušování materiálu



PRŮMĚR DRÁTU

- Používejte nejmenší průměr drátu který je vhodný pro danou operaci.
- Slabší drát bude účinkovat lépe a déle než silnější

ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Proces kartáčování ovlivňuje řada faktorů. Následující tabulka může napomoci k odstranění problému, pokud vybraný kartáč nedosahuje očekávaného výsledku. Pro další informace prosím kontaktujte technické oddělení.

PROBLÉM	DOPORUČENÍ
Kartáč je příliš agresivní	Zvyšte délku drátu
	Snižte průměr drátu
	Snižte pracovní rychlost
Kartáč není dostatečně agresivní	Snižte délku drátu
	Zvyšte průměr drátu
	Zvyšte pracovní rychlost
Kartáčování dokonale neodstraní rez, povlak	Snižte délku drátu
	Zvyšte průměr drátu
Příliš hrubý výsledný povrch	Zvyšte délku drátu
	Snižte průměr drátu
	Zvyšte pracovní rychlost
	Zvolte nylonový kartáč
Příliš jemný výsledný povrch	Snižte délku drátu
	Zvyšte délku drátu
Kartáčování není stejnoměrné	Snižte přítlak
	Pokud možno, přejděte na automatizaci operace
Nadměrné lámání drátu	Snižte přítlak
	Snižte průměr drátu
	Snižte pracovní rychlost
Příliš nízká životnost kartáče	Snižte průměr drátu
	Zvolte větší průměr kartáče
	Snižte přítlak

BEZPEČNOST A SKLADOVÁNÍ

Operátor a všichni ostatní kteří pracují nebo se nacházejí v blízkosti operace musí nosit ochranné brýle nebo celoobličejový štít s postraními kryty.

- Neodstraňujte žádné kryty ze strojů
- Nepřekračujte nejvyšší povolené otáčky uvedené na kartáči
- Je nutné používat vhodný bezpečnostní oděv a vybavení
- Po vyjmutí z originálního balení by měly být kartáče pečlivě zkontrolovány. Nepoužívejte zrezivělé, nebo poškozené kartáče
- Skladujte kartáče v originálním balení. Kartáče by neměly přicházet do styku s nadměrným teplem, vysokou vlhkostí, kyselinami, výpary, nebo kapalinami které mohou mít za následek zhoršení kvality vnitřních vláken a tím předčasného selhání drátu. Rovněž zkontrolujte případnou deformaci těla kartáče která by mohla způsobovat nevyváženost a nadměrné vibrace
- Zkontrolujte maximální otáčky na hřídeli. Nepracujte s kartáčem, pokud jsou otáčky na hřídeli vyšší než maximální otáčky pro které je kartáč konstruován. Délka hřídele musí být dostatečná aby umožnila plné dotažení upínací matice
- Před zapnutí stroje zatočte naprázdno kartáčem pro ujištění že je kartáč správně dotažen na hřídel a volně se otáčí

PŘÍRUBY

OCELOVÉ REDUKČNÍ PŘÍRUBY PRO ROVNÉ KARTÁČE

ROZMĚR (mm) RxA	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
20x13	1	66254406503*
20x16	1	66254406501*
30x13	1	66254406500*
30x16	1	66254406487*
30x20	1	66254406486*
30x25,4	1	66254406484*
50,8x30	1	66254406482*
50,8x32	1	66254406481*
80x30	1	66254406478*
80x32	1	66254406476*
80x50,8	1	66254406472*
100x30	1	66254406468*
100x32	1	66254406467*
100x50,8	1	66254406457*
120x30	1	63642589202*
120x32	1	63642589203*
120x50,8	1	63642589204*

* Výroba na zakázku

DRÁTĚNÉ KOTOUČE PRO STOJANOVÉ BRUSKY

CHARAKTERISTIKA

- Rovné kartáče jsou ideální pro odstraňování koroze, tvrzených barev a adhezivních usazenin
- Copový zapletený drát je ideální pro těžší aplikace
- Zvlněný drát je ideální pro lehčí aplikace

VÝHODY

- Universální pro všechny druhy aplikací (trubky, rohy, úhly)
- Dobrý výsledný povrch, speciálně menší průměry kotoučů
- Výhodný poměr cena/výkon



PLOCHÉ KARTÁČE (WHB)



OCELOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (NOSCW) - JEDNOŘADÉ

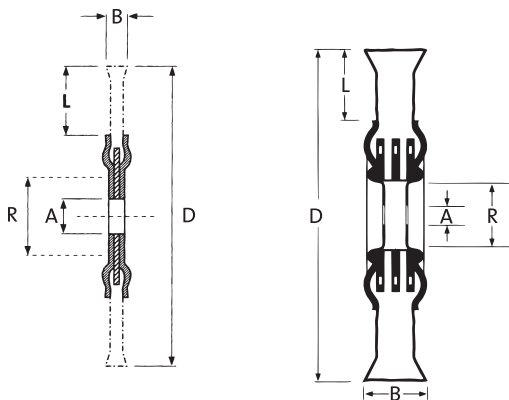
TVAR	D	B	A	R	DRÁT - PRŮMĚR	ŘAZENÍ	L	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
WHB	100	11	12	20	0,30	1R	T22	1	66254406455*
	125	11	12	20	0,30	1R	T34	1	66254406454*
	150	13	12	32	0,30	1R	T34	1	66254406453*
	180	13	12	50,8	0,30	1R	T33	1	66254406452*
	200	13	12	50,8	0,30	1R	T43	1	66254406451



* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: D = Průměr, B = Šířka, A = Min. otvor, R = Max otvor, L = Délka drátu

KLÍČ TVARU



DRÁTĚNÉ KOTOUČE PRO STOJANOVÉ BRUSKY

ROVNÉ KARTÁČE (WHB)



OCELOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (NOSCW) - 2/3 ŘADY

TVAR	D	B	A	R	DRÁT - PRŮMĚR	ŘAZENÍ	L	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
WHB	100	20	20	30	0,20	2R	T24	1	66254406450
	125	24	20	30	0,20	2R	T36	1	66254406409
	150	29	32	51	0,20	2R	T27	1	66254406407
	180	22	32	51	0,20	2R	T42	1	66254406403*
	200	26	32	80	0,20	2R	T40	1	66254406401
	80	15	20	20	0,30	2R	T20	1	66254406399
	100	20	20	30	0,30	2R	T24	1	66254406284
	100	28	20	30	0,30	3R	T24	1	66254406283*
	125	24	20	30	0,30	2R	T36	1	66254406282
	150	18	32	51	0,30	2R	T27	1	66254406265
	150	29	32	51	0,30	2R	T27	1	66254406264
	180	22	32	51	0,30	2R	T42	1	66254406263
	180	28	32	51	0,30	2R	T42	1	66254406259
	200	26	32	80	0,30	2R	T40	1	66254406255
	200	36	32	80	0,30	3R	T40	1	66254406243
	250	32	50,8	100	0,30	2R	T50	1	66254406241
	300	32	50,8	100	0,30	2R	T60	1	66254406240*
	150	29	32	51	0,50	2R	T27	1	66254406239*
	180	28	32	51	0,50	3R	T42	1	66254406237*
	200	26	32	80	0,50	2R	T40	1	66254406216
250	38	50,8	100	0,50	3R	T50	1	66254406214	



NEREZOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (STSCW)

WHB	150	18	32	51	0,20	2R	T27	1	66254406211*
	125	24	20	30	0,30	2R	T36	1	66254406208*
	150	18	32	51	0,30	2R	T27	1	66254406206
	150	29	32	51	0,30	3R	T27	1	66254406203
	180	22	32	51	0,30	2R	T42	1	66254406199*
	180	28	32	51	0,30	3R	T42	1	66254406196
	200	26	32	80	0,30	2R	T40	1	66254406187

MOSAZNÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (BRACW)

WHB	150	29	32	51	0,20	3R	T43	1	66254414433*
-----	-----	----	----	----	------	----	-----	---	--------------

* Výroba na zakázku

DRÁTĚNÉ KOTOUČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

CHARAKTERISTIKA

- Větší průměry kartáčů pro těžší aplikace
- Menší průměry kartáčů pro lehčí aplikace
- Preo kartáčování rour je ideální splétaný copový drát

VÝHODY

- Hrnčový kartáč je ideální pro větší plochy
- Výhodná poměr cena/výkon
- Rovnoměrné kartáčování i v těžko dostupných místech



ROVNÉ KARTÁČE (WHB)

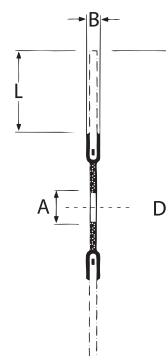


OCELOVÝ COPOVÝ ZAPLETENÝ DRÁT (NOSKW)

TVAR	D	B	A	DRÁT - PRŮMĚR	L	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
WHB	100	11	22,2	0,35	T22	1	66254406185*
	115	11	22,2	0,35	T23	1	66254406180*
	125	13	22,2	0,35	T28	1	66254406178
	178	15	22,2	0,35	T35	1	66254406175
	115	11	M14	0,35	T23	1	66254406173
	125	13	M14	0,35	T28	1	66254406172
	100	11	22,2	0,50	T22	1	66254406170*
	115	11	22,2	0,50	T23	1	66254406167
	125	13	22,2	0,50	T28	1	66254406166
	150	12	22,2	0,50	T34	1	66254406164
	178	15	22,2	0,50	T35	1	66254406163
	115	11	M14	0,50	T23	1	66254406160
	125	13	M14	0,50	T28	1	66254406158
	178	15	M14	0,50	T44	1	66254406155



KLÍČ TVARU



ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ & MASKOVACÍ PÁSKY

OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY

TECHNICKÉ INFORMACE

SPLÉTANÝ NEREZOVÝ DRÁT (STSKW)

WHB	115	11	22,2	0,50	T23	1	66254406153
	125	11	22,2	0,50	T23	1	66254410928*
	178	15	22,2	0,50	T35	1	66254406152**

* Výroba na zakázku
** levotočivý copový drát

Všechny rozměry jsou na vyžádání dostupné s levotočivým copovým drátem.

Vysvětlivky: D = Průměr, B = Šířka, A = Min. otvor, R = Max otvor, L = Délka drátu

DRÁTĚNÉ KOTOUČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

KÓNICKÉ KARTÁČE (BEB)



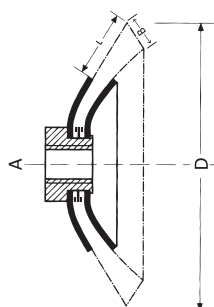
OCELOVÝ COPOVÝ ZAPLETENÝ DRÁT (NOSKW)

TVAR	D	B	A	DRÁT - PRŮMĚR	L	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
BEB	100	13	M14	0,50	T20	1	66254406149
	115	15	M14	0,50	T27,5	1	66254406147

NEREZOVÝ COPOVÝ ZAPLETENÝ DRÁT (STSKW)

BEB	100	10	M14	0,50	T20	1	66254406146
	115	15	M14	0,50	T27,5	1	66254406144

KLÍČ TVARU



OCELOVÝ ZVLĚNÝ DRÁT (NOSCW)

BEB	100	13	M14	0,30	T20	1	66254406142
	115	15	M14	0,30	T20	1	66254406109*

Kónické kartáče jsou dodávány s levotočivými copy. Pravotočivé jsou dostupné na vyžádání.

HRNCOVÉ KARTÁČE (CPB)



OCELOVÝ COPOVÝ ZAPLETENÝ DRÁT (NOSKW)

TVAR	D	A	DRÁT - PRŮMĚR	L	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
CPB	65	M10	0,35	T20	1	66254406107*
	65	M14	0,35	T20	1	66254406104
	80	M14	0,35	T25	1	66254406102
	100	M14	0,35	T25	1	66254406099
	120	M14	0,35	T25	1	66254406097*
	65	M14	0,50	T20	1	66254406095
	80	M14	0,50	T25	1	66254406094
	80	5/8"	0,50	T25	1	66254406091*
	100	M14	0,50	T25	1	66254406088
	100	5/8"	0,50	T25	1	66254406086*
	120	M14	0,50	T25	1	66254406084
	80	M14	0,80	T25	1	66254406082*
	80	5/8"	0,80	T25	1	66254406079*
	100	M14	0,80	T25	1	66254406076*
120	M14	0,80	T25	1	66254406070*	



NEREZOVÝ COPOVÝ ZAPLETENÝ DRÁT (STSKW)

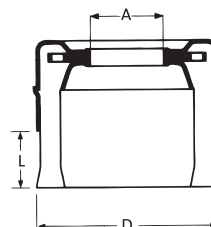
CPB	65	M14	0,50	T20	1	66254406068
	80	M14	0,50	T25	1	66254406067*
	100	M14	0,50	T25	1	66254406065*

OCELOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (NOSCW)

CPB	60	M14	0,20	T16	1	66254406062*
	75	M14	0,20	T20	1	66254406059
	60	M14	0,30	T16	1	66254406058
	75	M14	0,30	T20	1	66254406055
	80	M14	0,30	T25	1	66254406054
	100	M14	0,30	T30	1	66254406053
	125	22,2	0,30	T35	1	66254406052
	125	M14	0,30	T35	1	66254406050
	150	M14	0,30	T55	1	66254406049
	80	M14	0,50	T25	1	66254406048
	100	M14	0,50	T30	1	66254406041*



KLÍČ TVARU



NEREZOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (STSCW)

CPB	60	M14	0,30	T16	1	66254406037
	80	M14	0,30	T25	1	66254404868

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: D = Průměr, B = Šířka, A = Min. otvor, L = Délka drátu

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DRÁTĚNÉ KOTOUČE DO VRTAČEK

CHARAKTERISTIKA

- Ideální pro střední přítlak
- Dostupné se zvlněným a copovým drátem
- Nerezový drát obsahuje méně oleje

VÝHODY

- Pro obtížně dostupné plochy (otvory, roury)
- Stejněměrné kartáčování
- Copový drát pro těžké kartáčování, zvlněný drát pro standardní kartáčování



KRUHOVÉ KARTÁČE NA STOPCE (WHB)



OCELOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (NOSCW)



TVAR	D	B	TVAR	DRÁT - PRŮMĚR	L	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
WHB	20	4	6	0,20	T3	10	66254404872
	20	9	6	0,20	T3	10	66254404903
	30	6	6	0,20	T6,5	10	66254404875
	30	9	6	0,20	T6,5	10	66254404876
	40	9	6	0,20	T9	10	66254404879
	40	13,5	6	0,20	T9	10	66254404904
	50	10	6	0,20	T12,5	10	66254404880
	50	15	6	0,20	T12,5	10	66254404881
	60	10	6	0,20	T17,5	10	66254404884
	60	15	6	0,20	T17,5	10	66254404885
	70	10	6	0,20	T19	10	66254404886
	70	15	6	0,20	T19	10	66254404887
	80	10	6	0,20	T19	10	66254404889
	80	20	6	0,20	T19	10	66254404905
	50	10	6	0,30	T12,5	10	66254404891
	50	15	6	0,30	T12,5	10	66254404893
	60	10	6	0,30	T17,5	10	66254404894*
	60	15	6	0,30	T17,5	10	66254404897
	60	20	6	0,30	T17,5	10	66254411025*
	70	10	6	0,30	T19	10	66254404899
70	15	6	0,30	T19	10	66254404900	
80	20	6	0,30	T19	10	66254404907*	

* Výroba na zakázku

NEREZOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (STSCW)

TVAR	D	B	TVAR	DRÁT - PRŮMĚR	L	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
WHB	30	9	6	0,20	T6,5	10	66254404909
	40	9	6	0,20	T9	10	66254404910
	40	13,5	6	0,20	T9	10	66254404912*
	50	10	6	0,20	T12,5	10	66254404915
	50	15	6	0,20	T12,5	10	66254405238
	60	10	6	0,20	T17,5	10	66254405269
	60	15	6	0,20	T17,5	10	66254405270
	70	10	6	0,20	T19	10	66254405271
	70	15	6	0,20	T19	10	66254405390*
	80	20	6	0,20	T19	10	66254405392*
	60	10	6	0,30	T17,5	10	66254405393
	60	15	6	0,30	T17,5	10	66254405394*
	70	10	6	0,30	T19	10	66254405395
	70	15	6	0,30	T19	10	66254405396
	80	20	6	0,30	T19	10	66254405398



MOSAZNÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (BRACW)

WHB	30	9	6	0,20	T6,5	10	66254405400*
	40	9	6	0,20	T9	10	66254405401*
	50	15	6	0,20	T12,5	10	66254405397
	60	15	6	0,20	T17,5	10	66254405402*
	70	15	6	0,20	T19	10	66254405403*
	80	20	6	0,20	T19	10	66254405405



OCELOVÝ COPOVÝ ZAPLETENÝ DRÁT (NOSKW)

WHB	70	15	6	0,35	T15	12	66254405406
	70	15	6	0,50	T15	12	66254405407



* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: D = Průměr, B = Šířka, L = Délka drátu

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

DRÁTĚNÉ KOTOUČE DO VRTAČEK

KARTÁČE DO SLEPÝCH OTVORŮ NA STOPCE (ENB)



OCELOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (NOSCW)

TVAR	D	B	TVAR	DRÁT - PRŮMĚR	L	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
ENB	12	60	6	0,20	T20	12	66254405408
	17	65	6	0,20	T22	12	66254405409
	12	60	6	0,30	T20	12	66254405410
	17	65	6	0,30	T22	12	66254405411
	24	68	6	0,30	T25	12	66254405412
	30	68	6	0,30	T25	12	66254405413

NEREZOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (STSCW)

ENB	12	60	6	0,30	T20	12	66254405414
	17	65	6	0,30	T22	12	66254405415
	24	68	6	0,30	T25	12	66254405418*
	30	68	6	0,30	T25	12	66254405419

OCELOVÝ COPOVÝ ZAPLETENÝ DRÁT (NOSKW) - VYSOKORYCHLOSTNÍ

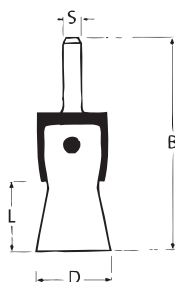


ENB	19	68	6	0,35	T28	12	66254405421
	22	68	6	0,35	T28	12	66254405422*
	28	68	6	0,50	T28	12	66254405423

NEREZOVÝ COPOVÝ ZAPLETENÝ DRÁT (STSKW) - VYSOKORYCHLOSTNÍ

ENB	19	68	6	0,25	T28	12	66254405424*
	22	68	6	0,25	T28	12	66254405425

KLÍČ TVARU



MOSAZNÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (BRACW)

ENB	24	68	6	0,30	T25	12	66254405427*
-----	----	----	---	------	-----	----	--------------

SPECIALITY

ENB	50	63	6	0,30	T20	5	66254405428*
	70	68	6	0,30	T25	5	66254405429*
	10	120	6	0,30	T20	10	66254405430

* Výroba na zakázku

DRÁTĚNÉ KOTOUČE

CHARAKTERISTIKA

- Ideální pro jednoduché ruční operace
- Ideální pro obtížně dosažitelné plochy (rohy, trubky, otvory)
- Ideální pro malé obrobky

VÝHODY

- Flexibilní, pro snadné použití
- Použitelné pro ocel, nerez, mosaz
- Dobrý poměr cena/výkon



RUČNÍ KARTÁČE (HCB)



DŘEVĚNÁ RUKOJEŤ - NORMÁLNÍ ROVNÝ OCELOVÝ DRÁT (NOSSW)

TVAR	L1	L2	L	DRÁT - PRŮMĚR	ŘAZENÍ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
HCB	290	140	25	0,30	1R	12	66254405431*
	290	140	25	0,30	2R	12	66254405432
	290	140	25	0,30	3R	12	66254405434
	290	140	25	0,30	4R	12	66254405435
	290	140	25	0,30	5R	12	66254405437
	290	140	25	0,30	6R	12	66254405439*



DŘEVĚNÁ RUKOJEŤ - NEREZOVÝ ROVNÝ DRÁT (NOSSW)

HCB	290	140	25	0,30	2R	12	66254405443*
	290	140	25	0,30	3R	12	66254405444*
	290	140	25	0,30	4R	12	66254405447
	290	140	25	0,30	5R	12	66254405449*

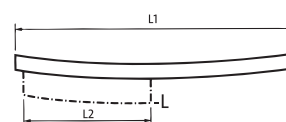
DŘEVĚNÁ RUKOJEŤ - NEREZOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (STSCW)

HCB	290	140	25	0,30	2R	12	66254405457
	290	140	25	0,30	3R	12	66254405460*
	290	140	25	0,30	4R	12	66254405461
	290	140	25	0,30	5R	12	66254405462*

DŘEVĚNÁ RUKOJEŤ - MOSAZNÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (BRACW)

HCB	290	140	25	0,30	2R	12	66254405463*
	290	140	25	0,30	3R	12	66254405465*
	290	140	25	0,30	4R	12	66254405466
	290	140	25	0,30	5R	12	66254405467
	290	140	25	0,30	6R	12	66254405468

KLÍČ TVARU



* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: D = Průměr, B = Šířka, L = Délka drátu

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DRÁTĚNÉ KARTÁČE

UNIVERZÁLNÍ RUČNÍ KARTÁČE



PLASTOVÁ RUKOJEŤ - NORMÁLNÍ ZVLNĚNÝ DRÁT (NOSCW)

TVAR	L1	L2	L	DRÁT - PRŮMĚR	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
HCB	265	140	25	0,30	6	66254405470

PLASTOVÁ RUKOJEŤ - NEREZOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (STSCW)

HCB	265	140	25	0,30	6	66254405471
-----	-----	-----	----	------	---	-------------

PLASTOVÁ RUKOJEŤ - MOSAZNÝ ZVLNĚNÝ DRÁT (BRACW)

HCB	265	140	25	0,30	6	66254405473
-----	-----	-----	----	------	---	-------------

SPECIÁLNÍ RUČNÍ KARTÁČE



KARTÁČE NA SVÍČKY

TVAR	L1	L2	L	DRÁT - PRŮMĚR	ŘAZENÍ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
SPB	200	18	45	0,20	3x6R	24	66254405474
	195	26	50	0,20	5x8R	24	66254405478



KARTÁČE NA PILNÍKY

TVAR	L1	L2	L	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
SPB	235	25	100	24	66254405479*
	235	40	115	24	66254405480



KARTÁČE NA FITINKY VNITŘNÍ

TVAR	D	L	L1	DRÁT - PRŮMĚR	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
SPB	13	25	160	0,20	12	66254405481*
	16	25	160	0,20	12	66254405483*
	23	32	160	0,20	12	66254405484*

KARTÁČE NA FITINKY VNĚJŠÍ

TVAR	D	DRÁT - PRŮMĚR	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
SPB	12	0,30	12	66254405485*
	15	0,30	12	66254405486*
	22	0,30	12	66254405487

* Výroba na zakázku

KARTÁČE NA OTVORY

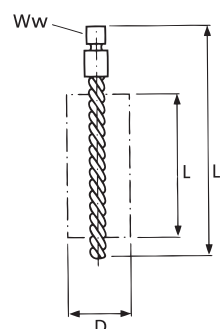


KARTÁČE NA OTVORY S DRŽÁKEM

TVAR	D	L	L1	DRŽÁK/ W/W	DRÁT - PRŮMĚR	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
TUB	16	80	115	6	0,20	10	66254405500*
	18	80	115	6	0,20	10	66254405502
	25	80	115	6	0,20	10	66254405503
TUB	10	80	115	M6	0,20	10	66254405504*
	12	80	115	M6	0,20	10	66254405506*
	16	80	115	M6	0,20	10	66254405507*
	20	80	115	M6	0,20	10	66254405628*
DOU	1000					1	66254405629*
TUB	20	100	160	1/2"BSW	0,20	10	66254405630*
	25	100	160	1/2"BSW	0,20	5	66254405631
	30	100	160	1/2"BSW	0,30	5	66254405632*
	32	100	160	1/2"BSW	0,30	5	66254405634
	38	100	160	1/2"BSW	0,30	5	66254405637*
	44	100	160	1/2"BSW	0,30	5	66254405641*
	50	100	160	1/2"BSW	0,40	5	66254405647
	63	100	160	1/2"BSW	0,40	5	66254405649*
	69	100	160	1/2"BSW	0,40	5	66254405652*
	75	100	160	1/2"BSW	0,40	5	66254405656*
	82	100	160	1/2"BSW	0,40	5	66254411027*
DOU	1000					1	66254405692



KLÍČ TVARU



KARTÁČE NA OTVORY S RUKOJETÍ - NORMÁLNÍ OCELOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT

TVAR	D	L	L1		DRÁT - PRŮMĚR	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
ACB	6	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405662*
	8	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405696*
	10	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405706
	12	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405704
	15	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405712
	18	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405713
	20	100	300	s rukojetí	0,20	20	66254405715
	25	100	300	s rukojetí	0,20	20	66254405717

KARTÁČE NA OTVORY S RUKOJETÍ - NEREZOVÝ ZVLNĚNÝ DRÁT

ACB	12	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405720*
	15	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405722

* Výroba na zakázku

Vysvětlivky: D = Průměr, B = Šířka, L = Délka drátu

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

DRÁTĚNÉ KARTÁČE



KARTÁČE NA OTVORY S RUKOJETÍ - MOSAZNÝ DRÁT

TVAR	D	L	L1		DRÁT - PRŮMĚR	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
ACB	6	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405723
	8	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405724*
	10	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405725
	12	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405726*
	15	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405727*
	18	100	300	s rukojetí	0,10	20	66254405728*
	20	100	300	s rukojetí	0,15	20	66254405730*
25	100	300	s rukojetí	0,15	20	66254405731*	

KARTÁČE NA OTVORY S RUKOJETÍ - NYLON

ACB	6	100	300	s rukojetí	0,20	20	66254405732
	8	100	300	s rukojetí	0,20	20	66254405733*
	10	100	300	s rukojetí	0,20	20	66254405734
	12	100	300	s rukojetí	0,20	20	66254405735*
	15	100	300	s rukojetí	0,20	20	66254405737
	18	100	300	s rukojetí	0,25	20	66254405739*
	20	100	300	s rukojetí	0,25	20	66254405740
	25	100	300	s rukojetí	0,25	20	66254405742*

RUZNÉ



SMETÁK S OCELOVÝM DRÁTEM



TVAR	B	D	ŘAZENÍ	L	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
SPB	300	60	6x20	T75	1	66254405744

KARTÁČ S OCELOVÝM DRÁTEM

SPB	210	60	6x17	T30	1	66254405745
-----	-----	----	------	-----	---	-------------

* Výroba na zakázku

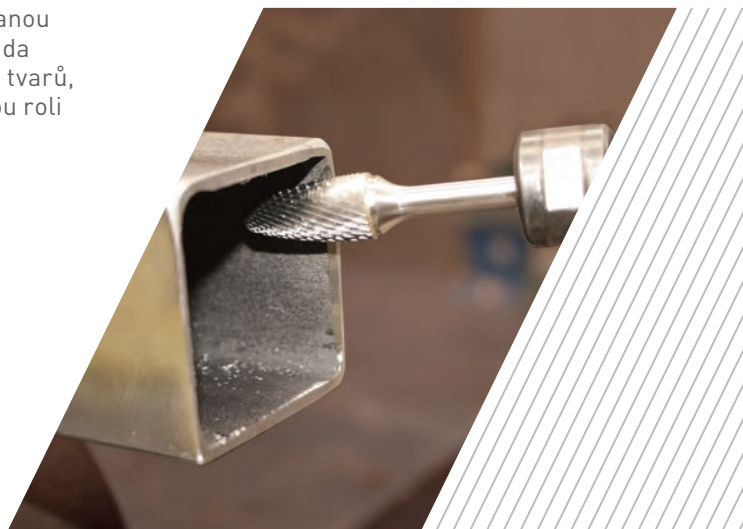
Vysvětlivky: D = Průměr, B = Šířka, L = Délka drátu

TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

Tvrdokovové frézy Xtrem jsou vyráběny inovovanou technologií "Dtech" řezných břitů. Tato nová řada tvrdokovových fréz přináší různorodost břitů a tvarů, které poskytují optimální použití a hrají klíčovou roli v různých typech aplikací.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Odstraňování svárů
- Srážení hran
- Příprava svárů
- Odhrotování
- Letecký průmysl
- Automobilový průmysl
- Výroba lodí
- Slévárny
- Letectví



XTREM

NEJLEPŠÍ +++++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- TiAlN (nitridy titan-hliník) povlak
- Korunka z karbidu wolframu
- Vývoj střídavých drážek
- Výběr širokého rozsahu ozubení
- Výběr širokého rozsahu tvarů

VÝHODY

- Lepší skluzové charakteristiky zlepšující odstraňování třísek
- Menší úbytek ozubení
- Menší vývoj tepla
- Redukce řezného tlaku vlivem zlepšení mazání
- Ideální použití pro tvrdé a extrémní materiály
- Schopnost použití za vysokých rychlostí a vysokých teplot
- Dlouhá životnost
- Ostré řezné hrany zvyšující produktivitu a prodlužující životnost
- Vhodné pro různé aplikace

STANDARD

LEPŠÍ ++++



ŽELEZITÉ &
NEŽELEZITÉ

CHARAKTERISTIKA

- Korunka z karbidu wolframu
- Vývoj střídavých drážek
- Výběr širokého rozsahu ozubení
- Výběr širokého rozsahu tvarů

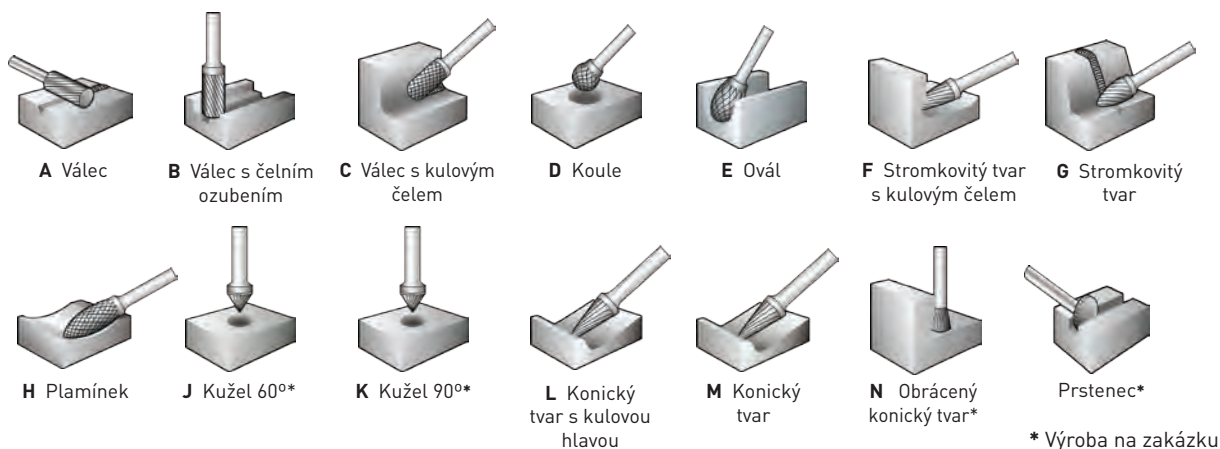
VÝHODY

- Schopnost použití za vysokých rychlostí a vysokých teplot
- Dlouhá životnost
- Ostré řezné hrany zvyšující produktivitu a prodlužující životnost
- Vhodné pro různé aplikace

VÝBĚR VÝROBKU

DRUH OZUBENÍ	D DVOJITÉ OZUBENÍ	DTECH DVOJITÉ OZUBENÍ EXTRA	ALU OZUBENÍ NA HLINÍK	DF* JEMNÉ DVOJITÉ OZUBENÍ	BC* ODSTRAŇOVÁNÍ TŘÍSEK	S* JEDNODUCHÉ OZUBENÍ
VLASTNOSTI	Univerzální ozubení. Rychlý úběr materiálu. hladký povrch. zrnité třísky.	Lepší úběr materiálu. Pevnější forma zubů (snížený klínový úhel ozubení). Delší životnost. Snížená lámavost třísek.	Pro odhrotování hliníkových slitin a plastů. Velký odstup břitů. Snadný odvod třísek.	Zrnité třísky. Aplikace s jemným povrchem. Použití pro tepelně zpracované a houževnaté oceli.	Všeobecné odstraňování otřepů.	Všeobecné použití pro aplikace s povrchem bez trhlinek.
XTREM						
Ocel	●	●				
Kalená ocel	○					
Nerez	○	●				
Litina	○	●				
Titan		○	●			
Nikl	●	○				
Měď/slitiny mědi	●	●				
Hliník			●			
Plastické hmoty			●			
STANDARD						
Ocel	●	●		●	●	●
Kalená ocel	●			●		●
Nerez	●	●		●	●	●
Litina	●	●		●	●	●
Titan	●	●	●	●		●
Nikl	●	●		●		●
Měď/slitiny mědi	●	●		●	●	●
Hliník			●			
Plastické hmoty			●			
Tmel				●		●

* Výroba na zakázku



ROZMĚRY & POPIS FRÉZ

A	16,0	x	25,0	6x65	DTECH
Tvar	Průměr pracovní části		Délka pracovní části	Průměr stopky a celková délka frézy (OL)	Druh ozubení
	D_1		L_1	$D_2 + L_2$	

DOPORUČENÉ PRACOVNÍ RYCHLOSTI

DRUH MATERIÁLU	\emptyset	\emptyset	\emptyset	\emptyset	\emptyset
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
Ocel	60000-90000	45000-90000	30000-40000	22500-30000	18000-24000
Temperovaná ocel	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Nerez	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Odlitky	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Titan	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Nikl	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Měď/slitiny mědi	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Hliník	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Plastické hmoty	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Tmel	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000

* Výroba na zakázku

STŘÍDAVÁ GEOMETRIE DRÁŽEK



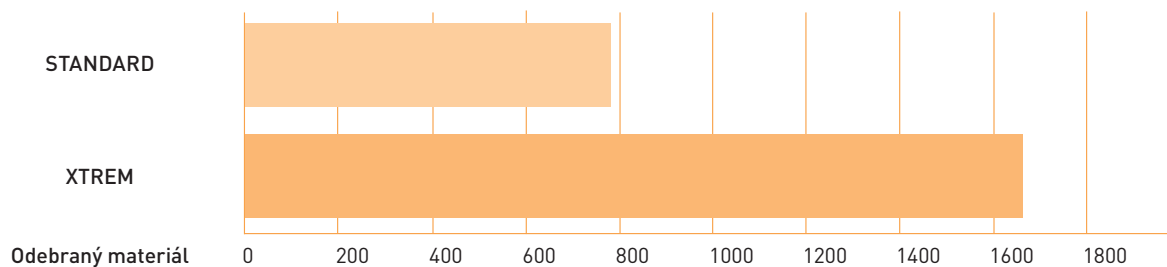
Střídavá geometrie drážek

Všechny tvrdokovové frézy NORTON jsou charakterizovány střídavou geometrií drážek, která umožňuje přesnější použití a má zlepšené řezné vlastnosti. Tato geometrie rovněž poskytuje větší tlak a zlepšené odvádění třísek.



Tradiční "centrovaná" geometrie drážek

VÝHODY FRÉZ XTREM



Nástroj: **Standardní:** Tvar F-12x25 6x70 Norton DTECH ozubení
XTREM: Tvar F-12x25 6x70 Norton XTREM DTECH ozubení
 Obrobek: Ocel střední třídy

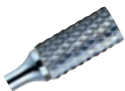





UPOZORNĚNÍ

Více informací o těchto výrobcích, stejně jako o možnostech výrobků na zakázku naleznete v katalogu Tvrdokovové frézy



TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

TVAR VÝROBKU	TYP OZUBENÍ	DIM D ¹ xL ¹ xD ² xL ² (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	XTREM	
				NEJLEPŠÍ	STANDARD LEPŠÍ
A VÁLEC 	D	3x13x3x38	1		63642586518
	D	6x19x6x50	1	69957383214	60157638141
	D	8x19x6x65	1		60157638143
	ALU	10x19x6x65	1	69957383216	60157638195
	D		1	69957383215*	60157638144
	D	10x25x6x162	1		63642535764
	ALU	12x25x6x70	1	69957383220*	63642586517
	D		1	69957383219	07660707808
D	16x25x6x70	1		60157638148	
B VÁLEC S ČELNÍM OZUBENÍM 	D	3x13x3x38	1		60157638140
	D	6x19x6x50	1		63642586641
	D	8x19x6x65	1		07660707804
	D	8x19x6x175	1		63642535757
	ALU	10x19x6x65	1		07660739845
	D		1		60157638145
	DTECH		1		07660739844
	ALU	12x25x6x70	1		63642586623
	D		1		60157638147
	DTECH		1		60157638174
D	16x25x6x70	1		60157638190	
C VÁLEC S KULOVÝM ČELEM 	D	3x13x3x38	1		63642586710
	D	6x13x6x162	1		63642535773
	D	6x19x6x50	1	69957383234	60157638150
	D	8x19x6x65	1		60157638151
	ALU	10x19x6x65	1	69957383239*	60157638182
	D		1	69957383236	60157638152
	DTECH		1	69957383238*	07660739841
	D	12x19x6x65	1		60157638153
	ALU	12x25x6x70	1	69957383278*	07660707846
	D		1	69957383241	60157638154
	DTECH		1	69957383277*	60157638175
	D	16x25x6x70	1		60157638191
D KOULE 	D	6x5x6x150	1		63642535770*
	D	6x5,4x6x50	1		60157638166
	D	8x7,2x6x52	1		60157638167
	D	10x9x6x53	1	69957383279	07660707832
	D	12x10,8x6x55	1	69957383281	69957383148

* Výroba na zakázku

Klíč rozměrů: DIM = Rozměry, D¹ = Průměr pracovní části, L¹ = Délka pracovní části, D² = Průměr stopky, L² = Délka stopky

TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

TVAR VÝROBKU	TYP OZUBENÍ	DIM D ¹ xL ¹ xD ² xL ² (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	XTREM	STANDARD
				NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ
E OVÁL 	D	6x10x6x50	1		63642586892
	D	10x16x6x60	1		60157638159
	D	12x22x6x67	1		60157638162
F STROMKOVITÝ TVAR S KULOVÝM ČELEM 	D	6x16x6x50	1	69957383296	63642586955
	ALU	10x19x6x65	1	69957383300	63642586951
	D	10x19x6x65	1	69957383299*	60157638170
	ALU	12x25x6x70	1	69957383303*	60157638181
	D	12x25x6x70	1	69957383301	60157638171
	DTECH	12x25x6x70	1	69957383302	60157638179
	D	12x25x8x70	1		60157638172
	D	16x25x6x70	1		63642586952
G STROMKOVITÝ TVAR 	D	6x16x6x50	1	69957383305	60157638164
	D	10x19x6x65	1	69957383307	60157638165
	D	12x25x6x70	1		07660707829
H PLAMÍNEK 	D	8x19x6x65	1		60157638160
	D	12x32x6x77	1	69957383312	63642587971
L KONICKÝ TVAR S KULOVOU HLAVOU 	D	6x16x5x50	1		60157638156*
	ALU	6x16x6x50	1		63642587095
	D		1	69957383313	
	D	8x19x6x69	1		63642587104
	D	10x27x6x75	1		63642587100
	ALU	12x30x6x75	1	69957383325	63642587101
	D		1	69957383320	63642587102
	DTECH	12x30x6x75	1	69957383321*	63642587067
M KONICKÝ TVAR 	D	6x19x6x50	1	69957383326*	63642587137
	D	6x25x6x50	1		63642587138*
	D	10x16x6x65	1		63642587133
	D	12x22x6x70	1	69957383328	60157638149

* Výroba na zakázku

SADA STANDARDNÍCH FRÉZ

STANDARD

SADA	TVAR	DIM D ¹ xL ¹ xD ² xL ² (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	LEPŠÍ
------	------	--	----------------------	-------

SADA MINI FRÉZ x 10 - OZUBENÍ D NORTON

D	A	3x13x3x38	1	07660708056
	B	3x13x3x38	1	
	M	3x11x3x38	1	
	C	3x13x3x38	1	
	L	3x8x3x38	1	
	H	3x8x3x38	1	
	E	3x6x3x38	1	
	G	3x13x3x38	1	
	D	3x2,7x3x39	1	
	F	3x13x3x38	1	

SADA FRÉZ x 10 - OZUBENÍ DTECH NORTON

DTECH	A	10x19x6x65	1	07660739870
	A	12x25x6x70	1	
	C	10x19x6x65	1	
	C	12x25x6x70	1	
	L	12x30x6x75	1	
	E	10x16x6x60	1	
	G	10x19x6x65	1	
	G	12x25x6x70	1	
	D	12x10,8x6x55	1	
	F	12x25x6x70	1	

SADA FRÉZ x 5 - OZUBENÍ D NORTON

D KOULE	A	10x19x6x65	1	63642553618
	C	12x25x6x70	1	
	F	12x25x6x70	1	
	G	10x19x6x65	1	
	L	12x30x6x75	1	

Klíč rozměrů: DIM = Rozměry, D¹ = Průměr pracovní části, L¹ = Délka pracovní části,
D² = Průměr stopky, L² = Délka stopky



ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

STARTOVACÍ SADY FRÉZ - 4 KUSY

SADA	TYP OZUBENÍ	TVAR	DIM D ¹ xL ¹ xD ² xL ² (mm)	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	STANDARD
					LEPŠÍ
MĚKKÁ OCEL	DTECH	C	12x25x6x70	1	66254428281
		D	10x9x6x53	1	
		F	12x25x6x70	1	
		L	12x30x6x75	1	
NEREZOVÁ & TVRDÁ OCEL	DF	C	12x25x6x70	1	66254428285
		D	10x9x6x53	1	
		F	12x25x6x70	1	
		L	12x30x6x75	1	
HLINÍK & PLAST	ALU	C	12x25x6x70	1	66254428260
		D	10x9x6x53	1	
		F	12x25x6x70	1	
		L	12x30x6x75	1	
MOSAZ, BRONZ, MĚĎ	D	C	12x25x6x70	1	66254428265
		D	10x9x6x53	1	
		F	12x25x6x70	1	
		L	12x30x6x75	1	

Klíč rozměrů: DIM = Rozměry, D¹ = Průměr pracovní části, L¹ = Délka pracovní části,
D² = Průměr stopky, L² = Délka stopky

OCELOVÁ VLNA

Pro čištění různých materiálů, pro leštění a broušení dřeva. Pratelná a opětovně použitelná. Nerezavějící, s možností kouskování. Použitelná s vodou k dosažení povrchu. Syntetická ocelová vlna je jedním z nejkvalitnějších Nortonových položek.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Broušení kontur & složitých tvarů
- Obnovování dřevěných povrchů
- Finišování
- Odstraňování zrcadlových defektů
- Konečné broušení povlaků
- Základní broušení povlaků



STANDARD

LEPŠÍ +++++



CHARAKTERISTIKA

- Vyrobeno z pásů ultra jemných ocelových vláken

VÝHODY

- Použití na dřevo, nátěry, kov, kámen, mramor & sklo
- Může být použito s chemickým odstraňovačem
- Ideální pro čištění & dokončovací operace

HMOTNOST	TVRDOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
1Kg	0000	12	63642593149
1Kg	000	12	63642593151
1Kg	00	12	63642593153
1Kg	0	12	63642593154

ČISTÍCÍ & LEŠTÍCÍ VÝROBKY

Norton produkty pro čištění a leštění jsou navrženy pro dosažení excelentních výsledků, úspory času a pro zvýšení efektivity práce. Dry Ice a Norton Ice v kombinaci s Liquid Ice poskytuje kompletní systém pro dosažení bezchybného vyleštění. Mimořádně rovnoměrné rozložení brusiva u Dry Ice Q260 zajišťuje konzistentní leštění a maximálně snižuje čas potřebný pro aplikaci. Použitím Liquid Ice vytvoříme mimořádně jemný brusný obraz. Lze dosáhnout výsledku rychle a napoprvé. Disky Norton Ice s pěnovou podložkou jsou ideální pro rozlešťování a opravy bodových vad. Pouze použitím nových Liquid Ice leštících disků spolu s doplňky, dosáhneme perfektního povrchu. Pro redukcí počtu nutných kroků potřebných při leštění a pro zvýšení produktivity a kvality práce, doporučujeme použít pasty Liquid Ice Step 1 Xtra Cut, Step 1 Quick Cut a Step 2 OEM.



APLIKACE & POUŽITÍ

- Autoopravárenství
- Lodní průmysl

ČISTÍCÍ & LEŠTÍCÍ VÝROBKY

OPERACE - RENOVACE

OPERACE	BROUŠENÍ DEFEKTU NA ČISTÉM POVLAKU
SMĚSNÉ NÁTĚRY	 <p>Norton Ice 1500</p>

OPERACE	BROUŠENÍ DEFEKTU NA ČISTÉM POVLAKU		LEŠTĚNÍ	OCHRANA	
STARÉ NÁTĚRY	 <p>Norton Ice 1500</p>	 <p>Norton Ice 3000</p>	 <p>Liquid Ice Krok 1 Xtra Cut + Norwool nebo oranžový pěnový kotouč</p>	 <p>Liquid Ice Krok 2 + černá pěna Optimální pro dosažení vysokého lesku na tmavých barvách</p>	 <p>Kreslíci spray + modré magnetické mikroplátno</p>

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE



ODKAZ VIDEO



POUŽITÍ V AUTOMOBILOVÉM PRŮMYSLU VIDEO

Podívejte se na videa aplikací s produkty Norton .

VIDEO SEZNAM

- Broušení & Leštění laku
- Norton Paint System
- Příprava maskování
- Renovace světlometů
- Příprava

OPERACE - OPRAVY

OPERACE	BROUŠENÍ DEFEKTU NA ČISTÉM POVLAKU		LEŠTĚNÍ		OCHRANA
MALÉ VADY - MALÉ JEDNOTLIVÉ PLOCHY	 Black ICE 38mm	 Norton Ice 3000 76mm			
MALÉ VADY - ČETNĚJŠÍ PLOCHY	 Q260 1500 76mm	 Norton Ice 3000 76mm	Liquid Ice Krok 1 Xtra Cut + Norwool nebo oranžový pěnový kotouč	Liquid Ice Krok 2 + černá pěna	Kreslicí spray + modré magnetické mikroplátno
STĚKÁNÍ BARVY	 Black Ice - archy P1200/P1500	 Norton Ice 76/150mm 2000/3000			
MALÉ DEFEKTY	 Q260 P1000 150mm	 Norton Ice 2000 150mm		 Liquid Ice Krok 2 + černá pěna Optimální pro dosažení vysokého lesku na tmavých berrách	
MALÉ VADY	 Norton Ice 1500 150mm	 Norton Ice 2000/3000 150mm	 Liquid Ice Krok 2 + modrá pěna	 Liquid Ice 2 + černá pěna	

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKY

OSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKY

TECHNICKÉ
INFORMACE

NORTON ICE

Řada ICE, produkty pro finišování a leštění od značky Norton, obsahuje kompletní sortiment disků, past, unašečů, utěrek a dalšího příslušenství vyvinutého pro dosažení perfektního povrchu.



NORTON ICE

LIQUID
ice

NORTON
ice

LIQUID ICE



POPIS	MNOŽSTVÍ	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Liquid Ice Krok 1 Xtra Cut	1 litr	6	66623339742
Liquid Ice Krok 1 Rychlý účinek	1 litr	6	66254429419
Liquid Ice Krok 2 OEM	1 litr	6	66261191537

JAK POUŽÍVAT LIQUID ICE

LEŠTÍCÍ KOMPONENTY	NOSNÁ PĚNA	APLIKACE
Liquid Ice Krok 1 Xtra Cut	Oranžový leštící kotouč (tvrdý)	Osdstranění trhlinek & vysoký lesk
Liquid Ice Krok 1	Modrá pěna Krok 1 nebo jehněčí vlna	Osdstranění trhlinek & vysoký lesk
Liquid Ice Krok 2 OEM	Černá pěna Krok 2	Odstranění hologramů
Kreslicí spray	Modré magnetické mikroplátno	Čištění zbytků komponentů & ochrany laků

POPIS

Nová "open mesh" technologie podložky pro rychlejší leštění a opravy drobných vad



POPIS	ROZMĚRY	TVRDOST	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Podlepená pěna na brusném disku	80mm	1500	6	66623324958
		2000	6	66623324955
		3000	6	66623324956
	150mm	1500	15	66623324933
		2000	15	66623324952
		3000	15	66623324954

Na ostatní brusné disky sloužící k přípravě povrchu před leštěním se podívejte na Norgrip a Soft-Touch výseky na straně 144.



UPOZORNĚNÍ

Leštěný povrch může být dosažen na většině povlaků pouze pomocí Liquid Ice Xtra Cut. Jestliže se objeví hologramy, použijte Liquid Ice II a černou pěnu

ČISTÍCÍ & LEŠTÍCÍ VÝROBKY

NORWOOL JEHNĚČÍ VLNA

POPIS	ROZMĚRY	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Noorwool jehněčí vlna	76mm	12	63642567956
	150mm	6	63642567955



LEŠTÍCÍ PĚNY

POPIS	ROZMĚRY	HUSTOTA	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Leštící pěna - oranžový	76x25mm	Tvrký	20	66623339749
	150x25mm	Tvrký	20	66623339748
Leštící pěna - modrá	76x25mm	Střední	20	66254441984
	150x25mm	Střední	20	66254441983
Leštící pěna - černá	76x25mm	Měkký	20	66254441987
	150x25mm	Měkký	20	66254441985



OCHRANA LAKU

POPIS	OBJEM	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Kreslicí dokončovací spray Liquid Ice kreslicí spray je vyvinut k snadnému čištění leštících zbytků a k provedení vyjimečné ochrany nátěru. Jednoduché nastříkání a setření pomocí modrého magnetického mikroplátna	946ml	4	63642542082



MODRÝ MAGNET

POPIS	ROZMĚRY	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Modré magnetické mikroplátno	400x400mm	5	63642504402



PODLOŽKY NORTON

POPIS	ROZMĚRY	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Podložky norton	76mm	6	63642567810
	150mm	3	63642567812



NORTON ICE™ STARTOVACÍ SADA

POPIS	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
Norton Ice Startovací Sada obsahuje výběr produktů a příslušenství pro finišování a leštění. Ideální pro seznámení se s ICE produkty. Obsahuje soubor microfinišovacích disků, leštících past, pěnových unašečů a spreje. To vše zpracováno při použití nejlepších technologií produktů Norton pro vytvoření perfektního povrchu.	1	66254488515



ODKAZ VIDEO



POUŽITÍ V AUTOMOBILOVÉM PRŮMYSLU VIDEO

Podívejte se na videa aplikací s produkty Norton.

VIDEO SEZNAM

- Broušení & Leštění laku
- Norton Paint System
- Příprava maskování
- Renovace světlometů
- Příprava

ČIŠTĚNÍ, LEŠTĚNÍ
& MASKOVACÍ
PÁSKYOSOBNÍ
OCHRANÉ
POMŮCKYTECHNICKÉ
INFORMACE

MASKOVACÍ PÁSKA

Maskovací pásy Norton jsou navrženy tak, aby uspokojily požadavky uživatelů v mnoha oborech činností. Všechny pásy v naší nabídce se snadno přizpůsobí konturám, přilnou k většině povrchů, včetně složitých tvarů a jsou odolné vůči rozdílným teplotám. Různé typy výrobků jsou charakterizovány vyjimečnými výsledky, úsporou času a zvýšením výkonnosti.

APLIKACE & POUŽITÍ

- Průmysl
- Stavebnictví
- Hobby
- Lodní průmysl
- Automobilový průmysl



ZLATÁ PÁSKA



CHARAKTERISTIKA

- Tepelná odolnost (120°C/hod)
- Vhodná pro většinu povrchů
- Vynikající stálost vůči počasí/ trvanlivost 1-2 měsíce

VÝHODY

- Odolná vůči vysoké teplotě
- Vysoká pevnost spojení
- Dobrá přilnavost
- Vynikající zpracovatelnost
- Nepřilnavé zbytky po 1-2 měsících
- Vynikající maskování ostrých linií

Aplikace:
Ideální pro loďařský průmysl, opravy karoserií, operace lakování ve stavebnictví

DIM WxL	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
19mmx50m	24	66261067434
25mmx50m	36	66254490982
38mmx50m	12	66261067435
50mmx50m	18	66254490986

NEJLEPŠÍ +++++

INOVACE



ODKAZ VIDEO



POUŽITÍ V AUTOMOBILOVÉM PRŮMYSLU VIDEO

Podívejte se na videa aplikací s produkty Norton.

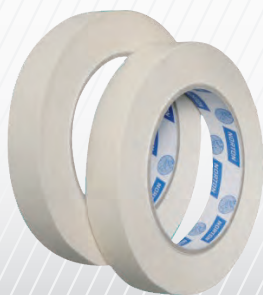
VIDEO SEZNAM

- Broušení & Leštění laku
- Norton Paint System
- Příprava maskování
- Renovace světlometů
- Příprava



PRÉMIOVÉ MASKOVACÍ PÁSKY

NEJLEPŠÍ +++++



Aplikace:
Opravy karoserií,
lakýrnické aplikace

CHARAKTERISTIKA

- Polokrepovaný papír pro lakovací cykly do 100°C v sušárnách
- Snadné odstranění při 10°C
- Vhodná k maskování kontur, nepravidelných tvarů a povrchů
- Použitelná pro většinu barev a laků

VÝHODY

- Odolný vůči vysoké teplotě
- Nepřilnavé zbytky
- Dobrá přilnavost
- Odstraňování bez trhání

DIM WxL	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
19mmx50m	48	69957394601
25mmx50m	36	69957394602
38mmx50m	24	69957394603
50mmx50m	24	69957394604

MASKOVACÍ PÁSKA STŘEDNÍ

LEPŠÍ ++++



Aplikace:
Opravy karoserií,
lakování a dekorace

CHARAKTERISTIKA

- Použitelná pro sušící cykly do 80°C
- Snadné odstranění při 10°C
- Vhodná k maskování kontur, nepravidelných tvarů a povrchů
- Použitelná pro většinu barev a laků

VÝHODY

- Odolná vůči vysoké teplotě
- Nepřilnavé zbytky
- Dobrá přilnavost
- Ostraňování bez trhání

DIM WxL	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
19mmx50m	48	69957394605
25mmx50m	36	69957394609
38mmx50m	24	69957394611
50mmx50m	24	69957394614

MASKOVACÍ PÁSKA K VŠEOBECNÉMU POUŽITÍ

DOBŘE +++



Aplikace:
Vnitřní dekorace,
profesionální malování

CHARAKTERISTIKA

- Optimální použití do teploty 60°C
- Vhodná pro většinu barev

VÝHODY

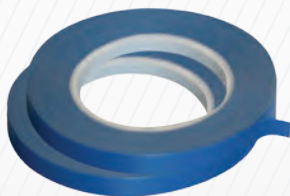
- Ideální pro maskování při malování
- Odstraňování bez trhání

DIM WxL	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
25mmx50m	36	69957394619
38mmx50m	24	69957394623
50mmx50m	24	69957394631

Klíč rozměrů: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

PÁSKA PRO FINÁLNÍ POUŽITÍ

NEJLEPŠÍ **+++++**



CHARAKTERISTIKA

- Používána tam, kde je nutná odolnost před špínkami
- Vhodná pro maskování kontur, nepravidelných tvarů a povrchů
- Vhodné použití při teplotách do 150°C po dobu 30 minut
- Snadné použití
- Jednotná tloušťka

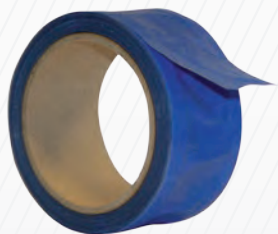
VÝHODY

- Následné linie jsou bez vrásek a trhlinek
- Následné linie jsou ostré a čisté
- Nepřilnavé zbytky
- Delší napínání
- Minimální příprava
- Delší role srovnatelné s konkurencí (55m)

Aplikace:
Citlivé malování

DIM WxL	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
3mmx55m	10	66261194993
6mmx55m	10	66261194994
9mmx55m	10	66261194995
12mmx55m	10	66261194996
19mmx55m	10	66261194997

PRÉMIOVÁ PERFOROVANÁ OŘÍZNUTÁ PÁSKA



CHARAKTERISTIKA

- Flexibilní, pro maskování kontur a oblých tvarů
- Tenčí umělohmotný pásek držící všechny typy gumových lemů
- Pro perforaci

VÝHODY

- Vysoce kvalitní přilnavost
- Nepřilnavé zbytky
- Netřeba nůžek
- Jednotlivé baleno
- Není třeba odstraňovat papír

Aplikace:
Ochrana gumového těsnění a lemování karoserií během lakování

DIM WxL	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
50mmx10m	10	66261194743



PRVOTŘÍDNÍ PĚNOVÉ PÁSKY



Aplikace:
Oprava karoserií,
příprava před stříkáním,
kliky dveří automobilů

CHARAKTERISTIKA

- Jeden plynulý návin
- Zhloubená vrstva lepidla chrání hrany před odřením
- Rozměry: 20mmx50m

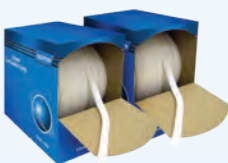
VÝHODY

- Jedna velikost pro všechny
- Více absorbuje
- Rychlá a snadná ochrana lakovaných hran

DIM WxL	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
20mmx50m	1	66254470746

STRANDARDNÍ PĚNOVÁ PÁSKA

LEPŠÍ ++++



Aplikace:
Oprava karoserií,
příprava před stříkáním,
kliky dveří automobilů

CHARAKTERISTIKA

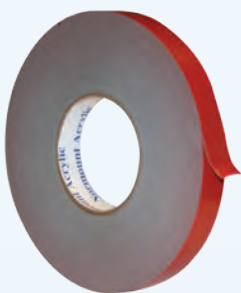
- Zhloubená vrstva lepidla chrání hrany před odřením
- Rozměry: 13mmx50m, 19mmx50m

VÝHODY

- Rychlá a snadná ochrana lakovaných hran

DIM WxL	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
13mmx50m	1	66254470735
19mmx35m	1	66254470744

OBOUSTRANNÁ PĚNOVÁ PÁSKA



Aplikace:
Oprava karoserií

CHARAKTERISTIKA

- Pěnová páska s vysokou hustotou potažená silným akrylovým lepidlem
- Lepení středních a velkých lišt a doplňků

VÝHODY

- Lepí při minimálním tlaku s povrchem
- Neabsorbuje vlhkost
- Vysoká přilnavost k plastům, kovům, sklu a lakům
- Zůstává pružná při nízkých/vysokých teplotách
- Přizpůsobuje se nerovným povrchům

DIM WxL	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
6mmx18m	12	63642505620
12mmx18m	12	63642505621
22mmx18m	12	63642505622

Klíč rozměrů: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

OBOUSTRANNÁ PÁSKA



Použití: Polyesterové plátno pro podlahové krytiny

CHARAKTERISTIKA

- Použití pro všechny druhy krytin

VÝHODY

- Použitelná pro většinu povrchů
- Vysoká lepicost

DIM WxL	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
50mmx10m	24	66261196541

HLINÍKOVÁ PÁSKA



Aplikace: Automobilový průmysl, strojírenství, všeobecné opravárenství

CHARAKTERISTIKA

- Hliník

VÝHODY

- Ochrana citlivých povrchů proti teplu a infrazářičů
- Ideální k vyztužení povrchů před aplikací konstrukčního lepení
- Odolná vůči UV záření, počasí a vlhkosti

DIM WxL	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
50mmx50m	24	07660717719

TEXTILNÍ PÁSKA

DOBŘE +++



Aplikace: Všeobecné průmyslové aplikace

CHARAKTERISTIKA

- Velmi vysoká přilnavost
- Odolná vůči vodě a teplotě
- Individuální balení

VÝHODY

- Vynikající okamžitá přilnavost
- Ochrana hran a obalování

DIM WxL	MNOŽSTVÍ V BALENÍ	BARVA	KÓD VÝROBKU
50mmx50m	24	ŠEDÁ	07660717720

Klíč rozměrů: DIM = Rozměry, W = Šířka, L = Délka

UPOZORNĚNÍ



Díky novým vlastnostem, zaručí prémiová pěnová páska perfektní práci.

- Vysoká absorpční schopnost zabrání prosakování barvy
- Optimální tvar pro použití ve všech spárách karoserií automobilů
- Při použití této pásy není potřeba po provedeném nástřihu opravovat chyby a defekty.



441-450 OSOBNÍ OCHRANÉ POMŮCKY



442 Představení
444 Respirátory, Masky

447 Brýle
449 Kombinézy

450 Rukavice na jedno použití

PŘEDSTAVENÍ

Norton, z pozice předního výrobce brusiv, navrhl novou řadu osobních ochranných pomůcek, na základě nejvyšších standardů bezpečnosti na pracovišti. Díky pochopení potřeb našich zákazníků a požadavků pro bezpečnější pracovní prostředí, jsme schopni dodat efektivní řešení pro aplikace v různých průmyslových odvětvích.



BEZPEČNOSTNÍ STANDARDY

Všechny výrobky z této oblasti splňují nejpřísnější Evropské směrnice a nařízení. Naši odpovědnost k zákazníkům, zvláště v oblasti bezpečnosti, bereme velmi vážně. Produkty jsou navrženy a vyráběny podle nejpřísnějších norem kvality, které zaručují optimální osobní bezpečnost a uživatelský komfort. Navíc, Norton je hrdý na to, že má k životnímu prostředí šetrný přístup, který je základní součástí společnosti Saint - Gobain kultury.

PŘEHLED OBLASTÍ

- Respirátory a Masky (s různým druhem ochrany)
- Prémiové bezpečnostní brýle
- Standardní bezpečnostní brýle
- Latexové rukavice
- Nitrilové rukavice
- Kombinézy pro lakovny
- Pracovní kombinézy



STANDARDNÍ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Ochrana proti hlavním rizikům. Ochranné prostředky dýchacích cest jsou OOP třída 3

- Nebezpečí mohou být vážná, nevratná, nebo fatální
- Konstrukce je vyvořena podle platných směrnic
- Certifikace je zajištěna schváleným subjektem s normou ISO v kombinaci s řízením kvality pro výrobu
- Označení je platné podle normy v době vzniku produkce.

NORTON SPLŇUJE NÁSLEDUJÍCÍ EVROPSKÁ NAŘÍZENÍ PRO RESPIRAČNÍ MASKY:



- Směrnice 89/656/CEE ze dne 30. listopadu 1989: o používání OOP pracovníky, stanoví povinnosti zaměstnavatelů.
- OOP potřebné k práci, musí být poskytovány zdarma.
- OOP musí být v souladu s platnými právními předpisy.
- Zaměstnavatel musí mít k dispozici informace potřebné pro správné používání výrobku. Pravidla a podmínky použití musí být definovány.
- Uživatel musí být informován a proškolen.
- Směrnice 89/686/EHS ze dne 21. prosince 1989: o značení, vstupu na trh a volném pohybu OOP v rámci Evropské unie. Tato směrnice se vyvíjela a byla upravena 95/58/CEE.
- Základní požadavky, které musí splňovat OOP, aby mohl být uveden na trh.
- Specifické texty poskytují klasifikaci s ohledem ne nebezpečí.

RESPIRÁTORY NA JEDNO POUŽITÍ A DVOUFILTROVÉ MASKY

JEDNORÁZOVÉ MASKY

EN149: Filtrační masky na jedno použití pro ochranu proti částicím.
Třídy ochrany FPP1, FPP2, FPP3.

JEDNORÁZOVÉ POLOMASKY

EN405: Filtrační masky s ventily pro ochranu proti plynům a částicím.

PLYNY - PÁRY: PRO KAŽDÝ DRUH KONTAMINÁTU JE URČEN FILTR

A: Pro plyny a organické páry s bodem varu nad 65°C, např: rozpouštědla, uhlovodíky atd.

AX: Pro plyny a organické páry s bodem varu nad 65°C..

P: Částice prachu



NORMY A PRÁVNÍ PŘEDPISY PRO BRÝLE

Směrnice 89/686/EHS (Design) popisuje základní požadavky, které musí být splněny pro prodej ochranných brýlí na Evropském trhu.

OOP z Evropské unie musí být opatřeny označením potvrzující jejich soulad se směrnicí 89/686/EHS a EN 166, která popisuje technické normy. Naše brýle jsou v souladu s EN 175, která popisuje vybavení pro ochranu očí a obličeje při svařování a příbuzných procesech.

Označení "CE" se objeví na každém jednotlivém balení.

RESPIRÁTORY, MASKY

Všechny Norton respirátory a masky jsou dodávány v provedení zaručující perfektní ochranu a komfort. Masky s dvojitým filtrem jsou v provedení se snadno nastavitelnými hlavovými popruhy a ochrannou, měkkou maskou, které se přizpůsobí tvaru obličeje a je snadno čistitelná. Všechny Norton masky ochrání proti prachu. Ochranné brýle nacházejí využití v lodním a autoopravářenském průmyslu, při práci s kovy, dřevem...



DVOUFILTROVÁ RESPIRAČNÍ MASKA MODEL 2016



CHARAKTERISTIKA

- Měkký - nealergení materiál
- Patentovaná hygienická ochrana
- Úzký profil filtru
- Snadno nastavitelné hlavové popruhy

VÝHODY

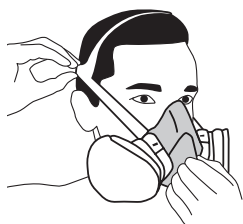
- Příjemná a komfortní pro obličej
- Dobře drží tvar a snadno se po použití čistí
- Vylepšený vzhled
- Perfektně se přizpůsobí obličejí

MASKA (mm)	ELASTICKÁ ČÁST LxTxW (mm)	TŘÍDA OCHRANY	KS V BALENÍ	PRODEJNÍ MNOŽSTVÍ	KÓD VÝROBKU
Vnitřní část Šířka 112 Výška 134	605x1,5x12	A2P2	12	12	66254482016

EN405:2001+A1:2009



NÁVOD K POUŽITÍ



Umístit respirátor před ústy a nosem, navléknout hlavový postroj přes temeno hlavy.



Připojit spodní popruhy za krkem.



Utáhnout horní pásek tahem na koncích, pro získání bezpečného a pohodlného nasazení. Poté dotáhnout tahem na koncích spodní popruhy. Uvolnění provedete zpětným stlačením přezky směrem ven.



Zkontrolovat účinnost respirátoru před vstupem do kontaminovaného prostoru.

VÝMĚNNÝ FILTR PEVNÝCH ČÁSTIC MODEL 2017



Použití spolu s dvoufiltrovou respirační maskou (model 2016) pro ochranu proti prachu a plynům. Výměnný filtr má úzký profil, což zaručuje nízké opotřebení masky při výměně filtrů a tím i menší frekvenci výměny celých masek.

TŘÍDA OCHRANY	KS V BALENÍ	PRODEJNÍ MNOŽSTVÍ	KÓD VÝROBKU
P2	12	12	66254482017

EN405:2001+A1:2009



FILTRAČNÍ MASKY S VENTILEM MODEL 2020



Použití jednorázové ochranné masky třídy FFP2D SL - ochrana proti nízké toxicitě pevných a kapalných aerosolů v koncentraci až do 12xOEL. Ochrana proti uhlíčitánu vápenatému, dále při zpracování kovů, dřeva, skla, plastů, kamene, mědi, hliníku... Nepoužívat v místech, kde je koncentrace kyslíku menší než 17 %.

CHARAKTERISTIKA

- Zaručený termín funkčnosti
- Polypropylenový filtr
- Drátěná výztuha

VÝHODY

- Snadné dýchání
- Maximální ochrana po dobu použití
- Vysoká efektivita filtru
- Tvarovatelnost pro nos

MASKA (mm)	ČÁST PRO NOS LxTxW (mm)	VENTIL DxH (mm)	ELASTICKÉ LxTxW (mm)	TŘÍDA OCHRANY	KS V BALENÍ	PRODEJNÍ MNOŽSTVÍ	KÓD VÝROBKU
Vnitřní část Šířka 85 Vnější část Šířka 200 Výška 87	90x9x0,5	41x11	560x0,7x6	FFP2	20	20	66254482020

EN149:2001+A1:2009

FILTRAČNÍ MASKA MODEL 2019



Použití jednorázové ochranné masky třídy FFP2D SL - ochrana proti nízké toxicitě pevných a kapalných aerosolů v koncentraci až do 12xOEL. Ochrana proti uhlíčitánu vápenatému, dále při zpracování kovů, dřeva, skla, plastů, kamene, mědi, hliníku... Nepoužívat v místech, kde je koncentrace kyslíku menší než 17%.

CHARAKTERISTIKA

- Polypropylenový filtr
- Drátěná výztuha

VÝHODY

- Maximální ochrana po dobu použití
- Vysoká efektivita filtru
- Tvarovatelnost pro nos

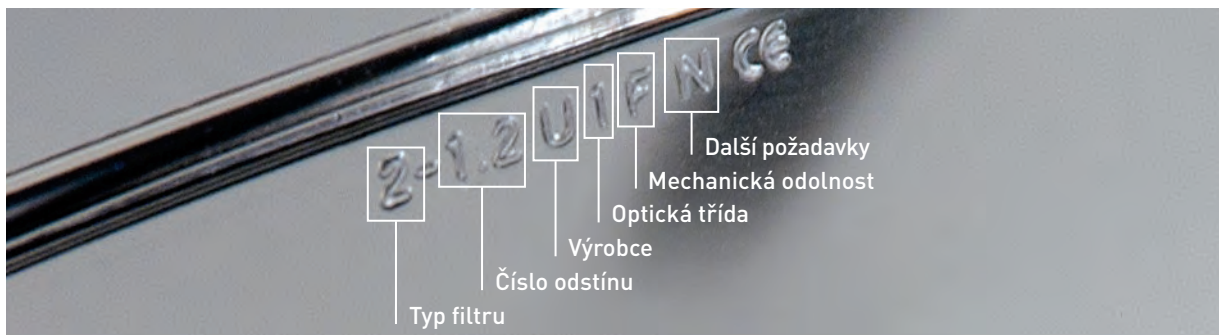
MASKA (mm)	ČÁST PRO NOS LxTxW (mm)	ELASTICKÉ LxTxW (mm)	TŘÍDA OCHRANY	KS V BALENÍ	PRODEJNÍ MNOŽSTVÍ	KÓD VÝROBKU
Vnitřní část Šířka 85 Vnější část Šířka 200 Výška 87	90x9x0,5	560x0,7x6	FFP2	20	20	66254482019

EN149:2001+A1:2009

BRÝLE

Poskytují ochranu očí při práci s kovy, dřevem, plasty... hlavně při svařování, řezání a broušení. U třídy brýlí Premium, je možnost nastavení, pro komfortní používání např. spolu s maskou.

OZNAČENÍ OBJEKTIVU



2	1.2	U	1	F	N
TYP FILTRU	ČÍSLO ODSTÍNU	VÝROBCE	OPTICKÁ TŘÍDA	MECHANICKÁ ODOLNOST	DALŠÍ POŽADAVKY
2 - Číslo označuje typ filtru... 2 a 3 = UV	1.2 - Označuje odstín objektivu (mezi 1.2 do 8)	U - Identifikace výrobce	1 - Optická třída (1 = stálé použití, 3 = příležitostné použití)	F - Symbol pro nízkou mechanickou odolnost	K - Symbol pro odolnost proti poškození povrchu jemnými částicemi
C - Vylepšené rozpoznávání barev pro objektivy kategorie 2 nebo 4				T - Symbol pro vysokou odolnost i při extrémních teplotách (-5°C až do +55°C)	N - Symbol pro odolnost proti zamlžení objektivu

OZNAČENÍ RÁMEČKU BRÝLÍ

U	EN 166	F
VÝROBCE	OPTICKÁ TŘÍDA	MECHANICKÁ ODOLNOST
U - Identifikace výrobce	EN 166 - Optická třída (1 = stálé použití, 3 = příležitostné použití)	F - Symbol pro nízkou mechanickou odolnost (F odolnost proti rychle letícím částicím)
		T - Symbol pro vysokou odolnost proti rychle letícím částicím i při extrémních teplotách (-5°C až do +55°C)

BEZPEČNOSTNÍ BRÝLE: PREMIUM MODEL 2024



Poskytují ochranu očí při práci s kovy, při svařování, řezání a broušení.

CHARAKTERISTIKA

- Nastavitelná ramínka
- Označení rámečku i optiky
- Voduodpuzející optika

VÝHODY

- Komfortní použití i spolu s ochrannou maskou
- Záruka kvality a bezpečnosti

DODÁVANÉ MNOŽSTVÍ	PRODEJNÍ MNOŽSTVÍ	KÓD VÝROBKU
1	10	66254482024

EN 175

BEZPEČNOSTNÍ BRÝLE: STANDARD MODEL 2025



Pro všeobecné použití.

CHARAKTERISTIKA

- Označení rámečku i optiky

VÝHODY

- Záruka kvality a bezpečnosti

DODÁVANÉ MNOŽSTVÍ	PRODEJNÍ MNOŽSTVÍ	KÓD VÝROBKU
1	10	66254482025

EN 166



KOMBINÉZY

Ochranné kombinézy Norton proti barvě, prachu.
Kombinézy jsou pratelné, prodyšné a jsou k dispozici ve velikostech M, L, XL.



LAKÝRNICKÁ KOMBINÉZA



CHARAKTERISTIKA

- Polyesterový materiál
- Antistatická

VÝHODY

- Prodyšná
- Pratelná a opakovatelně použitelná
- Lehká

MODEL	VELIKOST	KS V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
8976	M	10	66254428976
8977	L	10	66254428977
8978	XL	10	66254428978

PRACOVNÍ KOMBINÉZA



CHARAKTERISTIKA

- Bavlněný materiál

VÝHODY

- Prodyšná
- Pratelná a opakovatelně použitelná

MODEL	VELIKOST	KS V BALENÍ	KÓD VÝROBKU
8314	M	5	07660718314
8315	L	5	07660718315
8316	XL	5	07660718316

JEDNORÁROVÉ RUKAVICE

Nitrilové a latexové rukavice jsou navrženy pro práci s chemickými i nechemickými látkami v autoopravářenském, leteckém, lodním průmyslu, při práci s kovy, dřevem...

CERTIFIKÁTY

- Certifikace ISO 9001:2000 + ISO 13485:2003
- Shoda s technickými normami EN 455-1, EN 455-2, EN 455-3 a EN 455-4
- Označení podle Evropské směrnice 93/42/EEC



NESTERILNÍ NITRILOVÉ RUKAVICE MODEL 2022



Jednorázové použití, navržené pro práci s chemickými látkami, biokompatibilní, odolné proti dezinfekčním prostředkům.

CHARAKTERISTIKA

- Syntetický Nitrilový materiál, neobsahuje latex
- Ideálně se přispůsobí ruce

VÝHODY

- Nedráždí pokožku
- Přizpůsobí se velikosti všech rukou

KS V BALENÍ	PRODEJNÍ MNOŽSTVÍ	KÓD VÝROBKU
100	100	66254482022

NESTERILNÍ LATEXOVÉ RUKAVICE MODEL 2023



Jednorázové použití, navržené pro práci s nechemickými látkami, biokompatibilní, odolné proti dezinfekčním prostředkům. Minimální stupeň ochrany 50 mikrogramů/g.

CHARAKTERISTIKA

- Přírodní latex
- Ideálně se přispůsobí ruce

VÝHODY

- Nedráždí pokožku
- Přizpůsobí se velikosti všech rukou

KS V BALENÍ	PRODEJNÍ MNOŽSTVÍ	KÓD VÝROBKU
100	100	66254482023

451-502 TECHNICKÉ INFORMACE



- 452 Řezací a Brusné Kotouče
- Technické Informace
 - Řešení Problémů
 - Bezpečnostní Rady

- 460 Brusiva na Podložce
- Technické Informace
 - Bezpečnostní Rady

- 471 Beartex
- Výběr výrobku - podle stroje
 - Výběr výrobku - podle aplikace

- 481 Pojená Brusiva
- Technické Informace
 - Řešení Problémů
 - Bezpečnostní Rady




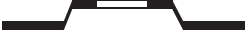
- 494 Superabraziva
- Technické Informace
 - Řešení Problémů

- 499 Diamantové Kotouče
- Technické Informace
 - Řešení Problémů
 - Bezpečnostní Rady

ŘEZACÍ A BRUSNÉ KOTOUČE

TECHNICKÉ INFORMACE

SYSTÉM SPECIFIKACE TVARU

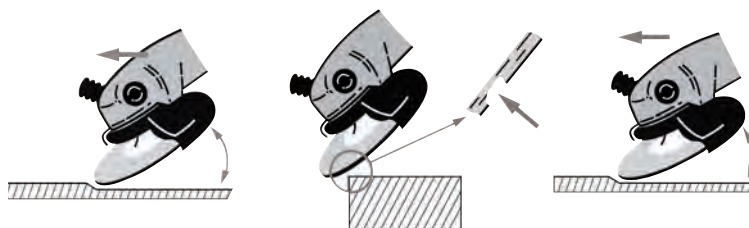
BF 27	BF 29	BF 41	BF 42
			
VYDUTÉ ŘEZACÍ KOTOUČE	VYDUTÉ BRUSNÉ KOTOUČE	ROVNÉ ŘEZACÍ KOTOUČE	VYDUTÉ BRUSNÉ KOTOUČE
Dostupné v průměrech 76-230mm pro ruční brusky.	Dostupné v průměrech 115mm & 125mm pro ruční brusky.	Dostupné v průměrech 40-400mm pro ruční brusky & 250-400mm pro stacionární řezačky.	Dostupné v průměrech 76-230mm pro ruční brusky.
Použití: broušení	Použití: broušení	Použití: řezání	Použití: řezání

DOPORUČENÝ POSTUP

PŘENOSNÉ BRUSKY

BROUŠENÍ HRUBÁ PRÁCE

- Nepoužívejte řezací kotouče na broušení
- Nepoužívejte stranu kotouče, poškodíte tím výztuhy
- Pracujte pod úhly 10 až 30° v podélném směru



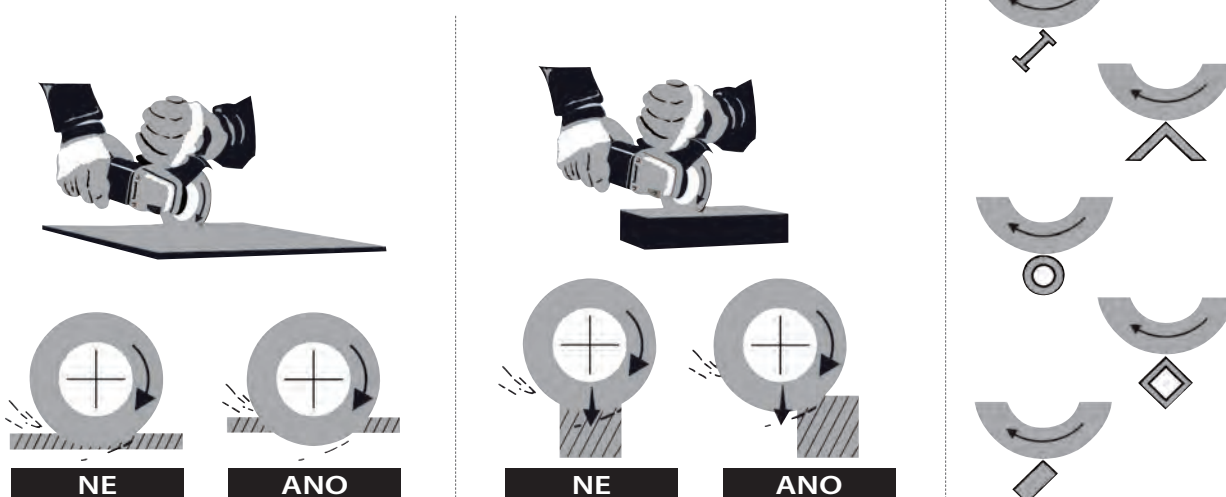
BROUŠENÍ FINIŠOVÁNÍ

- Pracovní úhel 15°
- Rotační úkon



ŘEZÁNÍ

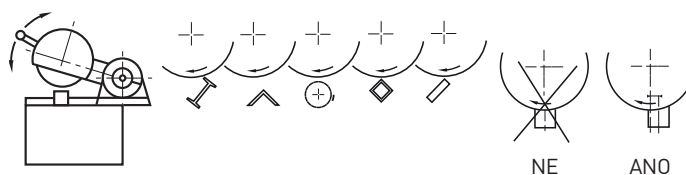
- Nastavte obrobek tak, aby byla řezána jednotná plocha



STACIONÁRNÍ PILY

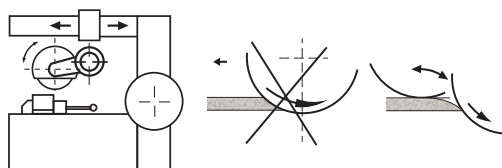
KAPOVACÍ PILY

- Položte odlitky tak, aby byl řez co nejvíce přímý
- Vyhybejte se zaseknutí kotouče
- Ujistěte se, že je kotouč čistý



AUTOMATICKÝ POSUN

- V případě práce se silným materiálem, používejte vozík se zpětným chodem

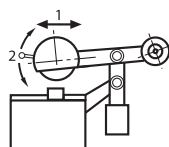


KAPOVACÍ PILA S POSUNEM

PROVOZNÍ REŽIM

1. Oscilace
2. Řezání

Nepoužívejte tento typ stroje při přímém řezání



OCELOVÝ KROUŽEK S DATEM PLATNOSTI

V = DATUM PLATNOSTI (VÝROBA + 3 ROKY)



V01	V04	V07	V10
1. kvartál	2. kvartál	3. kvartál	4. kvartál

PŘÍKLAD

V04/2014 označuje datum výroby ve 2. kvartále 2011 a doporučení pro zpracování do 2. kvartálu 2014

OSOBNÍ OCHRANA

Bezpečnostní brýle, chrániče sluchu, ochranné rukavice, respirátory a v těžkých podmínkách doplňte ochranu obličeje. Musí být nošena kožená zástěra a bezpečnostní boty.



Použijte
respirátor



Noste
rukavice



Chraňte
oči



Ochrana
sluchu



Čtěte
instrukce



Nepoužívejte
poškozený
kotouč



Suché



Mokrě



VŠEOBECNÁ OPATŘENÍ

Bezpečnostní opatření stanovená výrobcí brusek musí být dodržována. Veškeré pojistky a kryty musí být na stroji upevněné během broušení a neměly by být v žádném případě upravovány. Brusiva by neměla být používána blízko vznětlivých materiálů, anebo v prostředí, kde je vysoké riziko výbuchu.

Jiskry by měly být směřovány od obličeje a těla brusiče, pokud možno směrem k podlaze. Odsavač prachu musí být použit kdykoliv je to možné. Instrukce k použití dané výrobcem brusiv musí být dodržována jako např. 'Nepoužívejte bez zajištění', nebo 'Nepoužívejte na mokré broušení'. Obrobek musí být před začátkem broušení řádně upevněn. Zkontrolujte před použitím všechna brusiva vizuálně a ujistěte se, že produkt je vhodný pro váš typ operace. Na brusivu by po dodávce neměly být prováděny další úpravy.

Při použití přenosné brusky ji vždy vypněte a nechte hřídel úplně zastavit než položíte brusku na zem. Broušení za mokra by mělo být prováděno pouze s bruskami na to konstruovanými a brusivy vhodnými a vyrobenými na tento typ operace.

OBVODOVÁ RYCHLOST

Produkty Norton jsou konstruovány a testovány pro určité použití a obvodové rychlosti. Vyberte vždy kotouč vhodný na zpracovávaný materiál. Vhodné materiály jsou znázorněny na etiketě kotouče. Před upevněním brusného nebo řezacího kotouče se ujistěte, že obvodová rychlost brusky nepřekračuje maximální obvodovou rychlost uvedenou na výrobku.

PRŮMĚR KOTOUČE (mm)	PŘEVOD RYCHLOSTÍ PODLE EN 12413								
	MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST (RPM)								
	35	40	50	63	80	100	125	140	160
6	112000	128000	160000	201000					
8	84000	95500	120000	150500	191000				
10	67000	76500	95500	120500	153000	191000			
13	51500	58800	73500	92600	118000	147000	184000	206000	
16	41800	47800	59700	75200	95500	120000	150000	168000	191000
20	33500	38200	47800	60200	76500	95500	120000	134000	153000
25	26800	30600	38200	48200	61200	76500	95500	107000	123000
32	20900	23900	30000	37600	48000	60000	75000	84000	95500
40	16750	19100	23900	30100	38200	47200	59700	67000	76500
50/51	13400	15300	19100	24100	30600	38200	47750	53500	61200
63/65	10650	12150	15200	19100	24300	30250	37900	42500	48500
76	8800	10100	12600	15850	20150	25150	31450	35200	40250
80	8400	9550	12000	15100	19100	23900	29850	33500	38200
85	7900	9000	11250	14200	18000	22500	28100	31500	36000
100/102	6700	7650	9550	12100	15300	19100	23900	26800	30600
115	5850	6650	8350	10500	13300	16650	20800	23250	26600
125	5350	6150	7650	9650	12250	15300	19100	21400	24500
150/152	4500	5100	6400	8050	10200	12700	16000	17850	20400
180	3750	4250	5350	6700	8500	10650	13300	14900	17000
200	3350	3850	4800	6050	7650	9550	11950	13400	15300
230	2950	3350	4200	5250	6650	8350	10400	11650	13300
250/254	2700	3100	3850	4850	6150	7650	9550	10700	12250
300/305	2250	2550	3200	4050	5100	6400	8000	8950	10200
350/356	1950	2200	2750	3450	4400	5500	6850	7650	8750
400/406	1700	1950	2400	3050	3850	4800	6000	6700	7650
450/457	1500	1700	2150	2700	3400	4250	5350	5950	6800
500/508	1350	1550	1950	2450	3100	3850	4800	5350	6150
600/610	1150	1300	1600	2050	2550	3200	4000	4500	5100
750/762	895	1050	1300	1650	2050	2550	3200	3600	4100
800/813	840	960	1200	1550	1950	2400	3000	3350	3850
900/914	750	850	1100	1350	1700	2150	2700	3000	3400
1000/1020	670	765	960	1250	1550	1950	2400	2700	3100

ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

ŘEZACÍ KOTOUČE

KOTOUČ NEŘEŽE

Příčina	V případě modrého řezu: kotouč je příliš tvrdý nebo silný
Řešení	Užijte měkčí nebo Norton slabé řezací kotouče, zkontrolujte obvodovou rychlost
Příčina	Obvodová rychlost je příliš malá
Řešení	Zvyšte otáčky na maximum (80m/s)

NADMĚRNÉ OPOTŘEBENÍ

Příčina	V případě bílého okraje řezu: kotouč je příliš měkký
Řešení	Užijte tvrdší kotouč
Příčina	Obvodová rychlost je příliš malá
Řešení	Zvyšte otáčky na maximum (80m/s)
Příčina	Pokles otáček během broušení
Řešení	Užijte silnější brusku, snižte přítlak na brusku

ODLÁMANÉ OKRAJE KOTOUČE

Příčina	Řezací kotouč byl použit na broušení
Řešení	Použijte brusný kotouč na brusné operace
Příčina	Obrobek se pohybuje
Řešení	Upevněte obrobek správně
Příčina	Příliš velký boční tlak
Řešení	Přidejte pouze radiální tlak na kotouč

VYLOMENÝ UPÍNACÍ OTVOR NEBO STŘED

Příčina	Zaseklý kotouč do obrobku/materiálu
Řešení	Použijte více radiálního tlaku a pohybujte kotoučem dopředu a dozadu
Příčina	Řezací kotouč byl použit na broušení
Řešení	Použijte brusný kotouč na brusné operace
Příčina	Příliš velký boční tlak
Řešení	Přidejte pouze radiální tlak na kotouč
Příčina	Rozdílný průměr vrchního/spodního flanče
Řešení	Užijte flanče se stejnými průměry

BRUSNÉ KOTOUČE

KOTOUČ NEBROUSÍ

Příčina	Kotouč je příliš tvrdý, zalešťování
Řešení	Užijte měkčí kotouč
Příčina	Nedostatečný přítlak
Řešení	Zvyšte přítlak
Příčina	Příliš malý výkon brusky
Řešení	Užijte brusku s vyšším výkonem
Příčina	Zanášení a zalešťování (neželezné kovy)
Řešení	Užijte Norton kotouče na hliník působící proti zanášení a zalešťování

NADMĚRNÝ ÚBYTEK KOTOUČE

Příčina	Kotouč je příliš měkký
Řešení	Užijte tvrdší kotouč
Příčina	Příliš velký přítlak
Řešení	Snižte tlak, nechte kotouč brousit
Příčina	Pokles obvodové rychlosti
Řešení	Použijte brusku s vyšším výkonem, snižte tlak na brusku
Příčina	Příliš malá obvodová rychlost
Řešení	Maximum 80m/s je optimální rychlost

ODLÁMANÉ OKRAJE KOTOUČE

Příčina	Brusný úhel je příliš malý
Řešení	Změňte úhel na 30 - 40°
Příčina	Obrobek se pohybuje
Řešení	Upevněte obrobek správně
Příčina	Příliš velký přítlak
Řešení	Snižte tlak, nechte kotouč brousit

PRASKLINY NA SPODKU KOTOUČE

Příčina	Kontaktní plocha je příliš velká
Řešení	Zmenšete kontaktní plochu
Příčina	Příliš velký přítlak
Řešení	Snižte tlak, nechte kotouč brousit

NEVVÁŽENOST

Příčina	Znečištěné flanče
Řešení	Očistěte flanče
Příčina	Nedostatečně upevněný kotouč
Řešení	Utáhněte flanče
Příčina	Flanče s rozdílnými průměry
Řešení	Vyměňte flanče

BEZPEČNOSTNÍ RADY

DOPORUČENÍ

✓	Vždy používejte & skladujte kotouče bezpečně. Řezací kotouče by měly být skladovány horizontálně & na plocho, nejlépe na železné ložné desce. Kotouče s vydutým středem by měly být uloženy jeden na druhém anebo v originálním balení
✓	Vždy vizuálně zkontrolujte všechny kotouče před použitím kvůli možnému poškození při dopravě
✓	Vždy používejte ochranný kryt & ujistěte se, že je správně umístěn & dobře uchycen. Měl by kryt minimálně jednu polovinu kotouče & chránit pracovníka před neočekávanými situacemi při poškození kotouče. ŘEZACÍ KOTOUČE BEZ VÝZTUH BY MĚLY BÝT POUŽÍVÁNY POUZE NA STACIONÁRNÍCH BRUSKÁCH & BÝT SPRÁVNĚ KRYTY
✓	Vždy vypněte zdroj energie a nebo vytáhněte zástrčku ze zásuvky v případě výměny kotouče
✓	Vždy se ujistěte, že operační rychlost brusky nepřekračuje maximální operační rychlost vyznačenou na kotouči
✓	Vždy používejte správné flanče & ujistěte se, že nejsou poničené, jsou čisté & bez otřepů
✓	VIZ EN 12413
✓	Používejte vždy nově namontované kotouče při operační rychlosti se zajištěním, po určitý čas před řezáním či broušením
✓	Vždy noste OCHRANNÉ BRÝLE
✓	Vždy noste vhodné ochranné oblečení jako např. RESPIRÁTOR, RUKAVICE, CHRÁNIČE SLUCHU, OVERALY & OCHRANNOU OBUV
✓	Vždy kontrolujte pravidelně otáčky stroje, obzvláště po údržbě či opravách. Stroje vybavené regulačním ventilem musí mít zajištěnu pravidelnou údržbu
✓	Zkontrolujte napětí pásů, které jsou upevněny běžným způsobem. Pásky musí být hodně napjaté, aby zajistily správný převod výkonu
✓	Vždy pořádně při broušení nebo řezání zajistěte obrobek
✓	Přenosné brusky odkládejte po použití do ochranného obalu, aby nedošlo k poškození kotouče
✓	Vždy používejte přenosné brusky ve správné poloze kde je obrobek dobře umístěn & bruska řádně zajištěna
✓	Kotouči s vydutým středem brusťte obrobek pod úhlem okolo 30 stupňů
✓	Udržujte pracovní prostředí v místě řezání & broušení čisté. Je velmi nebezpečné, když pracovník klopýtne & upadne s běžící brusku v rukách

VAROVÁNÍ

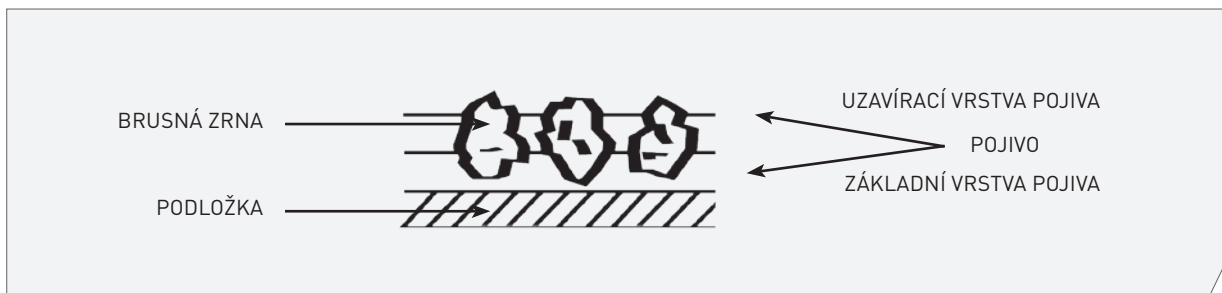
X	Nezacházejte s kotouči hrubě
X	Nepoužívejte nevyztužené řezací kotouče na ručních bruskách
X	Neskladujte kotouče ve vlhku a při extrémních teplotách
X	Nepoužívejte poškozený kotouč
X	Neutahujte montážní matice nebo upínací flanče příliš silně. Může dojít k jejich zkroucení
X	Nenasazujte kotouč na hřídel brusky násilím
X	Nepoužívejte flanče, které jsou nesprávné, poškozené, znečištěné a s ostrými hranami
X	Nepoužívejte měkké podložky pod kotouče s vydutým středem o průměru menším než 406mm (EN 12413)
X	Nepoužívejte brusku, která není v dobrém technickém stavu
X	Nepoužívejte brusku bez krytu kotouče
X	Nepoužívejte kotouče bez správného odvětrávání nebo bez ochrany proti prachu
X	Nepoužívejte boční tlak na řezací kotouče. Kotouče by se neměly ohýbat
X	Nezastavujte kotouč použitím tlaku na obvod či plochu kotouče. Vždy brusku vypněte a nechte kotouč samovolně dotočit
X	Nedovolte, aby se kotouč zasekl nebo skřípl v řezu
X	Nevyvíjejte na brusku příliš velký tlak, aby se tím zpomalil její chod
X	Nebruste stranově s řezacím kotoučem nebo kotoučem s vydutým středem slabším než 4mm
X	Nespouštějte brusku na podlahu za kabel nebo vzduchovou hadici. Kotouč může být snadno poškozen, jestliže je položen hrubě vahou brusky. To je také hlavní příčinou zlomení kotoučů
X	Nebruste brusným kotoučem s vydutým středem pod úhlem menším než 30 stupňů k obrobku
X	Nepoužívejte brusku v pozici, kdy jí nemáte plně pod kontrolou a nejste ve stabilní poloze

BRUSIVO NA PODLOŽKÁCH

TECHNICKÉ INFORMACE

CO JSOU BRUSIVA NA PODLOŽKÁCH?

Moderní brusiva na podložkách jsou výrobky, které jsou vyráběny a vyvíjeny po mnoho let. Zůstávají, přestože jsou jako výrobky založeny na třech základních elementech: flexibilní nebo polopružná podložka, ke které jsou pomocí pojiva připevněna brusná zrna.



DRUHY BRUSIV

Ideální brusné zrna nabízí maximální odolnost proti otupení, odlamuje se ještě předtím než se otupí a tím zajišťuje jak požadavky na úběr, tak požadavky na výsledný povrch.

SYNTETICKÁ BRUSIVA

- Korund je houževnatý a je velmi dobře přizpůsoben k broušení vysoce pevnostních materiálů jako je uhlíková ocel, legované oceli, tvrdé bronzy a tvrdá dřeva. Kdykoliv je hlavní požadavek na houževnatost/schopnost odolávat odštipování/tak tam korund vyniká nad všechny ostatní brusná zrna
- Karbid křemíku je nejtvrdější a nejostřejší z minerálů užívaných na výrobky na podložkách. Jeho tvrdost a ostrost ho dělá ideálním na broušení neželezných kovů (hliník, bronzy, mosaz, magnezit, titan a pod.) gumu, sklo, plasty, vláknitá dřeva, glazury a ostatní relativně měkké materiály. Karbid křemíku vyniká nad ostatní brusiva svou schopností vnikat a řezat do materiálů rychleji a to pod lehkým přitlakem
- Zirkon má unikátní vlastnost samoostření se, která mu dává dlouhou životnost na hrubovacích brusných operacích. Zirkon je velmi vhodný na těžké broušení kovů a velké úběry na dřevě, protože kontrolované odlamování zrna rovnoměrně vytváří nové a ostré hroty
- Keramizovaný korund je brusivo s dlouhou životností, houževnatostí a hutností a to díky jeho mikro struktuře. Extrémně malé částičky mikronové velikosti se odlamují během broušení a vytváří nové mnohonásobné brusné hroty. Zůstává ostrý, zvláště, když je užíváno se středním a vysokým přitlakem a je výkonnější než ostatní brusiva. Je doporučen pro užití na kované a uhlíkové oceli a oceli legované niklem a kobaltem

PŘÍRODNÍ BRUSIVA

- Smírek je přírodní směs korundu a oxidu železa. Zrna jsou hranatá s tendencí brousit pomalu, čímž vytváří hladký povrch s tendencí k leštění. Je užíván pro práce v údržbě a leštění kovů a velmi jemné zrnitosti pro technické leštění jako je příprava metalurgických vzorků s velmi přesnými tolerancemi. Výrobky se smirkem jsou černě zbarvené

ROZMÍSTĚNÍ BRUSNÝCH ZRN

Existují dva typy rozmístění brusných zrn na podložce.

- Otevřená struktura znamená, že je podložka pokryta zrny z 30% až 60% a mezery mezi jednotlivými zrny jsou větší. Je to využíváno na operace, kde by odbroušený materiál mohl zanášet povrch brusného prostředku a snižovat tak brusný efekt a životnost brusného výrobku
- Uzavřená struktura znamená, že celý povrch podložky je pokryt brusnými zrny. Větší množství brusných hrotů poskytuje rychlejší brusné působení. Je doporučeno všude tam, kde není problém se zanášením a tam, kde je požadován hladší povrch

VELIKOST BRUSNÝCH ZRN

Po rozdrčení surových zrn jsou zrna tříděna do standardních velikostí užitím sítí opatřených hedvábnými vlákny s otvory přesných velikostí a množství na čtvereční palec pro zajištění maximální přesnosti. Zrnitost se poté objeví na podložce brusného prostředku a znamená množství otvorů na síť na délkový palec. Zrnitost 240 a jemnější, zvaná mouka, je získávána a tříděna na hydraulických separátorech, vzduchových třídících a rozměňovacích tancích.

Evropská norma zrnitostí je FEPA-zrnitostní systém. Všechny FEPA zrnitosti předchází písmeno 'P', např. P180 a pod.

V USA je užíván jiný zrnitostní systém zvaný CAMI. Tato tabulka poskytuje srovnání zrnitostí mezi FEPA a CAMI a také ukazuje velikost jednotlivých zrn v mikronech a palcích.

Navíc, některé vyráběné výrobky pro dřevařský průmysl a broušení podlah jsou rozpoznatelné podle "symbolu zrnitosti". I když užití symbolů je vzácné, tak podložka obsahuje zrnitostní číslo a symbol zrnitosti.

VELIKOST BRUSNÝCH ZRN V PALCÍCH	VELIKOST BRUSNÝCH ZRN V MIKRONECH	KORUND, SMIREK, KARBID KŘEMÍKU, ZIRKON			KŘEMEN		SKELNÝ PAPIR
		ZRNITOSTNÍ SYSTÉM		KOMPL. ZRNIT. SYMBOL	LEŠTÍCÍ PAPIR	TKANINA	
		CAMI	FEPA				
,0000118	0,3	-	-	-	-	-	-
,0000197	0,5	-	-	-	-	-	-
,0000394	1,0	-	-	-	-	-	-
,0000787	2,0	-	-	-	-	-	-
,000118	3,0	-	-	-	-	-	-
,000158	4,0	-	-	-	-	-	-
,000197	5,0	-	-	-	-	-	-
,000236	6,0	-	-	-	-	-	-
,00026	6,5	1200	-	-	-	-	-
,00035	9,0	-	-	-	-	-	-
,00036	9,2	1000	-	-	-	-	-
,00047	12,0	-	-	-	-	-	-
,00048	12,2	800	-	-	4/0	-	-
,00059	15,0	-	-	-	-	-	-
,00060	15,3	-	P1200	-	-	-	-
,00062	16,0	600	-	-	3/0	-	-
,00071	18,3	-	P1000	-	-	-	-
,00077	19,7	500	-	-	2/0	-	-
,00079	20,0	-	-	-	-	-	-
,00085	21,8	-	P800	-	-	-	-
,00092	23,6	400	-	10/0	0	-	-
,00098	25,0	-	-	-	-	-	-
,00100	27,75	-	P600	-	-	-	-
,00112	28,8	360	-	-	-	-	-
,00118	30,0	-	-	-	-	-	-
,00118	30,2	-	P500	-	-	-	-
,00137	35,0	-	P400	-	-	-	-
,00140	36,0	320	-	9/0	-	-	-
,001575	40,0	-	-	-	-	-	-
,00158	40,5	-	P360	-	-	-	-
,00172	44,0	280	-	8/0	1	-	-
,00177	45,0	-	-	-	-	-	-
,00180	46,2	-	P320	-	-	-	-
,00197	50,0	-	-	-	-	-	-

VELIKOST BRUSNÝCH ZRN

VELIKOST BRUSNÝCH ZRN V PALCÍCH	VELIKOST BRUSNÝCH ZRN V MIKRONECH	KORUND, SMIREK, KARBID KŘEMÍKU, ZIRKON			KŘEMEN		SKELNÝ PAPÍR
		ZRNITOSTNÍ SYSTÉM		KOMPL. ZRNIT. SYMBOL	LEŠTÍCÍ PAPÍR	TKANINA	
		CAMI	FEPA				
,00204	52,5	-	P280	-	-	-	-
,00209	53,5	240	-	7/0	-	-	-
,00217	55,0	-	-	-	-	-	-
,00228	58,5	-	P240	-	-	-	-
,0023	60,0	-	-	-	-	-	-
,00254	60,5	-	P220	-	-	-	-
,00257	66,0	220	-	6/0	2	-	-
,00304	78,0	180	P180	5/0	3	-	00
,00363	93,0	150	-	4/0	-	Jemný	-
,00378	97,0	-	P150	-	-	-	0
,00452	116,0	120	-	3/0	-	-	-
,00495	127,0	-	P120	-	-	-	1
,00550	141,0	100	-	2/0	-	Střední	-
,00608	156,0	-	P100	-	-	-	1½
,00749	192,0	80	-	0	-	-	-
,00768	197,0	-	P80	-	-	-	F2
,01014	260,0	-	P60	-	-	-	M2
,01045	268,0	60	-	1/2	-	Hrubý	-
,01271	326,0	-	P50	-	-	-	S2
,01369	351,0	50	-	1	-	-	-
,01601	412,0	-	P40	-	-	-	2½
,01699	428,0	40	-	-1½	-	-	-
,02044	524,0	-	P36	-	-	-	36
,02087	535,0	36	-	2	-	Extra hrubý	-
,02426	622,2	-	P30	-	-	-	-
,02488	638,0	30	-	2½	-	-	-
,02789	715,0	24	-	3	-	-	-
,02886	740,0	-	P24	-	-	-	-
,03530	905,0	20	-	3½	-	-	-
,03838	984,0	-	P20	-	-	-	-
,05148	1320,0	16	-	4	-	-	-
,05164	1324,0	-	P16	-	-	-	-
,06880	1764,0	-	P12	-	-	-	-
,07184	1842,0	12	-	4½	-	-	-

ÚZKÉ PÁSY A ŠIROKÉ PÁSY

Výsledky broušení s pásy závisí na několika faktorech:

- Na stavu stroje a dostupném výkonu stroje
- Rychlosti pásu
- Brusném přitlaku
- Kontaktním kole
- Výběr pásu v závislosti na tvaru obrobku a druhu materiálu
- Užití chladicí kapaliny (pokud to stroj a pás umožňuje)

RYCHLOST PÁSU

Rychlost pásu má přímou závislost na jeho výkon, stejně tak jako na vývin tepla, výsledný povrch a namáhání brusného zrna. Některá brusiva jako zirkon a keramika snáší mnohem větší namáhání, protože mají větší odolnost k nekontrolovanému odlamování. Některé materiály jsou mnohem citlivější na vývin tepla. Tabulka dole poskytuje informace o doporučených rychlostech v závislosti na broušeném materiálu.

DOPORUČENÉ RYCHLOSTI BRUSNÉHO PÁSU

Tepelně citlivé materiály, plasty, a pod.	5-15m/s	Nerezová ocel, rychlořezná a nástrojařská ocel	20-30m/s
Spékané materiály a karbidy	8-15m/s	Šedá litina a ocelolitina	30-40m/s
Titan a podobné slitiny	8-15m/s	Uhlíková ocel	30-40m/s
Sklo, porcelán a speciální oceli	8-15m/s	Mosaz, měď, zinek, bronz a cín	25-35m/s
Teplu odolné plasty	20-30m/s	Hliník a lehké kovy	20-35m/s
Dřevo	15-30m/s	Laky	10-15m/s

BRUSNÝ PŘÍTLAK

Velikost brusného přitlaku závisí na:

- Užití síle
- Velikostí kontaktní plochy mezi pásem a obrobkem
- Na podložce po které pás běží (hlavně na kontaktním kole)

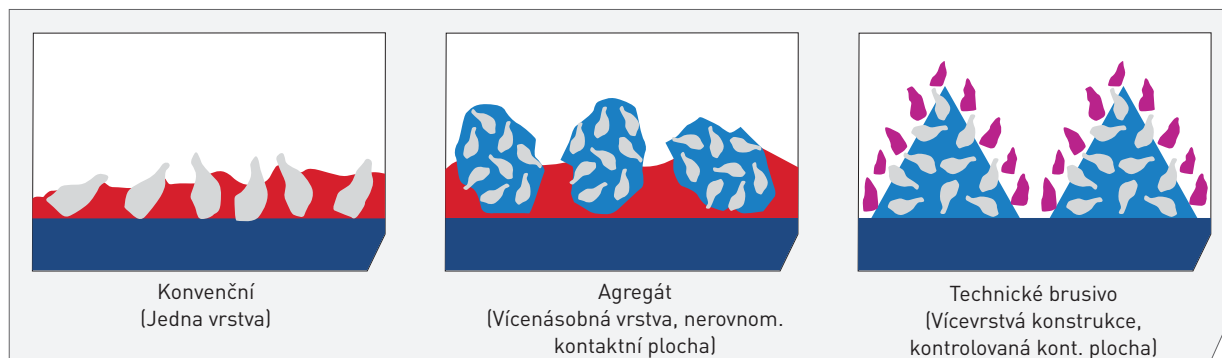
Vyšší přitlak zvyšuje brusný výkon a množství vytvářeného tepla namáhá jednotlivá brusná zrna (k dosažení kontrolovaného odlamování brusného zrna je nutné minimalizovat namáhání) a všeobecně vytváří hrubší povrch.

NORaX POKROKOVÁ TECHNOLOGIE

NORaX je pokrokový brusný výrobek s Norton technologií. Inovace je v brusné vrstvě: Brusivo je nanášené do více vrstev a je uspořádáno do 3D tvarů. Tyto tvary umožňují kontrolovaný povrchový kontakt a optimalizují výkon pásu.

NORaX pracuje jako brusný kotouč na tkaninové podložce. Jak se pás opotřebovává, tupé brusné částičky jsou z povrchu odstraňovány a jsou obnažována nová brusná zrna. Takto pokračující

obměna tupých brusných zrn má za následek vyšší úběr materiálu, rovnoměrnější brusný obraz a to trvá až do vyčerpání životnosti pásu. Také co přispívá k vyššímu výkonu NORaXu je prášková brusná přísada, která zvyšuje řezivost a životnost za současné redukce vývinu tepla při broušení.



Pro více informací o NORaXu, prosím kontaktujte vaše místní prodejní zastoupení.

DRUHY PODLOŽEK

Ať je to papír, tkanina, vulkanizovaný fíbr, kombinace nebo polyester, tak tyto podložky musí být dostatečně hladké pro rovnoměrné nanášení pojiva, dostatečně pevné, aby odolávala tlaku při broušení a dostatečně pružná k přizpůsobení se různým profilům (v případě nutnosti). Z ekonomických důvodů by měly být vybírány pro konkrétní práce ty nejlevnější podložky.

PAPÍR

Standardní gramáže papíru používané na brusné výrobky jsou značeny písmenem, které je vždy uvedeno na podložce společně se zrnitostí. Stručně řečeno, lehčí podložka - větší stupeň flexibility, těžší podložka znamená větší odolnost proti roztržení.

A-gramáž (70g/m²)

Lehká a flexibilní, A-gramáž je používána zejména na ruční broušení jak za mokra, tak i za sucha. Zrnitost 80 a jemnější.

C-gramáž (120g/m²)

Pevnější a méně flexibilní než A-gramáž. Tato podložka je vhodná na ruční broušení, za sucha i za mokra a na malé přenosné brusky. Přejechod od jemného broušení. Zrnitosti od 60 do 180.

D-gramáž (150g/m²)

Pevnější a méně flexibilní než C-gramáž. Tato podložka je také vhodná pro ruční broušení a pro použití na malých ručních bruskách. Od hrubšího k střednímu broušení. Zrnitost od 36 do 80.

E-gramáž (220g/m²)

Pevnější a méně flexibilní než D-gramáž. Tato podložka je hlavně používána na role, pásy, výseky a na aplikace, kde je potřeba vyšší odolnost proti roztržení.

F-gramáž (300g/m²)

Nejsilnější a nejméně flexibilní používaná papírová podložka. Je užívána na role při lapování klikových hřídel, v kožedělném průmyslu jako role a pásy a pro zirkonové pásy.

DRUHY PODLOŽEK

TKANINA

Tkaninová podložka je odolnější než papír. Poskytuje vyšší odolnost proti roztržení a toleruje neustálé ohýbání během používání. Norton užívá tradiční tkanou textilii při výrobě jeho výrobků na podložkách. Podložka má konstrukční charakteristiky, které jsou ideálně uzpůsobené pro specifické aplikace. Standardní tkaninová gramáž užívaná na výrobky na podložkách je vyznačena na podložce stejně tak jako zrnitost.

J-gramáž

Nejlehčí a nejflexibilnější tkaninová podložka, která je užívaná tam, kde je přizpůsobení se povrchu důležitější než úběr materiálu. Ideální pro dokončování, lehké broušení a tam, kde je požadována přizpůsobivost k profilovaným a zakřiveným povrchům.

X-gramáž

Pevnější a relativně tuhá ve srovnání s J-gramáží. Tato podložka je užívaná na výrobky od hrubší zrnitosti pro vyšší úběr materiálu, až po jemné zrnitosti pro jemné broušení a leštění. Rovnoměrná výkonnost, relativně dobrý broušený povrch a dlouhá životnost, to jsou charakteristiky výrobků na podložce s X-gramáží.

Y-gramáž

Pevnější a odolnější k podélnému dělení než normální podložka. Y-gramáž je používána a navržena na výrobky pro těžké aplikace jako jsou úzké brusné pásy na broušení nástrojů a široké pásy na broušení a úběr na dřevěných a dřevotřískových deskách.

FÍBR

Fíbrová podložka je tvořena několika vrstvami impregnovaného papíru, je velmi tvrdá a pevná, ale ještě poskytuje určitou pružnost pro určité aplikace. 0,8mm silný fíbr má nejvyšší pevnost ve srovnání s ostatními podložkami. Tato podložka je užívaná na pryskyřicí pojené fíbrové disky navržené na těžké brusné aplikace.

KOMBINACE

Podložka-kombinace je vytvořena nalaminováním lehké tkaniny na tuhý E-papír a je užívaná tam, kde je požadavek na odolnost proti roztržení zlomení podložky. Hlavní užití je na výrobky určené pro broušení dřevotřísek a MDF.

FILM

Polyester je užívaný na podložkové nosiče pro Norton řadu precizních výrobků/mikrofinišing/. Podložka-film, může být užitá jak za mokra, tak za sucha a má výbornou odolnost proti chemickým vlivům včetně odolnosti proti roztržení a je trvanlivá.

SPECIÁLNÍ ÚPRAVY POVRCHŮ VÝROBKŮ NA PODLOŽKÁCH

NO-FIL ÚPRAVA

Tak, aby byla poskytnuta větší odolnost proti zanášení, tak některé výrobky s otevřenou strukturou jsou opatřeny speciálním povlakem ze zirkon stearátu, naneseného na uzavírací vrstvu výrobku. Takové výrobky jsou ideální pro broušení plničů na nábytku, broušení primerů v automobilovém průmyslu, odstraňování barev ze dřeva a na množství dalších operací tam, kde ostatní brusiva selhaly z důvodů předčasného zanesení. Značka Nortonu na výrobcích užívajících tuto úpravu je No-Fil.

DOKONČOVÁNÍ POVRCHŮ A PARAMETRY BRUSNÉ ÚČINNOSTI

PARAMETRY BROUŠENÝCH POVRCHŮ

Změny v jakémkoli z mnoha faktorů může mít vliv na výsledný povrch, který je vytvářen brusným výrobkem. Účelem této tabulky je ukázat vliv na výsledný povrch změnou v jednotlivých faktorech výrokové specifikace. Šipky jsou užity ke znázornění trendu působení. Délka šipek nemá žádný význam stejně jako efekt každého proměnného faktoru nebude stejný. Tabulka je pro základní informaci a směr ukazuje trend.

	PROMĚNLIVÝ FAKTOR	HRUBÝ VYŠŠÍ RA HODNOTA	HLADKÝ POVRCH NÍŽŠÍ RA HODNOTA
1.	Zrnitost	Hrubý ←—————→	Jemný
2.	C/A stav výrobku	Nový ←—————→	Použitý
3.	Pojivo	Pryskyřice ←—————→	Pryskyřice/Klih Klih
4.	Typ struktury	Otevřená struktura ←—————→	Uzavřená struktura
5.	Druh flexování	Jednoduché přímé ←—————→	Dvakrát trojnásobné
6.	Konfigurace kontaktního kola	Rýhovaný ←—————→	Hladký
7.	Skladba	Větší šířka drážky, ocel ←—————→	Guma Větší šířka, tkanina
8.	Průměr	Menší ←—————→	Větší
9.	Rychlost pásu	Pomalejší ←—————→	Rychlejší
10.	Brusné prostředky	Za sucha ←—————→	Voda Olejová emulze Olej Tuk
11.	Druh minerálního brusiva	Zirkon ←—————→	Keramika Korund Karbid křemíku Smírek
12.	Tvrдость obrobku	Měkčí ←—————→	Tvrďší

BRUSNÁ ÚČINNOST

Tato tabulka nám může v podstatě sloužit jako užitečný průvodce k tomu, jaký může mít vliv změna jednoho faktoru na výsledný brusný účinek. Šipky jsou užity ke znázornění trendu působení. Délka šipek nemá žádný význam. Některé významné stroje a nastavení parametrů má velký vliv na výsledný brusný výkon výrobku.

	PROMĚNLIVÝ FAKTOR	AGRESIVNĚJŠÍ LEPŠÍ ŘEZ		HLADKÝ POVRCH NIŽŠÍ RA HODNOTA
1.	Rychlost podávání obrobku	Pomalejší ←—————→		Rychlejší
2.	C/A Rychlost pásu (m/s)	Pomalejší ←—————→		Rychlejší
3.	Stav pojivového systému	Nový ←—————→		Použitý
4.	Zrnitost	Hrubý ←—————→		Jemný
5.	Životnost výrobku	Fíbr ←—————→	Tkanina	Papír
6.	Druh brusiva	Zirkon ←—————→	Keramika Korund Karbid křemíku	Smírek
7.	Druh pojiva	Pryskyřice ←—————→	Pryskyřice/klih	Klih
8.	Typ struktury	Uzavřená struktura ←—————→		Otevřená struktura
9.	Konfigurace kontaktního kola	Rýhované ←—————→		Hladké
10.	Skladba	Ocel ←—————→	Guma	Tkanina
11.	Průměr	Menší ←—————→		Větší
12.	Přítlak	Vysoký ←—————→		Nízký
13.	Brusné prostředky	Olej ←—————→	Olejevá emulze Voda	Za sucha
14.	Tvrdost obrobku	Měkčí ←—————→		Tvrdší

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

BEZPEČNOST PŘI SKLADOVÁNÍ A POUŽÍVÁNÍ VÝROBKŮ NA PODLOŽKÁCH

DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Se všemi výrobky na podložkách by se mělo zacházet opatrně. Poškození může být způsobeno nesprávným zacházením, kterému byste se měli vyvarovat.

Brusivo na podložkách by mělo být skladováno v suchu a bezmrazých podmínkách. Měli byste je skladovat mimo tepelných zdrojů, chlad, vlhkých stěn, dveří nebo oken a nemělo by přijít do přímého kontaktu s podlahou. Teplota by se měla pohybovat mezi 18 a 22°C a relativní vlhkost mezi 45%-65%. Brusivo na podložkách by nemělo být vystaveno přímému slunečnímu záření. Výrobky by měli být skladovány v jejich originálních balení až do okamžiku jejich použití. Jednou vybalené by se měly skladovat takovým způsobem, aby nedošlo k jejich deformaci.

OSOBNÍ OCHRANA

Ochranné brýle, chrániče sluchu, ochranné rukavice, respirátor a pokud jsou podmínky náročnější, tak doplňková ochrana obličeje. Musí být nošeny kožené zástěry a bezpečnostní pracovní boty.

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Musí být dodržovány bezpečnostní instrukce poskytnuté výrobcí strojů. Během broušení musí být nasazeny a správně nastaveny všechny bezpečnostní prvky a nesmí být v žádném případě upravovány. Brusiva by se neměla používat blízko hořlavých předmětů nebo v prostředí s nebezpečím výbuchu.

Jiskry by měly létat mimo obličej a tělo a pokud možno, směrem na podlahu. Musí být vždy používáno odsávání, pokud je k dispozici. Musí být dodržovány instrukce dané výrobcí brusek, např. "Nesmí být používáno bez podpory" nebo "Nepoužívat pro broušení za mokra". Před začátkem broušení musí být obrobek pevně upevněn. Před použitím zkontrolujte vizuálně všechny brusné prostředky a ujistěte se, že výrobek je vhodný na uvažovanou aplikaci. Neměly by být prováděny žádné dodatečné úpravy brusných prostředků.

Pokud používáte přenosné brusky, tak je vždy vypněte a nechte dotočit než budete sundávat brusný nástroj. Broušení za mokra by mělo být prováděno pouze na strojích k tomu navržených a vhodným brusným prostředkem k tomu určeným.



Ochrana obličeje



Noste rukavice



Ochrana očí



Ochrana sluchu



Čtěte instrukce



Za sucha



Za mokra

TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

DOPORUČENÍ

✓	Dodržujte vždy rozsah doporučených otáček pro konkrétní frézu
✓	Vyberte pro konkrétní aplikaci odpovídající tvar, průměr a druh ozubení
✓	Ujistěte se, že je používána správná bruska a že je správně a pravidelně udržována
✓	Upevněte frézu do kleštiny v její maximální délce (doporučený přesah je 10mm)
✓	Zkontrolujte, před použitím, že fréza správně běží v brusce
✓	Upevněte bezpečně obrobek a držte pevně brusku
✓	Užívejte nástroj citlivě s rovnoměrným pohybem v obou směrech. Užijte lehkého přitlaku a nechte frézu jít do řezu
✓	Užijte vždy na závěr zpětného tahu pro získání nejlepšího povrchu

VAROVÁNÍ






✗	Nepřekračujte nikdy maximální pracovní rychlost
✗	Nepoužívejte frézy při malých otáčkách (odkaz na doporučené otáčky)
✗	Nevystavujte frézu nadměrnému mechanickému namáhání a tepelným šokům
✗	Nezapouštějte frézu příliš do řezu, max do jedné třetiny jejího obvodu
✗	Netlačte frézu do drážek, šěrbin a dutin
✗	Nedovolte, aby se fréza přehřála, což může způsobit změknutí pájky (pájka je používána tam, kde je průměr prac. části větší než stopky)
✗	Neklepejte frézou, nepoužívejte nadměrnou sílu a nenechte frézu přehřát






BEARTEX

VÝBĚR VÝROBKU - PODLE STROJE

STACIONÁRNÍ STROJE

Výběr výrobku & doporučení

STROJE	PRODUKT	ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCOVÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ	POTŘEBNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ
VÝROBKY PRO BRUSKY S HŘÍDELÍ					
Stolní brusky 	Rovné disky	n/a	F2303 HS Med A	F2520 VF A	n/a
	Navinuté kotouče	D19 SF	DCS	DMA 5AM	Redukční vložky
	Polyuretanové kotouče	C150-H10BTM	n/a	C240-D4BTM	Redukční vložky
	Lamelové kotouče	n/a	F2301 Med A	F2501 VF A	Redukční vložky
	Modulové kotouče	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Redukční vložky
	Lapovací mopy	n/a	F2520 VF A	F2520 VF A	n/a
Stojanové brusky 	Rovné disky	n/a	F2303 HS Med A	F2520 VF A	n/a
	Navinuté kotouče	D19 SF	DCS	DMA 5AM	Redukční vložky
	Polyuretanové kotouče	C150-H10BTM	n/a	C240-D4BTM	Redukční vložky
	Lamelové kotouče	n/a	F2301 Med A	F2501 VF A	Redukční vložky
	Modulové kotouče	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Redukční vložky
VÝROBKY PRO PÁSOVÉ BRUSKY					
Stolní brusky 	Pásky pro jemné broušení povrchu	DSB Coa nebo DSJ Ex Coa	DSJ Med	Superflex Med	n/a
Dlouhé truhlářské brusky 	Pásky pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	Superflex Med	n/a
Bezhraté leštičky 	Pásky pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	Superflex Med	n/a

STROJE		PRODUKT	ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCO VÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ	POTŘEBNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ
VÝROBK Y PRO STROJE S PODÁVACÍM PÁSEM						
Stroj na opracování plechů, svitků		Pásy pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	Superflex Med	n/a
		Lamelové kotouče	n/a	F2301 Med A	F2501 VF A	Redukční vložky
		Navinuté kotouče	D18 SF	DCS	DMA 5AM	Redukční vložky
Rotační disk/ Planetové diskové stroje		Disky pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	DSJ Med	n/a
VÝROBK Y PRO AUTOMATY						
Rotační bruska		Rovné disky	n/a	F2303 HS Med A	F2520 VF A	n/a
		Navinuté kotouče	D18 SF	DCS	DMA 5AM	Redukční vložky
		Polyuretanové kotouče	C150-H10BTM	n/a	C240-D4BTM	Redukční vložky
		Pásy pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	Superflex Med	n/a
		Modulové kotouče	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Redukční vložky
		Lamelové kotouče	n/a	F2301 Med A	F2501 VF A	Redukční vložky
Brusná linka		Rovné disky	n/a	F2303 HS Med A	F2520 VF A	n/a
		Navinuté kotouče	D18 SF	DCS	DMA 5AM	Redukční vložky
		Polyuretanové kotouče	C150-H10BTM	n/a	C240-D4BTM	Redukční vložky
		Pásy pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	Superflex Med	n/a
		Modulové kotouče	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Redukční vložky
		Lamelové kotouče	n/a	F2301 Med A	F2501 VF A	Redukční vložky
Bezhratá leštící bruska		Pásy pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	Superflex Med	n/a
		Navinuté kotouče	D18 SF	DCS	DMA 5AM	Redukční vložky
		Polyuretanové kotouče	C150-H10BTM	n/a	C240-D4BTM	Redukční vložky




UPOZORNĚNÍ



Víte, jak vybrat neefektivnější řešení?

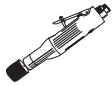





Nejnižších nákladů obvykle dosáhneme, pokud dokončíme práci rychle a efektivně.







Vaší největší úsporou je úspora nákladů na pracovní sílu, více než úspora materiálová.

STROJE	PRODUKT	ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCOVÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ	POTŘEBNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ	
VÝROBKY PRO AUTOMATY						
Výrobky pro roboty		Disky pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	DSJ Med	n/a
		Navinuté kotouče	D18 SF	DCS	DMA 5AM	Redukční vložky
		Polyuretanové kotouče	C150-H10BTM	n/a	C240-D4BTM	Redukční vložky
		Pásky pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	Superflex Med	n/a
		Lamelové kotouče	n/a	F2301 Med A	F2501 VF A	Redukční vložky
		Rovné disky	n/a	F2303 HS Med A	F2520 VF A	n/a
		Modulové kotouče	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Redukční vložky

PŘENOSNÉ RUČNÍ NÁŘADÍ

STROJE	PRODUKT	ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCOVÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ	POTŘEBNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ	
NÁSTROJE SE STOPKOU						
Vrtačka		Rovné disky	n/a	F2303 HS Med A	F2520 VF A	Vřetena
		Navinuté kotouče	D16 SF	DCS	DMA 5AM	Vřetena
		Polyuretanové kotouče	C150-H10BTM	n/a	C240-D4BTM	Vřetena
		Lamelové kotouče (na stopce)	n/a	F2301 Med A	F2501 VF A	n/a
		Modulové kotouče	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Vřetena
		RapidStrip kotouče / disky	n/a	R4101 S Ex Coa	n/a	Vřetena
		Lapovací mopy	n/a	F2520 VF A	F2520 VF A	XL Vřetena
Přímá bruska na stopkové nástroje		Rovné disky	n/a	F2303 HS Med A	F2520 VF A	Vřetena
		Navinuté kotouče	D19 SF	DCS	DMA 5AM	Vřetena
		Modulové kotouče	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Vřetena
		RapidStrip kotouče	n/a	R4101 S Ex Coa	n/a	Vřetena
		Lamelové kotouče (na stopce)	n/a	F2301 Med A	F2501 VF A	n/a

STROJE	PRODUKT	ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCOVÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ	POTŘEBNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ	
NÁSTROJE SE STOPKOU						
Přímá bruska na stopkové nástroje		Lamelový kotouč (na stopce)	n/a	F2301 Med A	F2501 VF A	n/a
		Modulové kotouče	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Vřetena
		Lapovací mopy	n/a	F2520 VF A	F2520 VF A	XL Vřetena
Brusky s ohebným hřídelem, npř. Suhner, Biax		Rovné disky	n/a	F2303 HS Med A	F2520 VF A	Vřetena
		Navinuté kotouče	D16 SF	DCS	DMA 5AM	Vřetena
		Polyuretanové kotouče	C150-H10BTM	n/a	C240-D4BTM	Vřetena
		Pásky pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	Superflex Med	n/a
		Modulové kotouče	U2301 8AM	U2401 6AF	U4401 2SF	Vřetena
		RapidStrip kotouče	n/a	R4101 S Ex Coa	n/a	Vřetena
		Lamelové kotouče	n/a	F2301 Med A	F2501 VF A	Vřetena
ÚHLOVÉ BRUSKY						
Úhlová bruska/leštička		Disky pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	DSJ Med	Norgrip unašeče
		RapidStrip DPC disky	n/a	R4101 S Ex Coa	n/a	n/a
		RapidFinisch DPC disky	U2301 2AM	F2303 HS Med A	U4401 2SF	n/a
		SpeedLok disky	DSB Coa	R4101 S Ex Coa	DSJ Med	SpeedLok unašeče
Úhlová bruska		Disky pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	DSJ Med	Norgrip unašeče
Úhlová bruska vzduchová/lmini bruska		SpeedLok disky	DSB Coa	R4101 S Ex Coa	DSJ Med	SpeedLok unašeče
		Speciální SpeedLok disky	U2301 6AM	F2303 HS Med A	U4401 2SF	SpeedLok unašeče
Satinovací bruska		Satinovací válce	F2200 A Coa	R4101 S Ex Coa	F2300 Med A	n/a

STROJE	PRODUKT	ODHROTOVÁNÍ	ČIŠTĚNÍ	SJEDNOCOVÁNÍ & DOKONČOVÁNÍ	POTŘEBNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ	
PÁSOVÉ BRUSKY						
Bruska na úzké pásy		Úzké pásy pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	Superflex Med	n/a
Přenosné ruční brusky		Pásy pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	Superflex Med	n/a
Nafukovací válce		Pásy pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	Superflex Med	n/a
VIBRAČNÍ BRUSKY						
Excentrická bruska		Rovné disky	n/a	F2303 HS Med A	F2520 VF A	Norgrip unašeče
		Disky pro jemné broušení povrchu	DSB Coa	DSJ Med	DSJ Med	Norgrip unašeče
Vibrační bruska		Ruční listy	F2302 Extra Cut A	F2504 VF A LL	F4804 UF S	n/a
		Role	F2300 Med A	F2504 VF A LL	F4804 UF S	n/a
RUČNÍ BLOKY / RUČNÍ BROUŠENÍ						
Ruční aplikace		Ruční listy	F2302 Extra Cut A	F2504 VF A LL	F4804 UF S	n/a
		Role	F2300 Med A	F2504 VF A LL	F4804 UF S	n/a
		Listy / Archy	F2302 Extra Cut A	F2504 VF A LL	F4807 UF S	n/a

Varování - nepoužívat výrobky které nejsou určeny do příslušného nářadí.
Vždy ověřte doporučené otáčky výrobku a zda jsou shodné, nebo překračují otáčky brusky.



UPOZORNĚNÍ

Uvedená doporučení se mohou lišit podle požadavku na výsledný povrch.
Doporučujeme proto vyzkoušet alespoň dvě různé varianty specifikace pro získání požadovaného výsledku.

Zeptejte se Vašeho kontaktu u Nortonu na další informace.

VÝBĚR VÝROBKU - PODLE APLIKACE

POKUD CHCETE NAJÍT TEN SPRÁVNÝ VÝROBEK...

Pro odhrotovací, čištící/dokončovací, nebo zcela nové operace, naleznete dole popsané specifikace doporučených produktů.

V závislosti na výsledku, nebo testu, může být výrobek nahrazen jinou specifikací.

Jsme přesvědčení, že nejlepším řešením je vyzkoušet alespoň dvě specifikace pro získání - porovnání výsledného povrchu.

ODHROTOVÁNÍ

Středně velké otřepy	Malé otřepy
NAVINUTÉ KOTOUČE	
Serie 1000 Long Life 1 - 8 SF C4408	Series1000 Long Life 1 - 7 SF C4408
nebo	
Series 1000 Long Life 1 - 9 SF C4408	
MODULOVÉ KOTOUČE	
NEX -6AM (nebo 8AM) U2301	NEX -2SF U4401
Pro Titanové a Letecké slitiny, použijte 6SF U4401	
DISKY PRO ÚHLOVÉ BRUSKY	
Jemné broušení DSJ nebo DSB	Jemné broušení DSJ
Korund 120 Medium	Korund 320 Medium
RUČNÍ LISTY	
F2302 Heavy Duty Extra Cut Tan Pad	F2504 VFA LL Maroon pro všeobecné použití

OPRACOVÁNÍ DŘEVA

Broušení a tvarování	Dokončovací a dočišťovací práce
NAVINUTÉ KOTOUČE	
Series 1000 Long Life 1 - 8 SM C4308	F2801 Micro Fine S Gold Pad

ČIŠTĚNÍ A DOKONČOVÁNÍ

Čištění / střední dokončování	Jemné dokončování
NAVINUTÉ KOTOUČE	
DSS Surf Fin S/C Med Wheel C4302	DCS Clean/Finish S/C Fine Wheel C4401
nebo	nebo
Series 1000 Long Life 1 - 6 SM, C4308	Series 1000 Long Life 1 - 6 SF C4408
MODULOVÉ KOTOUČE	
NEX -4AF U2401	NEX -2SF U4401
LAMELOVÉ KOTOUČE	
Střední hrubost, korund F2301	Fine Korund F2401
Střední hustota Lamelový kotouč	Strždní hustota Lamelový kotouč
RUČNÍ LISTY	
F2504 VFA LL Maroon pro všeobecné použití	F2801 Micro Fine S Gold Pad
nebo	
F4300 Medium S Pad pro nerezové oceli	

APLIKACE PRO RUČNÍ LISTY

Těžké čištění & Odstraňování rzi	Střední čištění	Lehké čištění & Dokončování
RUČNÍ LISTY		
F2302 Heavy Duty Extra Cut Pad Tan	F2504 VFA LL General Purpose Pad Maroon	F2801 Mfine S Pad Gold

IDENTIFIKACE MATERIÁLU

TVAR	BARVA	HRUBOST	TYP BRUSIVA	ZRNITOST	NOSIČ BRUSIVA	INTENZITA
Výseky - Ruční listy - Role	Bílá	Bílá Čistící	Bez brusiva	Bez brusiva	Polyester	Slabá Agresivita - Vysoká Agresivita
	Zelená	General Purpose Všeobecné Čištění	Korund	320	Nylon	
	Zlatá	Micro Fine A	Korund	1000		
	Šedá	Ultra Fine S	Karbid křemíku	800		
	Kaštanová	Very Fine A	Korund	320		
	Kaštanová	Fine A	Korund	180		
	Kaštanová	Medium A	Korund	120		
	Hnědá	Extra Cut	Korund	80		
Černá	Medium S	Karbid křemíku	60			
Beartex	Zlatá	Micro Fine A	Fused Alumina (tavený korund)	1000	Nylon	
	Kaštanová	Very Fine A	Korund	600		
	Šedá	Ultra Fine S	Karbid křemíku	320		
Vysoce výkonný	Kaštanová	Very Fine A	Korund	280	Nylon	
	Kaštanová	Medium A	Korund	100		
SCM disky a pásy pro jemné broušení	Šedá	Super Fine	Karbid křemíku	600	Nylon	
	Modrá	Very Fine A	Korund	180		
	Kaštanová	Medium	Korund	100		
	Kaštanová	Heavy Medium	Korund	80		
	Hnědá	Coarse	Korund	50		
	Tmavě hnědá	Extra Coarse	Korund	46		
Rapid Strip	Černá	Extra Coarse	Karbid křemíku	36	Nylon	
Silná disky na podlahy	Bílá	White super lesk	Bez brusiva		Nylon	
	Béžová	Beige - leštící	Korund			
	Kaštanová	Red - leštící	Korund			
	Modrá	Blue - čistící	Korund			
	Zelená	Green - drhnocí	Korund			
	Černá	Black - super drhnocí	Korund			
Tenké disky na podlahy	Bílá	Bílá	Bez brusiva		Nylon	
	Žlutohnědá	Žlutohnědá	Korund			
	Zelená	General - všeobecné použití	Korund			
	Černá	Black - drhnocí	Korund			

Vlastnosti netkaných brusiv jsou závislá na mnoha různých attributech. Zde uvedená doporučení zrnitostí a barev jsou pouze orientační.

BEZPEČNOSTNÍ RADY - DOPORUČENÍ

Pro Vaši bezpečnost je důležité, plně si uvědomovat podmínky bezpečného používání abrasivních prostředků.

✓	Před použitím prostudujte bezpečnostní instrukce
✓	Skladujte v suchu a za stálé teploty
✓	Ujistěte se o vhodnosti zvoleného produktu pro danou aplikaci
✓	Dodržujte veškeré pokyny pro skladování, transport a použití produktu
✓	Vždy se ujistěte, že operační rychlost brusky nepřekračuje maximální vyznačenou operační rychlost na produktu
✓	Vždy zkontrolujte produkty před montáží a kontrolu provádějte i během používání, abyste včas odhalili případné defekty
✓	(luchycovací flanče, únavové trhliny, poškozená vřetena, unašeče...)
✓	Vždy používejte správné upevňovací flanče a unašeče a ujistěte se, že jsou čisté, nepoškozené a bez otřepů
✓	Ujistěte se, že jsou správně nastavené pracovní opěrky
✓	Vždy používejte správně nastavené ochranné kryty
✓	Ujistěte se, že je obrobek bezpečně upevněn
✓	Používejte vhodné osobní ochranné prostředky
✓	Zkontrolujte, zda nesou výrobky zanesené, nebo nadměrně opotřebované - produkt potom nepracuje efektivně
✓	Zajistěte vždy shodný směr otáčení hřídele stroje se šipkou vyznačeným směrem otáčením na výrobku
✓	Ujistěte se, že používané stroje splňují požadavky příslušných směrnic - CE
✓	<p>Buďte si vědomi, že během broušení mohou nastat různé - dole popsané nebezpečné situace. Vyvarujte se jim dodržováním bezpečnostních doporučení.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nedodržení bezpečné vzdálenosti od otáčejícího se, rotujícího... brusného nástroje • Poranění v důsledku defektu výrobku během používání • Úlomky z broušení, dým a prach při broušení • Hluk • Vibrace

BEZPEČNOSTNÍ RADY - DOPORUČENÍ

Pro Vaší bezpečnost je důležité, plně si uvědomovat podmínky bezpečného používání abrasivních prostředků.

X	Neumožněte práci s abrasivními výrobky nepoučeným osobám
X	Nepoužívejte výrobek, který je poškozen
X	Nepoužívejte neoznačené produkty
X	Nepoužívejte poškozené nářadí
X	Nenasazujte brusný prostředek na brusku násilím
X	Nepřekračujte maximální obvodovou rychlost vyznačenou na produktu
X	Nevyvíjejte silný tlak a netlučte na produkt, nenechte produkt při práci přehřát
X	Nepoužívejte uchycovací flanče, které nejsou čisté a rovné
X	Neutahujte montážní matice nebo upínací flanče příliš silně. Může dojít k jejich zkroucení
X	Nespouštějte stroj bez krytu, nebo pokud není kryt řádně upevněn
X	Nepoužívejte produkt který vibruje. Pokuste se znovu zajistit správné nasazení - uchycení produktu
X	Nepoužívejte produkt na aplikaci na kterou není určen
X	Nespouštějte stroj, pokud je v přímém kontaktu brusný produkt s broušeným obrobkem
X	Nebrušte obrobek s nevhodným brusným produktem
X	Nevyvíjejte na brusku příliš velký tlak, aby se tím zpomalil její chod
X	Nenoste na sobě šperky, kravatu...
X	Nepoužívejte abrasivní produkty v blízkosti hořlavých materiálů

BROUSICÍ NÁSTROJE

TECHNICKÁ INFORMACE

CO JE BROUSICÍ KOTOUČ?

Brousicí kotouč je přesný nástroj s tisíci řeznými body. Je tvořen brusnými zrny, které jsou zakotveny v pojivové matici a odděleny pory. Brusná zrna jsou řezné body zatímco pojivo slouží k držení jednotlivých zrn. Pory (prázdný prostor mezi brusnými zrny a pojivem) slouží k průniku chladicí kapaliny a k odstranění kovových třísek vznikajících při broušení.

Brousicí kotouč při broušení rychle odobírá v obrobku materiál ve formě malých šponek.

Během broušení vlivem působení sil brousící řezné hroty jsou rovně obrušovány, čímž se stávají tupými. To je příčinou vzrůstajícího tření a vznikajícího tepla.

Růst brusných sil je příčinou buď prasknutí brusných zrn a vytvoření nové hrany nebo prasknutí pojivových můstků držících brusná zrna. Takto vzniklá čerstvá brusná zrna řezou materiál obrobku.

Obyčejné keramicky pojené kotouče musí být orovňávány.

Vlivem měnících se vlastností brusiv, typu použitého pojiva, typu výroby, je možné vyrobit brousicí kotouče s nesmírnou škálou různých brousících charakteristik.

BROUSICÍ MATERIÁLY

Moderní umělé brousicí materiály umožňují díky svým vlastnostem přesně utvářet brusná zrna. Toto pomáhá zajistit výrobu brousících kotoučů s shodnými brousícími vlastnostmi.

NORTON nabízí obsáhlý výběr brousících typů k zajištění široké škály specifických brousících charakteristik. To je nezbytné pro maximální uspokojení široké řady operací, jež jsou vyžadovány dnešním průmyslem.

Zrnitost brusiva

Zrnitost je nejdůležitější parametr při volbě kotouče z hlediska požadavku na drsnost a úběr materiálu. Zrnitost je označována číslem, které se zvyšuje se snižující se zrnitostí.

Např. zrnitost 10 má průměrnou velikost zrn 2mm a zrnitost 60 má průměrnou velikost zrn 0,25mm.

Standardní zrnitost užívaná u všech kotoučů Norton je garantovaná Evropskými normami sdruženými organizací FEPA.

V ideálním případě je brusný materiál velice ostrý s velmi malým otupením, jakmile se zrno začne otupovat, praskne a vytvoří nové řezné hrany. Brusná zrna užívaná při výrobě pojených brousících nástrojů lze rozdělit do třech hlavních kategorií.

POROZUMĚNÍ SPECIFIKACI

DRUH BRUSIVA			ZRNITOST			TVRDOST			STRUKTURA		POJIVO
KORUND	KARBID KŘEMÍKU	KERAMIZOVANÝ KORUND	HRUBÁ	STŘEDNÍ	JEMNÁ	MĚKKÝ	STŘEDNÍ	TVRDÝ	UZAVŘENÁ	OTEVŘENÁ	
A	37C	SGB	12	30	80	E	I	Q	5	10	VS
19A	39C	3SG	16	36	90	F	J	R		11	VXP
25A		5SG	20	46	100	G	K	S		12	VXPM
38A		1TGP	24	54	120	H	L	T			VTECH
40A				60			M				
57A				70			N				
86A							O				
IPA				60				EH		17	VTX
								XH		20	
		ES5		60	80		J	L			VX
							K				

DRUH BRUSIVA

DRUH BRUSIVA	POPIS
A	Hnědý korund je brusné zrno na bázi oxidu hlinitého, které obsahuje 3% oxidu titaničitého. Jeho zrna jsou tvrdá, houževnatá a používají se jak pro operace s vysokými přitlaky, tak i pro broušení klikových hřídelů a tvárné oceli. Toto brusivo se používá také pro řezací kotouče a kotouče do ručních brusek pro opracování ocelí.
19A	Toto zrno se skládá ze směsi hnědého (A) a bílého (38A) korundu. Jeho vlastnosti leží mezi vlastnostmi obou korundů. Používá se pro broušení méně tepelně citlivých materiálů.
38A	Bílý korund (99,8% oxidu hlinitého), je křehký a má samoostřicí schopnosti. Je ideální pro přesné broušení ocelí, zvláště tvrdých a tepelně citlivých, jako jsou nástrojové oceli. Je používán pro broušení otvorů, závitů, ostření HSS nástrojů-tedy všude tam, kde je vyžadován "studený" výbrus.
57A	Polokřehký korund se vyznačuje silnými zrny a kompaktní strukturou. Je ideální pro broušení za vyšších přitlaků, stejně jako pro bezhroté broušení měkkých i tvrdých uhlíkatých ocelí a litiny. To však vylučuje použití na tvrdých a tepelně citlivých ocelích. Toto zrno se používá v technicky náročnějších operacích.
86A	Růžový korund s obsahem 0,12% oxidu chromu. Polotříštivé zrno, velmi vhodné na broušení na kulato, pro plošné broušení se segmenty a pro bezhroté broušení měkkých ocelí a ocelí náchylných k pálení kotouče. Běžně používáno na montovaná brusná tělíska.
SGB	Směs konvenčních zrn a SG korundu (střední koncentrace).
3SG	Směs konvenčních zrn a SG korundu (vysoké koncentrace).
5SG	Směs konvenčních zrn a SG korundu (velmi vysoké koncentrace).
37C	Černý karbid křemíku, tvrdé houževnaté zrno, používané pro opracování neželezných materiálů, gumy, kamene, keramiky a šedé litiny.
39C	Zelený karbid křemíku, křehké tvrdé zrno s vysokou chemickou čistotou. Používá se pro broušení nástrojů vyrobených ze slinutých karbidů, titanu, kompozitů, skla, austenických nerez ocelí.

TYPY POJIV

KERAMICKÁ POJIVA

Keramická pojiva jsou nejvíce používána pro operace přesného broušení. Porozita a pevnost kotoučů s keramickými pojivy poskytuje velké úběry materiálu a pomáhá získat vysokou přesnost obrobku.

Na keramické pojivo nepůsobí voda, kyseliny, oleje nebo kolísání běžné teploty. Mezi keramická pojiva patří:

V	Pojivo pro konvenční zrna oxidu hliníku, trochu tvrdčí než ostatní pojiva při stejném označení. Výsledkem je lepší držení tvaru kotouče
VS	Univerzální pojivo pro konvenční a keramizované zrno, ideální pro všechny aplikace, zejména pak v nástrojárnách, při broušení na plocho a při bezhrotém broušení
VTECH	Pojivo pro konvenční zrna, doporučené pro technické operace, zajišťuje maximální výkon a zvyšuje parametry orovnávaní
VX	Speciální pojivo pro keramizovaná zrna, dobře drží tvar kotouče
VXP	Vysoká pórovitost pojiva VX vhodná pro velké kontaktní plochy a broušení na plocho

TYPY POJIV

ORGANICKÁ POJIVA

Tato pojiva jsou používána u dvou typů kotoučů: Za prvé hrubovací kotouče ploché a miskovité používané v přenosných nebo fixních bruskách. Za druhé, řezací kotouče, buď vyztužené nebo nevyztužené, používané ve fixních nebo přenosných bruskách. Všem organickým pojivům je společné:

HRUBOVACÍ KOTOUČE & HRNÍČKY

B & B3	Základní pojiva pro hrubování jsou používána ve slévárnách
B28	Kotouče pro slévárny: vynikající pojiva pro většinu technických aplikací, které vyžadují vysoce výkonné stroje

ŘEZACÍ KOTOUČE

BF1	Specifické pojivo zajišťující lepší kvalitu řezu za sucha i za mokra
BF3	Specifické pojivo, která dává vynikající kvalitu řezu za sucha i při chlazení
B24	Nová generace pojiva používaná pro kotouče s karbidem křemíku, která umožňuje nejvyšší výkon a ideální kvalitu řezu u neželezných materiálů při řezání při chlazení
B25	Standardní - víceúčelové pojivo, které nabízí kvalitní výkon a řez v širokém spektru materiálů a aplikací. Lze použít při chlazení s měkčí specifikací
B26	Nová generace pojiva používaná pro kotouče s korundovým brusivem, která umožňuje nejvyšší výkon a ideální kvalitu řezu na železných materiálech při řezání při chlazení
B65	Tradiční pojivo, které poskytuje řezacímu kotouči dobrý výkon a dlouhou životnost při řezání za sucha

TVRDOST KOTOUČE

Tvrdość kotouče charakterizuje relativní sílu s jakou jsou držena brusná zrna v kotouči. Tvrdość je ve specifikaci kotouče označena písmeny abecedy, přičemž tvrdość je vyšší, čím je pořadí písmena dál od začátku abecedy. Následující pravidla přináší volbu tvrdości kotouče:

POUŽITÍ MĚKKÝCH KOTOUČŮ

- Pro tvrdé materiály, jako jsou tvrdé nástrojové oceli, karbidy
- Pro velké kontaktní plochy
- Pro velké úběry materiálu

POUŽITÍ TVRDÝCH KOTOUČŮ

- Pro měkké materiály
- Pro malé nebo úzké kontaktní plochy
- Pro dlouhou životnost kotouče

OBECNÉ ROZSAHY TVRDOSTI

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
					BROUŠENÍ NAKULATO/ BEZHROTÉ BROUŠENÍ											
BROUŠENÍ NA PLOCHO																
					VNITŘNÍ BROUŠENÍ											
					BROUŠENÍ NÁSTROJŮ											
						BROUŠENÍ ZÁVITŮ										
	NEVYZTUŽENÉ ORGANICKÉ KOTOUČE															
											VYZTUŽENÉ ORGANICKÉ KOTOUČE					

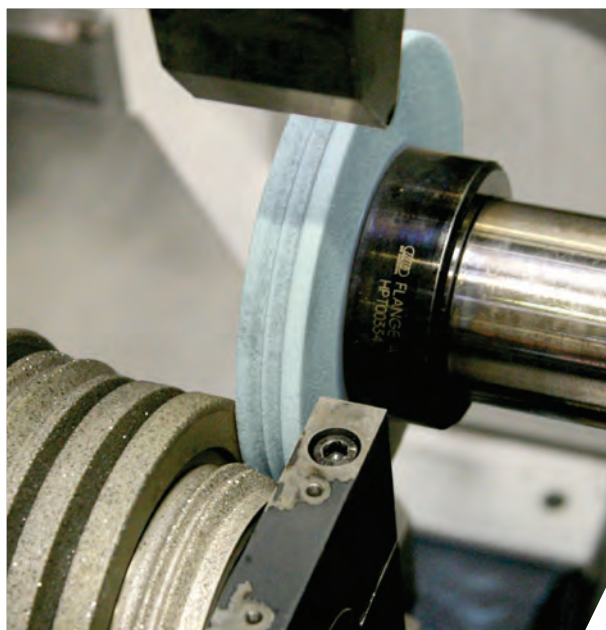
ROZSAH POUŽITÍ - SUMÁŘ

TYP BRUSIVA	POJIVO	BARVA BRUSIVA
IPA	VTX	Bílá
SGB-3SG-5SG-ES5-1TGP	VX-VXP	Modrá
A-19A	VS	Hnědá
86A	VS-VXP-VTECH	Růžová
38A	VS	Bílá
37C	V-VP	Černá
39C	V-VS	Zelená

VÝBĚR SPRÁVNÉHO VÝROBKU

Existuje devět hlavních faktorů rozhodujících pro výběr brousícího kotouče:

- Materiál, který má být broušen-jeho typ a tvrdost
- Úběr materiálu
- Požadovaná geometrie a drsnost povrchu obrobku
- Typ, výkon brusky a podmínky broušení
- Pracovní obvodová rychlost, podmínky přísuvu
- Kontaktní plocha
- Chlazení při broušení
- Zatížení brousící operace
- Orovnávání



BROUŠENÝ MATERIÁL

Druh broušeného materiálu ovlivňuje výběr brusiva, jeho zrnitost a tvrdost. Korundová brusiva jsou vhodná pro broušení vysoce pevnostních materiálů, jako jsou oceli a feritické litiny. Velmi křehké druhy korundů jsou preferovány na tvrdých ocelích a aplikacích majících velké kontaktní plochy.

Nízkopevnostní materiály a nekovové materiály jsou úspěšně broušeny nebo řezány s brusivem z karbidu křemíku.

Tvrdost materiálu ovlivňuje velikost zařezávání kotouče. Tento průnik může ovlivnit brusivo. Z tohoto důvodu je vyžadováno jemné zrno při broušení tvrdých materiálů a měkké materiály jsou nejlépe broušeny s kotouči se střední nebo hrubou zrnitostí.

Pro nejvýkonnější operace musí být tvrdost kotouče stanovena podle tvrdosti materiálu. Platí všeobecné pravidlo: čím tvrdší materiál, tím měkkší kotouč musí být použit.

ÚBĚR MATERIÁLU A DRSNOST POVRCHU

Tyto parametry ovlivňují výběr zrnitosti a druhu pojiva.

Vysoké úběry materiálu, jako jsou čistící operace, vyžadují hrubé kotouče, obvykle 12-24. Jemné povrchy na dokončovacích operacích vyžadují jemné zrnitosti.

Konečná drsnost povrchu je často vytvářena tzv. vyjiskřováním, kdy je brousící kotouč v kontaktu s povrchem obrobku bez dalšího přísuvu.

DRSNOST POVRCHU

Užitečné poznámky ● Je velmi doporučováno		DRSNOST POVRCHU A ZRNITOST							
DRSNOST POVRCHU	DRSNOST POVRCHU	ZRNITOST							
- v mikropalcích CLA	- v mikropalcích Ra	46	60	80	100	120	150	180	220
42	1,10	●							
32	0,80	●							
26	0,70	●							
21	0,50		●						
16	0,40		●						
14	0,35		●	●					
11	0,25		●	●					
8	0,20			●	●				
7	0,17			●	●	●			
6	0,14				●	●	●		
5	0,12					●	●	●	
4	0,10						●	●	●
3	0,08							●	●
2	0,05								●
MIN. HODNOTA RADIUSU	v mm	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10
	v palcích	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004

Dosažitelnost drsnosti povrchu při brousicích operacích značně závisí na zrnitosti brousicího kotouče. Následující tabulka ukazuje dosažitelný rozsah drsnosti povrchů při použití kotouče určité zrnitosti pro konvenční brousicí aplikace. Tabulka dále ukazuje dosažení minimálního možného radiusu při broušení určitou zrnitostí kotouče.

Ostatní faktory mohou drsnost povrchu ovlivnit částečně.

- Výrobní brousicí operace s vyšším úběrem materiálu budou mít drsnost povrchu v hrubší části rozsahu
- Zápichové brousicí aplikace často vyžadují výběr zrnitosti o jeden stupeň jemnější
- Drsnost povrchu může být také ovlivněna způsobem orovnávaní a typem materiálu

DOSAŽENÍ LEPŠÍ DRSNOSTI POVRCHU

Změnou techniky orovnávaní brousicího kotouče lze dosáhnout jemnější drsnosti povrchu. To lze uskutečnit redukcí přísuvu orovnávače k brousicímu kotouči nebo redukcí přísuvu a rychlosti posunu při broušení nebo redukcí úběru materiálu.

Tyto změny jsou obvykle limitovány druhem aplikace, ale mohou být užitečné při broušení v nástrojárnách.

BRUSKY

Typ brusky bývá obvykle definován podle kontaktní plochy při broušení a způsobem jak je broušící nástroj aplikován do brusné zony.

Výkon brusky ovlivňuje velikost úběru materiálu. Vyšší výkon umožňuje použití tvrdšího kotouče, který je vyžadován pro výkonné operace.

Jakékoliv poškození ložisek brusky a vodících ploch může zapříčinit vibrace a v neposlední řadě i roztržení kotouče. Toto může i nastat v případě použití tvrdšího kotouče a/nebo kotouče, který je příliš utažen v brusce. Proto je nutné dodržovat doporučení výrobce.

RYCHLOSTI A PŘÍSUUVY

Vliv rychlosti a přísuvu na broušící akci, stejně tak na výběr kotouče může nejlépe shrnout následující tabulka:

VLIV BROUSICÍ AKCE

RYCHLOST	VZRŮSTAJÍCÍ	KLESAJÍCÍ
Rychlost kotouče*	Tvrdší	Měkčí
Rychlost obrobku	Měkčí	Tvrdší
Rychlost pojíždění	Měkčí	Tvrdší
Rozsah přísuvu	Měkčí	Tvrdší

*Maximální obvodová rychlost (m/s) určená pro kotouč nesmí být nikdy překročena

BROUSICÍ KONTAKTNÍ PLOCHA

Kontaktní plocha má vliv na výběr broušícího kotouče a jeho strukturu. Velké kontaktní plochy, podobně jako segmentované brusky, obecně vytváří nižší broušící tlaky a vyžadují měkké kotouče s otevřenou strukturou. Vynucená porézita je nejvíce účinná při broušení s velkou kontaktní plochou. Naopak malé kontaktní plochy, např. při broušení na kulato, vyžadují tvrdčí a/nebo uzavřenou strukturu kotouče.

Velikost obrobku může mít vliv na broušící kontaktní plochu. Obecně větší obrobek, k průměru kotouče, má větší kontaktní plochu a vyžaduje měkčí broušící kotouč.

CHLADÍCÍ KAPALINA

Broušení za sucha vyžaduje kotouče o jeden nebo dva stupně měkčí než při broušení u kterého se chladí.

ZATÍŽENÍ BROUSICÍ OPERACE

Zatížení může mít vliv na výběr brusiva, tvrdosti a dokonce na typ pojiva. Tam, kde je kotouč vystaven náhlým rázům, jako např. při čistících operacích, musí být použito organické pojivo. Obecně lze říci, že čím je větší zatížení, tím je třeba použít tvrdčí kotouč, houževnatější brusivo. Zatížení broušící operace může být zapříčiněno velkými přitlaky, vysokou pracovní rychlostí, velkými posuny nebo přerušovaným kontaktem během broušení. V neposlední řadě i geometrií obrobku, což se projevuje častějším orovnáváním kotouče.

OROVNÁVÁNÍ A OŽIVOVÁNÍ BROUSICÍHO KOTOUČE

Oživování a orovnávaní broušícího kotouče je často považováno na stejnou věc, často jsou prováděny jako jedna operace. Orovnávaní slouží k zajištění souososti kotouče a představuje vytváření profilu na čele kotouče. Podmínky oživování povrchu kotouče zajišťují řeznou akci kotouče.

JEDNOKAMENNÉ A VÍCEKAMENNÉ DIAMANTY

Diamantové orovnávače jsou používány vždy, když potřebujeme zajistit geometrii, jemný povrch, rychlost a pružnost kotouče. Diamantové orovnávače aplikované jako strojní operace jsou lepší než používání ručních orovnávačů. Výsledkem je pomalé řezání kotouče s lepším tvarováním a řízením povrchu.

Vlivem změn hloubky orovnávaní a změnou posuvu orovnávače při orovnávaní lze docílit různé drsnosti povrchů při broušení.

Následují obecné doporučení pro orovnávaní s jednokamennými orovnávači.

	HRUBOVÁNÍ	FINIŠOVÁNÍ
Přísuv dia orovnávače mm/krok	0,025mm	0,012-0,020mm
Podélná rychlost dia orovnávače/otáčka kotouče	0,18mm	0,10mm

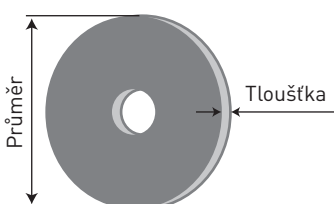
Diamantový orovnávač musí být vždy orientován v úhlu 5-15 stupňů od střední roviny kotouče

VELIKOST DIAMANTOVÉHO OROVNÁVAČE

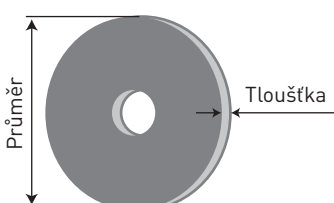
Velikost diamantu je důležitá při výběru diamantového orovnávače. Na tento výběr mají vliv i další faktory, jako jsou velikost a zrnitost kotouče. Je-li vyžadován jemný povrch, je třeba použít diamant, který je tak velký, aby nepříznivě nepůsobil na drsnost povrchu a tak eliminoval vliv jemné zrnitosti kotouče. Současný trend je cesta nahrazování jednokamenných orovnávačů vícekamennými.

Užitečný vzorec pro volbu jednokamenného orovnávače je:

Průměr kotouče (mm) x tloušťka kotouče (mm)

JEDNOKAMENNÉ	VYNÁSOBTE PRŮMĚR KOTOUČE JEHO TLOUŠŤKOU	
	Průměr x Tloušťka (mm)	Karatáž
	<6000	0,33 Karatáž
	6000-18000	0,50 Karatáž
	>18000	1,0 Karatáž

Při orovnávaní vždy použijte chladicí kapalinu

VÍCEKAMENNÉ	VYNÁSOBTE PRŮMĚR KOTOUČE JEHO TLOUŠŤKOU	
	Průměr x Tloušťka (mm)	Karatáž
	<30000	1,3 Karatáž
	30000-60000	2,5 Karatáž
	>60000	5,0 Karatáž

Při orovnávaní vždy použijte chladicí kapalinu

CHLADÍCÍ KAPALINA

Orovnávaní diamantovými orovnávači musí být vždy prováděno při chlazení. Přívod chladicí kapaliny musí být vždy puštěn naplno ještě před zahájením orovnávaní. Životnost diamantu značně klesá, jestliže se nejdříve zahřeje a pak zprudka ochladí kapalinou.

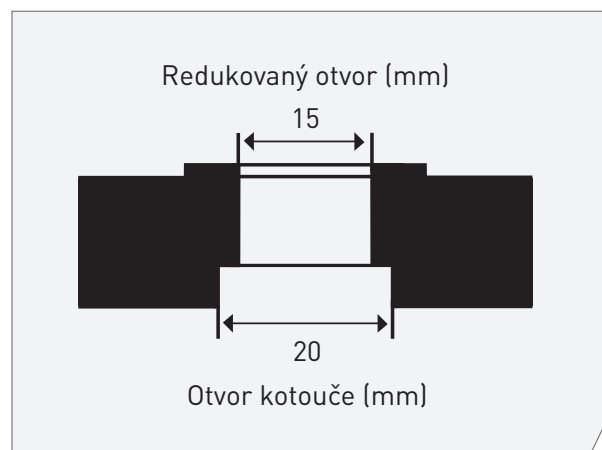
OTÁČENÍ OROVNÁVACÍHO NÁSTROJE

K zajištění maximální životnosti diamantového orovnávače musí být jednokamenný a konický prachový orovnávací nástroj pravidelně otáčen po cca 4-5 orovnávacích cyklech, aby se zajistilo vytvoření ostré hrany, jejíž úhel je konstantně orientovaný ke kotouči.

REDUKČNÍ KROUŽKY

Redukční kroužky z umělé hmoty mohou být použity k přizpůsobení upínacího otvoru kotouče k průměru vřetene. Tyto kroužky, sloužící k redukci otvoru kotouče, se musí bezpečně montovat na vřeteno menšího průměru.

- Redukční kroužky nesmí nikdy přijít do kontaktu s přírubou
- Redukční kroužky nesmí být použity v kotoučích, jejichž tloušťka je menší než 6mm a ne větší než 50mm
- Vždy používejte jeden redukční kroužek z každé strany kotouče k docílení správného usazení
- Nikdy nepoužívejte redukční kroužky k redukci otvoru pod limit specifikovaný bezpečnostními normami FEPA



OTVOR KOTOUČE (mm)	REDUKOVAT NA (mm)	REDUKČNÍ KROUŽEK
50,8	35	07660704766
32	25	07660717540
32	20	07660717538
31,75	15,88	07660704757
31,75	12,7	07660704755
20	16	07660717530
20	15	07660717529
20	13	07660717527
20	12	07660717525
20	10	07660717524
16	6	00510008919

MONTÁŽ

Brousicí kotouč smí být montován na brusku, pro kterou byl navržen. Rychlost vřetena, na které je kotouč montován, nesmí být větší než jsou maximální otáčky uvedené na kotouči v nepoužitém stavu. Kotouč musí jít nasadit volně na vřeteno nebo na čep kovové příruby. Kotouče musí být opatřeny papírovou přírubou a mezi kotoučem a přírubou nesmí být cizorodé látky. Kotouč na vřetenu nebo přírubě musí být orientován ve smyslu vyznačených značek (Montáž dolů, Montáž nahoru). Dejte pozor při zajištění této značky, jejíž pozice je daná výrobcem.

REDUKČNÍ VLOŽKY

Odnímatelné redukční vložky jsou používány k redukci upínacího otvoru brousicího kotouče. Redukční vložky musí být pečlivě nasazeny do otvoru a nesmí přečnivat přes stranu kotouče a upínací podložky. Držící plochy upínací příruby MUSÍ obepínat kotouč přes upínací podložky přiložené ke kotouči a nesmí se dotýkat redukční vložky. Redukční vložky nesmí být nikdy použity na kotoučích slabších než 6mm nebo na výrobcích, jejichž spodek nebo lamela je menší než 6mm. Nikdy nepoužívejte plastické redukční vložky v kotoučích, které se používají v přenosných bruskách.

UPÍNACÍ PODLOŽKY

Podložky musí být použity s všemi brousicími kotouči, jestliže neexistuje specifická výjimka. Podložky musí být větší než průměr upínací příruby a nesmí být ošoupané, vrásčité a jinak poškozené.

UPÍNACÍ PŘÍRUBY

Upínací příruby jsou navrhovány k držení kotouče v brusce a k přenášení otáčivých sil z vřetene brusky na brousicí kotouč. Musí být navrženy tak, aby přenesly otáčivé síly z plochy kolem upínacího otvoru a nesmí být menší než třetina průměru brousicího kotouče.

Povrch upínací příruby musí být rovný, bez drsných hran, nesmí být naražen a jinak poškozen. Příruby musí mít stejný průměr, stejný povrch pro ložisko a čisté vybrání.

Zadní příruha musí být poháněna vřetenem brusky a je buď uzamčena nebo naražena na vřeteno.

Příruby se musí otáčet přesně na vřetenu.

Upínací šrouby (centrální bajonetový zámek) musí dostatečně těsně držet kotouč bez možnosti prokluzování a upnutí nesmí být příliš těsné. Jestliže jsou příruby upínány seriovými šrouby, musí být použity šrouby s jednotnými průměry.

Ve většině případů je vhodné dotáhnout upínací šrouby ručně správným klíčem (imbusem) po zastavení kotouče. Osvojení této techniky je velmi vzácné, kotouč může být nedotažen a tato operace znemožní jeho prošponování. Západka pro montáž kotouče s upínacími maticemi musí být dostatečně dlouhá a stejná s délkou a průměrem závitu, ale nesmí přesahovat skrz upínací matici.

Doporučené tvary přírub jsou uvedeny v bezpečnostních pravidlech FEPA.

UPOZORNĚNÍ

Po namontování nového nebo opětovně nasazeného kotouče na brusku je nutné zajistit, aby kotouč běžel alespoň 2 minuty naprázdno. Znovu nasazený kotouč musí být upraven stejným způsobem jako kotouč nový.

TVAR 06 HRNCOVITÉ KOTOUČE - PEVNÉ BRUSKY

Průměr upínací příruby a papírové podložky uvnitř hrnku musí být menší než průměr vybraní hrnce, aby se zabránilo riziku radiálního tlaku na kotouč. Je-li kotouč používán při broušení fréz, může být průměr zadní příruby větší než příruby uvnitř hrncovitého kotouče, ale vybrání u obou přírub musí být stejné.

MONTOVANÉ KOTOUČE

Rozměry vřetena montovaného kotouče musí odpovídat kleštině, ve které je kotouč upnut. Korespondující přesah vřetene musí sledovat otáčky brusky.

TVAR 31 BROUSICÍ SEGMENTY

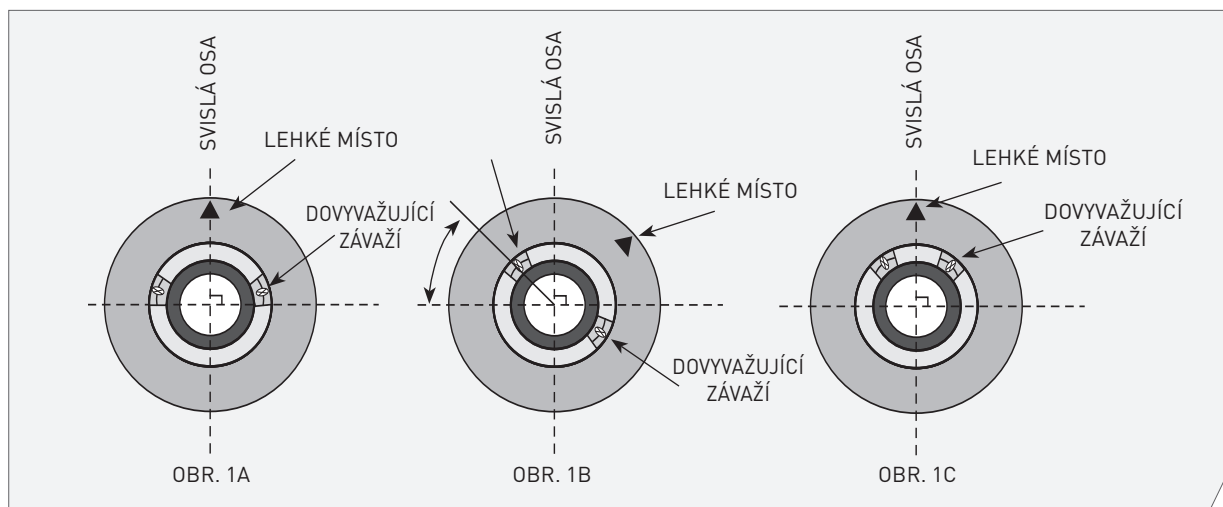
Segmenty jsou drženy speciálními sklíčovými, které přiměřeně mohou kompenzovat možný úbytek segmentu. K zabránění zlomení segmentu, mohou segmenty přesahovat upínací kleštiny maximálně 1,5 tloušťky segmentu a musí být namontovány s označením návrhu.

NEVÝVAHA KOTOUČE

Většina kotoučů NORTON má minimální hodnoty nevývahy dle norem ISO. Přesné brusky obvykle mají k dispozici dovyvažovací zařízení, které dovyváží kotouč upevněný na přírubě. Moderní brusky jsou v současnosti dodávány s automatickým dovyvažováním zařízením. Avšak brusky v nástrojárnách a staré typy brusek vyžadují manuální dovyvážení kotouče, aby bylo dosaženo nejlepší možné funkce brouscího

kotouče. Vyvažovací proces je prováděn mimo brusku na speciálním přípravku nebo přímo v brusce. Dovyvažovací pravidla musí být přesně dodržována. Existuje několik dovyvažovacích metod, v závislosti na počtu dovyvažovacích tělísek umístěných v přírubě. Typický dvouzávažový dovyvažovací systém je popsán dále:

DVOUZÁVAŽOVÝ SYSTÉM



- Namontuj kotouč do přírub
- Vymontuj dovyvažovací závaží v kruhové drážce na přírubě a nebo je orientuj proti sobě, čímž se vyruší jejich účinek
- Orovnavej obvod kotouče do té doby, až je obvodové házení v normě
- Vyjmi kompletní brouscí kotouč z brusky (po otáčení naprázdno z důvodu uvolnění kapaliny z kotouče) a upevni kotouč do vyvažovacího držáku
- Přenes do vyvažovacího stojánu a volně otáčej s kotoučem, pak označ lehké místo kotouče křídou
- Zorientuj dovyvažovací závaží tak, aby spodní strana byla co nejvíce vzdálena od lehkého místa kotouče a přitom aby závaží spolu svíraly pravý úhel, tj 90 stupňů-viz obr. 1A
- Otoč kotoučem tak, aby závaží svíralo s vodorovnou osou přibližně úhel 45 stupňů a uvolni kotouč. Všimni si směru rotace kotouče, závaží stočí kotouč k svislé ose. V tomto případě musí být závaží posunuto dolů od lehkého místa (vždy orientujeme závaží proti směru rotace) a začínáme vyvažovat kotouč.-viz obr. 1B
- Pokračuj v kontrole nevývahy, střídavě otáčej vpravo a vlevo. Opakuj, dokud není kotouč v klidu ve všech polohách. Posunuj závaží max o 3mm a snižuj přídávky tak jak se kotouč pomaleji otáčí-viz obr. 1C
- Pokračuj dokud celý kotouč není statický ve všech pozicích. Zajisti vyvažovací závaží a přenes kotouč na brusku
- Důležité: dodržujte patřičné vyvažovací metody (hrany nožů nebo rolen) závisí na úrovni vyvažování ve všech směrech. Pečlivě hledejte původní lehké místo na kotouči

MOŽNÉ PROBLÉMY

ŘEŠENÍ PROBLÉMU S DRSNOSTÍ POVRCHU

Mnoho problémů spojených s broušením se vztahuje s defekty drsnosti povrchu. Následující tabulka popisuje některé společné problémy s drsností, ukazuje možné příčiny a navrhuje prostředky k jejich předcházení.

PRAVIDELNÉ STOPY PO CHVĚNÍ

Bezprostředně po orvnání

Příčina	Vibrace brusky
Řešení	Kontrola opotřebovaných ložisek v brusce

RAVIDELNÉ STOPY PO CHVĚNÍ

Po časové periodě

Příčina	Kotouč je velmi tvrdý
Řešení	Použijte měkčí kotouč

MŘÍŽKOVÝ VZOR

Příčina	Nevyvážený kotouč
Řešení	Vyvážit kotouč

ŠKRÁBANCE

Příčina	Kotouč není orvnán
Řešení	Přerovnat kotouč

NAHODILÉ STOPY PO CHVĚNÍ

Příčina	Nepřesná montáž kotouče
Řešení	Neutažený kotouč při montáži
Příčina	Obrobek není vycentrován
Řešení	Proved'te centrování

SPIRÁLY NA OBROBKU

Příčina	Způsob orvnání
Řešení	Kontrola diamantového orvnáče-ostrost, zajištění
Příčina	Způsob orvnání
Řešení	Zkontroluj zda je orvnání rovnoběžné

DRSNOST POVRCHU JE HRUBÁ

Příčina	Zrnitost hrubá
Řešení	Použij jemnější, pomalejší orvnání
Příčina	Kotouč je příliš měkký
Řešení	Sniž rychlost obrobku. Použij tvrdčí kotouč
Příčina	Zanesený kotouč
Řešení	Orovnávej častěji. Použij více otevřený a měkčí kotouč

BEZPEČNOSTNÍ RADY

BEZPEČNOST PŘI SKLADOVÁNÍ, POUŽÍVÁNÍ BROUSÍCÍCH KOTOUČŮ

Přísné bezpečnostní normy jsou dodržovány ve výrobě brousících kotoučů NORTON. Plnění zákonů a základních bezpečnostních opatření při skladování a používání brousících kotoučů vede ke snižování rizik nehod.

PŘEDPIS

Brousící kotouče jsou zkoušeny podle předpisů, aby se předešlo jakémukoli známce poškození, jako jsou trhliny nebo nehomogenní místa. Poškozené kotouče nesmí být používány.

MANIPULACE

Jakékoliv špatné zacházení s kotouči může být příčinou jejich poškození. Kotouče mohou být poškozeny pádem nebo nárazy. Z těchto důvodů jsou kotouče uloženy na paletách nebo ve stojanech, které zabrání jejich pádům.

Z důvodu možného poškození pádem, nárazy jsou kotouče pečlivě kontrolovány, aby nejevily známky poškození. Při zjištění jakéhokoli poškození, kotouče nepoužívejte.

SKLADOVÁNÍ

Malé kotouče s průměrem do 80mm, společně s tvarovými kotouči, montovanými kotouči mohou být skladovány ve vhodných zásobnících, krabicích. Tvary kotoučů 02 (prstence), tvar 06 (miskovitě kotouče), tvar 04 (oboustranně kuželové), tvar 12 (talířové) a tvar 13 (miskovitě) jsou normálně skladovány na rovných deskách a proloženy výplňovým materiálem. Kotouče silnostěnné, tvrdé kotouče a rovné hrncovité kotouče mohou být skladovány nastojato, podobně jako rovné kotouče. Kotouče měkké, hrncovité a všechny typy 11 (miskovitě) musí být skladovány položeny jednotlivě, aby se zabránilo poškození hran. Slabé rovné kotouče, jako jsou řezací kotouče nebo kotouče určené pro broušení pil mohou být narovnané na pevné ocelové podložce nebo na podobném pevném materiálu. Ostatní rovné nebo tvarované kotouče jsou narovnané na obvodu ve stojanech. Stojany musí být vyplněny materiálem, který zabraňuje poškození kotoučů při odvalování.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Během skladování nesmí být brousící kotouče vystaveny:

- Vlhkosti, vodě nebo ostatních kapalinám
- Mrazu
- Kotouče nesmí být skladovány při nízkých teplotách, aby nedošlo ke kondenzaci vlhkosti při přesunu ze skladu do míst s vyšší teplotou

ŽIVOTNOST KOTOUČŮ S PRYSKYŘIČNÝM A KERAMICKÝM POJIVEM

Vnější povrch kotoučů s organickými pojivy může být ovlivněn oxidací, je-li skladován dlouhou dobu. Tyto typy kotoučů nesmí být skladovány více než 3 roky. Je třeba dbát na to, aby starší kotouče byly brány ze skladu jako první. Pryskyřičí pojené kotouče se chovají jako měkčí než kotouče nově vyrobené (kotouče budou rychleji ubývat).

Keramický pojené kotouče, vlivem sklovitého pojiva, jsou velmi inertní a jsou pouze atakovány kyselinami. Nízké teploty mohou způsobit popraskání kotoučů, jestliže jsou kotouče vlhké a jsou přemístěny do mrazu. Je třeba mít na paměti, že dlouhodobé skladování může přispět k většímu riziku vzniku poškození. Keramicky pojené kotouče, jsou-li správně skladovány, zkoušeny a montovány, mohou být používány po mnoho let.

ZKOUŠKA POKLEPEM

Zkouška poklepem je závislá od tlumících charakteristik kotouče. Poškozený kotouč (potrhaný) nevykazuje jasný zvuk. Kotouč bez vad vykazuje jasný zvuk. Tato zkouška se aplikuje pouze na keramických kotoučích.

Provádění zkoušky poklepem: Uchopte kotouč za otvor. Použitím lehkého nástroje (nejlépe nekovového kladívka) klepněte do kotouče 45 stupňů od svislé osy. Pootočte kotoučem o 45 stupňů a zkoušku zopakujte.

Zvuk nepoškozeného kotouče je jasný. Je-li prasklý, pak vykazuje dutý zvuk, ne jasný a kotouč NESMÍ být použit. Zkouška poklepem musí být prováděna na místě, kde je zvuk snadno slyšet.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

OSOBNÍ OCHRANA

Ochranné brýle, ochrana sluchu, ochranné rukavice, respirátor, jsou-li špatné podmínky i ochrana obličeje. Kožená zástěra a bezpečnostní boty musí být nošeny.



ŠKOLENÍ BRUSIČŮ

Brousiči musí být školeni z hlediska bezpečnosti práce pro každou brusku, kterou obsluhují.

PRACOVNÍ RYCHLOSTI

Žádný broušící kotouč nesmí být použit na vyšší pracovní obvodovou rychlost než jaká je uvedena na výrobku, je-li kotouč nový. Je možné zvyšovat otáčky brusky, je-li kotouč opotřebovaný a jeho průměr je proporcionálně menší. V žádném případě ale nesmí dojít k překročení pracovní obvodové rychlosti (v m/s), která je uvedena na kotouči. U technicky výkonných brusek je zachovávána konstantní pracovní obvodová rychlost, přičemž rychlost vřetene je elektronicky zvyšována tak, jak ubývá broušící kotouč. Tímto je předcházeno snížení výkonu kotouče vlivem zmenšení průměru kotouče.

CHLAZENÍ

Broušící síly při broušení kotouče s pryskyřičným pojivem mohou být snižovány použitím chladící kapaliny. Koncentrace a pH chladící kapaliny musí být kontrolována pH roztoku nesmí překročit hodnotu 8. Zvýšené ponoření kotouče do kapaliny může způsobit zvýšení nevývahy. Kotouč musí být před zastavením zbaven chladící kapaliny (chodem bez chlazení).

PRACOVNÍ OPĚRA

Pracovní opěra musí být nastavována a nesmí být větší než 3mm od čela kotouče.

OROVNÁVÁNÍ A OŽIVOVÁNÍ

Přerovnávání broušícího kotouče, které předchází u operací s ručním přísuvem musí být prováděno kompetentní osobou.

Je-li vlivem úbytku kotouče překročena jeho kruhovitost a tím i limit nevývahy, nesmí být kotouč přerovnáván orovnávačem, ale musí být vymontován z brusky. Kotouče musí být pravidelně orovnavány k vyvarování se se zatížení.

STRANOVÉ BROUŠENÍ

Stranové broušení smí být prováděno pouze s kotouči s tomu navrženými (rovné miskovité kotouče).

Stranové broušení prováděné rovnými kotouči, navrženými pro boušení nakulato, může být nebezpečné a může zavinit havárii kotouče. Toto však nevylučuje možnost používání těchto kotoučů v určitých přesných aplikacích, jako je tvarové broušení, kde je nutný omezený boční přísuv kotouče. V těchto případech může brusič ovlivnit boční přísuv jeho nastavením. Problém nastává u operaci s ručním přísuvem, kde boční tlak není nijak kontrolován. V extrémním případě pak může být boční přítlak překročen, což nesmí nastat.

Obecné pravidlo: nepoužívejte rovné kotouče, jejichž tloušťka je menší než 10% průměru kotouče pro stranové broušení.

ŘEZACÍ KOTOUČE ORGANICKY POJENÉ

Nevyztužené řezací kotouče nesmí být nikdy používány:

- Na přenosných bruskách
- Na bruskách, kde je ruční přísuv obrobku

Řezací kotouče mohou být používány pouze na bruskách navržených k jejich použití.

Řezací kotouče musí být kontrolovány proti deformaci před použitím. Deformované kotouče nesmí být použity.

Při řezání se musíme vyvarovat bočních tlaků, aby nedošlo ke namáhání a zkroucení kotouče.

Obrobek musí být pevně uchycen a přímo přísouván ke kotouči.

ZASTAVOVÁNÍ KOTOUČE

Kotouč nesmí být zastavován tlakem obrobku na čelo kotouče.

DIAMANTOVÉ A CBN NÁSTROJE

TECHNICKÁ INFORMACE

OZNAČOVÁNÍ ZRNITOSTI

FEPA MIKRONY	US MESH	JIS	DWMI	DIAMANT	CBN (kubický nitrid boru)	RA (mikrom) DRSNOST POVRCHU KARBIDY	RA (mikrom) DRSNOST POVRCHU OCEL ZÁPICH	RA (mikrom) DRSNOST POVRCHU OCEL OSCILACE
1181	16/18							
1182	16/20			16				
1001	18/20							
851	20/25							
852	20/30	20		24	24			
711	25/30							
601	30/35							
602	30/40	30		36	36			
501	35/40							
426	40/45							
427	40/50	40		46	46			
356	45/50							
301	50/60	50		50	50			
	50/80							
251	60/70			60	60			
252	60/80	60	60	80c	80c	0,6-0,9		
213	70/80			80	80			
181	80/100	80	80	100	100	0,4-0,7	1,0-1,1	0,9-1,1
	80/120			110c				
151	100/120	100	100	110	120		0,9-1,0	0,8-0,9
126	120/140	120	120	120	150	0,4-0,5	0,8-0,9	0,6-0,8
107	140/170	140	150	150	180		0,6-0,8	0,5-0,6
91	170/200	170	180	180	220	0,3-0,4	0,5-0,6	0,4-0,5
76	200/230	200	220	220	230			
64	230/270	230	240	240	240	0,2-0,3	0,4-0,5	
54	270/325	270	320	320	320			
46	325/400	325	400	400	400	0,1-0,2		
	400/500	400		500	500			
M63	40/60							
M40	30/40	500		500				
M25	20/30	700						
	15/25	800						
M16	*10/20*	1000		600				
	8/16	1500						
M10	*6/12*	2000		800				
M6,3	*4/8*	2500						
	3/6	4000						
M4	*2/4*	5000						
M1	*0/2*	15000						

KONCENTRACE

Koncentrace je definována standardem a značí hmotnost brusiva (v karátech) obsaženého v 1 krychlovém cm brusného pásu - 1karát = 0,2 gramů.

KONCENTRACE*		POČET KARÁTU v 1 krychlovém cm	HMOTNOST BRUSIVA V cm ³
DIAMANTOVÉ BRUSIVO	CBN BRUSIVO*		
100	= W	4,4	= 0,88g/cm ³
75	= T	3,3	= 0,66g/cm ³
50	= Q	2,2	= 0,44g/cm ³

* Ostatní koncentrace jsou možné na požadavek

VÝBĚR KONCENTRACE

Výběr koncentrace závisí na strojních podmínkách:

VYSOKÁ KONCENTRACE		STŘEDNÍ NEBO NÍZKÁ KONCENTRACE		
Hrubovací operace		Finišovací operace		
Výkonné brusky		Bruska s nízkým přitlakem		
Malá kontaktní plocha		Velká kontaktní plocha		
Udržení profilu nebo ostré hrany kotouče		Řezání bez vzrůstající teploty		
OPERACE	VNITŘNÍ BROUŠENÍ	BROUŠENÍ NAKULATO	BROUŠENÍ NA PLOCHO	OSTŘENÍ
Diamant	100	75	50	50/75
CBN (kubický nitrid boru)	W	T	Q	Q/T

CHLAZENÍ

Obecně řečeno operace s chlazením jsou preferovány před operacemi bez chlazení, protože chladicí kapalina snižuje napětí a odvádí teplo, které vzniká při broušení.

Ačkoli mnoho ostřících operací je prováděno bez chlazení, je prováděno za dobrých podmínek a s příslušnými pojivy

Výběr chladicí kapaliny:

- DIAMANTOVÝ kotouč = čistá voda + 1,5% inhibitor rzi nebo rozpustný olej
- CBN kotouč = čistý olej nebo voda, vždy 5-10% rozpustného oleje
- Pro CBN kotouče, změnou rozpustného oleje k čistému oleji vzrůstá péče o životnost kotouče

MONTÁŽ, OROVNÁVÁNÍ, OŽIVOVÁNÍ

K výběru nejlepších diamantových a CBN výrobků musí být zajištěny následující kroky při montáži, orovnávaní a oživování:

MONTÁŽ - UPNUTÍ KOTOUČE DO BRUSKY

- Zkontroluj pečlivě příruby a vřeteno brusky
- Ujisti se, že povrch přírub je čistý, bez poškození
- Zajisti, aby příruby byly rovné, obzvláště pro kotouče s tuhými upínacími otvory jako jsou keramicky spojené kotouče
- Zkontroluj vřeteno brusky na nadměrné házení-celkové házení nesmí překročit 5 mikronů
- Montuj kotouč mezi ručně utěsněné příruby

- Použij hodinové měřidlo, gumovou nebo dřevěnou paličkou minimalizuj házení kotouče, aby bylo menší než 25 mikronů
- Utáhni opatrně příruby a překontroluj hodinovým měřidlem házení
- Nově namontovaný kotouč nechte běžet při volných otáčkách jednu minutu
- Používejte kotouč po jednom stálém namontování. Pro zajištění životnosti kotouče je doporučováno:
 - Jestliže má bruska kuželové vřeteno, montujte každý hrncovitý, miskovitý nebo talířovitý kotouč na oddělenou kleštinu nebo adapter
 - Když jsou měněny kotouče je upínací jednotka odstraněna, dodržte aby byl kotouč namontován v přesnosti házení
 - Když opět třeba, může být upínací jednotka nasazena zpět na vřeteno, čímž se zkrátí čas potřebný na přerovnění kotouče

OROVNÁVÁNÍ-ZAJIŠTĚNÍ KRUHOVITOSTI A SOUOSOSTI S OSOU VŘETENE

- Za prvé-před vlastním oživením zamalujte povrch čela kotouče pastelkou. Nepoužívejte žádnou kapalinu založenou na inkoustu
- Každý zamalovaný zbytek po pastelce ukáže neoživené plochy
- Norton nabízí zařízení (Norton Brake Controlled Truing Devices) pro společné orovnávaní a ožívání diamantových a CBN rovných, hrncovitých kotoučů
 - Vždy používejte toto zařízení za sucha
 - Nastavte Dia/CBN kotouč a orovnávací kotouč tak, aby téměř dotýkaly
 - Začněte orovnávat Dia/CBN kotouč při běžných otáčkách, směr otáčení orovnávacího kotouče je stejný
 - Nastavte oba kotouče tak, aby se dotýkaly
 - Ujistěte se, aby orovnávací kotouč byl v kontaktu s kotoučem
 - Posouvejte orovnávací kotouč příčně vpřed a zpět rychlostí 10-20mm/s
 - Přísun dodržujte 0,01-0,02 na konci každého posuvu
 - Na konci orovnávaní musí být Dia/CBN kotouč opravdu hladký

OROVNÁVÁNÍ - OTEVŘENÍ ČELA OROVNÁVANÉHO KOTOUČE

Materiál jádra (části kotouče, které drží funkční broušící vrstvu) nesmí nikdy přijít do styku s obrobkem při broušení. Třením vzniká nadměrné teplo. Stejně jako brusná vrstva se jádro kotouče může opotřebovat a proto se musí orovnávat. Orovnávaní se provádí:

- Použitím jednohrotého tvrdokovového nebo ocelového nástroje
- Upněte nástroj do svěráku
- Přesně orovnejte materiál jádra 1,5mm od funkční vrstvy

OROVNÁVÁNÍ BRUSNÉHO KOTOUČE PRO ZAJIŠTĚNÍ ŘEZIVOSTI KOTOUČE

Cíl: působením broušícího kamene na čelo kotouče, vytvoříme lepší řezivost kotouče

Po každém orovnávaní kotouče je třeba kotouč oživit. Oživení je nezbytné k získání přesné řezivosti kotouče. Tato operace se skládá z odstranění zbytků pojiva z brusných zrn a je prováděna keramickými oživovacími kameny.

Výběr oživovacího kamene závisí hlavně na typu pojiva použitého v Dia/CBN kotouči a na jeho zrnitosti.

DOPORUČENÉ OŽIVOVACÍ KAMENY

POJIVO	ZRNITOST	OŽIVOVACÍ KAMENY
Pryskyřice	126 a vyšší	38A 150 HVBE
	107 - Zrnitost - 64	38A 220 HVBE
	54 a jemnější	38A 320 HVBE

MOŽNÉ PROBLÉMY

POUŽÍVEJTE TUHÉ PODPĚRY

- Všechny obrobky musí být řádně uchyceny během broušení. Každá vibrace způsobuje úbytek kotouče, vytváří stopy po chvění na broušeném povrchu
- Při broušení mezi hroty musí být na obrobku pečlivě připraveno uchycení
- Minimalizujte přesah obrobku
- Jestliže je obrobek přisouván pomocí pracovního čepu, zajistěte aby byl dostatečně silný, aby se zamezilo chvění

VYVARUJTE SE NADMĚRNÉMU PODÁVÁNÍ

- Nadměrné podávání ovlivňuje úbytek kotouče, a je charakterizováno:
 - Tvrdým zvukem při broušení
 - Chvěním
 - Nárazy
 - Vysokým opotřebením kotouče
 - Vibracemi

BROUŠENÍ ZA SUCHA

POPALY (NADMĚRNÉ VYVÍJENÍ TEPLA)

Příčina	Kotouč je zatížený nebo skelný
Řešení	Orovnej kotouč orovnávacím kamenem
Příčina	Nadměrný přísuv
Řešení	Redukuj přísuv kotouče nebo obrobku
Příčina	Kotouč je příliš trvanlivý
Řešení	Použij méně výkonnou specifikaci nebo sniž rychlost kotouče
Příčina	Rychlost kotouče je příliš vysoká
Řešení	Níže rychlost kotouče

ŠPATNÁ DRSNOST POVRCHU

Příčina	Zrnitost je příliš hrubá
Řešení	Vyber jemnější zrnitost
Příčina	Nadměrný přísuv
Řešení	Redukuj přísuv kotouče nebo obrobku

CHVĚNÍ

Příčina	Kotouč je mimo přesnost
Řešení	Orovnej kotouč a zajisti, aby při montáži neprokluzoval
Příčina	Kotouč je příliš tvrdý
Řešení	Zkontroluj specifikaci

BROUŠENÍ ZA MOKRA

POPALY (NADMĚRNÉ VYVÍJENÍ TEPLA)

Příčina	Kotouč je skelný nebo zatížený
Řešení	Přerovnej kotouč
Příčina	Použití špatné chladicí kapaliny
Řešení	Aplikuj chladicí kapalinu přímo na rozhraní kotouč/obrobek
Příčina	Nadměrný úběr materiálu
Řešení	Redukuj svislý posuv a/nebo příčný posuv
Příčina	Rychlost kotouče je příliš vysoká
Řešení	Pomalejší rychlost kotouče

ŠPATNÁ DRSNOST POVRCHU

Příčina	Nadměrné orovnávání
Řešení	Užij menšího tlaku při orovnávání Přeruš oživování jakmile kotouč začne rapidně spotřebovávat oživovací kámen
Příčina	Zrnitost je příliš hrubá
Řešení	Vyber jemnější zrnitost
Příčina	Nesprávný průtok chladicí kapaliny nebo její orientace
Řešení	Zvyš přívod chladicí kapaliny na rozhraní kotouč/obrobek

CHVĚNÍ

Příčina	Kotouč mimo přesnost
Řešení	Orovnej kotouč a zajiš, aby se při montáži neprokluzoval
Příčina	Kotouč je příliš tvrdý
Řešení	Zkontroluj specifikaci

KOTOUČ NEBROUSÍ

Příčina	Kotouč je skelný po orovnáání
Řešení	Orovnávej lehce dokud se kotouč neoživí
Příčina	Kotouč je zatížený
Řešení	Orovnávej lehce dokud se kotouč neoživí Zvyšuj průtok chladicí kapaliny k udržení čistého povrchu kotouče Nikdy neroztácej kotouč bez puštěné chladicí kapaliny
Příčina	Zrnitost je příliš jemná
Řešení	Zkontroluj specifikaci

POMALÁ ŘEZIVOST

Příčina	Nízké přísuvy a rychlosti
Řešení	Zvýšení přísuvu, zvýšení rychlosti kotouče

MALÁ ŽIVOTNOST

Příčina	Nesprávná chladicí kapalina
Řešení	Aplikujte chladicí kapalinu k povrchu kotouče/obrobku
Příčina	Nízká rychlost kotouče
Řešení	Zvýšení rychlosti kotouče (při dodržení maximální pracovní rychlosti)
Příčina	Nadměrné orovnávání
Řešení	Užij menšího tlaku při orovnávání
Příčina	Kotouč je příliš měkký nebo příliš tvrdý
Řešení	Změna zrnitosti nebo tvrdosti, užití vyšší koncentrace

DIAMANTOVÉ A CBN KOTOUČE

TECHNICKÁ INFORMACE

PRACOVNÍ RYCHLOST









MAXIMÁLNÍ PRACOVNÍ RYCHLOST		
PRŮMĚR (mm)	MAX M/S	MAX OT/MIN
100	80	15300
115	80	13300
125	80	12250
150	80	10200
180	80	8500
200	80	7650
230	80	6650
250	80	6100
300	100	6400
350	100	5500
400	100	4800
450	63	2700

Nikdy nepřekračujte Maximální pracovní rychlost

- Ručně držené kotouče průměr pod 230mm: 80m/s
- Ručně držené kotouče průměr nad 230mm: 100m/s
- Ostatní: 63m/s

OSOBNÍ OCHRANA

Ochranné brýle, ochrana sluchu, ochranné rukavice, respirátor, jsou-li špatné podmínky i ochrana obličeje. Kožená zástěra a bezpečnostní boty musí být nošeny.

							
Ochrana úst	Použij rukavice	Ochrana očí	Ochrana sluchu	Čtěte instrukce	Nepoužívat pro stranové broušení	Řezání za sucha	Řezání za mokra

ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

DIAMANTOVÝ KOTOUČ NEŘEŽE

Příčina	Segmenty jsou příliš tvrdé pro řezaný materiál
Řešení	Zkontrolujte, zda je kotouč vhodný pro řezaný materiál
Příčina	Segmenty se otupují
Řešení	Naostřete segmenty zařízutím do abrasivního materiálu/např. pískovce/
Příčina	Nedostatečný výkon stroje
Řešení	Zkontrolujte napětí, výkon stroje a filtry

NADMĚRNÉ OPOTŘEBENÍ

Příčina	Segmenty jsou příliš měkké pro řezaný materiál (např. kotouč pro tvrdý materiál je použit na abrazivní materiál)
Řešení	Zkontrolujte, zda je kotouč vhodný pro řezaný materiál

PRASKÁNÍ OCELOVÉHO NOSIČE

Příčina	Segmenty jsou příliš tvrdé pro řezaný materiál
Řešení	Zkontrolujte, zda je kotouč vhodný pro řezaný materiál
Příčina	Nadměrný tlak při řezání, přehřívání, klouzání po materiálu, kroucení a nebo zasekávání v řezu
Řešení	Nechte kotouč jít do řezu, nevyvíjejte přílišný tlak a dovolte kotouči se pravidelně ochlazovat jeho během mimo řezaný materiál na několik sekund

ZTRÁCENÍ ČI PRASKÁNÍ SEGMENTŮ

Příčina	Segmenty jsou příliš tvrdé pro řezaný materiál Toto má za následek, že kotouč v řezu skáče a následně praskají segmenty
Řešení	Zkontrolujte, zda je kotouč vhodný pro řezaný materiál

PÁLENÍ SEGMENTŮ

Příčina	Nadměrný tlak při řezání způsobuje přehřívání. Toto je snadno rozpoznatelné na modrém zabarvení místa, kde je segment přivařen k ocelovému jádru
Řešení	Dovolte kotouči se pravidelně ochlazovat jeho během mimo řezaný materiál na několik sekund
Příčina	Segmenty jsou příliš tvrdé pro řezaný materiál
Řešení	Zkontrolujte, zda je kotouč vhodný pro řezaný materiál. Jinak užitte menší přitlak a nechte kotouč jít do řezu

PODBRUŠOVÁNÍ

Příčina	K podbrušování dochází, když se ocelové jádro opotřebovává rychleji než segment, např. tam, kde se ocelové jádro stýká se segmentem. Toto je obvykle způsobeno vysoce abrasivním materiálem. Odřezaný materiál není dostatečně odváděn a ocelový nosič je tímto poškozován. Podbrušování jistě nastane, když diamantový kotouč na tvrdé materiály je použit na řezání abrasivního materiálu
Řešení	Užijte vhodný diamantový kotouč na konkrétní materiál

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

BEZPEČNOSTNÍ DOPORUČENÍ

Pro vaši bezpečnost byste se měli ujistit, že jste si plně vědom jak užívat bezpečně diamantový kotouč

✓	Čtěte bezpečnostní instrukce poskytované dodavatelem brusiv a vybavení
✓	Ukládejte brusiva v suchu, bezmrazém prostředí a vylučte velké změny teplot
✓	Ujistěte se, že výrobek je vhodný pro zamýšlený účel
✓	Zacházejte, skladujte a transportujte výrobky s opatrností
✓	Odpojte přívod energie, když upínáte kotouč
✓	Zkontrolujte všechny výrobky před jejich montáží a pravidelně kontrolujte kotouč během jeho použití na možné závady (rovinnost jádra, únavové praskliny, podbroušení, poškození upínacího otvoru...)
✓	Zkontrolujte zda jsou použity správné upínací destičky a zda jsou čisté, nezkroucené a bez otřepů
✓	Ujistěte se zda jsou všechny pracovní opěry správně nastaveny a zajištěny
✓	Používejte vždy správně navržené a nastavené bezpečnostní prvky (na kotouči a řemenech)
✓	Přesvědčte se zda je obrobek správně upnut
✓	Používejte vždy vhodné osobní ochranné pomůcky a vybavení
✓	Ujistěte se zda výrobek pracuje efektivně a zabraňte zanášení a nerovnoměrnému opotřebení
✓	Ujistěte se zda směr otáčení stroje je ve shodě se šipkou na kotouči
✓	Přesvědčte se, zda všechny stroje používající brusiva splňují požadavky současných evropských strojních směrnic - CE
✓	<p>Buďte si vědomi možného nebezpečí během užívání brusiv a všimněte si doporučených opatření</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tělesný kontakt s brusným výrobkem v běhu • Zranění vyplývající z prasknutí výrobku během používání • Během broušení vznikají třísky, jiskry, kouř a prach • Hluk • Vibrace

BEZPEČNOSTNÍ ZÁKAZY

Pro vaši bezpečnost byste se měli ujistit, že jste si plně vědom jak užívat bezpečně diamantový kotouč

X	Nedovolte používat brusiva neškoleným lidem
X	Nepoužívejte výrobek, který je poškozen a nebo který upadl
X	Nepoužívejte výrobek, který je nedostatečně označen
X	Nepoužívejte stroj, který není ve správném technickém stavu a nebo má závadné díly
X	Nevyvíjejte násilí na montážní zařízení a neupravujte velikost montážního otvoru
X	Nepřekračujte maximální otáčky vyznačené na výrobku
X	Nepoužívejte nadměrnou sílu na výrobek, nevystavujte ho nárazům a přehřívání
X	Nepoužívejte upínací destičky, které nejsou čisté a rovné
X	Neutahujte montážní prvky nadměrně
X	Nestartujte stroj pokud nejsou všechny bezpečnostní prvky na správném místě a správně dotažené
X	Nepoužívejte dále výrobek, jestliže se objeví vibrace. Seřídte ho a nebo ho vyměňte
X	Nepoužívejte k broušení tu část výrobku, která není navržena pro tuto činnost
X	Nestartujte stroj pokud je v kontaktu kotouč s obrobkem
X	Nebruste materiál výrobkem, který na to není určen
X	Nezastavujte kotouč tlakem na broušený materiál a nechte ho zastavit samovolně
X	Nepřekračujte maximální povolené otáčky: odkaz na hodnotu vygravírovanou na výrobku
X	Nepoužívejte kotouč s chybějícími segmenty nebo s prasklinami na nosiči
X	Nepoužívejte výrobek za sucha, když se má užívat za mokra
X	Nenoste volné oblečení, vázanky a šperky

